

Série 11 Poignées

Poignées



11-02 page A07
Poignée bombée fixe



11-04 page A08
Poignée bombée tournante



11-03 page A09
Poignée tournante, antimicrobienne



11-05 page A10
Poignée tournante ergonomique



11-18 page A16
Poignée éclipseable ergonomique



11-10 page A17
Poignée éclipseable



11-19 page A18
Poignée éclipseable ergonomique, de sécurité



11-12 page A19
Poignée à boule tournante



11-13 page A20
Poignée à boule tournante ou fixe



11-35 page A26
Poignée en «T» technopolymère, taraudée ou alésée



11-36 page A27
Poignée en «T» technopolymère, débrayable



11-38 page A28
Poignée en «T» technopolymère, débrayable, à tige filetée



11-37 page A29
Poignée en «T» technopolymère, à tige filetée



11-27 page A34
Poignée encastrable à visser



11-28 page A35
Poignée encastrable à visser

Poignées étriers



Nouveau
11-39 page A36
Poignée étrier simple acier ou **inox**



11-40 page A37
Poignée étrier simple



11-06 page **A11**
Poignée tournante
à insert acier



11-06 page **A12**
Poignée tournante
à insert **inox**



11-07 page **A13**
Poignée fixe



11-08 page **A14**
Poignée fixe
conique



11-09 page **A15**
Poignée fixe
à emmancher



11-16 page **A21**
Poignée à boule



11-17 page **A22**
Poignée
à emmancher



11-14 page **A23**
Poignée miniature
tournante



11-15 page **A24**
Poignée miniature
moletée



11-34 page **A25**
Poignée en «T»
aluminium, taraudée
ou alésée

Poignées à encastrer



11-20 page **A30**
Poignée invisible



11-22 page **A31**
Poignée affleurante
à clipser



11-24 page **A32**
Poignée affleurante
à visser



11-25 page **A33**
Poignée encastrable
à clipser



11-50 page **A38**
Poignée étrier
fonte



11-48 page **A39**
Poignée étrier
mince aluminium



11-49 page **A40**
Poignée étrier **inox**,
à souder



11-51 page **A41**
Poignée étrier
aluminium



11-51 page **A42**
Poignée étrier
polyuréthane
renforcé

Série 11 Poignées *(suite)*



11-52 page A43
Poignée étrier mince,
acier ou **inox**



11-60 page A54
Poignée étrier
aluminium mince



11-82 page A64
Poignée étrier plate



11-83 page A74
Poignée tubulaire,
ovale



11-53 page A44
Poignée étrier **inox**



11-61 page A55
Poignée étrier
coudée acier



11-94 page A65
Poignée étrier
technopolymère
avec clé de sécurité



11-93 page A75
Poignée tubulaire,
ovale avec supports
taraudés



11-54 page A45
Poignée étrier
bakélite ou
technopolymère



11-63 page A56
Poignée étrier
coudée aluminium



11-67 page A66
Poignée tubulaire
avec supports alésés



11-95 page A76
Poignée étrier avec
isolant thermique



11-54 page A46
Poignée étrier
technopolymère
haute résistance



11-64 page A57
Poignée étrier
technopolymère



11-69 page A67
Poignée tubulaire
avec supports
taraudés



11-88 page A77
Poignée tubulaire
aluminium ou **inox**
avec supports
taraudés



11-55 page A47
Poignée étrier
aluminium alésée



11-64 page A58
Poignée étrier
technopolymère,
antimicrobienne



11-70 page A68
Poignée tubulaire
déportée



11-89 page A78
Poignée tubulaire
aluminium, avec
supports évidés
à tige fileté



11-56 page **A48**

Poignée étrier
technopolymère
alésée



11-64 page **A59**

Poignée étrier
technopolymère
flexible



11-71 page **A69**

Poignée tubulaire
avec supports
à tige filetée



11-78 page **A79**

Poignée ellipse
inox



11-57 page **A49**

Poignée étrier
aluminium déportée



11-65 page **A60**

Poignée étrier
technopolymère,
taraudée



11-72 page **A70**

Poignée tubulaire
avec supports
taraudés ou à tige
filetée



11-79 page **A80**

Poignée ellipse
aluminium



11-58 page **A50**

Poignée étrier
aluminium évasée



11-66 page **A61**

Poignée étrier
aluminium, ouverte ou
fermée



11-75 page **A71**

Poignée tubulaire



11-90 page **A81**

Poignée ellipse
technopolymère



11-62 page **A51**

Poignée étrier
technopolymère
évasée



11-68 page **A62**

Poignée étrier **inox**
ronde



11-91 page **A72**

Poignée tubulaire
voutée aluminium



11-92 page **A82**

Poignée d'angle



11-59 page **A53**

Poignée étrier
aluminium ronde



11-80 page **A63**

Poignée étrier
évasée, aluminium
ou **inox**



11-81 page **A73**

Poignée tubulaire
voutée aluminium



11-84 page **A83**

Poignée rabattable
acier ou **inox**

Série 11 Poignées *(suite)*



11-46 page **A84**
Poignée rabattable
acier ou inox
avec patte de fixation



11-85 page **A85**
Poignée rabattable
encastrable



11-86 page **A86**
Poignée déportée
aluminium



11-76 page **A87**
Poignée déportée
aluminium



11-87 page **A88**
Poignée déportée
technopolymère
avec protection

Nouveau



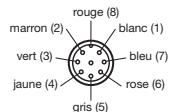
11-73 page **A89**
Poignée déportée
technopolymère,
avec protection



11-74 page **A90**
Poignée déportée
technopolymère



11-96 page **A91**
Poignée étrier
technopolymère
avec interrupteur



11-96 page **A92**
Poignée étrier
technopolymère
avec interrupteur.
Caractéristiques
techniques



11-97 page **A93**
Poignée tubulaire
avec interrupteur



11-98 page **A94**
Poignée tubulaire
déportée avec
interrupteur à droite



11-99 page **A95**
Poignée tubulaire
déportée avec
interrupteur à gauche



11-97/98/99
page **A96**



Poignée tubulaire
avec interrupteur
Caractéristiques
techniques



Nouveau
11-100 page **A97**
Câble



Nouveau
11-102 page **A98**
Tube

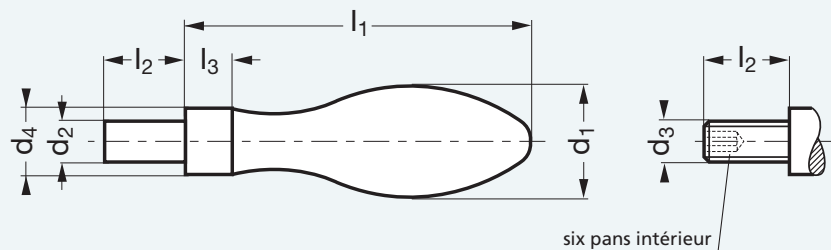
Informations techniques série 11

	page
Matières plastiques	1576
Résistance des poignées étriers	1579
Inserts métalliques	1584
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594



Poignées étrier - Poignées à encastrer

Poignée bombée fixe

**MATIERE**

- Acier tourné poli ou technopolymère noir mat avec insert en acier.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 100°C pour le technopolymère.

Autre finition



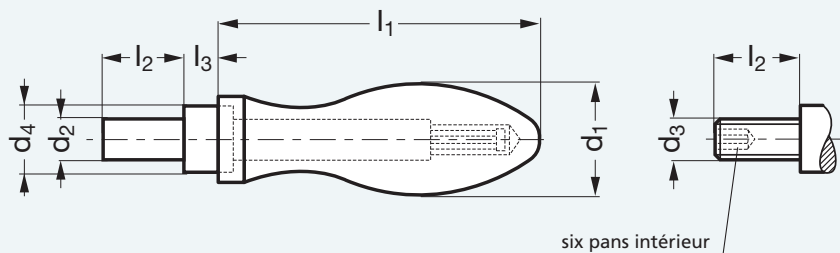
référence

Exemple de commande **11 - 024 - 25**

BOUT LISSE

Acier	d ₁	d ₂ h ₈	d ₃	d ₄ h ₁₃	l ₁	l ₂	l ₃	6 pans	BOUT FILETÉ	
									Acier	Technopolymère
11 - 021 - 16	16	7	M 6	10	50	11	7	3	11 - 024 - 16	
11 - 021 - 20	20	8	M 8	13	64	13	8	4	11 - 024 - 20	11 - 026 - 20
11 - 021 - 25	25	10	M 10	16	80	14	10	5	11 - 024 - 25	11 - 026 - 25
11 - 021 - 32	32	13	M 12	20	100	21	13	6	11 - 024 - 32	11 - 026 - 32
11 - 021 - 36	36	16	M 16	22	112	26	14	8	11 - 024 - 36	

Poignée bombée tournante


MATIERE

- Corps en acier tourné zingué, aluminium tourné poli ou technopolymère noir mat.
- Insert en acier zingué.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 110°C pour le technopolymère.

Autre finition

référence

 Exemple de commande **11 - 043 - 20**
BOUT LISSE

Acier	Aluminium	Technopolymère	d ₁	d ₂ h ₈	d ₃	d ₄ h ₁₃	l ₁	l ₂	l ₃	6 pans	Acier	Aluminium	Technopolymère
11 - 041 - 16	11 - 042 - 16	11 - 043 - 16	16	7	M 6	10	49	11	5,5	3	11 - 044 - 16	11 - 045 - 16	11 - 046 - 16
11 - 041 - 20	11 - 042 - 20	11 - 043 - 20	20	8	M 8	13	61	13	6	4	11 - 044 - 20	11 - 045 - 20	11 - 046 - 20
11 - 041 - 25	11 - 042 - 25	11 - 043 - 25	25	10	M 10	16	75	14	8	5	11 - 044 - 25	11 - 045 - 25	11 - 046 - 25
11 - 041 - 32	11 - 042 - 32	11 - 043 - 32	32	13	M 12	20	95	21	10,5	6	11 - 044 - 32	11 - 045 - 32	11 - 046 - 32

BOUT FILETÉ

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

I.644

*Protection
antimicrobienne***MATIERE**

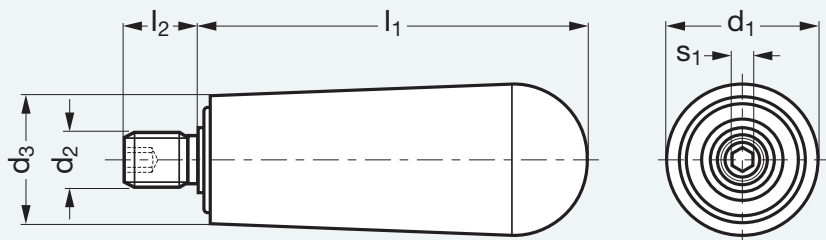
- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en acier zingué.

UTILISATION

- La matière antimicrobienne empêche le dépôt de bactéries, de champignons et de moisissure tout en assurant l'assainissement total des surfaces.
- Des tests de nettoyage à chaud avec savons et solvants montrent que les caractéristiques antimicrobiennes restent inaltérables et sont garanties sur le long terme même après plusieurs cycles de lavage.
- L'additif antimicrobien a une bonne résistance aux hautes températures et peut être employé à des températures de stérilisation (130°C).

modèle **11-03**

Poignée tournante, antimicrobienne

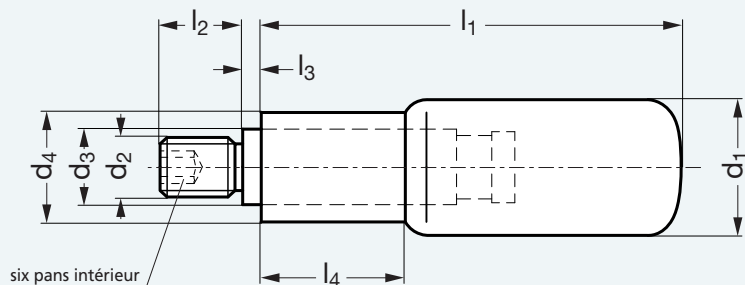
**référence**

Exemple de commande

11 - 030 - 36

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁
11 - 030 - 36	36	M 8	30	90	16	4

Poignée tournante ergonomique



MATIERE

- Poignée en technopolymère noir mat ou en aluminium poli.
- Insert en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 90°C pour le technopolymère.

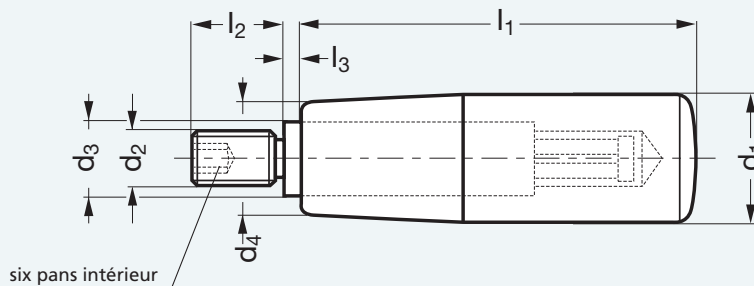
Autre finition



Exemple de commande **11 - 053 - 22** **M10**

TECHNOPOLYMERE										ALUMINIUM	
Acier	Inox	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	l_4	Acier	d_2
11 - 051 - 16	11 - 053 - 16	16	M 6	10	13	41,5	12	2,5	15	11 - 055 - 16	
11 - 051 - 18	11 - 053 - 18	18	M 6 M 8	10	14,5	56	13	2,5	19	11 - 055 - 18	
11 - 051 - 22	11 - 053 - 22	22	M 8 M 10	14	18,5	59	14	2,5	21	11 - 055 - 22	
11 - 051 - 24	11 - 053 - 24	24	M 8 M 10	14	18,5	74	16	2,5	27	11 - 055 - 24	
11 - 051 - 25	11 - 053 - 25	25	M 10	16	20	84	16	2,5	30	11 - 055 - 25	

Poignée tournante à insert acier

**MATIERE**

- Acier, technopolymère ou bakélite noire.
- Insert en acier zingué.

UTILISATION

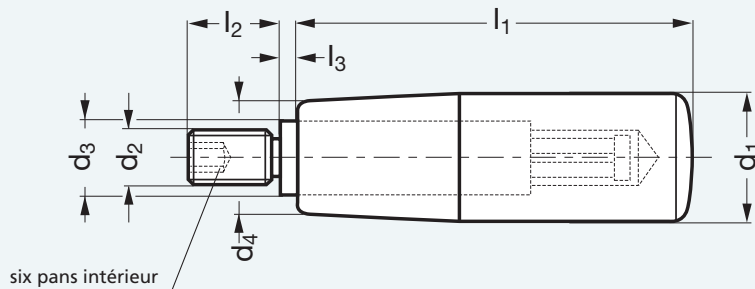
- Température d'emploi jusqu'à 80°C pour le technopolymère et 110°C pour la bakélite.

Exemple de commande

référence	d ₂
11 - 062 - 22	M 8

Acier pelliculé	Technopolymère	Bakélite	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃
	11 - 062 - 14		14	M 6	8	11	28	10	0,5
11 - 060 - 18	11 - 062 - 18	11 - 065 - 18	18	M 6	10	15	40	12	2,5
11 - 060 - 21	11 - 062 - 21	11 - 065 - 21	21	M 6 M 8	10	17	50	13	2,5
	11 - 062 - 22	11 - 065 - 22	22	M 6 M 8	10	18	56	13	2,5
11 - 060 - 23	11 - 062 - 23	11 - 065 - 23	23	M 8 M 10	13	19	65	14	2,5
11 - 060 - 26	11 - 062 - 26	11 - 065 - 26	26	M 8 M 10	13	21	80	16	2,5
11 - 060 - 28	11 - 062 - 28	11 - 065 - 28	28	M 10	13	22	90	16	2,5
11 - 060 - 31		11 - 065 - 31	31	M 12	14	25	102	20	2,5

Poignée tournante à insert inox



inox

MATIERE

- Bakélite ou technopolymère noir.
- Insert en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C pour le technopolymère et 110°C pour la bakélite.

référence

Exemple de commande **11-067-18**

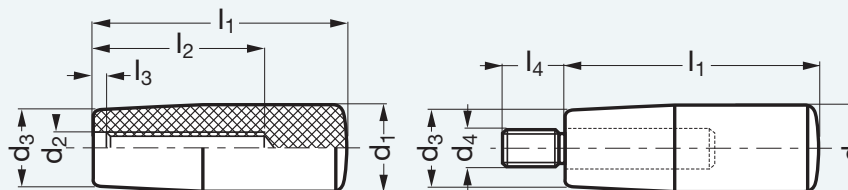
Bakélite	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	Technopolymère
11 - 066 - 18	18	M 6	10	15	40	12	2,5	11 - 067 - 18
11 - 066 - 21	21	M 6	10	17	50	13	2,5	11 - 067 - 21
11 - 066 - 23	23	M 8	13	19	65	14	2,5	11 - 067 - 23
11 - 066 - 26	26	M 10	13	21	80	16	2,5	11 - 067 - 26
11 - 066 - 28	28	M 10	13	22	90	16	2,5	11 - 067 - 28
11 - 066 - 31	31	M 12	14	25	102	20	2,5	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

I. 280
I. 280 pmodèle **11-07**

Poignée fixe

**MATIERE**

- Thermodurcissable noir.
- Finition brillante.
- Vis en acier zingué.

UTILISATION

- Température d'emploi de -20°C à $+110^{\circ}\text{C}$.

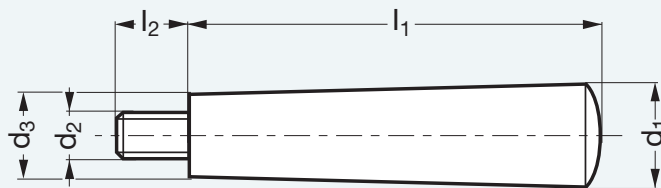
■ Autre version



référence d_2 ou d_4
 ■ Exemple de commande **11 - 070 - 31 M14**

Tarudée	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,5$	l_4	A tige filetée
11 - 070 - 14	14	M 5	11		28	12	1,5		
11 - 070 - 18	18	M 6 M 8	15	M 6	40	25	3,5	16	11 - 075 - 18
11 - 070 - 21	21	M 6 M 8	17	M 8	50	25	7,5	16	11 - 075 - 21
11 - 070 - 23	23	M 8 M 10	19	M 10	65	30	7,5	16	11 - 075 - 23
11 - 070 - 26	26	M 10 M 12	21	M 10	80	55	10	16	11 - 075 - 26
11 - 070 - 28	28	M 10 M 12	22	M 12	90	55	8	16	11 - 075 - 28
11 - 070 - 29	29	M 12	23		116	58	8		
11 - 070 - 31	31	M 12 M 14	25	M 12	102	58	8	16	11 - 075 - 31

Poignée fixe conique



MATIERE

- Bakélite noire.
- Axe fileté en acier zingué.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 110°C.



Exemple de commande **référence 11 - 080 - 21**

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂
11 - 080 - 15	15	M 5	11	50	7
11 - 080 - 18	18	M 6	13	64	8
11 - 080 - 21	21	M 6	15	72	10
11 - 080 - 211	21	M 8	15	72	10
11 - 080 - 25	25	M 8	17	90	10
11 - 080 - 26	26	M 10	20	100	12
11 - 080 - 33	33	M 12	25	124	14

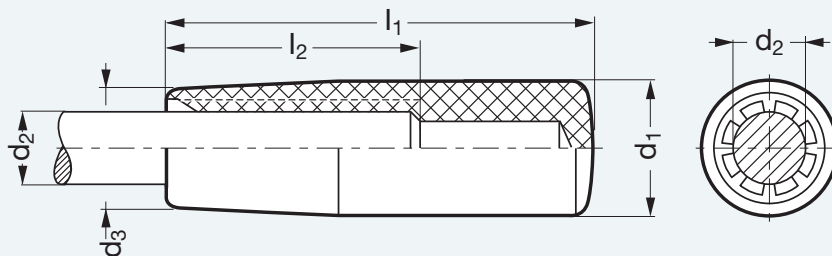
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

I. 580 N

modèle **11-09**

Poignée fixe à emmancher

**MATIERE**

- Technopolymère noir, haute résilience, finition mate.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C.



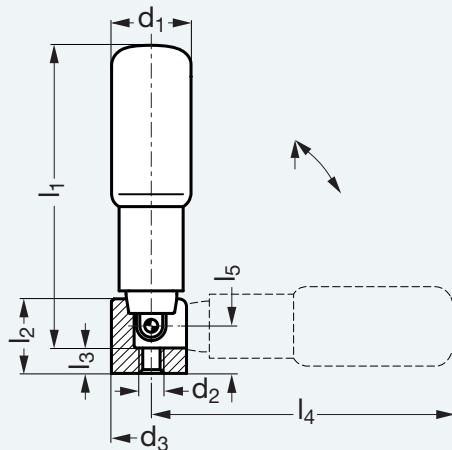
Exemple de commande

	référence				
	11 - 090 - 26	12			

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂
11 - 090 - 18	18	8	15	40	28
11 - 090 - 21	21	10	17	50	35
11 - 090 - 23	23	10	12	19	65
11 - 090 - 26	26	12	14	21	80
11 - 090 - 28	28	15	16	22	90

*Nouvelles
références*

Poignée éclipsable ergonomique



Inox

MATIERE

- Poignée en technopolymère noir mat.
- Mécanisme en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 90°C.

référence

Exemple de commande

11 - 180 - 25

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Inox
11 - 180 - 16	16	M 5	16	58	15	5	52,5	9,5	11 - 185 - 16
11 - 180 - 18	18	M 5	16	72,5	15	5	67	9,5	11 - 185 - 18
11 - 180 - 22	22	M 6	20	80,5	19,5	6	80	10,5	11 - 185 - 22
11 - 180 - 24	24	M 6	20	95,5	19,5	6	89	10,5	11 - 185 - 24
11 - 180 - 25	25	M 6	20	105,5	19,5	6	98,5	10,5	11 - 185 - 25

Inox

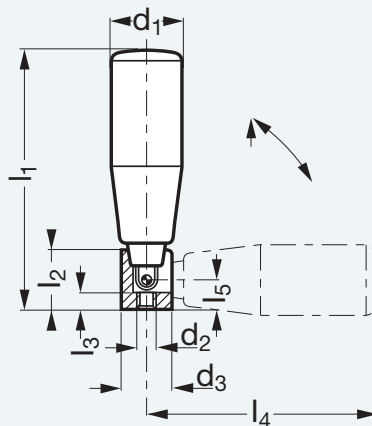
MATIERE

- Poignée tournante en bakélite noire.
- Mécanisme en acier bruni ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

- Pour plier la poignée, tirer légèrement vers le haut et rabattre.
- Température d'emploi jusqu'à 110°C.

Poignée éclipseable



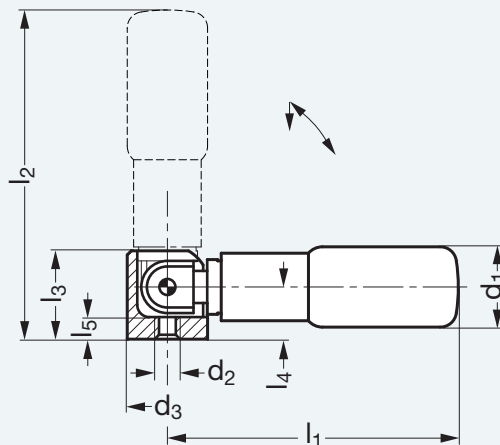
référence

Exemple de commande

11 - 106 - 23

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Inox
11 - 100 - 18	18	M 5	16	57	15	5	52	9,5	
11 - 100 - 21	21	M 5	16	67	15	5	62	9,5	
11 - 100 - 22	22	M 5	16	73	15	5	68	9,5	
11 - 100 - 23	23	M 6	20	87	19,5	6	80	10,5	11 - 106 - 23
11 - 100 - 26	26	M 6	20	102	19,5	6	95	10,5	11 - 106 - 26
11 - 100 - 28	28	M 8	26	118	26	10	106	16	11 - 106 - 28

Poignée éclipse ergonomique, de sécurité



MATIERE

- Poignée en technopolymère noir mat.
- Mécanisme en acier bruni.

UTILISATION

- Pour amener la poignée en position d'utilisation, il suffit de l'incliner à 90° et de la pousser axialement dans un dispositif d'arrêt.
- En la relâchant, la poignée reprend sa position initiale.
- Température d'emploi jusqu'à 90°C.

référence

Exemple de commande **11 - 190 - 22**

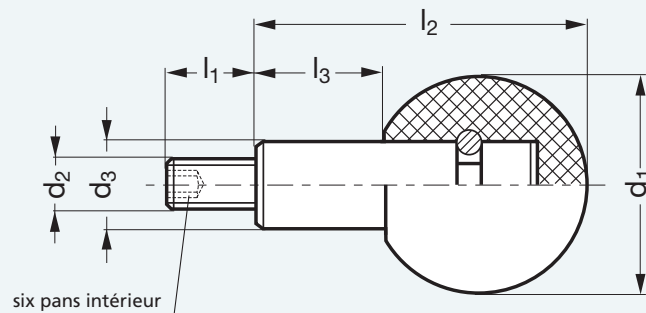
	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
11 - 190 - 22	22	M 6	20	73	82	22	13	5,5
11 - 190 - 24	24	M 6	20	88	97	22	13	5,5
11 - 190 - 25	25	M 6	20	98	107	22	13	5,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 319-2

modèle **11-12**

Poignée à boule tournante

**MATIERE**

- Boule en bakélite noire.
- Vis en acier.
- Arbre et douille en acier tourné bruni.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 110°C.



Exemple de commande **référence**
11 - 120 - 32

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃
11 - 120 - 25	25	M 6	10	11	37,5	15
11 - 120 - 32	32	M 8	13	13	48	19
11 - 120 - 40	40	M 10	16	14	61	24
11 - 120 - 50	50	M 12	20	21	78	31

Poignée à boule tournante ou fixe

MATIERE

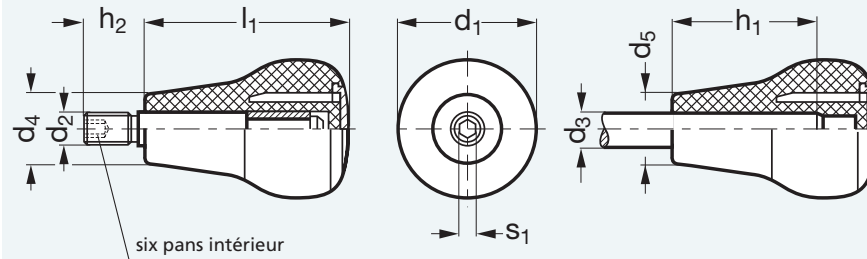
- Poignée en technopolymère à base de polypropylène (PP) haute résilience, recouvert d'élastomère «soft touch», noir mat, dureté 70 shore A.
- Insert en acier zingué.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Pour les poignées à emmancher, voyant lenticulaire en polyamide transparent.



Autre version



Exemple de commande

référence	d ₂ ou d ₃	l ₁
11 - 135 - 45	M12	65

Tournante	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	l ₁	s ₁	A emmancher
11 - 130 - 45	45	M 10	12	28	28	34	17	47	5	11 - 135 - 45
11 - 130 - 45	45	M 10	10 12	21	23	50	17	65	5	11 - 135 - 45

Nouvelle référence

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

EBK.SOFT
EBK.p.SOFTERGOSTYLE®
by Elefa**MATIERE**

- Technopolymère à haute résilience, recouvert d'élastomère «soft touch», dureté 70 shore A, noir mat.
- Caractéristiques de la surface «soft touch» :
 - prise ergonomique solide et sûre,
 - confort élevé grâce à la couverture souple qui absorbe les vibrations,
 - non sensible aux conditions climatiques difficiles.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton ou tige filetée en acier zingué.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

LIVRABLE SUR DEMANDE

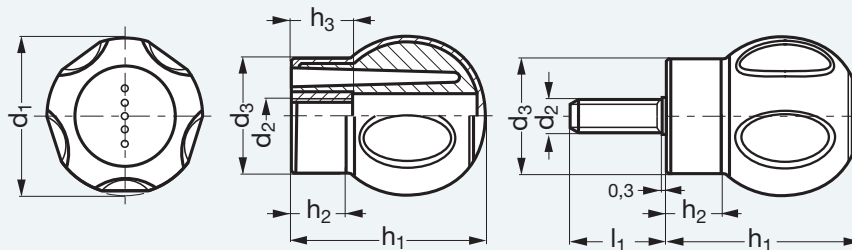
Pour le modèle taraudé, calotte en couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

*Nouvelles
références*

modèle **11-16**

Poignée à boule

**Autre version**

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₁
11 - 165 - 50	M 8	25

Taraudée	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	A tige filetée
11 - 160 - 43	43	M 8	32,5	55	10	17,5		
11 - 160 - 43	43	M 10	32,5	55	10	17,5		
11 - 160 - 50	50	M 8	37	64	20	20	16 20 25 30	11 - 165 - 50
11 - 160 - 50	50	M 10	37	64	20	20	20 25 30 50	11 - 165 - 50
11 - 160 - 50	50	M 12	37	64	20	20		

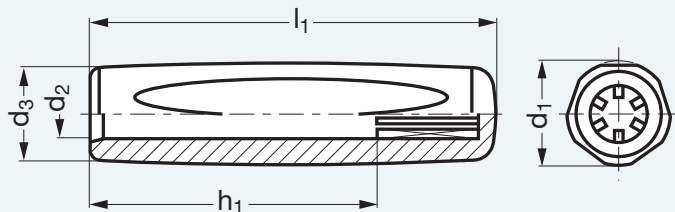
Poignée à emmancher

MATIERE

- Technopolymère recouvert d'élastomère «soft touch» (TPE), gris-noir, finition mate, dureté 90 shore A.
- Caractéristiques de la surface «soft touch» :
 - prise ergonomique solide et sûre,
 - confort élevé grâce à la couverture souple qui absorbe les vibrations,
 - non sensible aux conditions climatiques difficiles.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C.



référence

Exemple de commande **11 - 170 - 22**

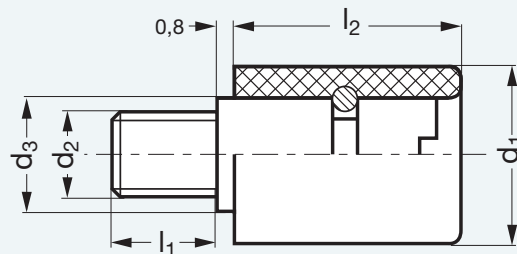
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁
11 - 170 - 22	22	8	18	60	85

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 599.5

modèle **11-14**

Poignée miniature tournante



Inox

MATIERE

- Bakélite noire mate.
- Insert en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

référence

Exemple de commande

11 - 140 - 16

	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2
11 - 140 - 13	13	M 6	8	9	18
11 - 140 - 14	14	M 6	8	9	20
11 - 140 - 16	16	M 6	8	9	23

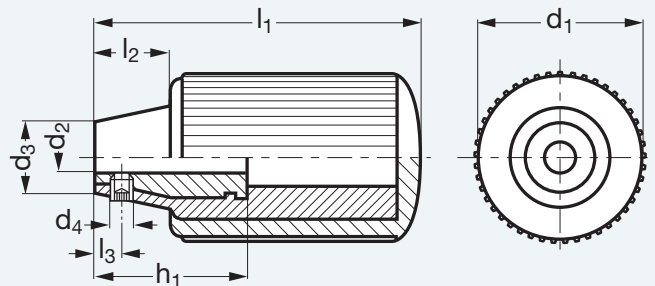
Poignée miniature moletée

MATIERE

- Technopolymère recouvert d'élastomère «soft touch» (TPE), noir, finition mate, dureté 90 shore A.
- Caractéristiques de la surface «soft touch» :
 - prise ergonomique solide et sûre,
 - confort élevé grâce à la couverture souple qui absorbe les vibrations,
 - non sensible aux conditions climatiques difficiles.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.

UTILISATION

- Température d'emploi de -20°C à +80°C.

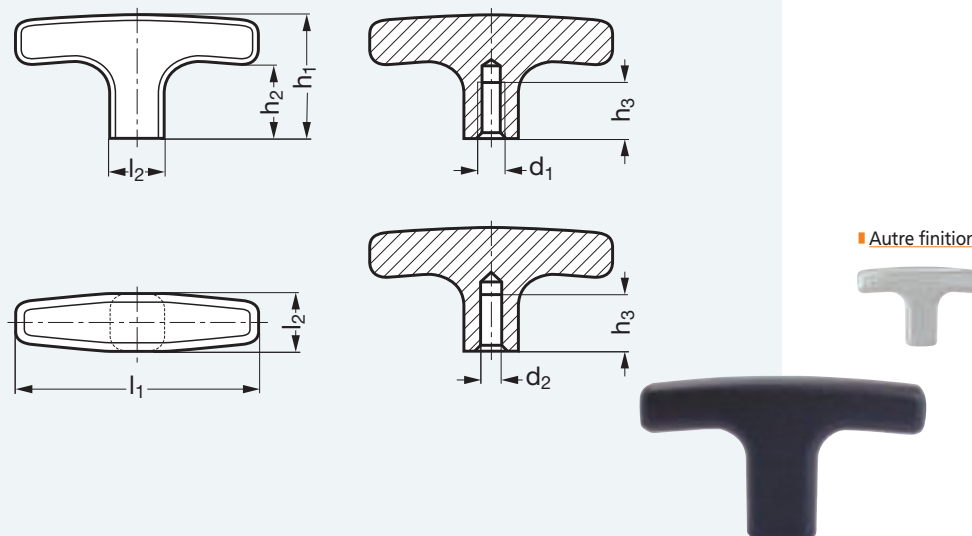


référence

Exemple de commande **11 - 150 - 30**

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃
11 - 150 - 30	30	6	13	M 4	28	60	14	5

Poignée en «T» aluminium, taraudée ou alésée

**MATIERE**

- Aluminium mat ou pelliculé noir
RAL 9005.

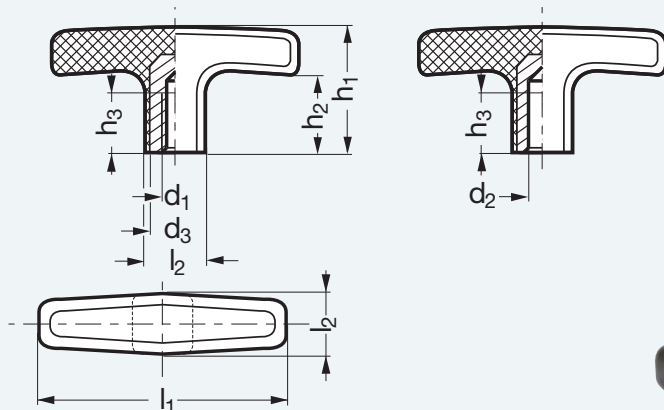
Exemple de commande **11 - 342 - 80 M10**

référence **d₁ ou d₂**

TARAUEE

TARAUEE		ALESEE								
Mat	Pelliculé noir	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂ H ₇	h ₁	h ₂	h ₃	Mat	Pelliculé noir
11 - 340 - 55	11 - 342 - 55	55	14	M 6 M 8	6	33	22	12	11 - 345 - 55	11 - 347 - 55
11 - 340 - 67	11 - 342 - 67	67	16	M 8	8	37	25	16	11 - 345 - 67	11 - 347 - 67
11 - 340 - 80	11 - 342 - 80	80	20	M 8 M 10	8	41	26	16	11 - 345 - 80	11 - 347 - 80

Poignée en "T" technopolymère, taraudée ou alésée



MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibre de verre, finition mate.
- Douille en laiton.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +130°C.



Nouvelle référence

Exemple de commande **référence 11 - 355 - 67** **d₁ ou d₂ 8**

Taraudée	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂ H ₉	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Alésée
11 - 350 - 40	40	13	M 6	6	9	30	20	18	11 - 355 - 40
11 - 350 - 55	55	14	M 6 M 8	6	10	33	22	18	11 - 355 - 55
11 - 350 - 67	67	16	M 8	6 8	11	37	25	20	11 - 355 - 67
11 - 350 - 80	80	20	M 8 M 10	6 8	13	41	26	25	11 - 355 - 80
11 - 350 - 95	93	21	M 10 M 12	6	13	45	28,5	25	11 - 355 - 95

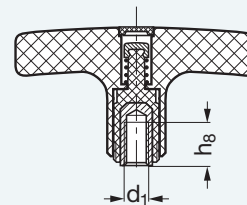
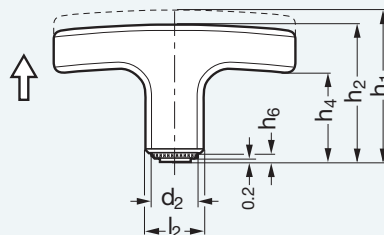
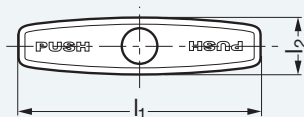
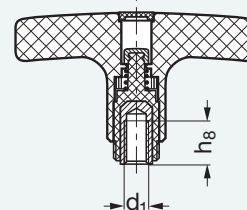
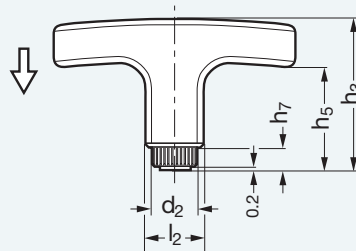
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

L 652-X
L 652-Smodèle **11-36**

Poignée en «T» technopolymère, débrayable

Débrayable

Débrayable
de sécurité**MATIERE**

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Inscription «PUSH» par impression tampographique pour le modèle 11-363.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques pour le modèle 11-361.
- Douille en laiton.

UTILISATION

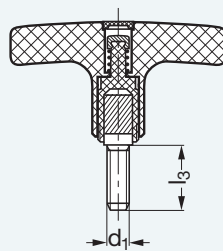
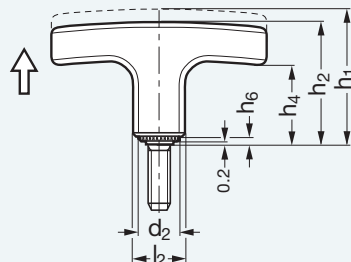
- Température d'emploi de -30°C à $+130^{\circ}\text{C}$.
- Le modèle débrayable 11-361 s'utilise quand on doit faire un serrage alors que la rotation complète de la poignée n'est pas possible ou que l'angle de manœuvre est trop limité.
- Le modèle débrayable de sécurité 11-363 s'utilise quand la poignée doit pouvoir tourner librement, évitant que des chocs accidentels puissent compromettre le serrage.
- Il faut pousser la poignée pour embrayer la denture. Quand on la relâche, le ressort désengage la denture et remet la poignée en position repos.

Exemple de commande **11 - 363 - 80 M 8**

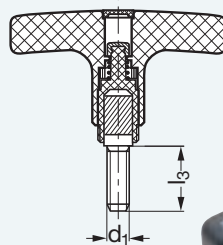
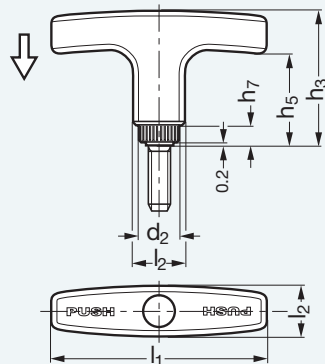
Débrayable	l ₁	l ₂	référence		d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	Débrayable de sécurité
			d ₁	M										
11 - 361 - 67	67	16	M 5	M 6	12	42	39	41	26	29	1	4	10	11 - 363 - 67
11 - 361 - 80	80	20	M 6	M 8	15	46	42	47	27	31,5	1	5,5	16/13	11 - 363 - 80

Poignée en «T» technopolymère, débrayable, à tige filetée

Débrayable



Débrayable de sécurité



MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Inscription «PUSH» par impression tampographique pour le modèle 11-383.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques pour le modèle 11-381.
- Tige filetée en acier zingué.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +130°C.
- Le modèle débrayable 11-381 s'utilise quand on doit faire un serrage alors que la rotation complète de la poignée n'est pas possible ou que l'angle de manœuvre est trop limité.
- Le modèle débrayable de sécurité 11-383 s'utilise quand la poignée doit pouvoir tourner librement, évitant que des chocs accidentels puissent compromettre le serrage.
- Il faut pousser la poignée pour embrayer la denture. Quand on la relâche, le ressort désengage la denture et remet la poignée en position repos.

Exemple de commande **référence** **d₁** **l₃**
11 - 381 - 67 M 5 16

Débrayable	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₃	Débrayable de sécurité
11 - 381 - 67	67	16	M 5	12	42	39	41	26	29	1	4	10 16	11 - 383 - 67
11 - 381 - 67	67	16	M 6	12	42	39	41	26	29	1	4	16 25	11 - 383 - 67
11 - 381 - 80	80	20	M 8	15	46	42	47	27	31,5	1	5,5	20 25	11 - 383 - 80
11 - 381 - 80	80	20	M 10	15	46	42	47	27	31,5	1	5,5	30	11 - 383 - 80

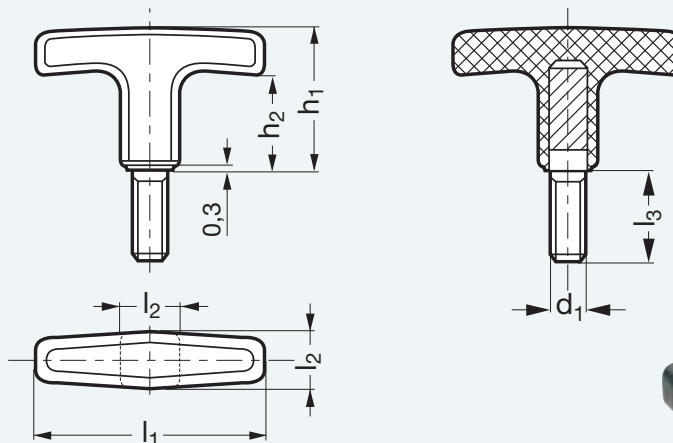
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

L 652 p

modèle **11-37**

Poignée en "T" technopolymère, à tige filetée

**MATIERE**

- Technopolymère noir renforcé de fibre de verre, finition mate.
- Tige filetée en acier zingué.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+130^{\circ}\text{C}$.

référence

Exemple de commande

11 - 370 - 40

	l_1	l_2	l_3	d_1	h_1	h_2
11 - 370 - 40	40	13	20	M 6	30	20
11 - 370 - 55	55	14	20	M 8	33	22
11 - 370 - 67	67	16	25	M 8	37	25
11 - 370 - 80	80	20	30	M 10	41	26
11 - 370 - 95	93	21	30	M 12	45	28,5

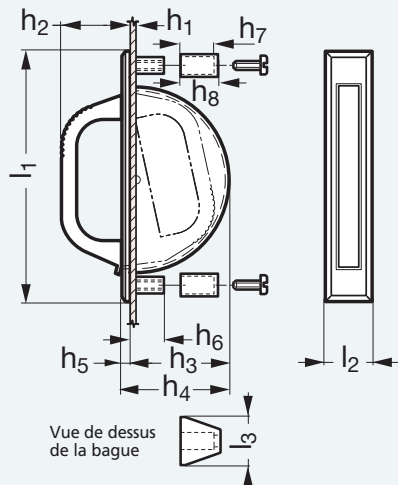
Poignée invisible

MATIERE

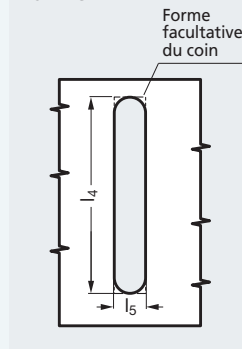
- Poignée : polycarbonate noir pour $l_1 = 81$, aluminium 6063 noir mat pour les autres modèles.
- Corps en nylon noir.
- Bague en acétal noir.
- Vis en inox.
- Ressort en inox (Z 10 CN 18-09).

UTILISATION

- Indice d'inflammabilité du corps et des bagues pour $l_1 = 81$: UL94-HB.
- Indice d'inflammabilité de la poignée : UL94-V2.
- Température d'emploi de -20°C à 65°C .



MONTAGE



MONTAGE

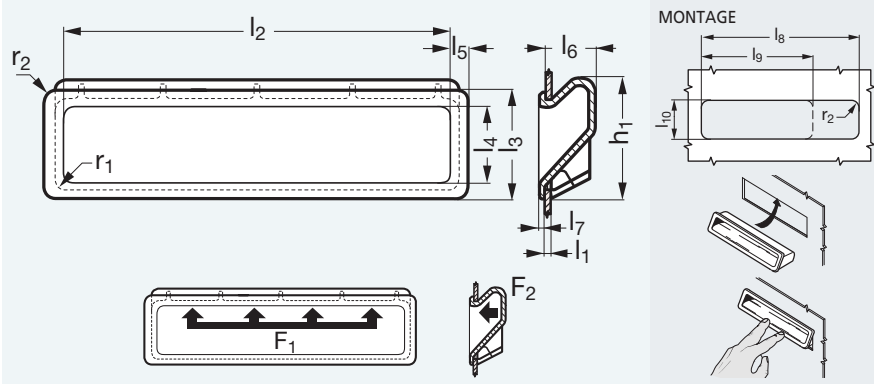
- Préparer le panneau comme illustré.
- Positionner la poignée dans l'ouverture.
- Glisser les bagues sur les bossages.
- Serrer les vis de fixation.



Exemple de commande **référence 11 - 200 - 141**

	l_1	l_2	l_3	$l_4^{+1,0}_{-0,0}$	$l_5^{+0,0}_{-0,5}$	$h_1 \text{ max.}$	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	h_8	Charge max. (N)
11 - 200 - 81	81	20,5	20,5	76	16	6,4	34	28,5	31	2,5	14,3	14,3	17,1	620
11 - 200 - 106	106	21	20,5	102	16	6	29,5	41,5	43,5	2,5	14,3	14,3	17,1	440
11 - 200 - 141	141	20,5	20,5	136	16	6	29,5	58,5	61	2,5	14,3	14,3	17,1	580

Poignée affleurante à clipser

**■ MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Engager le bord de l'ouverture sous la partie supérieure de la poignée.
- Encliqueter la partie inférieure par un mouvement basculant.

■ MATIERE

- Poignée en ABS noir semi-mat.

■ UTILISATION

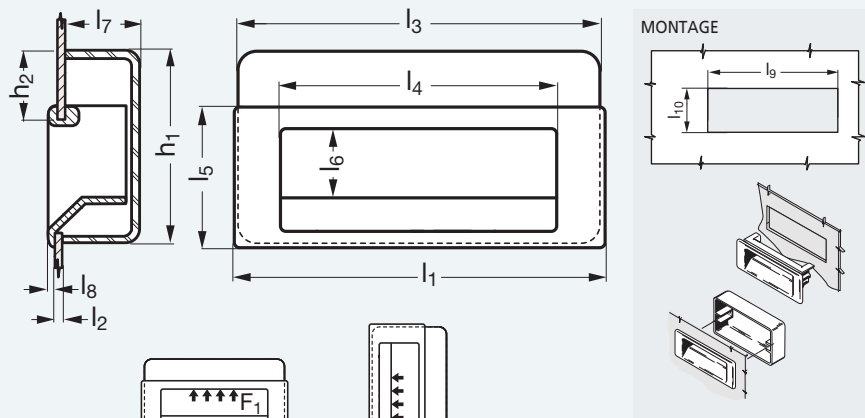
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB ou UL94-VO.
- Température d'emploi de -50°C à 60°C .



Exemple de commande **référence** **11 - 220 - 21** **l_2** **127**

UL94-HB	l_1		l_2		l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	$l_8 \pm 0,3$	$l_9 \pm 0,3$	$l_{10} \pm 0,15$	h_1	r_1	r_2 max.	F1 (N)	F2 (N)	UL94-VO
	min.	max.																
11 - 220 - 14	1	1,4	82	127	35,8	25,5	5	17	1,8	132	87,5	30,7	40	1	1,5	1800	450	11 - 225 - 14
11 - 220 - 18	1,4	1,8	82	127	35,8	25,5	5	17	1,8	132	87,5	30,7	40	1	1,5	1800	450	11 - 225 - 18
11 - 220 - 21	1,8	2,1	82	127	35,8	25,5	5	17	1,8	132	87,5	30,7	40	1	1,5	1800	450	11 - 225 - 21
11 - 220 - 25	2,1	2,5	82	127	35,8	25,5	5	17	1,8	132	87,5	30,7	40	1	1,5	1800	450	11 - 225 - 25

Poignée affleurante à visser



MATIERE

- Poignée et cage en ABS noir, finition semi-mate.
- Vis en acier zingué chromaté brillant.

UTILISATION

- Indice d'inflammabilité : UL94-HB ou UL94-VO.
- Couple maximum de serrage des vis : 0,5 N.m.
- Température d'emploi de -50°C à 60°C.

MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré.
- Placer la poignée dans le panneau en positionnant la fente contre le haut de l'ouverture.
- Fixer la cage à la poignée par l'arrière du panneau.

référence

Exemple de commande **11 - 240 - 33**

UL94-HB	l_1	l_2 min.	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	$l_9 \pm 0,25$	$l_{10} \begin{smallmatrix} +0,2 \\ -0,0 \end{smallmatrix}$	h_1	h_2	F1 (N)	F2 (N)	UL94-VO
11 - 240 - 18	123	1	1,8	121,5	91,5	46,7	23	25,5	2,5	114,3	38	64,3	22,4	1300	450	11 - 245 - 18
11 - 240 - 33	123	1,8	3,3	121,5	91,5	46,7	23	25,5	2,5	114,3	38	64,3	22,4	1300	450	11 - 245 - 33
11 - 240 - 48	123	3,3	4,8	121,5	91,5	46,7	23	25,5	2,5	114,3	38	64,3	22,4	1300	450	
11 - 240 - 63	123	4,8	6,3	121,5	91,5	46,7	23	25,5	2,5	114,3	38	64,3	22,4	1300	450	

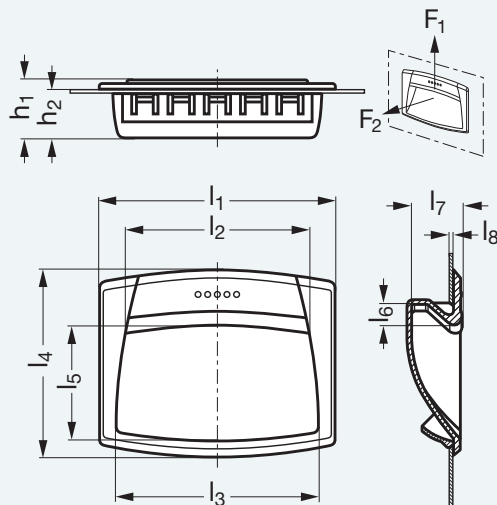
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

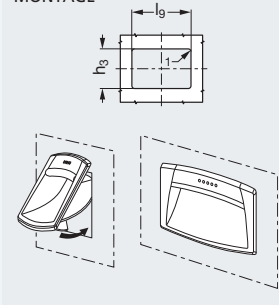
EPR-PF

modèle **11-25**

Poignée encastrable à clipser



MONTAGE

**■ MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Insérer la poignée dans le panneau par la partie supérieure.
- Faire pression sur la partie inférieure de la poignée jusqu'à sa complète insertion.

■ MATIERE

- Technopolymère noir standard ou certifié auto-éteignant UL 94 V-O pour le modèle 11-253, ou blanc (semblable RAL 9002), à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

■ UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

l ₈ max.	l ₁ = 90		l ₁ = 120	
	l ₉ +0,2	h ₃ ±0,1	l ₉ +0,2	h ₃ ±0,1
0,7	85	34,9	107,5	70,6
1	85	35,1	107,5	70,9
1,5	85	36,1	107,5	71,3
2	85	36,1	107,5	71,6
2,2	85	36,1	107,5	71,6

Nouvelles
versions

NOIR			BLANC			référence										
Standard	UL 94 V-O		l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	h ₁	h ₂	F ₁ (N)	F ₂ (N)	Exemple de commande 11 - 250 - 120		
11 - 250 - 90	11 - 253 - 90	11 - 255 - 90	90	76	79	50	28	7	17,5	19	17	1800	500			
11 - 250 - 120	11 - 253 - 120	11 - 255 - 120	120	94	103	95	58	11	26,5	28,5	24	1000	250			

Poignée encastrable à visser

MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Calotte couvre-vis en technopolymère noir ou orange (RAL 2004), finition brillante.
- Volet obturateur en technopolymère avec ressort de rappel en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

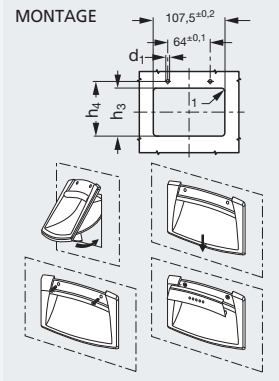
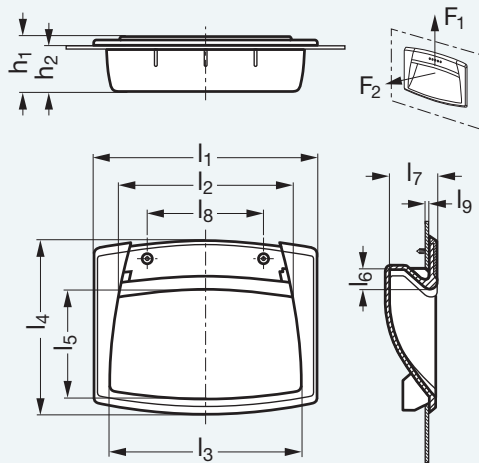
UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +100°C.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte couvre-vis de couleur :

- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**



MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré.
- Insérer la poignée dans le panneau par la partie supérieure.
- Faire pression sur la partie inférieure de la poignée jusqu'à sa complète insertion.
- Fixer à l'aide de vis autotaraudeuses.
- Clipser la calotte couvre-vis en appuyant sur les cotés latéraux, puis sur la partie centrale.

d ₁ ±0,02	l ₉		h ₃ ±0,5	h ₄ ±0,1
	min.	max.		
2,5	1	1,2	73	76,8
2,55	1,2	1,5	73	77
2,6	1,5	2	73	77,2
2,65	2	2,5	74	77,5
2,65	2,5	3	74	77,8
2,7	3	3,5	74	78,1
2,7	3,5	4	75	78,4
2,7	4	4,5	75	78,7
2,7	4,5	5	75	79



Autre version



Exemple de commande **11 - 275 - 120** **J**

référence **11 - 275 - 120** livrable sur demande **J**

SANS VOLET

Noir	Orange	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	h ₁	h ₂	F ₁ (N)	F ₂ (N)	Noir	Orange
11 - 271 - 120	11 - 272 - 120	120	94	103	95	58	11	26,5	64	28,5	24	1200	400	11 - 275 - 120	11 - 276 - 120

AVEC VOLET

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

ERB
ERB-CLEAN*Couleur blanche
(médical,
agro-alimentaire)***MATIERE**

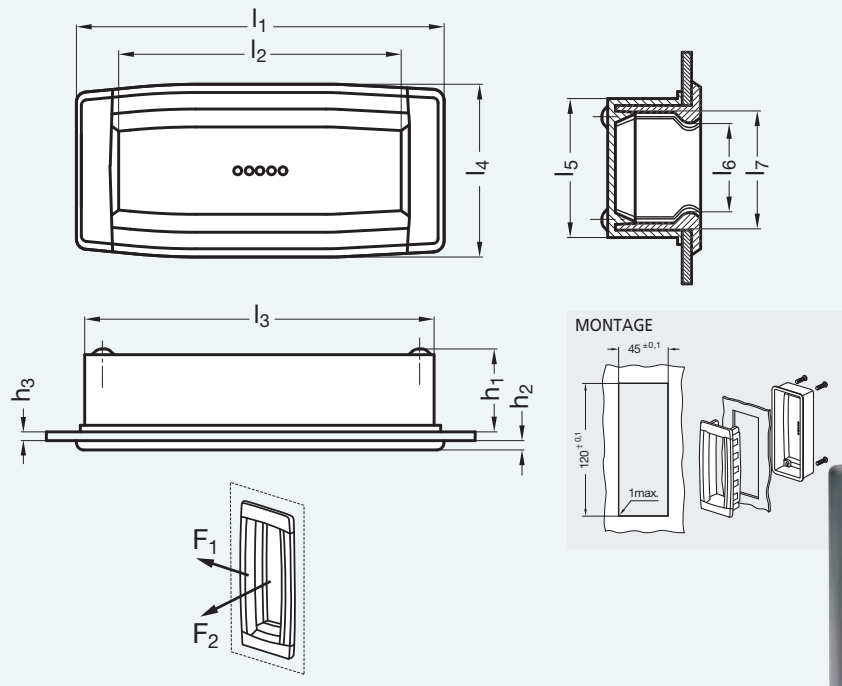
- Technopolymère gris-noir (RAL 7021) ou blanc (semblable RAL 9002) à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+110^{\circ}\text{C}$.

modèle **11-28**

Poignée encastrable à visser

**MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Eliminer toutes les bavures.
- Insérer la partie frontale de la poignée dans le panneau.
- Assembler la partie postérieure sur l'arrière du panneau et presser jusqu'au fond.
- Fixer à l'aide des vis autotaraudeuses.

Autre finition

référence

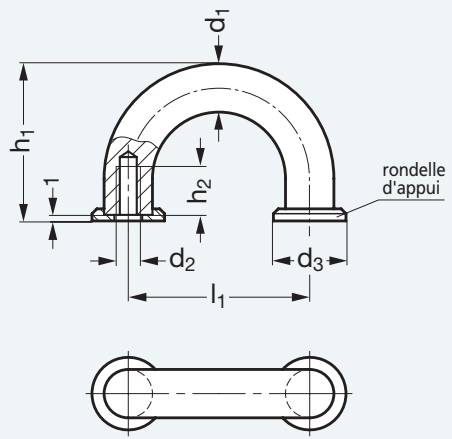
Exemple de commande **11 - 283 - 130**

Noir	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	h_1	h_2	h_3	F1 (N)	F2 (N)	Blanc
11 - 281 - 130	130	100	124	59	48	31	41	29,5	3	1 à 5	3500	3500	11 - 283 - 130

Nouveau modèle

Poignée étrier simple

acier ou inox



Autre finition



Inox

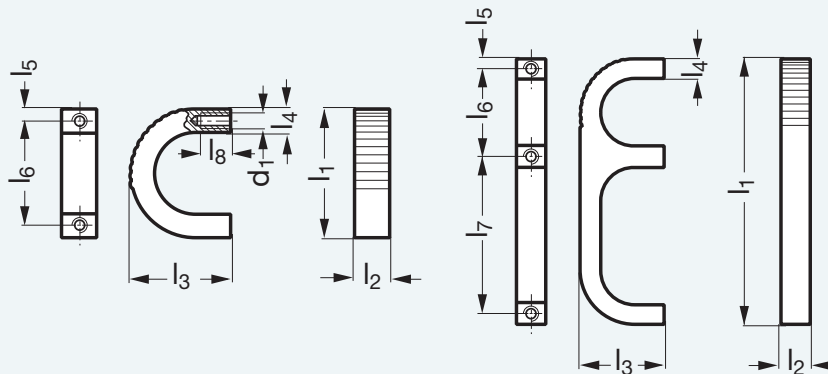
- **MATIERE**
- Poignée en acier chromé ou en **inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Rondelles d'appui en acier zingué ou en inox.

Exemple de commande **référence 11 - 395 - 8**

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	h ₁	h ₂	Inox
11 - 391 - 8	8	M 4	12	30	26	8	11 - 395 - 8
11 - 391 - 10	10	M 4	15	40	31	8	11 - 395 - 10

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **11-40**

Poignée étrier simple



Autre finition

**MATIERE**

- Poignée en aluminium 6063 anodisé noir ou incolore.
- Livrée sans vis de fixation M 4.

UTILISATION

- Charge de service maximum : 5560 N.
- Couple maximum de serrage des vis : 2,3 N.m.

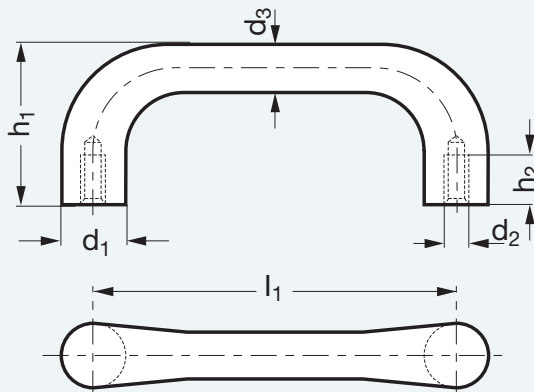
référence

Exemple de commande

11 - 405 - 86

Anodisé noir	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1	Anodisé incolore
11 - 401 - 35	35	9,5	27	6,4	3,2	28,5		9,5	M 4	11 - 405 - 35
11 - 401 - 63	63,5	9,5	27	6,4	3,2	28,5	28,5	9,5	M 4	11 - 405 - 63
11 - 401 - 86	86	9,5	27	6,4	3,2	28,5	51	9,5	M 4	11 - 405 - 86
11 - 401 - 105	105	9,5	27	6,4	3,2	28,5	70	9,5	M 4	11 - 405 - 105

Poignée étrier fonte



Autre finition



MATIERE

- Fonte malléable, finition mate ou pelliculée noir mat (RAL 9005).
- Surfaces d'appui usinées.

référence

Exemple de commande

11 - 500 - 22

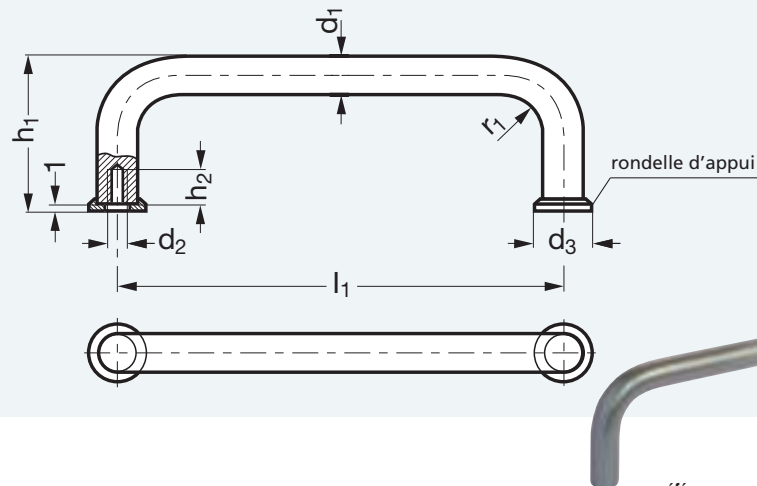
Mate	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	$l_1 \pm 0,5$	Pelliculée noire
11 - 500 - 18	18	M 6	12	42	12	100	11 - 502 - 18
11 - 500 - 20	20	M 8	14	47	15	112	11 - 502 - 20
11 - 500 - 22	22	M 10	16	53	18	125	11 - 502 - 22
11 - 500 - 25	25	M 12	18	59	20	140	11 - 502 - 25

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 425.6

modèle **11-48**

Poignée étrier mince aluminium

**MATIERE**

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005), argent (RAL 9006) ou anodisé.
- Rondelle d'appui en inox.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTIONS SPECIALES

- Autres longueurs.

Autres finitions

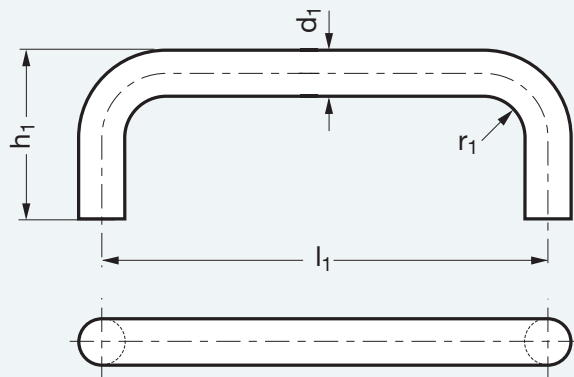
Exemple de commande

	référence	l_1
	11 - 485 - 10	120

Pelliculé noir	Pelliculé argent	Anodisé	d_1	d_2	d_3	l_1	h_1	h_2	r_1
11 - 482 - 8	11 - 483 - 8	11 - 485 - 8	8	M 4	12	55	35	8	12
11 - 482 - 8	11 - 483 - 8	11 - 485 - 8	8	M 4	12	64	35	8	12
11 - 482 - 8	11 - 483 - 8	11 - 485 - 8	8	M 4	12	88	35	8	12
11 - 482 - 8	11 - 483 - 8	11 - 485 - 8	8	M 4	12	96	35	8	12
11 - 482 - 8	11 - 483 - 8	11 - 485 - 8	8	M 4	12	100	35	8	12
11 - 482 - 8	11 - 483 - 8	11 - 485 - 8	8	M 4	12	120	35	8	12
11 - 482 - 8	11 - 483 - 8	11 - 485 - 8	8	M 4	12	128	35	8	12
11 - 482 - 10	11 - 483 - 10	11 - 485 - 10	10	M 5	15	88	43	12	12
11 - 482 - 10	11 - 483 - 10	11 - 485 - 10	10	M 5	15	100	43	12	12
11 - 482 - 10	11 - 483 - 10	11 - 485 - 10	10	M 5	15	120	43	12	12
11 - 482 - 10	11 - 483 - 10	11 - 485 - 10	10	M 5	15	180	43	12	12
11 - 482 - 10	11 - 483 - 10	11 - 485 - 10	10	M 5	15	200	43	12	12
11 - 482 - 10	11 - 483 - 10	11 - 485 - 10	10	M 5	15	235	43	12	12

*Nouvelles
références*

Poignée étrier inox, à souder



- **MATIERE**
- **Inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- **EXECUTIONS SPECIALES**
- Autres longueurs.

	d ₁	référence		l ₁
		11 - 490 - 12	160	
Exemple de commande				
	d ₁	l ₁	h ₁	r ₁
11 - 490 - 10	10	125	43	12
11 - 490 - 10	10	160	43	12
11 - 490 - 12	12	125	51	14
11 - 490 - 12	12	160	51	14
11 - 490 - 12	12	200	51	14

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

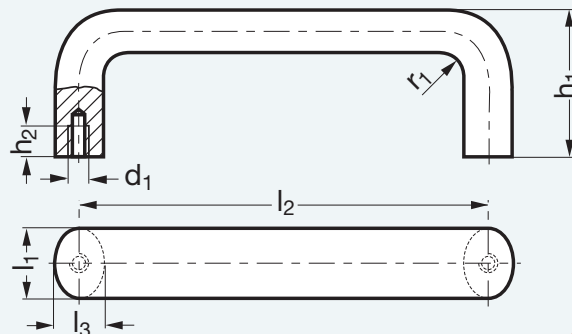
GN 565

MATIERE

- Fabriquée dans un profil aluminium étiré, finition mate, pelliculée noire ou rouge, ou anodisée.
- La forme ergonomique contribue à une excellente préhension.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTIONS SPECIALES

- Couleurs de pellicule hors standard.
- Autres dimensions.

modèle **11-51****Poignée étrier aluminium**

Autres finitions



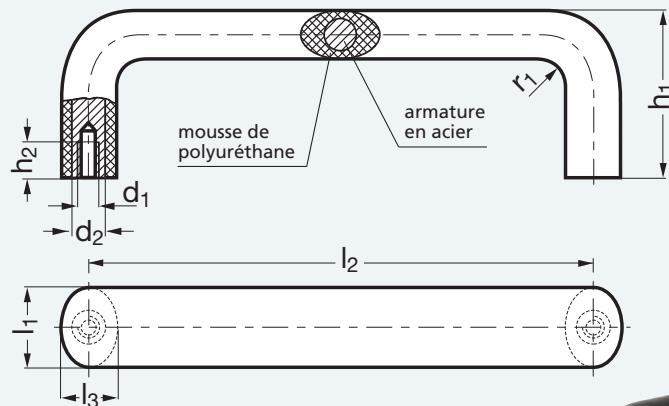
Exemple de commande

référence	l ₂
11 - 511 - 20	128

Mate	Pelliculée noire	Anodisée	Pelliculée rouge	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	h ₁	h ₂ min	r ₁
11 - 511 - 20	11 - 512 - 20	11 - 513 - 20	11 - 514 - 20	20	100	13	M 6	47	10	13
11 - 511 - 20	11 - 512 - 20	11 - 513 - 20	11 - 514 - 20	20	112	13	M 6	49	10	13
11 - 511 - 20	11 - 512 - 20	11 - 513 - 20	11 - 514 - 20	20	128	13	M 6	51	10	13
11 - 511 - 20	11 - 512 - 20	11 - 513 - 20	11 - 514 - 20	20	160	13	M 6	51	10	13
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	112	17	M 8	55	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	117	17	M 8	55	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	120	17	M 8	55	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	125	17	M 8	55	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	128	17	M 8	55	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	160	17	M 8	57	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	179	17	M 8	57	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	192	17	M 8	57	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	300	17	M 8	57	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	400	17	M 8	57	12	17
11 - 511 - 26	11 - 512 - 26	11 - 513 - 26	11 - 514 - 26	26	500	17	M 8	57	12	17

Nouvelles
références

Poignée étrier polyuréthane renforcé



MATIERE

- Polyuréthane noir isolant renforcé d'une armature en acier assurant une très grande solidité.
- Voir données techniques page 1579.

UTILISATION

- Résiste à la corrosion et aux intempéries.
- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

Exemple de commande **référence 11 - 515 - 25** **l₂ 160**

	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	r ₁
11 - 515 - 25	25	112	16	M 6	10	50	10	5
11 - 515 - 25	25	128	16	M 6	10	54	10	7
11 - 515 - 25	25	160	16	M 6	10	54	10	9

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 425

Inox

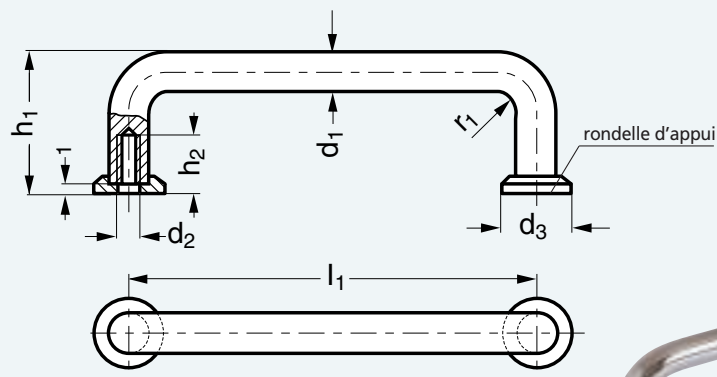
MATIERE

- Acier chromé, bruni, pelliculé noir (RAL 9005), rouge (RAL 3000) ou **inox** sablé mat (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Livrée avec 2 rondelles d'appui zinguées ou inox assurant une parfaite stabilité.

- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres dimensions.

modèle **11-52****Poignée étrier** mince, acier ou inox

Autres finitions



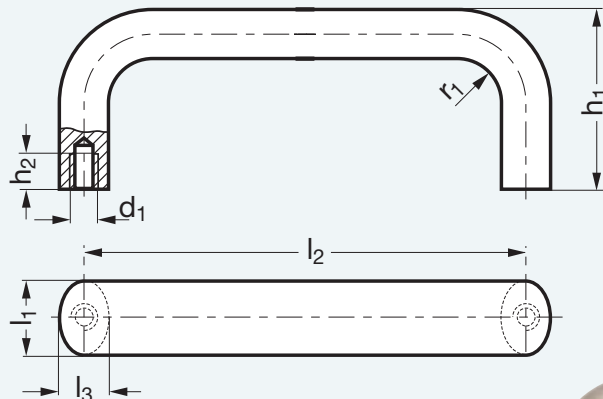
Exemple de commande

référence	l_1
11 - 520 - 10	200

Acier chromé	Acier bruni	Pelliculé noir	Pelliculé rouge	Inox	d_1	d_2	d_3	l_1	h_1	h_2	r_1
11 - 520 - 8	11 - 521 - 8	11 - 522 - 8	11 - 524 - 8		8	M 4	12	55	35	8	10
11 - 520 - 8	11 - 521 - 8	11 - 522 - 8	11 - 524 - 8	11 - 525 - 8	8	M 4	12	64	35	8	10
11 - 520 - 8	11 - 521 - 8	11 - 522 - 8	11 - 524 - 8	11 - 525 - 8	8	M 4	12	88	35	8	10
11 - 520 - 8	11 - 521 - 8	11 - 522 - 8	11 - 524 - 8	11 - 525 - 8	8	M 4	12	96	35	8	10
11 - 520 - 8	11 - 521 - 8	11 - 522 - 8	11 - 524 - 8	11 - 525 - 8	8	M 4	12	100	35	8	10
11 - 520 - 8	11 - 521 - 8	11 - 522 - 8	11 - 524 - 8	11 - 525 - 8	8	M 4	12	120	35	8	10
11 - 520 - 8	11 - 521 - 8	11 - 522 - 8	11 - 524 - 8	11 - 525 - 8	8	M 4	12	128	35	8	10
11 - 520 - 10	11 - 521 - 10	11 - 522 - 10	11 - 524 - 10	11 - 525 - 10	10	M 5	15	88	43	12	12
11 - 520 - 10	11 - 521 - 10	11 - 522 - 10	11 - 524 - 10	11 - 525 - 10	10	M 5	15	100	43	12	12
11 - 520 - 10	11 - 521 - 10	11 - 522 - 10	11 - 524 - 10	11 - 525 - 10	10	M 5	15	120	43	12	12
11 - 520 - 10	11 - 521 - 10	11 - 522 - 10	11 - 524 - 10	11 - 525 - 10	10	M 5	15	180	43	12	12
11 - 520 - 10	11 - 521 - 10	11 - 522 - 10	11 - 524 - 10	11 - 525 - 10	10	M 5	15	200	43	12	12
11 - 520 - 10	11 - 521 - 10	11 - 522 - 10	11 - 524 - 10	11 - 525 - 10	10	M 5	15	235	43	12	12

Nouvelles références

Poignée étrier inox



- **MATIERE**
- **inox** sablé mat (AFNOR Z 6 CNF 18.09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Voir données techniques page 1579.
- **EXECUTIONS SPECIALES**
- Autres dimensions.

Exemple de commande

référence	l_2
11 - 530 - 20	128

	l_1	l_2	l_3	d_1	h_1	h_2	r_1
11 - 530 - 20	20	112	13	M 6	49	10	13
11 - 530 - 20	20	128	13	M 6	51	10	13

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

M. 243
M. 843*Couleur blanche
(médical,
agro-alimentaire)***MATIERE**

- Thermodurcissable noir ou technopolymère base polyamide, haute résilience, noir, orange (RAL 2004), gris (RAL 7035) ou blanc (semblable RAL 9002).
- Finition brillante.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Douille en laiton ou en inox (pour la couleur blanche).

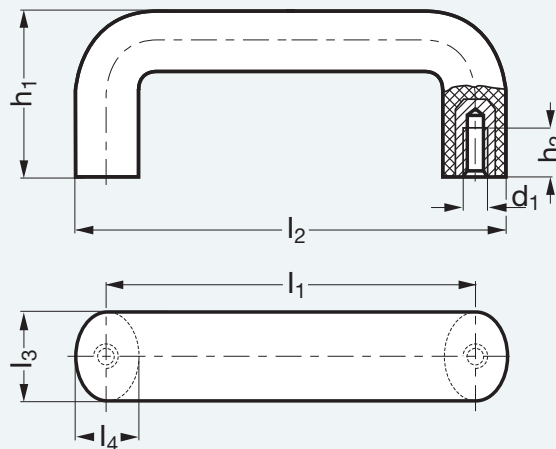
UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 120°C pour le technopolymère et 110°C pour le thermodurcissable.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Autres couleurs pour la version technopolymère :

- ■ Jaune RAL 1021 : **J**
- ■ Bleu RAL 5024 : **B**
- ■ Rouge RAL 3000 : **R**

modèle **11-54****Poignée étrier** bakélite ou technopolymère**Autres finitions**

Exemple de commande

référence	livrable sur demande
11 - 541 - 117	R

THERMODURCISSABLE

Noir	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	h_2	Noir	Orange	Gris	Blanc
11 - 540 - 86	86 ± 0,5	103	26	17	M 6	43	12				
11 - 540 - 117	117 ± 0,5	138	30	20	M 8	54	13	11 - 541 - 117	11 - 542 - 117	11 - 543 - 117	11 - 544 - 117
11 - 540 - 179	179 ± 0,5	198	30	20	M 8	62	13	11 - 541 - 179	11 - 542 - 179	11 - 543 - 179	11 - 544 - 179

TECHNOPOLYMÈRE

*Haute résistance
200°C*

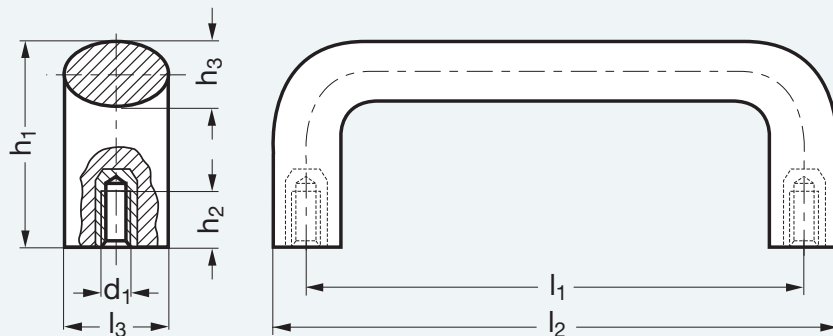
MATIERE

- Technopolymère noir haute résilience ou technopolymère noir renforcé de fibres de verre.
- Finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Douille en alliage de zinc moulé sous pression ou en laiton.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 100°C pour la version standard et 200°C pour la version haute résistance.
- Voir données techniques page 1579.

Poignée étrier technopolymère haute résistance

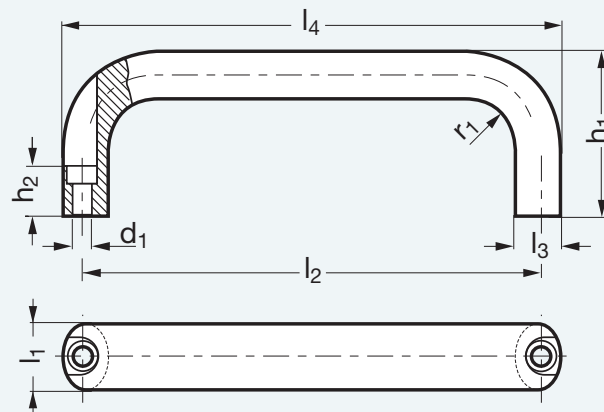


Exemple de commande **11 - 545 - 117** **M 6**

Standard	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	Haute résistance
11 - 545 - 86	86 ± 0,5	100	23	M 6	44	12	14	11 - 546 - 86
11 - 545 - 117	117 ± 0,5	134	25	M 6	49	12	15	11 - 546 - 117
11 - 545 - 117	117 ± 0,5	134	25	M 8	49	13	15	11 - 546 - 117
11 - 545 - 120	117 ± 0,5	134	25	M 8	49	13	15	
11 - 545 - 130	130 ± 0,5	146	26	M 8	53	13	16	
11 - 545 - 150	150 ± 0,5	166	27	M 8	56	13	16	
11 - 545 - 179	179 ± 1	196	27	M 8	57	13	16	11 - 546 - 179
11 - 545 - 300	300 ± 1	322	32	M 10	64	17	22	

Nouvelles références

Poignée étrier aluminium alésée



Autres finitions



MATERIE

- Fabriquée dans un profil aluminium étiré, finition mate, anodisée ou pelliculée noire (RAL 9005) ou rouge (RAL 3000).
- La forme ergonomique contribue à une excellente préhension.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTIONS SPECIALES

- Couleurs de pellicule hors standard.
- Autres dimensions.

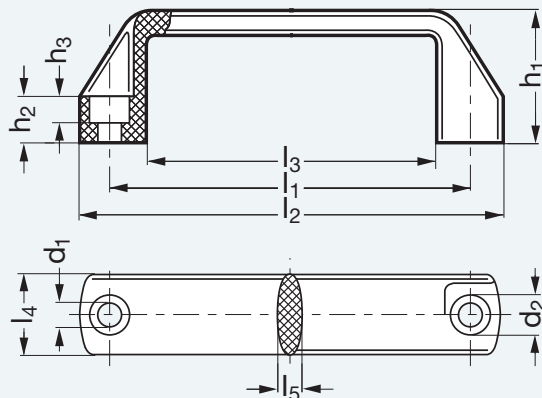
Exemple de commande

référence	l_2
11 - 551 - 26	164

Mate	Pelliculée noire	Anodisée	Pelliculée rouge	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	h_2	r_1
11 - 551 - 20	11 - 552 - 20	11 - 553 - 20	11 - 554 - 20	20	100	13	112	5,4	49	19	13
11 - 551 - 20	11 - 552 - 20	11 - 553 - 20	11 - 554 - 20	20	112	13	124	5,4	49	19	13
11 - 551 - 20	11 - 552 - 20	11 - 553 - 20	11 - 554 - 20	20	128	13	140	5,4	51	19	13
11 - 551 - 20	11 - 552 - 20	11 - 553 - 20	11 - 554 - 20	20	160	13	172	5,4	51	19	13
11 - 551 - 26	11 - 552 - 26	11 - 553 - 26	11 - 554 - 26	26	116	17	130	6,4	55	17	17
11 - 551 - 26	11 - 552 - 26	11 - 553 - 26	11 - 554 - 26	26	132	17	146	6,4	55	17	17
11 - 551 - 26	11 - 552 - 26	11 - 553 - 26	11 - 554 - 26	26	164	17	178	6,4	57	17	17
11 - 551 - 26	11 - 552 - 26	11 - 553 - 26	11 - 554 - 26	26	196	17	210	6,4	57	17	17

*Nouvelles
références*

Poignée étrier technopolymère alésée



MATIERE

- Technopolymère noir base polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate, certifié auto-éteignant UL 94 V-O pour le modèle 11-565.
- Trous ovales pour le modèle 11-560-149.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +150°C.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7031 : **G**

- Poignée en technopolymère spécial conductible contre les décharges électrostatiques (pour les dimensions $l_1 = 93,5$ et 117).

Exemple de commande **11 - 560 - 94** **livrable sur demande** **O**

Standard	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	UL 94 V-O	
11 - 560 - 94	93,5	± 0,5	107	74	21	6	6,5	10,5	36	13	7	11 - 565 - 94
11 - 560 - 117	117	± 0,5	134	95	26	7	8,5	13,5	41	15	8,5	11 - 565 - 117
11 - 560 - 122	122	± 1	142	100	26	7	8,5	13,5	41	15	8,5	
11 - 560 - 132	132	± 1	150	108	27	7	8,5	13,5	45	16	8,5	11 - 565 - 132
11 - 560 - 149	149-152	± 1	172	125	27	7	8,5	13,5	47	17	8,5	
11 - 560 - 179	179	± 1	197	153	28	8	8,5	13,5	50	17	8,5	11 - 565 - 179
11 - 560 - 235	235	± 1	262	202	31	8,5	10,5	16,5	54	20	10,5	

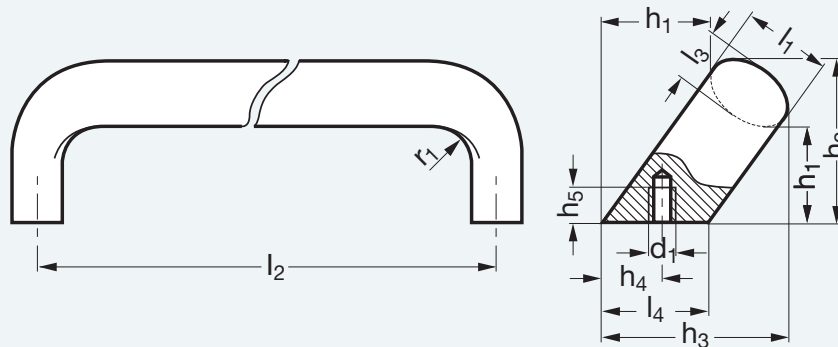
Nouvelle référence

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 565-2

modèle **11-57**

Poignée étrier aluminium déportée



■ Autre finition

**MATIERE**

- Fabriquée dans un profil aluminium étiré, finition mate, pelliculée noire (RAL 9005) ou anodisée.
- La forme ergonomique contribue à une excellente préhension.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

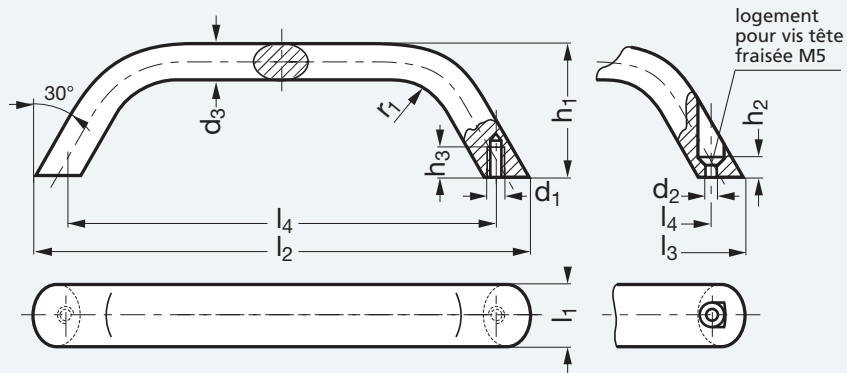
- Autres dimensions.

■ Exemple de commande

	référence	l ₂
	11 - 571 - 26	128

Mate	Pelliculée noire	Anodisée	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ +1	h ₅	r ₁
11 - 571 - 20	11 - 572 - 20	11 - 573 - 20	20	112	13	24	M 6	32	48	50	13,5	10	13
11 - 571 - 20	11 - 572 - 20	11 - 573 - 20	20	128	13	24	M 6	32	48	50	13,5	10	13
11 - 571 - 26	11 - 572 - 26	11 - 573 - 26	26	128	17	32	M 8	34	54	57	18	12	17
11 - 571 - 26	11 - 572 - 26	11 - 573 - 26	26	160	17	32	M 8	34	54	57	18	12	17

Poignée étrier aluminium évasée



Autre finition



MATIERE

- Aluminium finition mate ou pelliculée noire mate (RAL 9005).
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres dimensions.

Exemple de commande référence l_4
11 - 585 - 20 **120**

TARAUDÉE

		l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	r_1	ALÉSÉE	
Mate	Pelliculée noire												Mate	Pelliculée noire
11 - 581 - 20	11 - 582 - 20	20	142	137	120	M 5	5,3	13	41	5	10	13	11 - 585 - 20	11 - 586 - 20

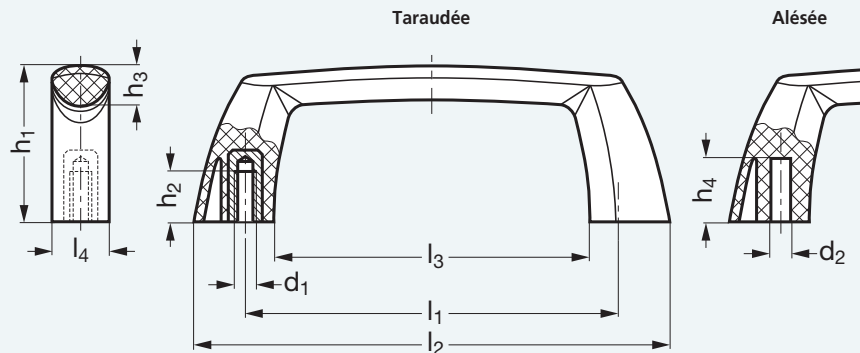
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

M.943

modèle **11-62**

Poignée étrier technopolymère évasée

**MATIERE**

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+130^{\circ}\text{C}$.
- Convient pour une utilisation sur rack 19".
- Voir données techniques page 1579.



référence

Exemple de commande **11 - 620 - 120**

Taraudée	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	Alésée
11 - 620 - 88	88	112	74,5	13,5	M 5	4,5	36,5	10	9	14	11 - 622 - 88
11 - 620 - 120	120	144	106,5	15	M 5	4,5	42	10	11	14	11 - 622 - 120



Poignée étrier technopolymère avec interrupteur modèle 11-96

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

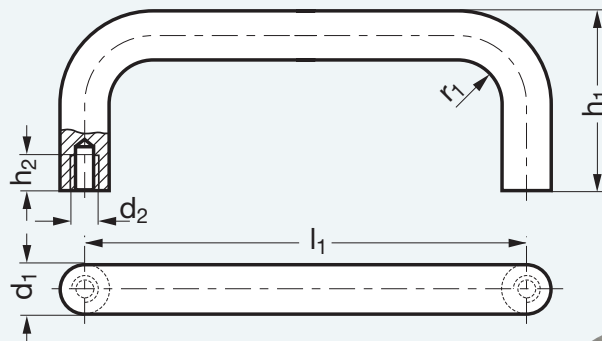
GN 426

MATIERE

- Pour $d_1 = 20$: poignée fabriquée dans un profil aluminium finition mate ou pelliculée noire mate (RAL 9005).
- Pour $d_1 = 28$: poignée fabriquée avec un tube aluminium finition mate ou pelliculée noire mate (RAL 9005) et un insert taraudé aluminium.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres dimensions.

modèle **11-59****Poignée étrier aluminium ronde**

Autre finition

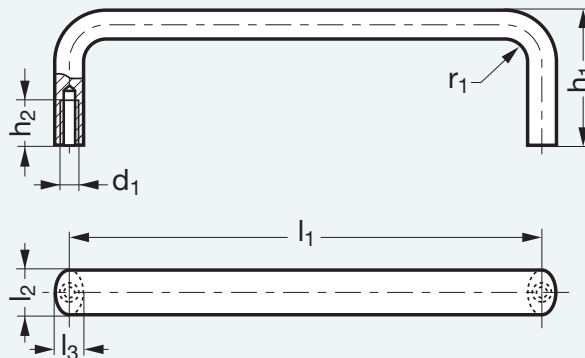


Exemple de commande

référence	l_1
11 - 592 - 20	350

Material	d_1	d_2	l_1	h_1	h_2	r_1	Finish
11 - 591 - 20	20	M 8	200	68	15	22	11 - 592 - 20
11 - 591 - 20	20	M 8	250	68	15	22	11 - 592 - 20
11 - 591 - 20	20	M 8	300	68	15	22	11 - 592 - 20
11 - 591 - 20	20	M 8	350	68	15	22	11 - 592 - 20
11 - 591 - 28	28	M 10	250	78	15	32	11 - 592 - 28
11 - 591 - 28	28	M 10	300	78	15	32	11 - 592 - 28
11 - 591 - 28	28	M 10	350	78	15	32	11 - 592 - 28
11 - 591 - 28	28	M 10	400	78	15	32	11 - 592 - 28

Poignée étrier aluminium ou inox, mince



Autre finition



Nouvelle version

MATIERE

- Fabriquée dans un profil aluminium étiré, finition anodisée, pelliculée noire (RAL 9005) ou argent (RAL 9006) ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).

- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres longueurs.

Nouvelles références

				référence							
ALUMINIUM			INOX	Exemple de commande							11 - 600 - 180
Anodisée	Pelliculée argent	Pelliculée noire		$l_1 \pm 0,25$	l_2	l_3	h_1	h_2	d_1	r_1	
11 - 600 - 55	11 - 601 - 55	11 - 602 - 55	11 - 605 - 55	55	12	8	40	10	M 5	8	
11 - 600 - 88	11 - 601 - 88	11 - 602 - 88	11 - 605 - 88	88	12	8	40	10	M 5	8	
11 - 600 - 100	11 - 601 - 100	11 - 602 - 100	11 - 605 - 100	100	12	8	40	10	M 5	8	
11 - 600 - 120	11 - 601 - 120	11 - 602 - 120	11 - 605 - 120	120	12	8	40	10	M 5	8	
11 - 600 - 180	11 - 601 - 180	11 - 602 - 180	11 - 605 - 180	180	12	8	40	10	M 5	8	
11 - 600 - 200	11 - 601 - 200	11 - 602 - 200	11 - 605 - 200	200	12	8	40	10	M 5	8	
11 - 600 - 235	11 - 601 - 235	11 - 602 - 235	11 - 605 - 235	235	12	8	40	10	M 5	8	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

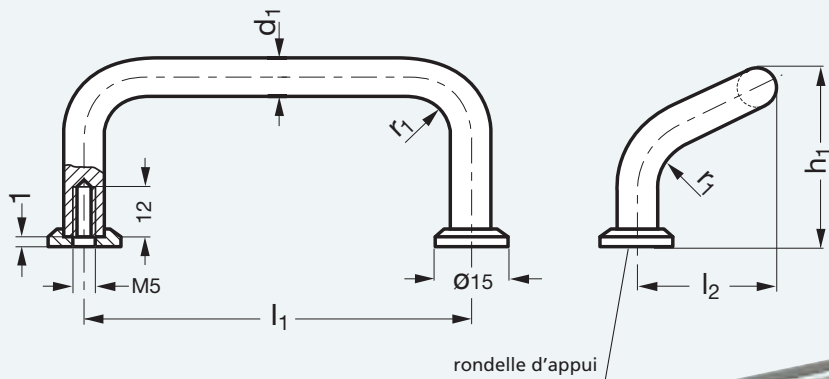
GN 425-1

*Inox***MATIERE**

- Acier chromé ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Livrée avec 2 rondelles d'appui en acier zingué ou en inox, assurant une parfaite stabilité.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres dimensions.

modèle **11-61****Poignée étrier** coudée acier ou inox

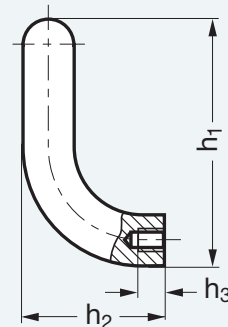
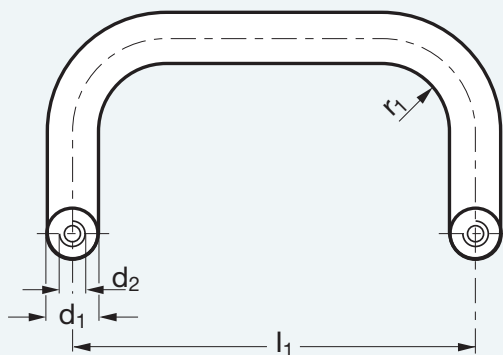
référence

Exemple de commande **11 - 610 - 100**

Acier	l_1	l_2	d_1	h_1	r_1	Inox
11 - 610 - 88	88	35	10	47	12	11 - 615 - 88
11 - 610 - 100	100	35	10	47	12	11 - 615 - 100
11 - 610 - 120	120	35	10	47	12	11 - 615 - 120

*Nouvelle
version*

Poignée étrier coudée aluminium



Autre finition



MATIERE

- Pour $d_1 = 20$: poignée fabriquée dans un profil aluminium finition mate ou pelliculée noire mate (RAL 9005).
- Pour $d_1 = 28$: poignée fabriquée avec un tube aluminium finition mate ou pelliculée noire mate (RAL 9005) et un insert taraudé aluminium.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres dimensions.

Exemple de commande

référence	l_1
11 - 632 - 20	300

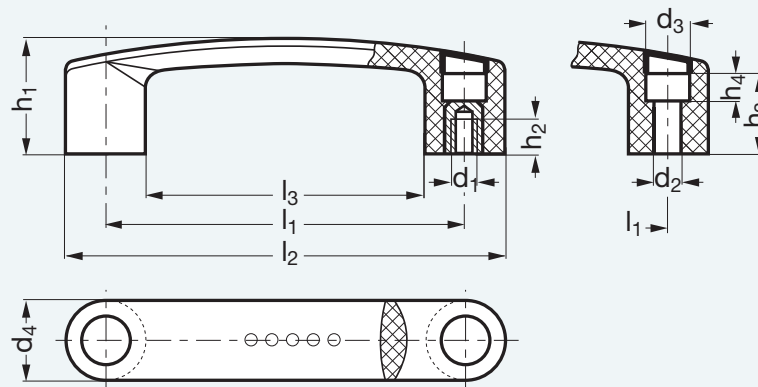
Maté	d_1	d_2	l_1	h_1	h_2	h_3 min	r_1	Pelliculée noire
11 - 631 - 20	20	M 8	200	105	68	15	22	11 - 632 - 20
11 - 631 - 20	20	M 8	300	105	68	15	22	11 - 632 - 20
11 - 631 - 28	28	M 10	250	120	78	15	32	11 - 632 - 28
11 - 631 - 28	28	M 10	350	120	78	15	32	11 - 632 - 28
11 - 631 - 28	28	M 10	500	120	78	15	32	11 - 632 - 28

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

EBP
EBP.BERGOSTYLE®
by Eleamodèle **11-64**

Poignée étrier technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Calotte en technopolymère noir mat, montage par pression.
- Insert en laiton pour la version taraudée.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+130^{\circ}\text{C}$.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte de couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

référence

Exemple de commande **11 - 645 - 150**

Taraudée	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	Alésée
11 - 640 - 94	93,5	116	72	M 6	6,5	10,5	22	35	12	23,5	6,5	11 - 645 - 94
11 - 640 - 117	117	144	92	M 8	8,5	13,5	26	39	13	26,5	8,5	11 - 645 - 117
11 - 640 - 150	150	178	122	M 8	8,5	13,5	28	45	13	32	14	11 - 645 - 150
11 - 640 - 179	179	208,5	150,5	M 8	8,5	13,5	28,5	51	13	35	16	11 - 645 - 179

Poignée étrier technopolymère, antimicrobienne

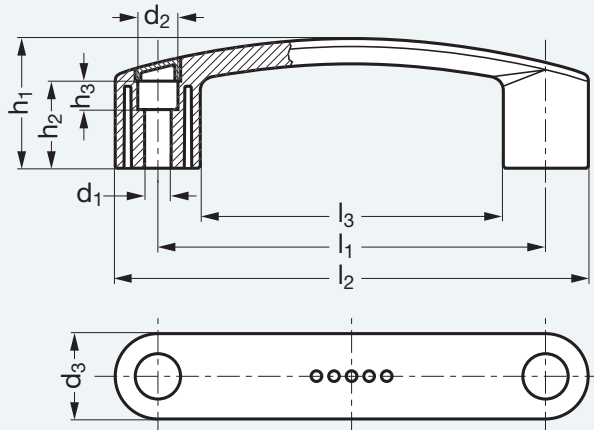
Protection antimicrobienne

MATIERE

- Technopolymère noir mat base polyamide renforcé de fibres de verre avec ions d'argent sur base de céramique inorganique.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Calotte en technopolymère noir mat, montage par pression.

UTILISATION

- La matière antimicrobienne empêche le dépôt de bactéries, de champignons et de moisissure tout en assurant l'assainissement total des surfaces.
- Des tests de nettoyage à chaud avec savons et solvants montrent que les caractéristiques antimicrobiennes restent inaltérables et sont garanties sur le long terme même après plusieurs cycles de lavage.
- L'additif antimicrobien a une bonne résistance aux hautes températures et peut être employé à des températures de stérilisation (130°C).
- Voir données techniques page 1579.



référence

Exemple de commande **11 - 648 - 117**

	$l_1 \neq 0,5$	l_2	l_3	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3
11 - 648 - 117	117	144	92	8,5	13,5	26	39	26,5	8,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elesa

EBP.FLX

MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polypropylène (PP) avec élastomère (TPE).
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.
- Calotte en technopolymère noir mat, montage par pression.

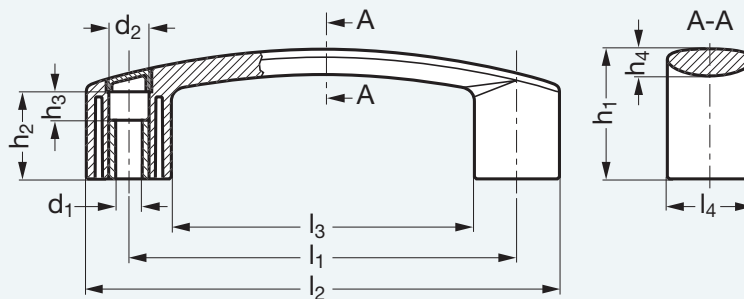
UTILISATION

- Le technopolymère spécial rend cette poignée flexible. Elle se monte sur des surfaces courbées ayant un diamètre compris entre 300 et 600 mm.
- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte en couleur :

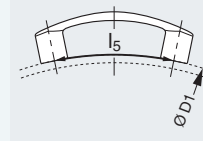
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

modèle **11-64****Poignée étrier** technopolymère flexible

Exemple d'utilisation



MONTAGE

**MONTAGE**Formule de calcul de l'entraxe (courbé) de perçage l_5 :

- 11 - 646 - 117 :

$$l_5 = 0,044 \times D_1 + 81,5$$

- 11 - 646 - 150 :

$$l_5 = 0,056 \times D_1 + 102,8$$

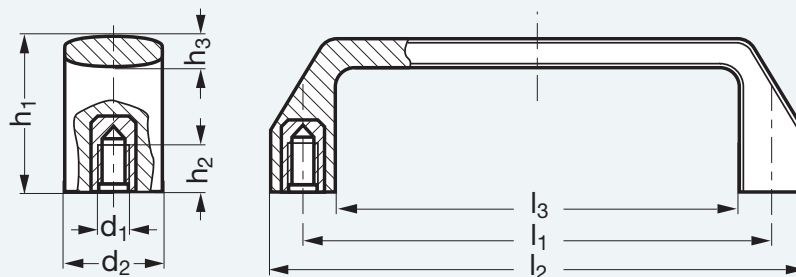
référence

Exemple de commande **11 - 646 - 117**

	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4
11 - 646 - 117	117	144	92	26	8,5	13,5	39	26,5	8,5	8,5
11 - 646 - 150	150	178	122	28	8,5	13,5	45	32	14	9,5



Poignée étrier technopolymère, taraudée



MATIERE

- Technopolymère noir base polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Douille en laiton.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +130°C.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

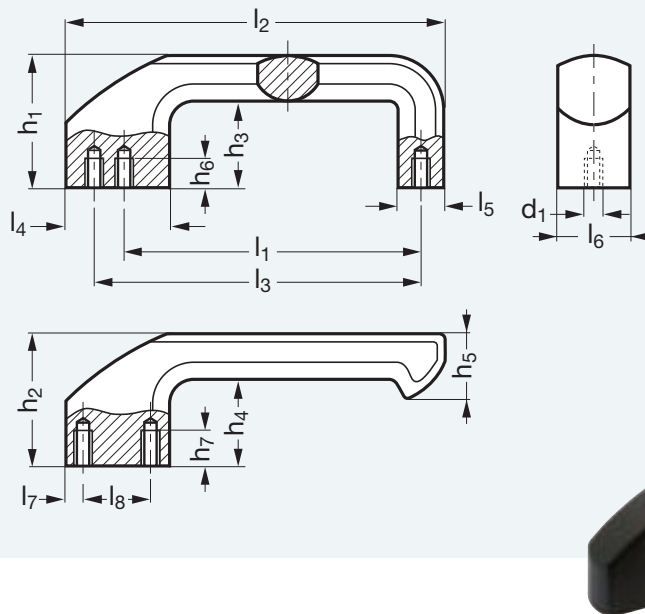
- Orange RAL 2004 : **O**

Exemple de commande **11 - 650 - 117** **M 8** **O**

	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	F_1 (N)	F_2 (N)
11 - 650 - 94	93,5	107	79	M 6	21	36	10	6	2000	1800
11 - 650 - 105	105	120	90	M 5 M 6	23	37	10	7	2000	1800
11 - 650 - 117	117	134	102	M 6 M 8	25	38	12	7,5	3000	1600
11 - 650 - 132	132	150	116	M 8	26	45	13	7,5	2000	1800

Nouvelle référence

Poignée étrier aluminium, ouverte ou fermée

**MATIERE**

- Aluminium noir mat (RAL 9005).
- Voir données techniques page 1579.

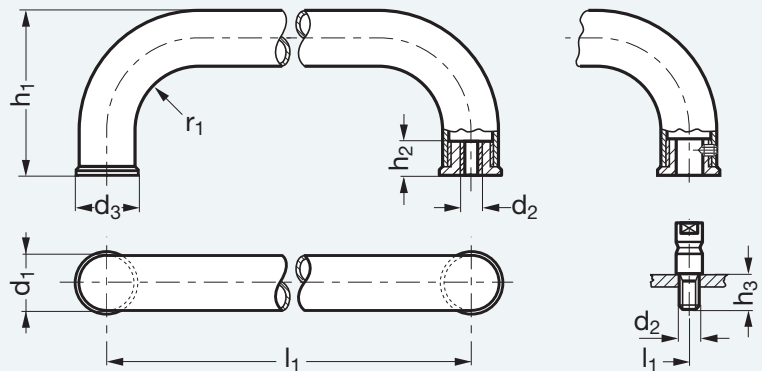
Autre version

référence

Exemple de commande **11 - 660 - 128**

Étrier	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	d_1	référence
11 - 660 - 128	128	162	140	38	19	25	8	22	55	57	36	38	28	12	16	M 8	Ouverte 11 - 665 - 128

Poignée étrier inox ronde



Inox

MATIERE

- **Inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres longueurs.

Exemple de commande **11 - 681 - 28** **300**

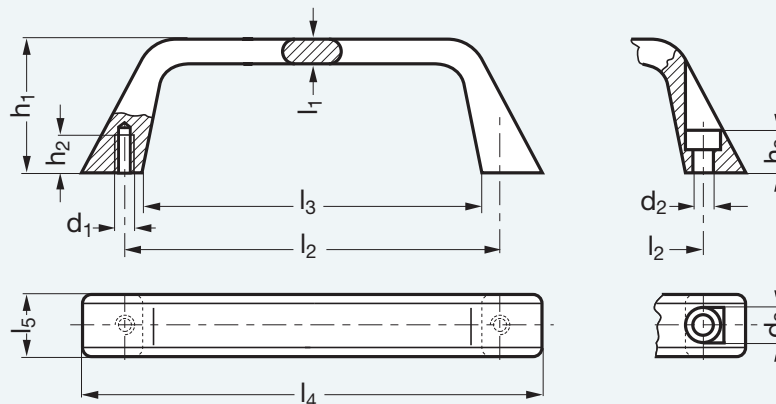
Tarudée	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	h ₁	h ₂	h ₃	r ₁	Tige filetée
11 - 681 - 28	28	M 10	32	250	84	17	20	32	11 - 685 - 28
11 - 681 - 28	28	M 10	32	300	84	17	20	32	11 - 685 - 28
11 - 681 - 28	28	M 10	32	400	84	17	20	32	11 - 685 - 28

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 728

modèle **11-80**

Poignée étrier évasée, aluminium ou inox



Autres finitions



Inox

MATIERE

- Aluminium, finition mate ou pelliculée noire mate (RAL 9005), ou **inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18.10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8).

- Voir données techniques page 1579.

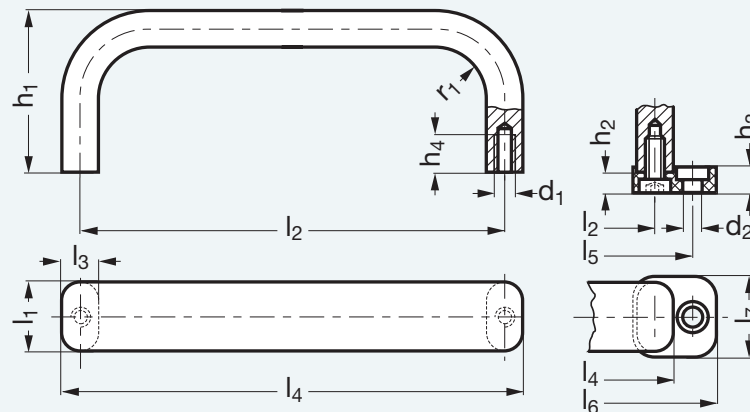
Exemple de commande **11 - 802 - 10 180**

TARAUDEE

Mate	Pelliculée noire	Inox	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	Mate	Pelliculée noire	Inox
11 - 801 - 8	11 - 802 - 8	11 - 803 - 8	8	120	108	148	23	M 6	6,4	11	43	10	13	11 - 805 - 8	11 - 806 - 8	11 - 807 - 8
11 - 801 - 10	11 - 802 - 10		10	180	166	216	28	M 8	8,4	13,5	48	12	16	11 - 805 - 10	11 - 806 - 10	

ALÉSEE

Poignée étrier plate



Autre version



MATIERE

- Fabriquée dans un profil aluminium, finition pelliculée noire mate (RAL 9005) ou brillante.
- Patte de fixation en thermoplastique (polyamide) noir mat.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres longueurs.

Exemple de commande **11 - 825 - 20** ^{référence} **160** ^{l_2}

TARAUDÉE

Brillante	Pelliculée noire	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	r_1	Brillante	Pelliculée noire
11 - 821 - 20	11 - 822 - 20	20	120	10	130	141	153	23	M 5	5,2	45	6	7,5	10	15	11 - 825 - 20	11 - 826 - 20
11 - 821 - 20	11 - 822 - 20	20	160	10	170	181	193	23	M 5	5,2	45	6	7,5	10	15	11 - 825 - 20	11 - 826 - 20
11 - 821 - 20	11 - 822 - 20	20	180	10	190	201	213	23	M 5	5,2	45	6	7,5	10	15	11 - 825 - 20	11 - 826 - 20
11 - 821 - 20	11 - 822 - 20	20	200	10	210	221	233	23	M 5	5,2	45	6	7,5	10	15	11 - 825 - 20	11 - 826 - 20

PATTE DE FIXATION

Poignée étrier technopolymère avec clé de sécurité

MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide, renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Bouton de sécurité en technopolymère rouge.
- Tourillon de sécurité en **inox** (AISI 304).
- Clé en technopolymère rouge avec insert inox au profil anti-intrusion.
- Calotte couvre-vis en technopolymère noir RAL 9005 mat, monté par déclic.

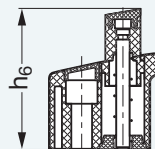
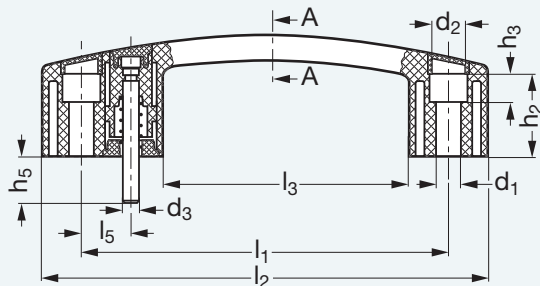
UTILISATION

- Permet l'ouverture seulement par la personne autorisée, dotée de la clé de sécurité.
- Température d'emploi de -30°C à $+130^{\circ}\text{C}$.

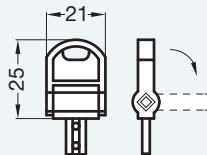
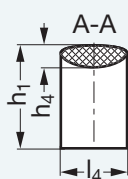
LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte de couleur :

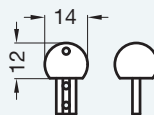
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**



Position ouverte



Clé rabattable

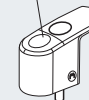


Clé «bille»

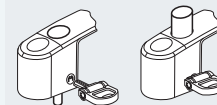
MONTAGE

Fermeture

bouton de fermeture



Ouverture



MONTAGE

- Fermeture : Presser le bouton jusqu'au déclic, sans insérer la clé. La partie rouge du bouton disparaît dans le corps de la poignée.
- Ouverture : Insérer la clé sans la tourner jusqu'au déclic du dispositif interne.

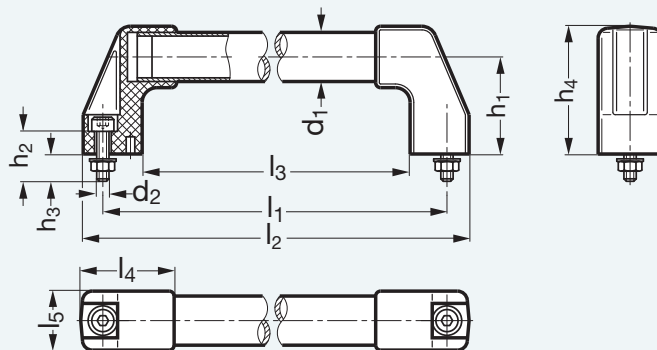


référence

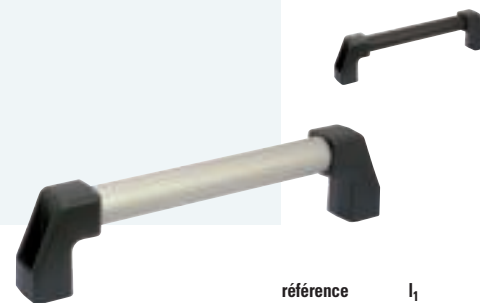
Exemple de commande **11 - 943 - 132**

Clé rabattable	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	Clé «bille»
11 - 941 - 132	132	160	89	28	18	8,5	13,5	6	44	30	10	8,5	16	56	11 - 943 - 132

Poignée tubulaire avec supports à vis



Autre finition



Exemple de commande **11 - 675 - 30** **500**

Inox

- MATIERE**
- Tube en aluminium pelliculé noir mat RAL 9005 ou anodisé ou en **inox** (Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Supports latéraux en technopolymère renforcé noir mat.
- Livrée avec vis, écrous et rondelles acier ou inox pour empêcher l'éventuelle rotation des supports latéraux.
- Voir données techniques page 1579.

Nouvelles références

Pelliculé noir	Anodisé	Inox	d ₁	d ₂	l ₁ ±1	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
11 - 671 - 20	11 - 675 - 20	11 - 678 - 20	20	M 8	180	200	142	48	28	45	25	15,5	58
11 - 671 - 20	11 - 675 - 20	11 - 678 - 20	20	M 8	200	220	162	48	28	45	25	15,5	58
11 - 671 - 20	11 - 675 - 20	11 - 678 - 20	20	M 8	250	270	212	48	28	45	25	15,5	58
11 - 671 - 20	11 - 675 - 20	11 - 678 - 20	20	M 8	300	320	262	48	28	45	25	15,5	58
11 - 671 - 20	11 - 675 - 20	11 - 678 - 20	20	M 8	350	370	312	48	28	45	25	15,5	58
11 - 671 - 20	11 - 675 - 20	11 - 678 - 20	20	M 8	400	420	362	48	28	45	25	15,5	58
11 - 671 - 30	11 - 675 - 30	11 - 678 - 30	30	M 10	300	324	254	57	38	60	35	20,5	78
11 - 671 - 30	11 - 675 - 30	11 - 678 - 30	30	M 10	350	374	304	57	38	60	35	20,5	78
11 - 671 - 30	11 - 675 - 30	11 - 678 - 30	30	M 10	400	424	354	57	38	60	35	20,5	78
11 - 671 - 30	11 - 675 - 30	11 - 678 - 30	30	M 10	500	524	454	57	38	60	35	20,5	78
11 - 671 - 30	11 - 675 - 30	11 - 678 - 30	30	M 10	600	624	554	57	38	60	35	20,5	78
11 - 671 - 30	11 - 675 - 30	11 - 678 - 30	30	M 10	700	724	654	57	38	60	35	20,5	78

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 666

*Inox. Couleur
blanche (médical,
agro-alimentaire)***MATIERE**

- Tube en aluminium pelliculé noir mat RAL 9005, blanc (semblable RAL 9002) ou anodisé ou en **inox** (Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Pieds en technopolymère renforcé de fibre de verre, noir mat ou blanc mat.
- Capuchon en technopolymère noir mat ou blanc mat.
- Insert en acier zingué.

UTILISATION

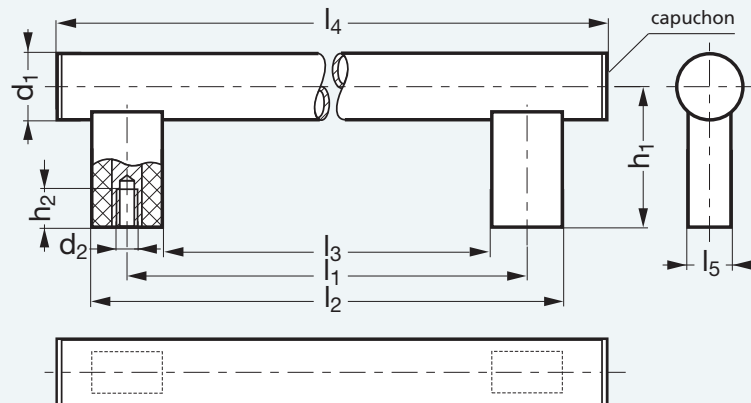
- Température d'emploi jusqu'à 100°C.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Taraudages M6 (sauf pour le modèle pelliculé blanc).

modèle **11-69**

Poignée tubulaire avec supports taraudés



Autre finition



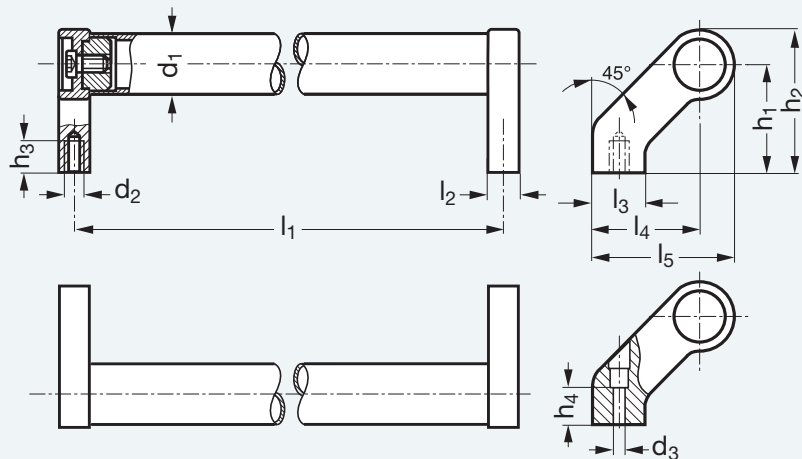
référence

Exemple de commande **11 - 691 - 250****ALUMINIUM**

Pelliculé noir	Pelliculé blanc	Anodisé	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	INOX
11 - 691 - 200	11 - 693 - 200	11 - 695 - 200	200	230	170	265	18	30	M 8	60	15	11 - 697 - 200
11 - 691 - 250	11 - 693 - 250	11 - 695 - 250	250	280	220	315	18	30	M 8	60	15	11 - 697 - 250
11 - 691 - 300	11 - 693 - 300	11 - 695 - 300	300	330	270	365	18	30	M 8	60	15	11 - 697 - 300
11 - 691 - 350		11 - 695 - 350	350	380	320	415	18	30	M 8	60	15	11 - 697 - 350
11 - 691 - 400	11 - 693 - 400	11 - 695 - 400	400	430	370	465	18	30	M 8	60	15	11 - 697 - 400
11 - 691 - 500	11 - 693 - 500	11 - 695 - 500	500	530	470	565	18	30	M 8	60	15	11 - 697 - 500
11 - 691 - 600	11 - 693 - 600	11 - 695 - 600	600	630	570	665	18	30	M 8	60	15	11 - 697 - 600

*Nouvelles
références**Nouvelle
version*

Poignée tubulaire déportée



MATIERE

- Tube en aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé.
- Supports latéraux en zamac pelliculé noir mat (RAL 9005).
- Capuchon de tube en technopolymère gris.
- Cache vis (version alésée) en technopolymère noir.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Poignée avec tube en aluminium anodisé et supports en zamak gris (RAL 9006).
- Pour les poignées taraudées $\varnothing 28$, possibilité de livrer un pied central supplémentaire pour les grandes longueurs.

Autre finition



Nouvelles références

Exemple de commande **11 - 702 - 28** **300**

TARAUDÉE

référence **11 - 702 - 28** **300**

ALESÉE

Pelliculé noir	Anodisé	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁								l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h ₁	h ₂	h ₃ min.	h ₄	Pelliculé noir	Anodisé
11 - 701 - 28	11 - 702 - 28	28	M 8	6,5	200	250	300	400	500	600		14	25	50	66	50	66	15	17	11 - 705 - 28	11 - 706 - 28	
11 - 701 - 30	11 - 702 - 30	30	M 8	6,5	200	300	350	400	500	600	1000	17	27	51	38	51	68	15	17	11 - 705 - 30	11 - 706 - 30	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 666-1

*Inox***MATIERE**

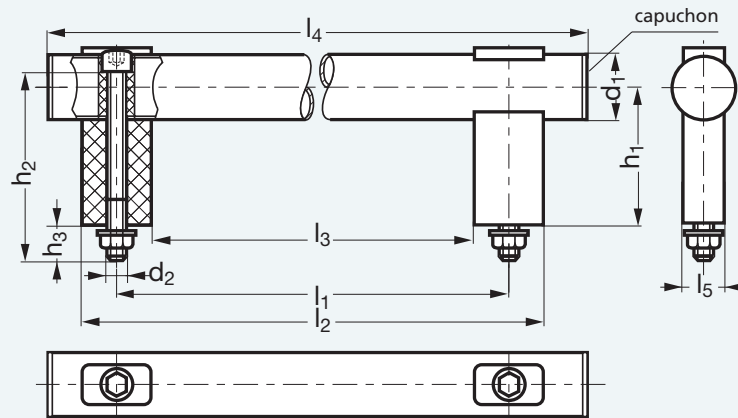
- Tube en aluminium pelliculé noir mat RAL 9005 ou anodisé ou en **inox** (Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Pieds en technopolymère renforcé de fibre de verre, noir mat.
- Capuchon en technopolymère noir mat.
- Vis cylindrique M8 x 85 noire zinguée.
- Écrou 6 pans et rondelle en acier zingué.

UTILISATION

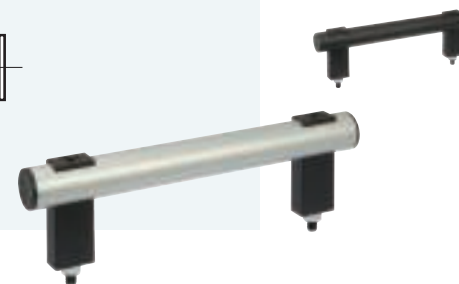
- Température d'emploi jusqu'à 100°C.
- Voir données techniques page 1579.

EXECUTION SPECIALE

- Autres dimensions.

modèle **11-71****Poignée tubulaire** avec supports à tige filetée

Autre finition

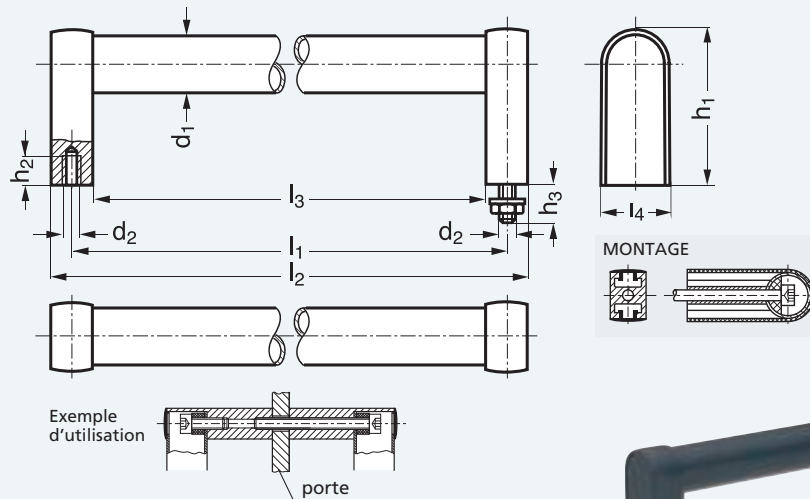
*Nouvelle version*

référence

Exemple de commande **11 - 711 - 500**

Pelliculé noir	Anodisé	Inox	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3
11 - 711 - 200	11 - 715 - 200	11 - 717 - 200	200	230	170	265	18	30	M 8	60	85	17
11 - 711 - 250	11 - 715 - 250	11 - 717 - 250	250	280	220	315	18	30	M 8	60	85	17
11 - 711 - 300	11 - 715 - 300	11 - 717 - 300	300	330	270	365	18	30	M 8	60	85	17
11 - 711 - 400	11 - 715 - 400	11 - 717 - 400	400	430	370	465	18	30	M 8	60	85	17
11 - 711 - 500	11 - 715 - 500	11 - 717 - 500	500	530	470	565	18	30	M 8	60	85	17
11 - 711 - 600	11 - 715 - 600	11 - 717 - 600	600	630	570	665	18	30	M 8	60	85	17

Poignée tubulaire avec supports taraudés ou à tige filetée



MATIERE

- Tube et supports latéraux en aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé.
- Cache en thermoplastique (polyamide) noir mat.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Support central (pour grandes longueurs).

EXECUTION SPECIALE

- Autres couleurs.

MONTAGE

- (Pour l'exécution à tige filetée)
- Fixer la poignée avec la vis en enserrant le support entre la porte et le tube de la poignée.
 - Serrer la vis.
 - Clipser le cache plastique dans les rainures des supports aluminium.

Autre version



référence

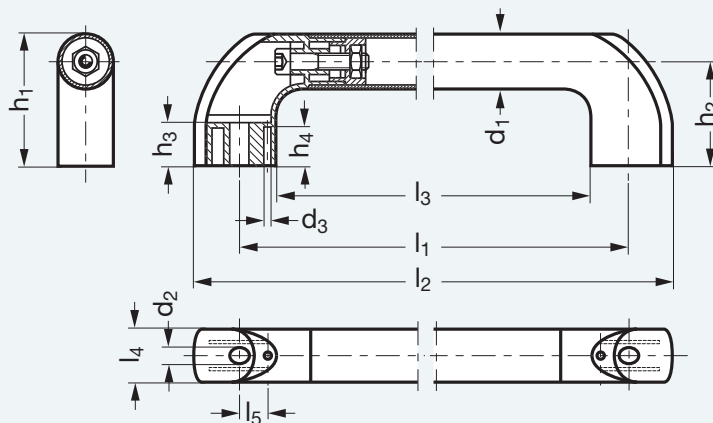
Exemple de commande **11 - 725 - 400**

TARAUDÉE

Pelliculé noir	Anodisé	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	Pelliculé noir	Anodisé
11 - 721 - 200	11 - 722 - 200	200	220	180	32	28	M 8	76	15	20	11 - 725 - 200	11 - 726 - 200
11 - 721 - 250	11 - 722 - 250	250	270	230	32	28	M 8	76	15	20	11 - 725 - 250	11 - 726 - 250
11 - 721 - 300	11 - 722 - 300	300	320	280	32	28	M 8	76	15	20	11 - 725 - 300	11 - 726 - 300
11 - 721 - 400	11 - 722 - 400	400	420	380	32	28	M 8	76	15	20	11 - 725 - 400	11 - 726 - 400
11 - 721 - 500	11 - 722 - 500	500	520	480	32	28	M 8	76	15	20	11 - 725 - 500	11 - 726 - 500
11 - 721 - 600	11 - 722 - 600	600	620	580	32	28	M 8	76	15	20	11 - 725 - 600	11 - 726 - 600

A TIGE FILETÉE

Poignée tubulaire

**MATIERE**

- Tube en aluminium avec revêtement résine époxy, graphite métallisé. Résiste à l'usure, aux éraflures et aux agents chimiques. Eviter le contact prolongé avec l'eau bouillante et la vapeur.
- Supports latéraux en technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, gris-noir, finition mate. Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Calotte en technopolymère noir (RAL 7021) ou orange (RAL 2004), finition brillante.

UTILISATION

- Température d'emploi de -20°C à $+100^{\circ}\text{C}$.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte de couleur :

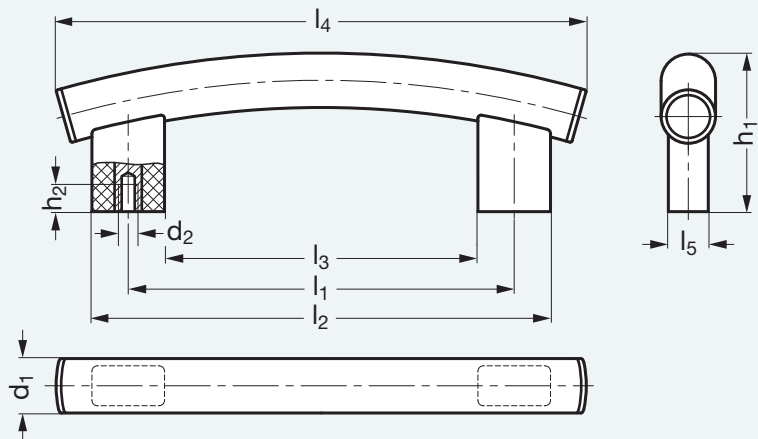
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

référence

Exemple de commande **11 - 751 - 700**

Calotte noire	$l_1^{\pm 1}$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	Calotte orange
11 - 751 - 300	300	357	251	35	18,5	35	10,5	4	85,5	67	28	15	11 - 752 - 300
11 - 751 - 500	500	557	451	35	18,5	35	10,5	4	85,5	67	28	15	11 - 752 - 500
11 - 751 - 700	700	757	651	35	18,5	35	10,5	4	85,5	67	28	15	11 - 752 - 700
11 - 751 - 1000	1000	1057	951	35	18,5	35	10,5	4	85,5	67	28	15	11 - 752 - 1000

Poignée tubulaire voutée aluminium ou inox



Inox

MATIERE

- Tube aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé, ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Pieds en aluminium pelliculé noir mat.
- Capuchon en technopolymère noir mat.
- Insert en acier zingué.
- Voir données techniques page 1579.

Exemple de commande **11 - 912 - 600** référence d₂
M 8

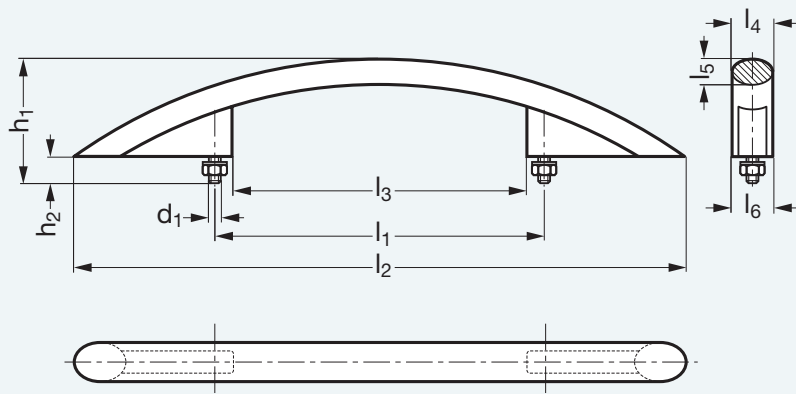
ALUMINIUM								INOX				
Pelliculé noir	Anodisé	l ₁ ±1	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂ min.	référence	
11 - 912 - 400	11 - 913 - 400	400	440	360	480	22	30	M 6 M 8	90	15	11 - 915 - 400	
11 - 912 - 500	11 - 913 - 500	500	540	460	580	22	30	M 6 M 8	94	15	11 - 915 - 500	
11 - 912 - 600	11 - 913 - 600	600	640	560	680	22	30	M 6 M 8	98	15	11 - 915 - 600	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 665

modèle **11-81**

Poignée tubulaire voutée aluminium

**MATIERE**

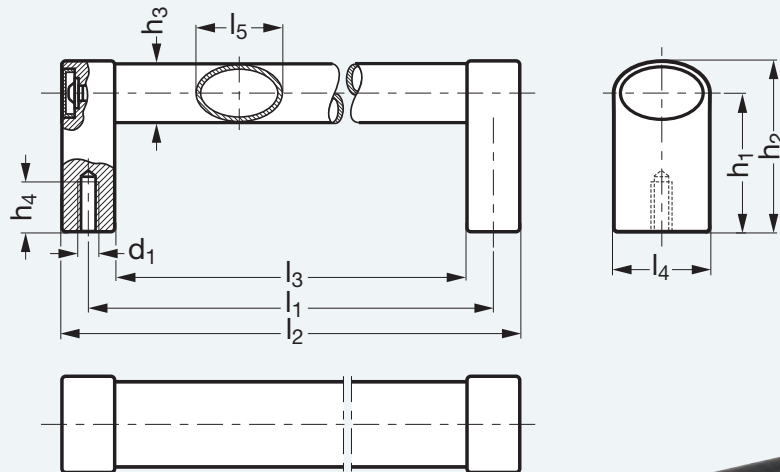
- Profil aluminium étiré pelliculé noir mat RAL 9005 ou gris argenté RAL 9006.
- Pieds en zamac pelliculé gris argenté RAL 9006.
- Vis et écrou en acier zingué.
- Voir données techniques page 1579.

référence
Exemple de commande **11 - 810 - 350**

Noir	$l_1 \pm 0,2$	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2	Gris
11 - 810 - 350	350	526	328	26	17	14	M 8	69	17	11 - 812 - 350
11 - 810 - 450	450	632	428	26	17	14	M 8	69	20	11 - 812 - 450

*Nouvelle
version*

Poignée tubulaire, ovale



Autre finition

référence

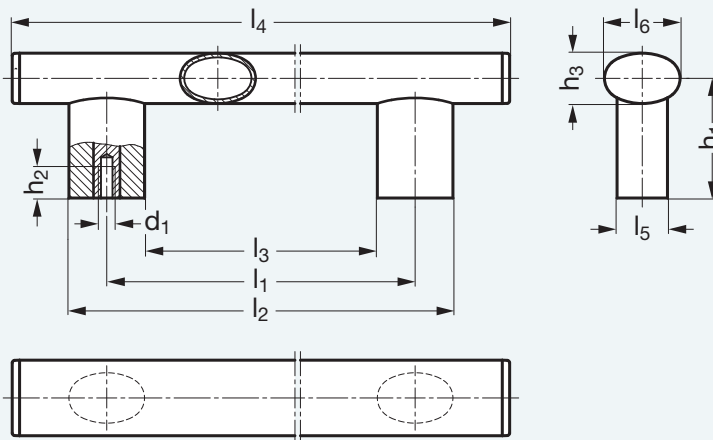
Exemple de commande **11 - 832 - 600**

Tube pelliculé noir Pieds noirs	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	h_1	h_2	h_3	h_4 min.	Tube anodisé Pieds noirs	Tube anodisé Pieds gris
11 - 832 - 200	200	222	178	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 200	11 - 838 - 200
11 - 832 - 250	250	272	228	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 250	11 - 838 - 250
11 - 832 - 300	300	322	278	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 300	11 - 838 - 300
11 - 832 - 350	350	372	328	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 350	11 - 838 - 350
11 - 832 - 400	400	422	378	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 400	11 - 838 - 400
11 - 832 - 500	500	522	478	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 500	11 - 838 - 500
11 - 832 - 600	600	622	578	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 600	11 - 838 - 600
11 - 832 - 800	800	822	778	40	36	M 8	57	71	24	15	11 - 835 - 800	11 - 838 - 800

Nouvelles
références

Nouvelle
version

Poignée tubulaire, ovale avec supports taraudés

**MATIERE**

- Tube aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé.
- Pieds en technopolymère renforcé de fibres de verre, noir mat ou gris mat.
- Capuchon en technopolymère noir mat ou gris mat.
- Insert en acier zingué.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 100°C.
- Voir données techniques page 1579.

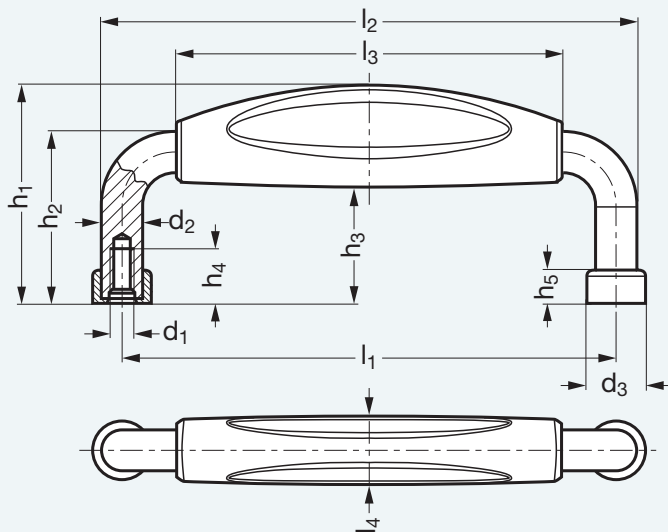
EXECUTIONS SPECIALES

- Autres longueurs.

Exemple de commande **référence 11 - 934 - 250** **d₁ M 6**

Pelliculé noir	Tube anodisé Pied noir	Tube anodisé Pied gris	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	h ₁	h ₂ min.	h ₃
11 - 932 - 200	11 - 933 - 200	11 - 934 - 200	200	236	164	290	24	36	M 6 M 8	57	15	24
11 - 932 - 250	11 - 933 - 250	11 - 934 - 250	250	286	214	340	24	36	M 6 M 8	57	15	24
11 - 932 - 300	11 - 933 - 300	11 - 934 - 300	300	336	264	390	24	36	M 6 M 8	57	15	24
11 - 932 - 400	11 - 933 - 400	11 - 934 - 400	400	436	364	490	24	36	M 6 M 8	57	15	24
11 - 932 - 500	11 - 933 - 500	11 - 934 - 500	500	536	464	590	24	36	M 6 M 8	57	15	24
11 - 932 - 600	11 - 933 - 600	11 - 934 - 600	600	636	564	690	24	36	M 6 M 8	57	15	24

Poignée étrier avec isolant thermique



MATIERE

- Acier chromé mat.
- Composant d'isolation en technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +150°C.
- S'utilise sur des surfaces sujettes aux températures élevées.
- Le composant d'isolation comporte une série de canaux d'aération, sur la surface interne, qui minimisent le transfert de chaleur aux doigts de l'opérateur.
- La forme de cette poignée facilite sa prise et éloigne les doigts de la source de chaleur.

référence

Exemple de commande **11 - 950 - 120**

	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5
11 - 950 - 120	120	130	94	16	M 5	10	14	53	43	28	13	8
11 - 950 - 180	180	190	140	16	M 5	10	14	56	43	29,5	13	8

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 333.1
GN 333.5*Inox***MATIERE**

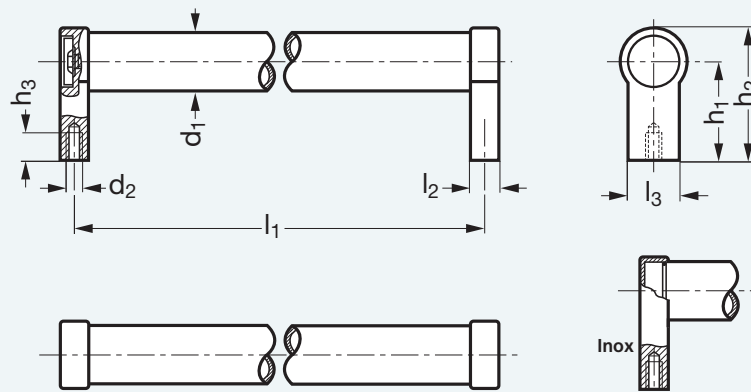
- Tube en aluminium pelliculé noir mat RAL 9005 ou anodisé, ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Supports latéraux en zamac pelliculé noir mat ou en **inox**.
- Capuchon en technopolymère gris pour les versions aluminium.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Poignée avec tube en aluminium anodisé et supports en zamac gris (RAL 9006).
- Pour les poignées $\varnothing 28$, possibilité de livrer un pied central supplémentaire pour les grandes longueurs.

*N'existe pas en inox.

Poignée tubulaire aluminium ou inox avec supports taraudés

modèle **11-88****Autres finitions**

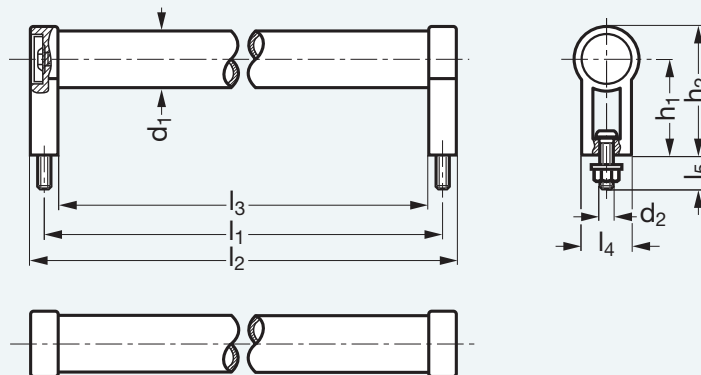
Exemple de commande

référence	l_1
11 - 882 - 20	250

Aluminium noir	Aluminium anodisé	Inox	d_1	d_2	$l_1 \neq 0,2$					l_2	l_3	h_1	h_2	h_3 min.		
11 - 881 - 20	11 - 882 - 20		20	M 6	180	200	250	300	350	400	12	24	42	54	12	
11 - 881 - 28	11 - 882 - 28	11 - 885 - 28	28	M 8	200	250	300	350*	400	500	600	14	25	50	66	15
11 - 881 - 30	11 - 882 - 30		30	M 8	200	300	350	400	500	600	1000	17	27	51	68	15

*Nouvelles
références*

Poignée tubulaire aluminium, avec supports évidés à tige filetée


MATIERE

- Tube en aluminium pelliculé noir mat RAL 9005 ou anodisé.
- Supports latéraux en zamac pelliculé noir mat.
- Capuchon en technopolymère gris.
- Vis en acier zingué noir.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

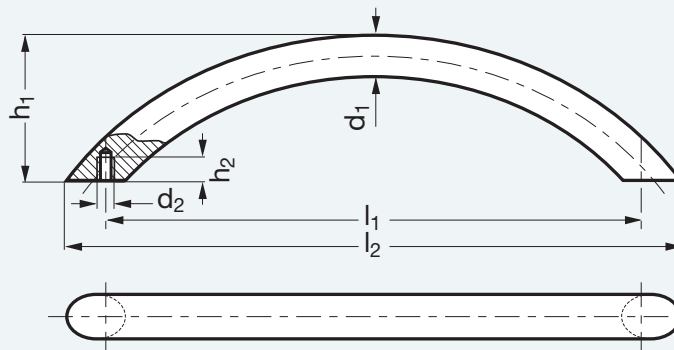
- Poignée avec tube en aluminium anodisé et supports en zamac gris (RAL 9006).

Autre finition

référence
Exemple de commande 11 - 891 - 400

Aluminium noir	$l_1 \pm 0,2$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	Aluminium anodisé
11 - 891 - 200	200	214	186	25	13	28	M 6	50	66	11 - 892 - 200
11 - 891 - 250	250	264	236	25	13	28	M 6	50	66	11 - 892 - 250
11 - 891 - 300	300	314	286	25	13	28	M 6	50	66	11 - 892 - 300
11 - 891 - 400	400	414	386	25	13	28	M 6	50	66	11 - 892 - 400
11 - 891 - 500	500	514	486	25	13	28	M 6	50	66	11 - 892 - 500
11 - 891 - 600	600	614	586	25	13	28	M 6	50	66	11 - 892 - 600

Poignée ellipse inox ou acier



Inox

MATERIE

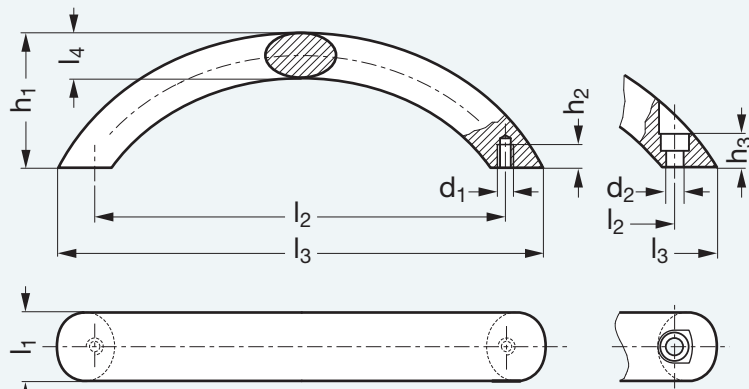
- **Inox** mat (AFNOR Z 8 CN 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) ou acier pelliculé noir mat (RAL 9005), gris argenté (RAL 9006) ou chromé.
- Voir données techniques page 1579.

Exemple de commande **référence** **11 - 780 - 10** **l₁** **96**

INOX							ACIER		
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	h ₁	h ₂	Pelliculé noir	Pelliculé gris	Chromé
11 - 780 - 10	10	M 4	64	75	35	5	11 - 782 - 10	11 - 783 - 10	11 - 784 - 10
11 - 780 - 10	10	M 4	96	111	35	5	11 - 782 - 10	11 - 783 - 10	11 - 784 - 10
11 - 780 - 10	10	M 4	128	146	35	5	11 - 782 - 10	11 - 783 - 10	11 - 784 - 10
11 - 780 - 10	10	M 4	160	181	35	5	11 - 782 - 10	11 - 783 - 10	11 - 784 - 10
11 - 780 - 10	10	M 4	192	219	35	5	11 - 782 - 10	11 - 783 - 10	11 - 784 - 10

Nouvelles
versions

Poignée ellipse aluminium



Autres finitions



MATIERE

- Aluminium mat, anodisé ou pelliculé noir (RAL 9005) ou rouge (RAL 3000).
- Voir données techniques page 1579.

référence l_2

Exemple de commande **11 - 796 - 26 160**

TARAUEE

Mate	Pelliculée noire	Anodisée	Pelliculée rouge	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	h_1	h_2 min.	h_3
11 - 791 - 20	11 - 792 - 20	11 - 793 - 20	11 - 794 - 20	20	160	185	13	M 6	5,3	51	8,5	10
11 - 791 - 20	11 - 792 - 20	11 - 793 - 20	11 - 794 - 20	20	192	221	13	M 6	5,3	51	8,5	10
11 - 791 - 26	11 - 792 - 26	11 - 793 - 26	11 - 794 - 26	26	160	190	17	M 8	6,4	57	12	12
11 - 791 - 26	11 - 792 - 26	11 - 793 - 26	11 - 794 - 26	26	192	227	17	M 8	6,4	57	12	12

ALESEE

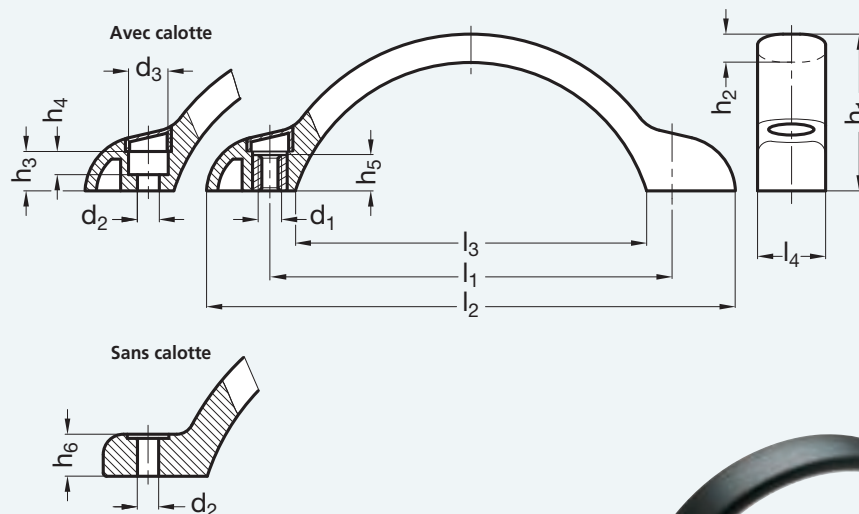
Mate	Pelliculée noire	Anodisée	Pelliculée rouge
11 - 795 - 20	11 - 796 - 20	11 - 797 - 20	11 - 798 - 20
11 - 795 - 20	11 - 796 - 20	11 - 797 - 20	11 - 798 - 20
11 - 795 - 26	11 - 796 - 26	11 - 797 - 26	11 - 798 - 26
11 - 795 - 26	11 - 796 - 26	11 - 797 - 26	11 - 798 - 26

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elesa

M.478
M.479modèle **11-90**

Poignée ellipse technopolymère



■ Autre version

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat à base de polyamide (PA) renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Calotte en technopolymère noir mat, montage par pression.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+150^{\circ}\text{C}$.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte en couleur :

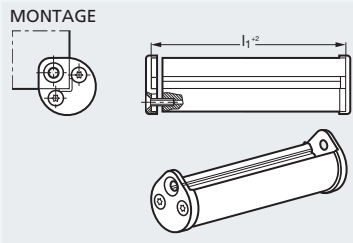
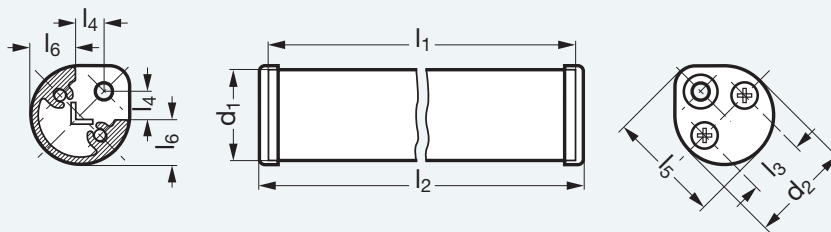
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

référence

■ Exemple de commande **11 - 903 - 132**

AVEC CALOTTE														SANS CALOTTE	
Tarudée	Alésée	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	Alésée
11 - 901 - 132	11 - 903 - 132	132	173	113	23	M 8	8,5	13,5	52,5	9	13	8,5	12		
		150	173	113	23		6		52,5	9				9	11 - 905 - 150

Poignée d'angle



MATIERE

- Tube en aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005).
- Capuchons latéraux en zamac noir mat (RAL 9005).
- Livré avec vis Torx®.

MONTAGE

- Aligner la poignée et le bord du meuble avec les capuchons partiellement montés.
- Assembler ensuite fermement ces capuchons.
- Fixer le tube à l'aide des vis Torx®.



référence

Exemple de commande **11 - 920 - 300**

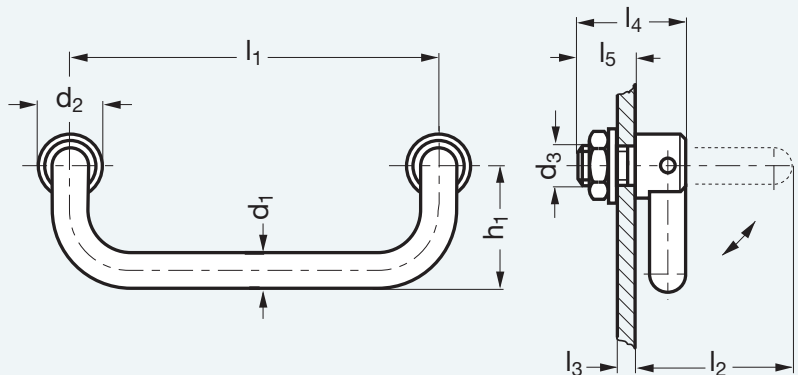
	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6 - 0,1$	$d_1 - 0,5$	d_2
11 - 920 - 100	100	106	18	9	34,5	14,5	30	32
11 - 920 - 200	200	206	18	9	34,5	14,5	30	32
11 - 920 - 300	300	306	18	9	34,5	14,5	30	32
11 - 920 - 400	400	406	18	9	34,5	14,5	30	32
11 - 920 - 500	500	506	18	9	34,5	14,5	30	32

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 425.2

modèle **11-84**

Poignée rabattable acier ou inox



Autre finition

**MATIERE**- Acier chromé ou **inox** mat
(Z 10 CNF 18-09).

- Voir données techniques page 1579.

référence

Exemple de commande

11 - 840 - 100

Acier	l_1	l_2	l_3 max.	l_4	l_5	d_1	d_2	d_3	h_1	Inox
11 - 840 - 100	100	44	7	28	14	10	18	M 10 x 1	34	11 - 845 - 100
11 - 840 - 120	120	44	7	28	14	10	18	M 10 x 1	34	11 - 845 - 120
11 - 840 - 180	180	44	7	28	14	10	18	M 10 x 1	34	11 - 845 - 180

Inox



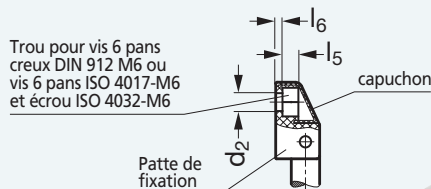
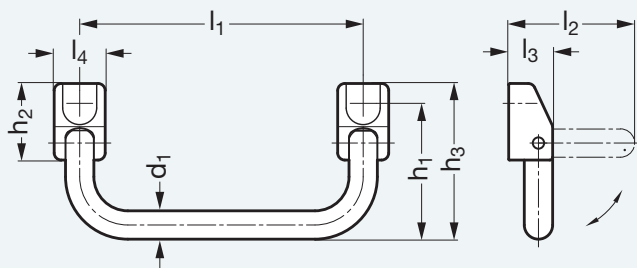
MATIERE

- Poignée en acier chromé ou en **inox** mat (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Patte de fixation et capuchon en technopolymère noir mat.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 250°C pour les pattes de fixation et jusqu'à 100°C pour les capuchons.
- La capacité de charge statique indiquée dans le tableau est approximative. En cas de dépassement, la poignée peut se déformer ou les pattes de fixation peuvent casser.
- Voir données techniques page 1579.

Poignée rabattable acier ou inox
avec patte de fixation



Trou pour vis 6 pans creux DIN 912 M6 ou vis 6 pans ISO 4017-M6 et écrou ISO 4032-M6

Autre finition

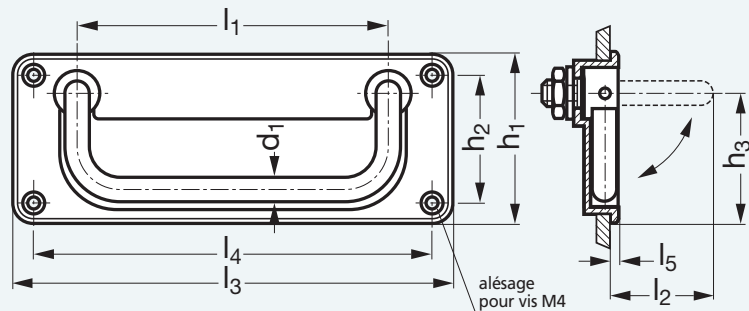


référence

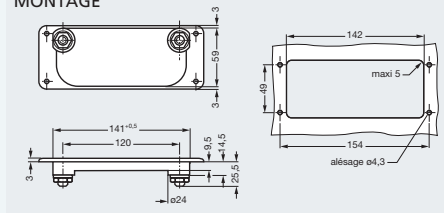
Exemple de commande **11 - 465 - 180**

Acier	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	Charge statique (N)	Inox
11 - 460 - 100	100	45,5	15,5	18	6,1	2	10	6,3	34	27	56,5	500	11 - 465 - 100
11 - 460 - 120	120	45,5	15,5	18	6,1	2	10	6,3	34	27	56,5	500	11 - 465 - 120
11 - 460 - 180	180	45,5	15,5	18	6,1	2	10	6,3	34	27	56,5	500	11 - 465 - 180

Poignée rabattable encastrable



MONTAGE



MATIERE

- Poignée en acier chromé.
- Plaque en zamac pelliculé noir (RAL 9005).

- Voir données techniques page 1579.



référence

Exemple de commande **11 - 850 - 120**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	h_1	h_2	h_3
11 - 850 - 120	120	40,5	170	154	3	10	65	49	50

MATIERE

- Profil aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé.
- Capuchon en technopolymère gris foncé.
- Pour le modèle avec porte étiquette :
 - bande de papier blanc 200 g,
 - film dur transparent.

UTILISATION

- S'utilise pour des portes battantes, coulissantes et pivotantes, et comme poignée tiroir.
- Se fixe avec des vis M6 qui peuvent être positionnées à n'importe quel endroit du canal prévu (dimension l_2)
- La profondeur minimum d'ancrage des vis dans le rebord de la poignée doit être de 10 mm.

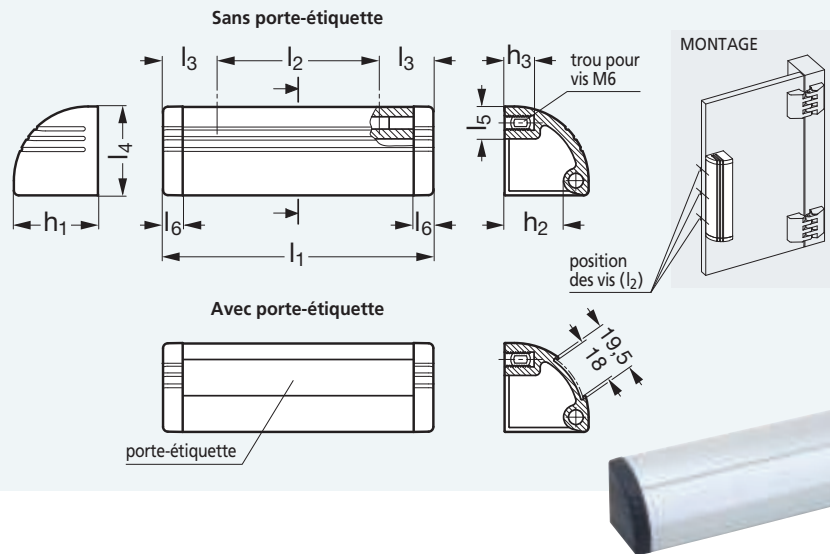
LIVRABLE SUR DEMANDE

- Capuchons en technopolymère livrables séparément.
- Bandes de papier et de film pour le porte-étiquette livrables séparément.

EXECUTIONS SPECIALES

- Autres longueurs.

Poignée déportée aluminium


Autre version


référence
Exemple de commande **11 - 863 - 400**

SANS PORTE-ETIQUETTE

Pelliculée noir	Anodisée	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	h_2	h_3	Charge max. (N)	Pelliculée noir	Anodisée
11 - 862 - 110	11 - 863 - 110	110	66	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 110	11 - 866 - 110
11 - 862 - 130	11 - 863 - 130	130	86	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 130	11 - 866 - 130
11 - 862 - 150	11 - 863 - 150	150	106	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 150	11 - 866 - 150
11 - 862 - 200	11 - 863 - 200	200	156	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 200	11 - 866 - 200
11 - 862 - 250	11 - 863 - 250	250	206	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 250	11 - 866 - 250
11 - 862 - 300	11 - 863 - 300	300	256	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 300	11 - 866 - 300
11 - 862 - 400	11 - 863 - 400	400	356	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 400	11 - 866 - 400
11 - 862 - 500	11 - 863 - 500	500	456	22	34	13	8	36	24	12	400	11 - 865 - 500	11 - 866 - 500

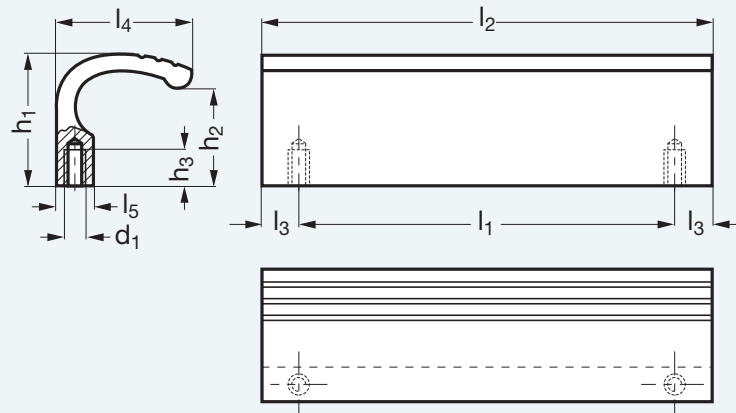
AVEC PORTE-ETIQUETTE

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 730

modèle **11-76**

Poignée déportée aluminium

**MATIERE**

- Fabriquée dans un profil aluminium, finition pelliculée noire mate (RAL 9005), anodisée ou brillante.

EXECUTION SPECIALE

- Autres longueurs.

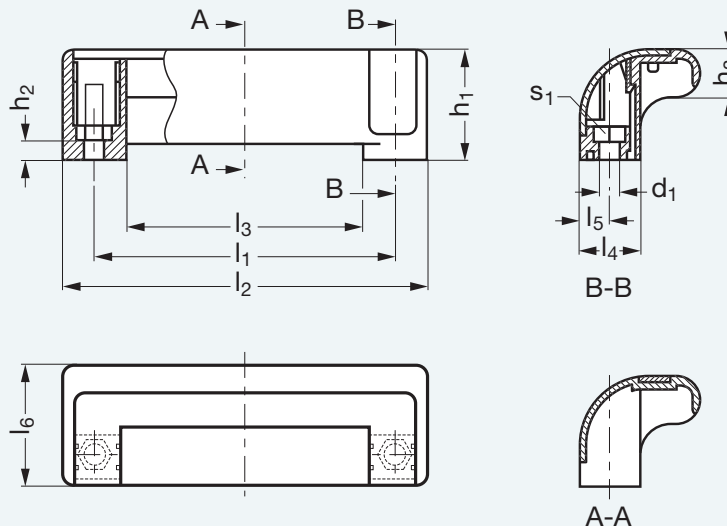
Autre finition

référence

Exemple de commande **11 - 762 - 105**

Brillante	Pelliculée noire	Anodisée	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	h_1	h_2	h_3
11 - 761 - 90	11 - 762 - 90	11 - 763 - 90	90	110	10	33	9,5	M6	32	24	9
11 - 761 - 105	11 - 762 - 105	11 - 763 - 105	105	125	10	33	9,5	M6	32	24	9
11 - 761 - 120	11 - 762 - 120	11 - 763 - 120	120	140	10	33	9,5	M6	32	24	9

Poignée déportée technopolymère avec protection



MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Couvercle couvre-vis en technopolymère orange RAL 2004 ou noir RAL 9005, finition mate, monté par dé clic.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30° C à + 110°C.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couvercle de couleur :

- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

référence

Exemple de commande **11 - 871 - 95**

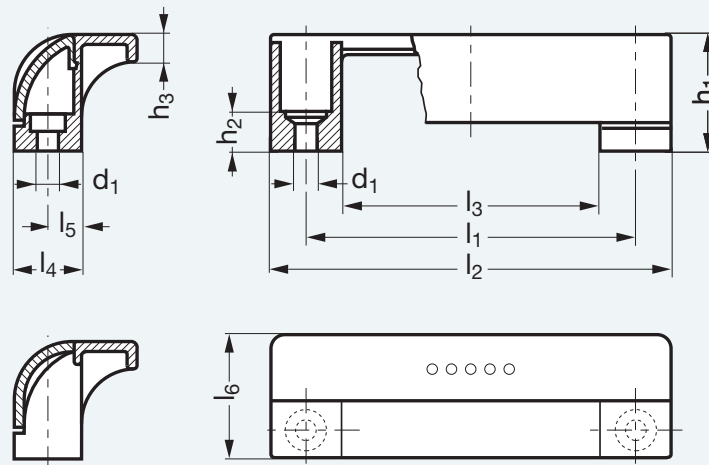
Couvercle orange	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2	h_3	s_1	Couvercle noir
11 - 871 - 95	95,5	115	75,5	19	9,5	37,5	6,5	35	6	15	10	11 - 875 - 95

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

ESP.
ERGOSTYLE®
by Eleamodèle **11-73**

Poignée déportée technopolymère, avec protection

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat base polyamide renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Couvercle de sécurité en technopolymère orange RAL 2004 ou noir, finition brillante, monté par dé clic.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+110^{\circ}\text{C}$.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couvercle de couleur :

- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Autre finition

Exemple de commande **11 - 735 - 94** **G**

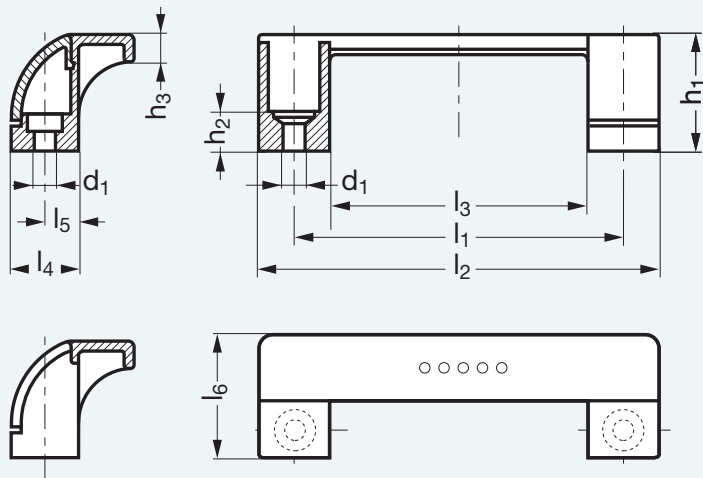
référence livrable sur demande

COUVERCLE ORANGE

Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2	h_3	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée
11 - 731 - 94	11 - 732 - 94	93,5	114	74	19	9,5	35	6,5	33	11	7	11 - 735 - 94	11 - 736 - 94

COUVERCLE NOIR

Poignée déportée technopolymère



Autre finition



MATIERE

- Technopolymère noir mat base polyamide renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Couvercle en technopolymère orange RAL 2004 ou noir, finition brillante, monté par dé clic.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +110°C.
- Voir données techniques page 1579.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Couvercle de couleur :
- Gris RAL 7035 : **G**
 - Jaune RAL 1021 : **J**
 - Bleu RAL 5024 : **B**
 - Rouge RAL 3000 : **R**

Exemple de commande **11 - 741 - 94** **J**

COUVERCLE ORANGE												COUVERCLE NOIR	
Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2	h_3	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée
11 - 741 - 94	11 - 742 - 94	93,5	114	74	19	9,5	35	6,5	33	11	7	11 - 745 - 94	11 - 746 - 94

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****elera**

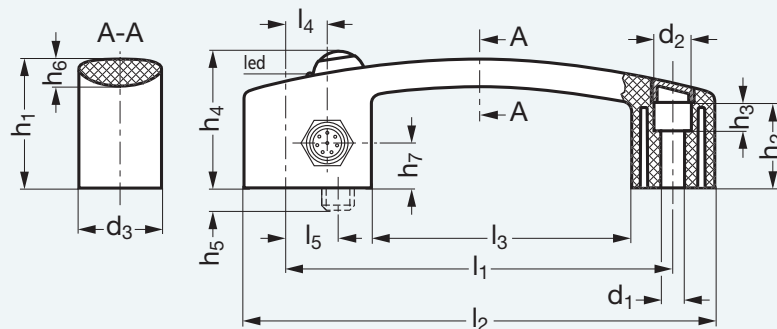
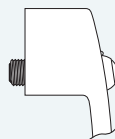
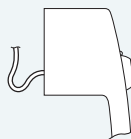
EBR-SW

MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide, renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Interrupteur bouton poussoir en technopolymère composé d'un contact normalement ouvert (NA) et d'un contact normalement fermé (NC).
- Led rouge et led verte.
- Connecteur en acier zingué, 8 pôles.
- Câble longueur 2,5 ou 5 mètres.

UTILISATION

- S'utilise sur des portillons ou protection de machine.
- Avec le raccordement opportun, lorsque la machine est en marche, la led rouge est allumée et la led verte éteinte.
- En appuyant sur le bouton poussoir l'opérateur demande, à travers une logique externe, à accéder à l'intérieur de la zone protégée ; la led verte est allumée et la led rouge éteinte.
- Possibilité de commander le câble 8 pôles séparément, en longueur 5 ou 10 mètres.
- Voir données techniques page 1579.

Poignée étrier technopolymère avec interrupteurmodèle **11-96****Connecteur arrière****Connecteur frontal****Câble arrière****Câble frontal****Produit associé**Câble 11-100
Page A 97

Exemple de commande

référence

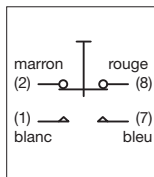
11 - 964 - 132longueur
câble**5****AVEC CONNECTEUR****AVEC CÂBLE**

A l'arrière	Frontal	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	longueur câble	A l'arrière	Frontal
11 - 961 - 132	11 - 962 - 132	132	160	89	14,5	16	8,5	13,5	28	44	30	10	47	10	8,5	13	2,5 5	11 - 964 - 132	11 - 965 - 132

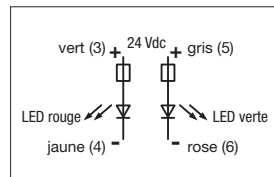
Poignée étrier technopolymère avec interrupteur

Caractéristiques techniques

DESCRIPTIF DES BOUTONS



Bouton poussoir



Led

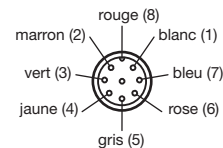
CARACTERISTIQUES GENERALES

- Raccordement : connecteur fiche 8 pôles M12x1
ou câble 8 pôles, longueur 2,5 ou 5 mètres

- Tension d'enclenchement : 28 V DC maxi / 30 V AC / 1A maxi

- Tension secteur : 24 V DC ±15%

- Indice de protection : IP 67



Fiche 8 pôles :
positionnement
des broches

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 331

MATIERE

- Tube en aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé.
- Supports latéraux en zamac pelliculé noir mat.
- Capuchon en technopolymère gris (pour les versions sans bouton d'arrêt d'urgence).
- Câbles 12 pôles longueur 5 ou 10 m (à commander séparément).

UTILISATION

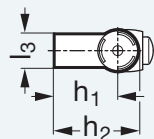
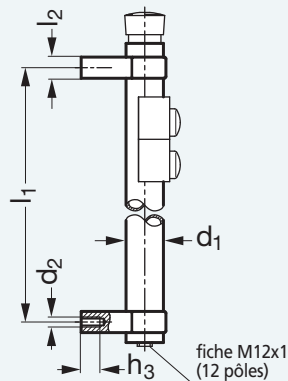
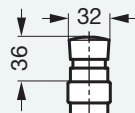
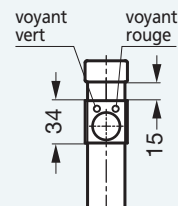
- Conforme aux directives européennes (CE) de basse tension 06/95/EG.
- S'utilise pour le déverrouillage des dispositifs de sécurité des portes coulissantes, rotatives ou tournantes.
- Permet à une machine d'être directement contrôlée depuis une porte.

EXECUTIONS SPECIALES

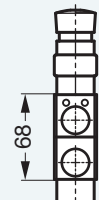
- Autres longueurs.
- Bouton arrêt d'urgence à 1 seul canal.
- Boutons supplémentaires (>2) sur la poignée (contacteur fermé, contacteur ouvert ou commutateur).
- Bouton avec marquage RESET.
- Fiche de raccordement M8x1 (8 pôles) ou M23x1 (jusqu'à 12 pôles).

modèle **11-97**

Poignée tubulaire avec interrupteur

**Positionnement des boutons**Avec bouton
d'arrêt
d'urgence

Avec 1 bouton

Avec bouton
d'arrêt d'urgence
et 2 boutons**Produit
associé**Câble 11-100
Page A 97

référence

Exemple de commande **11 - 972 - 200****SANS BOUTON****AVEC 1 BOUTON****AVEC 2 BOUTONS**

Avec arrêt d'urgence

Avec arrêt d'urgence

Sans arrêt d'urgence

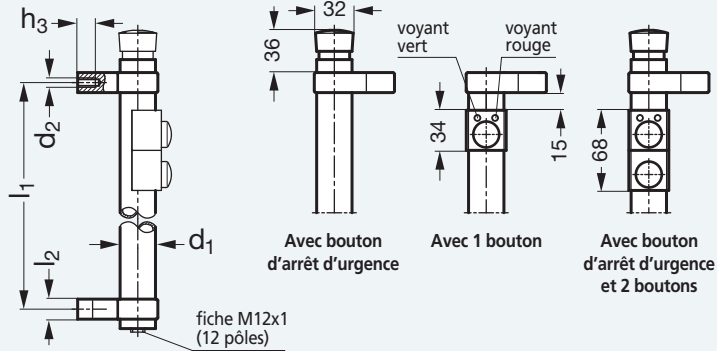
Avec arrêt d'urgence

Sans arrêt d'urgence

Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé	$l_1 + 0,2$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	$h_2 \text{ min.}$	Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé
11-970-200	11-971-200	11-972-200	11-973-200	11-974-200	11-975-200	200	17	27	51	68	30	M 8	51	68	15	11-976-200	11-977-200	11-978-200	11-979-200
11-970-300	11-971-300	11-972-300	11-973-300	11-974-300	11-975-300	300	17	27	51	68	30	M 8	51	68	15	11-976-300	11-977-300	11-978-300	11-979-300

Poignée tubulaire déportée avec interrupteur à droite

Positionnement des boutons (porte ouverture à droite)



MATIERE

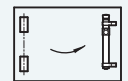
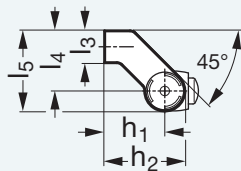
- Tube en aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé.
- Supports latéraux en zamac pelliculé noir mat.
- Capuchon en technopolymère gris (pour les versions sans bouton d'arrêt d'urgence).
- Câbles 12 pôles longueur 5 ou 10 m (à commander séparément).

UTILISATION

- Conforme aux directives européennes (CE) de basse tension 06/95/EG.
- S'utilise pour le déverrouillage des dispositifs de sécurité des portes coulissantes, rotatives ou tournantes.
- Permet à une machine d'être directement contrôlée depuis une porte.

EXECUTIONS SPECIALES

- Autres longueurs.
- Bouton arrêt d'urgence à 1 seul canal.
- Boutons supplémentaires (>2) sur la poignée (contacteur fermé, contacteur ouvert ou commutateur).
- Bouton avec marquage RESET.
- Fiche de raccordement M8x1 (8 pôles) ou M23x1 (jusqu'à 12 pôles).



Porte ouverture à droite



Produit associé



Câble 11-100
Page A 97

référence

Exemple de commande **11 - 989 - 300**

SANS BOUTON		AVEC 1 BOUTON						AVEC 2 BOUTONS											
Avec arrêt d'urgence		Avec arrêt d'urgence		Sans arrêt d'urgence		$l_1 + 0,2$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	$h_2 \text{ min.}$	Avec arrêt d'urgence		Sans arrêt d'urgence	
Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé											Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé
11-980-200	11-981-200	11-982-200	11-983-200	11-984-200	11-985-200	200	17	27	51	68	30	M 8	51	68	15	11-986-200	11-987-200	11-988-200	11-989-200
11-980-300	11-981-300	11-982-300	11-983-300	11-984-300	11-985-300	300	17	27	51	68	30	M 8	51	68	15	11-986-300	11-987-300	11-988-300	11-989-300

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 332

MATIERE

- Tube en aluminium pelliculé noir mat (RAL 9005) ou anodisé.
- Supports latéraux en zamac pelliculé noir mat.
- Capuchon en technopolymère gris (pour les versions sans bouton d'arrêt d'urgence).
- Câbles 12 pôles longueur 5 ou 10 m (à commander séparément).

UTILISATION

- Conforme aux directives européennes (CE) de basse tension 06/95/EG.
- S'utilise pour le déverrouillage des dispositifs de sécurité des portes coulissantes, rotatives ou tournantes.
- Permet à une machine d'être directement contrôlée depuis une porte.

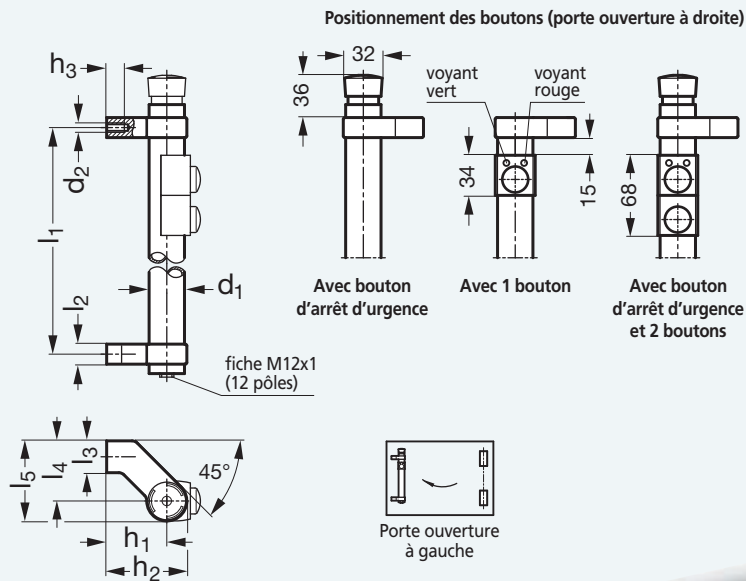
EXECUTIONS SPECIALES

- Autres longueurs.
- Bouton arrêt d'urgence à 1 seul canal.
- Boutons supplémentaires (>2) sur la poignée (contacteur fermé, contacteur ouvert ou commutateur).
- Bouton avec marquage RESET.
- Fiche de raccordement M8x1 (8 pôles) ou M23x1 (jusqu'à 12 pôles).

modèle **11-99**

Poignée tubulaire déportée

avec interrupteur à gauche

**Produit associé**Câble 11-100
Page A 97

référence

Exemple de commande **11 - 995 - 300****SANS BOUTON****AVEC 1 BOUTON****AVEC 2 BOUTONS**

Avec arrêt d'urgence

Avec arrêt d'urgence

Sans arrêt d'urgence

Avec arrêt d'urgence

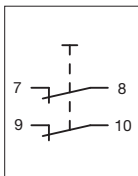
Sans arrêt d'urgence

Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé	$l_1 + 0,2$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	$h_2 \text{ min.}$	Pelliculé noir	Anodisé	Pelliculé noir	Anodisé
11-990-200	11-991-200	11-992-200	11-993-200	11-994-200	11-995-200	200	17	27	51	68	30	M 8	51	68	15	11-996-200	11-997-200	11-998-200	11-999-200
11-990-300	11-991-300	11-992-300	11-993-300	11-994-300	11-995-300	300	17	27	51	68	30	M 8	51	68	15	11-996-300	11-997-300	11-998-300	11-999-300

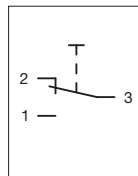
Poignée tubulaire avec interrupteur

Caractéristiques techniques

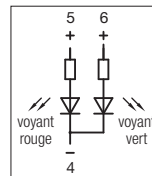
DESCRIPTIF DES BOUTONS



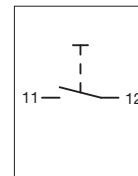
Bouton d'arrêt
d'urgence :
2 canaux



Modèle
avec 1 bouton :
commutateur



Modèle
avec 1 bouton :
2 voyants, rouge
et vert



Modèle
avec 2 boutons :
contacteur sans
voyant

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Boutons : pour chaque bouton, un kit de capuchons est fourni avec les couleurs rouge, vert et bleu

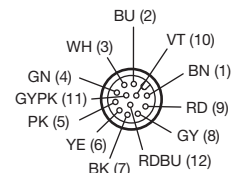
- Tension d'enclenchement : 30 V AC maxi / 1,5 A maxi

- Tension secteur : 24 V DC ± 15%

- Fiche de raccordement : M12x1, 12 pôles

- Indice de protection : IP 67

- Câble : douille de connection M12x1, 12 pôles, (à commander séparément) forme droite ou équerre longueur câble 5 ou 10 mètres

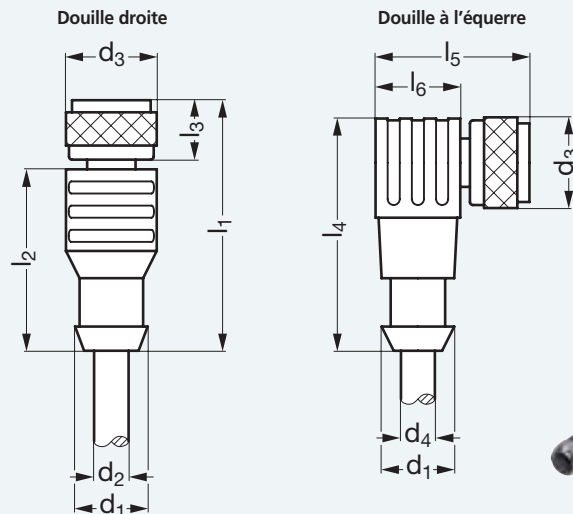


Fiche 12 pôles :
positionnement
des broches

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 330

Câble

modèle **11-100***Nouveau
modèle***MATIERE**

- Douille de connection M12x1, forme droite ou à 90°.

UTILISATION

- Modèle 12 pôles : s'utilise avec les poignées tubulaires 11-97 (page A 93), 11-98 (page A 94) et 11-99 (page A 95).
- Modèle 8 pôles : s'utilise avec la poignée tubulaire 11-96 (page A 91).
- Modèle 4 pôles : s'utilise avec la charnière 37-31 (page Z 25).

Produits associésPoignée 11-96
Page A 91Poignée 11-97
Page A 93Poignée 11-98
Page A 94Poignée 11-99
Page A 95Charnière 37-31
Page Z 25

Exemple de commande

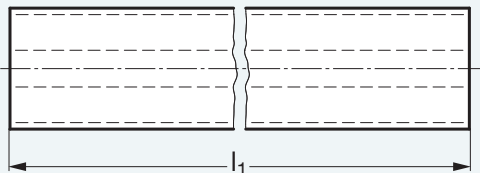
référence	longueur câble
11 - 1002 - 8	10

DOUILLE DROITE**DOUILLE A 90°**

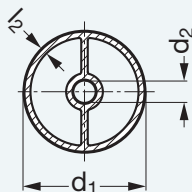
4 pôles	8 pôles	12 pôles	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Longueur câble	8 pôles	12 pôles
11 - 1001 - 4	11 - 1001 - 8	11 - 1001 - 12	12	5,7	15	5,6	41,4	30	9,8	38,4	25,4	14	10 5	11 - 1002 - 8	11 - 1002 - 12

*Nouveau
modèle*

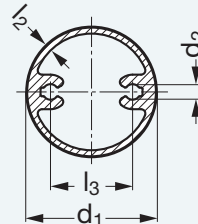
Tube



Modèle $d_1 = 20$ et 28



Modèle $d_1 = 30$



Autre version



MATIERE

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005) ou anodisé.

UTILISATION

- Peut s'utiliser pour réaliser ses propres poignées tubulaires.
- Solution de fixation très économique à l'aide de vis auto-taraudeuses.

SUR DEMANDE

- Autres longueurs jusqu'à 3000 mm.

Exemple de commande **11 - 1021 - 28 392**

Pelliculé noir	$d_1 \pm 0,2$	d_2	référence						l_2	$l_3 \pm 0,1$	Vis	Anodisé
			$l_1 \pm 0,25$									
11 - 1021 - 20	20	4,5	194	244	294	394			1,5		M 5	11 - 1023 - 20
11 - 1021 - 28	28	5,5	192	242	292	392	492	592	1,5		M 6	11 - 1023 - 28
11 - 1021 - 30	30	3,6	189	289	389	489	589	989	1,5	19	M 4	11 - 1023 - 30

Série 12 Manivelles



12-01 page **B02**
Manivelle droite
fonte



12-07 page **B03**
Manivelle droite
aluminium



12-13 page **B04**
Manivelle droite
acier



12-15 page **B05**
Manivelle droite
technopolymère



12-16 page **B06**
Manivelle droite
technopolymère



12-03 page **B07**
Manivelle coudée
fonte



12-21 page **B08**
Manivelle à poignée
éclipseable aluminium



12-08 page **B09**
Manivelle à poignée
éclipseable aluminium



12-17 page **B10**
Manivelle à poignée
éclipseable
technopolymère



12-10 page **B11**
Manivelle équilibrée
zamac



12-19 page **B12**
Manivelle équilibrée
bakélite



12-09 page **B13**
Manivelle indexable

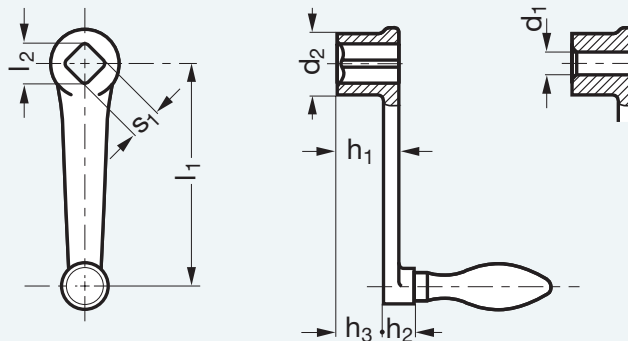


12-25 page **B14**
Manivelle à dispositif
de blocage

Informations techniques série 12

	page
Matières plastiques	1576
Inserts métalliques	1584
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation rainures de clavetage DIN 6885	1586
Normalisation des carrés DIN 79	1587
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecart admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Manivelle droite fonte



MATIERE

- Fonte nodulaire pelliculée noir.
- Poignée fixe en acier poli (11-02 page A 07).
- Poignée tournante en acier poli (11-04 page A 08).

Exemple de commande **référence 12 - 015 - 160** **s₁ ou d₁ 17**

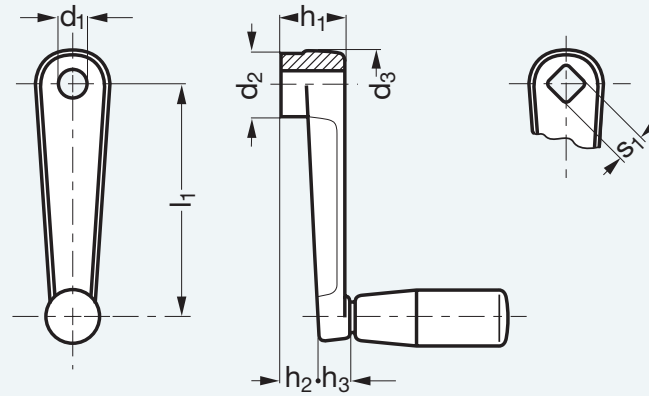
POIGNÉE FIXE

POIGNÉE TOURNANTE

Moyeu 4 pans	l ₁	l ₂	s ₁ H ₁₁	d ₁ H ₇	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	ø poignée	Moyeu 4 pans	Moyeu alésé
12 - 011 - 63	63	13,1	10	6	20	20	11	15	16	12 - 015 - 63	12 - 017 - 63
12 - 011 - 80	80	13,1	10	12	8	24	24	13	18	12 - 015 - 80	12 - 017 - 80
12 - 011 - 100	100	16,1	12	14	10	28	28	13	21	12 - 015 - 100	12 - 017 - 100
12 - 011 - 125	125	18,1	14	17	10	34	34	14	26	12 - 015 - 125	12 - 017 - 125
12 - 011 - 160	160	22,2	17	19	14	38	38	14	29	12 - 015 - 160	12 - 017 - 160
12 - 011 - 200	200	25,2	19	22	17	44	44	21	34	12 - 015 - 200	12 - 017 - 200
12 - 011 - 250	250	28,2	22	24	17	48	48	21	36	12 - 015 - 250	12 - 017 - 250

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 471
GN 471.1modèle **12-07**

Manivelle droite aluminium

**MATIERE**

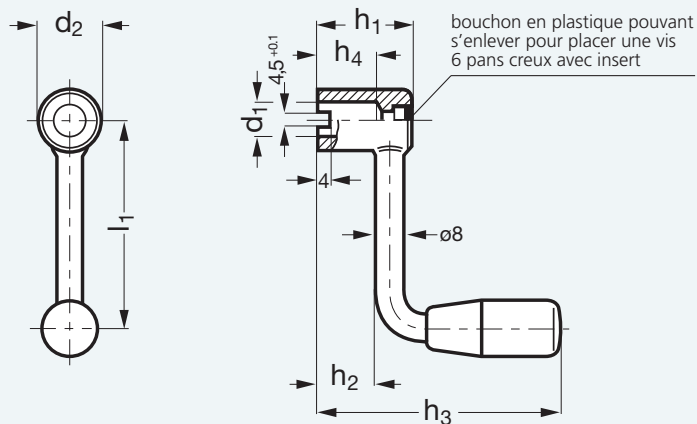
- Zamac pelliculé noir mat pour les longueurs 50 et 64.
- Aluminium pelliculé noir mat pour les longueurs 80 à 160.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-06 page A 11).

référence

Exemple de commande **12 - 072 - 101**

Moyeu alésé	$d_1 H_7$	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	l_1	\varnothing poignée	$s_1 H_{11}$	Moyeu 4 pans
12 - 071 - 8	8	15	17	18	10	10	50	14	8	12 - 072 - 8
12 - 071 - 101	10	19	22	20	11	12	64	18	10	12 - 072 - 101
12 - 071 - 10	10	23	26	24	14	14	80	21	10	12 - 072 - 10
12 - 071 - 12	12	27	30	28	17	15	100	23	12	12 - 072 - 12
12 - 071 - 14	14	32	35	34	22	18	125	26	14	12 - 072 - 14
12 - 071 - 17	17	35	39	38	26	18	160	26	17	12 - 072 - 17

Manivelle droite acier



MATIERE

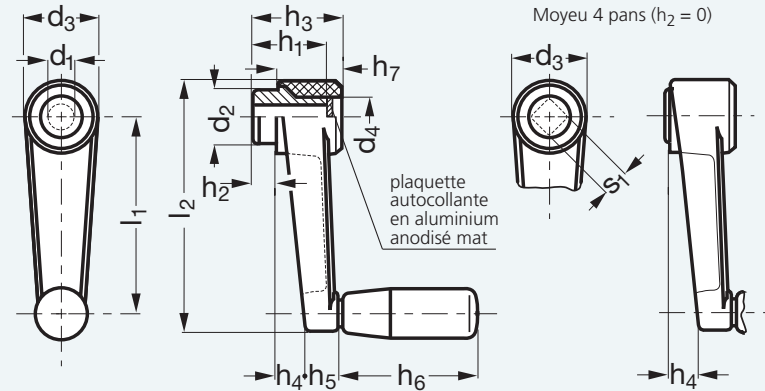
- Acier C15 sablé et nickelé mat.
- Poignée tournante en bakélite noire
- Corps soudé par rapprochement.

référence

Exemple de commande **12 - 135 - 80**

Avec rainure	l_1	$d_1 H_9$	d_2	h_1	h_2	h_3	$h_4 + 0,5$	\varnothing poignée	Vis 6 pans	Sans rainure
12 - 130 - 63	63	10	18	28	18	74	18	18	M 5	12 - 135 - 63
12 - 130 - 80	80	10	18	28	18	74	18	18	M 5	12 - 135 - 80
12 - 130 - 100	100	12	20	30	20	88	20	21	M 6	12 - 135 - 100
12 - 130 - 125	125	12	20	30	20	88	20	21	M 6	12 - 135 - 125

Manivelle droite technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 90°C.

référence

Exemple de commande **12 - 151 - 130**

Moyeu alésé	l_1	l_2	d_1 H_7	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	s_1 H_9	ø poignée	Moyeu 4 pans
12 - 151 - 64	64	86	8	18	27	16	29	10	33	10	13	40	23	8	18	12 - 152 - 64
12 - 151 - 80	80	105	10	22	30	17	32	10	36	13	13	50	26	10	21	12 - 152 - 80
12 - 151 - 100	100	128	12	24	34	21	37	10	40	15	16	65	30	12	23	12 - 152 - 100
12 - 151 - 130	130	162	14	28	40	25	44	14	49	20	15	80	35	14	26	12 - 152 - 130
12 - 151 - 160	160	198	16	34	45	27	49	15	55	23	17	90	40	17	28	12 - 152 - 160

Manivelle droite technopolymère

MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide (PA), renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Moyeu en acier bruni.
- Calotte en technopolymère noir mat.

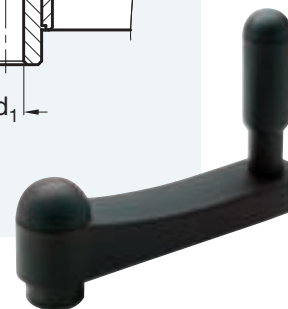
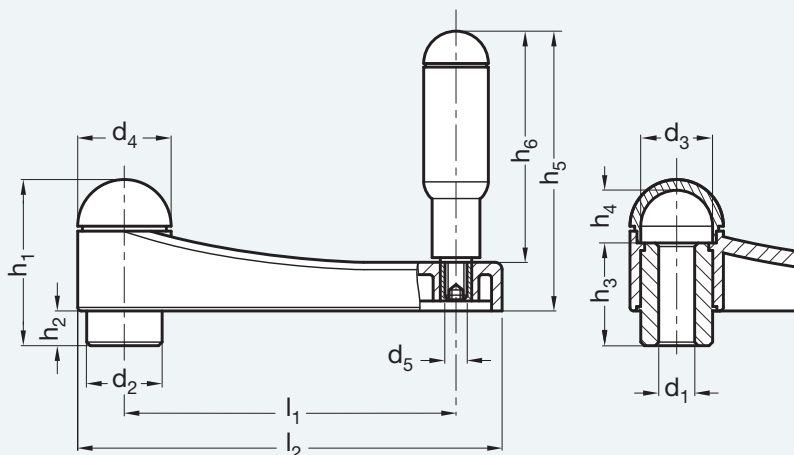
UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte en couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

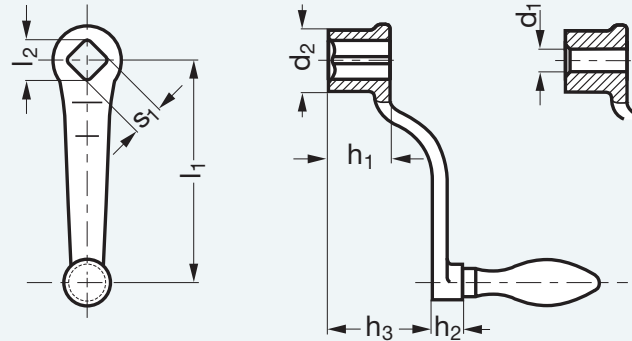


référence

Exemple de commande **12 - 160 - 100**

	l_1	l_2	$d_1 H_7$	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6
12 - 160 - 100	100	131,5	12	24	23,5	30,5	M 8	52,5	10	33	17	89	73
12 - 160 - 125	125	161,5	14	28	26,5	35	M 8	62	14	40	18	104,5	86

Manivelle coudée fonte

**MATIERE**

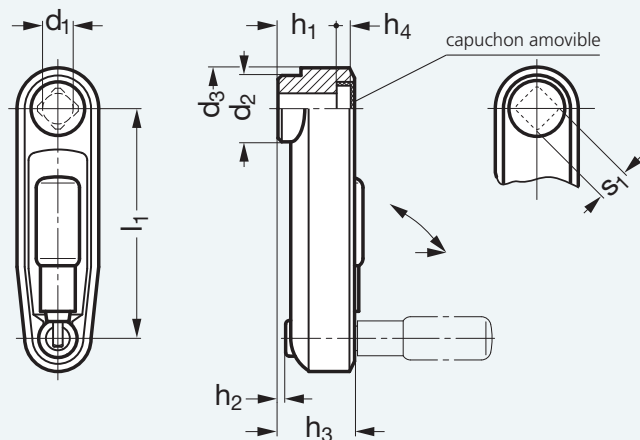
- Fonte nodulaire pelliculée noir.
- Poignée fixe en acier poli (11-02 page A 07).
- Poignée tournante en acier poli (11-04 page A 08).

Exemple de commande **référence 12 - 031 - 80** **s₁ ou d₁ 10**

POIGNÉE FIXE

Moyeu 4 pans	l_1	l_2	s_1, H_{11}	d_1, H_7	d_2	h_1	h_2	h_3	\varnothing poignée	POIGNÉE TOURNANTE Moyeu 4 pans	Moyeu alésé
12 - 031 - 63	63	13,1	10	6	20	20	11	32	16	12 - 035 - 63	12 - 037 - 63
12 - 031 - 80	80	13,1	10	12	8	24	24	13	18	12 - 035 - 80	12 - 037 - 80
12 - 031 - 100	100	16,1	12	14	10	28	28	13	20	12 - 035 - 100	12 - 037 - 100
12 - 031 - 125	125	18,1	14	17	10	34	34	14	22	12 - 035 - 125	12 - 037 - 125
12 - 031 - 160	160	22,2	17	19	14	38	38	14	25	12 - 035 - 160	12 - 037 - 160
12 - 031 - 200	200	25,2	19	22	17	44	44	21	28	12 - 035 - 200	12 - 037 - 200
12 - 031 - 250	250	28,2	22	24	17	48	48	21	32	12 - 035 - 250	12 - 037 - 250
12 - 031 - 315	315	32,2	24	27	20	54	54	26	36	12 - 035 - 315	12 - 037 - 315

Manivelle à poignée éclipse aluminium



MATIERE

- Aluminium pelliculé noir mat.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-18 page A 16).
- Capuchon en bakélite gris clair.

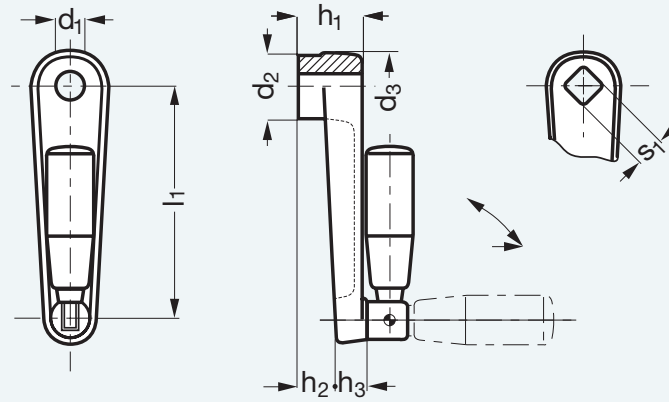
référence

Exemple de commande

12 - 212 - 10

Moyeu alésé	d ₁ H ₇	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	∅ poignée	s ₁ H ₁₁	Moyeu 4 pans
12 - 211 - 10	10	23	29	20	2,5	26	4,3	80	18	10	12 - 212 - 10
12 - 211 - 12	12	26	34	24	4	30	4,2	100	22	12	12 - 212 - 12
12 - 211 - 14	14	28	36	31	9	37	4,2	125	23	14	12 - 212 - 14

Manivelle à poignée éclipable aluminium

**MATIERE**

- Aluminium pelliculé noir mat.
- Poignée tournante en bakélite noire (11-10 page A 17).

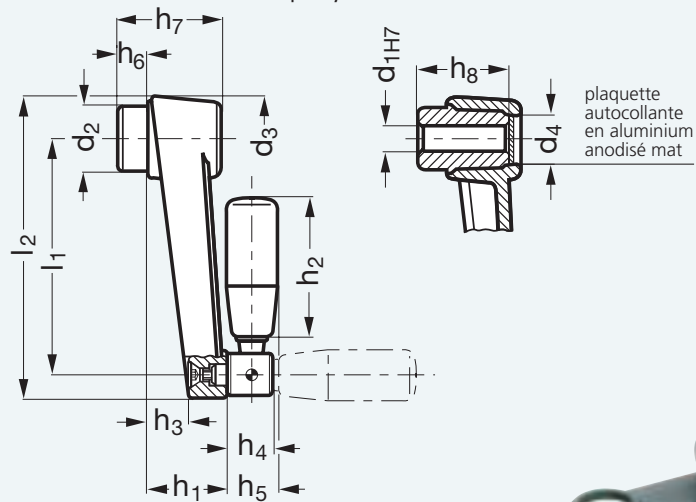
référence

Exemple de commande

12 - 082 - 12

Moyeu alésé	$d_1 H_7$	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	l_1	\varnothing poignée	$s_1 H_{11}$	Moyeu 4 pans
12 - 081 - 12	12	27	30	28	17	13	100	23	12	12 - 082 - 12
12 - 081 - 14	14	32	35	34	22	14	125	23	14	12 - 082 - 14
12 - 081 - 17	17	35	39	38	26	14	160	26	17	12 - 082 - 17

Manivelle à poignée éclipseable technopolymère



MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.

UTILISATION

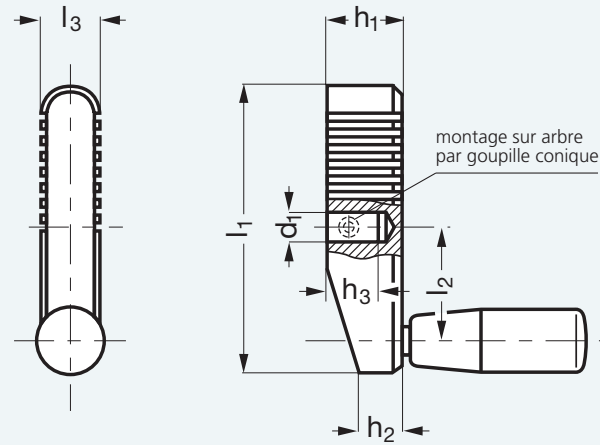
- Température d'emploi jusqu'à 90°C.

référence

Exemple de commande **12 - 170 - 160**

	l_1	l_2	$d_1 H_7$	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	h_8	ø poignée
12 - 170 - 80	80	105	10	22	30	17	27	56	13	15	19	10	36	32	21
12 - 170 - 100	100	128	12	24	34	21	31	65	15	20	22	10	40	37	23
12 - 170 - 130	130	162	14	28	40	25	35	65	20	20	22	14	49	44	26
12 - 170 - 160	160	198	16	34	45	27	40	80	23	20	24	15	55	49	28

Manivelle équilibrée zamac

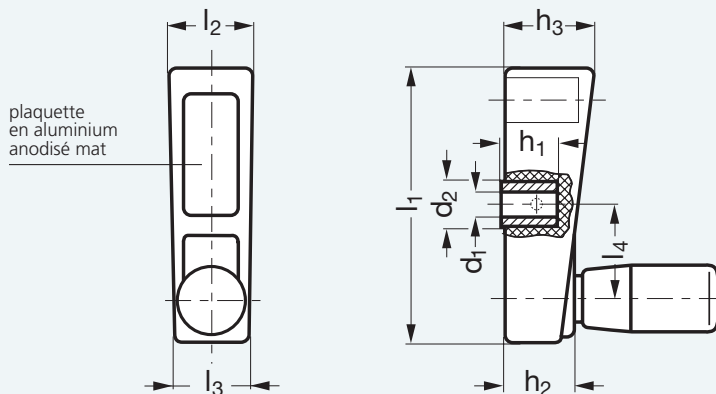
**MATIERE**

- Zamac pelliculé noir mat.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-06 page A 11).

Exemple de commande **référence 12 - 100 - 100** **d₁ 12**

	l_1	l_2	l_3	d_1 H ₇	h_1	h_2	h_3 min	ø poignée
12 - 100 - 70	70	26,5	17	8	19	11,5	12	18
12 - 100 - 80	80	31	18	8	21	12,5	12	21
12 - 100 - 100	100	40	20	10 12	25	14	17	23

Manivelle équilibrée bakélite



MATIERE

- Thermodurcissable noir renforcé (ou technopolymère pour $l_1 = 94$), haute résistance, finition brillante.
- Douille en acier bruni.

UTILISATION

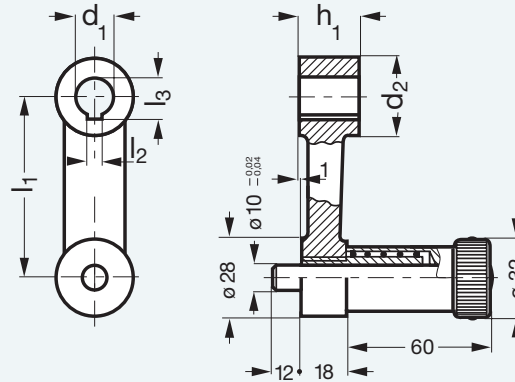
- Température d'emploi de -20°C à $+110^{\circ}\text{C}$.

référence

Exemple de commande **12 - 190 - 140**

	l_1	l_2	l_3	l_4	$d_1 H_7$	d_2	h_1	h_2	h_3	\varnothing poignée
12 - 190 - 65	65	22	19	23	8	14	13	18	23	18
12 - 190 - 80	80	24	20	30	10	15	16	20	26	18
12 - 190 - 94	94	26	22	36	10	15	19	22	29	21
12 - 190 - 110	110	28	22	44	12	19	18	24	34	23
12 - 190 - 140	140	30	24	57	12	19	18	26	37	26

Manivelle indexable

**MATIERE**

- Fonte nodulaire
- Tige d'indexage en acier traité.
- Poignée en acier bruni.

référence

Exemple de commande

12 - 091 - 24

Moyeu lisse	d ₁ H ₇	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂ P ₉	l ₃	Moyeu rainuré
12 - 091 - 16	16	32	24	75	5	17,3	12 - 092 - 16
12 - 091 - 18	18	34	26	90	6	19,7	12 - 092 - 18
12 - 091 - 20	20	36	30	110	6	21,7	12 - 092 - 20
12 - 091 - 22	22	42	32	135	6	23,7	12 - 092 - 22
12 - 091 - 24	24	44	36	165	8	25,7	12 - 092 - 24

Série 13 Volants

Volants à bras



13-02 page **C04**
Volant à bras fonte



13-04 page **C05**
Volant à bras aluminium



13-05 page **C06**
Volant à bras, **inox**



13-06 page **C07**
Volant à bras à moyeu trou carré



13-49 page **C14**
Volant à bras en tôle **inox**



13-18 page **C15**
Volant deux bras technopolymère



13-19 page **C16**
Volant deux bras technopolymère, à poignée éclipseable



13-20 page **C17**
Volant deux bras aluminium



13-21 page **C18**
Volant deux bras aluminium pelliculé noir



13-29 page **C24**
Volant deux bras aluminium pelliculé à poignée éclipseable automatiquement



13-56 page **C25**
Volant monorayon technopolymère



13-58 page **C26**
Volant trois bras technopolymère

page **C27**
Applications volants de sécurité



13-36/38 page **C28**
Volant de sécurité deux bras



13-14 page **C33**
Volant plein aluminium



13-16 page **C34**
Volant plein aluminium pelliculé noir



13-60 page **C35**
Volant plein aluminium pelliculé noir



13-60 page **C36**
Volant plein aluminium pelliculé gris-argent



13-61 page **C37**
Volant plein aluminium pelliculé à poignée éclipseable



13-08 page **C08**
Volant à bras à
moyeu renforcé



13-09 page **C09**
Volant à bras à
moyeu large



13-10 page **C10**
Volant à bras bakélite



13-48 page **C12**
Volant à bras en tôle
acier



13-49 page **C13**
Volant à bras en tôle
acier



13-22 page **C19**
Volant deux bras
aluminium,
à poignée éclipseable



13-23 page **C20**
Volant deux bras
aluminium,
à poignée éclipseable
automatiquement



13-27 page **C21**
Volant deux bras
aluminium
pelliculé noir



13-27 page **C22**
Volant deux bras
aluminium pelliculé
gris-argent



13-28 page **C23**
Volant deux bras
aluminium pelliculé
à poignée éclipseable

Volants pleins



13-11 page **C29**
Volant plein
bakélite



13-11 page **C30**
Volant plein bakélite,
moyeu en inox



13-13 page **C31**
Volant plein bakélite,
à poignée éclipseable



13-13 page **C32**
Volant plein bakélite,
à poignée éclipseable
de sécurité



13-62 page **C38**
Volant plein
aluminium pelliculé
à poignée éclipseable
automatiquement



13-12 page **C39**
Volant plein
aluminium



13-15 page **C40**
Volant disque
technopolymère



13-17 page **C41**
Volant disque
technopolymère,
à poignée éclipseable



13-17 page **C42**
Volant disque
technopolymère,
à poignée éclipseable
de sécurité

Série 13 Volants *(suite)*



13-54 page **C43**
Volant plein
technopolymère



13-55 page **C44**
Volant plein
technopolymère à
poignée éclipable



13-39 page **C45**
Volant plein bakélite
avec bande graduée



13-40 page **C46**
Volant moleté
bakélite
ou technopolymère



13-50 page **C47**
Volant moleté
aluminium



13-52 page **C48**
Volant moleté
aluminium



page **C49**
Applications volants
de sécurité

13-32/34 page **C50**
Volant de sécurité
plein

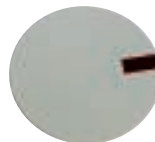
Accessoires



13-24 page **C51**
Embrayage à palier
lisse



13-26 page **C52**
Embrayage à palier
sur roulement
aiguilles

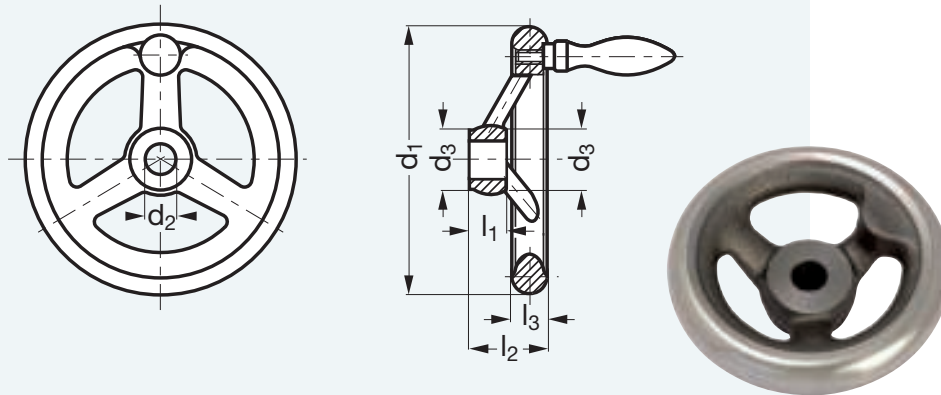


13-42 page **C53**
Cache volant

Informations techniques série 13

	page
Matières plastiques	1576
Résistance des volants	1578
Inserts métalliques	1584
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation rainures de clavetage DIN 6885	1586
Normalisation des carrés DIN 79	1587
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecart admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Volant à bras fonte



MATIERE

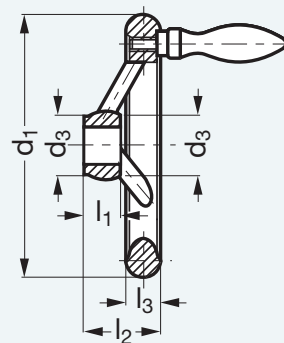
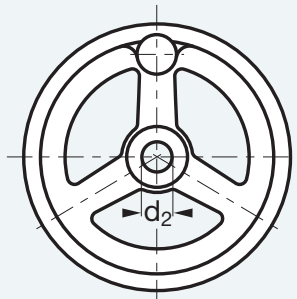
- Fonte.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée tournante en acier tourné poli (11-04 page A 08).

Exemple de commande **référence 13 - 024 - 160** **d₂ 16**

MOYEU RAINURÉ

		d ₁	d ₂ H ₇			d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Nb bras	MOYEU LISSE	
Sans poignée	Poignée tournante										Sans poignée	Poignée tournante	
13 - 021 - 80	13 - 023 - 80	80	10	12		24	16	29	14	16	3	13 - 024 - 80	13 - 026 - 80
13 - 021 - 100	13 - 023 - 100	100	10	12		26	17	33	15	16	3	13 - 024 - 100	13 - 026 - 100
13 - 021 - 125	13 - 023 - 125	125	12	14		28	18	36	16	20	3	13 - 024 - 125	13 - 026 - 125
13 - 021 - 140	13 - 023 - 140	140	14	16		30	19	39	17	20	3	13 - 024 - 140	13 - 026 - 140
13 - 021 - 160	13 - 023 - 160	160	14	15	16	33	20	40	18	25	3	13 - 024 - 160	13 - 026 - 160
13 - 021 - 200	13 - 023 - 200	200	18	20	22	38	24	45	22	25	3	13 - 024 - 200	13 - 026 - 200
13 - 021 - 250	13 - 023 - 250	250	22	24	26	45	28	50	26	32	5	13 - 024 - 250	13 - 026 - 250
13 - 021 - 315	13 - 023 - 315	315	26	28	30	53	33	56	28	32	5	13 - 024 - 315	13 - 026 - 315
13 - 021 - 400	13 - 023 - 400	400	30	32	34	65	38	63	32	32	5	13 - 024 - 400	13 - 026 - 400
13 - 021 - 500	13 - 023 - 500	500	34	36	40	78	45	72	34	32	5	13 - 024 - 500	13 - 026 - 500

Volant à bras aluminium

**MATIERE**

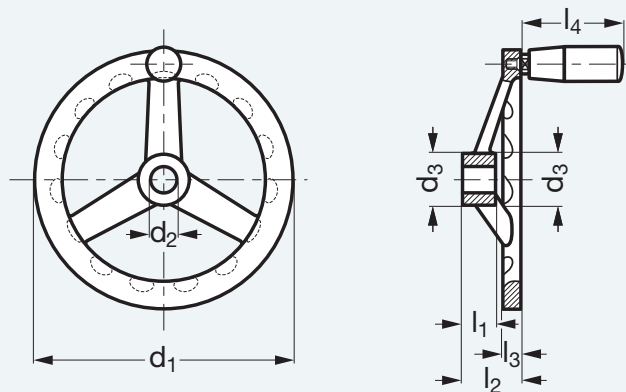
- Aluminium.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée tournante en technopolymère (11-04 page A 08).

Exemple de commande **référence** **13 - 046 - 400** **d₂** **30**

MOYEU RAINURÉ

		d ₁	d ₂ H ₇			d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Nb bras	MOYEU LISSE	
Sans poignée	Poignée tournante										Sans poignée	Poignée tournante	
13 - 041 - 80	13 - 043 - 80	80	10	12		24	16	29	14	16	3	13 - 044 - 80	13 - 046 - 80
13 - 041 - 100	13 - 043 - 100	100	10	12		26	17	33	15	16	3	13 - 044 - 100	13 - 046 - 100
13 - 041 - 125	13 - 043 - 125	125	12	14		28	18	36	16	20	3	13 - 044 - 125	13 - 046 - 125
13 - 041 - 140	13 - 043 - 140	140	14	16		30	19	39	17	20	3	13 - 044 - 140	13 - 046 - 140
13 - 041 - 160	13 - 043 - 160	160	14	15	16	33	20	40	18	25	3	13 - 044 - 160	13 - 046 - 160
13 - 041 - 200	13 - 043 - 200	200	18	20	22	38	24	45	22	25	3	13 - 044 - 200	13 - 046 - 200
13 - 041 - 250	13 - 043 - 250	250	22	24	26	45	28	50	26	32	5	13 - 044 - 250	13 - 046 - 250
13 - 041 - 315	13 - 043 - 315	315	26	28	30	53	33	56	28	32	5	13 - 044 - 315	13 - 046 - 315
13 - 041 - 400	13 - 043 - 400	400	30	32	34	65	38	63	32	32	5	13 - 044 - 400	13 - 046 - 400
13 - 041 - 500	13 - 043 - 500	500	34	36	40	78	45	72	34	32	5	13 - 044 - 500	13 - 046 - 500

Volant à bras, inox



Inox

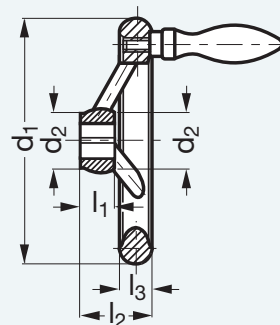
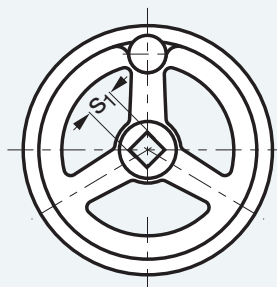
MATIERE

- **Inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18.10 CF-8, Werk. 1.4308, AISI CF-8).
- Poignée en bakélite noir, insert en inox.

Exemple de commande **13 - 056 - 125** **12**

MOYEU RAINURE											MOYEU LISSE	
Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	∅ poignée	référence	d ₂	
13 - 051 - 100	13 - 053 - 100	100	10 12	20	15	27,5	7	45	18	13 - 054 - 100	13 - 056 - 100	
13 - 051 - 125	13 - 053 - 125	125	12 14	24	16	28,5	9	55	21	13 - 054 - 125	13 - 056 - 125	
13 - 051 - 140	13 - 053 - 140	140	14 16	28	18	30,5	10	71	23	13 - 054 - 140	13 - 056 - 140	
13 - 051 - 160	13 - 053 - 160	160	14 16	31	20	35,5	11	71	23	13 - 054 - 160	13 - 056 - 160	

Volant à bras à moyeu trou carré

**MATIERE**

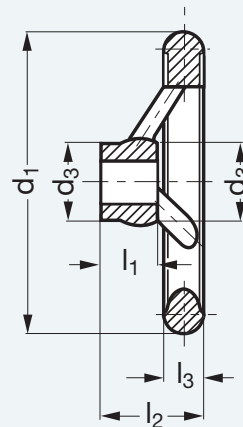
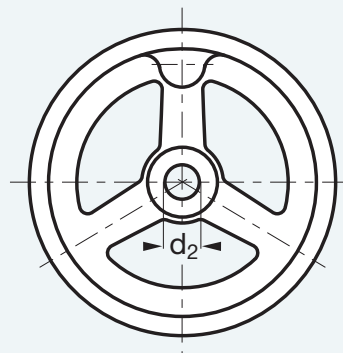
- Aluminium ou fonte.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée tournante en acier ou en technopolymère noir (11-04 page A 08).

référence

Exemple de commande **13 - 063 - 315****ALUMINIUM**

ALUMINIUM										 Fonte	
Sans poignée	Poignée tournante	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	$s_1 H_{11}$	\varnothing poignée	Nb bras	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 061 - 80	13 - 063 - 80	80	24	16	29	14	9	16	3	13 - 066 - 80	13 - 067 - 80
13 - 061 - 100	13 - 063 - 100	100	26	17	33	15	9	16	3	13 - 066 - 100	13 - 067 - 100
13 - 061 - 125	13 - 063 - 125	125	28	18	36	16	11	20	3	13 - 066 - 125	13 - 067 - 125
13 - 061 - 160	13 - 063 - 160	160	33	20	40	18	12	25	3	13 - 066 - 160	13 - 067 - 160
13 - 061 - 200	13 - 063 - 200	200	38	24	45	22	14	25	3	13 - 066 - 200	13 - 067 - 200
13 - 061 - 250	13 - 063 - 250	250	45	28	50	26	17	32	5	13 - 066 - 250	13 - 067 - 250
13 - 061 - 315	13 - 063 - 315	315	53	33	56	28	19	32	5	13 - 066 - 315	13 - 067 - 315
13 - 061 - 400	13 - 063 - 400	400	65	38	63	32	24	32	5	13 - 066 - 400	13 - 067 - 400
13 - 061 - 500	13 - 063 - 500	500	78	45	72	34	27	32	5	13 - 066 - 500	13 - 067 - 500

Volant à bras à moyeu renforcé


MATIERE

- Fonte.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée tournante en acier tourné poli (11-04 page A 08).

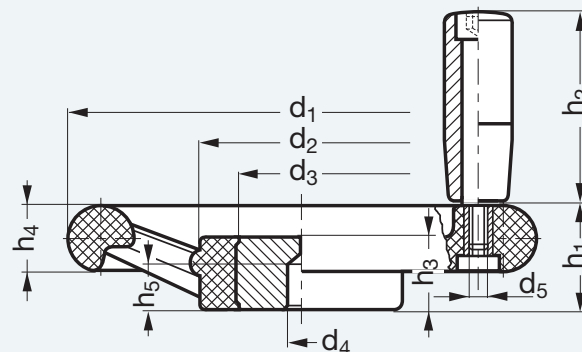
référence

 Exemple de commande **13 - 081 - 125**
MOYEU RAINURÉ

Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Nb bras	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 081 - 125	13 - 083 - 125	125	14	34	26	45	16	20	3	13 - 084 - 125	13 - 086 - 125
13 - 081 - 160	13 - 083 - 160	160	16	45	32	52	18	25	3	13 - 084 - 160	13 - 086 - 160
13 - 081 - 200	13 - 083 - 200	200	20	50	38	59	22	25	3	13 - 084 - 200	13 - 086 - 200
13 - 081 - 250	13 - 083 - 250	250	24	56	44	66	26	32	5	13 - 084 - 250	13 - 086 - 250

MOYEU LISSE

Volant à bras à moyeu large



Autre version

**MATIERE**

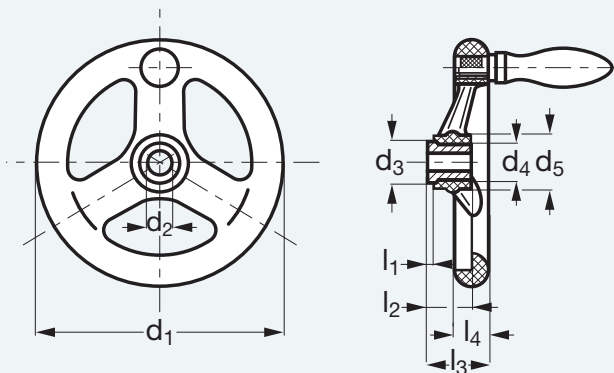
- Thermodurcissable noir renforcé à haute résistance, finition brillante.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée tournante en bakélite noire.

référence

Exemple de commande **13 - 093 - 160**

Sans poignée	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	ø poignée	Poignée tournante
13 - 091 - 125	125	55	32	10	M 8	28	65	22	18	15	23	13 - 093 - 125
13 - 091 - 160	160	70	42	10	M 8	35	65	26	22	17	23	13 - 093 - 160
13 - 091 - 200	199	85	53	12	M 10	40	80	27	26	20	26	13 - 093 - 200
13 - 091 - 250	249	105	68	12	M 10	49	80	30	30	22	26	13 - 093 - 250

Volant à bras bakélite



MATIERE

- Bakélite noire.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-04 page A 08) montée par insert taraudé en laiton.
- Voir données techniques page 1578.

Exemple de commande **13 - 102 - 200** référence **d₂**
18

MOYEU LISSE

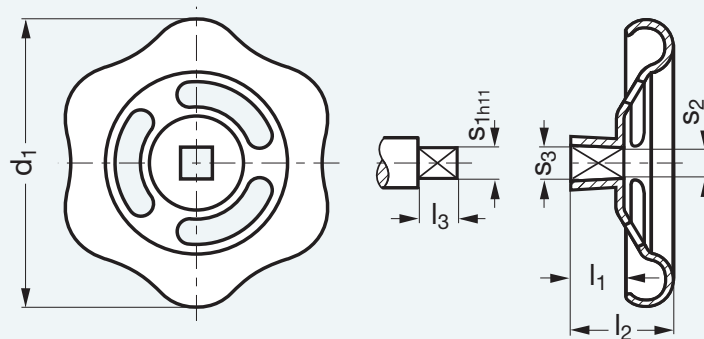
Poignée tournante	Sans poignée	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	d ₅	l _{1-0,5}	l _{2-0,5}	l ₃	l ₄	ø poignée	Poignée tournante	Sans poignée
13 - 101 - 100	13 - 102 - 100	100	10	12	25	19	28		23	28	15	16	13 - 105 - 100	13 - 106 - 100
13 - 101 - 125	13 - 102 - 125	125	12	14	24	20	30	1	25	35	18	20	13 - 105 - 125	13 - 106 - 125
13 - 101 - 140	13 - 102 - 140	140	14	16	32	24	36	3	26	35	20	20	13 - 105 - 140	13 - 106 - 140
13 - 101 - 160	13 - 102 - 160	160	14	16	32	24	37	5	28	40	22	25	13 - 105 - 160	13 - 106 - 160
13 - 101 - 200	13 - 102 - 200	200	18	20	40	31	45	4	33	45	24	25	13 - 105 - 200	13 - 106 - 200
13 - 101 - 250	13 - 102 - 250	250	22	24	49	38	56	7	36	58	29	32	13 - 105 - 250	13 - 106 - 250
13 - 101 - 300	13 - 102 - 300	300	26	30	58	47	70	2	40	65	32	32	13 - 105 - 300	13 - 106 - 300

MOYEU RAINURÉ



Série 13 : Volants

Volant à bras en tôle d'acier



Autre finition



MATIERE

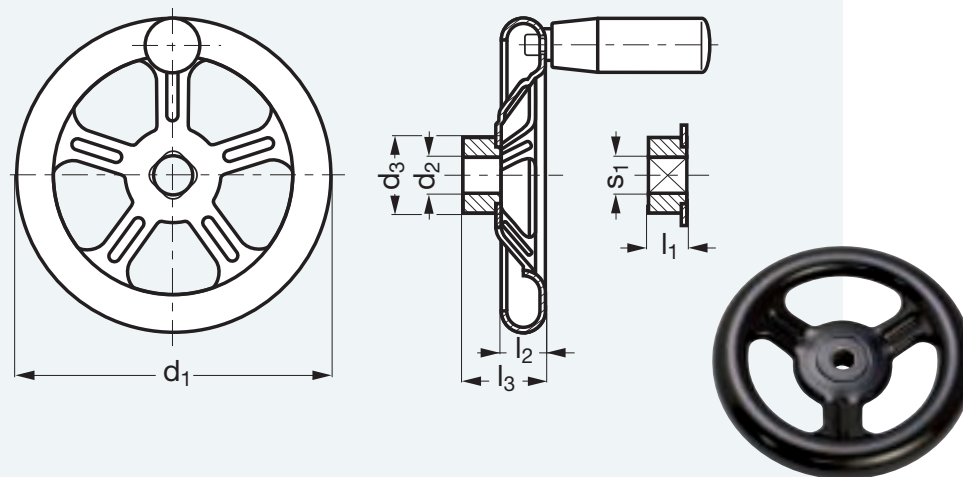
- Tôle en acier pelliculé noir (RAL 9005) ou rouge (RAL 3000) ou brute (non pelliculée).

Nouvelle version

Exemple de commande **13 - 485 - 120 11**

Noir	Rouge	Brut	d ₁	l ₁ ± 0,5	l ₂	l ₃ - 1	s ₁		s ₂ - 0,1		s ₃ - 0,1		Nb bras
13 - 480 - 50	13 - 485 - 50	13 - 488 - 50	50	9	15,5	8	6	7	5,8	6,8	6,15	7,15	3
13 - 480 - 60	13 - 485 - 60	13 - 488 - 60	60	9	16,5	8	6	7	5,8	6,8	6,15	7,15	3
13 - 480 - 70	13 - 485 - 70	13 - 488 - 70	70	10	19	9	7	8	6,8	7,8	7,15	8,15	3
13 - 480 - 80	13 - 485 - 80	13 - 488 - 80	80	11	20	10	8	9	7,8		8,15		3
13 - 480 - 90	13 - 485 - 90	13 - 488 - 90	90	12	24	11	9		8,8		9,15		3
13 - 480 - 100	13 - 485 - 100	13 - 488 - 100	100	13	24	12	9	10	9	9,8	9,2	10,2	4
13 - 480 - 120	13 - 485 - 120	13 - 488 - 120	120	14	31	13	11	12	11	12	11,2	12,25	4
13 - 480 - 140	13 - 485 - 140	13 - 488 - 140	140	16	32,5	14	12		12		12,25		4
13 - 480 - 160	13 - 485 - 160	13 - 488 - 160	160	20	37	18	14		14		14,25		4

Volant à bras en tôle acier

**MATIERE**

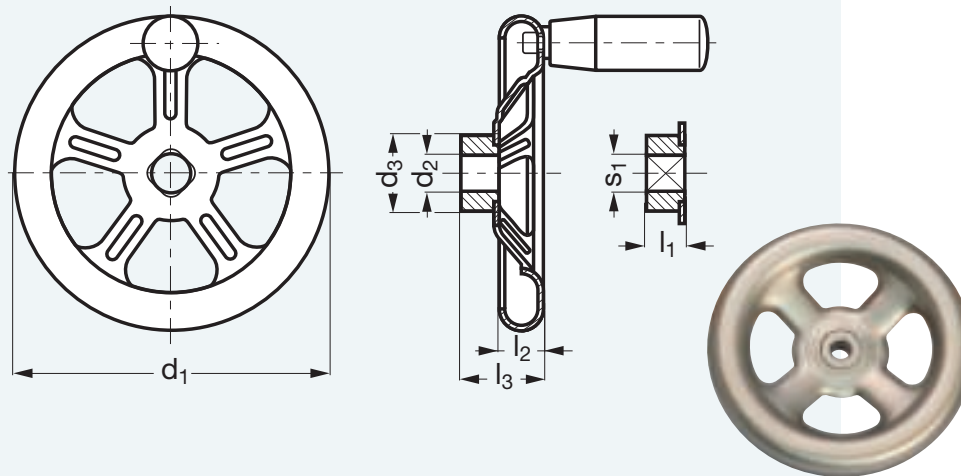
- Tôle en acier pelliculé noir (RAL 9005).
- Moyeu soudé.

référence

Exemple de commande **13 - 492 - 250**

Moyeu alésé	d ₁	d ₂ H ₉	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	Nb bras	s ₁ H ₁₁	Moyeu 4 pans
13 - 491 - 125	125	11	30	18	18	29	3	11	13 - 492 - 125
13 - 491 - 160	160	12	30	20	22	37	4	12	13 - 492 - 160
13 - 491 - 200	200	14	40	24	22	46	4	14	13 - 492 - 200
13 - 491 - 250	250	17	45	28	30	52	5	17	13 - 492 - 250
13 - 491 - 315	315	19	55	33	35	64	5	19	13 - 492 - 315
13 - 491 - 400	400	24	65	38	40	82	5	24	13 - 492 - 400

Volant à bras en tôle inox



Inox

MATIERE

- Tôle en **inox** (AFNOR Z 6 CNF 18.09, Werk 1.4301, AISI 304) mat.
- Poignée tournante en bakélite noire 11-06 (page A 11).

référence

Exemple de commande **13 - 497 - 160**

SANS POIGNÉE

POIGNÉE TOURNANTE

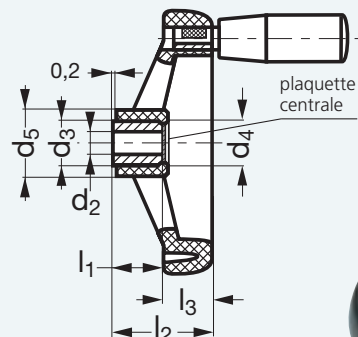
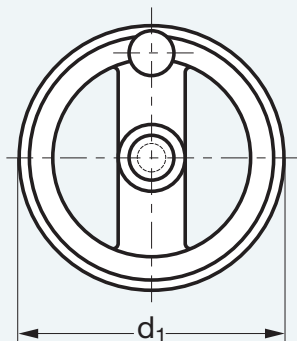
Moyeu alésé	Moyeu 4 pans	d ₁	d ₂ H ₉	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	Nb bras	s ₁ H ₁₁	Moyeu alésé	Moyeu 4 pans
13 - 495 - 160	13 - 496 - 160	160	12	30	20	22	39	4	12	13 - 497 - 160	13 - 498 - 160
13 - 495 - 200	13 - 496 - 200	200	14	40	24	22	44	4	14	13 - 497 - 200	13 - 498 - 200
13 - 495 - 250	13 - 496 - 250	250	17	45	28	30	52	5	17	13 - 497 - 250	13 - 498 - 250

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VRTP.
VRTP. + Imodèle **13-18**

Volant deux bras technopolymère



Autre version

**MATIERE**

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée tournante en technopolymère noir mat.
- Plaquette centrale autocollante en aluminium anodisé opaque.
- Voir données techniques page 1578.

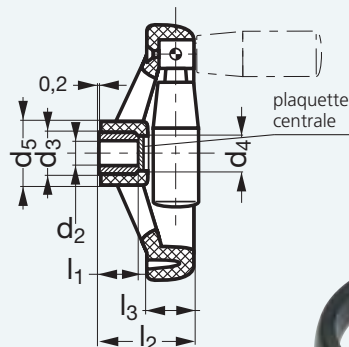
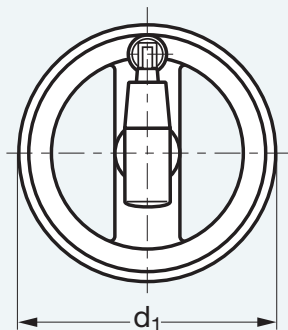
Exemple de commande **13 - 185 - 300** d_2 **26**

MOYEU LISSE

Sans poignée	Poignée tournante	d_1	d_2 H7	d_3	d_4	d_5	l_1	l_2	l_3	\varnothing poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 181 - 80	13 - 182 - 80	80	8 10	18	17	23	17	35	18	18	13 - 185 - 80	13 - 186 - 80
13 - 181 - 100	13 - 182 - 100	100	10 12	18	17	25	17	37	20	22	13 - 185 - 100	13 - 186 - 100
13 - 181 - 125	13 - 182 - 125	125	12 14	22	21	31	22	44	22	23	13 - 185 - 125	13 - 186 - 125
13 - 181 - 160	13 - 182 - 160	160	14 16	26	25	40	27	51	25	23	13 - 185 - 160	13 - 186 - 160
13 - 181 - 200	13 - 182 - 200	200	16 20	30	31	50	34	61	28	26	13 - 185 - 200	13 - 186 - 200
13 - 181 - 250	13 - 182 - 250	250	20 24	35	34	59	38	70	32	28	13 - 185 - 250	13 - 186 - 250
13 - 181 - 300	13 - 182 - 300	300	20 26	40	42	66	43	78	36	28	13 - 185 - 300	13 - 186 - 300
13 - 181 - 375	13 - 182 - 375	375	26	40	42	69	43	82	38	28	13 - 185 - 375	13 - 186 - 375

MOYEU RAINURÉ

Volant deux bras technopolymère, à poignée éclipable

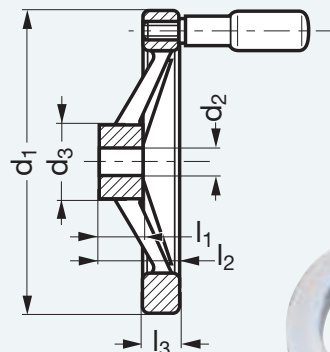
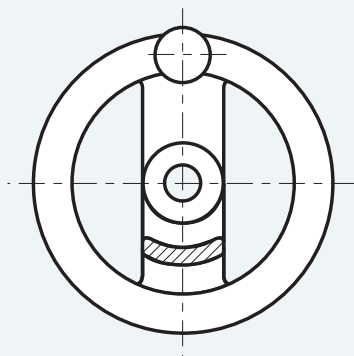

MATIERE

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée rabattable en technopolymère noir mat.
- Plaquette centrale autocollante en aluminium anodisé opaque.
- Voir données techniques page 1578.

Exemple de commande **13 - 191 - 125** **d₂**

Moyeu lisse	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Moyeu rainuré
13 - 191 - 80	80	8	10	18	17	23	17	35	18	21	13 - 195 - 80
13 - 191 - 100	100	10	12	18	17	25	17	37	20	22	13 - 195 - 100
13 - 191 - 125	125	12	14	22	21	31	22	44	22	23	13 - 195 - 125
13 - 191 - 160	160	14	16	26	25	40	27	51	25	23	13 - 195 - 160
13 - 191 - 200	200	16	20	30	31	50	34	61	28	26	13 - 195 - 200
13 - 191 - 250	250	20	24	35	34	59	38	70	32	28	13 - 195 - 250
13 - 191 - 300	300	20	26	40	42	66	43	78	36	28	13 - 195 - 300
13 - 191 - 375	375	26		40	42	69	43	82	38	28	13 - 195 - 375

Volant deux bras aluminium

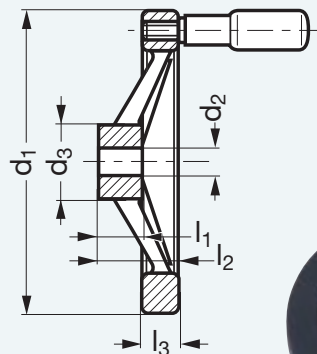
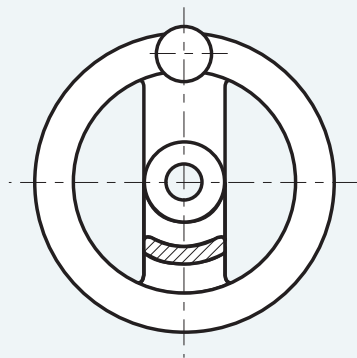
**MATIERE**

- Aluminium sablé mat.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-05 page A 10).

Exemple de commande **13 - 202 - 200** **18**

MOYEU LISSE										MOYEU RAINURÉ	
Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 201 - 125	13 - 202 - 125	125	12	14	31	18	33	15	22	13 - 203 - 125	13 - 204 - 125
13 - 201 - 140	13 - 202 - 140	140	14	16	36	19	36	16,5	24	13 - 203 - 140	13 - 204 - 140
13 - 201 - 160	13 - 202 - 160	160	14	16	36	20	39	18	24	13 - 203 - 160	13 - 204 - 160
13 - 201 - 200	13 - 202 - 200	200	18	20	42	24	45	20,5	25	13 - 203 - 200	13 - 204 - 200
13 - 201 - 250	13 - 202 - 250	250	22	26	48	28	51	23	25	13 - 203 - 250	13 - 204 - 250

Volant deux bras aluminium pelliculé noir



MATIERE

- Aluminium pelliculé noir.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-05 page A 10).

Exemple de commande **référence 13 - 213 - 250** **d₂ 22**

MOYEU LISSE

Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 211 - 125	13 - 212 - 125	125	12	31	18	33	15	22	13 - 213 - 125	13 - 214 - 125
13 - 211 - 140	13 - 212 - 140	140	14	36	19	36	16,5	24	13 - 213 - 140	13 - 214 - 140
13 - 211 - 160	13 - 212 - 160	160	14	36	20	39	18	24	13 - 213 - 160	13 - 214 - 160
13 - 211 - 200	13 - 212 - 200	200	18	42	24	45	20,5	25	13 - 213 - 200	13 - 214 - 200
13 - 211 - 250	13 - 212 - 250	250	22	48	28	51	23	25	13 - 213 - 250	13 - 214 - 250

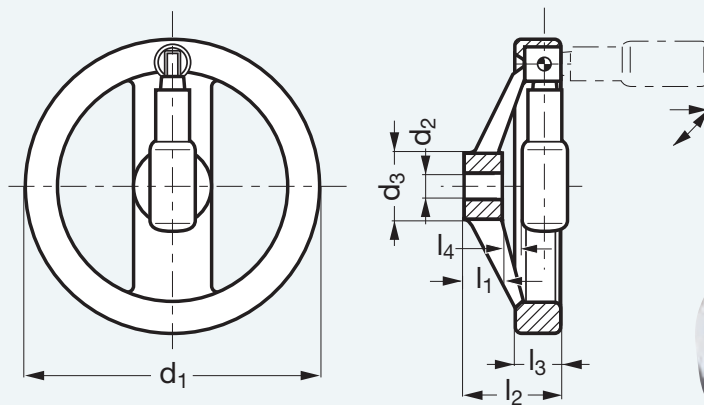
MOYEU RAINURÉ

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 322-3

modèle **13-22**

Volant deux bras aluminium, à poignée éclipable

**MATIERE**

- Aluminium sablé mat.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée en technopolymère noir (11-18 page A 16).

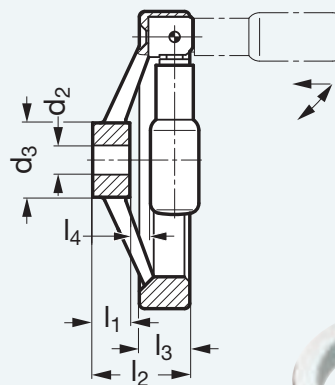
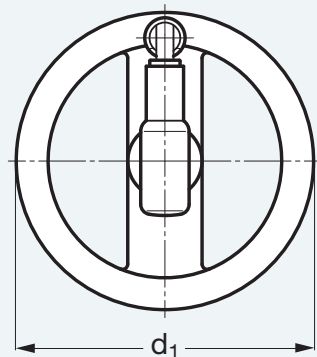
UTILISATION

- Pour plier la poignée tirer légèrement vers le haut, et rabattre.

référence **d₂**
 Exemple de commande **13 - 222 - 200 20**

Moyeu lisse	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ min.	ø poignée	Moyeu rainuré
13 - 221 - 125	125	12	31	18	44	24,5	4,5	23	13 - 222 - 125
13 - 221 - 140	140	14	36	19	45,5	24,5	5	23	13 - 222 - 140
13 - 221 - 160	160	14	36	20	47	25	4	26	13 - 222 - 160
13 - 221 - 200	200	18	42	24	52,5	25	5,5	26	13 - 222 - 200
13 - 221 - 250	250	22	48	28	61	26,5	10	26	13 - 222 - 250

Volant deux bras aluminium, à poignée éclipable automatiquement



MATIERE

- Aluminium sablé mat.
- Pourtour tourné poli.
- Mécanisme en acier bruni.
- Poignée tournante en bakélite noire (11-18 page A 16).

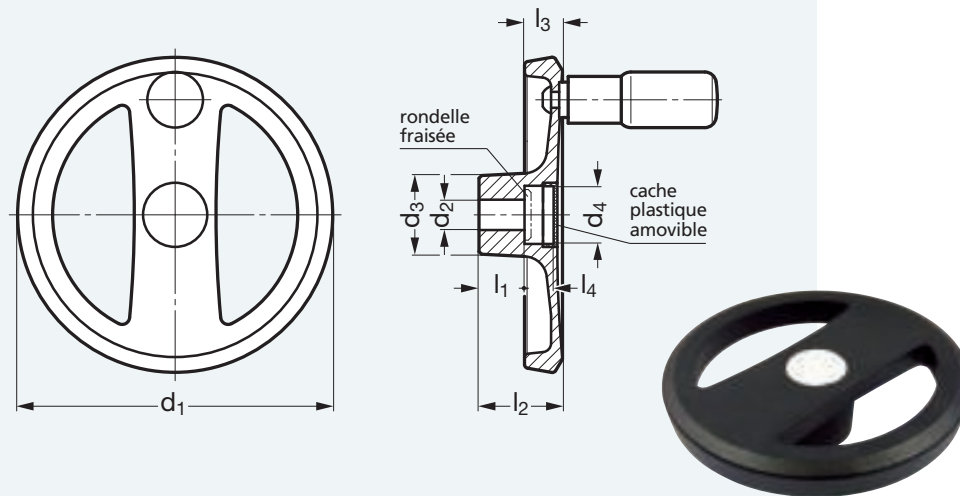
UTILISATION

- Pour amener la poignée en position d'utilisation, il suffit de l'incliner à 90° et de la pousser axialement dans un dispositif d'arrêt.
- En la relâchant, la poignée reprend sa position initiale.

Exemple de commande **13 - 231 - 160** **14**

	référence									d ₂
	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ min.	ø poignée	Moyeu rainuré	
Moyeu lisse										
13 - 231 - 125	125	12	31	18	44	24,5	6,5	23	13 - 232 - 125	
13 - 231 - 140	140	14	36	19	45,5	24,5	7	23	13 - 232 - 140	
13 - 231 - 160	160	14	36	20	47	25	6	26	13 - 232 - 160	
13 - 231 - 200	200	18	42	24	52,5	25	7,5	26	13 - 232 - 200	
13 - 231 - 250	250	22	48	28	61	26,5	12	26	13 - 232 - 250	

Volant deux bras aluminium pelliculé noir

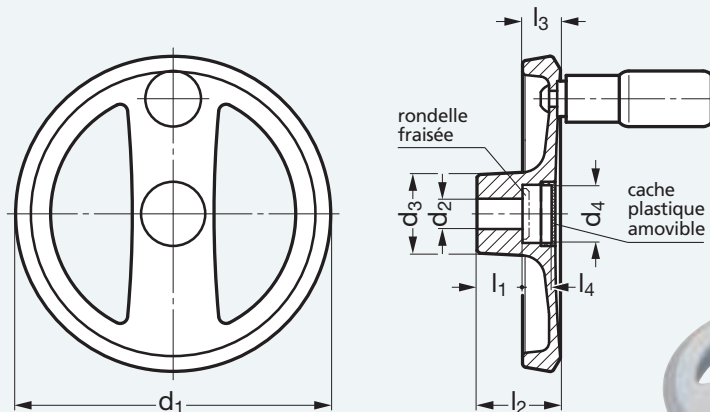
**MATIERE**

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005).
- Poignée tournante en technopolymère noir.

Exemple de commande **13 - 271 - 125** **12**

MOYEU LISSE												MOYEU RAINURE	
Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 271 - 125	13 - 272 - 125	125	12	14	31	22	18	33,5	15	11	22	13 - 273 - 125	13 - 274 - 125
13 - 271 - 140	13 - 272 - 140	140	14	16	36	28,5	19	36,5	16,5	13	24	13 - 273 - 140	13 - 274 - 140
13 - 271 - 160	13 - 272 - 160	160	14	16	36	28,5	20	39,5	18	14,5	24	13 - 273 - 160	13 - 274 - 160
13 - 271 - 200	13 - 272 - 200	200	18	20	42	36	24	45,9	20,5	16	25	13 - 273 - 200	13 - 274 - 200

Volant deux bras aluminium pelliculé gris-argent



- **MATIERE**
- Aluminium pelliculé gris-argent (RAL 9006).
- Poignée tournante en technopolymère noir.

■ Exemple de commande **référence 13 - 278 - 200** **d₂ 20**

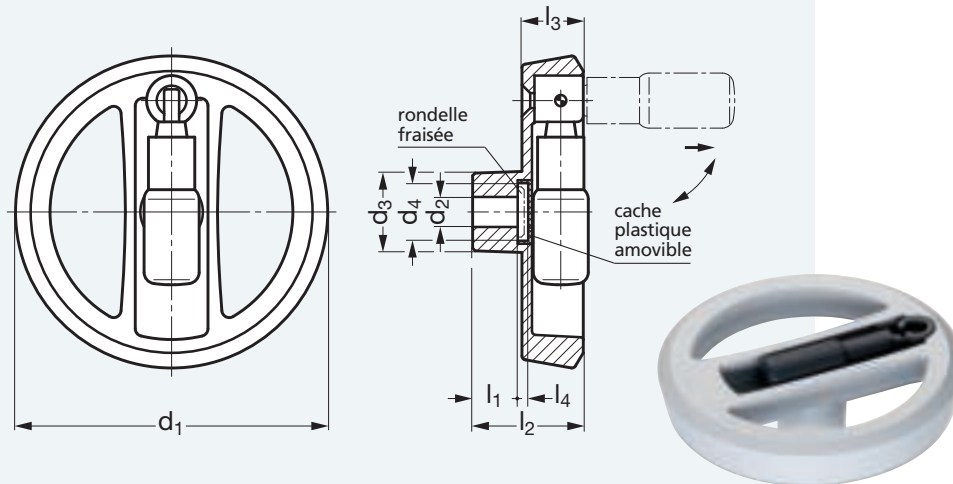
MOYEU LISSE												MOYEU RAINURE	
Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 275 - 125	13 - 276 - 125	125	12	14	31	22	18	33,5	15	11	22	13 - 277 - 125	13 - 278 - 125
13 - 275 - 140	13 - 276 - 140	140	14	16	36	28,5	19	36,5	16,5	13	24	13 - 277 - 140	13 - 278 - 140
13 - 275 - 160	13 - 276 - 160	160	14	16	36	28,5	20	39,5	18	14,5	24	13 - 277 - 160	13 - 278 - 160
13 - 275 - 200	13 - 276 - 200	200	18	20	42	36	24	45,9	20,5	16	25	13 - 277 - 200	13 - 278 - 200

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 924.3

modèle **13-28**

Volant deux bras aluminium pelliculé à poignée éclipable

**MATIERE**

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005) ou gris-argent (RAL 9006).
- Poignée en technopolymère noir.
- Mécanisme en acier bruni.

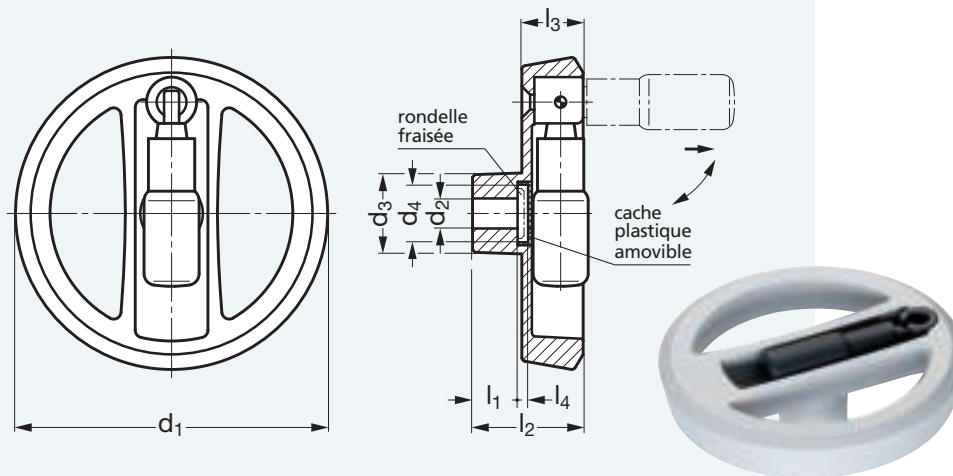
UTILISATION

- Pour plier la poignée, tirer légèrement vers le haut et rabattre.

Exemple de commande **13 - 283 - 140** **16**

NOIR												GRIS-ARGENT	
Moyeu lisse	Moyeu rainuré	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Moyeu lisse	Moyeu rainuré
13 - 281 - 125	13 - 282 - 125	125	12	14	31	23	18	45	24,5	4	22	13 - 283 - 125	13 - 284 - 125
13 - 281 - 140	13 - 282 - 140	140	14	16	36	23	19	47	26	4	24	13 - 283 - 140	13 - 284 - 140
13 - 281 - 160	13 - 282 - 160	160	14	16	36	23	20	48	26	4	24	13 - 283 - 160	13 - 284 - 160
13 - 281 - 200	13 - 282 - 200	200	18	20	42	23	24	53	27	4	25	13 - 283 - 200	13 - 284 - 200

Volant deux bras aluminium pelliculé à poignée éclipse automatique


MATIERE

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005) ou gris-argent (RAL 9006).
- Poignée en technopolymère noir.
- Mécanisme en acier bruni.

UTILISATION

- Pour amener la poignée en position d'utilisation, l'incliner à 90° et la pousser axialement dans un dispositif d'arrêt.
- En la relâchant, la poignée reprend sa position initiale.

Exemple de commande **13 - 292 - 160** **14**

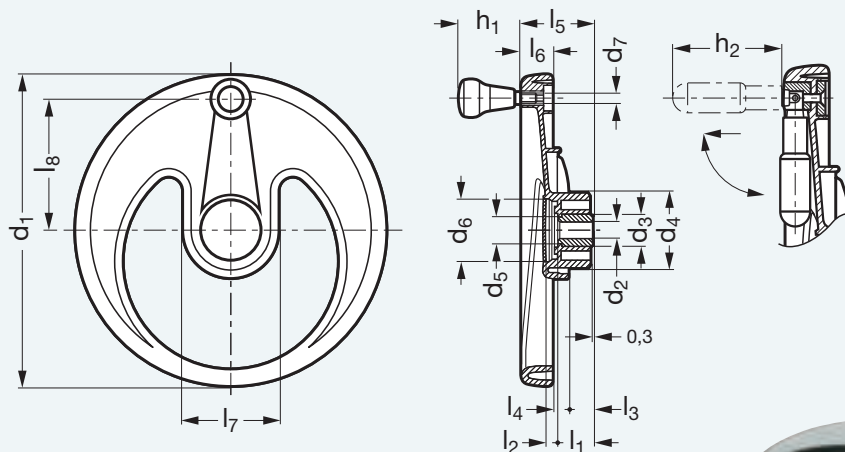
NOIR												GRIS-ARGENT	
Moyeu lisse	Moyeu rainuré	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Moyeu lisse	Moyeu rainuré
13 - 291 - 125	13 - 292 - 125	125	12	14	31	23	18	45	24,5	4	22	13 - 293 - 125	13 - 294 - 125
13 - 291 - 140	13 - 292 - 140	140	14	16	36	23	19	47	26	4	24	13 - 293 - 140	13 - 294 - 140
13 - 291 - 160	13 - 292 - 160	160	14	16	36	23	20	48	26	4	24	13 - 293 - 160	13 - 294 - 160
13 - 291 - 200	13 - 292 - 200	200	18	20	42	23	24	53	27	4	25	13 - 293 - 200	13 - 294 - 200

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

EMW+IEL
EMW+IRmodèle **13-56**

Volant monorayon technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.
- Cache moyeu en technopolymère noir brillant, montage à pression.
- Poignée tournante en technopolymère élastomère semi-rigide noir mat ou poignée éclipseable en technopolymère base polyamide noir mat.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Cache moyeu de couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

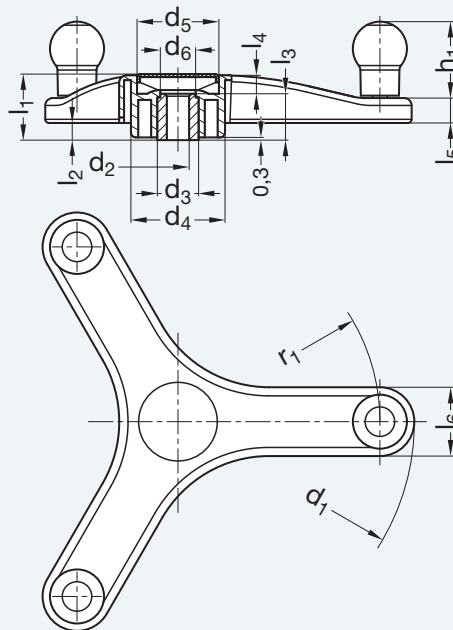
Autre version

référence

Exemple de commande 13 - 565 - 350

Poignée tournante	d ₁	d _{2H7}	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Poignée éclipseable
13 - 561 - 350	350	20	35	82	33	70	M 10	65	90	38	14	25	19	82	38	110	148	13 - 565 - 350

Volant trois bras technopolymère



MATIERE

- Technopolymère noir à base de polypropylène renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Moyeu en acier bruni.
- Cache moyeu en technopolymère noir brillant, montage par pression.
- Poignées tournantes en technopolymère à base de polypropylène, noir mat.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Cache moyeu de couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

référence

Exemple de commande **13 - 580 - 400**

*Nouvelle
référence*

	d ₁	d ₂ H7	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	r ₁
13 - 580 - 275	275	20	35	76	70	33	65	54	19,5	38	14	21	50	112,5
13 - 580 - 400	400	20	35	80	70	33	65	54	12	38	14	21	55	172,5

Volants de sécurité (applications)

Conformément aux prescriptions de la prévention des accidents, les volants doivent être fixés sur l'arbre de sorte qu'ils ne tournent pas lors de la mise en marche de la machine. Nos volants de sécurité répondent à cette prescription.

■ PROCESSUS

Non actionné, le volant est débrayé. Par un déplacement axial du volant (en tirant, ou en poussant) deux jantes cannelées s'emboîtent. A ce moment, le volant est craboté et relié à l'arbre. Lorsque l'on relâche le volant, il se débraye automatiquement.

Les éléments d'accouplement sont réunis dans un bloc fonctionnel fermé. L'embrayage est construit de telle sorte qu'il puisse être monté sans problème dans tous les types de volants courants, ainsi que dans d'autres pièces mécaniques. Voir les autres détails pages suivantes.

Le même volant peut être monté avec le même embrayage de sorte que le mouvement axial pour l'embrayage se fasse en poussant ou en tirant.

La meilleure protection contre les accidents est obtenue par l'exécution «en tirant» du fait que le volant ne peut pas s'embrayer par une poussée involontaire.

Les volants de sécurité sont livrés en série en aluminium, avec rainure de clavetage et, au choix, avec poignée tournante en acier. Sur demande, nous pouvons aussi livrer des volants

de sécurité en fonte grise, en bakélite ou avec alésage spécial.

■ VOLANTS AVEC PALIER LISSE EMBAYAGE 13-24

Exécution avec poignée tournante

L'emploi de ces volants se limite à des vitesses de l'arbre relativement basses ou seulement augmentées provisoirement (ex. l'arbre d'avance pour table de fraiseuse avec déplacement rapide). Un encrassement important du fait des poussières d'atelier (polissage, meulage, etc...) peut réduire les possibilités d'utilisation.

Exécution sans poignée

En raison du manque de balourd, le volant tourne avec la machine, mais sans risque d'accident car il s'arrête par simple contact. Pour cette raison, ces volants peuvent être utilisés pour des vitesses beaucoup plus élevées.

Les surfaces de friction du palier ne sont pratiquement pas soumises à un effort.

Dans tous les cas, un graissage régulier est nécessaire pour un fonctionnement impeccable du palier lisse de l'embrayage.

■ VOLANTS AVEC PALIER A AIGUILLES EMBAYAGE 13-26

Les embrayages avec palier à aiguilles sont toujours préférables. Ils présentent en général

l'avantage, par rapport au palier lisse, d'être utilisables à des vitesses plus élevées avec un frottement et une usure moindres, de même qu'avec une sensibilité réduite à la lubrification. L'embrayage en est donc facilité.

Exécution avec poignée tournante

En raison du frottement plus faible, le volant débrayé s'arrête facilement, même à grande vitesse. Dans ce type de palier, il est possible en cas de besoin d'augmenter le balourd par une poignée plus lourde sans pour cela trop charger le palier.

Exécution sans poignée

Elle présente les mêmes avantages que ceux mentionnés ci-dessus. Si nécessaire, un dispositif d'arrêt rigide du volant peut être monté sur le côté de la machine, ainsi qu'une protection supplémentaire contre les poussières.

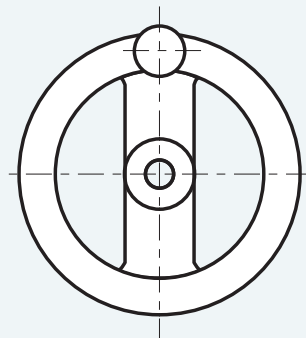
Pour les cas un peu délicats, nous sommes à votre disposition pour vous confier un volant pour essais.

Notre responsabilité n'est pas engagée en cas de dommages consécutifs à une mauvaise utilisation de ces éléments.

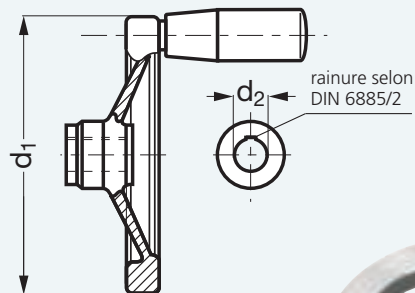


GN 322-4
GN 322-5

Volant de sécurité deux bras



Exécution de l'arbre en tirant

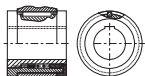


Exécution de l'arbre en poussant

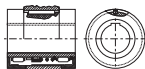


EXÉCUTION

- Volant deux bras aluminium (13-20 page C 17).
- Embrayage à palier lisse (13-24 page C 51).



- Embrayage à palier sur roulement aiguilles (13-26 page C 52).



AVEC EMBRAYAGE ESM 13-24

En tirant		d ₁	d ₂ H ₇	En poussant	
Sans poignée	Poignée tournante			Sans poignée	Poignée tournante
13 - 361 - 125	13 - 362 - 125	125	12	13 - 365 - 125	13 - 366 - 125
13 - 361 - 140	13 - 362 - 140	140	12	13 - 365 - 140	13 - 366 - 140
13 - 361 - 140	13 - 362 - 140	140	14 16	13 - 365 - 140	13 - 366 - 140
13 - 361 - 160	13 - 362 - 160	160	14 16	13 - 365 - 160	13 - 366 - 160
13 - 361 - 200	13 - 362 - 200	200	18 20	13 - 365 - 200	13 - 366 - 200
13 - 361 - 250	13 - 362 - 250	250	22	13 - 365 - 250	13 - 366 - 250

AVEC EMBRAYAGE ESM 13-26

En tirant		d ₁	d ₂ H ₇	En poussant	
Sans poignée	Poignée tournante			Sans poignée	Poignée tournante
13 - 381 - 125	13 - 382 - 125	125	12	13 - 385 - 125	13 - 386 - 125
13 - 381 - 140	13 - 382 - 140	140	12	13 - 385 - 140	13 - 386 - 140
13 - 381 - 140	13 - 382 - 140	140	14	13 - 385 - 140	13 - 386 - 140
13 - 381 - 160	13 - 382 - 160	160	14	13 - 385 - 160	13 - 386 - 160
13 - 381 - 200	13 - 382 - 200	200	18	13 - 385 - 200	13 - 386 - 200
13 - 381 - 250	13 - 382 - 250	250	22	13 - 385 - 250	13 - 386 - 250

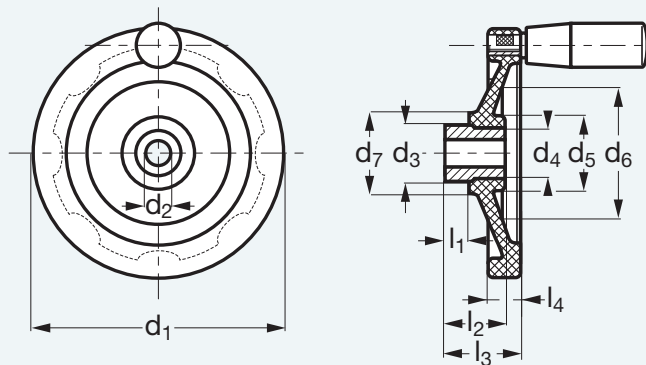
Exemple de commande **13 - 385 - 140** **14**

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VD FP
VD. FP + Imodèle **13-11**

Volant plein bakélite



Autre version

**MATIERE**

- Thermodurcissable noir renforcé à haute résistance, finition brillante.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée tournante en thermodurcissable noir brillant.
- Voir données techniques page 1578.

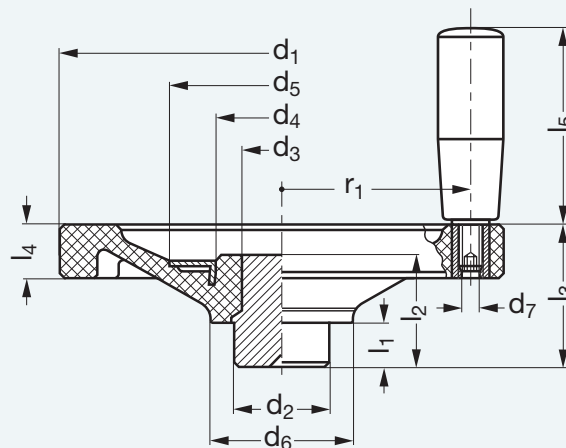
référence

Exemple de commande **13 - 112 - 175****SANS POIGNÉE**

Moyeu plein	Moyeu alésé	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Moyeu plein	Moyeu alésé
13 - 111 - 50	13 - 112 - 50	50	10	16	16		25	26	9	19	22	12	14	13 - 115 - 50	13 - 116 - 50
13 - 111 - 63	13 - 112 - 63	63	10	20	20		31	28	10	24	28	13	18	13 - 115 - 63	13 - 116 - 63
13 - 111 - 80	13 - 112 - 80	80	10	20	16	28	43	30	10	28	31	14	18	13 - 115 - 80	13 - 116 - 80
13 - 111 - 100	13 - 112 - 100	100	10	24	20	35	54	39	12	36	40	15	21	13 - 115 - 100	13 - 116 - 100
13 - 111 - 125	13 - 112 - 125	125	12	32	24	44	70	46	15	38	44	15	23	13 - 115 - 125	13 - 116 - 125
13 - 111 - 150	13 - 112 - 150	150	16	32	24	44	70	48	15	38	48	18	23	13 - 115 - 150	13 - 116 - 150
13 - 111 - 175	13 - 112 - 175	175	18	40	31	55	90	56	15	43	53	19	26	13 - 115 - 175	13 - 116 - 175
13 - 111 - 200	13 - 112 - 200	200	18	40	31	55	90	60	15	43	57	21	28	13 - 115 - 200	13 - 116 - 200
13 - 111 - 250	13 - 112 - 250	250	22	49	38	66	110	70	15	44	65	25	28	13 - 115 - 250	13 - 116 - 250
13 - 111 - 300	13 - 112 - 300	300	26	58	58	94	148	82	18	56	75	25	28	13 - 115 - 300	13 - 116 - 300

POIGNÉE TOURNANTE

Volant plein bakélite, moyeu en inox



Inox

MATIERE

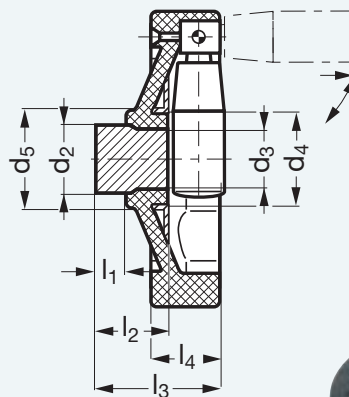
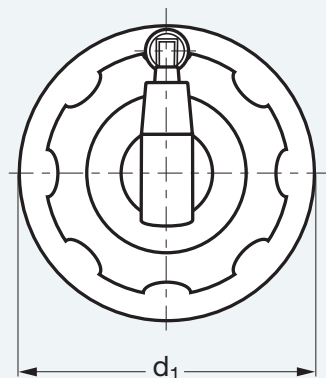
- Therm durcissable noir renforcé à haute résistance, finition brillante.
- Moyeu plein en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Poignée tournante en therm durcissable noir brillant.

référence

Exemple de commande **13 - 117 - 150**

Sans poignée	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	r ₁	ø poignée	Poignée tournante
13 - 113 - 100	100	24	20	35	54	39	M 6	12	36	40	15	50	41	21	13 - 117 - 100
13 - 113 - 125	125	32	24	44	70	46	M 8	15	38	44	15	65	53	23	13 - 117 - 125
13 - 113 - 150	150	32	24	44	70	48	M 8	15	38	48	18	65	64	23	13 - 117 - 150
13 - 113 - 200	200	40	31	55	90	60	M 10	15	43	57	21	90	86	28	13 - 117 - 200
13 - 113 - 250	250	49	38	66	110	70	M 10	15	44	65	25	90	109	28	13 - 117 - 250
13 - 113 - 300	300	58	58	94	148	82	M 10	18	56	75	25	90	134	28	13 - 117 - 300

Volant plein bakélite, à poignée éclipse

**MATIERE**

- Thermodurcissable noir renforcé à haute résistance, finition brillante.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée éclipse en thermodurcissable noir brillant.
- Voir données techniques page 1578.

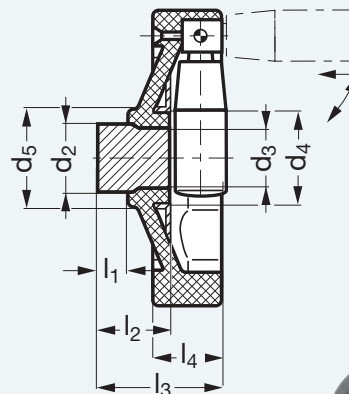
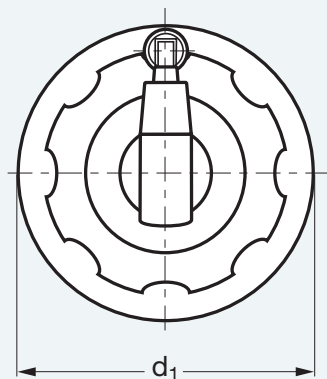
référence

Exemple de commande

13 - 130 - 100

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée
13 - 130 - 100	100	24	20	35	39	12	33	52	26	22
13 - 130 - 125	125	32	24	44	46	15	38	60	30	23
13 - 130 - 150	150	32	24	44	48	15	38	63	32	23
13 - 130 - 200	201	40	31	55	60	15	43	70	34	28
13 - 130 - 250	249	49	38	66	70	15	44	77	36	28

Volant plein bakélite, à poignée éclipable de sécurité



MATIERE

- Thermodurcissable noir renforcé à haute résistance, finition brillante.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée éclipable en technopolymère noir mat.
- Voir données techniques page 1578.

référence

Exemple de commande **13 - 135 - 250**

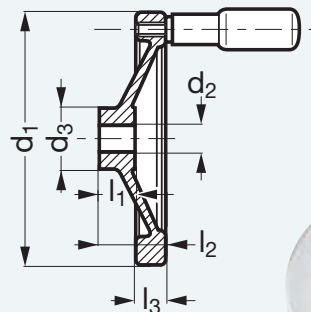
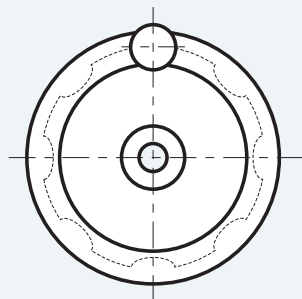
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée
13 - 135 - 150	150	32	24	44	48	15	38	63	32	23
13 - 135 - 200	201	40	31	55	60	15	43	70	34	28
13 - 135 - 250	249	49	38	66	70	15	44	77	36	28

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 321

modèle **13-14**

Volant plein aluminium

**MATIERE**

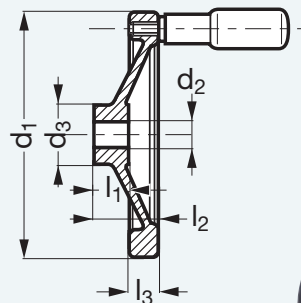
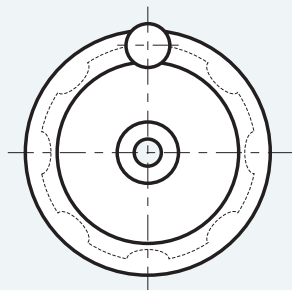
- Aluminium sablé mat.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-05 page A 10).

Exemple de commande **référence** **13 - 142 - 140** **d₂** **16**

MOYEU LISSE

		MOYEU LISSE								MOYEU RAINURÉ	
Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 141 - 80	13 - 142 - 80	80	10	12	26	16	26	13	16	13 - 145 - 80	13 - 146 - 80
13 - 141 - 100	13 - 142 - 100	100	10	12	28	17	30	14	18	13 - 145 - 100	13 - 146 - 100
13 - 141 - 125	13 - 142 - 125	125	12	14	31	18	33	15	22	13 - 145 - 125	13 - 146 - 125
13 - 141 - 140	13 - 142 - 140	140	14	16	36	19	36	16,5	24	13 - 145 - 140	13 - 146 - 140
13 - 141 - 160	13 - 142 - 160	160	14	16	36	20	39	18	24	13 - 145 - 160	13 - 146 - 160
13 - 141 - 200	13 - 142 - 200	200	18	20	45	24	45	20,5	25	13 - 145 - 200	13 - 146 - 200
13 - 141 - 250	13 - 142 - 250	250	22	26	48	28	51	23	25	13 - 145 - 250	13 - 146 - 250

Volant plein aluminium pelliculé noir



MATIERE

- Aluminium pelliculé noir.
- Poignée tournante en technopolymère noir mat (11-05 page A 10).

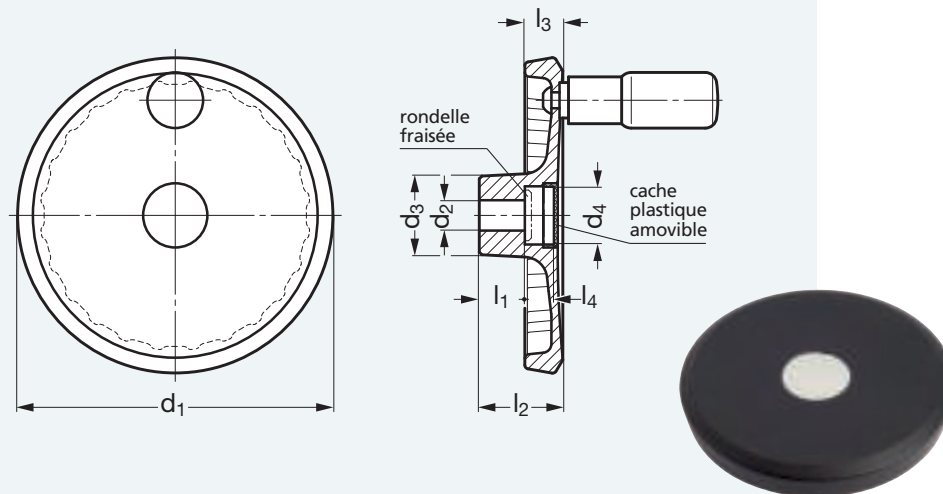
Exemple de commande **référence 13 - 166 - 200** **d₂ 18**

MOYEU LISSE

MOYEU RAINURÉ

Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 161 - 80	13 - 162 - 80	80	10	26	16	26	13	16	13 - 165 - 80	13 - 166 - 80
13 - 161 - 100	13 - 162 - 100	100	10	28	17	30	14	18	13 - 165 - 100	13 - 166 - 100
13 - 161 - 125	13 - 162 - 125	125	12	31	18	33	15	22	13 - 165 - 125	13 - 166 - 125
13 - 161 - 140	13 - 162 - 140	140	14	36	19	36	16,5	24	13 - 165 - 140	13 - 166 - 140
13 - 161 - 160	13 - 162 - 160	160	14	36	20	39	18	24	13 - 165 - 160	13 - 166 - 160
13 - 161 - 200	13 - 162 - 200	200	18	45	24	45	20,5	25	13 - 165 - 200	13 - 166 - 200
13 - 161 - 250	13 - 162 - 250	250	22	48	28	51	23	25	13 - 165 - 250	13 - 166 - 250

Volant plein aluminium pelliculé noir

**MATIERE**

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005).
- Poignée tournante en technopolymère noir.

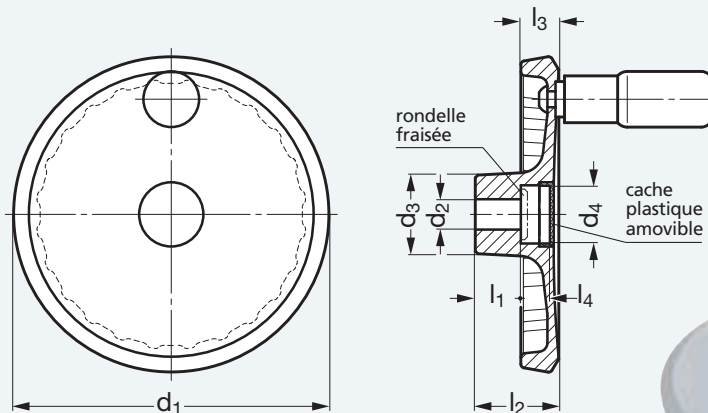
Exemple de commande **13 - 602 - 80** **10**

MOYEU LISSE

Sans poignée	Poignée tournante	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 601 - 80	13 - 602 - 80	80	10 12	26 17	16 26	13 7	16	13	7	16	13 - 603 - 80	13 - 604 - 80
13 - 601 - 100	13 - 602 - 100	100	10 12	28 22	17 30	14 9,5	18	14	9,5	18	13 - 603 - 100	13 - 604 - 100
13 - 601 - 125	13 - 602 - 125	125	12 14	31 22	18 33	15 11	22	15	11	22	13 - 603 - 125	13 - 604 - 125
13 - 601 - 140	13 - 602 - 140	140	14 16	36 28,5	19 36	16,5 13	24	16,5	13	24	13 - 603 - 140	13 - 604 - 140
13 - 601 - 160	13 - 602 - 160	160	14 16	36 28,5	20 39	18 14,5	24	18	14,5	24	13 - 603 - 160	13 - 604 - 160
13 - 601 - 200	13 - 602 - 200	200	18 20	42 36	24 45	20,5 16	25	20,5	16	25	13 - 603 - 200	13 - 604 - 200

MOYEU RAINURE

Volant plein aluminium pelliculé gris-argent



- **MATIERE**
- Aluminium pelliculé gris-argent (RAL 9006).
- Poignée tournante en technopolymère noir.

Exemple de commande **référence 13 - 608 - 125** d_2 **14**

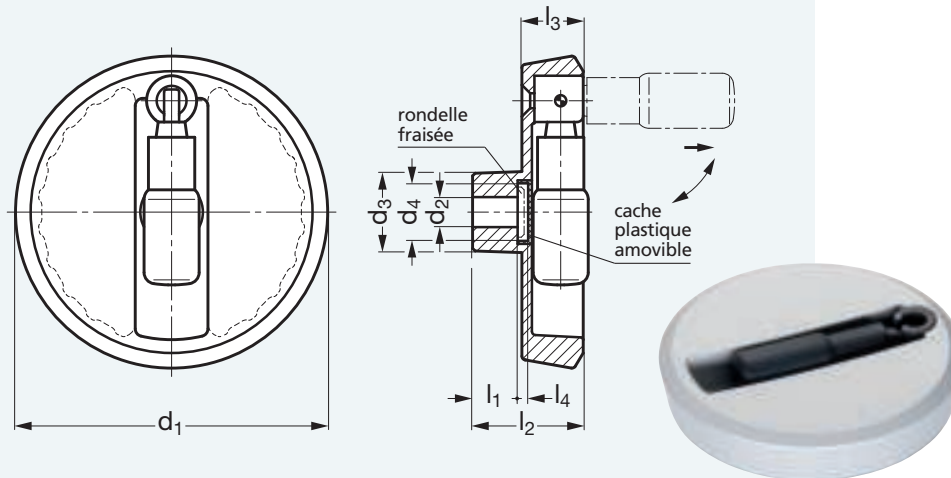
MOYEU LISSE											MOYEU RAINURE	
Sans poignée	Poignée tournante	d_1	d_2H_7	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	l_4	\varnothing poignée	Sans poignée	Poignée tournante
13 - 605 - 80	13 - 606 - 80	80	10 12	26 17	16	26	13	7	16		13 - 607 - 80	13 - 608 - 80
13 - 605 - 100	13 - 606 - 100	100	10 12	28 22	17	30	14	9,5	18		13 - 607 - 100	13 - 608 - 100
13 - 605 - 125	13 - 606 - 125	125	12 14	31 22	18	33	15	11	22		13 - 607 - 125	13 - 608 - 125
13 - 605 - 140	13 - 606 - 140	140	14 16	36 28,5	19	36	16,5	13	24		13 - 607 - 140	13 - 608 - 140
13 - 605 - 160	13 - 606 - 160	160	14 16	36 28,5	20	39	18	14,5	24		13 - 607 - 160	13 - 608 - 160
13 - 605 - 200	13 - 606 - 200	200	18 20	42 36	24	45	20,5	16	25		13 - 607 - 200	13 - 608 - 200

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 923.3

modèle **13-61**

Volant plein aluminium pelliculé à poignée éclipsable

**MATIERE**

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005) ou gris-argent (RAL 9006).
- Poignée en technopolymère noir.
- Mécanisme en acier bruni.

UTILISATION

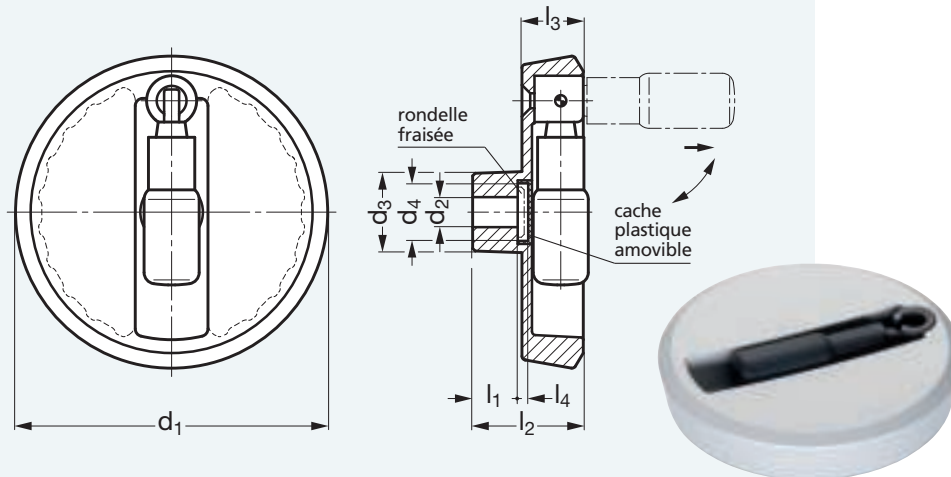
- Pour plier la poignée, tirer légèrement vers le haut et rabattre.

Exemple de commande **13 - 611 - 200** d_2 **18**

NOIR

Moyeu lisse	Moyeu rainuré	d_1	d_2H_7	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	l_4	\varnothing poignée	GRIS-ARGENT	
											Moyeu lisse	Moyeu rainuré
13 - 611 - 100	13 - 612 - 100	100	10 12	28 18	17 39	20 4	18	13 - 613 - 100	13 - 614 - 100			
13 - 611 - 125	13 - 612 - 125	125	12 14	31 23	18 45	24,5 4	22	13 - 613 - 125	13 - 614 - 125			
13 - 611 - 140	13 - 612 - 140	140	14 16	36 23	19 47	26 4	24	13 - 613 - 140	13 - 614 - 140			
13 - 611 - 160	13 - 612 - 160	160	14 16	36 23	20 48	26 4	24	13 - 613 - 160	13 - 614 - 160			
13 - 611 - 200	13 - 612 - 200	200	18 20	42 23	24 53	27 4	25	13 - 613 - 200	13 - 614 - 200			

Volant plein aluminium pelliculé à poignée éclipse automatique


MATIERE

- Aluminium pelliculé noir (RAL 9005) ou gris-argent (RAL 9006).
- Poignée en technopolymère noir.
- Mécanisme en acier bruni.

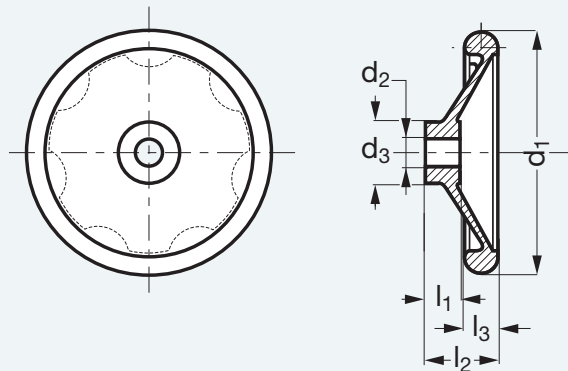
UTILISATION

- Pour amener la poignée en position d'utilisation, l'incliner à 90° et la pousser axialement dans un dispositif d'arrêt.
- En la relâchant, la poignée reprend sa position initiale.

Exemple de commande **13 - 624 - 140** **14**

NOIR											GRIS-ARGENT		
Moyeu lisse	Moyeu rainuré	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Moyeu lisse	Moyeu rainuré
13 - 621 - 125	13 - 622 - 125	125	12	14	31	23	18	45	24,5	4	22	13 - 623 - 125	13 - 624 - 125
13 - 621 - 140	13 - 622 - 140	140	14	16	36	23	19	47	26	4	24	13 - 623 - 140	13 - 624 - 140
13 - 621 - 160	13 - 622 - 160	160	14	16	36	23	20	48	26	4	24	13 - 623 - 160	13 - 624 - 160
13 - 621 - 200	13 - 622 - 200	200	18	20	42	23	24	53	27	4	25	13 - 623 - 200	13 - 624 - 200

Volant plein aluminium

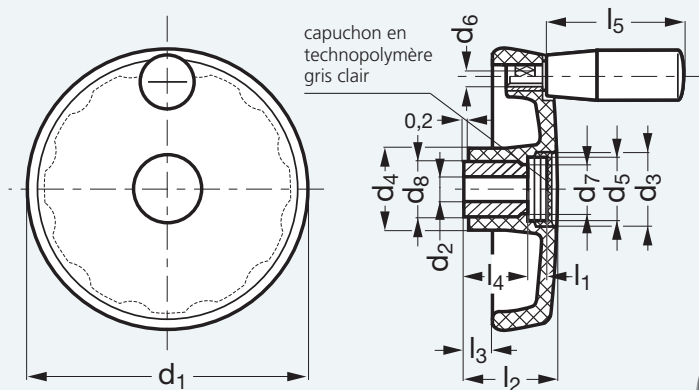
**MATIERE**

- Aluminium.
- Pourtour tourné poli.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-04 page A 08).

Exemple de commande **13 - 125 - 315** **28**

SANS POIGNÉE										POIGNÉE TOURNANTE		
Moyeu lisse	Moyeu rainuré	d ₁	d ₂ H ₇			d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	ø poignée	Moyeu lisse	Moyeu rainuré
13 - 121 - 80	13 - 122 - 80	80	10	12	26	16	29	14	16	13 - 124 - 80	13 - 125 - 80	
13 - 121 - 100	13 - 122 - 100	100	10	12	28	17	33	15	16	13 - 124 - 100	13 - 125 - 100	
13 - 121 - 125	13 - 122 - 125	125	12	14	31	18	36	16	20	13 - 124 - 125	13 - 125 - 125	
13 - 121 - 160	13 - 122 - 160	160	14	16	36	20	40	18	25	13 - 124 - 160	13 - 125 - 160	
13 - 121 - 200	13 - 122 - 200	200	18	20	42	24	45	22	25	13 - 124 - 200	13 - 125 - 200	
13 - 121 - 250	13 - 122 - 250	250	22	24	48	28	50	26	32	13 - 124 - 250	13 - 125 - 250	
13 - 121 - 315	13 - 122 - 315	315	26	28	56	33	56	28	32	13 - 124 - 315	13 - 125 - 315	
13 - 121 - 400	13 - 122 - 400	400	30	32	65	38	63	32	36	13 - 124 - 400	13 - 125 - 400	

Volant disque technopolymère



MATIERE

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée tournante en technopolymère noir mat.
- Voir données techniques page 1578.

Exemple de commande **référence 13 - 151 - 175** **d₂ 20**

Moyeu lisse	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	ø poignée	Moyeu rainuré
13 - 151 - 80	80	8	10	21	25	19	M 6	16	18	8	29	9	17	40	18	13 - 155 - 80
13 - 151 - 100	100	10	12	27	30	25	M 6	20	22	9	34	10	22	50	21	13 - 155 - 100
13 - 151 - 125	125	12	14	31	35	28	M 6	24	26	8	39	11	27	56	22	13 - 155 - 125
13 - 151 - 150	150	14	16	34	38	30	M 8	24	26	10	44	12	30	65	23	13 - 155 - 150
13 - 151 - 175	175	16	20	39	44	35	M 10	33	35	16	49	13	28	80	26	13 - 155 - 175
13 - 151 - 200	200	20	24	44	50	40	M 10	38	40	13	53	14	36	90	28	13 - 155 - 200
13 - 151 - 250	250	20		50	57	48	M 10	38	40	19	60	17	36	90	28	13 - 155 - 250

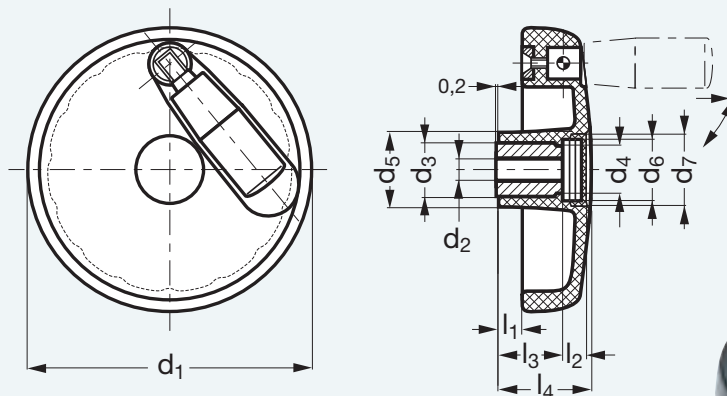
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VDS. + IR

modèle **13-17**

Volant disque technopolymère, à poignée éclipseable

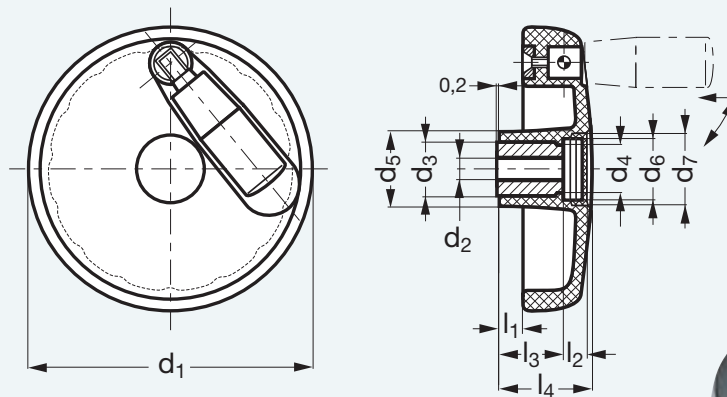
**MATIERE**

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée éclipseable en technopolymère noir mat.
- Voir données techniques page 1578.

Exemple de commande **13 - 171 - 175** **20**

	référence												d ₂	
	13 - 171 - 175												20	
Moyeu lisse	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Moyeu rainuré
13 - 171 - 80	83	8	10	18	16	25	13,5	16,5	18,5	3,5	17	38	15,5	13 - 175 - 80
13 - 171 - 100	102	10	12	22	20	30	25	27	10	9	22	34	21	13 - 175 - 100
13 - 171 - 125	125	12	14	26	24	35	28	31	11	8	27	39	22	13 - 175 - 125
13 - 171 - 150	150	14	16	26	24	38	30	34	12	10	30	44	23	13 - 175 - 150
13 - 171 - 175	176	16	20	35	33	44	35	39	13	16	28	49	26	13 - 175 - 175
13 - 171 - 200	200	20	24	40	38	50	40	44	14	13	36	53	28	13 - 175 - 200
13 - 171 - 250	250	20		40	38	57	48	50	17	19	36	60	28	13 - 175 - 250

Volant disque technopolymère, à poignée éclipable de sécurité



MATIERE

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée éclipable en technopolymère noir mat.
- Voir données techniques page 1578.

Exemple de commande **13 - 173 - 200** **24**

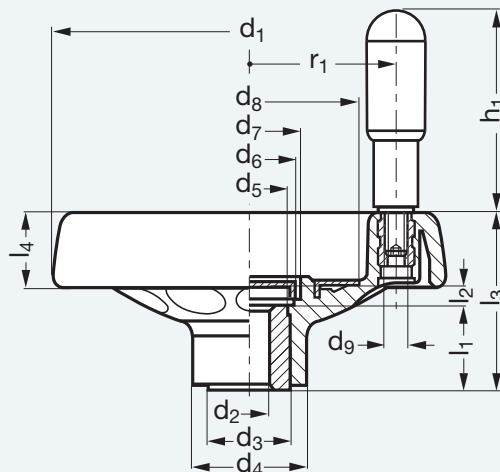
	référence												d ₂	
	13 - 173 - 200												24	
Moyeu lisse	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	Moyeu rainuré
13 - 173 - 150	150	14	16	26	24	38	30	34	12	10	30	44	23	13 - 174 - 150
13 - 173 - 175	176	16	20	35	33	44	35	39	13	16	28	49	26	13 - 174 - 175
13 - 173 - 200	200	20	24	40	38	50	40	44	14	13	36	53	28	13 - 174 - 200
13 - 173 - 250	250	20		40	38	57	48	50	17	19	36	60	28	13 - 174 - 250

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VDT
VDT + 1modèle **13-54**

Volant plein technopolymère



Autre finition

**MATIERE**

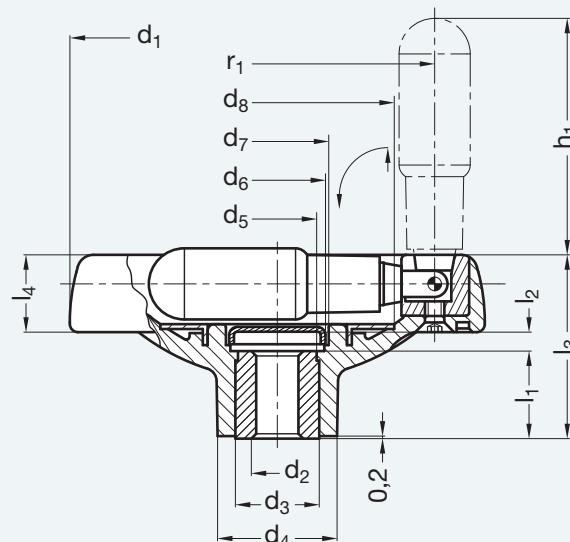
- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Moyeu en acier bruni.
- Cache moyeu en technopolymère noir mat, montage par pression.
- Poignée tournante en technopolymère.
- Voir données techniques page 1578.

référence

Exemple de commande **13 - 541 - 160**

Sans poignée	d ₁	d ₂ H7	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	d ₉	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r ₁	Poignée tournante
13 - 541 - 100	100	10	22	32	20	26	28	54	M 6	60	22	5,5	49	22	37	13 - 545 - 100
13 - 541 - 125	125	12	26	36	24	28	31	70	M 8	65	27	7	57	24	47	13 - 545 - 125
13 - 541 - 160	160	14	35	46	33	38	40	90	M 8	80	28	11	64	27	62	13 - 545 - 160
13 - 541 - 200	200	20	40	51	38	50	52	110	M 10	90	31	9	68	30	78	13 - 545 - 200

Volant plein technopolymère à poignée éclipsable


MATIERE

- Technopolymère noir à base polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Moyeu en acier bruni.
- Cache moyeu en technopolymère noir mat, montage par pression.
- Poignée éclipsable en technopolymère noir.
- Voir données techniques page 1578.

référence
Exemple de commande 13 - 550 - 125

	d ₁	d ₂ H7	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r ₁
13 - 550 - 100	100	10	22	32	20	26	28	54	60	22	5,5	49	22	37
13 - 550 - 125	125	12	26	36	24	28	31	70	65	27	7	57	24	47
13 - 550 - 160	160	14	35	46	33	38	40	90	80	28	11	64	27	62
13 - 550 - 200	200	20	40	51	38	50	52	110	90	31	9	68	30	78

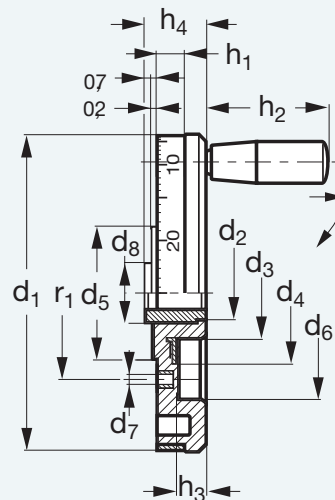
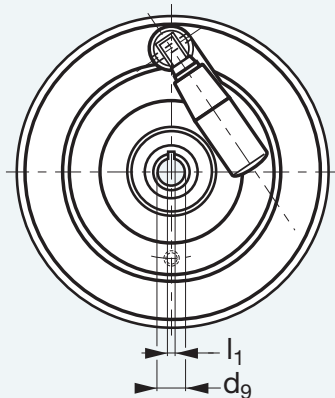
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VDG. + IR

modèle **13-39**

Volant plein bakélite avec bande graduée

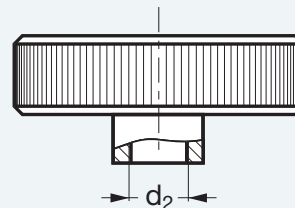
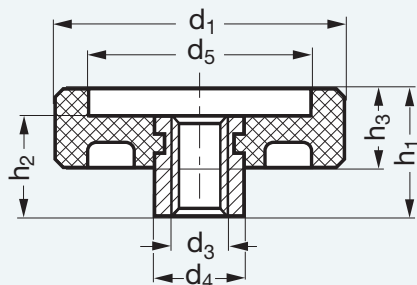
**MATIERE**

- Thermodurcissable noir renforcé à haute résistance, finition brillante.
- Moyeu en acier bruni.
- Bande graduée en aluminium anodisé mat.
- Graduation à gauche de 0 à 90 avec 100 divisions.
- Poignée rabattable en thermodurcissable noir.

Exemple de commande **13 - 391 - 200** **20**

	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	d_9 H7	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1 H8	r_1	\varnothing poignée
13 - 391 - 175	175	28	44	70	70	122	5	30	20	20	80	19	34	5	48	26
13 - 391 - 200	200	34	55	90	70	135	5	36	20	20	80	19	34	5	55	26

Volant moleté bakélite ou technopolymère



MATIERE

- Technopolymère noir.
- Moyeu en acier bruni.

Produit associé

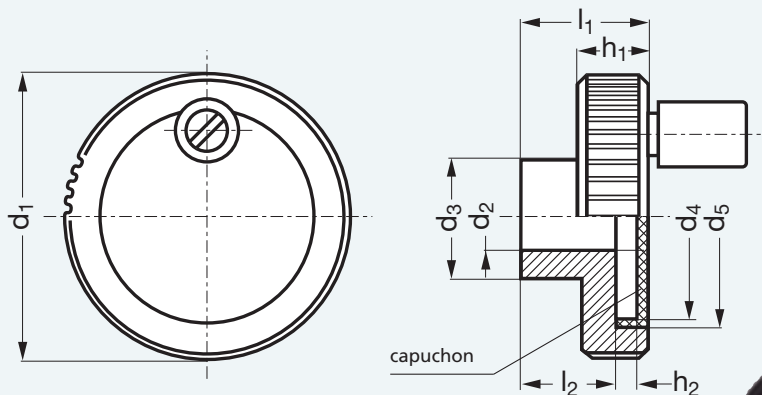


Cache volant
13-42
Page C 53

Exemple de commande **référence 13 - 406 - 63** **d₂ ou d₃ M 10**

Moyeu lisse	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	Moyeu fileté
13 - 405 - 50	50	8 10	M 8 M 10	18	39	25	20	15	13 - 406 - 50
13 - 405 - 63	63	10 12	M 10 M 12	20	52	30	24	18	13 - 406 - 63
13 - 405 - 80	80	12 16	M 16	25	67	36	29	22	13 - 406 - 80

Volant moleté aluminium

**MATIERE**

- Aluminium anodisé noir.
- Poignée tournante en bakélite noire (11-14 page A 23).
- Capuchon en technopolymère gris clair.

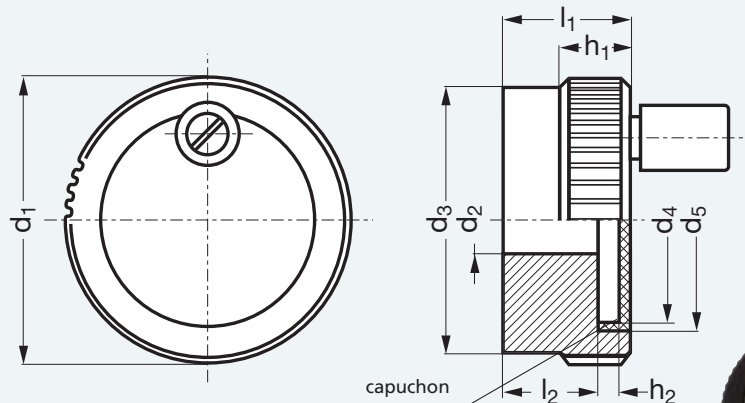
référence

Exemple de commande **13 - 506 - 62****MOYEU LISSE**

Sans poignée	Avec poignée	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁ - ^{0,5}	h ₂	l ₁	l ₂	ø poignée	Sans poignée	Avec poignée
13 - 501 - 52	13 - 502 - 52	52	10	22	37	39,5	13	3,8	23	17	13	13 - 505 - 52	13 - 506 - 52
13 - 501 - 62	13 - 502 - 62	62	10	25	47	49,5	13	3,8	23	17	14	13 - 505 - 62	13 - 506 - 62

MOYEU RAINURÉ

Volant moleté aluminium



MATIERE

- Aluminium anodisé noir.
- Poignée tournante en bakélite noire (11-14 page A 23).
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Ce volant peut être livré avec une graduation standard (17-14 page G 14).

référence

Exemple de commande **13 - 522 - 52**

SANS POIGNÉE											AVEC POIGNÉE		
Moyeu lisse	Moyeu rainuré	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁ - ^{0,5}	h ₂	l ₁	l ₂	ø poignée	Moyeu lisse	Moyeu rainuré
13 - 521 - 52	13 - 525 - 52	52	10	50	37	39,5	13	3,8	23	17	13	13 - 522 - 52	13 - 526 - 52
13 - 521 - 62	13 - 525 - 62	62	10	60	47	49,5	13	3,8	23	17	14	13 - 522 - 62	13 - 526 - 62

Volants de sécurité (applications)

Conformément aux prescriptions de la prévention des accidents, les volants doivent être fixés sur l'arbre de sorte qu'ils ne tournent pas lors de la mise en marche de la machine. Nos volants de sécurité répondent à cette prescription.

■ PROCESSUS

Non actionné, le volant est débrayé. Par un déplacement axial du volant (en tirant, ou en poussant) deux jantes cannelées s'emboîtent. A ce moment, le volant est craboté et relié à l'arbre. Lorsque l'on relâche le volant, il se débraye automatiquement.

Les éléments d'accouplement sont réunis dans un bloc fonctionnel fermé. L'embrayage est construit de telle sorte qu'il puisse être monté sans problème dans tous les types de volants courants, ainsi que dans d'autres pièces mécaniques. Voir les autres détails pages suivantes.

Le même volant peut être monté avec le même embrayage de sorte que le mouvement axial pour l'embrayage se fasse en poussant ou en tirant.

La meilleure protection contre les accidents est obtenue par l'exécution «en tirant» du fait que le volant ne peut pas s'embrayer par une poussée involontaire.

Les volants de sécurité sont livrés en série en aluminium, avec rainure de clavetage et, au choix, avec poignée tournante en acier. Sur demande, nous pouvons aussi livrer des volants

de sécurité en fonte grise, en bakélite ou avec alésage spécial.

■ VOLANTS AVEC PALIER LISSE EMBROYAGE 13-24

Exécution avec poignée tournante

L'emploi de ces volants se limite à des vitesses de l'arbre relativement basses ou seulement augmentées provisoirement (ex. l'arbre d'avance pour table de fraiseuse avec déplacement rapide). Un encrassement important du fait des poussières d'atelier (polissage, meulage, etc...) peut réduire les possibilités d'utilisation.

Exécution sans poignée

En raison du manque de balourd, le volant tourne avec la machine, mais sans risque d'accident car il s'arrête par simple contact. Pour cette raison, ces volants peuvent être utilisés pour des vitesses beaucoup plus élevées.

Les surfaces de friction du palier ne sont pratiquement pas soumises à un effort.

Dans tous les cas, un graissage régulier est nécessaire pour un fonctionnement impeccable du palier lisse de l'embrayage.

■ VOLANTS AVEC PALIER A AIGUILLES EMBROYAGE 13-26

Les embrayages avec palier à aiguilles sont toujours préférables. Ils présentent en général

l'avantage, par rapport au palier lisse, d'être utilisables à des vitesses plus élevées avec un frottement et une usure moindres, de même qu'avec une sensibilité réduite à la lubrification. L'embrayage en est donc facilité.

Exécution avec poignée tournante

En raison du frottement plus faible, le volant débrayé s'arrête facilement, même à grande vitesse. Dans ce type de palier, il est possible en cas de besoin d'augmenter le balourd par une poignée plus lourde sans pour cela trop charger le palier.

Exécution sans poignée

Elle présente les mêmes avantages que ceux mentionnés ci-dessus. Si nécessaire, un dispositif d'arrêt rigide du volant peut être monté sur le côté de la machine, ainsi qu'une protection supplémentaire contre les poussières.

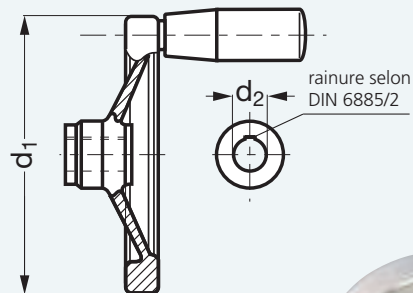
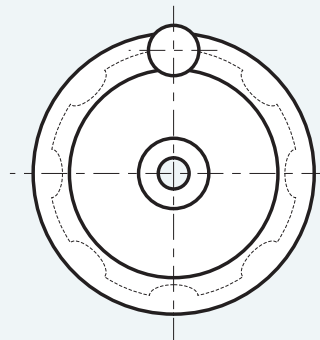
Pour les cas un peu délicats, nous sommes à votre disposition pour vous confier un volant pour essais.

Notre responsabilité n'est pas engagée en cas de dommages consécutifs à une mauvaise utilisation de ces éléments.



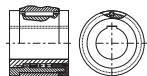
GN 321-4
GN 321-5

Volant de sécurité plein

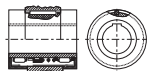


EXÉCUTION

- Volant plein aluminium (13-14 page C 33).
- Embrayage à palier lisse (13-24 page C 51).



- Embrayage à palier sur roulement aiguilles (13-26 page C 52).



Exécution de l'arbre en tirant



Exécution de l'arbre en poussant



AVEC EMBRAYAGE ESM 13-24

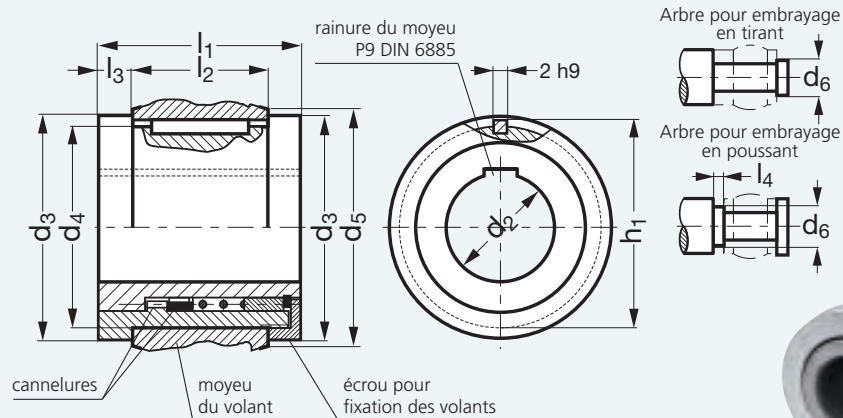
En tirant		d ₁	d ₂ H ₇	En poussant	
Sans poignée	Poignée tournante			Sans poignée	Poignée tournante
13 - 321 - 125	13 - 322 - 125	125	12	13 - 325 - 125	13 - 326 - 125
13 - 321 - 140	13 - 322 - 140	140	12	13 - 325 - 140	13 - 326 - 140
13 - 321 - 140	13 - 322 - 140	140	14 16	13 - 325 - 140	13 - 326 - 140
13 - 321 - 160	13 - 322 - 160	160	14 16	13 - 325 - 160	13 - 326 - 160
13 - 321 - 200	13 - 322 - 200	200	18 20	13 - 325 - 200	13 - 326 - 200
13 - 321 - 250	13 - 322 - 250	250	22	13 - 325 - 250	13 - 326 - 250

AVEC EMBRAYAGE ESM 13-26

En tirant		d ₁	d ₂ H ₇	En poussant	
Sans poignée	Poignée tournante			Sans poignée	Poignée tournante
13 - 341 - 125	13 - 342 - 125	125	12	13 - 345 - 125	13 - 346 - 125
13 - 341 - 140	13 - 342 - 140	140	12	13 - 345 - 140	13 - 346 - 140
13 - 341 - 140	13 - 342 - 140	140	14	13 - 345 - 140	13 - 346 - 140
13 - 341 - 160	13 - 342 - 160	160	14	13 - 345 - 160	13 - 346 - 160
13 - 341 - 200	13 - 342 - 200	200	18	13 - 345 - 200	13 - 346 - 200
13 - 341 - 250	13 - 342 - 250	250	22	13 - 345 - 250	13 - 346 - 250

Exemple de commande **référence** 13 - 325 - 200 **d₂** 18

Embrayage à palier lisse

**MATIERE**

- Acier traité.
- Surface de friction recouverte de téflon.

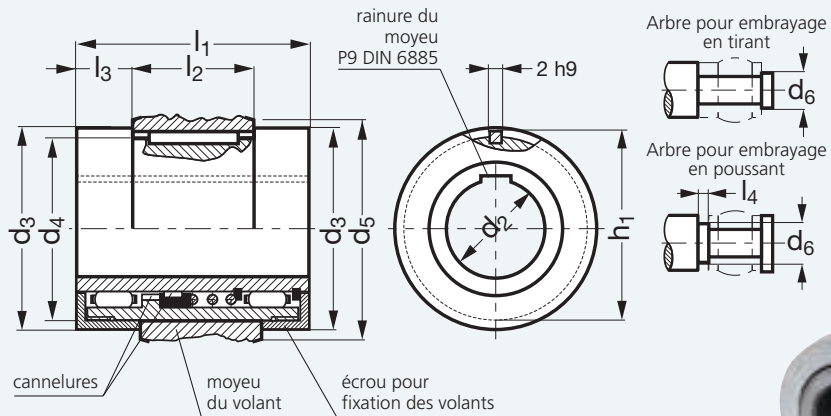
référence

Exemple de commande

13 - 240 - 18

	d_1 (\varnothing extérieur du volant)	$d_2 H_7$	d_3	$d_4^{-0,03}$	d_5	$d_6 \text{ max.}$	h_1	l_1	$l_2 \pm 0,1$	l_3	$l_4 \text{ min.}$	
13 - 240 - 12	125	140	12	28	25	29	17	26	28,5	18	5	4
13 - 240 - 14	140	160	14	32	29	33	21	30	32,5	20	6	4
13 - 240 - 16	140	160	16	32	29	33	21	30	32,5	20	6	4
13 - 240 - 18		200	18	38	35	39	26	36	36,5	24	6	4
13 - 240 - 20		200	20	38	35	39	26	36	36,5	24	6	4
13 - 240 - 22		250	22	45	41	46	30	42	47,5	28	12	4

Embrayage à palier sur roulement aiguilles



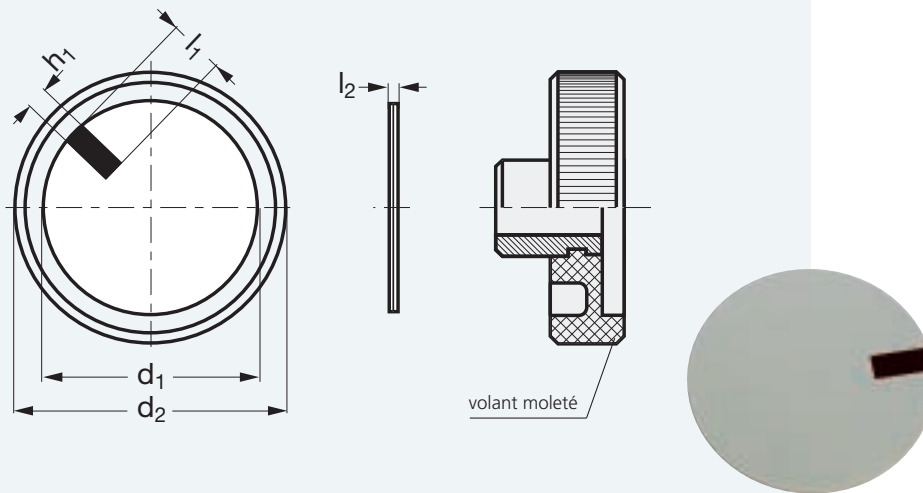
■ MATIERE
- Acier traité.

référence

■ Exemple de commande **13 - 260 - 22**

	d_1 (ø extérieur du volant)	$d_2 H_7$	d_3	$d_4^{-0,05}$	d_5	$d_6 \text{ max.}$	h_1	l_1	$l_2 \pm 0,1$	l_3	$l_4 \text{ min.}$	
13 - 260 - 12	125	140	12	29	25	29	17	26	42	18	12	4
13 - 260 - 14	140	160	14	33	29	33	21	30	48	20	14	4
13 - 260 - 18		200	18	39	35	39	26	36	50	24	13	4
13 - 260 - 22		250	22	46	41	46	30	42	54	28	13	4

Cache volant



MATERIE

- Aluminium anodisé.
- Auto-collant.

EXECUTION SPECIALE

- Possibilité de gravure (sigle...).

Produit associé



Volant moleté
13-40
Page C 46

référence

Exemple de commande **13 - 421 - 67**

Cache vierge	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	Cache indexé
13 - 421 - 39	39	50	4	10	0,4	13 - 422 - 39
13 - 421 - 52	52	63	5	12	0,4	13 - 422 - 52
13 - 421 - 67	67	80	6	15	0,4	13 - 422 - 67



Volants deux bras aluminium à poignée éclipable, modèle 13-28 page C 23 et modèle 13-29 page C 24

Série 14 Manettes

Manettes indexables



14-01 page **D05**
Manette indexable
zamac à insert
taraudé



14-01 page **D06**
Manette indexable
zamac à insert
taraudé **inox**



14-03 page **D07**
Manette indexable
zamac à tige filetée



14-03 page **D08**
Manette indexable
zamac à tige filetée
inox



14-02 page **D14**
Manette indexable
zamac à insert
taraudé **inox**



14-04 page **D15**
Manette indexable
zamac à tige filetée



14-04 page **D16**
Manette indexable
zamac à tige filetée
inox



14-22 page **D17**
Manette indexable
zamac à insert
taraudé



14-22 page **D18**
Manette indexable
zamac à insert
taraudé **inox**



14-74 page **D24**
Manette indexable
zamac, droite, à tige
filetée



14-06 page **D25**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé



14-08 page **D26**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée



14-16 page **D27**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé



14-16 page **D28**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé **inox**



14-19 page **D34**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé **inox**,
indémontable



14-20 page **D35**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée



14-20 page **D36**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée **inox**



14-20 page **D37**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée,
indémontable



14-20 page **D38**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée **inox**,
indémontable



14-07 page **D09**
Mini manette
indexable zamac
à insert taraudé
ou alésé



14-07 page **D10**
Mini manette
indexable zamac
à insert taraudé



14-09 page **D11**
Mini manette
indexable zamac
à tige filetée



14-09 page **D12**
Mini manette
indexable zamac
à tige filetée **inox**



14-02 page **D13**
Manette indexable
zamac à insert
taraudé



14-24 page **D19**
Manette indexable
zamac à tige filetée



14-24 page **D20**
Manette indexable
zamac à tige filetée
inox



14-50 page **D21**
Manette indexable
zamac à palier,
à taraudée



14-51 page **D22**
Manette indexable
zamac à palier, à tige
filetée



14-73 page **D23**
Manette indexable
zamac, droite, à insert
taraudé



14-18 page **D29**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée



14-18 page **D30**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée **inox**



14-19 page **D31**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé



14-19 page **D32**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé **inox**



14-19 page **D33**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé, indé-
montable



14-13 page **D39**
Manette indexable
technopolymère
à insert taraudé



14-15 page **D40**
Manette indexable
technopolymère
à tige filetée



14-21 page **D41**
Manette indexable
acier taraudée



14-23 page **D42**
Manette indexable
acier à tige filetée



14-38 page **D43**
Manette indexable
acier taraudée

Série 14 Manettes *(suite)*

Manettes indexables *(suite)*



14-39 page **D44**
Manette indexable
acier ou **inox**,
taraudée



14-40 page **D46**
Manette indexable
acier à tige filetée



14-41 page **D47**
Manette indexable
acier à tige filetée



14-41 page **D48**
Manette indexable
inox à tige filetée

Manettes simples



14-47 page **D54**
Moyeu à blocage
élastique



14-12 page **D55**
Manette
technopolymère



14-14 page **D56**
Manette
technopolymère



14-05 page **D57**
Manette acier



14-28 page **D64**
Manette à deux bras
acier ou **inox**



14-29 page **D65**
Manette fonte à 30°



14-31 page **D66**
Manette à deux bras
fonte à 30°



14-32 page **D67**
Manette
de commande
technopolymère



14-33 page **D68**
Manette
de commande
technopolymère



14-42 page **D49**
Manette indexable
acier taraudée, basse



14-44 page **D50**
Manette indexable
acier à tige filetée,
basse



14-71 page **D51**
Manette indexable
inox à insert taraudé



14-72 page **D52**
Manette indexable
inox à tige filetée



14-62 page **D53**
Manette à cliquet



14-05 page **D58**
Manette **inox**



14-17 page **D60**
Manette à boule acier



14-37 page **D61**
Manette à boule acier



14-37 page **D62**
Manette à boule **inox**



14-27 page **D63**
Manette acier ou
inox



14-34 page **D69**
Manette
de commande
acier



14-35 page **D70**
Manette de
commande acier



14-43 page **D71**
Manette de
commande acier

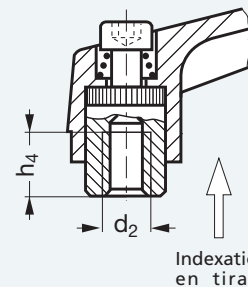
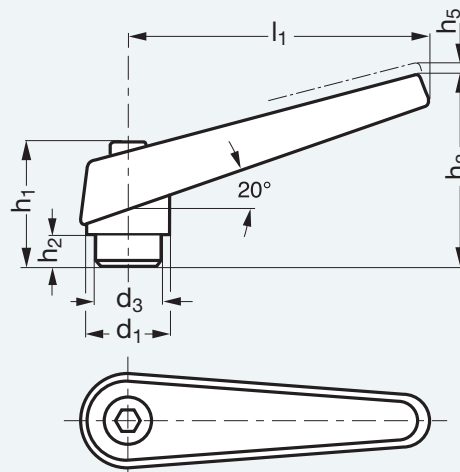


14-45 page **D72**
Cabestan
à quatre bras

Informations techniques série 14

	page
Matières plastiques	1576
Inserts métalliques	1584
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecart admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Manette indexable zamac à insert taraudé



Autre finition



MATIERE

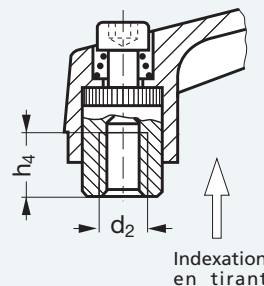
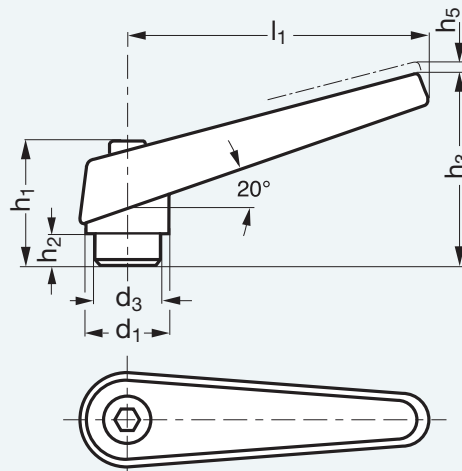
- Corps en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en acier bruni.

Exemple de commande

référence	d ₂
14 - 015 - 22	M 10

Orange	d ₁	d ₂		d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	Noir
14 - 014 - 14	14	M 5	M 6	10	25	4,5	35	9	3,5	45	14 - 015 - 14
14 - 014 - 18	18	M 6	M 8	13,5	31	6,5	45	11	4	62	14 - 015 - 18
14 - 014 - 22	22	M 8	M 10	16	36	8	52	14	4	74	14 - 015 - 22
14 - 014 - 25	25	M 10	M 12	19	43	11	63	17	4	89	14 - 015 - 25
14 - 014 - 30	30	M 12	M 16	23	50,5	12	76	22	5	108	14 - 015 - 30

Manette indexable zamac à insert taraudé inox



Autre finition



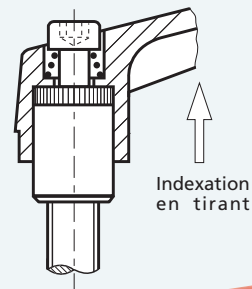
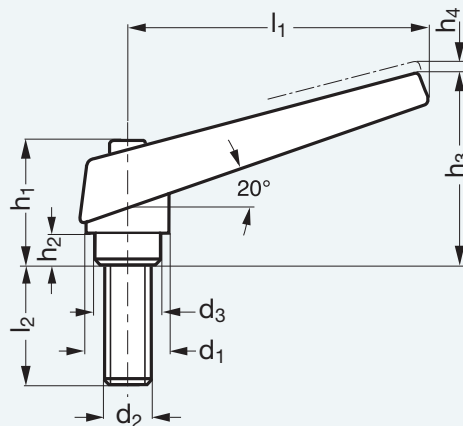
MATIERE

- Corps en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Exemple de commande **référence** **14 - 017 - 18** **d₂** **M 8**

Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	Noir
14 - 017 - 14	14	M 5 M 6	10	25	4,5	35	9	3,5	45	14 - 018 - 14
14 - 017 - 18	18	M 6 M 8	13,5	31	6,5	45	11	4	62	14 - 018 - 18
14 - 017 - 22	22	M 8 M 10	16	36	8	52	14	4	74	14 - 018 - 22
14 - 017 - 25	25	M 10 M 12	19	43	11	63	17	4	89	14 - 018 - 25
14 - 017 - 30	30	M 12 M 16	23	50,5	12	76	22	5	108	14 - 018 - 30

Manette indexable zamac à tige filetée



Autre finition

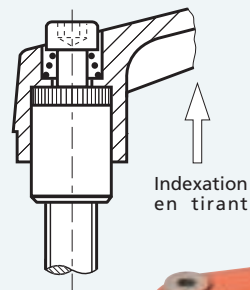
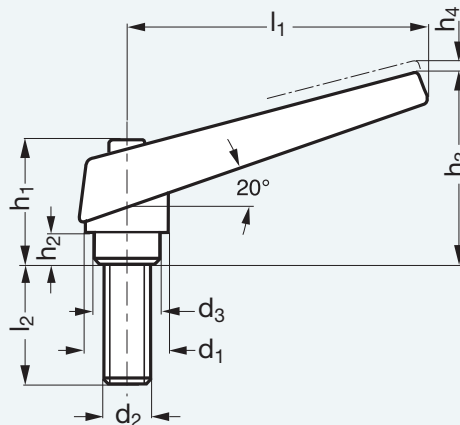
**MATIERE**

- Corps en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en acier bruni.

Exemple de commande **référence 14 - 034 - 18** **d₂ M 6** **l₂ 40**

Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂							Noire
14 - 034 - 14	14	M 5 M 6	10	25	4,5	35	3,5	45	12	16	20	25	32	40	50	14 - 035 - 14
14 - 034 - 18	18	M 6 M 8	13,5	31	6,5	45	4	62	16	20	25	32	40	50	63	14 - 035 - 18
14 - 034 - 22	22	M 10	16	36	8	52	4	74	20	25	32	40	50	63	80	14 - 035 - 22
14 - 034 - 25	25	M 12	19	43	11	63	4	89	25	32	40	50	63	80		14 - 035 - 25
14 - 034 - 30	30	M 16	23	50,5	12	76	5	108	32	40	50	63	80			14 - 035 - 30

Manette indexable zamac à tige filetée inox



Autre finition



MATIERE

- Corps en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005) .
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Exemple de commande **référence 14 - 038 - 14 M 5 l₂ 20**

Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂						Noir	
14 - 037 - 14	14	M 5 M 6	10	25	4,5	35	3,5	45	12	16	20	25	32	40	50	14 - 038 - 14
14 - 037 - 18	18	M 6 M 8	13,5	31	6,5	45	4	62	16	20	25	32	40	50	63	14 - 038 - 18
14 - 037 - 22	22	M 10	16	36	8	52	4	74	20	25	32	40	50	63	80	14 - 038 - 22
14 - 037 - 25	25	M 12	19	43	11	63	4	89	25	32	40	50	63	80		14 - 038 - 25
14 - 037 - 30	30	M 16	23	50,5	12	76	5	108	32	40	50	63	80			14 - 038 - 30

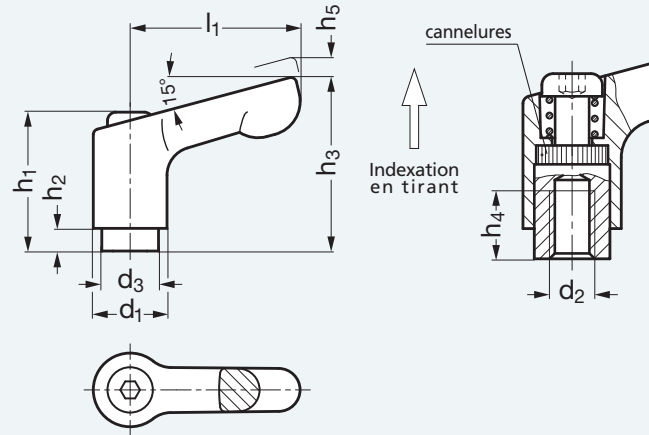
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 300

modèle **14-07**

Mini manette indexable zamac

à insert taraudé ou alésé



Autres finitions

**MATIERE**

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

*h4 = 7 pour d₂ = M 3.

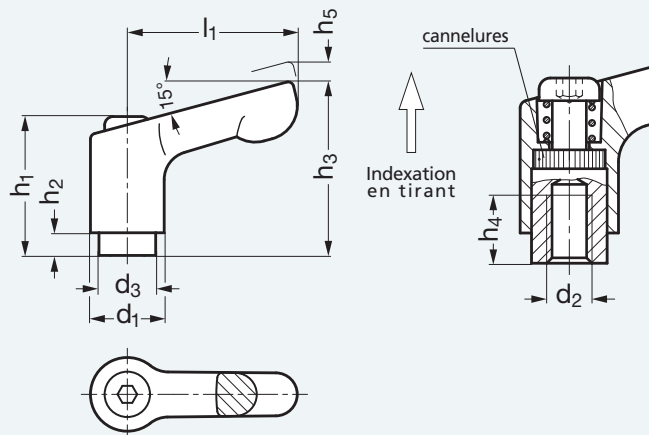
																		référence	d ₂	
Exemple de commande																			14 - 075 - 50	5

TARAUDÉ

Chromée	Orange	Noire	d ₁	d ₂ taraudé				d ₂ alésé		d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ * min.	h ₅	l ₁	Chromée	Orange	Noire
14 - 071 - 14	14 - 072 - 14	14 - 073 - 14	13	M 3	M 4	M 5	M 6	5	6	10	24,5	4	30,5	9	3,5	30	14 - 074 - 14	14 - 075 - 14	14 - 076 - 14

ALÉSÉ

Mini manette indexable zamac à insert taraudé inox



Autres finitions



MATIERE

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

*h4 = 7 pour d2 = M 3.

Exemple de commande

référence	d2	livrable sur demande
14 - 079 - 30	M 3	A

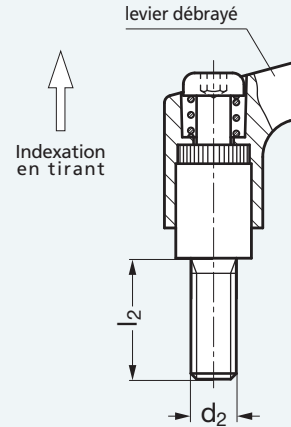
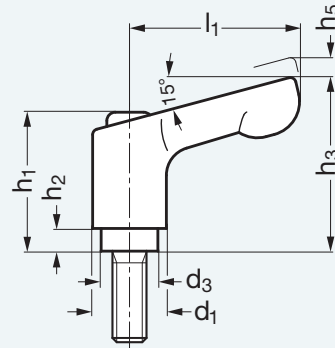
Chromée	Orange	d1	d2	d3	h1	h2	h3	h4* min.	h5	l1	Noire
14 - 077 - 14	14 - 078 - 14	13	M 3 M 4 M 5 M 6	10	24,5	4	30,5	9	3,5	30	14 - 079 - 14

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 300

modèle **14-09**

Mini manette indexable zamac à tige filetée



Autres finitions

**MATIERE**

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

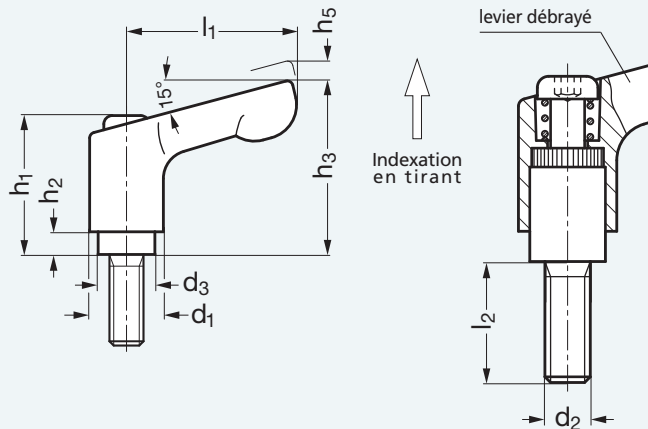
Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂	livrable sur demande
14 - 093 - 14	M 4	20	R

Chromée	Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂					Noire		
14 - 091 - 14	14 - 092 - 14	13	M 3	10	24,5	4	30,5	30	6	8	10	12	16	14 - 093 - 14		
14 - 091 - 14	14 - 092 - 14	13	M 4	10	24,5	4	30,5	30	12	16	20	25	32	14 - 093 - 14		
14 - 091 - 14	14 - 092 - 14	13	M 5 M 6	10	24,5	4	30,5	30	12	16	20	25	32	40	50	14 - 093 - 14

Mini manette indexable zamac

à tige filetée inox



Autres finitions



MATIERE

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en **inox** (AFNOR Z 10 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Exemple de commande **référence 14 - 096 - 25** **d₂ M 3** **l₂ 8**

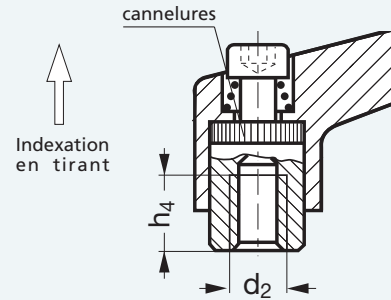
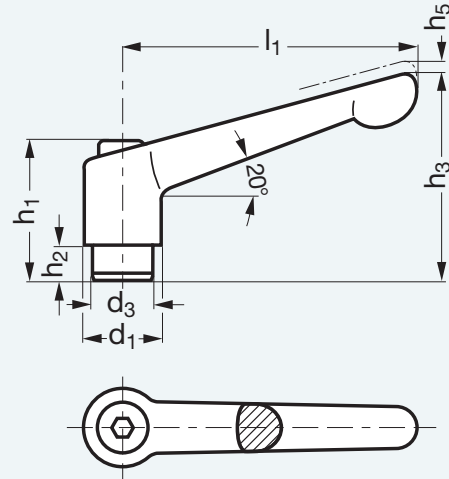
Chromée	Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂						Noire
14 - 096 - 14	14 - 097 - 14	13	M 3	10	24,5	4	30,5	30	6	8	10	12	16		14 - 098 - 14
14 - 096 - 14	14 - 097 - 14	13	M 4	10	24,5	4	30,5	30	12	16	20	25	32		14 - 098 - 14
14 - 096 - 14	14 - 097 - 14	13	M 5 M 6	10	24,5	4	30,5	30	12	16	20	25	32	40 50	14 - 098 - 14

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 300

modèle **14-02**

Manette indexable zamac à insert taraudé

↑
Indexation
en tirant

Autres finitions

**MATIERE**

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Exemple de commande

référence	d_2	livrable sur demande
14 - 023 - 14	M 5	R

Chromée	Orange	d_1	d_2			d_3	h_1	h_2	h_3	h_4 min.	h_5	l_1	Noire
14 - 021 - 14	14 - 022 - 14	13	M 4	M 5	M 6	10	24,5	4	35	9	3,5	45	14 - 023 - 14
14 - 021 - 18	14 - 022 - 18	17,5	M 6	M 8		13,5	31	6,5	45	11	4	63	14 - 023 - 18
14 - 021 - 22	14 - 022 - 22	21	M 8	M 10		16	36	8	55	14	4	78	14 - 023 - 22
14 - 021 - 25	14 - 022 - 25	24	M 10	M 12		19	43	11	65	17	4	92	14 - 023 - 25
14 - 021 - 30	14 - 022 - 30	30	M 12	M 14	M 16	23	50,5	12	76	22	5	108	14 - 023 - 30

Manette indexable zamac à insert taraudé inox

Inox

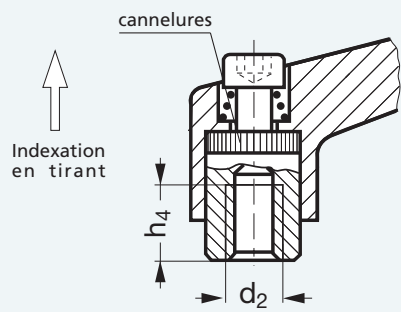
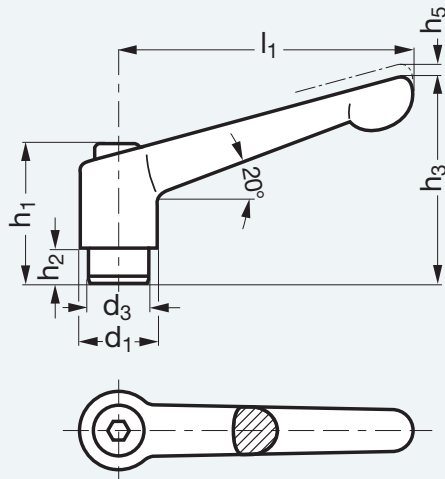
MATIERE

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- **N** Noir RAL 9011
- **R** Rouge RAL 3000
- **A** Argenté RAL 9006



Autres finitions



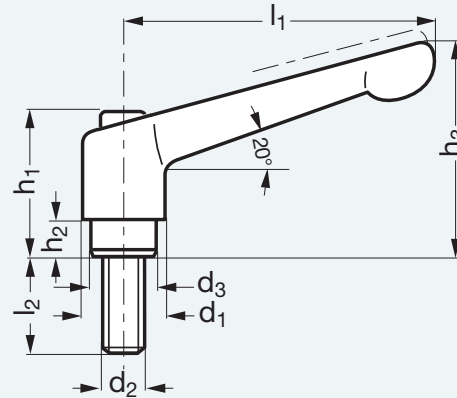
		référence		d ₂		livrable sur demande					
		Exemple de commande		14 - 026 - 30		M 16		A			
Chromé	Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	h ₅	l ₁	Noir
14 - 026 - 14	14 - 027 - 14	13	M 5 M 6	10	24,5	4	35	9	3,5	45	14 - 028 - 14
14 - 026 - 18	14 - 027 - 18	17,5	M 6 M 8	13,5	31	6,5	45	11	4	63	14 - 028 - 18
14 - 026 - 22	14 - 027 - 22	21	M 8 M 10	16	36	8	55	14	4	78	14 - 028 - 22
14 - 026 - 25	14 - 027 - 25	24	M 10 M 12	19	43	11	65	17	4	92	14 - 028 - 25
14 - 026 - 30	14 - 027 - 30	30	M 12 M 16	23	50,5	12	76	22	5	108	14 - 028 - 30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

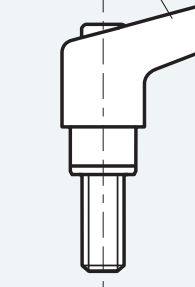
GN 300

modèle **14-04**

Manette indexable zamac à tige filetée



levier débrayé

Indexation
en tirant

Autres finitions

**MATIERE**

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂	livrable sur demande
14 - 041 - 18	M 8	32	A

Chromé	Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂					Noir			
14 - 041 - 14	14 - 042 - 14	13	M 4	10	24,5	4	35	45	12	16	20	25	32		14 - 043 - 14		
14 - 041 - 14	14 - 042 - 14	13	M 5 M 6	10	24,5	4	35	45	12	16	20	25	32	40	14 - 043 - 14		
14 - 041 - 18	14 - 042 - 18	17,5	M 6 M 8	13,5	31	6,5	45	63	12	16	20	25	32	40	50	63	14 - 043 - 18
14 - 041 - 18	14 - 042 - 18	17,5	M 10	13,5	31	6,5	45	63	20	25	32	40	50	63	80	14 - 043 - 18	
14 - 041 - 22	14 - 042 - 22	21	M 8 M 10	16	36	8	55	78	16	20	25	32	40	50	63	80	14 - 043 - 22
14 - 041 - 22	14 - 042 - 22	21	M 12	16	36	8	55	78	25	32	40	50	63	80		14 - 043 - 22	
14 - 041 - 25	14 - 042 - 25	24	M 10 M 12	19	43	11	65	92	16	20	25	32	40	50	63	80	14 - 043 - 25
14 - 041 - 25	14 - 042 - 25	24	M 16	19	43	11	65	92	25	32	40	50	63	80		14 - 043 - 25	
14 - 041 - 30	14 - 042 - 30	30	M 12 M 16	23	50,5	12	76	108	25	32	40	50	63	80	120	14 - 043 - 30	

Inox

MATIERE

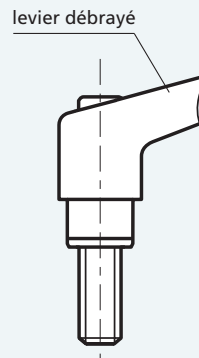
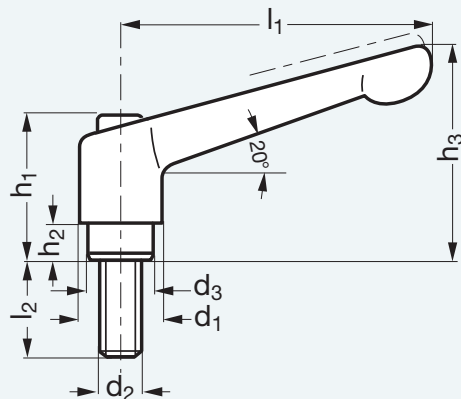
- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 10 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Manette indexable zamac à tige filetée inox



↑
Indexation
en tirant

Autres finitions



Exemple de commande **référence 14 - 047 - 25** **d₂ M 12** **l₂ 80** **livrable sur demande R**

Chromé	Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂						Noir	
14 - 046 - 14	14 - 047 - 14	13	M 5 M 6	10	24,5	4	35	45	12	16	20	25	32	40	50	14 - 048 - 14
14 - 046 - 18	14 - 047 - 18	17,5	M 6 M 8	13,5	31	6,5	45	63	16	20	25	32	40	50	63	14 - 048 - 18
14 - 046 - 22	14 - 047 - 22	21	M 10	16	36	8	55	78	20	25	32	40	50	63	80	14 - 048 - 22
14 - 046 - 25	14 - 047 - 25	24	M 10 M 12	19	43	11	65	92	20	25	32	40	50	63	80	14 - 048 - 25
14 - 046 - 30	14 - 047 - 30	30	M 16	23	50,5	12	76	108	32	40	50	63	80			14 - 048 - 30

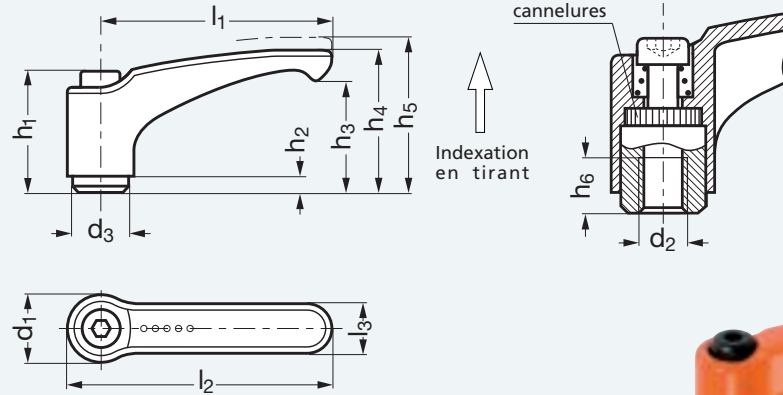
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 602

modèle **14-22**

Manette indexable

zamac à insert taraudé



■ Autre finition



■ MATIERE

- Corps de manette en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en acier bruni.

■ LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- ■ Rouge RAL 3000 : **R**
- ■ Argenté RAL 9006 : **A**

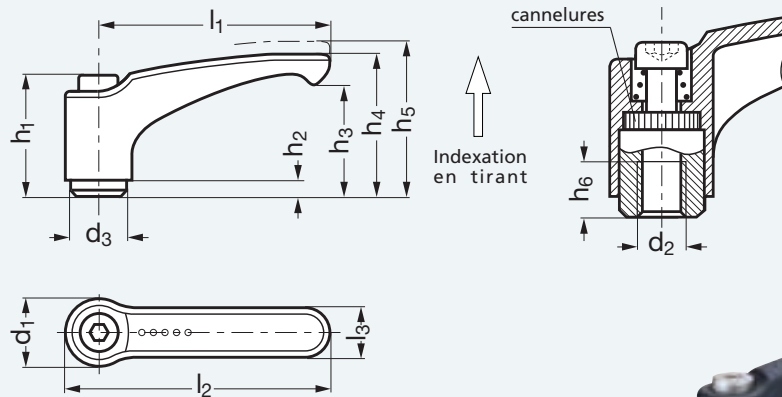
Exemple de commande

référence	d ₂	livrable sur demande
14 - 223 - 14	M4	R

Orange	d ₁	d ₂			d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	Noir
14 - 222 - 14	14,5	M 4	M 5	M 6	10	24,5	3,5	20,5	30	33	8	44	52	11	14 - 223 - 14
14 - 222 - 18	18	M 6	M 8		13,5	31	3,5	27	38	41	10	63	73,5	13,5	14 - 223 - 18
14 - 222 - 22	21,5	M 8	M 10		16	36	3,5	34,5	46	50	14	78	90,5	16	14 - 223 - 22
14 - 222 - 25	25	M 10	M 12		19,5	43	5	42	56	61	17	95	109	18	14 - 223 - 25

Manette indexable

zamac à insert taraudé inox



Inox

- MATIERE**
- Corps de manette en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Couleurs :
- ■ Rouge RAL 3000 : **R**
 - ■ Argenté RAL 9006 : **A**

Autre finition



Exemple de commande **référence 14 - 227 - 22** **d₂ M10** **livrable sur demande A**

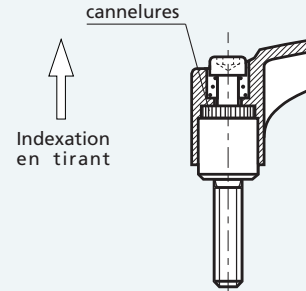
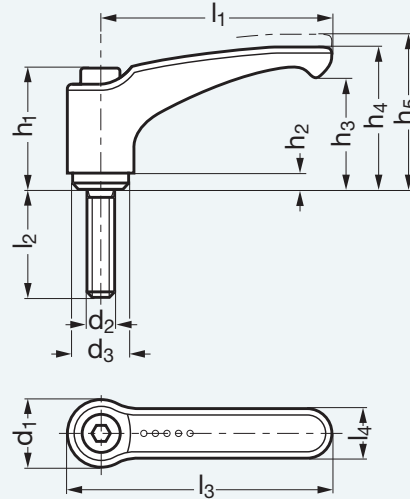
Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	Noir
14 - 227 - 14	14,5	M 4 M 5	10	24,5	3,5	20,5	30	33	8	44	52	11	14 - 228 - 14
14 - 227 - 18	18	M 6 M 8	13,5	31	3,5	27	38	41	10	63	73,5	13,5	14 - 228 - 18
14 - 227 - 22	21,5	M 8 M 10	16	36	3,5	34,5	46	50	14	78	90,5	16	14 - 228 - 22
14 - 227 - 25	25	M 10 M 12	19,5	43	5	42	56	61	17	95	109	18	14 - 228 - 25

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 602

modèle **14-24**

Manette indexable zamac à tige filetée



Autre finition

**MATIERE**

- Corps de manette en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂	livrable sur demande
14 - 242 - 18	M8	32	R

Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂							l ₃	l ₄	Noir		
14 - 242 - 14	14,5	M 4	10	24,5	3,5	20,5	30	33	44	12	16	20	25	32				52	11	14 - 243 - 14	
14 - 242 - 14	14,5	M 5 M 6	10	24,5	3,5	20,5	30	33	44	12	16	20	25	32	40	50			52	11	14 - 243 - 14
14 - 242 - 18	18	M 6 M 8	13,5	31	3,5	27	38	41	63	12	16	20	25	32	40	50	63	73,5	13,5	14 - 243 - 18	
14 - 242 - 18	18	M 10	13,5	31	3,5	27	38	41	63	20	25	32	40	50	63	80			73,5	13,5	14 - 243 - 18
14 - 242 - 22	21,5	M 8 M 10	16	36	3,5	34,5	46	50	78	16	20	25	32	40	50	63			90,5	16	14 - 243 - 22
14 - 242 - 22	21,5	M 12	16	36	3,5	34,5	46	50	78	25	32	40	50	63	80			90,5	16	14 - 243 - 22	
14 - 242 - 25	25	M 10 M 12	19	43	5	42	56	61	95	16	20	25	32	40	50	63	80	109	18	14 - 243 - 25	
14 - 242 - 25	25	M 16	19	43	5	42	56	61	95	25	32	40	50	63	80			109	18	14 - 243 - 25	

Manette indexable

zamac à tige filetée inox

Inox

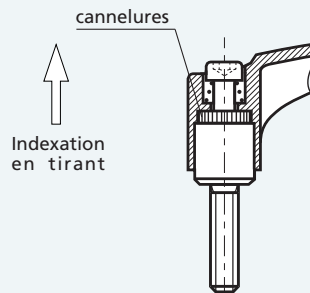
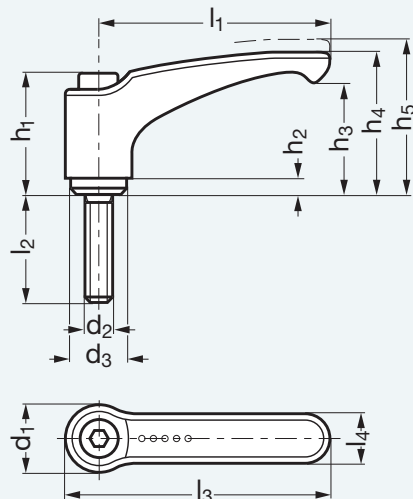
MATIERE

- Corps de manette en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**



Autre finition



Nouvelle référence

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂	livrable sur demande
14 - 248 - 25	M12	80	R

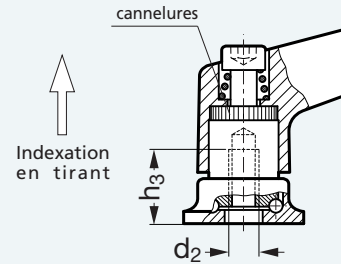
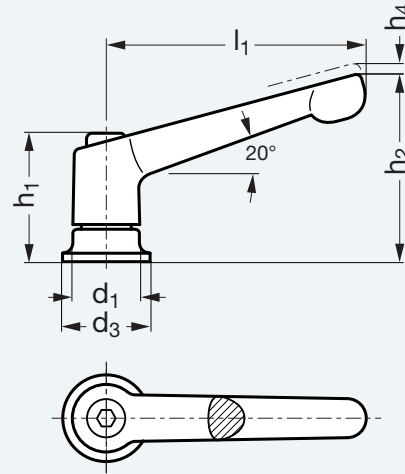
Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Noir
14 - 247 - 14	14,5	M 5 M 6	10	24,5	3,5	20,5	30	33	44	12 16 20 25 32 40 50	52	11	14 - 248 - 14
14 - 247 - 18	18	M 6 M 8	13,5	31	3,5	27	38	41	63	16 20 25 32 40 50 63	73,5	13,5	14 - 248 - 18
14 - 247 - 22	21,5	M 8 M 10	16	36	3,5	34,5	46	50	78	20 25 32 40 50 63 80	90,5	16	14 - 248 - 22
14 - 247 - 25	25	M 10 M 12	19	43	5	42	56	61	95	20 25 32 40 50 63 80	109	18	14 - 248 - 25

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 300.4

modèle **14-50**

Manette indexable zamac à palier, taraudée



Autre finition

**MATIERE**

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

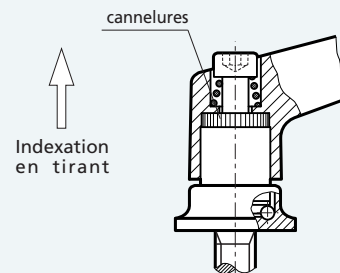
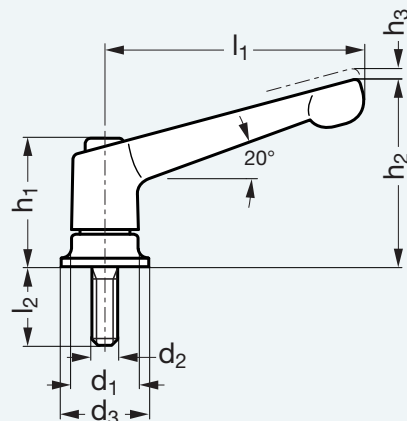
Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Exemple de commande **14 - 503 - 22** référence **livrable sur demande**
R

Chromée	Orange	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3 min.	h_4	l_1	Noire
14 - 501 - 18	14 - 502 - 18	17,5	M 6	24	34,5	48,5	12,5	4	63	14 - 503 - 18
14 - 501 - 22	14 - 502 - 22	21	M 8	25	39,5	58,5	14	4	78	14 - 503 - 22
14 - 501 - 25	14 - 502 - 25	24	M 10	30	46,5	68,5	18	4	92	14 - 503 - 25
14 - 501 - 30	14 - 502 - 30	30	M 12	35	56,5	82	26,5	5	108	14 - 503 - 30

Manette indexable zamac à palier, à tige filetée



Autres finitions



MATIERE

- Corps de manette en zamac chromé ou pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Noir RAL 9011 : **N**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Exemple de commande **référence 14 - 512 - 30** **livrable sur demande l₂ 57 A**

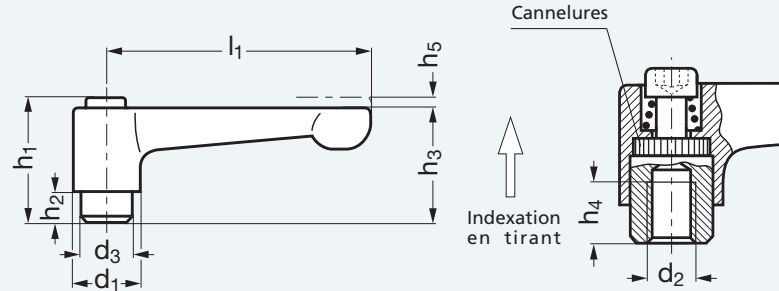
Chromée	Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃ min.	l ₁	l ₂					Noire
14 - 511 - 18	14 - 512 - 18	17,5	M 6	24	34,5	48,5	4	63	20	27				14 - 513 - 18
14 - 511 - 22	14 - 512 - 22	21	M 8	25	39,5	58,5	4	78	21	36				14 - 513 - 22
14 - 511 - 25	14 - 512 - 25	24	M 10	30	46,5	68,5	4	92	29	47				14 - 513 - 25
14 - 511 - 30	14 - 512 - 30	30	M 12	35	56,5	82	5	108	34	50	57	65	85	14 - 513 - 30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 302

modèle **14-73**

Manette indexable zamac, droite, à insert taraudé



Autre finition

**MATIERE**

- Corps de manette en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Moyeu en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

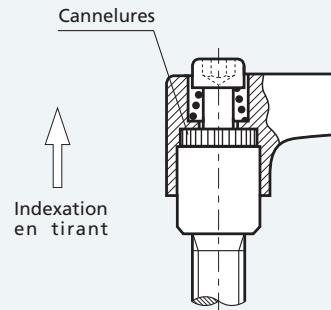
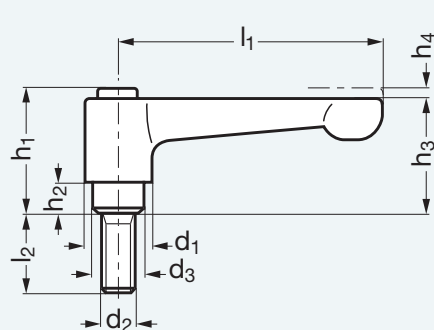
- Moyeu alésé
- Couleurs :
- ■ Rouge RAL 3000 : **R**
- ■ Argenté RAL 9006 : **A**

* $h_4 = 7$ pour $d_2 = M 3$.Exemple de commande **référence 14 - 732 - 14** **d₂ M 6**

Orange	d ₁	d ₂				d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	h ₅	l ₁	Noir
14 - 732 - 13	13	M 3	M 4	M 5	M 6	10	24,5	4	22	9*	3,5	30	14 - 733 - 13
14 - 732 - 14	13	M 4	M 5	M 6		10	24,5	4	22	9	3,5	45	14 - 733 - 14
14 - 732 - 18	17,5	M 6	M 8			13,5	31	6,5	28,5	11	4	63	14 - 733 - 18
14 - 732 - 22	21	M 8	M 10			16	36	8	34	14	4	78	14 - 733 - 22

Nouvelles références

Manette indexable zamac, droite, à tige filetée



Autre finition



MATIERE

- Corps de manette en zamac pelliculé orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005).
- Tige filetée en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

- Rouge RAL 3000 : **R**
- Argenté RAL 9006 : **A**

Exemple de commande **référence 14 - 743 - 22** **d₂ M10** **l₂ 40**

Nouvelles références

Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂						Noir		
14 - 742 - 13	13	M 3	10	24,5	4	22	3,5	30	6	8	10	12	16		14 - 743 - 13		
14 - 742 - 13	13	M 4	10	24,5	4	22	3,5	30	12	16	20	25	32		14 - 743 - 13		
14 - 742 - 14	13	M 4	10	24,5	4	22	3,5	45	12	16	20	25	32		14 - 743 - 14		
14 - 742 - 14	13	M 5 M 6	10	24,5	4	22	3,5	45	12	16	20	25	32	40	50	14 - 743 - 14	
14 - 742 - 18	17,5	M 6 M 8	13,5	31	6,5	28,5	4	63	12	16	20	25	32	40	50	63	14 - 743 - 18
14 - 742 - 18	17,5	M 10	13,5	31	6,5	28,5	4	63	20	25	32	40	50	63	80	14 - 743 - 18	
14 - 742 - 22	21	M 8 M 10	16	36	8,5	34	4	78	16	20	25	32	40	50	63	80	14 - 743 - 22
14 - 742 - 22	21	M 12	16	36	8,5	34	4	78	25	32	40	50	63	80		14 - 743 - 22	

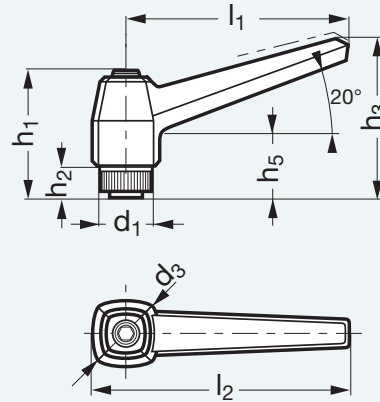
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

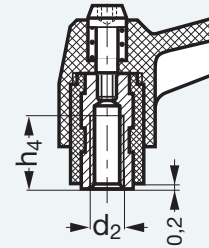
MR.

modèle **14-06**

Manette indexable technopolymère à insert taraudé



↑
Indexation
en tirant



■ Autre finition



■ MATIERE

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005) finition mate.
- Insert en acier bruni.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

■ LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleur :

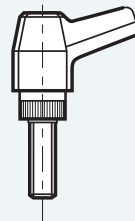
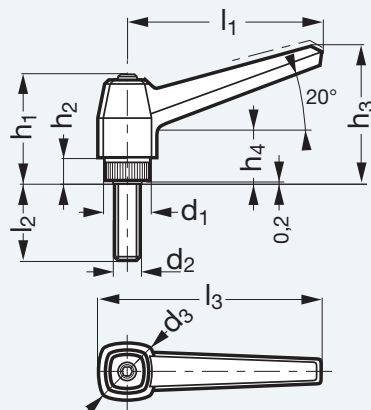
- ■ Gris RAL 7031 : **G**

■ Exemple de commande

référence	d ₂	livrable sur demande
14 - 063 - 19	M 10	G

Orange	d ₁	d ₂			d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	Noir
14 - 062 - 12	12	M 4	M 5	M 6	18	29	6	32	10	14	42	50	14 - 063 - 12
14 - 062 - 15	15	M 6	M 8		23	36	8	43	12	17	63	73	14 - 063 - 15
14 - 062 - 19	19	M 8	M 10	M 12	28	45	10	54	17	22	80	92	14 - 063 - 19
14 - 062 - 25	25	M 10	M 12	M 16	33	53	12	65	20	25	100	114	14 - 063 - 25

Manette indexable technopolymère à tige filetée



↑
Indexation
en tirant

Autre finition



MATIERE

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, orange (RAL 2004) ou noir (RAL 9005) finition mate.
- Tige filetée en acier bruni.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleur :

- ■ Gris RAL 7031 : **G**

Exemple de commande **14 - 083 - 15** **M 6** **30** **G** référence d₂ l₂ livrable sur demande

Orange	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂							l ₃	Noir		
14 - 082 - 12	12	M 5	18	29	6	32	14	42	10	16	20						50	14 - 083 - 12	
14 - 082 - 12	12	M 6	18	29	6	32	14	42	10	16	20	25	30	40			50	14 - 083 - 12	
14 - 082 - 15	15	M 6	23	36	8	43	17	63	10	16	20	25	30	40			73	14 - 083 - 15	
14 - 082 - 15	15	M 8	23	36	8	43	17	63	16	20	25	30	35	40	50	60	73	14 - 083 - 15	
14 - 082 - 19	19	M 10	28	45	10	54	22	80	20	25	30	40	50	60	70			92	14 - 083 - 19
14 - 082 - 19	19	M 12	28	45	10	54	22	80	20	25	30	40	50	60	70	80	92	14 - 083 - 19	
14 - 082 - 25	25	M 12	33	53	12	65	25	100	30	50	70						114	14 - 083 - 25	
14 - 082 - 25	25	M 16	33	53	12	65	25	100	30	50	70						114	14 - 083 - 25	

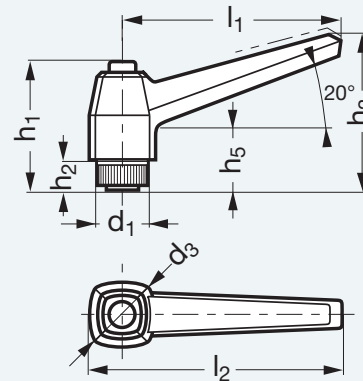
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

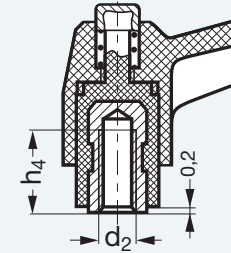
MRX

modèle **14-16**

Manette indexable technopolymère à insert taraudé



↑
Indexation
en tirant

**MATIERE**

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Bouton de reprise en technopolymère offrant un isolement électrique absolu et évitant une éventuelle corrosion.
- Insert en laiton.

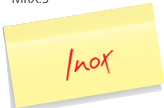
EXECUTIONS SPECIALES

Pour des quantités importantes, couleurs :

- Vert RAL 6011 : **V**
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7031 : **G**

Exemple de commande **référence** **d₂**
14 - 163 - 19 M 12

	d_1	$d_2 H_6$	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2
14 - 163 - 12	12	M 5	18	29	6	32	10	14	42	50
14 - 163 - 12	12	M 6	18	29	6	32	10	14	42	50
14 - 163 - 15	15	M 6	23	37	8	43	16	17	63	73
14 - 163 - 15	15	M 8	23	37	8	43	13	17	63	73
14 - 163 - 19	19	M 8	28	47	10	54	20	22	80	92
14 - 163 - 19	19	M 10	28	47	10	54	18	22	80	92
14 - 163 - 19	19	M 12	28	47	10	54	17	22	80	92
14 - 163 - 25	25	M 10	33	54	12	65	20	25	100	114
14 - 163 - 25	25	M 12	33	54	12	65	20	25	100	114
14 - 163 - 25	25	M 16	33	54	12	65	22	25	100	114



MATIERE

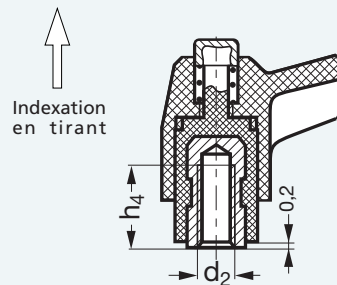
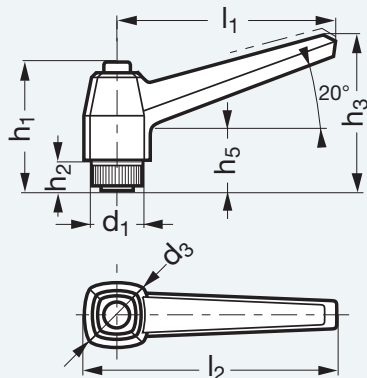
- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Bouton de reprise en technopolymère noir offrant un isolement électrique absolu.
- Insert en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

EXECUTIONS SPECIALES

Pour des quantités importantes, couleurs :

- Vert RAL 6011 : **V**
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7031 : **G**

Manette indexable technopolymère à insert taraudé inox



Exemple de commande

référence	14 - 167 - 12	d ₂	M5
-----------	----------------------	----------------	-----------

	d ₁	d ₂ H ₆	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂
14 - 167 - 12	12	M 5	18	29	6	32	10	14	42	50
14 - 167 - 12	12	M 6	18	29	6	32	10	14	42	50
14 - 167 - 15	15	M 6	23	37	8	43	16	17	63	73
14 - 167 - 15	15	M 8	23	37	8	43	13	17	63	73
14 - 167 - 19	19	M 8	28	47	10	54	20	22	80	92
14 - 167 - 19	19	M 10	28	47	10	54	18	22	80	92
14 - 167 - 25	25	M 12	33	54	12	65	20	25	100	114

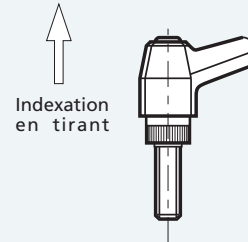
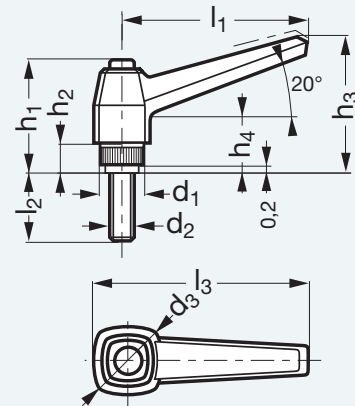
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

MRX.p

modèle **14-18**

Manette indexable technopolymère à tige filetée

**MATIERE**

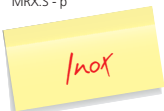
- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Bouton de reprise en technopolymère offrant un isolement électrique absolu et évitant une éventuelle corrosion.
- Tige filetée en acier zingué brillant avec extrémité bout émoussé.

EXECUTIONS SPECIALES

- Pour des quantités importantes, couleurs :
- ■ Vert RAL 6011 : **V**
- ■ Orange RAL 2004 : **O**
- ■ Gris RAL 7031 : **G**

Exemple de commande **référence 14 - 183 - 15** **d₂ M 6** **l₂ 25**

	d ₁	d ₂ G ₉	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂							l ₃	
14 - 183 - 12	12	M 5	18	29	6	32	14	42	10	16	20						50
14 - 183 - 12	12	M 6	18	29	6	32	14	42	10	16	20	25	30	40			50
14 - 183 - 15	15	M 6	23	37	8	43	17	63	10	16	20	25	30	40			73
14 - 183 - 15	15	M 8	23	37	8	43	17	63	16	20	25	30	35	40	50	60	73
14 - 183 - 19	19	M 10	28	47	10	54	22	80	20	25	30	40	50	60	70		92
14 - 183 - 19	19	M 12	28	47	10	54	22	80	20	25	30	40	50	60	70	80	92
14 - 183 - 25	25	M 12	33	54	12	65	25	100	30	50	70						114
14 - 183 - 25	25	M 16	33	54	12	65	25	100	30	50	70						114



MATIERE

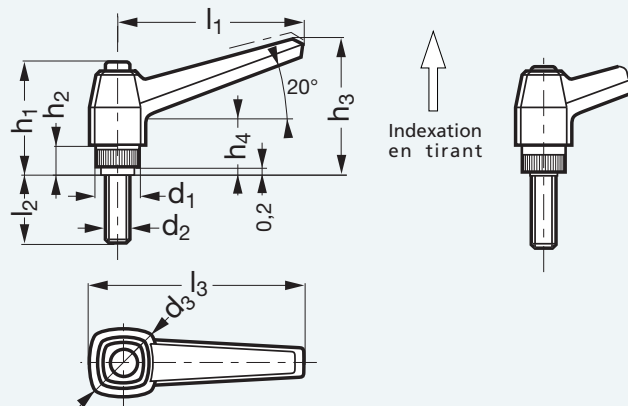
- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Bouton de reprise en technopolymère noir offrant un isolement électrique absolu.
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) avec extrémité bout émoussé.

EXECUTION SPECIALE

Pour des quantités importantes, couleurs :

- **V** Vert RAL 6011
- **O** Orange RAL 2004
- **G** Gris RAL 7031

Manette indexable technopolymère à tige filetée inox

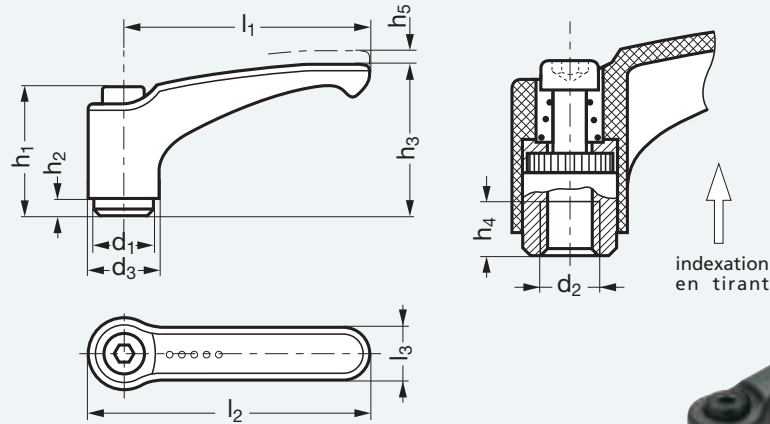


Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂
14 - 187 - 25	M12	40

	d ₁	d ₂ g ₉	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂				l ₃		
14 - 187 - 12	12	M 6	18	29	6	32	14	42	16	20	25	30	50		
14 - 187 - 15	15	M 8	23	37	8	43	17	63	16	20	25	30	40	50	73
14 - 187 - 19	19	M 10	28	47	10	54	22	80	20	30	40			92	
14 - 187 - 19	19	M 12	28	47	10	54	22	80	30	40	50			92	
14 - 187 - 25	25	M 12	33	54	12	65	25	100	30	40	50	70	114		

Manette indexable technopolymère à insert taraudé

**MATIERE**

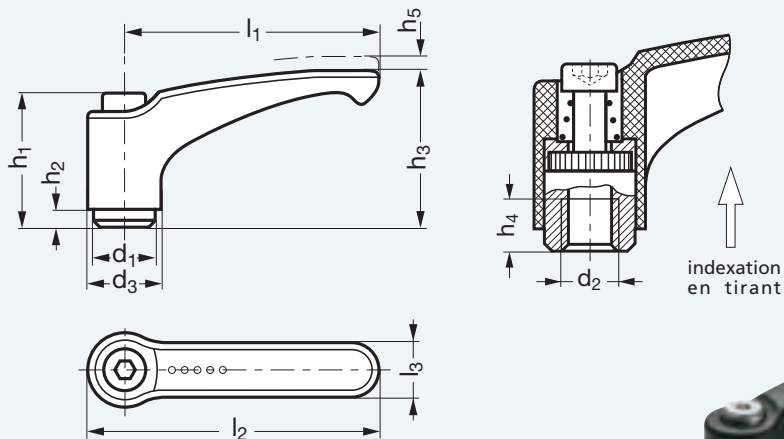
- Corps en technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni.

Exemple de commande

	référence		d ₂
	14 - 191 - 16	M 10	

	d ₁	d ₂			d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃
14 - 191 - 10	10	M 4	M 5	M 6	15,5	24,5	3,5	30,5	8	3	44	52	11
14 - 191 - 13	13,5	M 6	M 8		19	31	3,5	38,5	10	3	63	73,5	13,5
14 - 191 - 16	16	M 8	M 10		23	36	3,5	46,5	14	4	78	90,5	16
14 - 191 - 19	19	M 10	M 12		26,5	43	5	56,5	17	5	95	109	18

Manette indexable technopolymère à insert taraudé inox



MATIERE

- Corps en technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Exemple de commande **référence 14 - 197 - 10** **d₂ M 5**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃
14 - 197 - 10	10	M 5 M 6	15,5	24,5	3,5	30,5	8	3	44	52	11
14 - 197 - 13	13,5	M 6 M 8	19	31	3,5	38,5	10	3	63	73,5	13,5
14 - 197 - 16	16	M 8 M 10	23	36	3,5	46,5	14	4	78	90,5	16
14 - 197 - 19	19	M 10 M 12	26,5	43	5	56,5	17	5	95	109	18

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

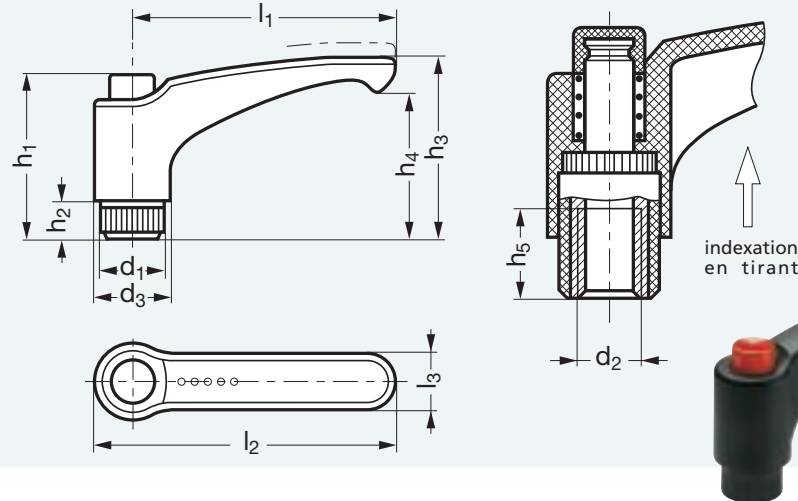
ERX.
ERX-CR
ERGOSTYLE®
by Elefa**MATIERE**

- Technopolymère noir mat ou chromé brillant spécial renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.
- Bouton de reprise en technopolymère orange brillant pour le modèle en noir et bouton de reprise en technopolymère noir brillant pour le modèle chromé.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Bouton de reprise de couleur pour le modèle en technopolymère noir :

- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

modèle **14-19****Manette indexable** technopolymère
à insert taraudé, indémontable

Autre finition

Exemple de commande

référence **14 - 193 - 19** d_2 **M 10** livrable sur demande **B**

Technopolymère noir	d_1	d_2^{6H}				d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	Technopolymère chromé
14 - 193 - 121	12	M 3	M 4	M 5	M 6	15,5	29,5	6	30	23	10	30	37,5	9	
14 - 193 - 12	12	M 5				15,5	29,5	6	32,5	25	10	44	52	11	
14 - 193 - 12	12	M 6				15,5	29,5	6	32,5	25	10	44	52	11	14 - 194 - 12
14 - 193 - 15	15	M 6				19	37,5	8	43	34,5	13	63	73,5	13,5	
14 - 193 - 15	15	M 8				19	37,5	8	43	34,5	13	63	73,5	13,5	14 - 194 - 15
14 - 193 - 19	19	M 8				23	47	12	54	44	17	78	90,5	16	
14 - 193 - 19	19	M 10				23	47	12	54	44	17	78	90,5	16	14 - 194 - 19
14 - 193 - 19	19	M 12				23	47	12	54	44	17	78	90,5	16	
14 - 193 - 22	21,5	M 12				26,5	54,5	13	64,5	53	20	95	109	18	14 - 194 - 22
14 - 193 - 22	21,5	M 14				26,5	54,5	13	64,5	53	20	95	109	18	
14 - 193 - 25	25	M 12	M 14	M 16		30	54,5	11	65,5	52,5	20	108	123	20	

Nouvelles références

Nouvelle version



MATIERE

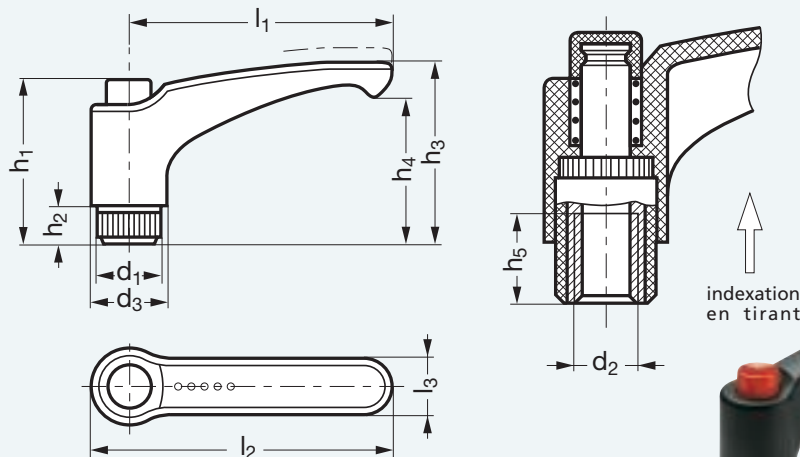
- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton de reprise en technopolymère orange RAL 2004, finition brillante.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Bouton de reprise de couleur :

- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Manette indexable technopolymère à insert taraudé inox, indémontable



Exemple de commande

	référence	d ₂	livrable sur demande
	14 - 198 - 15	M 6	J

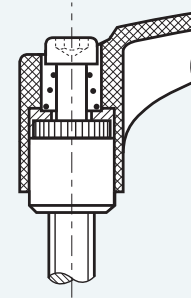
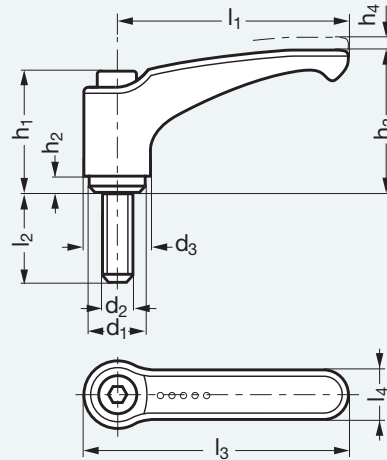
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃
14 - 198 - 121	12	M 5	15,5	29,5	6	30	23	6	30	37,5	9	
14 - 198 - 121	12	M 6	15,5	29,5	6	30	23	10	30	37,5	9	
14 - 198 - 12	12	M 5	15,5	29,5	6	32,5	25	6	44	52	11	
14 - 198 - 12	12	M 6	15,5	29,5	6	32,5	25	10	44	52	11	
14 - 198 - 15	15	M 6	19	37,5	8	43	34,5	12	63	73,5	13,5	
14 - 198 - 15	15	M 8	19	37,5	8	43	34,5	13	63	73,5	13,5	
14 - 198 - 19	19	M 8	23	47	12	54	44	13	78	90,5	16	
14 - 198 - 19	19	M 10	23	47	12	54	44	17	78	90,5	16	
14 - 198 - 22	21,5	M 12	26,5	54,5	13	64,5	53	20	95	109	18	
14 - 198 - 25	25	M 12	30	54,5	11	65,5	52,5	20	108	123	20	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

ERZ-p
ERGOSTYLE®
by Eleamodèle **14-20**

Manette indexable technopolymère à tige filetée



↑
indexation
en tirant

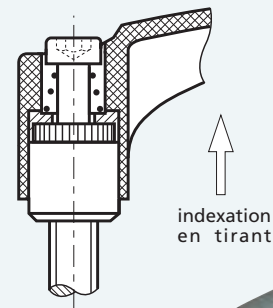
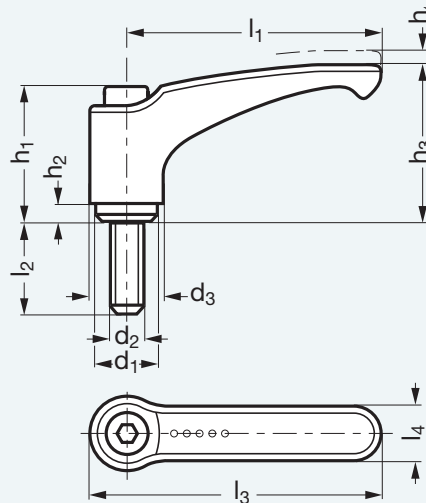
**MATIERE**

- Corps en technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier bruni.

Exemple de commande **référence 14 - 201 - 13** **d_2 M 10** **l_2 50**

	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1	l_2								l_3	l_4				
14 - 201 - 10	10	M 4	15,5	24,5	3,5	30,5	3	44	12	16	20	25	32					52	11			
14 - 201 - 10	10	M 5 M 6	15,5	24,5	3,5	30,5	3	44	12	16	20	25	32	40	50					52	11	
14 - 201 - 13	13,5	M 6 M 8	19	31	3,5	38,5	3	63	12	16	20	25	32	40	50	63	80	109	18	73,5	13,5	
14 - 201 - 13	13,5	M 10	19	31	3,5	38,5	3	63	20	25	32	40	50	63	80					73,5	13,5	
14 - 201 - 16	16	M 8 M 10	23	36	3,5	46,5	4	78	16	20	25	32	40	50	63	80					90,5	16
14 - 201 - 16	16	M 12	23	36	3,5	46,5	4	78	25	32	40	50	63	80					90,5	16		
14 - 201 - 19	19	M 10 M 12	26,5	43	5	56,5	5	95	16	20	25	32	40	50	63	80					109	18
14 - 201 - 19	19	M 16	26,5	43	5	56,5	5	95	25	32	40	50	63	80					109	18		

Manette indexable technopolymère à tige filetée inox



Inox

MATIERE

- Corps en technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Exemple de commande **référence 14 - 207 - 19** **d₂ M 12** **l₂ 40**

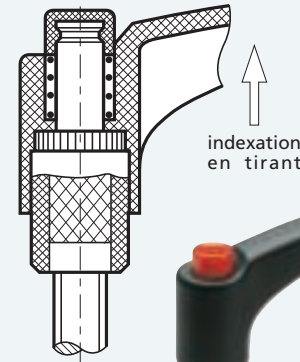
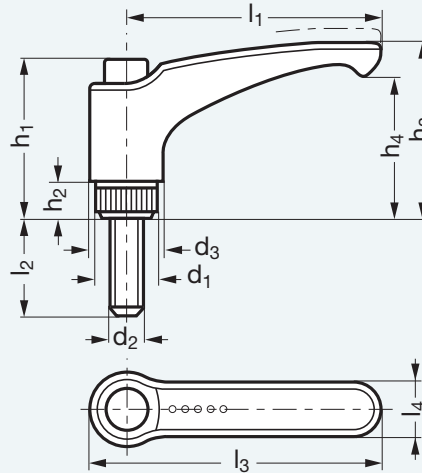
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂								l ₃	l ₄
14 - 207 - 10	10	M 5 M 6	15,5	24,5	3,5	30,5	3	44	12	16	20	25	32	40	50	52	11	
14 - 207 - 13	13,5	M 6 M 8	19	31	3,5	38,5	3	63	16	20	25	32	40	50	63	73,5	13,5	
14 - 207 - 16	16	M 10	23	36	3,5	46,5	4	78	20	25	32	40	50	63	80	90,5	16	
14 - 207 - 19	19	M 10 M 12	26,5	43	5	56,5	5	95	20	25	32	40	50	63	80	109	18	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

ERX-p
ERGOSTYLE®
by Elefamodèle **14-20**

Manette indexable technopolymère à tige filetée, indémontable

**MATIERE**

- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier zingué.
- Bouton de reprise en technopolymère orange RAL 2004, finition brillante.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Bouton de reprise de couleur :

- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂	livrable sur demande
14 - 203 - 19	M10	40	G

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂						l ₃	l ₄	
14 - 203 - 121	12	M 5	15,5	29,5	6	30	23	30	10	16	20					37,5	9
14 - 203 - 121	12	M 6	15,5	29,5	6	30	23	30	10	16	20	25	30	40		37,5	9
14 - 203 - 12	12	M 5	15,5	29,5	6	32,5	25	44	10	16	20					52	11
14 - 203 - 12	12	M 6	15,5	29,5	6	32,5	25	44	16	20	25	30	40			52	11
14 - 203 - 15	15	M 6	19	37,5	8	43	34,5	63	16	20	30	35	40			73,5	13,5
14 - 203 - 15	15	M 8	19	37,5	8	43	34,5	63	20	25	30	35	40	50	60	73,5	13,5
14 - 203 - 19	19	M 10	23	47	12	54	44	78	20	25	30	40	50	60		90,5	16
14 - 203 - 19	19	M 12	23	47	12	54	44	78	25	30	40	50	60			90,5	16
14 - 203 - 22	21,5	M 12	26,5	54,5	13	64,5	53	95	30	50	70					109	18
14 - 203 - 25	12	M 12	30	54,5	11	64,5	52,5	108	30	50	70					123	20
14 - 203 - 25	12	M 14	30	54,5	11	64,5	52,5	108	30	50	70					123	20
14 - 203 - 25	12	M 16	30	54,5	11	64,5	52,5	108	30	50	70					123	20

Nouvelles
références



MATIERE

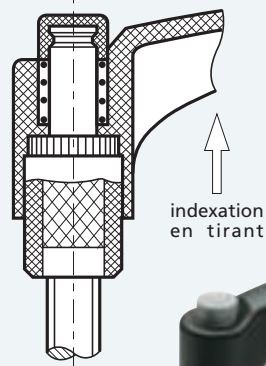
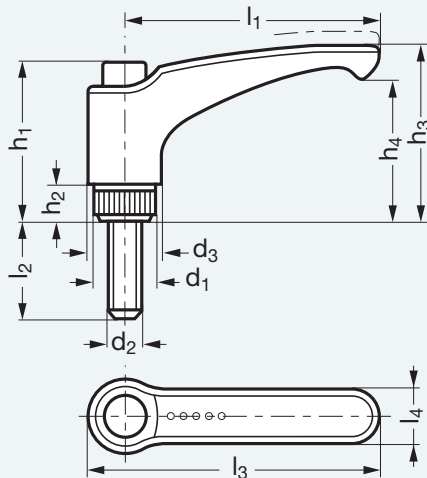
- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton de reprise en technopolymère orange RAL 2004, finition brillante.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Bouton de reprise de couleur :

- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Manette indexable technopolymère à tige filetée inox, indémontable



Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂	livrable sur demande
14 - 208 - 19	M10	20	B

	d ₁	d ₂ 69	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂			l ₃	l ₄	
14 - 208 - 121	12	M 6	15,5	29,5	6	30	23	30	16	20	25	30	37,5	9
14 - 208 - 12	12	M 6	15,5	29,5	6	32,5	25	44	16	20	25	30	52	11
14 - 208 - 15	15	M 8	19	37,5	8	43	34,5	63	20	25	30	40	73,5	13,5
14 - 208 - 19	19	M 10	23	47	12	54	44	78	20	30	40		90,5	16
14 - 208 - 19	19	M 12	23	47	12	54	44	78	30	40	50		90,5	16
14 - 208 - 22	21,5	M 12	26,5	54,5	13	64,5	53	95	30	40	50	70	109	18
14 - 208 - 25	25	M 12	30	54,5	11	65,5	52,5	108	30	40	50	70	123	20

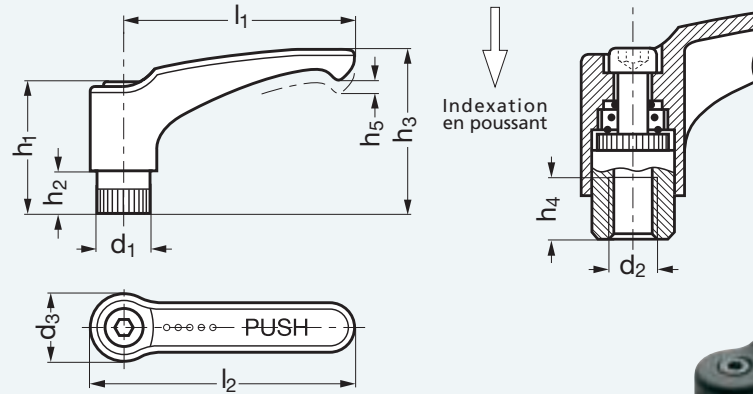
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

ERS.

ERGOSTYLE®
by Elemamodèle **14-13**

Manette indexable technopolymère à insert taraudé

**MATIERE**

- Corps en technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Inscription «PUSH» par impression tampographique rouge.
- Insert en acier bruni.

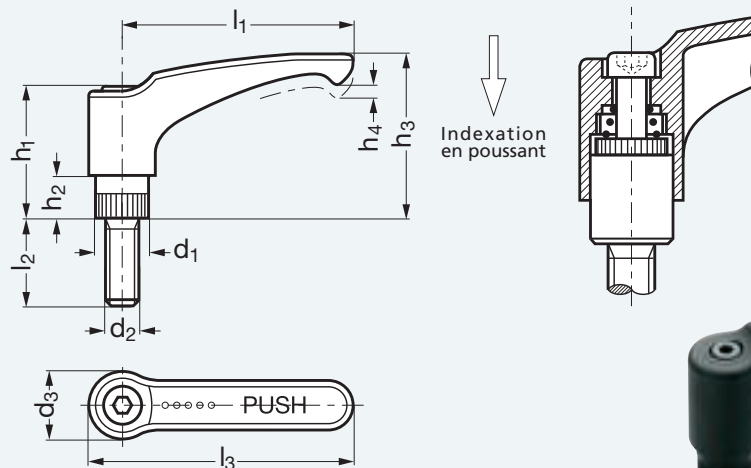
UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+130^{\circ}\text{C}$.

référence d_2 Exemple de commande **14 - 133 - 15 M 8**

	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4 min.	h_5	l_1	l_2
14 - 133 - 12	12	M 4 M 5 M 6	15,5	29	9	36	10	3,5	44	52
14 - 133 - 15	15	M 6 M 8	19	37	12	48	13	4	63	73,5

Manette indexable technopolymère à tige filetée



MATIERE

- Corps en technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Inscription «PUSH» par impression tampographique rouge.
- Tige filetée en acier bruni.

UTILISATION

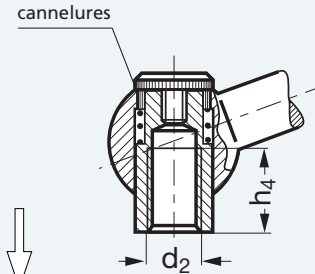
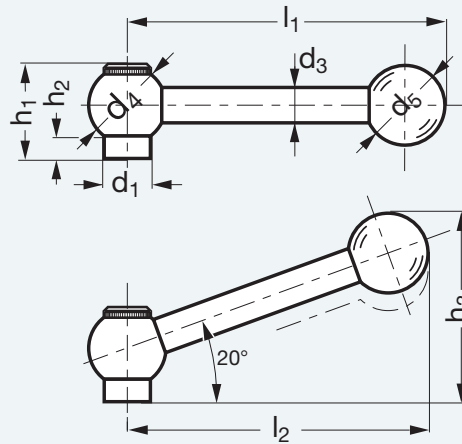
- Température d'emploi de -30°C à +130°C.

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₂
14 - 153 - 12	M 6	25

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃
14 - 153 - 12	12	M 6	15,5	29	9	36	3,5	44	16	25
14 - 153 - 15	15	M 8	19	37	12	48	4	63	20	73,5

Manette indexable acier taraudée



Indexation
en poussant

**MATIERE**

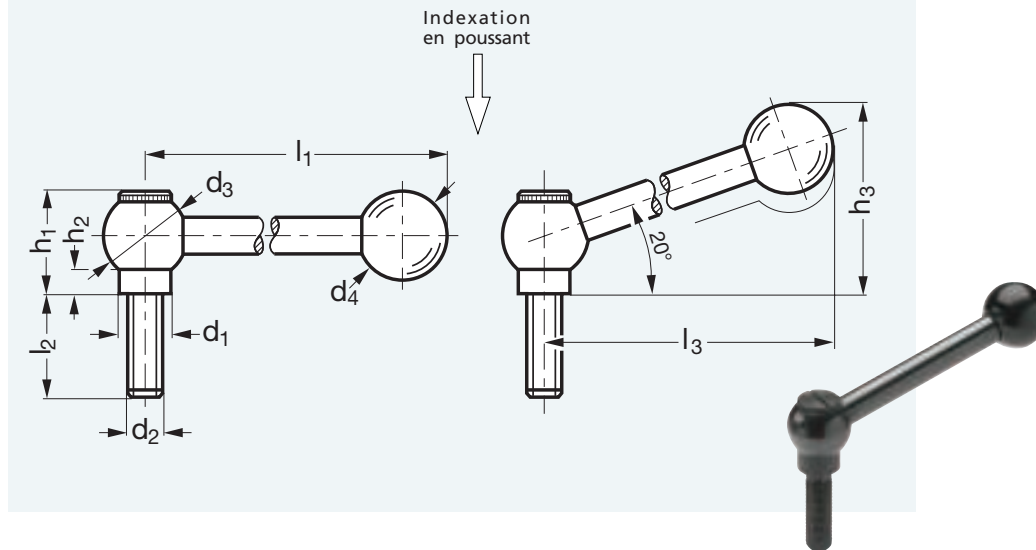
- Acier résistance 5.8 bruni.
- Boule en bakélite noire.

Exemple de commande **référence** **14 - 216 - 13** **d₂** **M8**

Droite	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	Inclinée
14 - 212 - 13	13,5	M 6	M 8	8,5	20	20	25	8	46	12	74	70	14 - 216 - 13
14 - 212 - 16	16	M 8	M 10	11	25	25	29	8	58	15	93	87	14 - 216 - 16
14 - 212 - 19	19	M 10	M 12	13	28	30	33,5	10,5	70,5	18	116	109	14 - 216 - 19

Manette indexable

acier à tige filetée



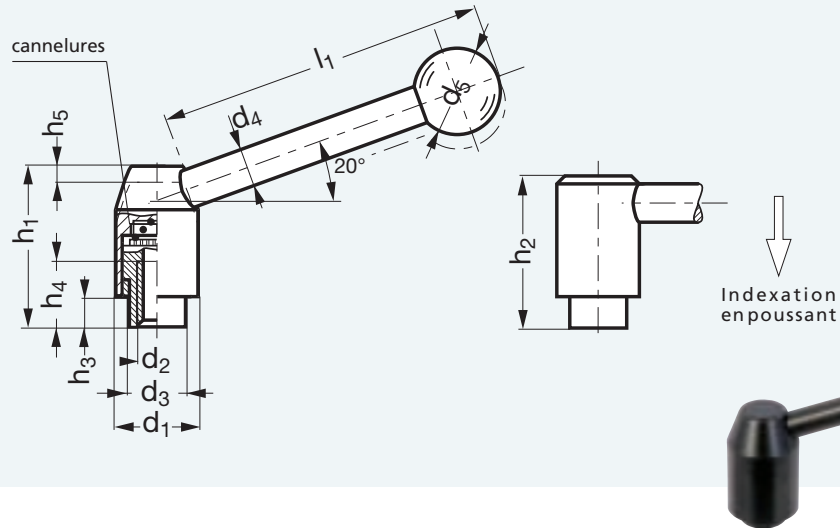
■ **MATIERE**

- Acier résistance 5.8 bruni.
- Boule en bakélite noire.

■ Exemple de commande **référence 14 - 235 - 19** **l₂ 32**

Droite	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂					l ₃	Inclinée	
14 - 231 - 13	13,5	M 8	20	20	25	8	46	74	20	25	32	40	50	63	70	14 - 235 - 13
14 - 231 - 16	16	M 10	25	25	29	8	58	93	20	25	32	40	50	63	87	14 - 235 - 16
14 - 231 - 19	19	M 12	28	30	33,5	10,5	70,5	116	25	32	40	50	63	80	109	14 - 235 - 19

Manette indexable acier taraudée

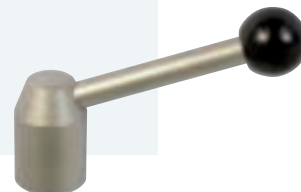
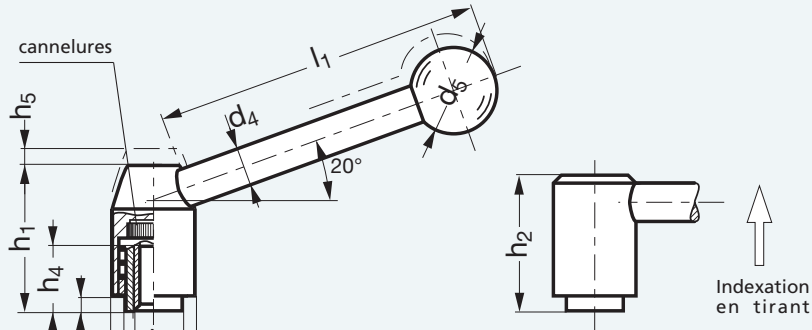
**MATIERE**

- Acier résistance 5.8 bruni.
- Boule en bakélite noire
(15-02 page E 05).

Exemple de commande **référence** **14 - 385 - 28** **d₂** **M 10**

	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	Inclinée
Droite	21	M 6	M 8	13,5	8	20	37	34,5	4,5	11	3	70	14 - 385 - 21
	24	M 8	M 10	16	10	25	44	41	6,5	14	3,5	96	14 - 385 - 24
	28	M 10	M 12	19	12	30	53	49	8,5	17	4	110	14 - 385 - 28
	33	M 12	M 16	23	12	32	60	56	10,5	22	4,5	124	14 - 385 - 33

Manette indexable acier ou inox, taraudée



Inox

MATIERE

- Acier résistance 5.8 bruni ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303) sablé mat.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

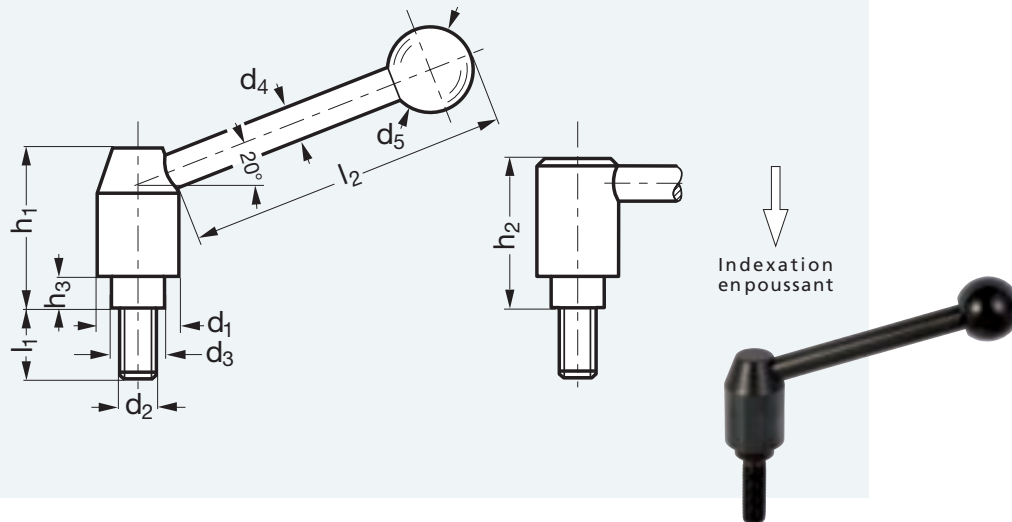
Exemple de commande **14 - 395 - 24 M 10**

ACIER													référence	d ₂
Droite	Inclinée	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	Inclinée	
14 - 391 - 21	14 - 395 - 21	21	M 6 M 8	13,5	8	20	33,5	31	1	11	4	70	14 - 397 - 21	
14 - 391 - 24	14 - 395 - 24	24	M 8 M 10	16	10	25	40	37	2,5	14	4,5	96	14 - 397 - 24	
14 - 391 - 28	14 - 395 - 28	28	M 10 M 12	19	12	30	48,5	44,5	4,5	17	4,5	110	14 - 397 - 28	
14 - 391 - 33	14 - 395 - 33	33	M 12 M 16	23	12	32	55	51,5	6	22	5,5	124		
14 - 391 - 40	14 - 395 - 40	40	M 16 M 20	28	14	35	68	64	6	36	5,5	138		



Mini manettes indexables modèles 14-07 et 14-09 pages D 09 à D 12

Manette indexable acier à tige filetée



MATIERE

- Acier résistance 5.8 bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

Exemple de commande **14 - 401 - 33** **63**

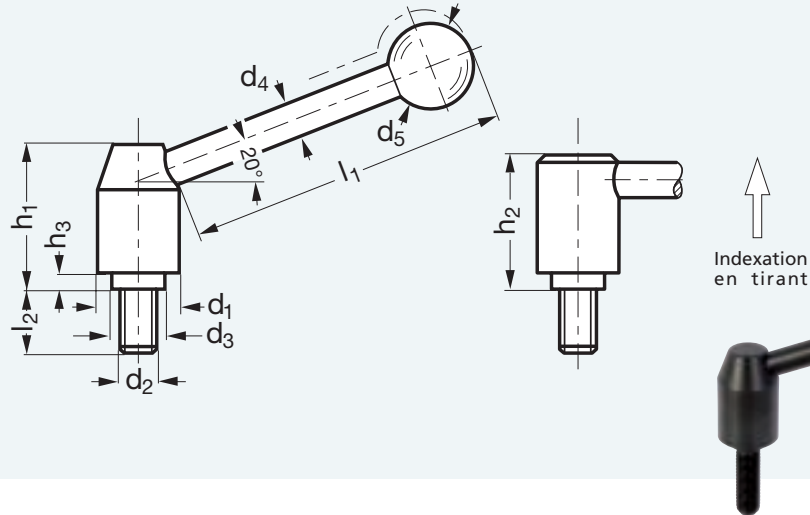
Droite	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	référence				l ₂	Inclinée		
									l ₁							
14 - 401 - 21	21	M 8	13,5	8	20	37	34,5	4,5	20	25	32	40	50	63	70	14 - 405 - 21
14 - 401 - 24	24	M 10	16	10	25	44	41	6,5	25	32	40	50	63	80	96	14 - 405 - 24
14 - 401 - 28	28	M 12	19	12	30	53	49	8,5	25	32	40	50	63	80	110	14 - 405 - 28
14 - 401 - 33	33	M 16	23	12	32	60	56	10,5	40	50	63	80		124	14 - 405 - 33	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 212-3

modèle **14-41**

Manette indexable acier à tige filetée

**MATIERE**

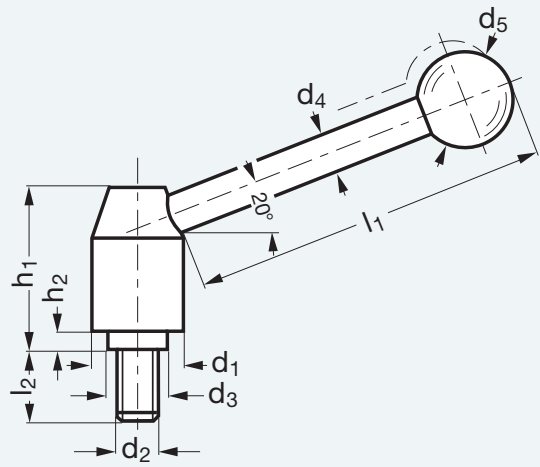
- Acier résistance 5.8 bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

- * $l_2 = 16$ uniquement disponible pour $d_2 = M 8$.
- ** $l_2 = 20$ uniquement disponible pour $d_2 = M 10$.

Exemple de commande **référence 14 - 411 - 33** **d_2 M 16** **l_2 50**

Droite	d_1	d_2		d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	l_1	référence						Inclinée	
											d_2	l_2	d_2	l_2	d_2	l_2		d_2
14 - 411 - 21	21	M 8	M 10	13,5	8	20	33,5	31	1	70	16*	20	25	32	40	50	63	14 - 415 - 21
14 - 411 - 24	24	M 10	M 12	16	10	25	40	37	2,5	96	20**	25	32	40	50	63	80	14 - 415 - 24
14 - 411 - 28	28	M 10	M 12	19	12	30	48,5	44,5	4,5	110	25	32	40	50	63	80		14 - 415 - 28
14 - 411 - 33	33	M 12	M 16	23	12	32	55	51,5	6	124	32	40	50	63	80			14 - 415 - 33
14 - 411 - 40	40	M 16	M 20	28	14	35	68	64	6	138	50	63	80					14 - 415 - 40

Manette indexable inox à tige filetée



↑
Indexation
en tirant



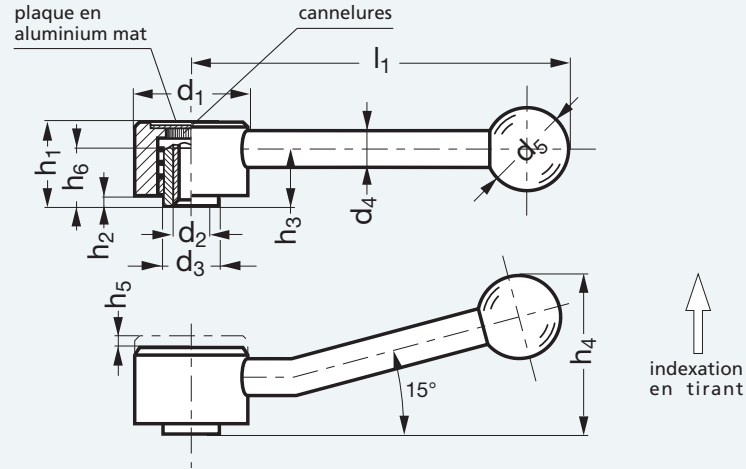
Inox

- MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303) sablé mat.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

■ Exemple de commande **14 - 417 - 28** **63**

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	l ₁	référence						
									l ₂						
14 - 417 - 21	21	M 8	13,5	8	20	33,5	1	70	16	20	25	32	40	50	63
14 - 417 - 24	24	M 10	16	10	25	40	2,5	96	20	25	32	40	50	63	80
14 - 417 - 28	28	M 12	19	12	30	48,5	4,5	110	25	32	40	50	63	80	

Manette indexable acier taraudée, basse

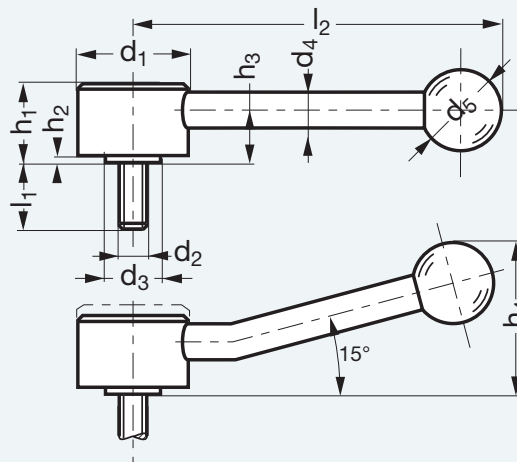
**MATIERE**

- Acier résistance 5.8 bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

Exemple de commande **14 - 425 - 32** **M 6**

	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	l_1	référence
Droite													Inclinée
14 - 421 - 32	32	M 6 M 8	13,5	8	20	20,5	1,5	12,5	36	4	11	100	14 - 425 - 32
14 - 421 - 36	36	M 8 M 10	16	10	25	24,5	2	15	45	4,5	14	120	14 - 425 - 36
14 - 421 - 40	40	M 10 M 12	19	12	30	26,5	2	16	50	4,5	17	130	14 - 425 - 40
14 - 421 - 45	45	M 12 M 16	23	12	32	31,5	2	20	60	5	23	145	14 - 425 - 45

Manette indexable acier à tige filetée, basse



MATIERE

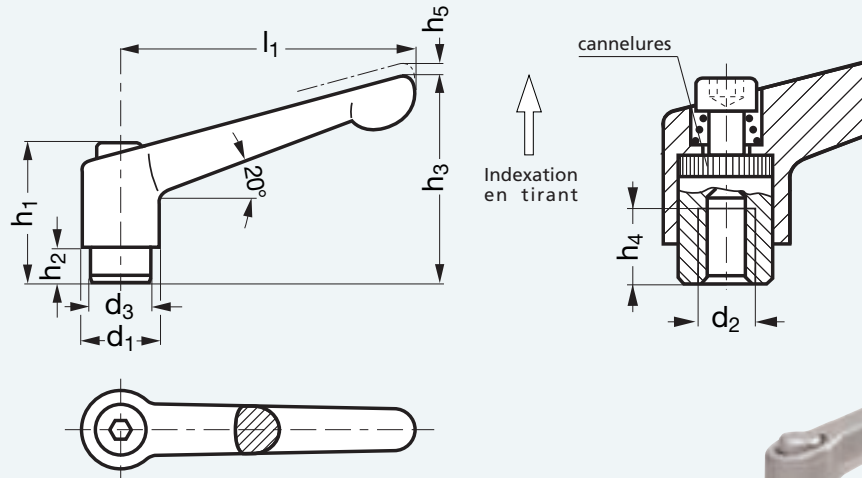
- Acier résistance 5.8 bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

Exemple de commande **référence 14 - 441 - 40** **l₁ 80**

Droite	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁						l ₂	Inclinée	
14 - 441 - 32	32	M 8	13,5	8	20	20,5	1,5	12,5	36	16	20	25	32	40	50	63	100	14 - 445 - 32
14 - 441 - 36	36	M 10	16	10	25	24,5	2	15	45	20	25	32	40	50	63	80	120	14 - 445 - 36
14 - 441 - 40	40	M 12	19	12	30	26,5	2	16	50	25	32	40	50	63	80		130	14 - 445 - 40
14 - 441 - 45	45	M 16	23	12	32	31,5	2	20	60	32	40	50	63	80			145	14 - 445 - 45

Manette indexable

inox à insert taraudé



Inox

MATIERE

- Corps de manette en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8) sablé mat.
- Moyeu en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Vis et ressort en inox.

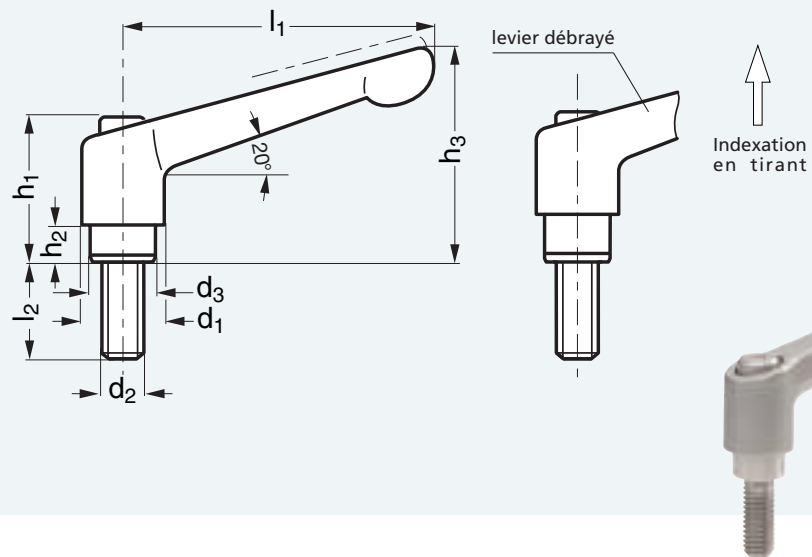
Nouvelles
références

Exemple de commande

	référence	d ₂
	14 - 711 - 18	M6

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	h ₅	l ₁
14 - 711 - 14	13	M 5 M 6	10	24,5	4	35	9	3,5	45
14 - 711 - 18	17,5	M 6 M 8	13,5	31	6,5	45	11	4	63
14 - 711 - 22	21	M 8 M 10	16	36	8	55	14	4	78
14 - 711 - 25	24	M 10 M 12	19	43	11	63	17	4	92

Manette indexable inox à tige filetée



Inox

MATIERE

- Corps de manette en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8) sablé mat.
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Vis et ressort en inox.

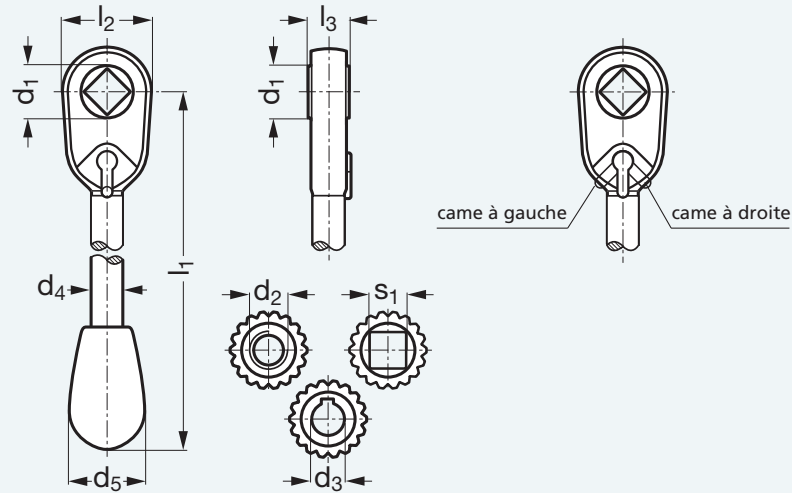
*Nouvelles
références*

Exemple de commande

référence	d_2	l_2
14 - 721 - 22	M10	80

	d_1	d_2		d_3	h_1	h_2	h_3	l_1	l_2						
14 - 721 - 14	13	M 5	M 6	10	24,5	4	35	45	12	16	20	25	32	40	50
14 - 721 - 18	17,5	M 6	M 8	13,5	31	6,5	45	63	16	20	25	32	40	50	63
14 - 721 - 22	21	M 10		16	36	8	55	78	20	25	32	40	50	63	80
14 - 721 - 25	24	M 10	M 12	19	43	11	63	92	20	25	32	40	50	63	80

Manette à cliquet



MATERIE

- Acier.
- Tête pelliculée noir mat.
- Bouton en bakélite noir.

UTILISATION

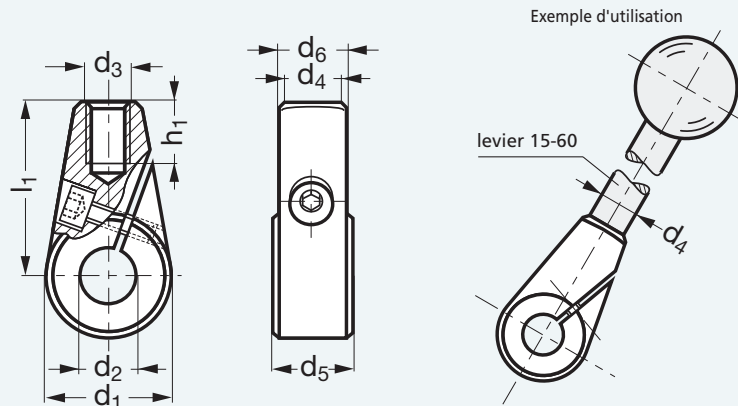
- Choisir le sens de serrage en positionnant la came à droite ou à gauche.
- En position neutre, la manette est débrayée, on peut serrer aussi bien à droite qu'à gauche.



Exemple de commande **référence 14 - 621 - 17** **d₂, d₃ ou s₁ M 12**

Taraudé	Alésé claveté	Carré	d ₁	d ₂ 6G	d ₃ H ₇	s ₁	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	Couple max (Nm)
14 - 621 - 12		14 - 625 - 12	12	M 8		8	9	20	118	22	11	40
14 - 621 - 17	14 - 623 - 17	14 - 625 - 17	17	M 10 M 12	10 12	10	11	26	156	30	14	100
14 - 621 - 22	14 - 623 - 22	14 - 625 - 22	22	M 16	14 16	12 14	14	33	187	39,5	17	130
14 - 621 - 26	14 - 623 - 26	14 - 625 - 26	26	M 20	18	17	17	33	219	46	22	180

Moyeu à blocage élastique



Produit associé



Levier à bouton
15-60
Page E 79

MATIERE
- Acier fritté, bruni.

Exemple de commande

	référence	d ₂
	14 - 470 - 24	10

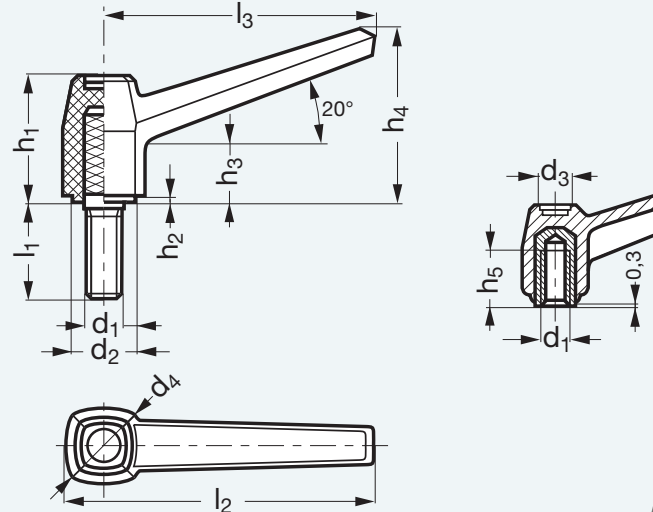
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅ ± 0,2	d ₆	h ₁ min.	l ₁	
14 - 470 - 24	24	10	12	M 8	10	15,5	13	11	36
14 - 470 - 28	28	12	14	M 10	12	17,5	15	14	41
14 - 470 - 32	32	14	16	M 12	14	19,5	17	16	45

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

MF.
MF.pmodèle **14-12**

Manette technopolymère



Autre version

**MATIERE**

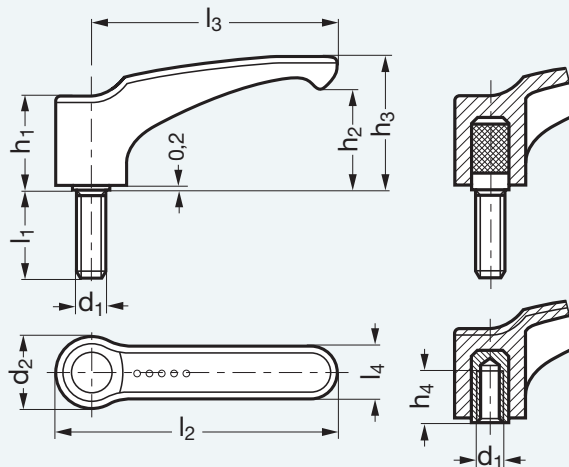
- Technopolymère noir, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier zingué brillant pour les poignées mâles.
- Insert en laiton pour les poignées femelles.

référence

Exemple de commande **14 - 122 - 10**

Femelle	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	Mâle
14 - 121 - 6	M 6	11,5	9	18	22	1,8	9	27	12	16	50	42	14 - 122 - 6
14 - 121 - 8	M 8	14,5	9	23	27	2	11	37	13	25	73	63	14 - 122 - 8
14 - 121 - 10	M 10	18,5	11	28	34	2,2	14	47	17	30	92	80	14 - 122 - 10
14 - 121 - 12	M 12	23,5	13	35	40	2,4	16	57	20	50	115	100	14 - 122 - 12

Manette technopolymère



Autre version



MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton ou tige filetée en acier zingué.

référence

Exemple de commande **14 - 142 - 10**

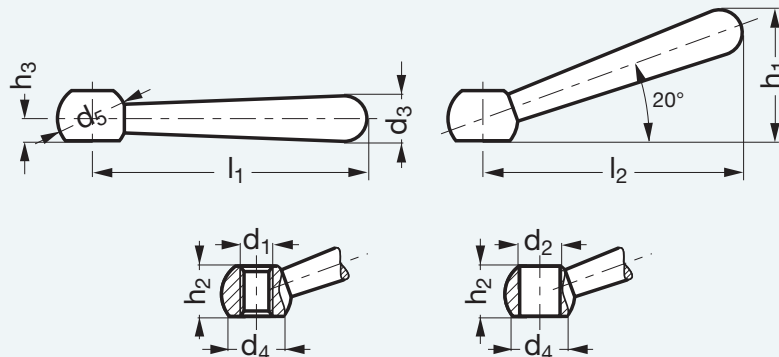
Femelle	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Mâle
14 - 141 - 6	M 6	15,5	19	19	26,5	12	16	52	44	11	14 - 142 - 6
14 - 141 - 8	M 8	19	24,5	26,5	35	13	25	73,5	63	13,5	14 - 142 - 8
14 - 141 - 10	M 10	23	29,5	32	42	17	30	90,5	78	16	14 - 142 - 10
14 - 141 - 12	M 12	26,5	34	40	51,5	20	50	109	95	18	14 - 142 - 12

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 99

modèle **14-05**

Manette acier

**MATIERE**

- Acier tourné bruni.

EXECUTIONS SPECIALES

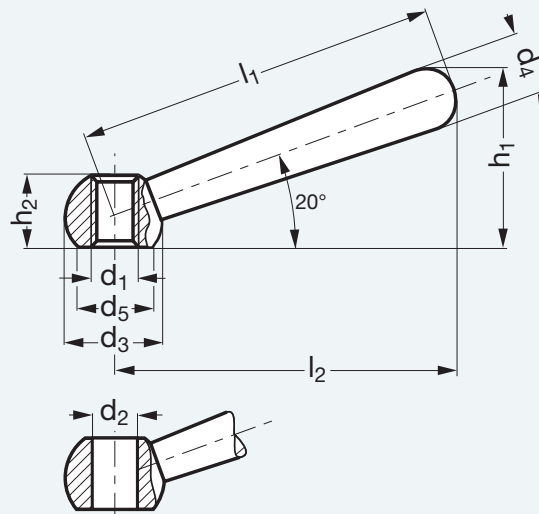
- Manette non percée et sans revêtement.

référence

Exemple de commande **14 - 056 - 80****MANETTE DROITE**

		MANETTE DROITE										MANETTE INCLINÉE	
Alésée	Taraudée	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	Alésée	Taraudée
14 - 051 - 50	14 - 052 - 50	M 6	6	8	11	12	24	9,5	4	50	48	14 - 055 - 50	14 - 056 - 50
14 - 051 - 63	14 - 052 - 63	M 8	8	10	12,5	16	30,5	12	5	63	60	14 - 055 - 63	14 - 056 - 63
14 - 051 - 80	14 - 052 - 80	M 10	10	13	16	20	38	14,5	6	80	76	14 - 055 - 80	14 - 056 - 80
14 - 051 - 100	14 - 052 - 100	M 12	12	16	20	25	47	18,5	7,5	100	95	14 - 055 - 100	14 - 056 - 100
14 - 051 - 125	14 - 052 - 125	M 16	16	20	25	32	59,5	24	10	125	119	14 - 055 - 125	14 - 056 - 125
14 - 051 - 160	14 - 052 - 160	M 20	20	25	31	40	76	30	12,5	160	152	14 - 055 - 160	14 - 056 - 160
14 - 051 - 200	14 - 052 - 200	M 24	24	32	34,5	50	97	40	18	200	190	14 - 055 - 200	14 - 056 - 200

Manette inox



■ **MATIERE**

- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303) sablé mat.

■ **EXECUTION SPECIALE**

- Manette non percée.

référence

■ Exemple de commande

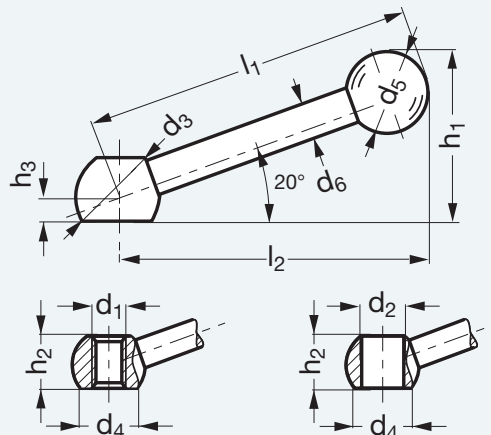
14 - 058 - 50

Alésée	l_1	l_2	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	Taraudée
	50	48	M 6		12	8	11	24	9,5	14 - 058 - 50
14 - 057 - 63	63	60	M 8	8	16	10	12,5	30,5	12	14 - 058 - 63
14 - 057 - 80	80	76	M 10	10	20	13	16	38	14,5	14 - 058 - 80
14 - 057 - 100	100	95	M 12	12	25	16	20	47	18,5	14 - 058 - 100
	125	119	M 16		32	20	25	59,5	24	14 - 058 - 125



Manettes Indexables modèles 14-13, 14-15, 14-19, 14-20, 14-22, 14-24

Manette à boule acier



MATIERE

- Acier tourné bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

LIVRABLE SUR DEMANDE

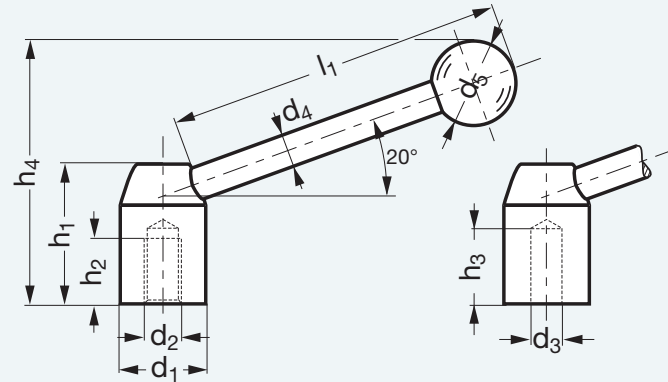
- Manette droite.

référence

Exemple de commande **14 - 175 - 100**

Alésée	l_1	l_2	d_1	$d_2 H_7$	d_3	d_4	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	Taraudée
14 - 175 - 63	63	60	M 8	8	16	12,5	20	8	33	12	5	14 - 176 - 63
14 - 175 - 80	80	76	M 10	10	20	16	20	9	40	14,5	6	14 - 176 - 80
14 - 175 - 100	100	95	M 12	12	25	20	25	11	50	18,5	7,5	14 - 176 - 100
14 - 175 - 125	125	119	M 16	16	32	25	32	15	63	24	10	14 - 176 - 125

Manette à boule acier

**MATIERE**

- Acier tourné bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

EXECUTION SPECIALE

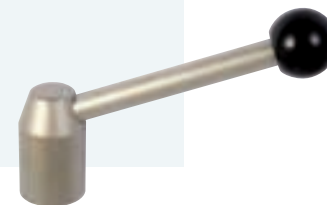
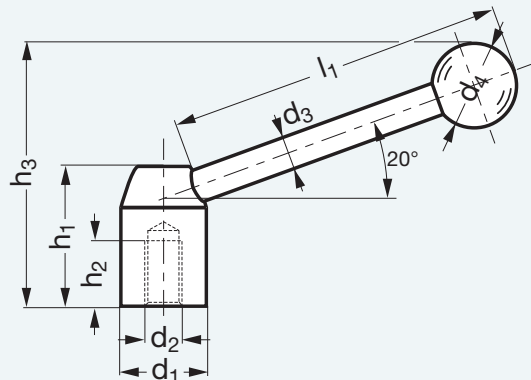
- Manette droite : **D**



Exemple de commande **14 - 376 - 22 M 10**

Alésée	d ₁	d ₂	d ₃ H ₇	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	référence	d ₂ ou d ₃
											Taraudée	
14 - 375 - 20	20	M 8	10	8	20	33	15	17	58	70	14 - 376 - 20	
14 - 375 - 22	22	M 10	10	8	20	37	15	19	66	82	14 - 376 - 22	
14 - 375 - 25	25	M 12	12	10	25	42	18	21	76	96	14 - 376 - 25	
14 - 375 - 28	28	M 12	12	12	30	47	18	23	87	110	14 - 376 - 28	
14 - 375 - 32	32	M 16	16	12	32	52	23	25	97	124	14 - 376 - 32	
14 - 375 - 36	36	M 16	16	14	35	58	24	27	108	138	14 - 376 - 36	
14 - 375 - 40	40	M 20	20	16	40	64	27	29	120	152	14 - 376 - 40	

Manette à boule inox



■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

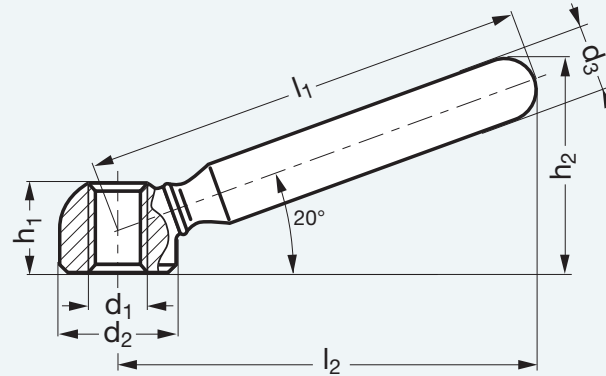


Exemple de commande **référence 14 - 377 - 28** **d₂ M 12**

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁
14 - 377 - 22	22	M 8	8	20	37	12	66	70
14 - 377 - 25	25	M 10	10	25	42	15	76	96
14 - 377 - 28	28	M 12	12	30	47	18	87	110
14 - 377 - 32	32	M 16	12	32	52	23	97	110

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 99-5
GN 99-6modèle **14-27**

Manette acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier C15 sablé ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk 1.4301,
AISI 304) sablé mat.
- Soudée par rapprochement.

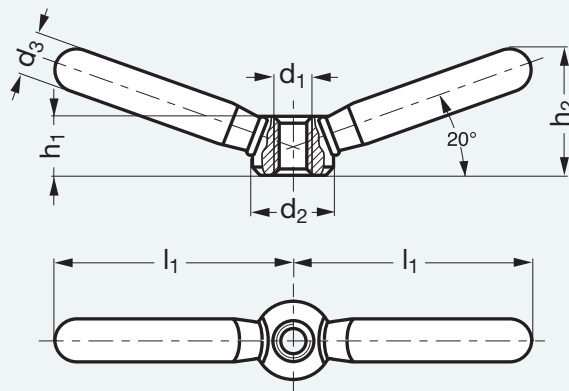
référence

Exemple de commande

14 - 271 - 80

Acier	l_1	l_2	d_1	d_2	d_3, H_7	h_1	h_2	Inox
14 - 271 - 63	63	60	M 8	16	9	12,5	30,5	14 - 275 - 63
14 - 271 - 80	80	76	M 10	20	11	15	37	14 - 275 - 80
14 - 271 - 100	100	95	M 12	25	14	19	46	14 - 275 - 100
14 - 271 - 125	125	119	M 16	32	18	25	58,5	14 - 275 - 125
14 - 271 - 160	160	152	M 20	40	20	31	73	14 - 275 - 160

Manette à deux bras acier ou inox



Autre finition



Inox

MATIERE

- Acier ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk 1.4301, AISI 304) sablé mat.
- Soudée par rapprochement.

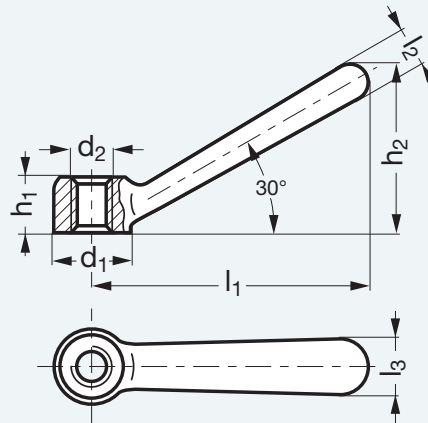
référence

Exemple de commande

14 - 285 - 94

Acier	l_1	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	Inox
14 - 281 - 47	47,5	M 8	16	9	12,5	26	14 - 285 - 47
14 - 281 - 59	59,5	M 10	20	11	15	32	14 - 285 - 59
14 - 281 - 75	75,5	M 12	25	14	19	40	14 - 285 - 75
14 - 281 - 94	94,5	M 16	32	18	25	52	14 - 285 - 94
14 - 281 - 118	118	M 20	40	20	31	62	14 - 285 - 118

Manette fonte à 30°



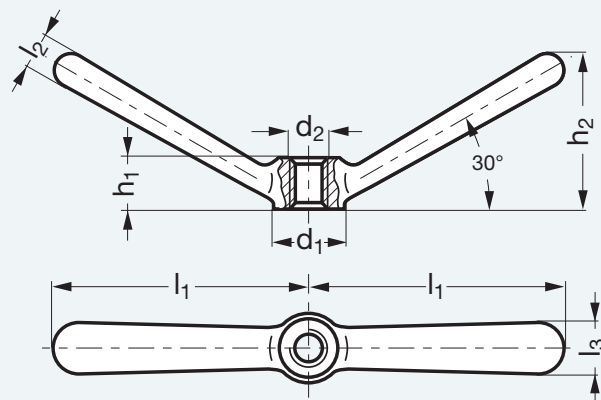
■ **MATIERE**
- Fonte malléable.

référence

■ Exemple de commande **14 - 290 - 40**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃
14 - 290 - 16	16	M 8	12	34	56	7	12
14 - 290 - 20	20	M 10	14	42,5	70	9	14
14 - 290 - 25	25	M 12	18	53	87	11	18
14 - 290 - 32	32	M 16	22	66,5	109	15	22
14 - 290 - 40	40	M 20	28	84,5	140	18	28

Manette à deux bras fonte à 30°



■ **MATIERE**
- Fonte malléable.

référence

■ Exemple de commande **14 - 310 - 16**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃
14 - 310 - 16	16	M 8	12	34	56	7	12
14 - 310 - 20	20	M 10	14	42	70	9	14
14 - 310 - 25	25	M 12	18	53	87	11	18
14 - 310 - 32	32	M 16	22	66	109	15	22
14 - 310 - 40	40	M 20	28	84	140	18	28

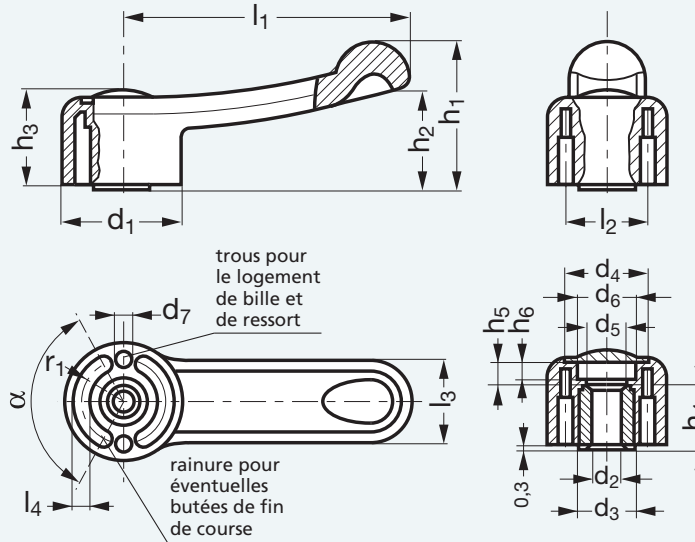
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

ELC.

ERCOSTYLE®
by Eleamodèle **14-32**

Manette de commande technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni alésé.
- Capuchon en technopolymère noir, finition mate, monté par pression.
- Deux trous à 180° pour bille et ressort pour positionnement à déclic.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Capuchon de couleur :

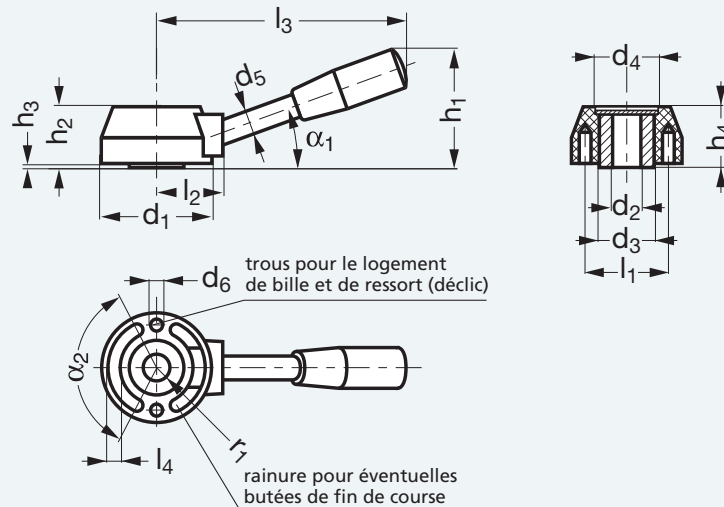
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

référence

Exemple de commande **14 - 320 - 46**

	d ₁	d ₂ H7	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r ₁	α (°) ±1
14 - 320 - 32	32	6	15	22,5	10	16	4	35	24	24	16	5	3	67	24	20	4	12	125
14 - 320 - 37	37	8	18	26	13,5	20	5	41	27	27	17,5	7,5	5	85	26	23	4,3	13,8	125
14 - 320 - 46	46	12	22	31,5	17	25,5	6	54	36	35	22	10	8	110	32	29	6,5	17,5	125
14 - 320 - 54	54	14	26	36	21	31	8	60	38	38	27	8,5	6	140	39	34	7	20,2	125

Manette de commande technopolymère



MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition brillante.
- Insert en acier bruni alésé.
- Poignée en bakélite noire (11-07 page A 13).

Exemple de commande **14 - 330 - 45** **12**

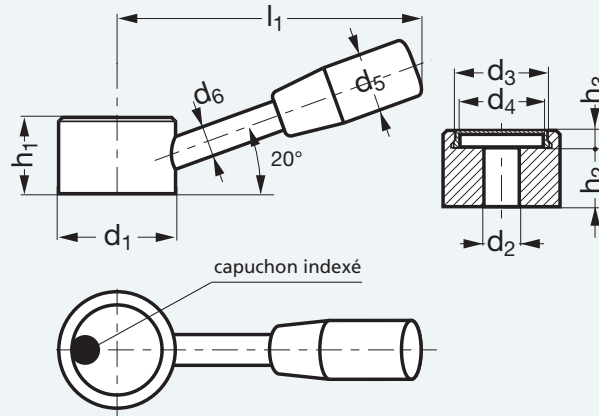
	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	h ₁	h ₂	h ₃ ^{-0,2}	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r ₁	α ₁	α ₂
14 - 330 - 37	37	8	10	18	21	10	5	46	20	0,5	17	26	22	81	4,3	13,8	25°	125±1°
14 - 330 - 45	45	8	12	22	25	10	6	52	25	0,5	22	32	28	108	7	17,5	20°	125±1°
14 - 330 - 54	54	10	14	26	31	12	8	61	30	0,5	27	39	34	127	7,3	20,2	20°	125±1°
14 - 330 - 75	75	18		30	42	14	10	80	38	0,5	34	55	45	170	15	26	20°	105±1°

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

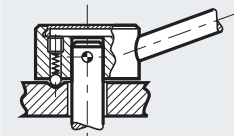
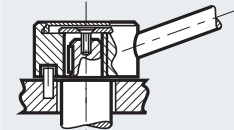
GN 750

modèle **14-34**

Manette de commande acier



Exemples de montage

Fixation et entraînement
par goupille transversaleFixation par vis et rondelle
31-30, entraînement par
clavette**MATIERE**

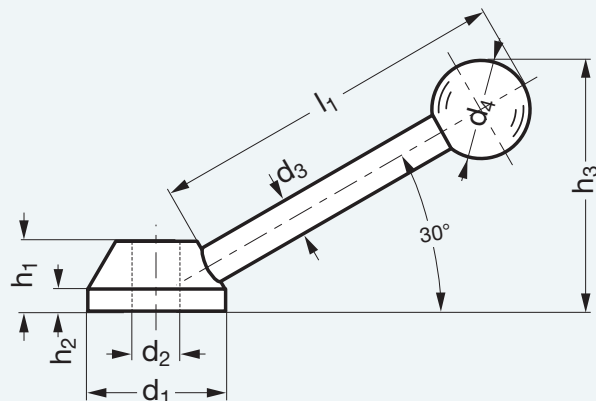
- Acier bruni.
- Capuchon en bakélite grise.
- Poignée en bakélite noire (11-07 page A 13).

Exemple de commande

référence	d ₂
14 - 340 - 32	10

Capuchon indexé	d ₁	d ₂ H ₇		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	Capuchon vierge
14 - 340 - 32	32	10		25	23	18	8	21	15	4,2	84	14 - 345 - 32
14 - 340 - 40	40	10	12	32	30	21	9	25	19	4,0	106	14 - 345 - 40
14 - 340 - 50	50	14	16	40	37,5	23	11	28	22	3,8	130	14 - 345 - 50

Manette de commande acier



MATIERE

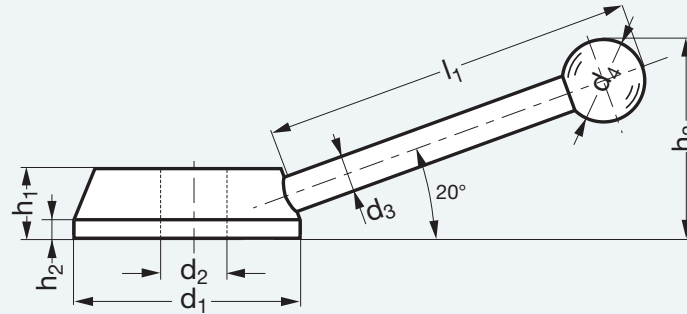
- Acier tourné bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

référence

Exemple de commande **14 - 350 - 52**

	d_1	$d_2 H_7$	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	l_1
14 - 350 - 25	25	8	6	16	14	5	35	45
14 - 350 - 32	32	10	8	20	18	6,5	48	62
14 - 350 - 40	40	12	10	30	22	8,5	77	95
14 - 350 - 52	52	16	14	40	28	11	96	136

Manette de commande acier

**MATIERE**

- Acier tourné poli bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

référence

Exemple de commande **14 - 430 - 80**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁
14 - 430 - 50	50	12	8	20	17	5	45	82
14 - 430 - 55	55	14	10	25	18	5	52	96
14 - 430 - 65	65	16	12	30	20	5	60	110
14 - 430 - 80	80	20	14	35	24	6	74	138

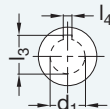
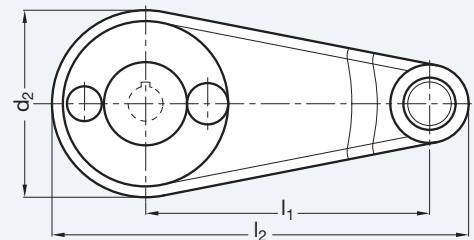
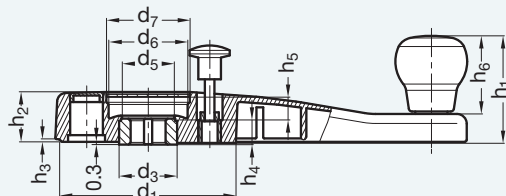
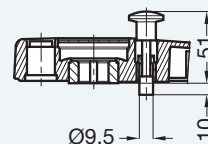
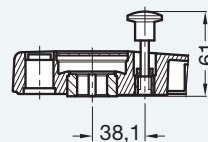
Manivelle à dispositif de blocage

MATIERE

- Technopolymère noir à base de polypropylène (PP), renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni.
- Calotte de fermeture en technopolymère noir mat, assemblée par pression.
- Poignée en élastomère thermoplastique semi-rigide noir mat.
- Doigt d'indexage avec tête en technopolymère noir mat et goupille de centrage en acier bruni.

UTILISATION

- Le doigt d'indexage, en position abaissée, bloque la rotation de la manivelle.
- Pour le déblocage, tirer le doigt vers le haut et tourner la tête de 90°.
- Température d'emploi jusqu'à 80°C.

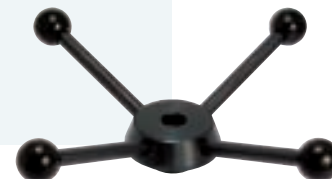
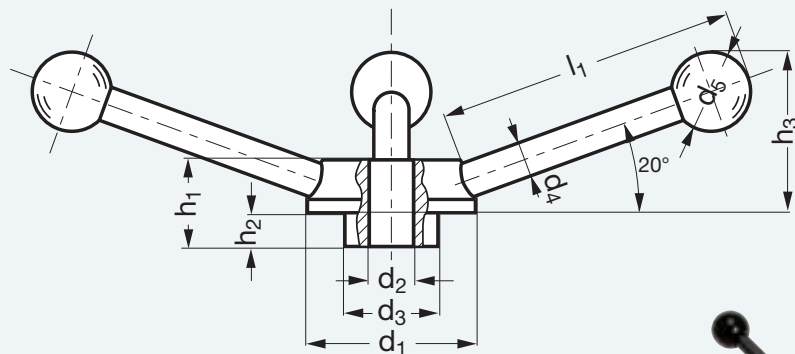

Blocage

Déblocage


référence

 Exemple de commande **12 - 250 - 210**

	l_1	l_2	l_3	l_4	$d_1 H_9$	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6
12 - 250 - 210	210	290	22,8	6	20	115	35	109	33	48	50	68	31	1,5	15	14	47

Cabestan à quatre bras



MATIERE

- Acier tourné poli bruni.
- Boule en bakélite noire (15-02 page E 05).

référence

Exemple de commande **14 - 450 - 72**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁
14 - 450 - 50	50	12	28	8	20	26	9	53	82
14 - 450 - 55	55	14	30	10	25	28	10	61	96
14 - 450 - 60	60	15	32	10	25	30	11	63	96
14 - 450 - 65	65	16	35	12	30	32	12	71	110
14 - 450 - 72	72	18	40	12	32	36	14	80	124
14 - 450 - 80	80	20	44	14	35	40	16	89	138
14 - 450 - 100	100	24	54	16	40	52	24	113	170

Série 15 Boutons

Boules



15-02 page E05
Boule bakélite



15-02 page E06
Boule bakélite
avec insert



15-03 page E07
Boule bakélite à
emmancher



15-04 page E08
Boule acier,
aluminium ou **inox**

Boutons étoiles



15-24 page E15
Bouton étoile
fonte



15-25 page E16
Bouton étoile
technopolymère
à serrage rapide



15-26 page E17
Bouton étoile
bakélite



15-27 page E18
Bouton étoile
technopolymère



Nouveau
15-34 page E24
Bouton étoile
technopolymère
à tige filetée **inox**
avec patin



15-31 page E25
Bouton étoile en tôle
inox



15-36 page E26
Bouton étoile en tôle
inox, à tige filetée



15-32 page E27
Bouton étoile
aluminium



15-73 page E28
Bouton étoile
aluminium



15-54 page E34
Bouton étoile
technopolymère
à tige filetée



15-55 page E35
Bouton étoile
technopolymère
débrayable



15-55 page E36
Bouton étoile
technopolymère
débrayable
à tige filetée



15-56 page E37
Bouton étoile
bakélite



15-58 page E38
Bouton étoile bakélite
à tige filetée



15-05 page **E09**
Boule
technopolymère



15-08 page **E10**
Bouton conique
bakélite



15-09 page **E11**
Bouton ovale
bakélite



15-09 page **E12**
Bouton ovale
technopolymère



15-10 page **E14**
Bouton ogive
bakélite



15-28 page **E19**
Bouton étoile bakélite
avec insert apparent



15-29 page **E20**
Bouton étoile
technopolymère
avec insert apparent



15-30 page **E21**
Bouton étoile bakélite
à tige filetée



15-30 page **E22**
Bouton étoile
technopolymère
à tige filetée



15-30 page **E23**
Bouton étoile
technopolymère
à tige filetée **inox**



15-33 page **E29**
Bouton étoile bakélite
borgne



15-33 page **E30**
Bouton étoile bakélite
débouchant



15-35 page **E31**
Bouton étoile **inox**
massif



15-53 page **E32**
Bouton étoile plat
technopolymère
à trou carré
ou taraudé



15-52 page **E33**
Bouton étoile
technopolymère



15-68 page **E39**
Bouton étoile
technopolymère
sans cavité



15-69 page **E40**
Bouton étoile
technopolymère
sans cavité,
à tige filetée



15-72 page **E41**
Bouton étoile
technopolymère
avec clé de sécurité



15-72 page **E42**
Bouton étoile
technopolymère
à tige filetée
avec clé de sécurité

Série 15 Boutons *(suite)*

Boutons croisillons



15-16 page **E43**
Bouton croisillon
fonte



15-17 page **E44**
Bouton croisillon
aluminium



15-18 page **E45**
Bouton croisillon
bakélite



15-19 page **E46**
Bouton croisillon
technopolymère



15-22 page **E52**
Bouton croisillon
technopolymère
à tige fileté **inox**



15-23 page **E53**
Bouton croisillon
technopolymère
à palier

Boutons divers



15-14 page **E54**
Bouton champignon
bakélite



15-11 page **E55**
Bouton champignon
technopolymère



15-38 page **E61**
Bouton moleté
aluminium



15-71 page **E62**
Bouton moleté
aluminium
à collerette



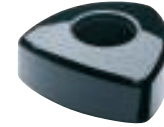
15-70 page **E63**
Bouton moleté
technopolymère
pour vis tête H



15-39 page **E64**
Bouton mouluré



15-40 page **E65**
Bouton à relief
prismatique
technopolymère



15-48 page **E71**
Bouton triangle
technopolymère
débouchant



15-50 page **E72**
Petit volant à lobes



15-63 page **E73**
Bouton à lobes
technopolymère
borgne



15-64 page **E74**
Bouton à lobes
technopolymère
débouchant



15-65 page **E75**
Bouton à lobes
technopolymère
à tige fileté



15-20 page **E47**
Bouton croisillon
bakélite à insert
apparent



15-21 page **E48**
Bouton croisillon
technopolymère
à insert apparent



15-22 page **E49**
Bouton croisillon
bakélite
à tige filetée



15-22 page **E50**
Bouton croisillon
technopolymère
à tige filetée



15-22 page **E51**
Bouton croisillon
technopolymère
à insert apparent
à tige filetée



15-11 page **E56**
Bouton champignon
technopolymère
à tige filetée



15-12 page **E57**
Bouton champignon
acier



15-13 page **E58**
Bouton champignon
acier ou **inox**



15-15 page **E59**
Bouton à trois bras



15-15 page **E60**
Bouton à trois bras
à tige filetée



15-41 page **E66**
Bouton à relief
prismatique
technopolymère
à poignée



15-42 page **E67**
Bouton à relief
prismatique
technopolymère
à tige filetée



15-43 page **E68**
Bouton triangle
inox



15-44 page **E69**
Bouton triangle
technopolymère



15-46 page **E70**
Bouton triangle
technopolymère
à tige filetée



15-74 page **E76**
Bouton conique
technopolymère long



15-75 page **E77**
Bouton moleté
technopolymère



15-76 page **E78**
Bouton moleté
technopolymère
à tige filetée



15-60 page **E79**
Levier à bouton



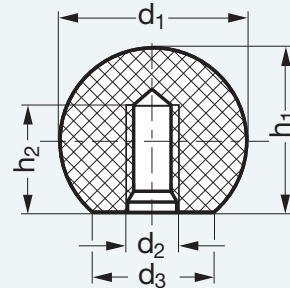
15-61 page **E80**
Levier à bouton
inox

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

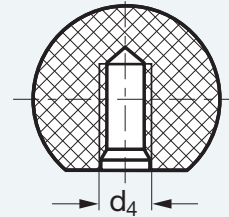
DIN 319

modèle **15-02**

Boule bakélite



Couleur noire



Couleur rouge

Autre finition

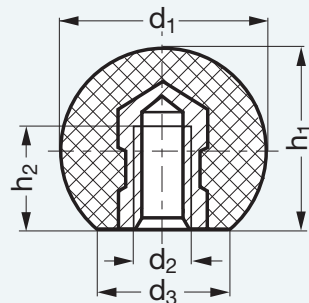
**MATIERE**

- Bakélite noire ou rouge
- Une seule dimension de taraudage pour la couleur rouge : d_4 .

Exemple de commande **15 - 023 - 40** **M 10**

	référence		d_2 ou d_4				
Noire	d_1	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2 min.	Rouge
15 - 022 - 12	12	M 4	6		11,2	6,5	
15 - 022 - 16	16	M 4 M 5	8	M 4	15	7	15 - 023 - 16
15 - 022 - 20	20	M 5 M 6	12	M 5	18	9	15 - 023 - 20
15 - 022 - 25	25	M 5 M 6 M 8	15	M 6	22,5	11	15 - 023 - 25
15 - 022 - 30	30	M 8	15		28	14,5	
15 - 022 - 32	32	M 6 M 8 M 10	18	M 8	29	14,5	15 - 023 - 32
15 - 022 - 35	35	M 10	18	M 10	32,5	18	15 - 023 - 35
15 - 022 - 40	40	M 8 M 10 M 12	22	M 10	37	18	15 - 023 - 40
15 - 022 - 50	50	M 12	27	M 12	46	21	15 - 023 - 50

Boule bakélite avec insert



Autre finition



MATIERE

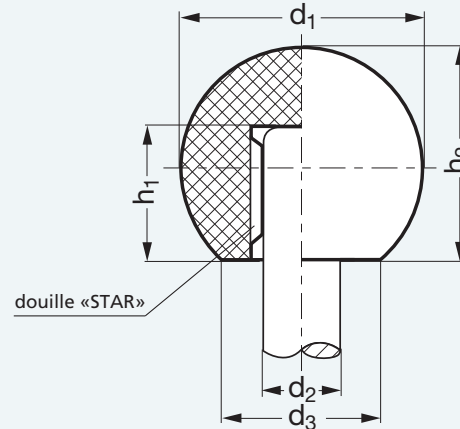
- Bakélite noire ou rouge.

référence

Exemple de commande **15 - 026 - 25**

NOIRE							ROUGE	
Insert acier	Insert laiton	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂ min.	Insert acier	
	15 - 026 - 16	16	M 4	8	15	6		
15 - 025 - 20	15 - 026 - 20	20	M 5	12	18	7,5	15 - 027 - 20	
15 - 025 - 25	15 - 026 - 25	25	M 6	15	22,5	9	15 - 027 - 25	
15 - 025 - 32	15 - 026 - 32	32	M 8	18	29	12	15 - 027 - 32	
15 - 025 - 40	15 - 026 - 40	40	M 10	22	37	15	15 - 027 - 40	
15 - 025 - 50	15 - 026 - 50	50	M 12	27	46	18	15 - 027 - 50	

Boule bakélite à emmancher

**MATIERE**

- Bakélite noire.
- Douille «STAR» en acier ressort.

UTILISATION

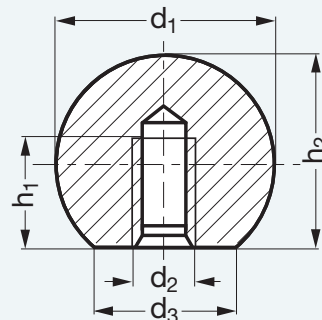
- L'arbre n'a pas besoin d'être fileté mais son extrémité doit être arrondie ou chanfreinée (30°). La douille de serrage sera mise en place dans l'alésage.
- L'alésage doit être présenté parallèlement à l'arbre afin que la boule soit correctement emmanchée.

Exemple de commande

	référence	d ₂ x h ₁
	15 - 030 - 40	12x23

	d ₁	d ₂ x h ₁	d ₃	h ₂
15 - 030 - 16	16	4x11	8	15
15 - 030 - 20	20	5x13	12	18
15 - 030 - 25	25	6x16 8x15 10x15	15	22,5
15 - 030 - 32	32	8x15 10x20 12x20	18	29
15 - 030 - 40	40	10x25 12x23 16x23	22	37
15 - 030 - 50	50	12x20 16x23 20x28	28	46

Boule acier, aluminium ou inox



Autre finition



Inox

MATIERE

- Acier, aluminium tourné poli ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305,
AISI 303).

EXECUTION SPECIALE

- Version alésée : **A**.

référence

Exemple de commande **15 - 046 - 20**

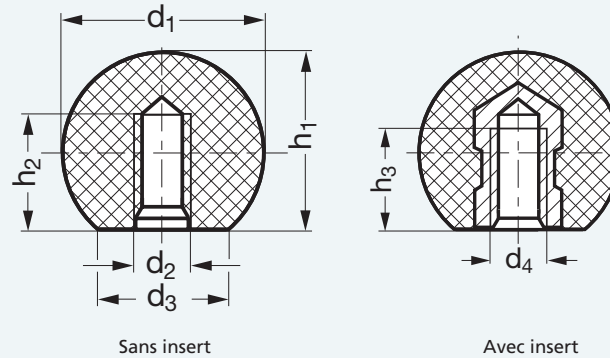
Acier	Aluminium	Inox	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁ min.	h ₂
15 - 042 - 16	15 - 046 - 16	15 - 047 - 16	16	M 4	8	7	15
15 - 042 - 20	15 - 046 - 20	15 - 047 - 20	20	M 5	12	9	18
15 - 042 - 25	15 - 046 - 25	15 - 047 - 25	25	M 6	15	11	22,5
15 - 042 - 32	15 - 046 - 32	15 - 047 - 32	32	M 8	18	14,5	29
15 - 042 - 40	15 - 046 - 40	15 - 047 - 40	40	M 10	22	18	37
15 - 042 - 50	15 - 046 - 50		50	M 12	27	21	46

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 319

modèle **15-05**

Boule technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat ou rouge RAL 3000.
- Insert en acier zingué.

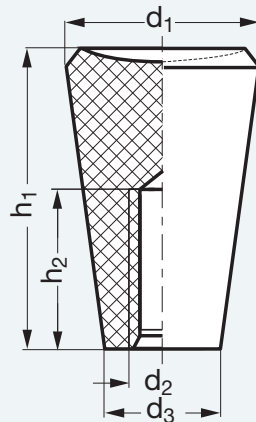
Exemple de commande **référence** **15 - 055 - 25** **d₂ ou d₄** **M 6**

NOIR

Sans insert	Avec insert	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	Sans insert	Avec insert
15 - 052 - 16		16	M 4	M 5	8		15	7		15 - 053 - 16	
15 - 052 - 20	15 - 055 - 20	20	M 5	M 6	12	M 5	18	9	7,5	15 - 053 - 20	15 - 057 - 20
15 - 052 - 25	15 - 055 - 25	25	M 6	M 8	15	M 6	22,5	11	9	15 - 053 - 25	15 - 057 - 25
15 - 052 - 32	15 - 055 - 32	32	M 8	M 10	18	M 8	29	14,5	12	15 - 053 - 32	15 - 057 - 32
15 - 052 - 40		40	M 10	M 12	22		37	18		15 - 053 - 40	

ROUGE*Nouvelles références**Nouvelles versions*

Bouton conique bakélite



■ MATIERE
- Bakélite noire.

■ Exemple de commande

référence	d_2
15 - 080 - 35	M 12

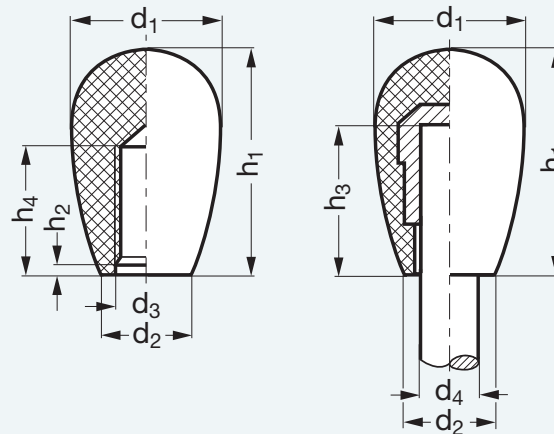
	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2 min.
15 - 080 - 20	20	M 5 M 6	12	30	18
15 - 080 - 25	25	M 6 M 8	15	38	18
15 - 080 - 30	30	M 8 M 10	18	46	18
15 - 080 - 35	35	M 10 M 12	21	53	21

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

1 - 222 N
1 - 222modèle **15-09**

Bouton ovale bakélite

**MATIERE**

- Bakélite noire, finition brillante.
- Douille autobloquante en technopolymère.

référence **d₃ ou d₄**

Exemple de commande

15 - 095 - 20 8

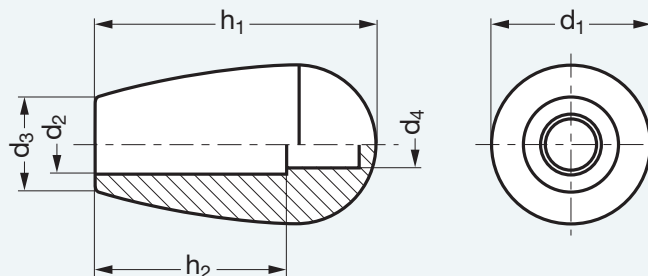
Taraudé	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂ ± 0,5	h ₃	h ₄	Lisse
15 - 091 - 15	15	12	M 6	6	25	3,5	17	16	15 - 095 - 15
15 - 091 - 20	20	14	M 8	8	31	3,5	21	20	15 - 095 - 20
15 - 091 - 26	26	17	M 8 M 10	10	42	5	30	20-30	15 - 095 - 26
15 - 091 - 33	33	20	M 10 M 12	12	54	8	40	35	15 - 095 - 33
15 - 091 - 38	38	23	M 12	14	68	11	50	45	15 - 095 - 38
15 - 091 - 41	41	25	M 14	16	87	14	58	55	15 - 095 - 41

*Couleur blanche
(médical,
agro-alimentaire)*

MATIERE

- Technopolymère spécial haute résilience, couleur noire, rouge (semblable RAL 3000) ou blanche (semblable RAL 9002), finition brillante.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Montage par pression.
- Accouplement élastique : la poignée ne ressent pas les vibrations et ne se déboîte pas.

Bouton ovale technopolymère



Autres finitions

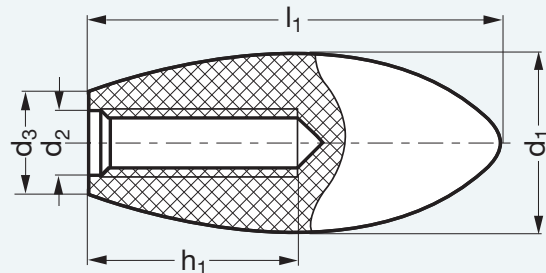


Exemple de commande

		référence					
		15 - 098 - 26	10				

Noir	Rouge	Blanc	d_1	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2
15 - 096 - 15	15 - 097 - 15	15 - 098 - 15	15	6	12	4	25	17
15 - 096 - 20	15 - 097 - 20	15 - 098 - 20	20	8	14	6	32	21
15 - 096 - 26	15 - 097 - 26		26	8	17	6	42	25
15 - 096 - 26	15 - 097 - 26	15 - 098 - 26	26	10	17	7,5	42	30
15 - 096 - 34	15 - 097 - 34	15 - 098 - 34	34	10	21	5,5	54,5	40
15 - 096 - 34	15 - 097 - 34	15 - 098 - 34	34	12	21	5,5	54,5	40

Bouton ogive bakélite



■ **MATIERE**
- Bakélite noire.

■ Exemple de commande **référence 15 - 100 - 30** **d₂ M 10**

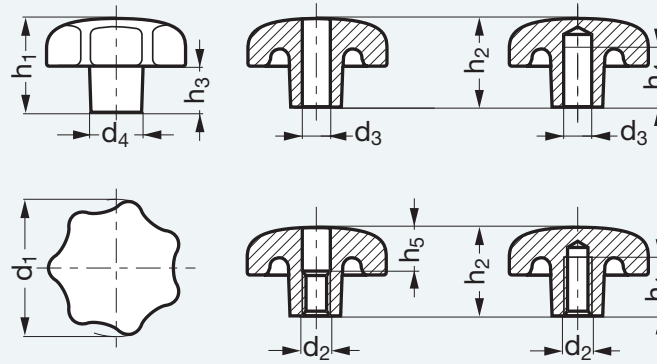
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁ min.	l ₁
15 - 100 - 14	14	M 5	7	25	34
15 - 100 - 22	23	M 6 M 8	14	17-22	60
15 - 100 - 27	26	M 8 M 10	16	25	70
15 - 100 - 30	30	M 10 M 12	16	26	65
15 - 100 - 35	35	M 12 M 16	22	25	85

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 6336

modèle **15-24**

Bouton étoile fonte



Autre version



MATERIE

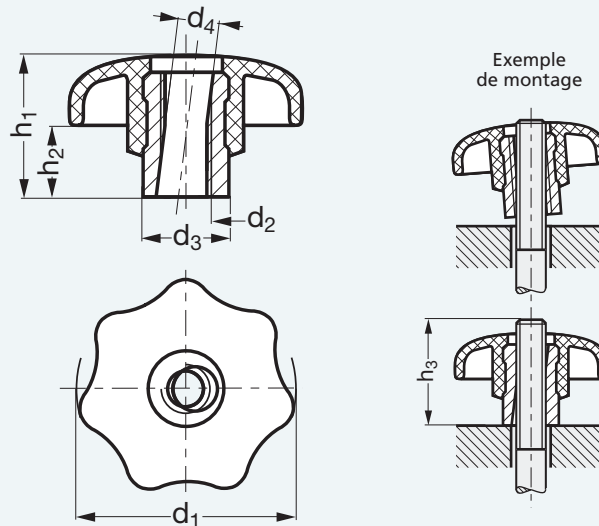
- Fonte grise.

référence

Exemple de commande **15 - 242 - 50**

ÉBAUCHE	TROU BORGNE		d ₁	d ₂	d ₃ H ₇	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	h ₅	TROU DÉBOUCHANT	
	Alésé	Taraudé										Alésé	Taraudé
15 - 240 - 32	15 - 241 - 32	15 - 242 - 32	32	M 6	6	12	21	20	10	12	10	15 - 245 - 32	15 - 246 - 32
15 - 240 - 40	15 - 241 - 40	15 - 242 - 40	40	M 8	8	14	26	25	13	15	12	15 - 245 - 40	15 - 246 - 40
15 - 240 - 50	15 - 241 - 50	15 - 242 - 50	50	M 10	10	18	34	32	17	18	16	15 - 245 - 50	15 - 246 - 50
15 - 240 - 63	15 - 241 - 63	15 - 242 - 63	63	M 12	12	20	42	40	21	22	20	15 - 245 - 63	15 - 246 - 63
15 - 240 - 80	15 - 241 - 80	15 - 242 - 80	80	M 16	16	25	52	50	25	28	30	15 - 245 - 80	15 - 246 - 80

Bouton étoile technopolymère à serrage rapide



MATIERE

- Technopolymère noir mat.
- Insert en acier zingué.

référence

Exemple de commande **15 - 255 - 40**

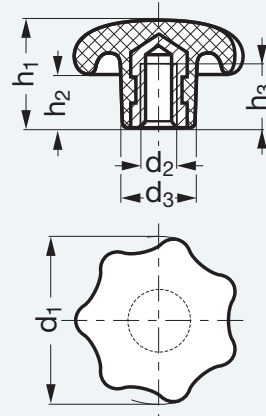
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃
15 - 255 - 40	40	M 8	16	8,4	26	13	24
15 - 255 - 50	50	M 10	20	10,5	34	17	30
15 - 255 - 63	63	M 12	26	13	42	21	37

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 6336

modèle **15-26**

Bouton étoile bakélite

**MATIERE**

- Bakélite noire.
- Insert en acier ou en laiton.

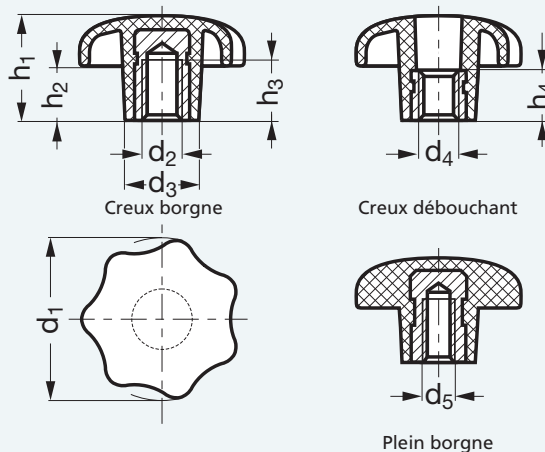
* Taraudages disponibles uniquement avec l'insert acier.

Exemple de commande

référence	15 - 260 - 25	d ₂	M 5
-----------	----------------------	----------------	------------

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Laiton
15 - 260 - 20	20	M 4	10	13	7	6,5	15 - 265 - 20
15 - 260 - 25	25	M 5	12	16	8	9,5	15 - 265 - 25
15 - 260 - 32	32	M 6	14	20	10	12	15 - 265 - 32
15 - 260 - 40	40	M 6* M 8	18	25	13	14	15 - 265 - 40
15 - 260 - 50	50	M 8 M 10	22	32	17	18	15 - 265 - 50
15 - 260 - 63	63	M 10 M 12	26	40	21	22	15 - 265 - 63
15 - 260 - 80	80	M 12* M 16	35	50	25	30	15 - 265 - 80

Bouton étoile technopolymère



Autre version



MATIERE

- Technopolymère noir mat.
- Insert en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303) pour le modèle plein.



Exemple de commande **référence 15 - 270 - 50** **d₂, d₄ ou d₅ M 8**

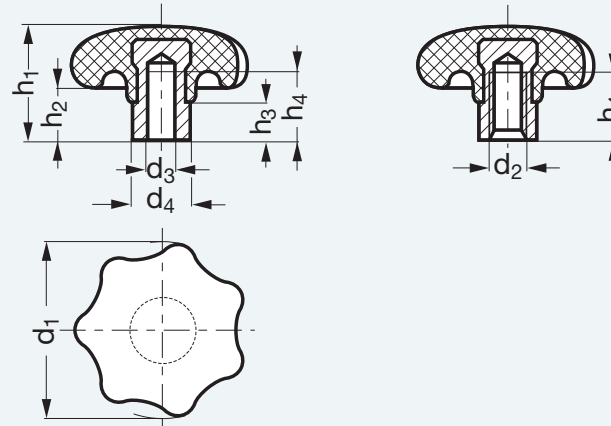
CREUX					PLEIN						
Borgne	Débouchant	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Borgne
15 - 270 - 25		25	M 5	12			16	8	9,5		
15 - 270 - 32	15 - 275 - 32	32	M 5 M 6	14	M 6	M 6	20	10	12	10	15 - 278 - 32
15 - 270 - 40	15 - 275 - 40	40	M 6 M 8	18	M 8	M 8	25	13	14	13	15 - 278 - 40
15 - 270 - 50	15 - 275 - 50	50	M 8 M 10	22	M 10	M 10	32	17	18	17	15 - 278 - 50
15 - 270 - 63	15 - 275 - 63	63	M 10 M 12	26	M 12	M 12	40	21	22	21	15 - 278 - 63
15 - 270 - 80		80	M 12 M 16	35		M 16	50	25	22-30		15 - 278 - 80

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6336-1

modèle **15-28**

Bouton étoile bakélite avec insert apparent



Inox

MATIERE

- Bakélite noire.
- Insert en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

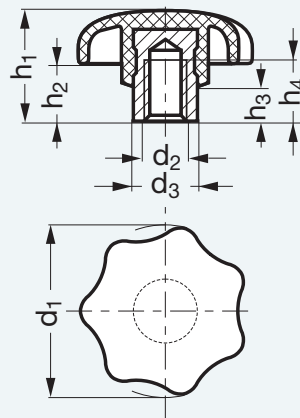
Exemple de commande **15 - 288 - 63 M 12**

référence d_2 ou d_3

ACIER**INOX**

Alésé	Taraudé	d_1	d_2 acier	d_2 inox	d_3 H ₇	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	Taraudé
15 - 281 - 32	15 - 285 - 32	32	M 6	M 6	6	12	21	10	8,5	12	15 - 288 - 32
15 - 281 - 40	15 - 285 - 40	40	M 6 M 8	M 8	6 8	14	26	13	10	14	15 - 288 - 40
15 - 281 - 50	15 - 285 - 50	50	M 8 M 10	M 10	8 10	18	34	17	10	18	15 - 288 - 50
15 - 281 - 63	15 - 285 - 63	63	M 10 M 12	M 12	10 12	20	42	21	14	22	15 - 288 - 63
15 - 281 - 80	15 - 285 - 80	80	M 12 M 16	M 16	16	27	52	25	15	30	15 - 288 - 80

Bouton étoile technopolymère avec insert apparent



MATIERE

- Technopolymère noir mat.
- Insert en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

Exemple de commande

référence	d ₂
15 - 290 - 32	M 6

Acier	d ₁	d ₂ acier	d ₂ inox	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	Inox
15 - 290 - 32	32	M 6	M 6	12	20	10	8,5	12	15 - 298 - 32
15 - 290 - 40	40	M 6 M 8	M 8	14	26	13	10	14	15 - 298 - 40
15 - 290 - 50	50	M 8 M 10	M 10	18	32	17	10	18	15 - 298 - 50
15 - 290 - 63	63	M 10 M 12	M 12	20	40	21	14	22	15 - 298 - 63
15 - 290 - 80	80	M 12 M 16		25	52	27	15	30	

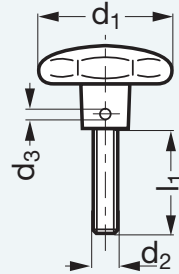
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6336-4

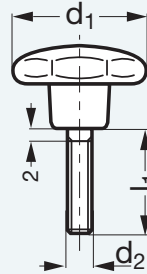
modèle **15-30**

Bouton étoile bakélite

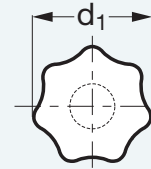
à tige filetée



Bouton fonte,
goupillé :
15-24 (page E 15)
**EXECUTION
SPECIALE**



Bouton bakélite,
moulé :
15-26 (page E 17)
SUR STOCK

**MATIERE**

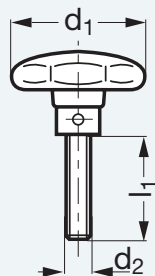
- Bouton en fonte ou en bakélite.
- Tige filetée en acier zingué.

Exemple de commande

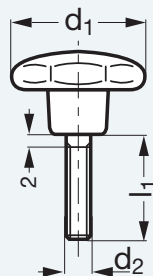
	référence	l_1
	15 - 304 - 25	25

Fonte goupillé	Bakélite moulé	d_1	d_2	d_3	l_1					
15 - 301 - 32	15 - 302 - 32	32	M 6	2,5	16	20	25	30	35	45
15 - 301 - 40	15 - 302 - 40	40	M 8	3	16	20	25	30	40	55
15 - 301 - 50	15 - 302 - 50	50	M 10	3	25	30	35	45	55	
15 - 301 - 63	15 - 302 - 63	63	M 12	4	30	35	40	50	60	
15 - 301 - 80	15 - 302 - 80	80	M 16	5	30	40	50	60	70	

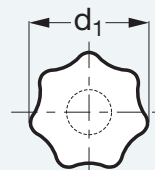
Bouton étoile technopolymère à tige filetée



Bouton avec
insert apparent :
15-29 (page E 20)



Bouton moulé :
15-27 (page E 18)



Autre version



MATIERE

- Bouton en technopolymère.
- Tige filetée en acier zingué.

*Longueurs livrables uniquement
pour la référence 15-304.

Exemple de commande

référence	15 - 304 - 25	l ₁	25
-----------	---------------	----------------	----

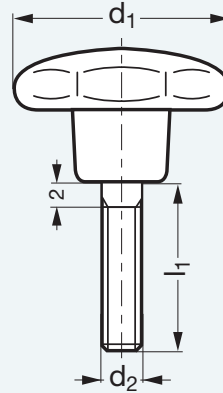
Insert apparent	Moulé	d ₁	d ₂	l ₁							
	15 - 304 - 25	25	M 5	10	15	20	25	30			
15 - 303 - 32	15 - 304 - 32	32	M 6	10*	16	20	25	30	35	45*	60*
15 - 303 - 40	15 - 304 - 40	40	M 8	16	20	25	30	40*	55*		
15 - 303 - 50	15 - 304 - 50	50	M 10	20*	25	30	35	45	55		
15 - 303 - 63	15 - 304 - 63	63	M 12	25*	30	35	40	50	60		

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6336-5

modèle **15-30**

Bouton étoile technopolymère à tige filetée inox



inox

MATIERE

- Bouton en technopolymère noir (15-27 page E 18).
- Tige en **inox** (Werk 1.4567, AISI 304 Cu) pour les filetages M 5 à M 10 et **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303) pour le filetage M 12.

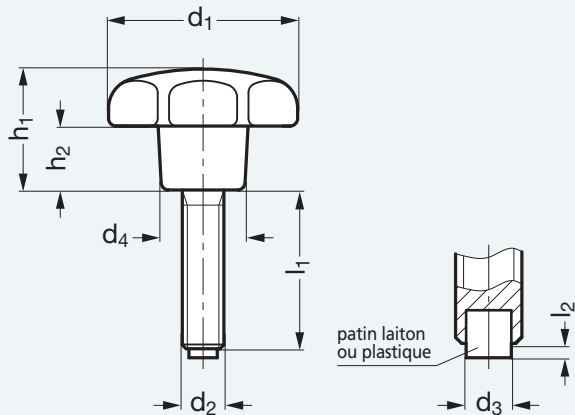
Exemple de commande

référence	l_1
15 - 305 - 40	40

	d_1	d_2	l_1			
15 - 305 - 25	25	M 5	10	15	20	25
15 - 305 - 32	32	M 6	10	16	20	25 30
15 - 305 - 40	40	M 8	20	25	30	40
15 - 305 - 50	50	M 10	20	25	30	45 55
15 - 305 - 63	63	M 12	30	40	50	

*Nouveau
modèle*

Bouton étoile technopolymère à tige filetée inox avec patin



Inox

MATIERE

- Bouton en technopolymère noir (15-27 page E 18).
- Tige en **inox** (Werk. 1.4567, AISI 304 Cu).
- Patin en laiton ou en plastique polyacétal (POM).

UTILISATION

- Le bouton étoile avec patin s'utilise quand on veut éviter des dommages sur la surface d'appui.

Exemple de commande **15 - 343 - 40** **30**

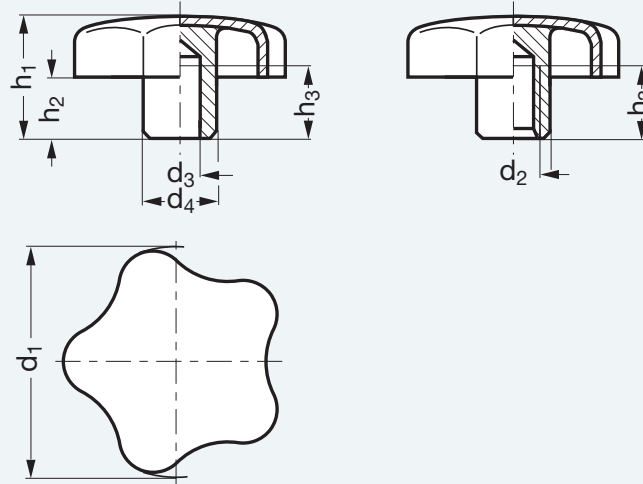
Patin laiton	d_1	d_2	d_3		d_4	l_1					l_2		h_1	h_2	Patin plastique
			laiton	plastique		laiton	plastique	laiton	plastique	laiton	plastique				
15 - 341 - 25	25	M 5	3	3	12	10	15	20	25		0,5	1	16	8	15 - 343 - 25
15 - 341 - 32	32	M 6	4	3,5	14	10	16	20	25	30	1	1,3	20	10	15 - 343 - 32
15 - 341 - 40	40	M 8	6	5	18	20	25	30	40		1,5	1,6	25	13	15 - 343 - 40
15 - 341 - 50	50	M 10	8	6,5	22	20	25	30	45	55	2	1,9	32	17	15 - 343 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 5334

modèle **15-31**

Bouton étoile en tôle inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09,
Werk 1.4301, AISI 304) sablé.

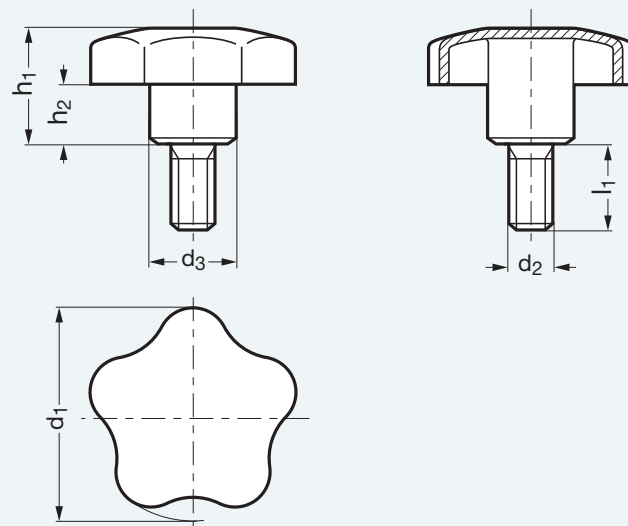
référence

Exemple de commande

15 - 315 - 60

Alésé	d_1	d_2	d_3 H7	d_4	h_1	h_2	h_3 mini	Tarudé
15 - 310 - 40	40	M 8	8	14	24	12	15	15 - 315 - 40
15 - 310 - 50	50	M 10	10	18	30	16,5	18	15 - 315 - 50
15 - 310 - 60	60	M 12	12	20	37,5	20	22	15 - 315 - 60

Bouton étoile en tôle inox, à tige filetée



Inox

■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09,
Werk 1.4301, AISI 304) mat.

Exemple de commande

	référence	l_1
	15 - 360 - 60	50

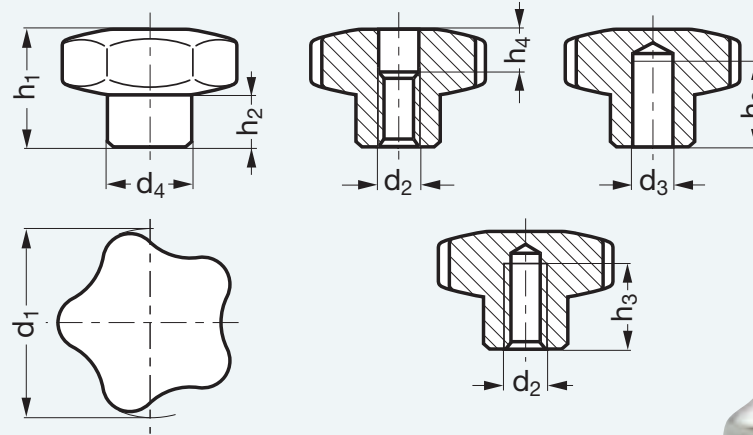
	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	l_1
15 - 360 - 40	40	M 8	14	24	12	20 30 40
15 - 360 - 50	50	M 10	18	30	16,5	20 30 40
15 - 360 - 60	60	M 12	20	37,5	20	30 40 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 5336

modèle **15-32**

Bouton étoile aluminium



Autre version



■ MATIERE
- Aluminium forgé.

référence

■ Exemple de commande **15 - 323 - 70**

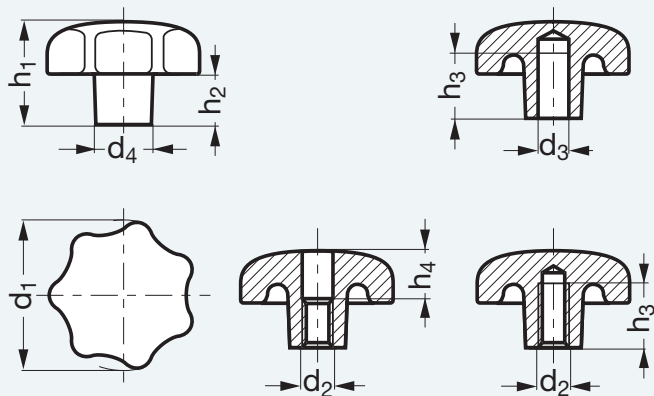
ALUMINIUM MAT

Débouchant taraudé	Borgne		Ébauche	d ₁	d ₂	d ₃ H ₇	d ₄ ^{-0,5}	h ₁ ⁻¹	h ₂	h ₃ min.	h ₄
	Alésé	Taraudé									
15 - 321 - 40	15 - 322 - 40	15 - 323 - 40	15 - 324 - 40	40	M 8	8	15	25	12,5	15	10
15 - 321 - 50	15 - 322 - 50	15 - 323 - 50	15 - 324 - 50	50	M 10	10	19	32	16	18	12
15 - 321 - 60	15 - 322 - 60	15 - 323 - 60	15 - 324 - 60	60	M 12	12	21	40	20	22	14
15 - 321 - 70	15 - 322 - 70	15 - 323 - 70	15 - 324 - 70	70	M 16	16	26	46	23	28	14

ALUMINIUM MAT - TETE POLIE

Débouchant taraudé	Borgne	
	Alésé	Taraudé
15 - 325 - 40	15 - 326 - 40	15 - 327 - 40
15 - 325 - 50	15 - 326 - 50	15 - 327 - 50
15 - 325 - 60	15 - 326 - 60	15 - 327 - 60
15 - 325 - 70	15 - 326 - 70	15 - 327 - 70

Bouton étoile aluminium



Autre version



MATIERE

- Aluminium mat ou poli.

Exemple de commande **référence 15 - 732 - 50** **d₂ ou d₃ 8**

ALUMINIUM MAT

Débouchant taraudé	Borgne alésé	Borgne taraudé	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃ min.	h ₄	Débouchant taraudé	Borgne alésé	Borgne taraudé
15 - 731 - 40	15 - 732 - 40	15 - 733 - 40	40	M 8	8	14	25	13	15	12	15 - 735 - 40	15 - 736 - 40	15 - 737 - 40
15 - 731 - 50	15 - 732 - 50	15 - 733 - 50	50	M 8 M 10	8 10	18	32	17	18	16	15 - 735 - 50	15 - 736 - 50	15 - 737 - 50
15 - 731 - 63	15 - 732 - 63	15 - 733 - 63	63	M 10 M 12	10 12	20	40	21	22	20	15 - 735 - 63	15 - 736 - 63	15 - 737 - 63
15 - 731 - 80	15 - 732 - 80	15 - 733 - 80	80	M 12 M 16	12 16	25	50	25	28	30	15 - 735 - 80	15 - 736 - 80	15 - 737 - 80

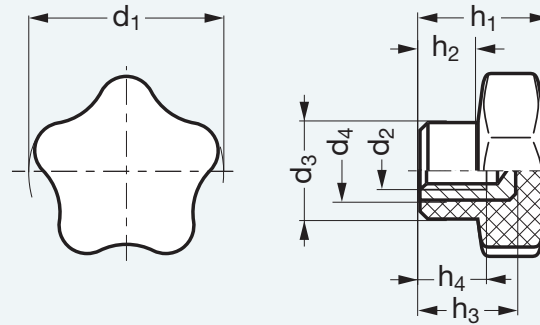
ALUMINIUM POLI

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VC. 192
VC. 192 Smodèle **15-33**

Bouton étoile bakélite borgne

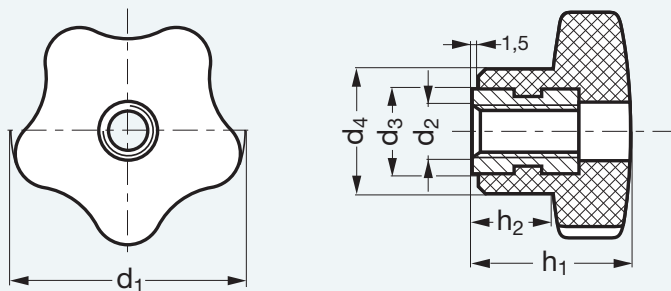
**MATIERE**

- Bakélite noire, finition brillante.
- Insert en laiton ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

Exemple de commande **référence 15 - 331 - 60** **d₂ M 10**

Laiton	d ₁	d ₂ laiton	d ₂ inox	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Inox
15 - 331 - 25	25	M 4		15	11	21	9	14	10	
15 - 331 - 32	32	M 5 M 6	M 6	19	12	23	11	17	10	12
15 - 331 - 40	40	M 6 M 8	M 8	21	12	27	12	18	12	13
15 - 331 - 50	50	M 8 M 10	M 10	25	15	33	14	25	20	17
15 - 331 - 60	60	M 10 M 12	M 12	27	18	37	17	31	17	20
15 - 331 - 70	70	M 12 M 14		30	18	44	20	31	20	20
15 - 331 - 85	85	M 16		35	22	55	30	38	22	
15 - 331 - 100	100	M 16		38	22	60	31	38	22	

Bouton étoile bakélite débouchant



MATIERE

- Bakélite noire, finition brillante.
- Insert en laiton.

Exemple de commande **référence 15 - 335 - 70** **d₂ M 14**

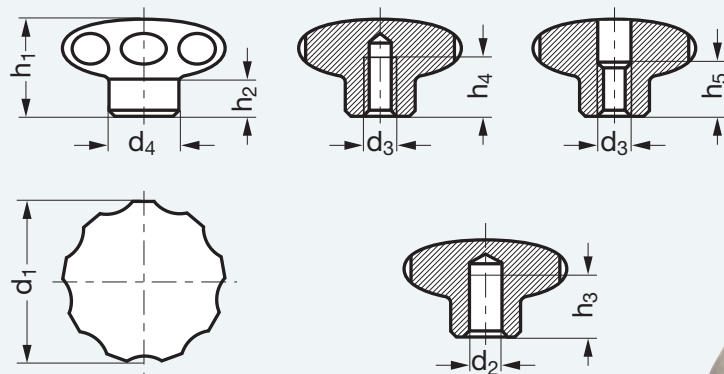
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂
15 - 335 - 40	40	M 6 M 8 M 10	14	21	28	13
15 - 335 - 50	50	M 10 M 12	16	25	34	15
15 - 335 - 60	60	M 10 M 12 M 14	17	27	38	18
15 - 335 - 70	70	M 12 M 14	17	30	45	21
15 - 335 - 85	85	M 16	24	35	56	32

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 5335

modèle **15-35**

Bouton étoile inox massif



Autre version

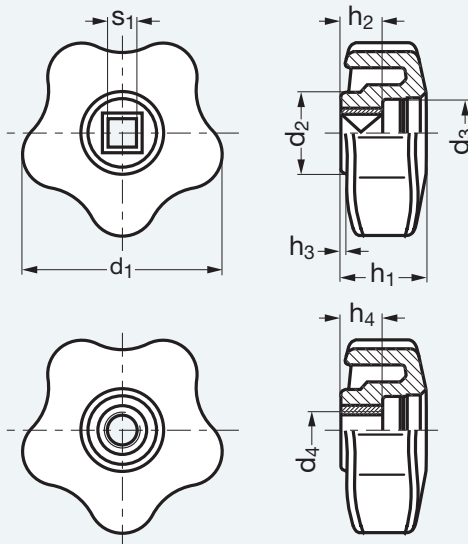


Inox

MATIERE- **Inox** mat (AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303).Exemple de commande **15 - 355 - 50 M 10**référence **15 - 355 - 50** d_2 ou d_3

BORGNE							DÉBOUCHANT						
Alésé	Taraudé	d_1	d_2	borgne d_3		débouchant	d_4	h_1	h_2	h_3 min.	h_4	h_5	Taraudé
15 - 351 - 40	15 - 352 - 40	40	8	M 6	M 8	M 8	18	30,5	15	15	12	13	15 - 355 - 40
15 - 351 - 50	15 - 352 - 50	50	10	M 8	M 10	M 10	21	34	17	18	15	16	15 - 355 - 50
15 - 351 - 60	15 - 352 - 60	60	12	M 10	M 12	M 12	25	39	18	22	18	20	15 - 355 - 60

Bouton étoile plat technopolymère à trou carré ou taraudé



MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.

EXECUTION SPECIALE

- Calottes de fermeture en différentes couleurs.

Exemple de commande **référence 15 - 530 - 63** **S₁ ou d₄ 8x8**

Trou carré	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄		h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	S ₁ H ₉				Taraudé
15 - 530 - 40	40	17	12,5	M 8	8	17	10	1	10	6x6				15 - 531 - 40
15 - 530 - 50	50	19	15,5	M 8	8	20	10	1,2	10	6x6	7x7			15 - 531 - 50
15 - 530 - 63	63	22,5	19,5	M 10	M 12	21,5	10	1,3	15	6x6	7x7	8x8		15 - 531 - 63
15 - 530 - 74	74	26,5	19,5	M 10	M 12	24,5	14	2	15	7x7	8x8	9x9	10x10	15 - 531 - 74
15 - 530 - 95	95	32	18	M 16	16	29,5	14	4,5	15	8x8	10x10			15 - 531 - 95

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

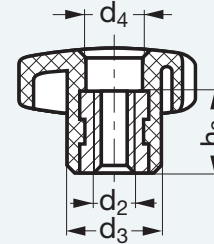
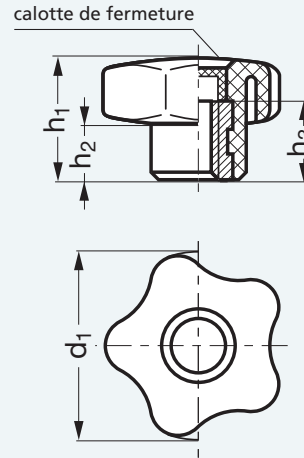
elema

VCT. FP
VCT.
VCT. AE-VO**MATIERE**

- Technopolymère noir mat à base de polypropylène ou technopolymère noir mat à base de polyamide certifié auto-éteignant UL94-VO.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.
- Calotte de fermeture centrale en technopolymère noir, certifié auto-éteignant UL94-VO pour le modèle 15-525.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Pour le modèle standard \varnothing 32 à 74, calottes de fermeture en couleur :
 - Orange RAL 2004 : **O**
 - Gris RAL 7035 : **G**
 - Jaune RAL 1021 : **J**
 - Bleu RAL 5024 : **B**
 - Rouge RAL 3000 : **R**
- Technopolymère recouvert d'élastomère «soft touch» pour $d_1 = 40$ (M8) et 50 (M10).

modèle **15-52****Bouton étoile technopolymère****Autre version**

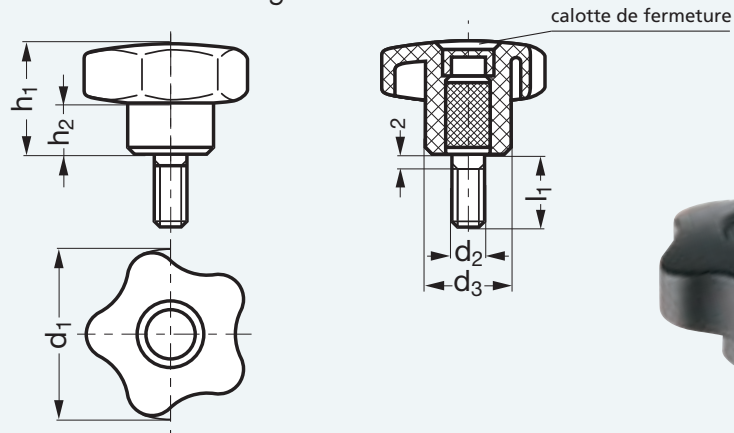
Exemple de commande **15 - 523 - 63 M 10**

référence d_2

SANS CALOTTE

Standard	d_1	d_2 (standard)			d_2 (UL94-VO)	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	AVEC CALOTTE	
		M 4	M 5	M 6	M 5						Standard	UL94-VO
	25	M 4	M 5	M 6	M 5	13		19	8	10	15 - 523 - 25	15 - 525 - 25
15 - 521 - 32	32	M 5	M 6		M 6	15	10	23	10	12	15 - 523 - 32	15 - 525 - 32
15 - 521 - 40	40	M 6	M 8		M 8	17	12	27	12	18	15 - 523 - 40	15 - 525 - 40
15 - 521 - 50	50	M 8	M 10	M 12	M 10	19	15	32	14	20	15 - 523 - 50	15 - 525 - 50
15 - 521 - 63	63	M 10	M 12			22	19	37	16	26	15 - 523 - 63	
15 - 521 - 74	74	M 12	M 14	M 16		26	17	43,5	22	26	15 - 523 - 74	

Bouton étoile technopolymère à tige filetée



MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polypropylène.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier zingué.
- Calotte de fermeture centrale en technopolymère noir.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Calotte de fermeture en couleur
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**
- Technopolymère recouvert d'élastomère «soft touch» pour $d_1 = 40$ (M8) et 50 (M10).

Exemple de commande **référence 15 - 540 - 40** **d₂ M 8** **l₁ 35**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁		
15 - 540 - 25	25	M 5	13	19	8	10	16	20
15 - 540 - 25	25	M 6	13	19	8	10	16	20 30
15 - 540 - 32	32	M 6	15	23	10	16	20	30
15 - 540 - 32	32	M 8	15	23	10	20	30	40
15 - 540 - 40	40	M 6	17	27	12	20	30	
15 - 540 - 40	40	M 8	17	27	12	16	25	35 45
15 - 540 - 50	50	M 8	19	32	14	20	30	40
15 - 540 - 50	50	M 10	19	32	14	20	30	40 50
15 - 540 - 63	63	M 10	22	37	16	20	30	40 50
15 - 540 - 63	63	M 12	22	37	16	30	50	
15 - 540 - 74	74	M 12	26	43,5	22	30	50	70
15 - 540 - 74	74	M 14	26	43,5	22	50		

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 5337.3

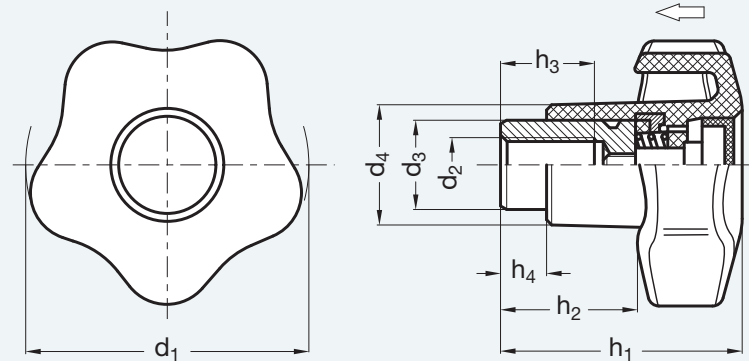
Inox

MATIERE

- Technopolymère à base de polyamide (PA) noir, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Calotte de fermeture en technopolymère noir.
- Insert taraudé en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) avec embrayage denté, vis de retenue et ressort de rappel.
- Insert denté en alliage de zinc incorporé dans la tête.

UTILISATION

- S'utilise quand le bouton doit pouvoir tourner à vide pour éviter que des chocs accidentaux compromettent le serrage.

modèle **15-55****Bouton étoile** technopolymère débrayable

Exemple de commande

référence	d ₂
15 - 550 - 50	M8

Insert acier	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Insert inox
15 - 550 - 40	40	M 6	M 8	13,5	17	37	22	10	7	15 - 555 - 40
15 - 550 - 50	50	M 8	M 10	16	22	41	23	14	8	15 - 555 - 50

Inox

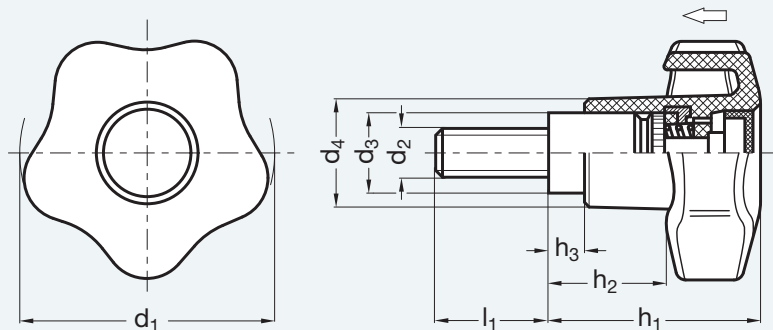
MATIERE

- Technopolymère à base de polyamide (PA) noir, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Calotte de fermeture en technopolymère noir.
- Tige filetée avec embrayage denté et vis de retenue, en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303), ressort de rappel en **inox**.
- Insert denté en alliage de zinc incorporé dans la tête.

UTILISATION

- S'utilise quand le bouton doit pouvoir tourner librement pour éviter que des chocs accidentaux compromettent le serrage.

Bouton étoile technopolymère débrayable à tige filetée



Exemple de commande

référence	d ₂	l ₁
15 - 557 - 40	M8	32

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	Inox
15 - 552 - 40	40	M 6 M 8	13,5	18	37	22	7	20 25 32 40	15 - 557 - 40
15 - 552 - 50	50	M 8 M 10	16	22	42	23	8	25 32 40 50	15 - 557 - 50

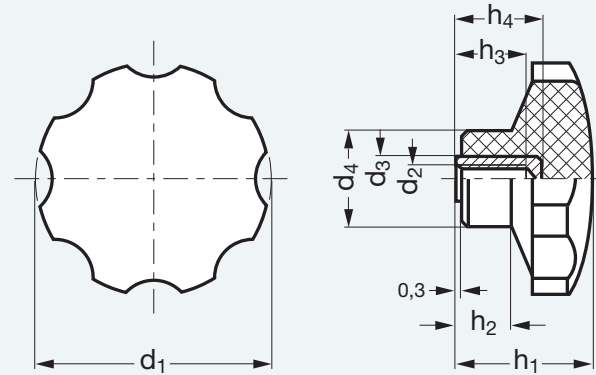
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VH. 153

modèle **15-56**

Bouton étoile bakélite

**MATIERE**

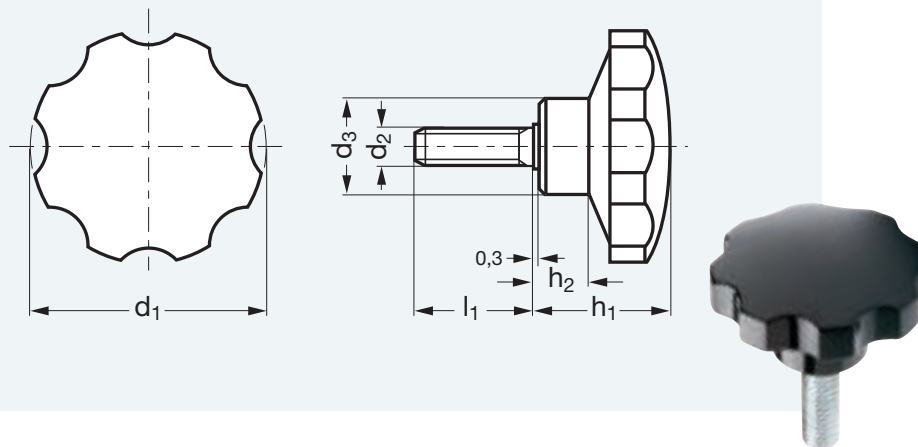
- Bakélite noire, finition brillante.
- Insert en laiton.

Exemple de commande

	référence	d ₂
	15 - 560 - 54	M 10

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
15 - 560 - 25	25	M 4 M 5	11	15	18	9	10	14
15 - 560 - 35	35	M 6 M 8	12	19	22	10	12	18
15 - 560 - 44	44	M 6 M 8	12	19	26	10	12	18
15 - 560 - 54	54	M 8 M 10	15	24	32	13	13	23
15 - 560 - 62	62	M 10	15	24	35	13	17	25
15 - 560 - 74	74	M 12	20	32	46	21	20	35
15 - 560 - 85	85	M 14	20	32	49	21	20	35

Bouton étoile bakélite à tige filetée



MATIERE

- Bakélite noire, finition brillante.
- Tige filetée en acier zingué.

Exemple de commande **référence 15 - 580 - 44** **d₂ M 8** **l₁ 40**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁				
15 - 580 - 25	25	M 6	15	18	9	20				
15 - 580 - 35	35	M 6	19	22	10	16				
15 - 580 - 35	35	M 8	19	22	10	16	25	35		
15 - 580 - 44	44	M 8	19	26	10	20	25	30	40	50
15 - 580 - 44	44	M 10	19	26	10	25	30	50		
15 - 580 - 54	54	M 10	24	32	13	30				
15 - 580 - 62	62	M 10	24	35	13	40				
15 - 580 - 62	62	M 12	24	35	13	30				
15 - 580 - 74	74	M 12	32	46	21	50				

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VC.692
VC.692 S
VC.692-CR

Inox
Couleur blanche
(médical, agro-alimentaire)

MATIERE

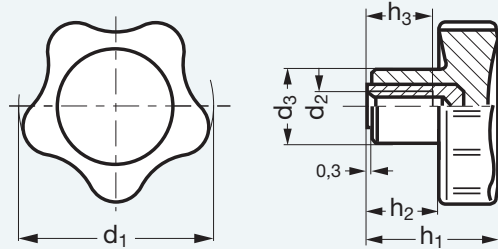
- Technopolymère noir mat, blanc mat (semblable RAL 9002) ou chromé brillant, renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

- S'utilise en milieux médicaux et alimentaires de par sa forme sans cavité.
- Le modèle chromé convient à des applications en extérieur sujet à des intempéries (environnement marin) ou sur des machines et équipements soumis à des cycles de nettoyage fréquents (même avec jets d'eau ou vapeur).

modèle **15-68**

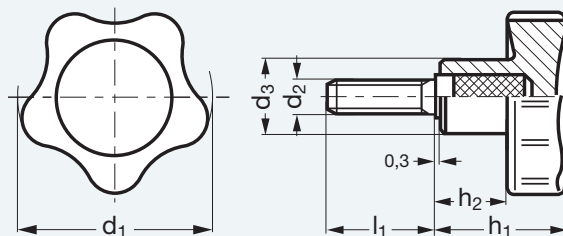
Bouton étoile technopolymère sans cavité

**Autres finitions**

Exemple de commande **référence** **15 - 685 - 50** **d₂** **M 10**

NOIR										BLANC		CHROMÉ	
Laiton	Inox	d ₁	d ₂ (noir-laiton)	d ₂ (inox)	d ₂ (chromé-laiton)	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Inox	Laiton		
15 - 681 - 32	15 - 685 - 32	32	M 5 M 6	M 6	M 6	14	22,5	12,5	10	15 - 687 - 32	15 - 689 - 32		
15 - 681 - 40	15 - 685 - 40	40	M 6 M 8	M 8	M 8	15	26	14	12-13	15 - 687 - 40	15 - 689 - 40		
15 - 681 - 50	15 - 685 - 50	50	M 8 M 10	M 10	M 10	18	31	17	15-17	15 - 687 - 50	15 - 689 - 50		
15 - 681 - 60	15 - 685 - 60	60	M 10 M 12	M 12	M 10	21	37	21	20	15 - 687 - 60	15 - 689 - 60		

Bouton étoile technopolymère sans cavité, à tige filetée



inox

MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- S'utilise en milieux médicaux et alimentaires de par sa forme sans cavité.

Exemple de commande **référence 15 - 695 - 40** **l₁ 40**

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁			Inox
15 - 690 - 32	32	M 6	14	22,5	12,5	16	20	30	15 - 695 - 32
15 - 690 - 40	40	M 8	15	26	14	20	30	40	15 - 695 - 40
15 - 690 - 50	50	M 10	18	31	17	20	30	40	15 - 695 - 50
15 - 690 - 60	60	M 12	21	36,5	21	30	40	50	15 - 695 - 60

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

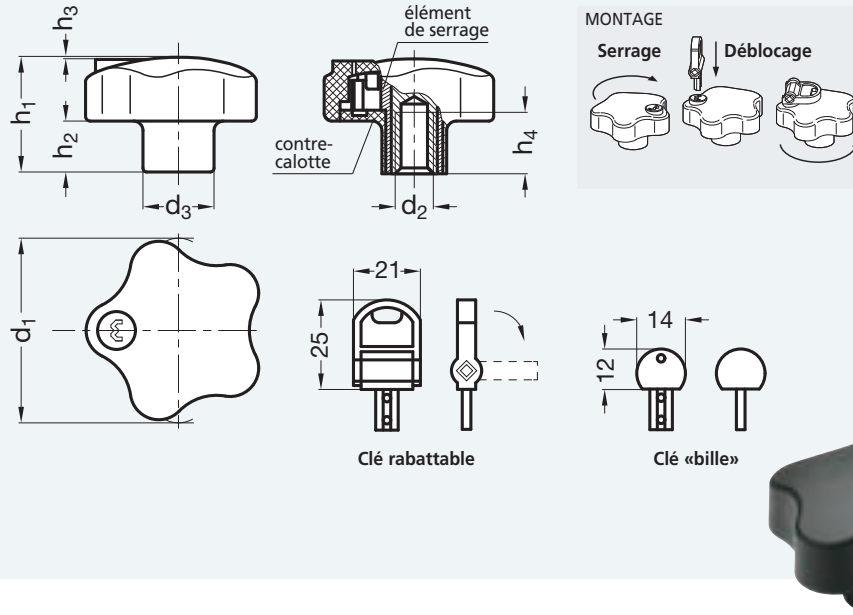
VLS

MATIERE

- Corps du bouton et contre-calotte en technopolymère base polyamide (PA) noir, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Contre-calotte soudée par ultrasons.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Elément de serrage en technopolymère base acétalique (POM).
- Insert en laiton.
- Clé en technopolymère rouge avec insert inox au profil anti-intrusion.

UTILISATION

- Permet le dévissage seulement par la personne autorisée, dotée de la clé de sécurité.
- Le design du bouton favorise le drainage des impuretés (poussière, terre, saletés et liquides).

modèle **15-72****Bouton étoile** technopolymère
avec clé de sécurité**MONTAGE**

- Serrage : serrer comme tous les autres boutons, sans insérer la clé.
- Déblocage : insérer la clé sans la tourner et dévisser.

Autre version

référence d_2
Exemple de commande 15 - 723 - 55 M8

Clé rabattable	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	Clé «bille»
15 - 721 - 41	41,5	M 6 M 8	16,5	30	14,5	0,5	12 13	15 - 723 - 41
15 - 721 - 55	55	M 8 M 10	19	33	15	1	13 17	15 - 723 - 55

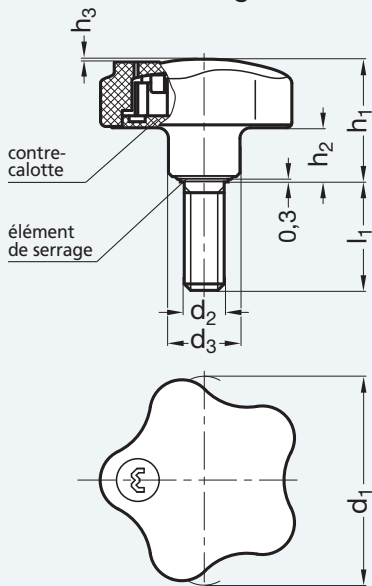
Bouton étoile technopolymère à tige filetée avec clé de sécurité

MATIERE

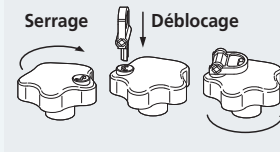
- Corps du bouton et contre-calotte en technopolymère base polyamide (PA) noir, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Contre-calotte soudée par ultrasons.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Élément de serrage en technopolymère base acétalique (POM).
- Tige filetée en inox (Z 10 CNF 18-09).
- Clé en technopolymère rouge avec insert inox au profil anti-intrusion.

UTILISATION

- Permet le dévissage seulement par la personne autorisée, dotée de la clé de sécurité.
- Le design du bouton favorise le drainage des impuretés (poussière, terre, saletés et liquides).

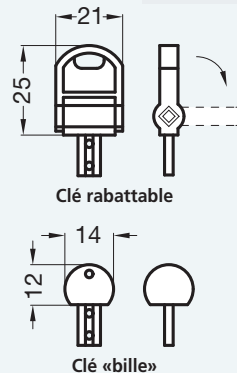


MONTAGE

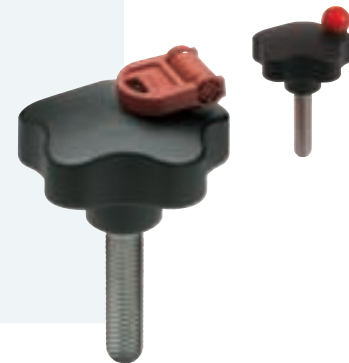


MONTAGE

- Serrer : serrer comme tous les autres boutons, sans insérer la clé.
- Déblocage : insérer la clé sans la tourner et dévisser.



Autre version



Exemple de commande

référence	15 - 726 - 55	l₁	40
-----------	----------------------	----------------------	-----------

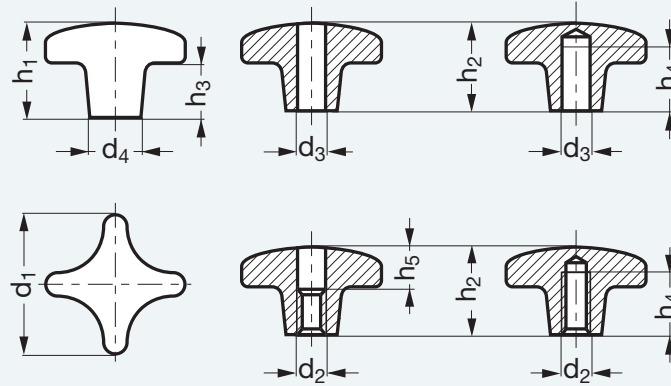
Clé rabattable	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	Clé «bille»
15 - 726 - 55	55	M 10	19	33	15	1	20 40	15 - 728 - 55

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 6335

modèle **15-16**

Bouton croisillon fonte



Autre version



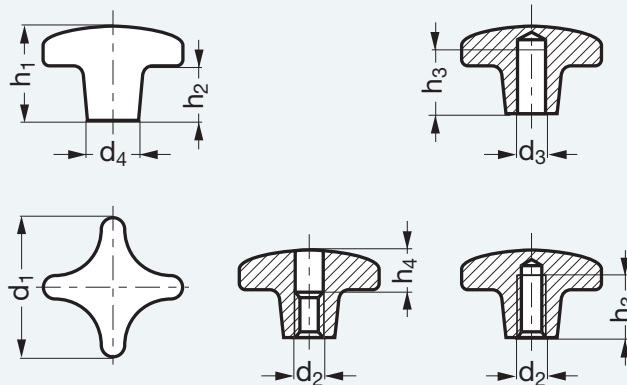
MATIERE
- Fonte grise.

référence

Exemple de commande **15 - 160 - 63**

ÉBAUCHE	TROU DÉBOUCHANT		d ₁	d ₂	d ₃ H ₇	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ mini.	h ₅	TROU BORGNE	
	Alésé	Taraudé										Alésé	Taraudé
15 - 160 - 32	15 - 161 - 32	15 - 162 - 32	32	M 6	6	12	21	20	10	12	10	15 - 165 - 32	15 - 166 - 32
15 - 160 - 40	15 - 161 - 40	15 - 162 - 40	40	M 8	8	14	26	25	14	15	12	15 - 165 - 40	15 - 166 - 40
15 - 160 - 50	15 - 161 - 50	15 - 162 - 50	50	M 10	10	18	34	32	20	18	16	15 - 165 - 50	15 - 166 - 50
15 - 160 - 63	15 - 161 - 63	15 - 162 - 63	63	M 12	12	20	42	40	25	22	20	15 - 165 - 63	15 - 166 - 63
15 - 160 - 80	15 - 161 - 80	15 - 162 - 80	80	M 16	16	25	52	50	30	28	30	15 - 165 - 80	15 - 166 - 80
15 - 160 - 100	15 - 161 - 100	15 - 162 - 100	100	M 20	20	32	65	63	38	36	38	15 - 165 - 100	15 - 166 - 100

Bouton croisillon aluminium



Autre version



MATIERE

- Aluminium mat ou poli

référence

Exemple de commande **15 - 176 - 80**

ALUMINIUM MAT

Débouchant taraudé	Borgne alésé	Borgne taraudé	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃ min.	h ₄	Débouchant taraudé	Borgne alésé	Borgne taraudé
15 - 171 - 40	15 - 172 - 40	15 - 173 - 40	40	M 8	8	14	25	14	15	12	15 - 175 - 40	15 - 176 - 40	15 - 177 - 40
15 - 171 - 50	15 - 172 - 50	15 - 173 - 50	50	M 10	10	18	32	20	18	16	15 - 175 - 50	15 - 176 - 50	15 - 177 - 50
15 - 171 - 63	15 - 172 - 63	15 - 173 - 63	63	M 12	12	20	40	25	22	20	15 - 175 - 63	15 - 176 - 63	15 - 177 - 63
15 - 171 - 80	15 - 172 - 80	15 - 173 - 80	80	M 16	16	25	50	30	28	30	15 - 175 - 80	15 - 176 - 80	15 - 177 - 80

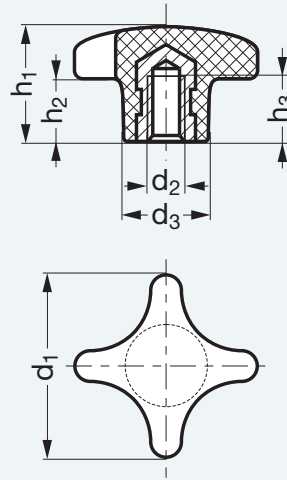
ALUMINIUM POLI

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 6335

modèle **15-18**

Bouton croisillon bakélite

**MATIERE**

- Bakélite noire.
- Insert en acier zingué ou en laiton.

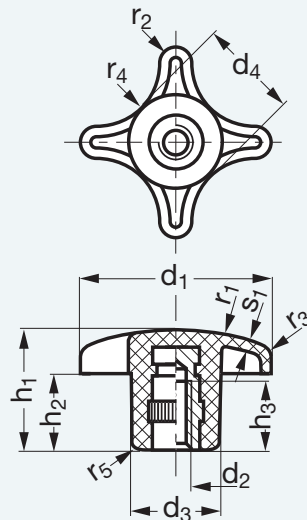
référence

Exemple de commande

15 - 180 - 32

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Laiton
15 - 180 - 25	20	M 4	10	13	6	7	15 - 185 - 20
15 - 180 - 32	25	M 5	13	17	8	9,5	15 - 185 - 25
15 - 180 - 40	32	M 6	14	20	10	12	15 - 185 - 32
15 - 180 - 50	40	M 8	18	25	13	14	15 - 185 - 40
15 - 180 - 63	50	M 10	22	32	20	18	15 - 185 - 50
15 - 180 - 80	63	M 12	26	40	25	22	15 - 185 - 63
15 - 180 - 100	80	M 16	35	50	30	30	15 - 185 - 80
15 - 180 - 100	100	M 20	34	65	38	30	15 - 185 - 100

Bouton croisillon technopolymère



MATIERE

- Technopolymère noir mat.
- Insert en acier zingué.

référence

Exemple de commande **15 - 190 - 50**

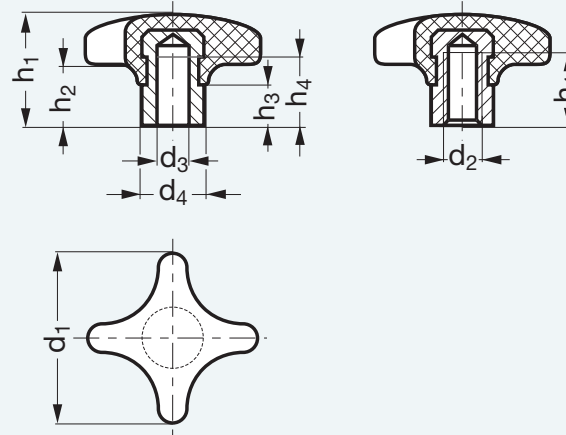
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅	s ₁
15 - 190 - 32	32	M 6	14	18	20	10	12	50	2,5	2	13	1,5	2
15 - 190 - 40	40	M 8	18	21	25	13	14	60	3	2	14,5	1,5	2,5
15 - 190 - 50	50	M 10	22	25	32	20	18	70	4	2,5	16	2	3
15 - 190 - 63	63	M 12	26	32	40	25	22	80	5	3	21	2	3
15 - 190 - 80	80	M 16	35	40	50	30	30	100	6	4	28	3	4

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6335-1

modèle **15-20**

Bouton croisillon bakélite à insert apparent

**MATIERE**

- Bakélite noire.
- Insert en acier zingué.

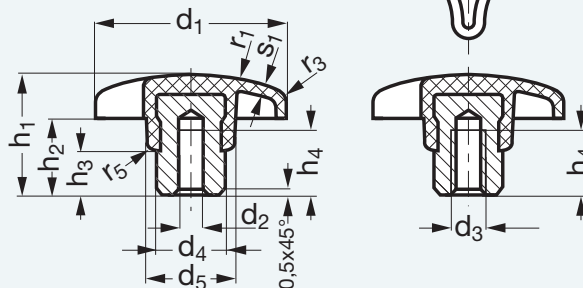
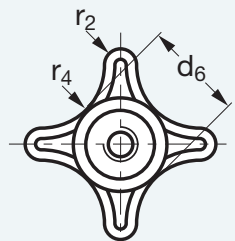
référence

Exemple de commande

15 - 205 - 40

Alésé	d ₁	d ₂	d ₃	H ₇	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ min.	Taraudé
15 - 201 - 32	32	M 6	6	12	20	10	9	12	15 - 205 - 32	
15 - 201 - 40	40	M 8	8	14	25	13	10	14	15 - 205 - 40	
15 - 201 - 50	50	M 10	10	18	32	20	12	18	15 - 205 - 50	
15 - 201 - 63	63	M 12	12	20	40	25	14	22	15 - 205 - 63	
15 - 201 - 80	80	M 16	16	25	50	30	17	30	15 - 205 - 80	

Bouton croisillon technopolymère à insert apparent



MATIERE

- Technopolymère noir mat.
- Insert en acier zingué ou en **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

Exemple de commande **15 - 215 - 40 M 6**

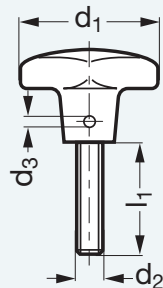
ACIER		INOX																	
Alésé	Tarudé	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃ acier	d ₃ inox	d ₄	d ₅	d ₆	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅	s ₁	Tarudé
15 - 211 - 32	15 - 215 - 32	32	6	M 6	M 6	12	14	18	20	10	9	12	50	2,5	2	13	1,5	2	15 - 218 - 32
15 - 211 - 40	15 - 215 - 40	40	6 8	M 6 M 8	M 8	14	18	21	25	13	10	14	60	3	2	14,5	2	2,5	15 - 218 - 40
15 - 211 - 50	15 - 215 - 50	50	8 10	M 8 M 10	M 10	18	22	25	32	20	12	18	70	4	2,5	16	2	3	15 - 218 - 50
15 - 211 - 63	15 - 215 - 63	63	10 12	M 10 M 12	M 12	20	26	32	40	25	14	22	80	5	3	21	2,5	3	15 - 218 - 63
15 - 211 - 80	15 - 215 - 80	80	16	M 12 M 16		25	35	40	50	30	17	30	100	6	4	28	3	4	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

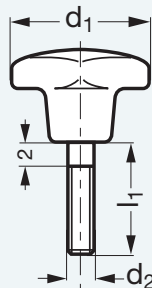
GN 6335-4

modèle **15-22**

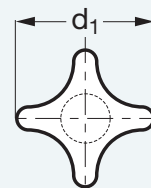
Bouton croisillon bakélite à tige filetée



Bouton fonte,
goupillé : 15-16
(page E 43)
**EXECUTION
SPECIALE**



Bouton bakélite,
moulé : 15-18
(page E 45)
SUR STOCK

**MATIERE**

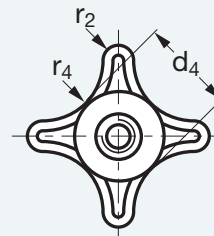
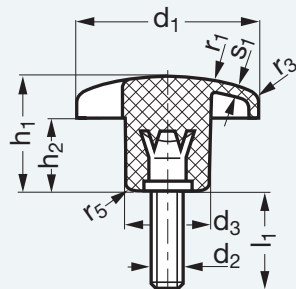
- Bouton en fonte ou en bakélite.
- Tige filetée en acier zingué.

Exemple de commande

	référence	l_1
	15 - 222 - 80	70

Fonte goupillé	Bakélite moulé	d_1	d_2	d_3	l_1					
15 - 221 - 32	15 - 222 - 32	32	M 6	2,5	16	20	25	30	35	45
15 - 221 - 40	15 - 222 - 40	40	M 8	3	15	20	25	30	40	55
15 - 221 - 50	15 - 222 - 50	50	M 10	3	25	30	35	45	55	
15 - 221 - 63	15 - 222 - 63	63	M 12	4	30	35	40	50	60	
15 - 221 - 80	15 - 222 - 80	80	M 16	5	30	40	50	60	70	

Bouton croisillon technopolymère à tige filetée



Vue de dessous



MATIERE

- Bouton en technopolymère.
- Tige filetée en acier zingué.

Exemple de commande **référence 15 - 224 - 50** **l₁ 35**

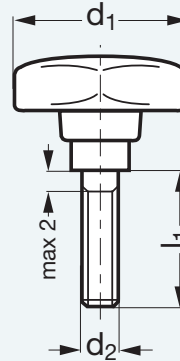
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁					r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	r ₅	s ₁	
15 - 224 - 32	32	M 6	14	18	20	10	16	20	25	30	35	45	50	2,5	2	13	1,5	2
15 - 224 - 40	40	M 8	18	21	25	13	16	20	25	30	40	55	60	3	2	14,5	1,5	2,5
15 - 224 - 50	50	M 10	22	25	32	20	25	30	35	45	55	70	4	2,5	16	2	3	
15 - 224 - 63	63	M 12	26	32	40	25	30	35	40	50	60	80	5	3	21	2	3	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6335-4

modèle **15-22**

Bouton croisillon technopolymère à insert apparent à tige filetée

**MATIERE**

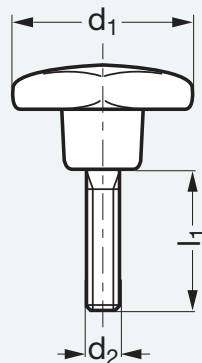
- Bouton en technopolymère.
- Tige filetée en acier zingué.

Exemple de commande

référence	l_1
15 - 225 - 40	35

	d_1	d_2	l_1					
15 - 225 - 32	32	M 6	16	20	25	30	35	45
15 - 225 - 40	40	M 8	16	20	25	30	40	55
15 - 225 - 50	50	M 10	25	30	35	45	55	
15 - 225 - 63	63	M 12	30	35	40	50	60	

Bouton croisillon technopolymère à tige filetée inox



MATIERE

- Bouton en technopolymère noir mat.
- Tige filetée en **inox** (Werk 1.4567, AISI 304 Cu pour les filetages M6 à M10 et AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303 pour le filetage M12).

Exemple de commande **référence 15 - 227 - 63** **l₁ 40**

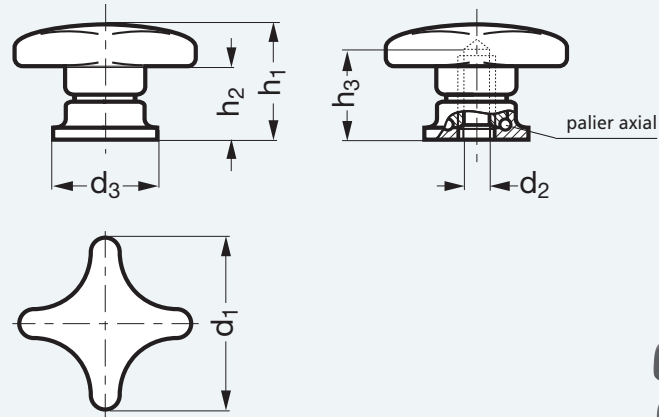
	d ₁	d ₂	l ₁				
15 - 227 - 32	32	M 6	10	16	20	25	30
15 - 227 - 40	40	M 8	20	25	30	40	
15 - 227 - 50	50	M 10	20	25	30	45	55
15 - 227 - 63	63	M 12	30	40	50		

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6335-9

modèle **15-23**

Bouton croisillon technopolymère à palier

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat.
- Insert en acier bruni.
- Force de serrage plus importante grâce à la diminution des frottements.
- Protection de la pièce à serrer grâce à une surface d'appui fixe.

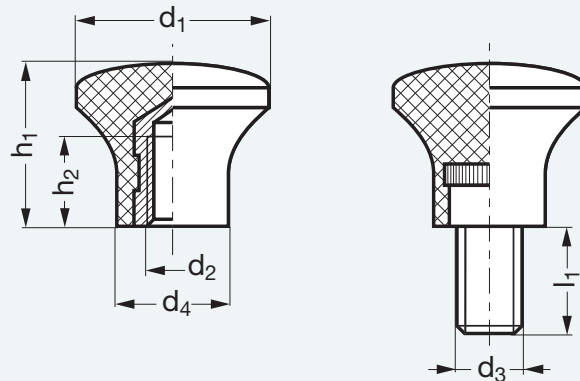
référence

Exemple de commande

15 - 230 - 40

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃
15 - 230 - 40	40	M 6	24	27	15,5	14,5
15 - 230 - 50	50	M 8	25	34	22,5	15
15 - 230 - 63	63	M 10	30	41	26,5	19
15 - 230 - 80	80	M 12	35	53	33,5	28,5

Bouton champignon bakélite



Autre version



MATIERE

- Bakélite noire.
- Tige filetée en acier zingué.
- Insert en laiton.

référence

Exemple de commande **15 - 145 - 17**

Taraudé	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁	A tige filetée
15 - 141 - 17	17	M 5	M 5	10	14	7	9	15 - 145 - 17
15 - 141 - 21	21	M 6	M 6	12	17	11	10	15 - 145 - 21
15 - 141 - 25	25	M 6	M 6	14	21	11	10	15 - 145 - 25
15 - 141 - 33	33	M 8	M 8	18	29	12	14	15 - 145 - 33

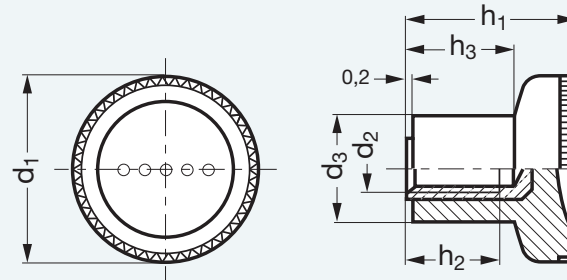
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

EKK.

ERGOSTYLE®
by Elemamodèle **15-11**

Bouton champignon technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir spécial haute résistance, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Couleurs :

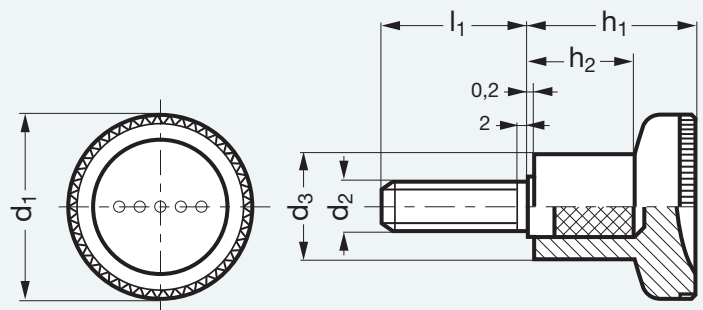
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Exemple de commande

	référence	d ₂
	16 - 110 - 25	M 8

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃
15 - 110 - 16	16	M 3	8,5	13	6	8,5
15 - 110 - 18	18	M 4	10,5	15,5	6	10,5
15 - 110 - 21	21	M 4 M 5	12,5	18	10	10,5
15 - 110 - 25	25	M 6 M 8	14,5	22,5	12	14
15 - 110 - 31	31	M 8 M10	18,5	27	16	17

Bouton champignon technopolymère à tige filetée



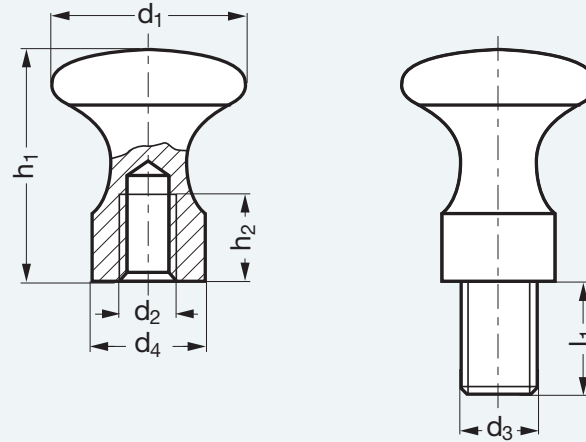
■ **MATIERE**

- Technopolymère noir spécial haute résistance, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige en acier zingué.

Exemple de commande **référence 15 - 115 - 31** **d₂ M 10** **l₁ 40**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁		
15 - 115 - 21	21	M 5	12,5	18	10,5	10	16	20
15 - 115 - 21	21	M 6	12,5	18	10,5	16	20	30
15 - 115 - 25	25	M 6	14,5	22,5	14	16	20	25 30
15 - 115 - 31	31	M 8	18,5	27	17	20	25	30 40
15 - 115 - 31	31	M10	18,5	27	17	30	40	

Bouton champignon acier



Autre version



■ MATIERE
- Acier tourné bruni.

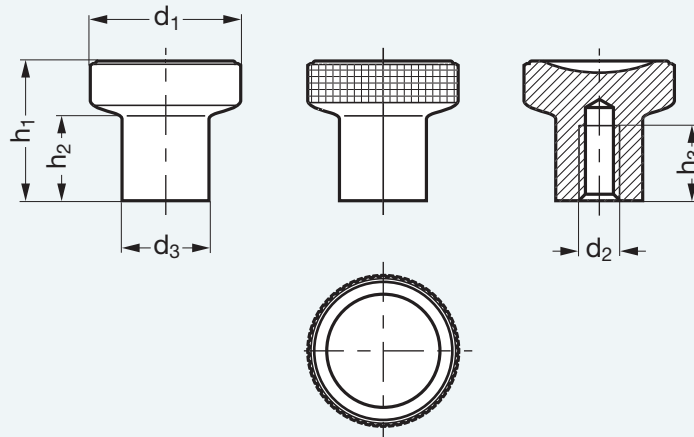
référence

■ Exemple de commande

15 - 125 - 36

Tarudé	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁	A tige filetée
15 - 121 - 16	16	M 5	M 6	10	18	7	10	15 - 125 - 16
15 - 121 - 20	20	M 6	M 8	12	24	9	12	15 - 125 - 20
15 - 121 - 25	25	M 6	M 8	14	29	9	14	15 - 125 - 25
15 - 121 - 32	32	M 8	M 10	18	37	12	16	15 - 125 - 32
15 - 121 - 36	36	M 10	M 12	20	42	15	18	15 - 125 - 36

Bouton champignon acier ou inox



Autre finition



Inox

MATIERE

- Acier bruni ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305,
AISI 303) mat.

Exemple de commande **référence** **15 - 135 - 25** **d₂** **M 6**

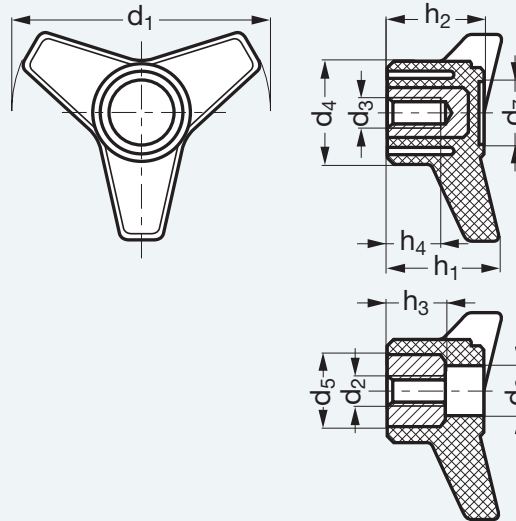
ACIER					INOX					
Tête lisse	Tête moletée	d ₁	d ₂		d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Tête lisse	Tête moletée
15 - 131 - 21	15 - 133 - 21	21	M 4	M 5	12,5	18	10,5	10	15 - 135 - 21	15 - 137 - 21
15 - 131 - 25	15 - 133 - 25	25	M 6	M 8	14,5	22,5	14	12	15 - 135 - 25	15 - 137 - 25
15 - 131 - 31	15 - 133 - 31	31	M 8	M 10	18,5	27	17	15/17	15 - 135 - 31	15 - 137 - 31

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VB. 639-FP
VB. 639
VB. 639 S**MATIERE**

- Technopolymère noir à base polyamide renforcé de fibre de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).

modèle **15-15****Bouton à trois bras**

Autre version

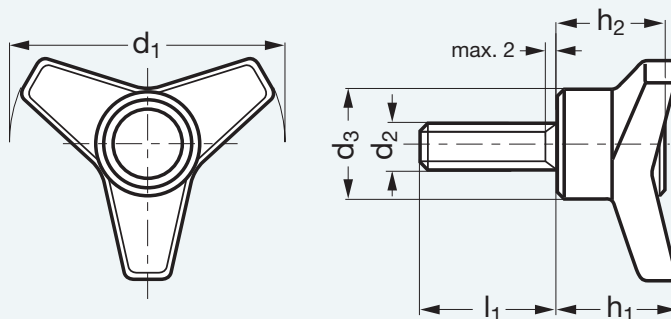


Exemple de commande **15 - 153 - 100 M 14**

référence **d₂ ou d₃****INSERT LAITON**

INSERT LAITON														INSERT INOX
Débouchant	Borgne	d ₁	d ₂	d ₃ laiton	d ₃ inox	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Borgne
15 - 151 - 63	15 - 153 - 63	63	M 10	M 8 M 10	M 8	26	16	13	18	28	25	21	15	15 - 158 - 63
15 - 151 - 80	15 - 153 - 80	80	M 12	M 10 M 12	M 10	32	18	17	21	35	30	25	17	15 - 158 - 80
15 - 151 - 100	15 - 153 - 100	100	M 16	M 12 M 14	M 12	36	20	20	25	42	36	31	20	15 - 158 - 100
15 - 151 - 130	15 - 153 - 130	130	M 16	M 16	M 16	43	24	22	29	47	40	34	22	15 - 158 - 130

Bouton à trois bras à tige filetée



■ **MATIERE**

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Tige filetée en acier zingué.

Exemple de commande **référence 15 - 155 - 100**

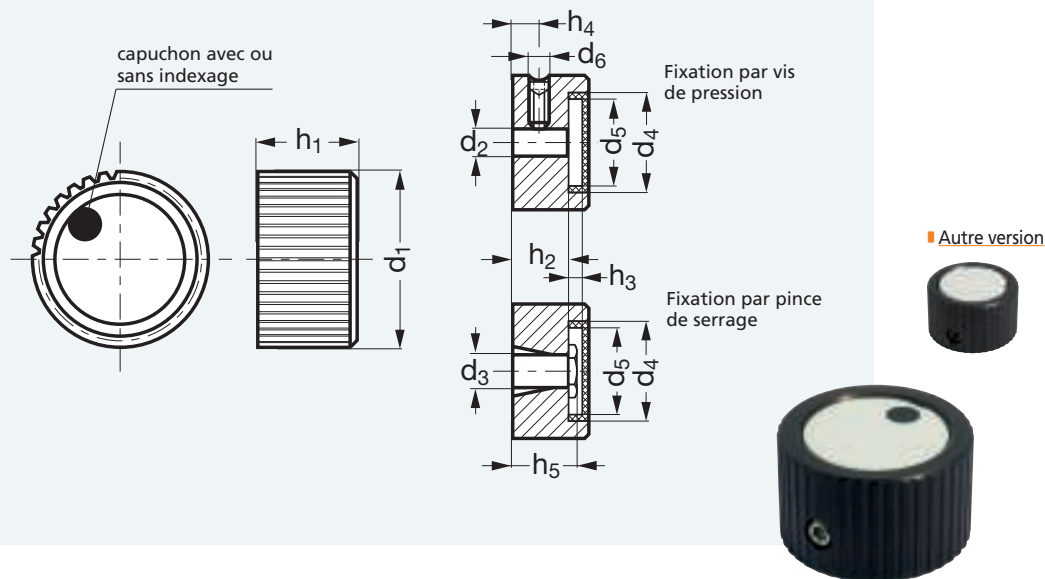
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁
15 - 155 - 63	63	M 8	26	28	25	25
15 - 155 - 80	80	M 10	32	35	30	30
15 - 155 - 100	100	M 12	36	42	36	40

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 726

modèle **15-38**

Bouton moleté aluminium

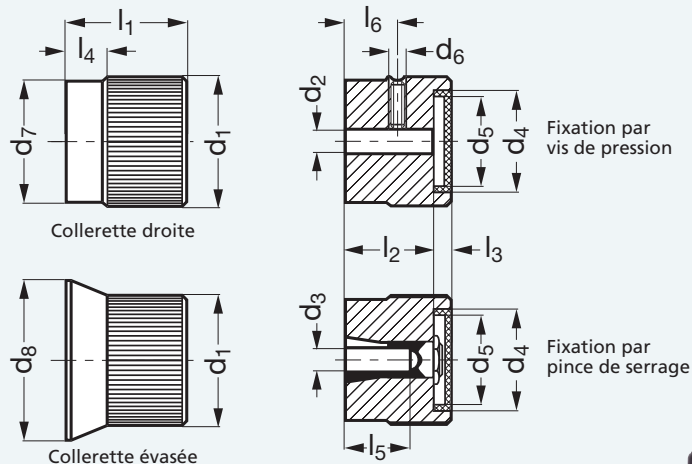
**MATIERE**

- Aluminium anodisé noir.
- Capuchon en technopolymère gris clair.

référence d₂ ou d₃Exemple de commande **13 - 171 - 175 8****CAPUCHON NEUTRE****CAPUCHON INDEXÉ**

Vis de pression	Pince de serrage	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	Vis de pression	Pince de serrage
15 - 381 - 22		22	5		16	14	M 4	15	9	4,3	5		15 - 383 - 22	
15 - 381 - 27	15 - 382 - 27	27	6	6	20	18	M 4	17	11	4,3	5,5	14	15 - 383 - 27	15 - 384 - 27
15 - 381 - 34	15 - 382 - 34	34	6 8	8	25	23	M 5	20	14	4,2	7	17	15 - 383 - 34	15 - 384 - 34
15 - 381 - 42	15 - 382 - 42	42	8 10	10	32	30	M 5	23	17	4	8,5	20	15 - 383 - 42	15 - 384 - 42

Bouton moleté aluminium à collerette



Autre version



MATIERE

- Aluminium anodisé noir.
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Existe également avec collerette graduée réf. 17-10 (page G 10) et 17-12 (page G 12).

Exemple de commande **15 - 712 - 27** **6**

COLLERETTE DROITE																COLLERETTE EVASEE	
Vis de pression	Pince de serrage	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Vis de pression	Pince de serrage
15 - 711 - 22		22	5		16	14	M 4	20		22	16	4,3	8		12,5		
15 - 711 - 27	15 - 712 - 27	27	6	6	20	18	M 4	25	33,5	26	20	4,3	9	14	14	15 - 713 - 27	15 - 714 - 27
15 - 711 - 34	15 - 712 - 34	34	6	8	25	23	M 5	32	41	30	24	4,2	10	17	15	15 - 713 - 34	15 - 714 - 34
15 - 711 - 42	15 - 712 - 42	42	8	10	32	30	M 5	40	50	34	28	4	11	20	16	15 - 713 - 42	15 - 714 - 42

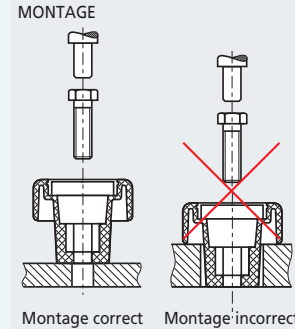
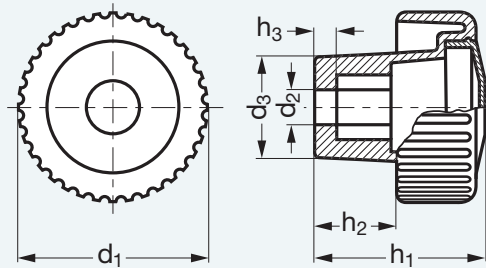
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

MCT.

modèle **15-70**

Bouton moleté technopolymère pour vis tête H

**■ MONTAGE**

- La fixation se fait au moyen de vis à tête hexagonale ou de contre-écrous (non fournis) à insérer par pression à l'intérieur du bouton.

■ MATIERE

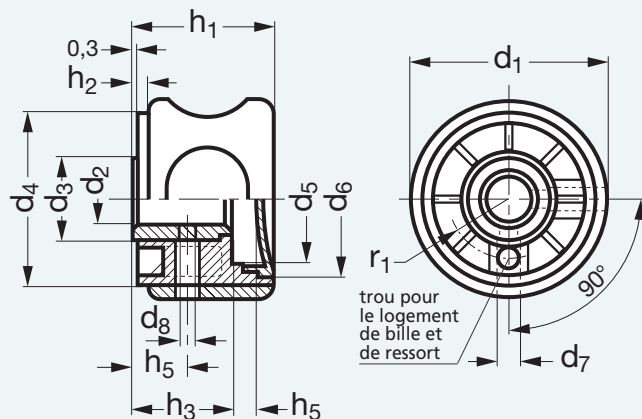
- Technopolymère noir mat à base polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Calotte en technopolymère orange RAL 2004, assemblée par déclic.



Exemple de commande **15 - 700 - 50** ^{référence} ^{d₂} **6**

	d ₁	d ₂			d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	
15 - 700 - 35	35	5	6	8	18	32	15	4	
15 - 700 - 50	50	6	8	10	23	40	21	5	
15 - 700 - 70	70	8	10	12	14	30,5	71	40	9

Bouton mouluré



MATIERE

- Technopolymère recouvert d'élastomère «soft touch» (TPE) gris-noir, finition mate.
 - Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
 - Insert en acier bruni.
 - Capuchon en technopolymère noir, finition mate, monté par pression.
 - Trou pour bille et ressort pour positionnement à déclic.
- Caractéristiques de la surface «soft-touch» :
- une prise ergonomique solide et sûre.
 - un confort élevé grâce à la couverture souple qui absorbe les vibrations.
 - non sensible aux conditions climatiques difficiles.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Capuchon de couleur :
- Orange RAL 2004 : **O**
 - Gris RAL 7035 : **G**
 - Jaune RAL 1021 : **J**
 - Bleu RAL 5024 : **B**
 - Rouge RAL 3000 : **R**

référence

Exemple de commande **15 - 390 - 63**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	r ₁
15 - 390 - 50	50	10	22	43	28	40	4,2	4	38	3,5	22	12	14	15
15 - 390 - 63	63	12	26	55	42	49,5	6,2	5	44	3,5	30	9	16	19

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

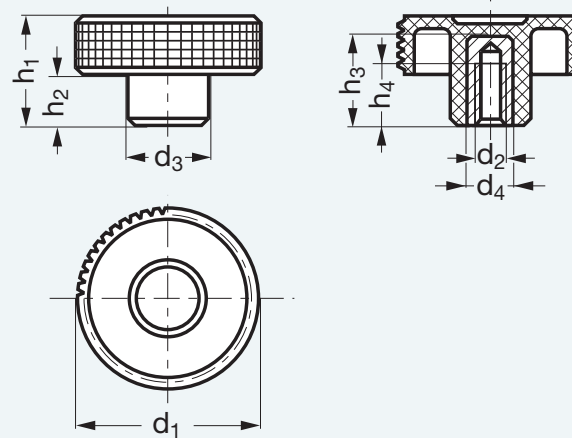
elefa

MBT.

modèle **15-40**

Bouton à relief prismatique

technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir, haute résilience, finition mate.
- Insert en laiton.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Technopolymère recouvert d'élastomère «soft touch» pour $d_1 = 40$ et 50 .

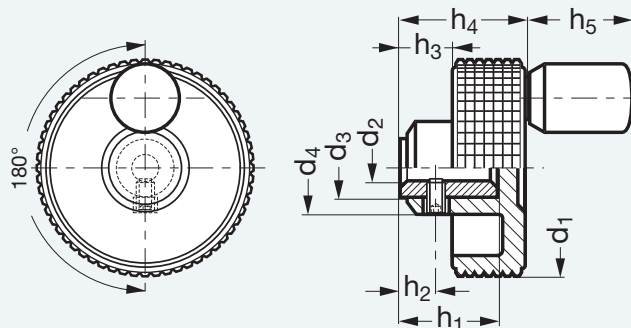
Exemple de commande

	référence		d_2
	15 - 400 - 50	M 10	M 10

	d_1	d_2		d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	
15 - 400 - 32	31	M 5	M 6	15	12	22	9	17	10	12
15 - 400 - 40	40	M 6	M 8	17	12	24	11	17	12	13
15 - 400 - 50	50	M 8	M 10	20	15	30	13,5	25	20	18
15 - 400 - 60	60	M 10	M 12	23	16	35	15	30	20	20
15 - 400 - 70	69	M 12	M 14	24	16	38	18,5	30	20	20

Bouton à relief prismatique

technopolymère à poignée



MATIERE

- Technopolymère noir, haute résilience, finition mate.
- Insert en laiton.
- Poignée tournante en technopolymère.

référence

Exemple de commande **15 - 410 - 60**

	d ₁	d ₂ H ₉	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅
15 - 410 - 40	40	6	14	17	15	4	7	20	19
15 - 410 - 50	50	6	14	20	19	5	8	25	19
15 - 410 - 60	60	8	17	23	22	6	9	29	23

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

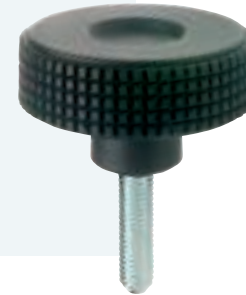
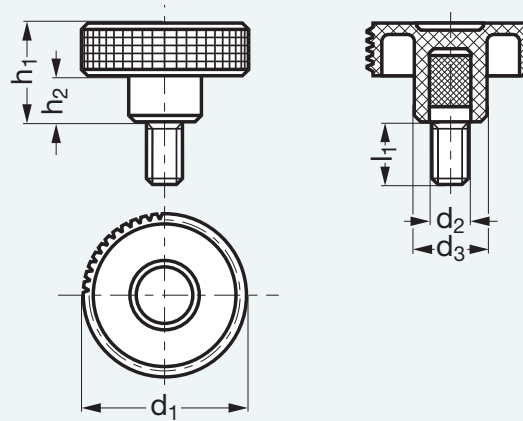
elea

MBT. p

modèle **15-42**

Bouton à relief prismatique

technopolymère à tige filetée

**MATIERE**

- Technopolymère noir, haute résilience, finition mate.
- Tige filetée en acier zingué.

LIVRABLE SUR DEMANDE

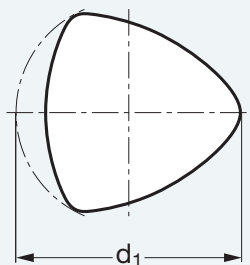
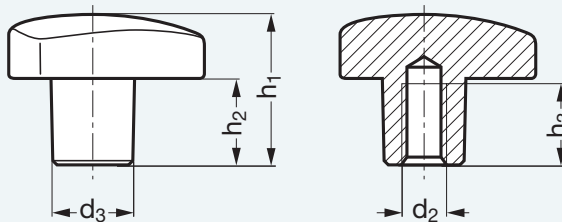
- Technopolymère recouvert d'élastomère «soft-touch» pour $d_1 = 40$ (M 8) et 50 (M 10).

Exemple de commande

référence	d_2	l_1
15 - 420 - 70	M 12	50

	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	l_1	l_1	l_1
15 - 420 - 32	31	M 5	15	22	9	10	20	40
15 - 420 - 32	31	M 6	15	22	9	10	20	40
15 - 420 - 40	40	M 6	17	24	11	10	20	40
15 - 420 - 40	40	M 8	17	24	11	16	30	50
15 - 420 - 50	50	M 8	20	30	13,5	16	30	50
15 - 420 - 50	50	M 10	20	30	13,5	20	30	50
15 - 420 - 60	60	M 10	23	35	15	20	30	50
15 - 420 - 60	60	M 12	23	35	15	20	30	50
15 - 420 - 70	69	M 12	24	38	18,5	30		50

Bouton triangle inox



- **MATIERE**
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18.10 M, Werk 1.4308, AISI CF-8) mat.
- **EXECUTIONS SPECIALES**
- Version taraudée débouchant.
- Version alésée.
- Inox poli.

Exemple de commande **référence 15 - 430 - 40** **d₂ M8**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃
15 - 430 - 32	32	M 5 M 6	12	21	12	12
15 - 430 - 40	40	M 6 M 8	14	26	14	15
15 - 430 - 50	50	M 8 M 10	18	33	19	18
15 - 430 - 60	60	M 10 M 12	20	41	23	22

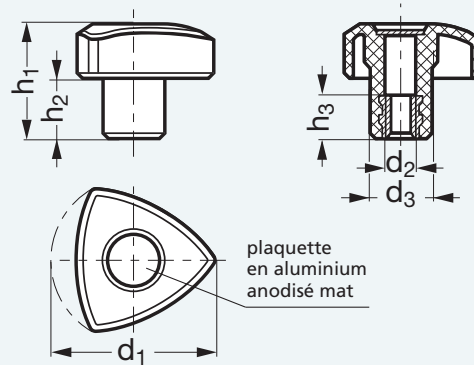
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

VTR.

modèle **15-44**

Bouton triangle technopolymère

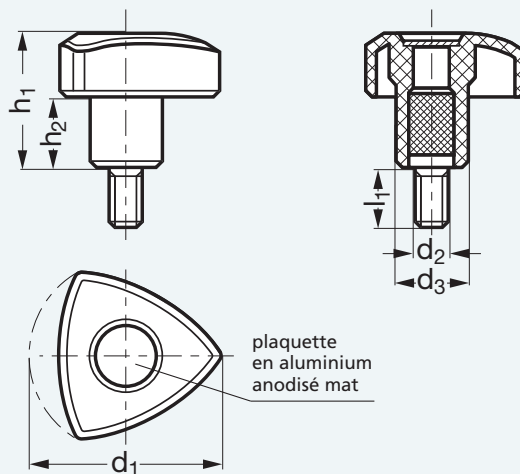
**MATIERE**

- Technopolymère noir, haute résilience, finition brillante.
- Insert en laiton, température maximum d'emploi 120°C.

Exemple de commande **15 - 440 - 40** **M 8**

	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3
15 - 440 - 32	32	M 5	14	26	16	10
15 - 440 - 32	32	M 6	14	26	16	12
15 - 440 - 40	40	M 6	16	30	17	12
15 - 440 - 40	40	M 8	16	30	17	14
15 - 440 - 50	50	M 8	19	35	19	14
15 - 440 - 50	50	M 10	19	35	19	16
15 - 440 - 60	60	M 10	22	41	22	16
15 - 440 - 60	60	M 12	22	41	22	18

Bouton triangle technopolymère à tige filetée



MATIERE

- Technopolymère noir, haute résilience, finition brillante.
- Tige filetée en acier zingué, température maximum d'emploi 120°C.

Exemple de commande **référence 15 - 460 - 32** **l₁ 20**

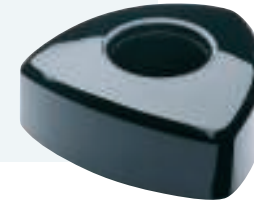
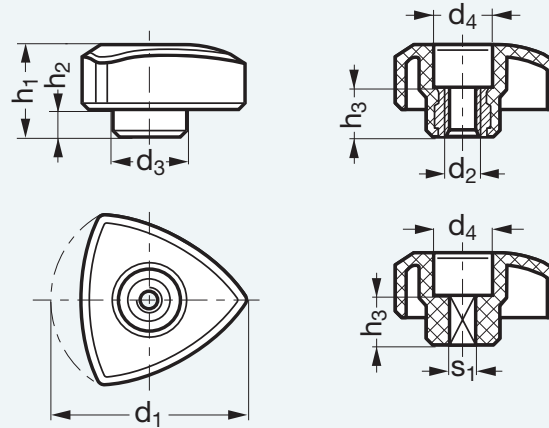
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	référence	l ₁
15 - 460 - 32	32	M 6	14	26	16	10 - 460 - 32	20
15 - 460 - 40	40	M 8	16	30	17	15 - 460 - 40	30
15 - 460 - 50	50	M 10	19	35	19	15 - 460 - 50	30
15 - 460 - 60	60	M 12	22	41	22	15 - 460 - 60	30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VTR. FP
VTR. Nmodèle **15-48**

Bouton triangle technopolymère débouchant

**MATIERE**

- Technopolymère noir, haute résilience, finition brillante.
- Insert en laiton, température maximum d'emploi 120°C.
- Trou carré moulé dans la matière.

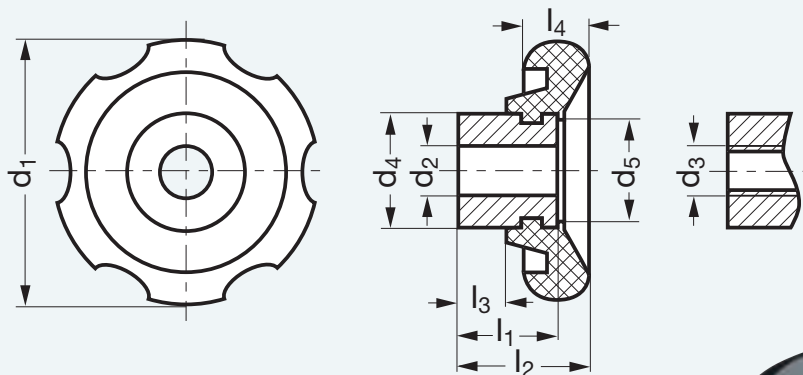
référence

Exemple de commande

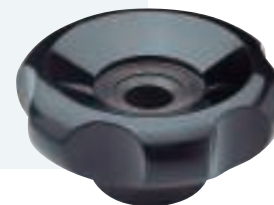
15 - 485 - 50

Taraudé	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	s ₁	Carré
15 - 481 - 32	32	M 5	14	10	14	4	6	5	15 - 485 - 32
15 - 481 - 40	40	M 6	16	12	18	5	8	6	15 - 485 - 40
15 - 481 - 50	50	M 8	19	16	22	6	10	6	15 - 485 - 50
15 - 481 - 60	60	M 10	22	19	26	7	12	7	15 - 485 - 60

Petit volant à lobes



Autre version



MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre pour les diamètres 50 à 80 et bakélite noire, finition brillante pour le diamètre 100.
- Moyeu en acier bruni.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Moyeu en laiton non percé : **L**.

Exemple de commande

référence	d_2 ou d_3	livrable sur demande
15 - 503 - 60	12	L

	Plein	Alésé	Taraudé	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	l_1	l_2	l_3	l_4		
15 - 500 - 50		15 - 503 - 50	15 - 505 - 50	50	8	10	M 8	M 10	20	18	21	29	10	13
15 - 500 - 60		15 - 503 - 60	15 - 505 - 60	61	10	12	M 10	M 12	25	24	23	30	11	16
15 - 500 - 70		15 - 503 - 70	15 - 505 - 70	70	12	14	M 12		30	28	25	33	12	18
15 - 500 - 80		15 - 503 - 80	15 - 505 - 80	80	14	16	M 14	M 16	35	34	30	40	15	19
15 - 500 - 100		15 - 503 - 100	15 - 505 - 100	99	16		M 16		36	34	34	44	14	20

Nouvelles références

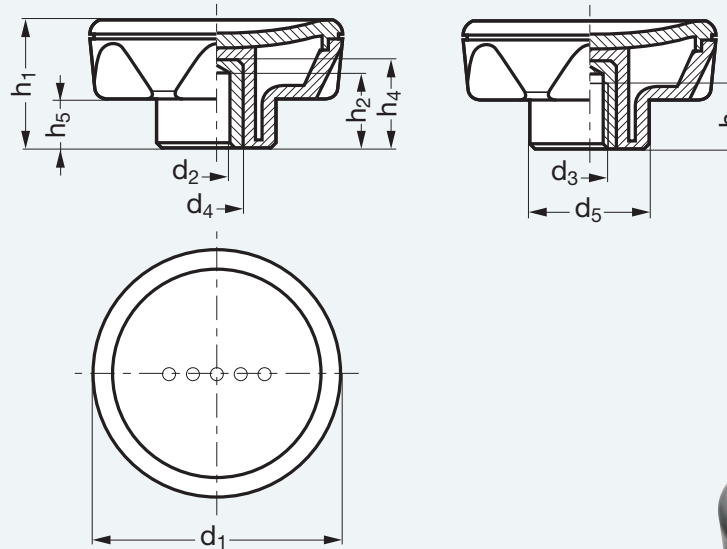
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

ELK.

ERGOSTYLE®
by Elemamodèle **15-63**

Bouton à lobes technopolymère borgne

**MATIERE**

- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert alésé en acier bruni ou insert taraudé en laiton.
- Capuchon soudé en technopolymère noir, finition mate.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Capuchon de couleur :

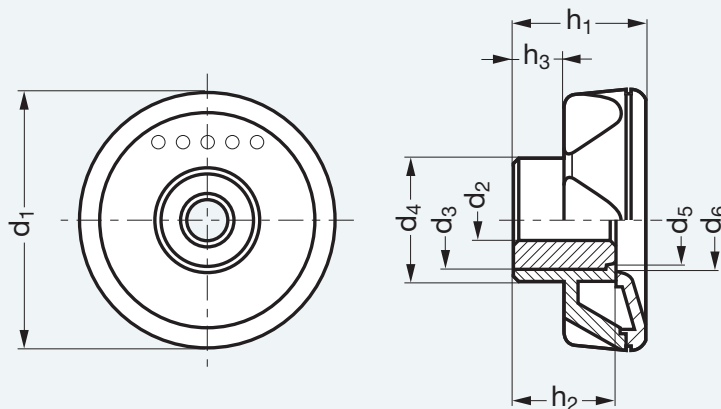
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Exemple de commande

référence	livrable d ₂ ou d ₃ sur demande
15 - 635 - 56	M 8 O

Alésé	d ₁	d ₂ H9	d ₃ 6H	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	Taraudé
15 - 630 - 45	45	8	M 6 M 8	14	21	26	14	13	19	10	15 - 635 - 45
15 - 630 - 56	56	8	M 8 M10	14	26,5	29	14	13	18	11	15 - 635 - 56
15 - 630 - 70	70	10	M10 M12	22	32,5	35	21	18	25	13	15 - 635 - 70

Bouton à lobes technopolymère débouchant



MATIERE

- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni alésé.
- Capuchon soudé en technopolymère noir, finition mate.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Capuchon de couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Exemple de commande

	référence	livrable sur demande
	15 - 640 - 70	J

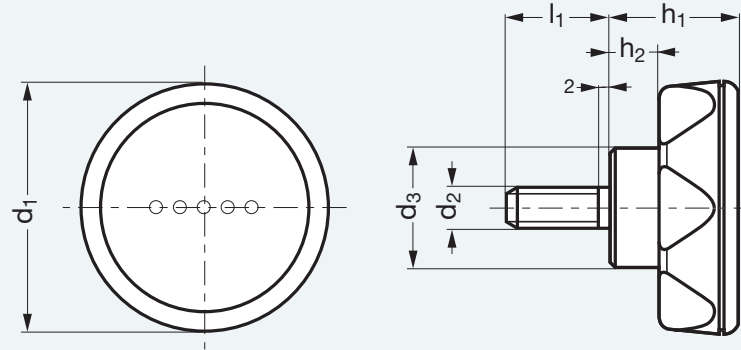
	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	h ₁	h ₂	h ₃
15 - 640 - 56	56	10	22	26,5	20,5	23	29	22	11
15 - 640 - 70	70	12	26	32,5	24	28	35	27	13

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

ELK.p
ERGOSTYLE®
by Eleamodèle **15-65**

Bouton à lobes technopolymère à tige filetée

**MATIERE**

- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier zingué.
- Capuchon soudé en technopolymère noir, finition mate.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Capuchon de couleur :

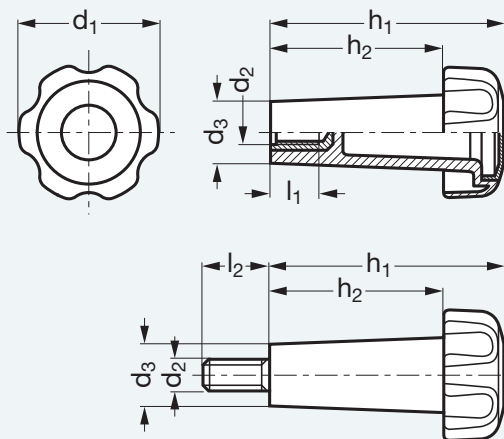
- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₁
15 - 650 - 56	M 10	20

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁
15 - 650 - 45	45	M 8	21	26	10	20 30
15 - 650 - 56	56	M 8	26,5	29	11	20 30 40
15 - 650 - 56	56	M10	26,5	29	11	20 30 40
15 - 650 - 70	70	M10	32,5	35	13	30
15 - 650 - 70	70	M12	32,5	35	13	50

Bouton conique technopolymère long



MATIERE

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, noir mat.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton ou tige filetée en acier zingué.
- Calotte en technopolymère base polypropylène orange RAL 2004, finition brillante, montage à déclic.

Exemple de commande **référence 15 - 740 - 50** **l₁ ou l₂ 17**

Taraudée	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	A tige filetée
15 - 740 - 50	50	M 10	22,5	82	62	17	20	15 - 745 - 50
	50	M 10	22,5	82	62		50	15 - 745 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 7336

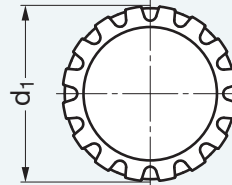
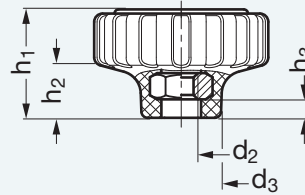
Inox

MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Insert en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Capuchon en technopolymère gris clair.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 130°C.

modèle **15-75****Bouton moleté** technopolymère

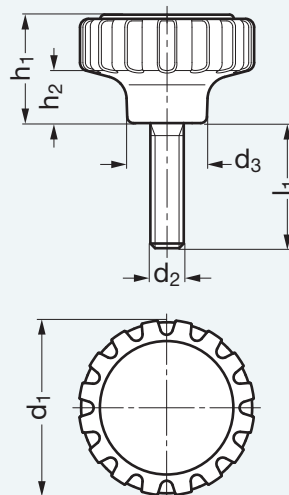
référence

Exemple de commande

15 - 751 - 50

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Inox
15 - 751 - 30	34	M 6	16	20	10,5	5	15 - 755 - 30
15 - 751 - 40	42	M 8	19	25	13	5	15 - 755 - 40
15 - 751 - 50	53	M 10	24	31	16	5	15 - 755 - 50

Bouton moleté technopolymère à tige filetée



MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Tige filetée en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Capuchon en technopolymère gris clair.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 130°C.

Exemple de commande **15 - 765 - 40** **30**

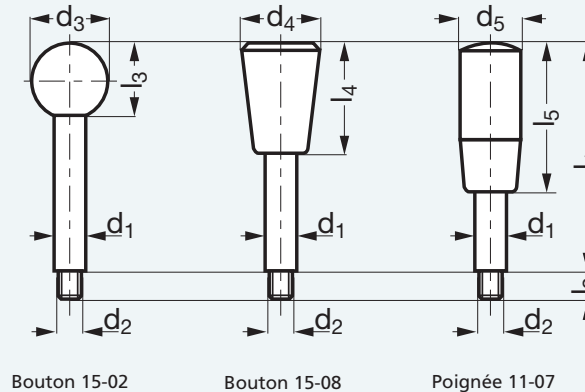
Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	référence					Inox
						l ₁					
15 - 761 - 30	34	M 6	16	20	10,5	11	15	20	25	30	15 - 765 - 30
15 - 761 - 40	42	M 8	19	25	13	15	20	25	30	40	15 - 765 - 40
15 - 761 - 50	53	M 10	24	31	16	20	25	30	40	50	15 - 765 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 310

modèle **15-60**

Levier à bouton



Bouton 15-02

Bouton 15-08

Poignée 11-07

Autres versions



Produits associés

Moyeu à blocage élastique 14-47
Page D 54Moyeu à excentrique 21-45
Page K 33

MATERIE

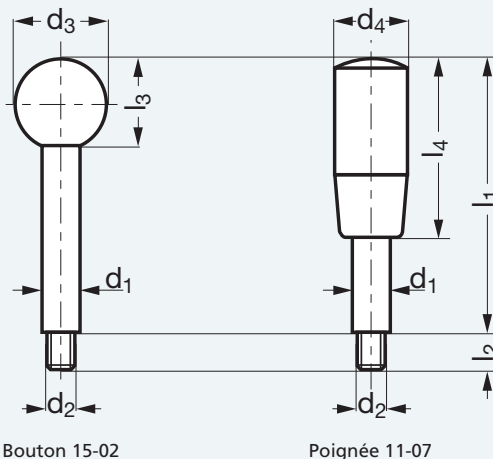
- Acier rectifié bruni.
- Bouton et poignée en bakélite noire.

Exemple de commande

référence **15 - 603 - 12** l_1 **125**

Bouton 15-02	Bouton 15-08	Poignée 11-07	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	référence			l_1			
15 - 601 - 8	15 - 602 - 8	15 - 603 - 8	8	M 6	20	20	18	63	80	100	9	18	30	40
15 - 601 - 10	15 - 602 - 10	15 - 603 - 10	10	M 8	25	25	21	80	100	125	11	22,5	38	50
15 - 601 - 12	15 - 602 - 12	15 - 603 - 12	12	M 10	32	30	23	100	125	160	14	29	46	65
15 - 601 - 14	15 - 602 - 14	15 - 603 - 14	14	M 12	35	35	26	125	160	200	16	32,5	53	80
15 - 601 - 16	15 - 602 - 16	15 - 603 - 16	16	M 14	40	35	28	160	200	250	18	37	53	90

Levier à bouton inox



Bouton 15-02

Poignée 11-07

Autre version



MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303) mat, sablé.
- Bouton et poignée en bakélite noire.

Exemple de commande **référence 15 - 613 - 14** l_1 **100**

Bouton 15-02	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1			l_2	l_3	l_4	Poignée 11-07
15 - 610 - 8	8	M 6	20	18	63	80	100	9	18	40	15 - 613 - 8
15 - 610 - 10	10	M 8	25	21	80	100	125	11	22,5	50	15 - 613 - 10
15 - 610 - 12	12	M 10	32	23	100	125	160	14	29	65	15 - 613 - 12
15 - 610 - 14	14	M 12	35	26	125	160	200	16	32,5	80	15 - 613 - 14

Série 16 Vis moletées



16-01 page **F03**
Vis moletée plate
acier



16-01 page **F04**
Vis moletée plate
inox



16-05 page **F05**
Vis moletée épaulée
acier



16-05 page **F06**
Vis moletée épaulée
inox



16-03 page **F07**
Ecroi moleté plat
acier ou **inox**



16-10 page **F13**
Vis moletée bakélite
à tige filetée acier



16-12 page **F14**
Ecroi moleté bakélite
à insert laiton



16-11 page **F15**
Ecroi moleté
polyamide à insert
acier ou **inox**



16-13 page **F16**
Ecroi moleté acier ou
inox



16-29 page **F17**
Vis moletée
technopolymère
à tige filetée acier



16-14 page **F24**
Ecroi papillon
technopolymère
à insert laiton



16-14 page **F25**
Vis papillon
technopolymère
à tige filetée acier



16-14 page **F26**
Vis papillon
technopolymère
à tige filetée **inox**



16-23 page **F27**
Vis papillon
inox



16-25 page **F28**
Ecroi papillon
inox



16-27 page **F34**
Ecroi papillon
technopolymère



16-28 page **F35**
Vis papillon
technopolymère
à tige filetée acier



16-28 page **F36**
Vis papillon
technopolymère
à tige filetée **inox**



16-15 page **F37**
Vis à broche fixe



16-17 page **F38**
Vis à broche mobile



16-07 page F08
Ecrou moleté épaulé
acier ou **inox**



16-08 page F09
Ecrou moleté
à serrage rapide



16-09 page F10
Vis moletée
polyamide
à tige filetée acier



16-09 page F11
Vis moletée
polyamide
à tige filetée **inox**



16-35 page F12
Nonveau
Vis moletée
polyamide
à tige filetée **inox**
avec patin



16-29 page F18
Vis moletée
technopolymère
à tige filetée **inox**



16-30 page F19
Ecrou moleté
technopolymère



16-32 page F20
Ecrou moleté
bakélite, haut



16-31 page F21
Nonveau
Ecrou moleté
inox



16-33 page F22
Nonveau
Vis moletée
inox



16-20 page F29
Vis papillon **inox**



16-18 page F30
Ecrou papillon **inox**



16-24 page F31
Nonveau
Vis papillon
inox



16-16 page F32
Nonveau
Ecrou papillon
inox



16-26 page F33
Ecrou papillon
technopolymère
à une oreille



16-19 page F39
Ecrou à broche fixe



16-21 page F40
Ecrou à broche
mobile

Informations techniques série 16

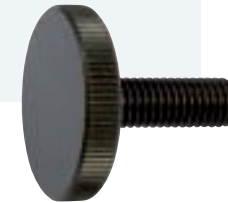
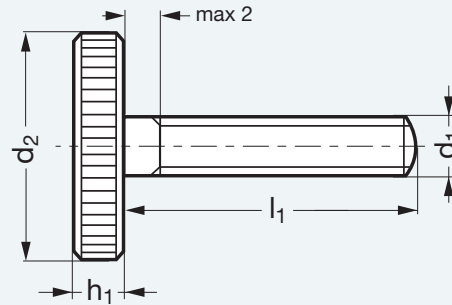
	page
Matières plastiques	1576
Inserts métalliques	1584
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecartis admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 653

modèle **16-01**

Vis moletée plate acier

**MATIERE**

- Acier résistance 5.8 tourné bruni.

**Produit
associé**Ecrrou moletée
16-03
Page F 07

Exemple de commande

référence	l_1
16 - 010 - 6	30

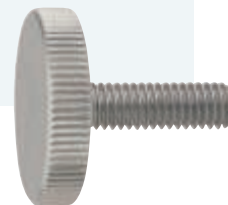
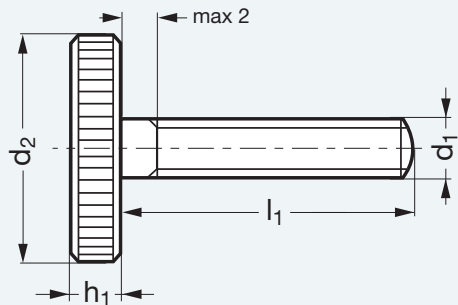
	d_1	d_2	l_1						h_1
16 - 010 - 3	M 3	12	6	8	10	16	20		2,5
16 - 010 - 4	M 4	16	8	10	12	16	20	25	3,5
16 - 010 - 5	M 5	20	10	12	16	20	25	30	4
16 - 010 - 6	M 6	24	12	16	20	25	30	40	5
16 - 010 - 8	M 8	30	16	20	25	30	35	40	6
16 - 010 - 10	M 10	36	20	25	30	35	40		8

*Nouvelles
références*



■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303).

Vis moletée plate inox



■ **Produit
associé**



Ecrou moleté
16-03
Page F 07

■ Exemple de commande

	référence	l_1
	16 - 015 - 5	16

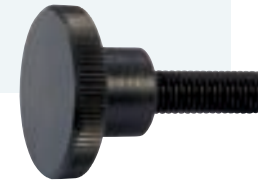
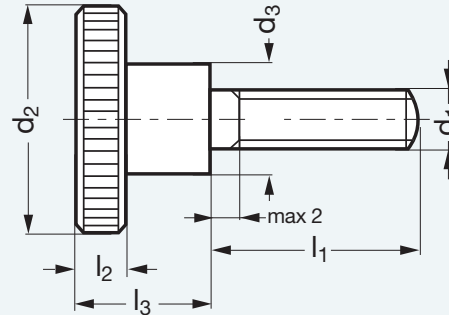
	d_1	d_2	référence				l_1
			Exemple de commande				
			d_1	d_2	l_1	référence	l_1
16 - 015 - 4	M 4	16	8	10	12	16	3,5
16 - 015 - 5	M 5	20	10	12	16	20	4
16 - 015 - 6	M 6	24	12	16	20	25	5
16 - 015 - 8	M 8	30	16	20	25	30	6
16 - 015 - 10	M 10	36	20	25	30	40	8

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 464

modèle **16-05**

Vis moletée épaulée acier

**MATIERE**

- Acier résistance 5.8 tourné bruni.

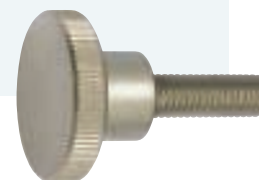
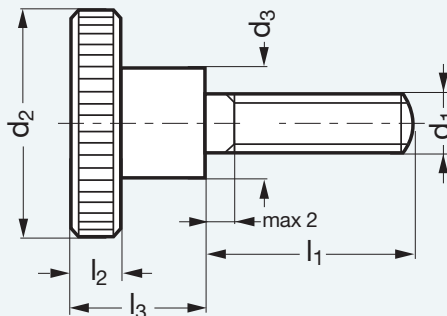
**Produit
associé**Ecrrou moleté
16-07
Page F 08Exemple de commande

référence	l_1
16 - 050 - 8	20

	d_1	d_2	d_3	l_1							l_2	l_3	
16 - 050 - 3	M 3	12	6	6	10	12	16					2,5	7,5
16 - 050 - 4	M 4	16	8	5	8	10	12	16	20	25		3,5	9,5
16 - 050 - 5	M 5	20	10	6	8	10	12	16	20	25	30	4	11,5
16 - 050 - 6	M 6	24	12	8	10	12	16	20	25	30	35	5	15
16 - 050 - 8	M 8	30	16	12	16	20	25	30	35	40		6	18
16 - 050 - 10	M 10	36	20	15	20	25	30	35	40			8	23

*Nouvelles
références*

Vis moletée épaulée inox



Inox

MATIERE

- **Inox** tourné (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Produit associé



Ecrou moletée
16-07
Page F 08

Exemple de commande

référence	l_1
16 - 055 - 5	20

	d_1	d_2	d_3	l_1						l_2	l_3	
16 - 055 - 3	M 3	12	6	10	12	16					3	7,5
16 - 055 - 4	M 4	16	8	8	10	12	16	20	25		3,5	9,5
16 - 055 - 5	M 5	20	10	10	12	16	20	25	30		4	11,5
16 - 055 - 6	M 6	24	12	12	16	20	25	30	35		5	15
16 - 055 - 8	M 8	30	16	16	20	25	30	35			6	18

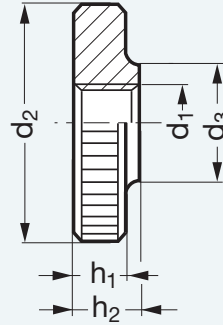
Nouvelles références

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 467

modèle **16-03**

Ecrou moleté plat acier ou inox

**MATIERE**

- Acier résistance 5.8 tourné bruni
ou **inox** tourné (AFNOR Z 8
CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

**Produits
associés**

Vis moletée
16-01
Page F 03



Vis moletée
16-01
Page F 04

référence

Exemple de commande **16 - 030 - 10**

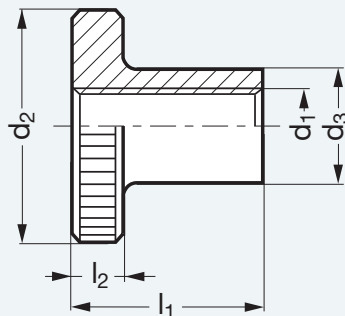
Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	Inox
16 - 030 - 3	M 3	12	6	2,5	3	16 - 035 - 3
16 - 030 - 4	M 4	16	8	3,5	4	16 - 035 - 4
16 - 030 - 5	M 5	20	10	4	5	16 - 035 - 5
16 - 030 - 6	M 6	24	12	5	6	16 - 035 - 6
16 - 030 - 8	M 8	30	16	6	8	16 - 035 - 8
16 - 030 - 10	M 10	36	20	8	10	16 - 035 - 10
16 - 030 - 12	M 12	40	22	10	12	



MATIERE

- Acier résistance 5.8 tourné bruni
ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303) tourné.

Ecrou moleté épaulé acier ou inox



Produits associés



Vis moletée
16-05
Page F 05



Vis moletée
16-05
Page F 06

référence

Exemple de commande **16 - 075 - 4**

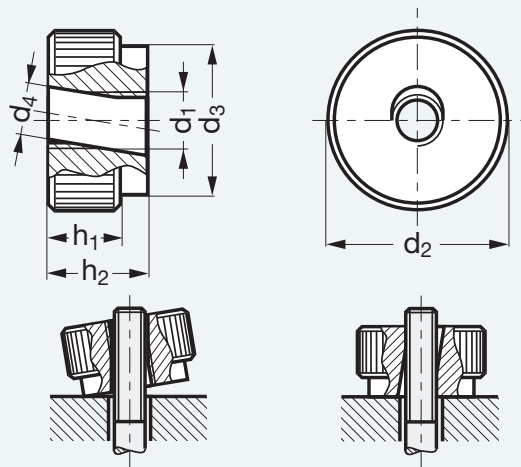
Acier	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	Inox
16 - 070 - 3	M 3	12	6	7,5	2,5	
16 - 070 - 4	M 4	16	8	9,5	3,5	16 - 075 - 4
16 - 070 - 5	M 5	20	10	11,5	4	16 - 075 - 5
16 - 070 - 6	M 6	24	12	15	5	16 - 075 - 6
16 - 070 - 8	M 8	30	16	18	6	16 - 075 - 8
16 - 070 - 10	M 10	36	20	23	8	16 - 075 - 10
16 - 070 - 12	M 12	40	22	25	10	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6303-1

modèle **16-08**

Ecrou moleté à serrage rapide



■ MATIERE
- Acier tourné bruni.

référence

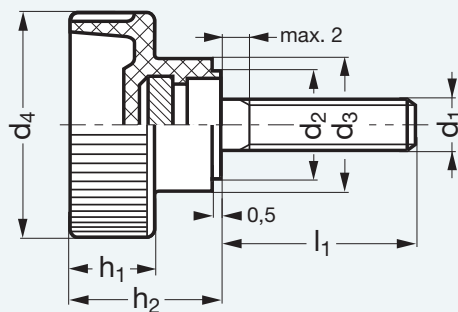
■ Exemple de commande

16 - 080 - 6

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂
16 - 080 - 5	M 5	20	14	5,3	8	12
16 - 080 - 6	M 6	24	16	6,7	10	14
16 - 080 - 8	M 8	30	20	8,7	12	17
16 - 080 - 10	M 10	36	28	11	14	20
16 - 080 - 12	M 12	40	32	13	16	24

*Nouvelles
références*

Vis moletée polyamide à tige filetée acier



MATIERE

- Thermoplastique noir (polyamide).
- Vis en acier zingué.

Produit associé



Ecrou moleté
16-11
Page F 15

Exemple de commande

référence	l_1
16 - 090 - 8	25

	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1				h_1	h_2	
16 - 090 - 4	M 4	9	12	19	10	15	20	30	8	14	
16 - 090 - 5	M 5	9	12	19	10	15	20	25	8	14	
16 - 090 - 6	M 6	12	14	24	10	16	20	25	30	9,5	16,5
16 - 090 - 8	M 8	14	16	30	16	20	25	30	40	11	19,5
16 - 090 - 10	M 10	16	18	36	20	25	30	40		12,5	22,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

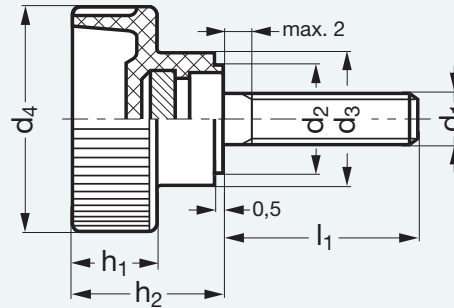
GN 421

**MATIERE**

- Thermoplastique noir (polyamide).
- Vis en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

modèle **16-09**

Vis moletée polyamide à tige filetée inox

**Produit
associé**

Ecrou moleté
16-11
Page F 15

Exemple de commande

					référence				l_1		
					16 - 095 - 8				25		
	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1				h_1	h_2	
16 - 095 - 5	M 5	9	12	19	10	15	20	25	8	14	
16 - 095 - 6	M 6	12	14	24	10	16	20	25	30	9,5	16,5
16 - 095 - 8	M 8	14	16	30	20	25	30	40	11	19,5	
16 - 095 - 10	M 10	16	18	36	20	25	30	45	55	12,5	22,5

					référence				l_1		
					16 - 095 - 8				25		
	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1				h_1	h_2	
16 - 095 - 5	M 5	9	12	19	10	15	20	25	8	14	
16 - 095 - 6	M 6	12	14	24	10	16	20	25	30	9,5	16,5
16 - 095 - 8	M 8	14	16	30	20	25	30	40	11	19,5	
16 - 095 - 10	M 10	16	18	36	20	25	30	45	55	12,5	22,5

Inox

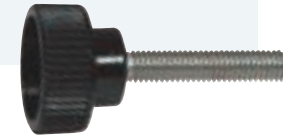
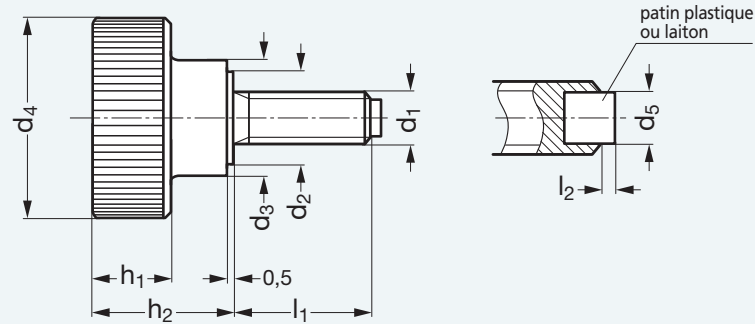
MATIERE

- Tête en thermoplastique noir (polyamide).
- Tige en **inox** (Werk. 1.4567, AISI 304 Cu).
- Patin en laiton ou en plastique polyacétal (POM).

MATIERE

- S'utilise pour éviter des dommages sur la surface d'appui.

Vis moletée polyamide à tige filetée inox, avec patin



Nouveau modèle

Exemple de commande **référence 16 - 351 - 6** **l₁ 25**

Patin laiton	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅		h ₁	h ₂	l ₁					l ₂		Patin plastique
					laiton	plastique			10	15	20	25	30	laiton	plastique	
16 - 351 - 5	M 5	9	12	19	3	3	8	14	10	15	20	25		0,5	1	16 - 353 - 5
16 - 351 - 6	M 6	12	14	24	4	3,5	9,5	16,5	10	16	20	25	30	1	1,3	16 - 353 - 6
16 - 351 - 8	M 8	14	16	30	6	5	11	19,5	20	25	30	40		1,5	1,6	16 - 353 - 8
16 - 351 - 10	M 10	16	18	36	8	6,5	12,5	22,5	20	25	30	45	55	2	1,9	16 - 353 - 10

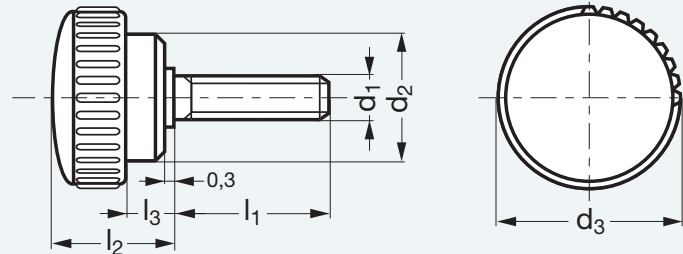
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elesa

B. 193 p

modèle **16-10**

Vis moletée bakélite à tige filetée acier

**MATIERE**

- Thermodurcissable noir, finition brillante.
- Tige en acier zingué brillant.

Produit associé

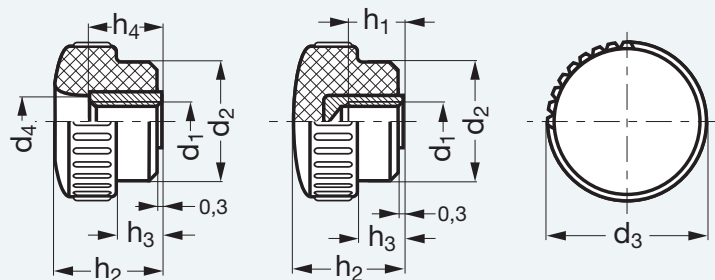
Ecrou moleté
16-12
Page F 14

Exemple de commande

	référence	l_1
	16 - 100 - 5	40

	d_1	d_2	d_3	l_1			l_2	l_3	
16 - 100 - 4	M 4	11	15	6	10	16	11	2	
16 - 100 - 5	M 5	13	18	10	16	40	12	3	
16 - 100 - 6	M 6	15	22	10	16	25	40	14	4
16 - 100 - 8	M 8	24	31	16	25	40		18	6
16 - 100 - 10	M 10	29	40	30				26	10

Ecrou moleté bakélite à insert laiton



MATIERE

- Thermodurcissable noir, finition brillante.
- Insert en laiton.

Autre version



Produit associé



Vis moletée
16-10
Page F 13

référence

Exemple de commande **16 - 125 - 12**

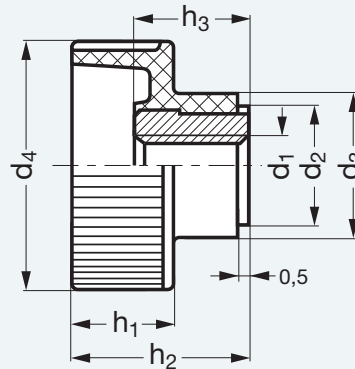
Borgne	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Débouchant
16 - 120 - 4	M 4	11	15	6	6	11	2	10	16 - 125 - 4
16 - 120 - 5	M 5	13	18	7	5	12	3	10	16 - 125 - 5
16 - 120 - 6	M 6	15	22	8	6	14	4	11	16 - 125 - 6
16 - 120 - 8	M 8	24	31	13	10	18	6	15	16 - 125 - 8
16 - 120 - 10	M 10	29	40	14	13	26	10	15	16 - 125 - 10
16 - 120 - 12	M 12	36	50	20	20	32	12	21	16 - 125 - 12

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 420

modèle **16-11**

Ecrou moleté polyamide à insert acier ou inox

**MATIERE**

- Thermoplastique noir (polyamide).
- Insert en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Inox

Produits associésVis moletée
16-09
Page F 10Vis moletée
16-09
Page F 11

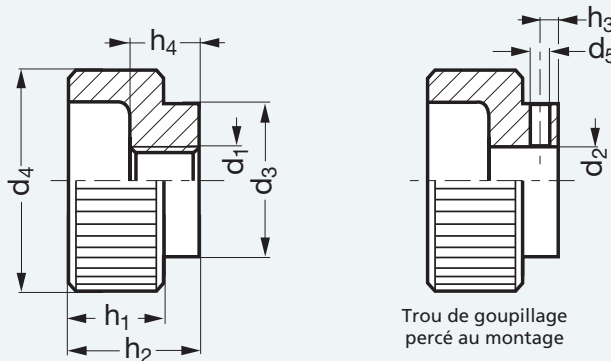
référence

Exemple de commande

16 - 110 - 10

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	Inox
16 - 110 - 4	M 4	9	12	19	8	14	9	
16 - 110 - 5	M 5	9	12	19	8	14	9	16 - 115 - 5
16 - 110 - 6	M 6	12	14	24	9,5	16,5	10,5	16 - 115 - 6
16 - 110 - 8	M 8	14	16	30	11	19,5	11,5	16 - 115 - 8
16 - 110 - 10	M 10	16	18	36	12,5	22,5	14	

Ecrou moleté acier ou inox



inox

MATIERE

- Acier résistance 5.8 bruni tourné ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303) sablé mat.

référence

Exemple de commande **16 - 133 - 6**

SANS TROU DE GOUPILLE

Alésé	Taraudé	Taraudé inox	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅ H ₁₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Alésé	Taraudé
16 - 131 - 5	16 - 132 - 5	16 - 133 - 5	M 5	5	14	20	1,5	8	12	2,5	7	16 - 135 - 5	16 - 136 - 5
16 - 131 - 6	16 - 132 - 6	16 - 133 - 6	M 6	6	16	24	1,5	10	14	2,5	8	16 - 135 - 6	16 - 136 - 6
16 - 131 - 8	16 - 132 - 8	16 - 133 - 8	M 8	8	20	30	2	12	17	3	10	16 - 135 - 8	16 - 136 - 8
16 - 131 - 10	16 - 132 - 10	16 - 133 - 10	M 10	10	28	36	3	14	20	4	12	16 - 135 - 10	16 - 136 - 10
16 - 131 - 12	16 - 132 - 12	16 - 133 - 12	M 12	12	32	40	4	16	24	4	16	16 - 135 - 12	16 - 136 - 12

AVEC TROU DE GOUPILLE

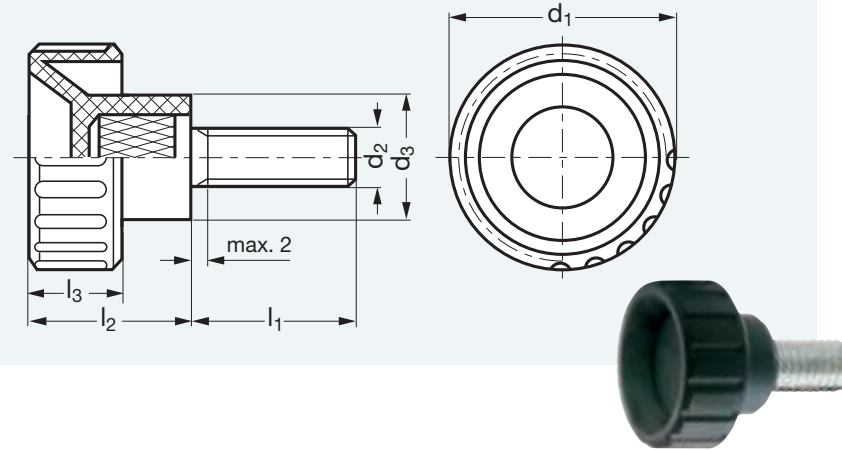
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

BT.p

modèle **16-29**

Vis moletée technopolymère à tige filetée acier

**MATIERE**

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Vis en acier zingué.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Vis moletée en technopolymère spécial conducteur qui prévient l'accumulation des décharges électrostatiques.

Produit associé

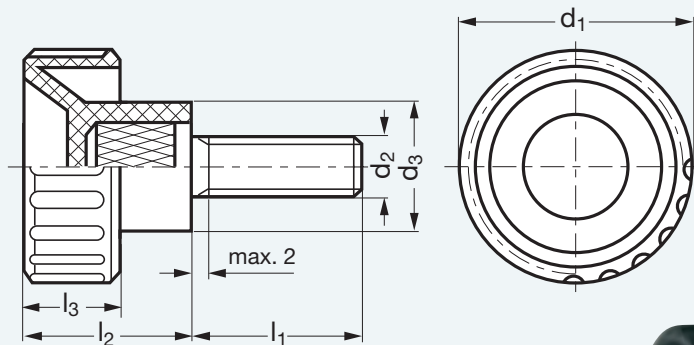
Ecrou moleté
16-30
Page F 19

Exemple de commande

référence	d ₂	l ₁
16 - 290 - 25	M6	25

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁			l ₂	l ₃
16 - 290 - 16	16	M 4	11	10	16		13	8
16 - 290 - 16	16	M 5	11	10	16		13	8
16 - 290 - 20	20	M 5	12	10	16	25	16	10
16 - 290 - 20	20	M 6	12	10	16	25 40	16	10
16 - 290 - 25	25	M 6	16	16	25		19	11
16 - 290 - 25	25	M 8	16	16	25		19	11
16 - 290 - 32	32	M 8	17	16	25	40	22	13
16 - 290 - 32	32	M 10	17	20	30	40	22	13
16 - 290 - 40	40	M 10	19	30			27	14
16 - 290 - 50	50	M 10	22	30			28,5	15

Vis moletée technopolymère à tige filetée inox



Inox

MATIERE

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Vis en **inox** (AFNOR Z8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Produit associé



Ecrou moleté
16-30
Page F 19

Exemple de commande **référence 16 - 295 - 32** **d₂ M8** **l₁ 16**

	d ₁	d ₂	d ₃		l ₁		l ₂	l ₃
16 - 295 - 20	20	M 5	12		10	16	16	10
16 - 295 - 25	25	M 6	16		16	20	19	11
16 - 295 - 32	32	M 8	17		16	20	22	13

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

BT.
BT.S

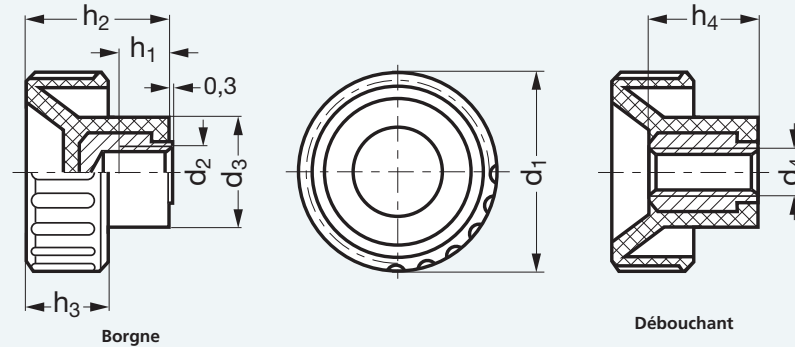
Inox

MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton ou en **inox** (AFNOR Z8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Eroue moleté en technopolymère spécial conducteur qui prévient l'accumulation des décharges électrostatiques.

modèle **16-30****Eroue moleté** technopolymère**Produits associés**Vis moletée
16-29
Page F 17Vis moletée
16-29
Page F 18

Exemple de commande **16 - 305 - 32 M8**

LAITON

Borgne	Débouchant	d ₁	d ₂ laiton			d ₂ inox	d ₃	d ₄			h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Borgne
16 - 301 - 16	16 - 302 - 16	16	M 3	M 4	M 5		11	M 4	M 5		6	13	8	10	
16 - 301 - 20	16 - 302 - 20	20	M 5	M 6		M 5	12	M 6			6	16	10	12	16 - 305 - 20
16 - 301 - 25	16 - 302 - 25	25	M 6			M 6	16	M 6	M 8		8	19	11	14	16 - 305 - 25
16 - 301 - 32	16 - 302 - 32	32	M 8			M 8	17	M 6	M 8	M 10	10	22	13	16	16 - 305 - 32
16 - 301 - 40	16 - 302 - 40	40	M 10				19	M 10			13	27	14	22	
16 - 301 - 50	16 - 302 - 50	50	M 10				22	M 10			13	28,5	15	22	

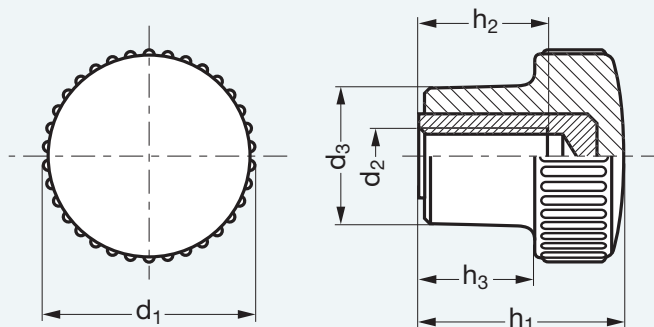
INOX

*Couleur blanche
(médical,
agro-alimentaire)*

MATIERE

- Plastique thermodurcissable noir ou blanc (semblable RAL 9002), finition brillante.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton pour le modèle noir et insert en **inox** (AFNOR Z8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303) pour le modèle blanc.

Ecrou moleté bakélite, haut



Autre finition



Exemple de commande **référence** **16 - 322 - 31** **d₂** **M10**

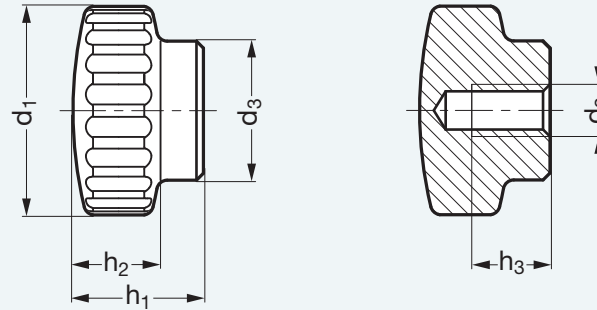
Noir	d ₁	d ₂ laiton			d ₂ inox	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	Blanc
16 - 321 - 21	21	M 5	M 6		M 6	13	25	12	12	16 - 322 - 21
16 - 321 - 26	26	M 6	M 8		M 8	16	28	13	15	16 - 322 - 26
16 - 321 - 31	31	M 6	M 8	M 10	M 10	19	32	17	17	16 - 322 - 31

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 536

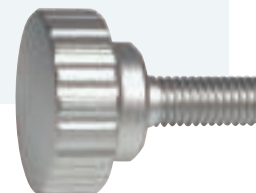
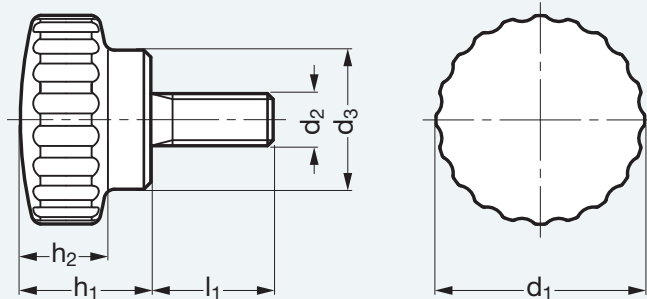
*Inox***MATIERE**- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk.
1.4301, AISI 304) sablé mat.modèle **16-31**

Ecrou moleté inox

*Nouveau
modèle***Produit
associé**Vis moletée
16-33
Page F 22**référence****Exemple de commande** **16 - 310 - 24**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃
16 - 310 - 20	20	M 5	14	13	8,5	8
16 - 310 - 24	24	M 6	16	15	10,5	9
16 - 310 - 28	28	M 8	18	17	12,5	10

Vis moletée inox



*Nouveau
modèle*

Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) sablé mat.

Produit associé



Ecrou moleté
16-31
Page F 21

Exemple de commande référence l₁
16 - 330 - 28 20

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	h ₁	h ₂	
16 - 330 - 20	20	M 5	14	10	16	13	8,5
16 - 330 - 24	24	M 6	16	16	20	25	10,5
16 - 330 - 28	28	M 8	18	16	20	30	12,5

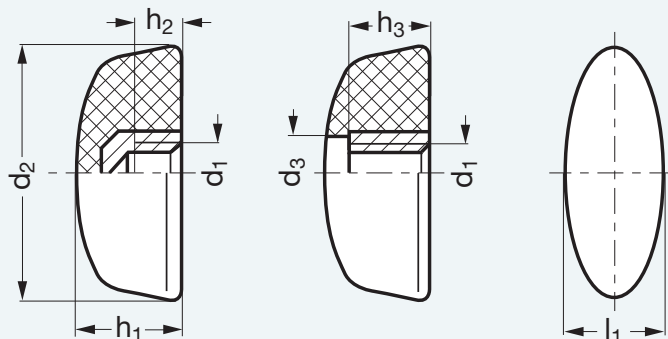


Vis et écrous papillons modèles 16-27 et 16-28



Vis et écrous papillons modèles 16-16 et 16-24

Ecrou papillon technopolymère à insert laiton



Autre version



MATIERE

- Technopolymère noir, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Insert en laiton.

Produits associés



Vis papillon
16-14
Page F 25



Vis papillon
16-14
Page F 26

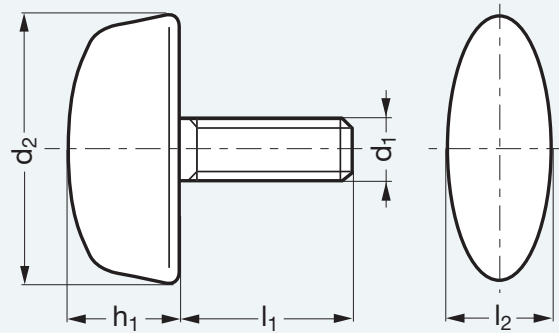
référence

Exemple de commande

16 - 146 - 8

Borgne	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	Débouchant
16 - 145 - 4	M 4	20		11	6		9,5	
16 - 145 - 5	M 5	26		13	5		11	
16 - 145 - 6	M 6	32	6,5	15	8	12	13	16 - 146 - 6
16 - 145 - 8	M 8	40	9	17	8	14	15,5	16 - 146 - 8

Vis papillon technopolymère à tige filetée acier

**MATIERE**

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Vis en acier zingué.

Produit associé

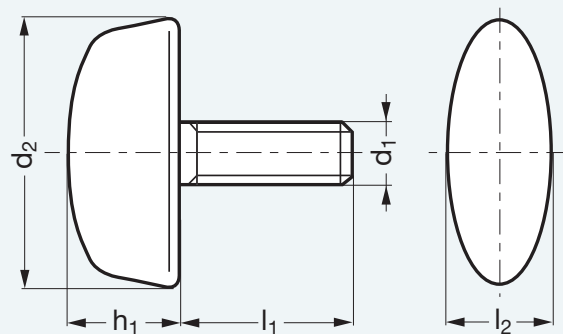
Ecrou papillon
16-14
Page F 24

Exemple de commande

	référence	l_1
	16 - 140 - 4	10

	d_1	d_2	h_1	l_1				l_2	
16 - 140 - 4	M 4	20	11	6	10			9,5	
16 - 140 - 5	M 5	26	13	10	16			11	
16 - 140 - 6	M 6	32	15	10	16	20	25	40	13
16 - 140 - 8	M 8	32	15	16	25	40			13
16 - 140 - 10	M 10	40	17	20	30	40			15,5

Vis papillon technopolymère à tige filetée inox



MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Vis en **inox** (AFNOR Z 10 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Produit associé



Ecrou papillon
16-14
Page F 24

Exemple de commande **référence 16 - 143 - 8** **l₁ 20**

	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂
16 - 143 - 5	M 5	26	13	10	16
16 - 143 - 6	M 6	32	15	16	20
16 - 143 - 8	M 8	32	15	16	30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 431

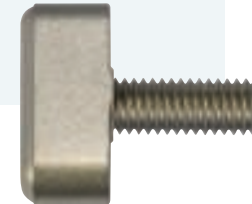
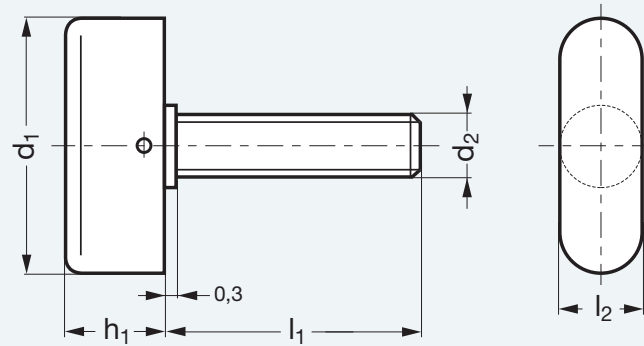
Inox

MATIERE

- Tête en **inox** (AFNOR Z 2 CND 17-12, Werk 1.4404, AISI 316 L) fritté sablé mat.
- Tige filetée vissée et goupillée en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) sablé mat.

modèle **16-23**

Vis papillon inox

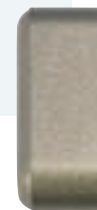
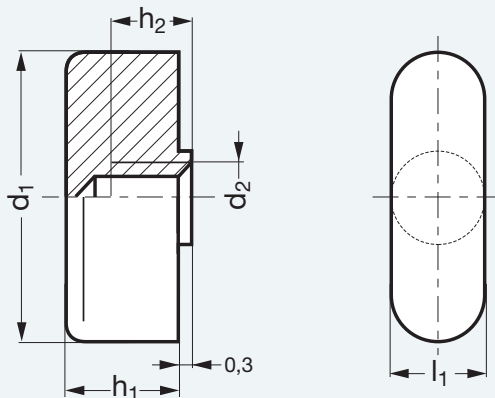
**Produit associé**

Ecrou papillon
16-25
Page F 28

Exemple de commande **16 - 230 - 30** référence **M 6** d_2 **25** l_1

	d_1	d_2	h_1	référence			d_2	l_1
				16 - 230 - 30			M 6	25
	d_1	d_2	h_1	l_1				l_2
16 - 230 - 25	25	M 6	10	16	20	25		8
16 - 230 - 30	30	M 6	12	16	20	25		10
16 - 230 - 30	30	M 8	12	16	20	25	32	10
16 - 230 - 36	36	M 8	14,5	16	20	25	32	12
16 - 230 - 36	36	M 10	14,5	20	30	40		12

Ecrou papillon inox



■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 2 CND 17-12,
Werk 1.4404, AISI 316 L) fritté,
sablé mat.

■ Produit associé



Vis papillon
16-23
Page F 27

■ Exemple de commande

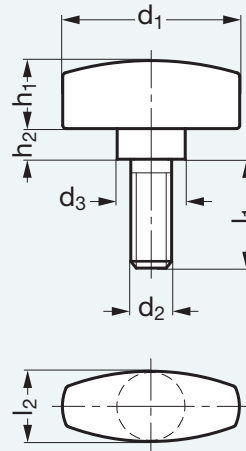
	référence		d_2		
	16 - 250 - 30		M 6		

	d_1	d_2		h_1	h_2	l_1
16 - 250 - 25	25	M 6		10	7	8
16 - 250 - 30	30	M 6	M 8	12	9	10
16 - 250 - 36	36	M 8	M 10	14,5	10	12

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 433

Vis papillon inox

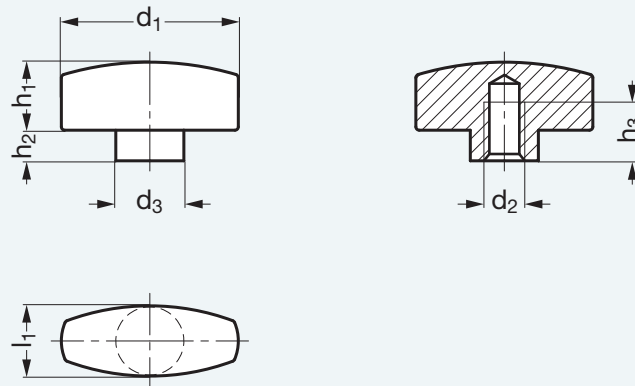
modèle **16-20***Nouveau
modèle**Inox***MATIERE**- **Inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18-10,
Werk. 1.4308, AISI CF-8).**Produit
associé**Ecroû papillon
16-18
Page F 30

Exemple de commande

référence
16 - 200 - 34 **M6** **25**

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁		l ₂	h ₁	h ₂
16 - 200 - 26	26	M 5	10	10	16	11	10	4,5
16 - 200 - 26	26	M 6	10	16	20	25	11	10
16 - 200 - 34	34	M 6	12	20	25	30	13	12
16 - 200 - 34	34	M 8	12	16	20	30	13	12

Ecrou papillon inox



*Nouveau
modèle*

Inox

■ **MATIERE**

- **Inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18-10,
Werk. 1.4308, AISI CF-8).

■ **Produit associé**



Vis papillon
16-20
Page F 29



Exemple de commande **référence** **d₂**
16 - 180 - 34 **M6**

	d ₁	d ₂		d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁
16 - 180 - 26	26	M 5	M 6	10	10	4,5	8	11
16 - 180 - 34	34	M 6	M 8	12	12	5	10	12

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

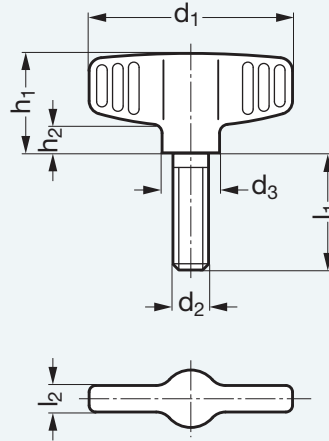
GN 835



■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-10M,
Werk 1.4308, AISI CF-8) sablé mat.

modèle **16-24**

Vis papillon inox



■ Produit
associé



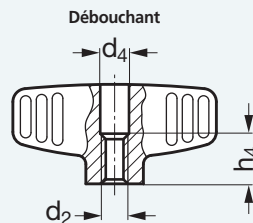
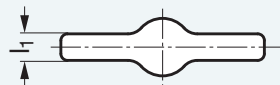
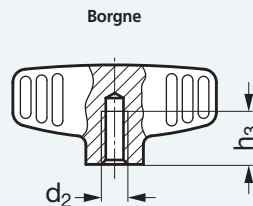
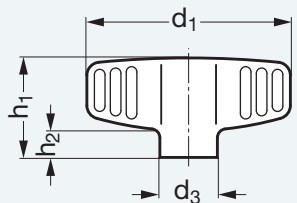
Ecrou papillon
16-16
Page F 32

■ Exemple de commande

	référence	d_2	l_1
	16 - 240 - 46	M 8	25

	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	l_1	l_2
16 - 240 - 46	46	M 6	13	22,5	6	16 20 25	6
16 - 240 - 46	46	M 8	13	22,5	6	16 20 25	6
16 - 240 - 58	58	M 8	16	26,5	7	20 25 30	7
16 - 240 - 58	58	M 10	16	26,5	7	20 25 30	7

Ecrou papillon inox



Inox

MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-10M,
Werk 1.4308, AISI CF-8) sablé mat.

Produit associé



Vis papillon
16-24
Page F 31

Exemple de commande

référence	d ₂
16 - 163 - 58	M 8

Borgne	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃ min.	h ₄	l ₁	Débouchant
16 - 161 - 46	46	M 6	13	6,5	22,5	6	12	10	6	16 - 163 - 46
16 - 161 - 46	46	M 8	13	8,5	22,5	6	15	13	6	16 - 163 - 46
16 - 161 - 58	58	M 8	16	8,5	26,5	7	15	13	7	16 - 163 - 58
16 - 161 - 58	58	M 10	16	10,5	26,5	7	18	16	7	16 - 163 - 58

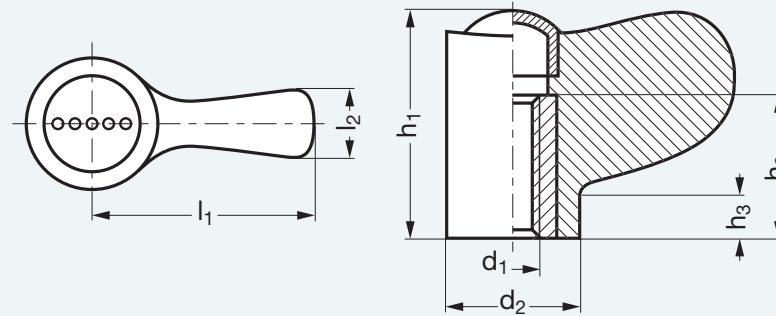
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

ESN.

modèle **16-26**

Ecrou papillon technopolymère à une oreille

**MATIERE**

- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.
- Calotte en technopolymère noir, finition mate, assemblée par pression.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte de couleurs :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Produit associé

Vis papillon
16-28
Page F 35

Exemple de commande **référence 16 - 260 - 35** **d₁ M10**

	l_1	l_2	$d_{1\ 6H}$	d_2	h_1	h_2	h_3
16 - 260 - 27	27,5	8	M 6 M 8	16	28	18	6,5
16 - 260 - 35	35	10	M 8 M 10	20	36	20	8



MATIERE

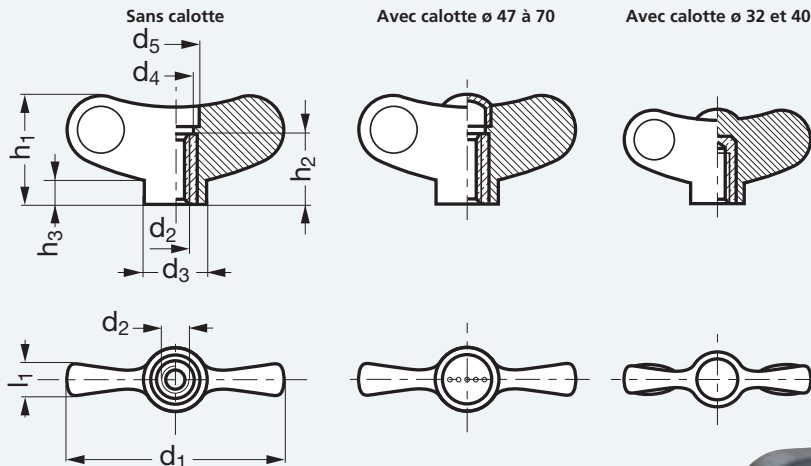
- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton ou en **inox** (Z 10 CNF 18-09).
- Calotte en technopolymère noir, finition mate, montée par dédic (pour les ø 47 à 70).

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte de couleur (pour les ø 47 à 70) :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Ecrou papillon technopolymère



*Taraudages disponibles uniquement pour la version avec calotte.

Autre version



Produits associés



Vis papillon
16-28
Page F 35



Vis papillon
16-28
Page F 36

Exemple de commande **16 - 272 - 70** **M10** **B**

LAITON

		référence											livrable sur demande			
		16 - 272 - 70											M10		B	
		INOX														
Sans calotte	Avec calotte	d ₁	d ₂ laiton		d ₂ inox		d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂ sans calotte	h ₂ avec calotte	h ₃	l ₁	Sans calotte	Avec calotte
16 - 271 - 32	16 - 272 - 32	32	M 5*	M 6			12	8	9	16,5	12	8	3,5	6		
16 - 271 - 40	16 - 272 - 40	40	M 6*	M 8			13,5	9,5	10	21	16	13	5	6,5		
16 - 271 - 47	16 - 272 - 47	47	M 5	M 6	M 8	M 6	M 8	13,5	8,5	10	23,5	12	5,5	7	16 - 275 - 47	16 - 276 - 47
16 - 271 - 55	16 - 272 - 55	55	M 6	M 8		M 8		16	10,5	12	27,5	18	6,5	8	16 - 275 - 55	16 - 276 - 55
16 - 271 - 70	16 - 272 - 70	70	M 8	M 10		M 10		20	13	15	35,5	20	8	10	16 - 275 - 70	16 - 276 - 70

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

EWN.p
CWN.pERGOSTYLE®
by Elea**MATIERE**

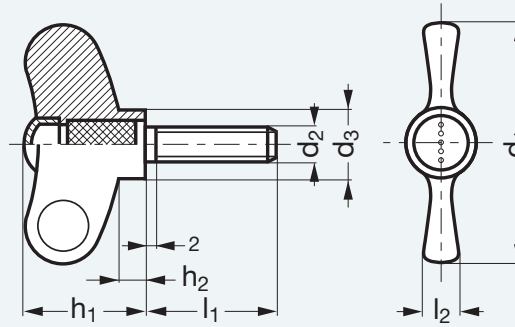
- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier zingué
- Calotte en technopolymère noir, finition mate, monté par dé clic (pour les \varnothing 47 à 70).

LIVRABLE SUR DEMANDECalotte de couleur (pour les \varnothing 47 à 70) :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

modèle **16-28**

Vis papillon technopolymère à tige filetée acier

**Produits
associés**Ecroû papillon
16-26
Page F 33Ecroû papillon
16-27
Page F 34

						référence	d ₂	l ₁	livrable sur demande		
■ Exemple de commande						16 - 280 - 55	M10	20	J		
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁			l ₂		
16 - 280 - 32	32	M 6	12	16,5	3,5	10	16	20	25	6	
16 - 280 - 40	40	M 8	13,5	21	4,5	16	20	25	30	6,5	
16 - 280 - 47	47	M 5	13,5	24	5,5	16	20			7	
16 - 280 - 47	47	M 6	13,5	24	5,5	20	30	40			7
16 - 280 - 55	55	M 8	16	28	6,5	20	30	40			8
16 - 280 - 55	55	M 10	16	28	6,5	20	30	40			8
16 - 280 - 70	70	M 8	20	36	8	20	30			10	
16 - 280 - 70	70	M 10	20	36	8	20	30	40			10



MATIERE

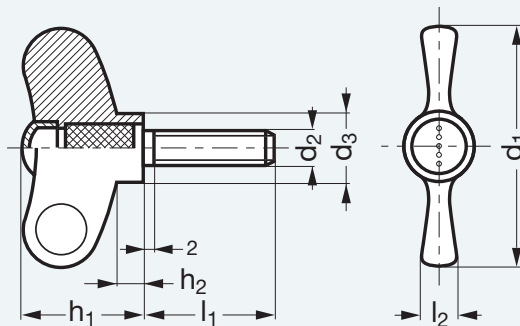
- Technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Calotte en technopolymère noir, finition mate, monté par dé clic.

LIVRABLE SUR DEMANDE

Calotte de couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**

Vis papillon technopolymère à tige filetée inox



Produit associé



Ecrou papillon
16-27
Page F 34

Exemple de commande **16 - 285 - 70** **20**

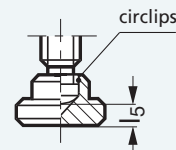
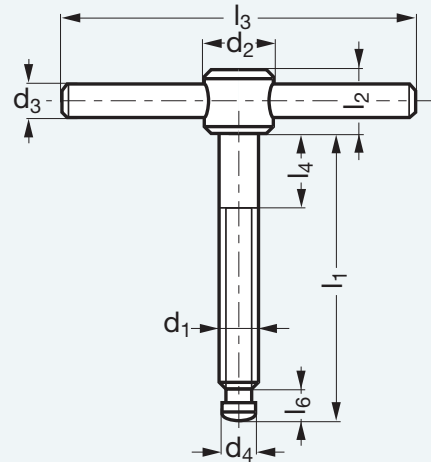
	référence						l ₁	
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	
16 - 285 - 55	55	M 8	16	28	6,5	20	30	8
16 - 285 - 70	70	M10	20	36	8	20	30	10

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 6304

modèle **16-15**

Vis à broche fixe

**MATIERE**

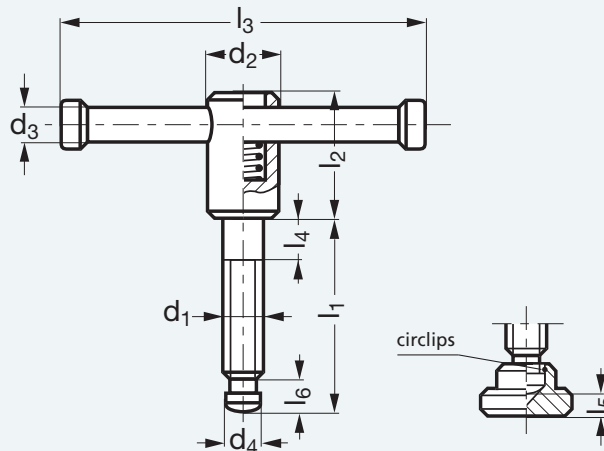
- Acier résistance 5.8 bruni.
- Extrémité traitée.
- patin (31-10 page T 07).

Produits associésPatin acier
31-08
Page T 06Patin acier
31-10
Page T 07

Exemple de commande **16 - 150 - 16** **90**

Sans patin	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ h ₁₁	référence		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Avec patin
					16 - 150 - 16	90						
16 - 150 - 6	M 6	12	5	4,5	40	50	10	50	10	2,2	5,4	16 - 155 - 6
16 - 150 - 8	M 8	14	6	6	50	60	12	60	15	3	6,8	16 - 155 - 8
16 - 150 - 10	M 10	18	8	8	60	70	14	80	20	3,6	8,2	16 - 155 - 10
16 - 150 - 12	M 12	20	10	8	70	80	18	100	20	4,5	8,6	16 - 155 - 12
16 - 150 - 16	M 16	24	12	12	75	90	20	120	20	5,3	10,6	16 - 155 - 16
16 - 150 - 20	M 20	30	16	15,5	75	90	28	140	20	5,6	12,4	16 - 155 - 20

Vis à broche mobile



MATIERE

- Acier résistance 5.8 bruni.
- Extrémité traitée.
- patin (31-10 page T 07).

Produits associés



Patin acier
31-08
Page T 06



Patin acier
31-10
Page T 07

Exemple de commande **référence 16 - 170 - 20 55**

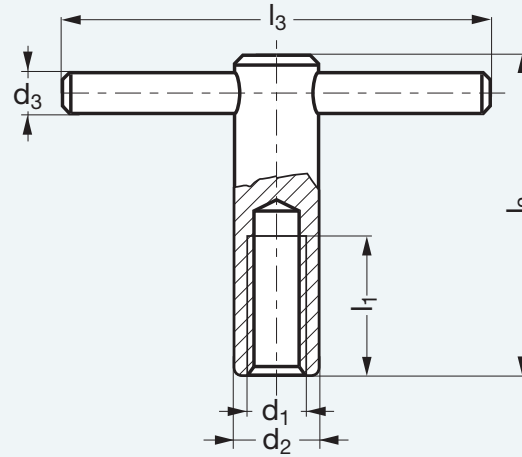
Sans patin	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ h ₁₁	l ₁			l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Avec patin
16 - 170 - 10	M 10	18	8	8	40	50		32	80	10	3,6	8,2	16 - 175 - 10
16 - 170 - 12	M 12	20	10	8	50	60		35	100	10	4,5	8,6	16 - 175 - 12
16 - 170 - 16	M 16	24	13	12	55	70	90	40	120	10	5,3	10,6	16 - 175 - 16
16 - 170 - 20	M 20	30	16	15,5	55	70	90	45	140	10	5,6	12,4	16 - 175 - 20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 6305

modèle **16-19**

Ecrou à broche fixe

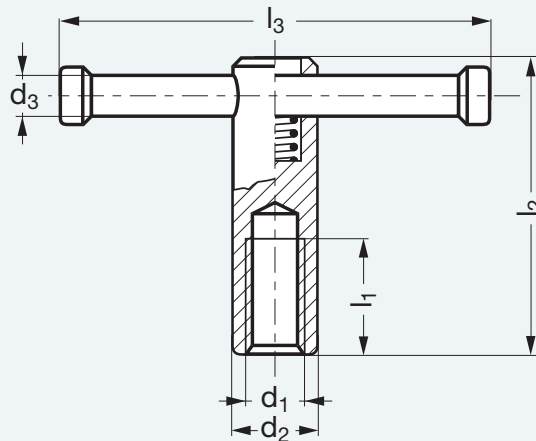
**MATIERE**

- Acier résistance 5.8 bruni.

référenceExemple de commande **16 - 190 - 12**

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁ min.	l ₂	l ₃
16 - 190 - 10	M 10	18	8	20	60	80
16 - 190 - 12	M 12	20	10	25	70	100
16 - 190 - 16	M 16	24	12	35	85	120
16 - 190 - 20	M 20	30	16	40	95	140

Ecrou à broche mobile



MATIERE

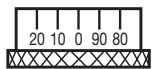
- Acier résistance 5.8 bruni.
- Capuchon en delrin.

Exemple de commande **référence**
16 - 210 - 10

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁ min.	l ₂	l ₃
16 - 210 - 10	M 10	18	8	20	60	80
16 - 210 - 12	M 12	20	10	25	70	100
16 - 210 - 16	M 16	24	13	35	85	120
16 - 210 - 20	M 20	30	16	40	95	140

Série 17 Verniers et indicateurs

Verniers



page **G04**
Graduation pour
bague de vernier



17-02 page **G06**
Bague de vernier
acier



17-04 page **G07**
Douille épaulée pour
vernier



17-06 page **G08**
Lame de ressort
pour vernier



17-14 page **G14**
Vernier moleté
aluminium à poignée



Nouveau
17-15 page **G15**
Vernier moleté **inox**



Nouveau
17-17 page **G16**
Vernier moleté **inox**
avec collerette



17-16 page **G17**
Vernier moleté
technopolymère



17-22 page **G18**
Vernier moleté
technopolymère



17-72 page **G25**
Mini indicateur
de position digital



17-74 page **G27**
Indicateur de position
digital surbaissé



17-75 page **G29**
Plaque de blocage
pour indicateur de
position digital



17-77 page **G30**
Bouton de régulation



17-76 page **G32**
Entretoise pour
indicateur de position
digital



17-84 page **G38**
Bouton à relief
prismatique
pour indicateur
gravitationnel



17-85 page **G39**
Volant à lobes
pour indicateur
gravitationnel



17-86 page **G40**
Volant deux bras
pour indicateur
gravitationnel



17-87 page **G42**
Volant plein
pour indicateur
gravitationnel

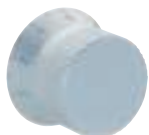
Indicateurs à réaction fixe



17-08 page **G09**
Vernier moleté
acier



17-10 page **G10**
Vernier moleté
aluminium



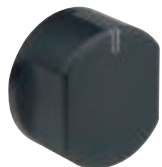
17-11 page **G11**
Vernier moleté
aluminium



17-13 page **G12**
Bague aluminium
pour vernier moleté



17-12 page **G13**
Vernier moleté
aluminium
avec collerette



17-24 page **G19**
Vernier avec index



17-26 page **G20**
Vernier moleté
à embase



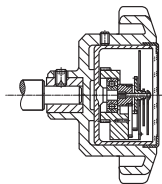
17-56 page **G21**
Vernier moleté
à roue libre

Indicateurs de position



17-71 page **G23**
Indicateur
de position digital
miniature

Indicateurs gravitationnels



page **G33**
Indicateur
gravitationnel
(caractéristiques
techniques)



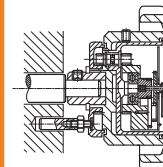
17-80 page **G35**
Indicateur
gravitationnel



17-82 page **G36**
Indicateur
gravitationnel moleté



17-83 page **G37**
Bouton moleté pour
indicateur
gravitationnel



page **G43**
Indicateur
à réaction fixe
(caractéristiques
techniques)



17-90 page **G45**
Indicateur
à réaction fixe



17-94 page **G46**
Bouton à relief
prismatique
pour indicateur
à réaction fixe



17-95 page **G47**
Volant à lobes
pour indicateur
à réaction fixe



17-96 page **G48**
Volant plein
pour indicateur
à réaction fixe

Leviers de commande



17-50 page **G50**
Elément d'arrêt à bouton



17-50 page **G51**
Elément d'arrêt à poignée



17-54 page **G53**
Levier de commande



17-60 page **G55**
Disque d'indexation



17-62 page **G57**
Boîtier de positionnement pour disque d'indexation



17-63 page **G58**
Ressort pour disque d'indexation



17-78 page **G59**
Réglet **inox**



17-79 page **G60**
Réglet plastique

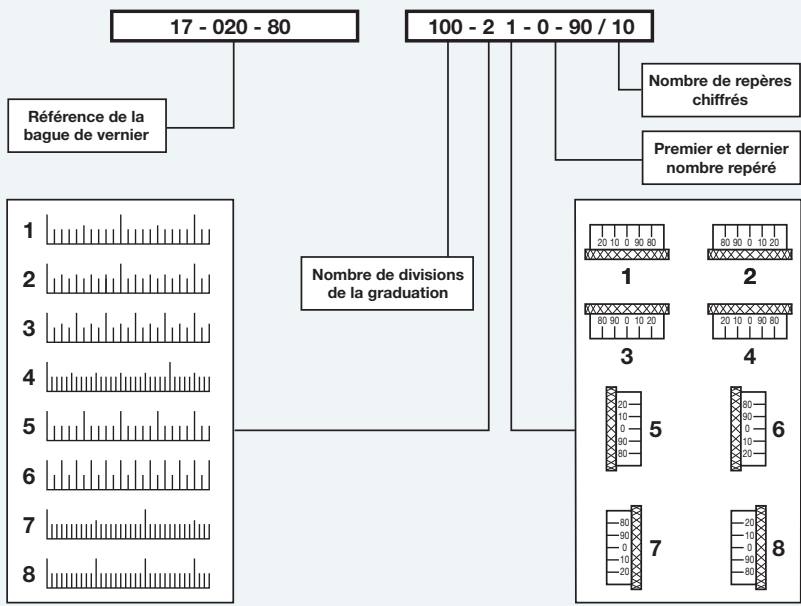


17-81 page **G62**
Réglet plastique transparent

Informations techniques série 17

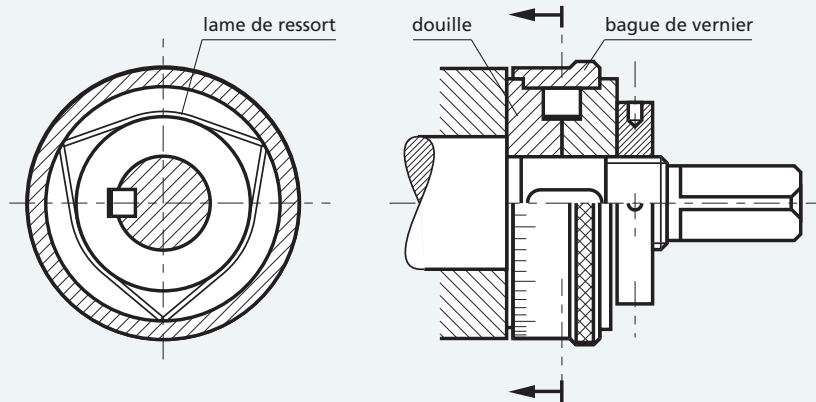
	page
Matières plastiques	1576
Inserts métalliques	1584
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Écarts admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Classification des degrés de protection IP	1593
Grandeurs et unités de mesure	1594

Graduation pour bague de vernier



Exemple de commande de bague de vernier avec graduation.

Vernier gradué (exemple de montage)

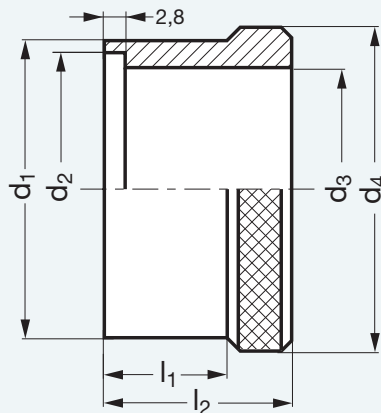


Un vernier complet se compose d'une bague, de deux douilles et de trois lames de ressort.

1 bague de vernier 17-02	2 douilles 17-04	3 lames de ressort 17-06
30	24 x 12	0,3 x 10
40	32 x 12	0,4 x 10
40	32 x 14	0,4 x 10
40	32 x 16	0,4 x 10
60	50 x 12	0,6 x 10
60	50 x 16	0,6 x 10

1 bague de vernier 17-02	2 douilles 17-04	3 lames de ressort 17-06
60	50 x 20	0,6 x 10
60	50 x 28	0,6 x 10
80	68 x 12	0,8 x 10
80	68 x 14	0,8 x 10
80	68 x 16	0,8 x 10
80	68 x 22	0,8 x 10

Bague de vernier acier



MATIERE

- Acier.
- Pourtour rectifié.
- Livraison neutre.

EXECUTIONS SPECIALES

- Graduations hors standard selon schéma page G 04.
- Bague chromée mat.

Produits associés



Douille épaulée
17-04
Page G 07



Lame de ressort
17-06
Page G 08

Exemple de commande **référence** **17 - 020 - 60**

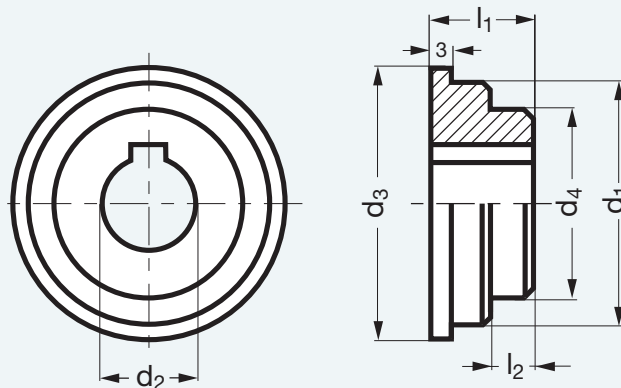
	d_1	d_2	$d_3 H_7$	d_4	l_1	l_2
17 - 020 - 30	30	27	24	33	16	23,7
17 - 020 - 40	40	36	32	43	16	23,7
17 - 020 - 60	60	55	50	63	16	25,7
17 - 020 - 80	80	75	68	83	16	25,7

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 268

modèle **17-04**

Douille épaulée pour vernier

**MATIERE**

- Acier.
- Rainure de moyeu P9 suivant DIN 6885 page 1586.

Produits associés

Bague de vernier 17-02
Page G 06



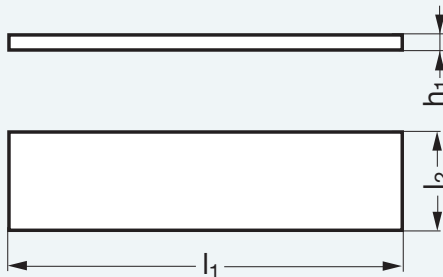
Lame de ressort 17-06
Page G 08

Exemple de commande

	référence	d ₂
	17 - 040 - 32	14

	d ₁ f ₇	d ₂ H ₇				d ₃	d ₄	l ₁	l ₂
17 - 040 - 24	24	12				26,7	18	13,5	5,5
17 - 040 - 32	32	12	14	16		35,7	25	13,5	5,5
17 - 040 - 50	50	12	16	20	28	54,7	38	14,5	5,5
17 - 040 - 68	68	12	14	16	22	74,7	50	14,5	5,5

Lame de ressort pour vernier



■ **MATIERE**
- Acier à ressort.

■ **Produits
associés**



Bague de
vernier 17-02
Page G 06



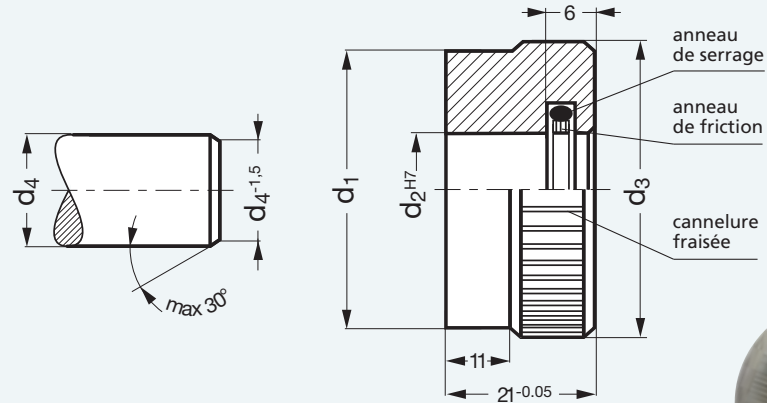
Douille épaulée
17-04
Page G 07

■ Exemple de commande

	référence		
	17 - 060 - 08		

	h_1	l_1	l_2
17 - 060 - 03	0,3	21	10
17 - 060 - 04	0,4	29	10
17 - 060 - 06	0,6	45	10
17 - 060 - 08	0,8	60	10

Vernier moleté acier

**MATIERE**

- Acier tourné.
- Cannelure fraisée.
- Anneau de serrage en caoutchouc.
- Anneau de friction en polyamide.
- Graduation standard :
100 divisions, 10 repères de 0 à 90°,
Réf. 100-1-1-0-90/10.

EXECUTION SPECIALE

- Graduons hors standard selon schéma page G 04.

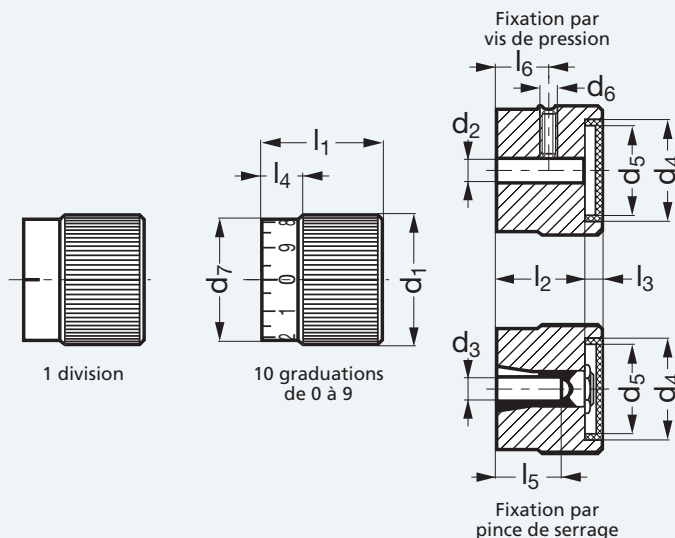
Exemple de commande **17 - 085 - 40** **16**

SANS GRADUATION

Avec anneau de friction	Sans anneau de friction	$d_1 \pm 0,02$	$d_2 H_7$		d_3	$d_4 \begin{smallmatrix} -0,02 \\ -0,05 \end{smallmatrix}$	Avec anneau de friction	Sans anneau de friction
17 - 081 - 30	17 - 082 - 30	30	12	14	31,7	12 14	17 - 085 - 30	17 - 086 - 30
17 - 081 - 40	17 - 082 - 40	40	14	16	41,3	14 16	17 - 085 - 40	17 - 086 - 40
17 - 081 - 50	17 - 082 - 50	50	16	18	51,8	16 18	17 - 085 - 50	17 - 086 - 50
17 - 081 - 60	17 - 082 - 60	60	18	20	61,4	18 20	17 - 085 - 60	17 - 086 - 60

GRADUATION STANDARD

Vernier moleté aluminium



Autre version



MATIERE

- Aluminium anodisé noir.
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Graduation standard : rotation à droite, 10 graduations de 0 à 9 ou 1 division.
- Existe en version neutre sans graduation réf. 15-71 page E 62.

EXECUTION SPECIALE

- Graduations hors standard selon schéma page G 04.

Exemple de commande **17 - 104 - 34** référence **8** d₂ ou d₃

GRADUATION STANDARD

1 DIVISION

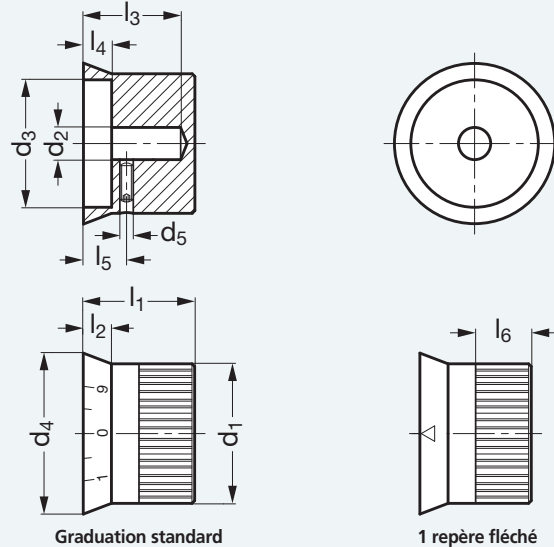
Vis de pression	Pince de serrage	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Vis de pression	Pince de serrage
17 - 101 - 22		22	5		16	14	M 4	20	22	16	4,3	8		12,5	17 - 103 - 22	
17 - 101 - 27	17 - 102 - 27	27	6	6	20	18	M 4	25	26	20	4,3	9	14	14	17 - 103 - 27	17 - 104 - 27
17 - 101 - 34	17 - 102 - 34	34	6	8	25	23	M 5	32	30	24	4,2	10	17	15	17 - 103 - 34	17 - 104 - 34
17 - 101 - 42	17 - 102 - 42	42	8	10	32	30	M 5	40	34	28	4	11	20	16	17 - 103 - 42	17 - 104 - 42

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 723.4

modèle **17-11**

Vernier moleté aluminium



Autre version



Produit associé

Bague 17-13
Page G 12**MATIERE**

- Aluminium anodisé.
- Vis de pression en inox.
- Graduation standard (20 graduations de 0 à 9) ou 1 repère fléché.

LIVRABLE SUR DEMANDE

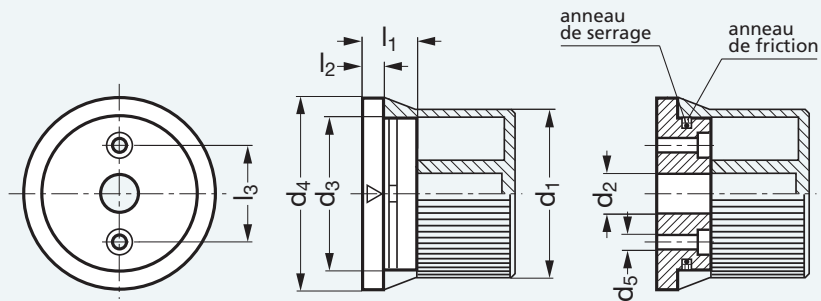
- Version neutre.

Exemple de commande **17 - 112 - 34 6**

référence d_2

Graduation standard	d_1	d_2	H_8	d_3	d_4	d_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	1 repère fléché
17 - 111 - 27	27	6		23,5	33,5	M 4	25,5	7,5	23,5	7,5	10,5	12,5	17 - 112 - 27
17 - 111 - 34	34	6	8	29,5	41	M 5	29,5	9,5	26,5	9,5	13,5	13	17 - 112 - 34
17 - 111 - 42	42	8	10	37,5	49,5	M 5	33,5	11,5	30,5	11,5	15,5	15	17 - 112 - 42

Bague aluminium pour vernier moleté



MATIERE

- Aluminium anodisé noir.
- Repère fléché gravé en blanc.
- Anneau de serrage en caoutchouc.
- Anneau de friction en polyamide.

Produit associé



Vernier 17-11
Page G 11

Exemple de commande **référence 17 - 131 - 42 d₂ 10**

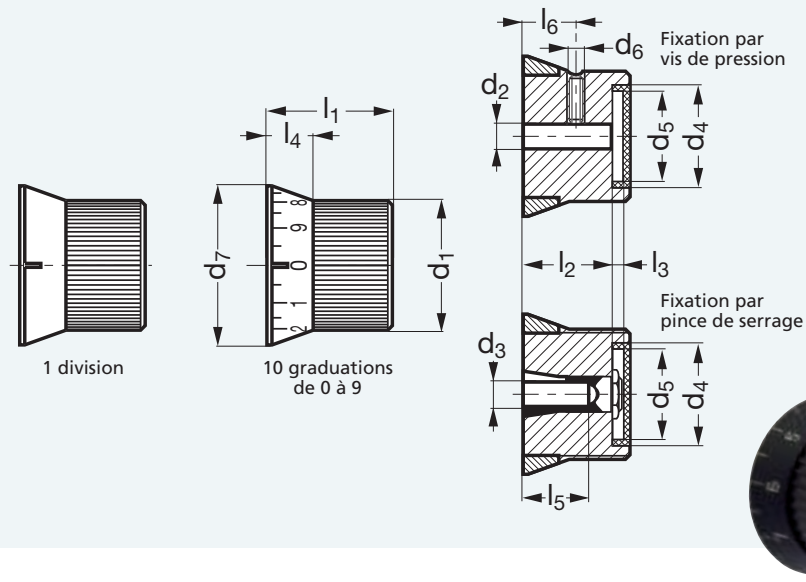
Avec anneau de friction	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	Sans anneau de friction	
17 - 131 - 27	27	6	23	33,5	3,2	11,2	4	13	17 - 133 - 27	
17 - 131 - 34	34	6	8	29	41	3,2	14,2	5	18	17 - 133 - 34
17 - 131 - 42	42	8	10	37	50	4,3	16,2	5	24	17 - 133 - 42

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 726-2

modèle **17-12**

Vernier moleté aluminium avec collerette



Autre version

**MATIERE**

- Aluminium anodisé noir.
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Graduation standard : rotation à droite, 10 graduations de 0 à 9 ou 1 division.
- Existe en version neutre sans graduation réf. 15-71 page E 62.

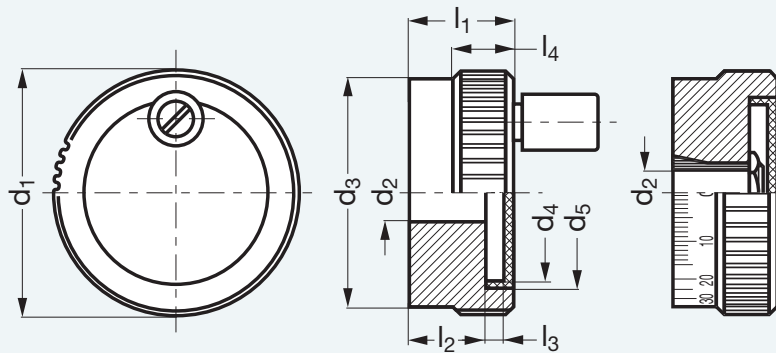
EXECUTION SPECIALE

- Graduatiions hors standard selon schéma page G 04.

référence d_2 ou d_3 Exemple de commande **17 - 123 - 27 6****GRADUATION STANDARD****1 DIVISION**

Vis de pression	Pince de serrage	d_1	d_2 H ₈		d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Vis de pression	Pince de serrage
17 - 121 - 27	17 - 122 - 27	27	6		6	20	18	M 4	33,5	26	20	4,3	9	14	14	17 - 123 - 27	17 - 124 - 27
17 - 121 - 34	17 - 122 - 34	34	6	8	8	25	23	M 5	41	30	24	4,2	10	17	15	17 - 123 - 34	17 - 124 - 34
17 - 121 - 42	17 - 122 - 42	42	8	10	10	32	30	M 5	50	34	28	4	11	20	16	17 - 123 - 42	17 - 124 - 42

Vernier moleté aluminium à poignée


MATIERE

- Aluminium anodisé noir.
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Pince de serrage et écrou 6 pans en laiton.
- Poignée tournante en technopolymère noir (11-14 page A 23).
- Graduation standard : 100 divisions, 10 repères de 0 à 90, Réf. 100-1-1-0-90/10.

UTILISATION

- L'approche est effectuée au moyen de la poignée cylindrique.
- Le réglage est effectué à l'aide du pourtour moleté du bouton.

EXECUTION SPECIALE

- Graduations hors standard selon schéma page G 04.

référence

 ■ Exemple de commande **17 - 147 - 62**

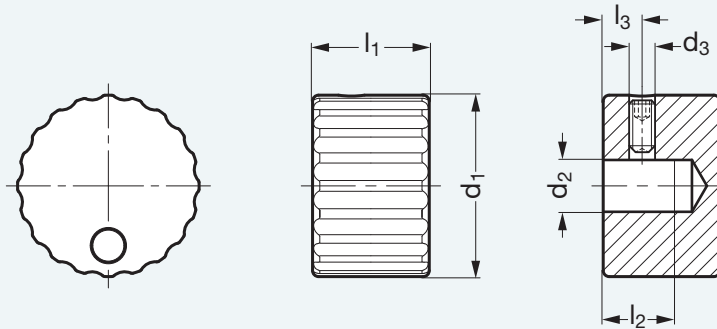
Sans poignée	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ -0,5	ø poig.	Poignée tournante
17 - 143 - 52	52	10	50	37	39,5	23	17	3,8	13	13	17 - 147 - 52
17 - 143 - 62	62	10	60	47	49,5	23	17	3,8	13	14	17 - 147 - 62

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 436

modèle **17-15**

Vernier moleté inox

*Nouveau
modèle*

Autre version



MATERIE

- **Inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Repère fléché gravé au laser.
- Vis de pression en inox.

Exemple de commande

	référence	d ₂
	17 - 153 - 24	6

Neutre	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	1 repère
17 - 151 - 24	24	5 6	M 4	16	10	4	17 - 153 - 24
17 - 151 - 28	28	6 8	M 4	18	11	4	17 - 153 - 28

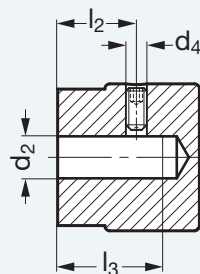
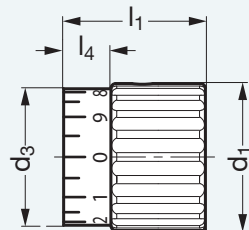
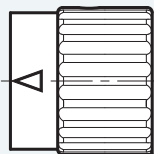
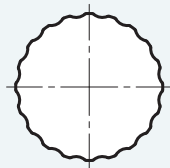
Inox

Nouveau modèle

Vernier moleté inox avec collerette

1 repère fléché

Graduation standard



Autre version



Inox

MATIERE

- **Inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Graduation standard (100 graduations, de 0 à 9) ou 1 repère fléché gravés au laser.
- Vis de pression en inox.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Graduations hors standard.

Exemple de commande **référence 17 - 172 - 28** **d₂ 8**

Neutre	Graduation standard	1 repère fléché	d ₁	d ₂ H ₈	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃ min.	l ₄
17 - 171 - 24	17 - 172 - 24	17 - 173 - 24	24	5 6	22	M 4	24	12	18	18
17 - 171 - 28	17 - 172 - 28	17 - 173 - 28	28	6 8	26	M 4	27	13	20	20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

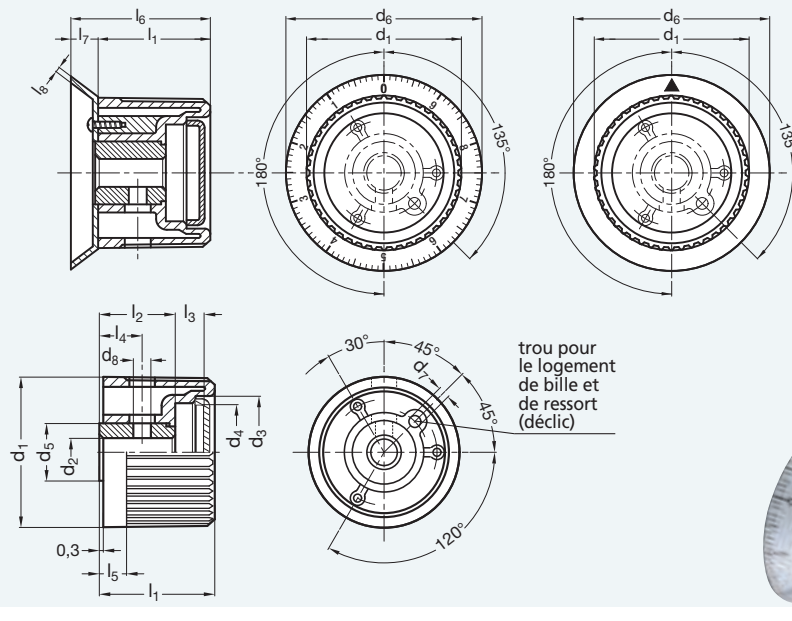
elema

IZN.380
IZN.380 + FGS
IZN.380 + K**MATIERE**

- Technopolymère noir base polyamide renforcé de fibres de verre, finition brillante.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni.
- Capuchon en technopolymère gris clair monté par pression.
- Bague en aluminium anodisé mat (pour les modèles gradués et avec un repère fléché).
- Graduation standard :
 - Diamètres 32 à 42 : graduation à gauche, 10 repères de 0 à 9, 40 divisions.
 - Diamètres 48 à 63 : graduation à gauche, 10 repères de 0 à 9, 100 divisions.
- *Alésage 12 disponible uniquement en version neutre.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Bille et ressort pour une position sur déclit (livrable à partir du diamètre 48).

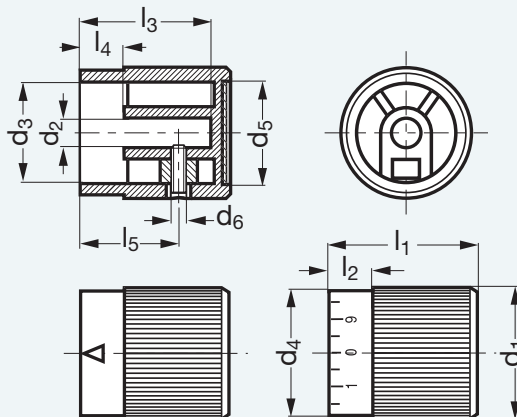
modèle **17-16****Vernier moleté technopolymère****Autres versions**

Exemple de commande

référence	d ₂
17 - 162 - 52	10

Graduation standard	1 repère fléché	Neutre	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	d ₈	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈
17 - 161 - 32	17 - 162 - 32	17 - 163 - 32	32	6	21	19	15	38		3	26	16	8	9	5	32	6	0,8
17 - 161 - 37	17 - 162 - 37	17 - 163 - 37	37	6	27	25	15	45		3	29	16	10	10	6	36	7	1
17 - 161 - 42	17 - 162 - 42	17 - 163 - 42	42	8	31	29	18	50		4	32	17	11	11	7	39	7	1
17 - 161 - 48	17 - 162 - 48	17 - 163 - 48	48	8	34	32	22	55	3,2	4	35	22	10	14	8	43	8	1
17 - 161 - 52	17 - 162 - 52	17 - 163 - 52	52	10	39	37	22	63	4,2	4	39	22	13	14	9	48	9	1
17 - 161 - 58	17 - 162 - 58	17 - 163 - 58	58	12	44	42	26	70	5,2	5	41	27	11	16	10	52	11	1
17 - 161 - 63	17 - 162 - 63	17 - 163 - 63	63	10	50	48	26	78	6,2	5	44	30	10	16	11	57	13	1
		17 - 163 - 80	80	16	62	59	26		6,2	5	48	30	13	17	12			

Vernier moleté technopolymère



Autres versions



MATIERE

- Technopolymère noir mat renforcé de fibres de verre.
- Plaquette en aluminium anodisé mat.
- Graduation standard (à gauche, 10 graduations de 0 à 9), un repère fléché ou neutre.
- Livré avec une vis de pression.

référence

Exemple de commande **17 - 222 - 35**

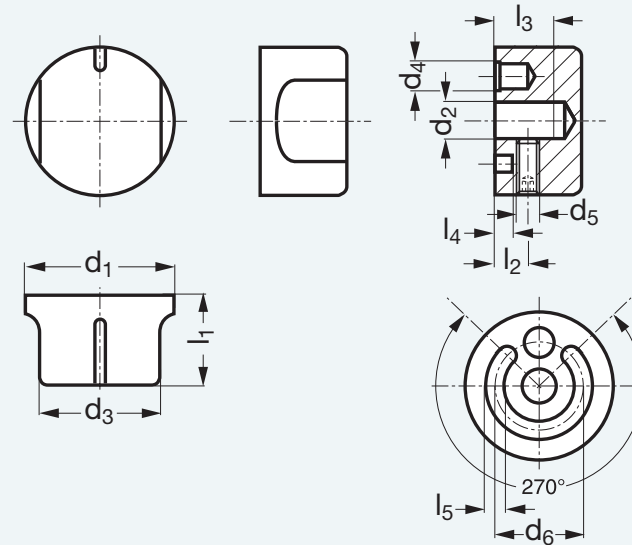
Graduation standard	1 repère fléché	Neutre	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
17 - 221 - 27	17 - 222 - 27	17 - 223 - 27	27	6	22	25	20,5	M 4	30	12	24	12	18
17 - 221 - 32	17 - 222 - 32	17 - 223 - 32	32	8	25	30	25	M 4	38	13	30	13	23
17 - 221 - 35	17 - 222 - 35	17 - 223 - 35	35	10	28	33	26,5	M 5	45	15	37	15	27
17 - 221 - 40	17 - 222 - 40	17 - 223 - 40	40	12	33	38	31	M 5	52	16	44	16	32

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 729

modèle **17-24**

Vernier avec index

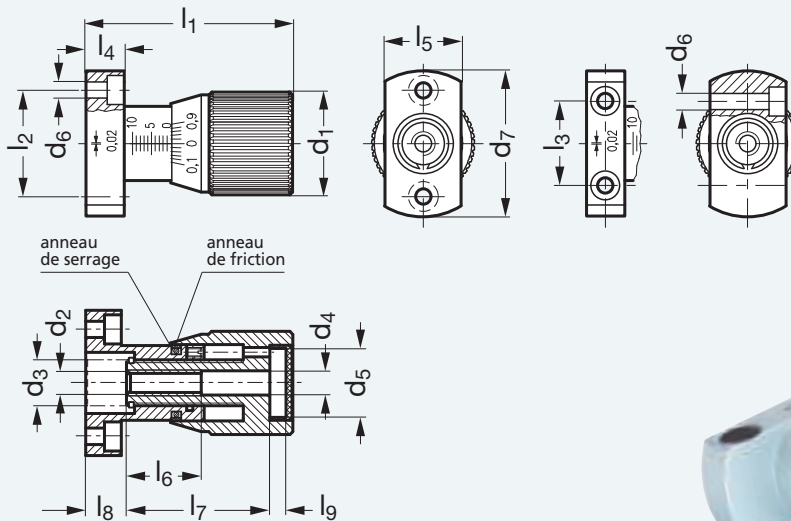
**MATIERE**

- Aluminium anodisé noir.
- Repère : ligne blanche gravée au laser.

Exemple de commande **17 - 240 - 42** **10**

	d ₁	d ₂ ^{H8}		d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	l ₁	l ₂	l ₃ min.	l ₄ ^{+0,2}	l ₅ ^{+0,3 +0,1}
17 - 240 - 34	34	6	8	28	6	M 5	20	20	7,5	14	4	4
17 - 240 - 42	42	8	10	35	6	M 5	30	22	7,5	16	4	4

Vernier moleté à embase



MATIERE

- Embase en acier chromé.
- Bouton en aluminium anodisé noir.
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Graduation standard à droite ou à gauche, 50 divisions, 10 repères de 0,1 à 0,9.

référence

Exemple de commande **17 - 262 - 27**

FIXATION PARALLELE

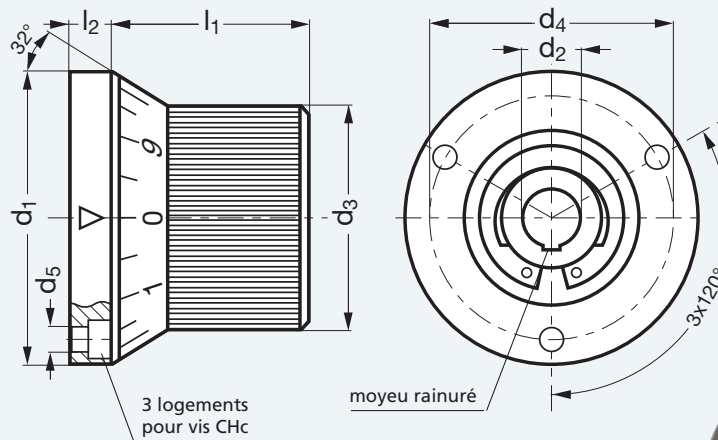
		d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	l ₁ +0,2	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	FIXATION PERPENDICULAIRE		
A droite	A gauche																		A droite	A gauche
17 - 261 - 27	17 - 262 - 27	27	M 6	M 12 x 1	6,4	18	4,3	38	54	28	22	10	20	19,5	37,5	10	4,3	17 - 265 - 27	17 - 266 - 27	
17 - 261 - 34	17 - 262 - 34	34	M 8	M 16 x 1	8,5	23	5,3	50	67	36	30	11	25	23,5	45,5	15	4,2	17 - 265 - 34	17 - 266 - 34	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 700

modèle **17-56**

Vernier moleté à roue libre

**MATIERE**

- Acier bruni, mécanisme de serrage durci et rectifié.
- Bague graduée et bouton moleté en aluminium anodisé noir.
- Graduation standard : 10 graduations de 0 à 9 : réf. 100-1-1-0-9/10.

LIVRABLE SUR DEMANDE

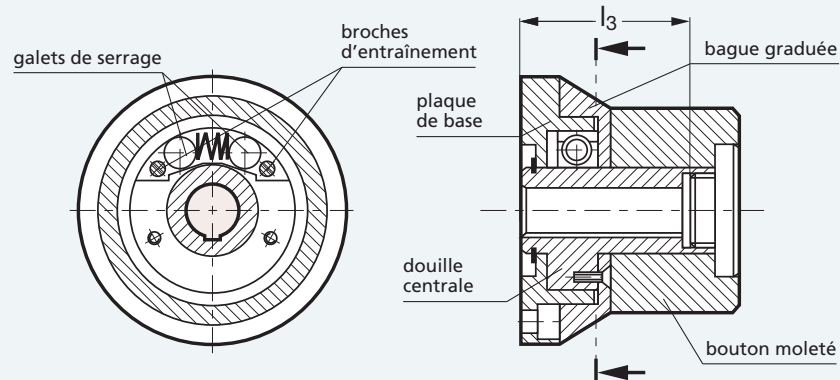
- Version neutre.

Exemple de commande

référence	d ₂
17 - 561 - 66	14

Graduation standard	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄ ^{-0,2}	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	1 division
17 - 561 - 66	66	12 14	52	55	5,5	44	9	40	17 - 563 - 66

Vernier moleté à roue libre (fonctionnement)



Le vernier à roue libre est composé d'une plaque de base, d'une douille centrale, d'un mécanisme de serrage à galets, d'un bouton moleté et d'une bague graduée.

La plaque de base est fixe, maintenue par 3 vis CHc à 120°.

La douille centrale est reliée à l'arbre par une clavette.

Le mécanisme de serrage relie la douille centrale à la plaque de base.

Le serrage s'effectue par 2 galets se «coïncant» entre les pans inclinés de la douille centrale et l'alésage intérieur de la plaque de base.

Ils sont maintenus en position par un ressort de compression.

Le bouton moleté est muni de 2 broches et vient se loger sur la douille centrale.

Lors de la rotation de ce bouton, les 2 broches d'entraînement (une pour chaque sens de rotation) repoussent les galets en comprimant le ressort.

Elles libèrent ainsi la douille centrale et permettent le réglage de l'arbre.

Lorsque l'on relâche le bouton moleté, le ressort veille à ce que les galets soient repoussés dans leur position initiale et s'arc-boutent contre la douille centrale.

La bague graduée est fixée à la douille centrale par 2 vis tête fraisée.

Le vernier à roue libre permet de régler un arbre, sans limitation d'angles, dans les 2 sens de rotation.

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

DD 50

modèle **17-71**

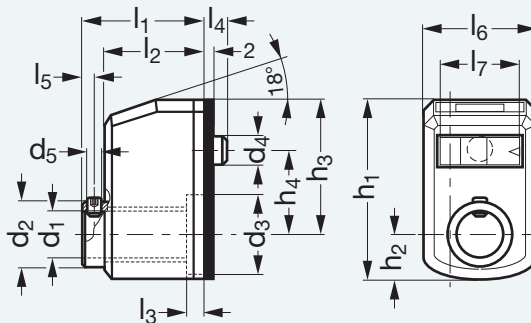
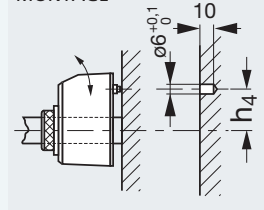
Indicateur de position digital miniature

MATIERE

- Boîtier et support de base en technopolymère base polyamide (PA) haute résistance gris RAL 7035 ou orange RAL 2004.
- Support de base soudé aux ultra-sons.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Voyant en technopolymère transparent.
- Eviter le contact avec l'alcool.
- Numéroteur digital à 3 chiffres rapporté à l'arbre de commande.
- Insert en acier bruni.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 80°C.
- Il relève le déplacement d'un élément de machine actionné par un arbre de commande auquel il est lui-même fixé.
- Conçu également pour des manœuvres motorisées.

**MONTAGE****MONTAGE**

- Percer un trou $\varnothing 6$ dans la machine pour le logement du pion de centrage.
- Mettre l'arbre de commande en position initiale ou de référence.
- Monter l'indicateur, avec le numéroteur à zéro, sur l'arbre en rentrant le pion dans le trou.
- Fixer l'insert à l'arbre en serrant la vis de pression.

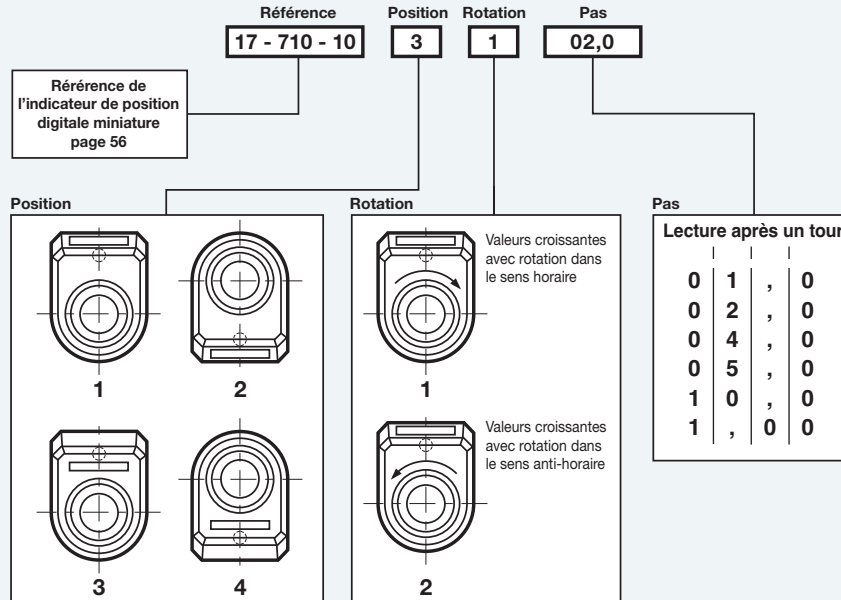


Exemple de commande **voir page suivante**

Gris	d ₁ H ₇	d ₂ f ₇	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Orange
17 - 710 - 10	10	14	17	6	M 3	38,5	9,5	28,5	18	26	21	3,5	5	2,5	24	17	17 - 713 - 10

Indicateur de position digital miniature

(exemple de commande)



EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

DD 51

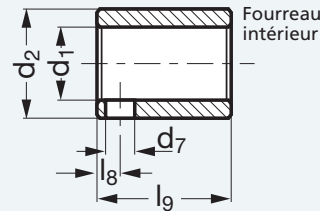
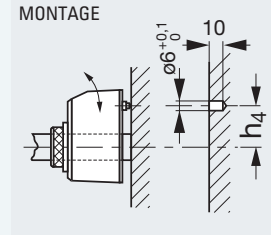
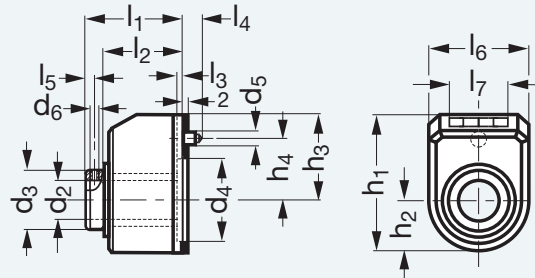
MATIERE

- Boîtier et support de base en technopolymère base polyamide (PA) haute résistance gris RAL 7035 ou orange RAL 2004.
- Support de base soudé aux ultra-sons.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Voyant en technopolymère transparent.
- Eviter le contact avec l'alcool.
- Numéroteur digital à 4 chiffres (le dernier chiffre comporte une échelle graduée) rapporté à l'arbre de commande.
- Insert en acier bruni.
- Fourreau intérieur en acier.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 80°C.
- Il relève le déplacement d'un élément de machine actionné par un arbre de commande auquel il est lui-même fixé.
- Conçu également pour des manœuvres motorisées.

Mini indicateur de position digital

modèle **17-72****MONTAGE**

- Percer un trou $\varnothing 6$ dans la machine pour le logement du pion de centrage.
- Mettre l'arbre de commande en position initiale ou de référence.
- Monter l'indicateur, avec le numéroteur à zéro, sur l'arbre en rentrant le pion dans le trou.
- Fixer l'insert à l'arbre en serrant la vis de pression.

Autre finition**Produits associés**

Plaque de blocage 17-75
Page G 29



Bouton de régulation 17-77
Page G 30

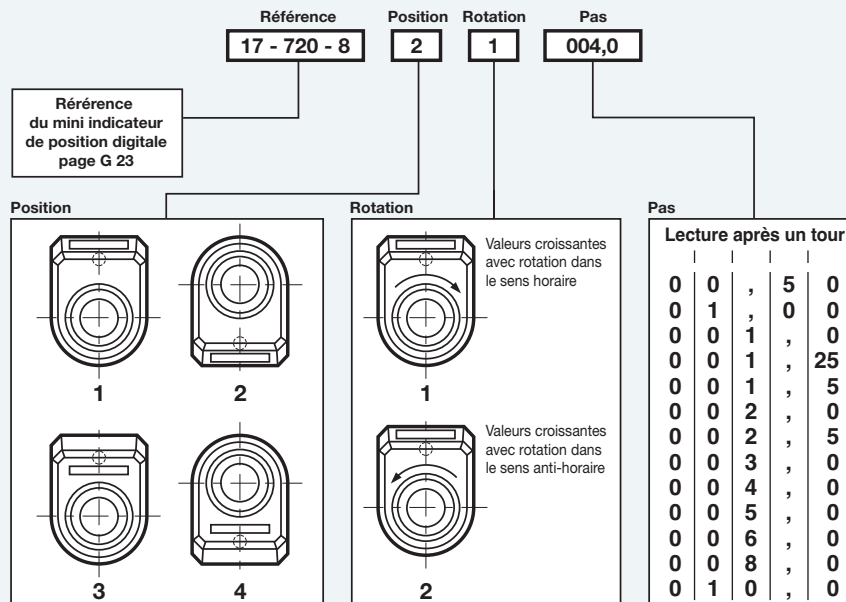


Entretoise 17-76
Page G 32

Exemple de commande voir page suivante

Gris	d ₁ H ₇	d ₂ f ₇	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	Orange
17 - 720 - 6	6	14	20	27,5	6	M 4	4,25	47	16,5	30,5	22	33	26	3,5	6,5	3,4	33	21	3,5	20	17 - 723 - 6
17 - 720 - 8	8	14	20	27,5	6	M 4	4,25	47	16,5	30,5	22	33	26	3,5	6,5	3,4	33	21	3,5	20	17 - 723 - 8
17 - 720 - 10	10	14	20	27,5	6	M 4	4,25	47	16,5	30,5	22	33	26	3,5	6,5	3,4	33	21	3,5	20	17 - 723 - 10
17 - 720 - 12	12	14	20	27,5	6	M 4	4,25	47	16,5	30,5	22	33	26	3,5	6,5	3,4	33	21	3,5	20	17 - 723 - 12
17 - 720 - 14	14	14	20	27,5	6	M 4	4,25	47	16,5	30,5	22	33	26	3,5	6,5	3,4	33	21	3,5	20	17 - 723 - 14

Mini indicateur de position digital (exemple de commande)



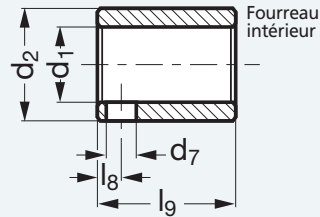
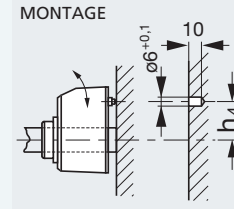
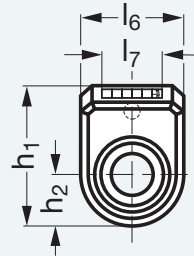
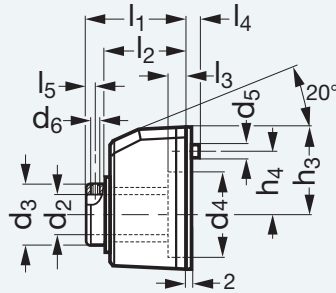
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

DD 52R

modèle **17-74**

Indicateur de position digital surbaissé

**MONTAGE**

- Percer un trou $\varnothing 6$ dans la machine pour le logement du pion de centrage.
- Mettre l'arbre de commande en position initiale ou de référence.
- Monter l'indicateur, avec le numéroteur à zéro, sur l'arbre de commande, en rentrant le pion dans le trou.
- Fixer l'insert à l'arbre en serrant la vis de pression.

Autre finition**Produits associés**Plaque de blocage 17-75
Page G 29Entretoise 17-76
Page G 32**MATIERE**

- Boîtier et support de base en technopolymère base polyamide (PA) haute résistance, gris RAL 7035 ou orange RAL 2004.
- Support de base soudé aux ultra-sons.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Voyant en technopolymère transparent.
- Eviter le contact avec l'alcool.
- Numéroteur digital à 5 chiffres (le dernier chiffre comporte une échelle graduée) rapporté à l'arbre de commande.
- Insert en acier bruni.
- Fourreaux intérieurs en acier.

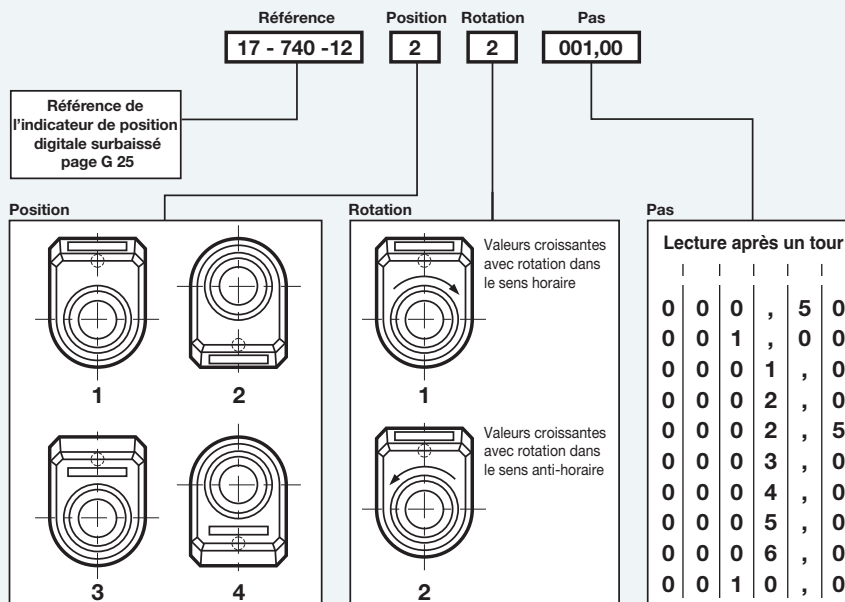
UTILISATION

- Température maximum d'emploi 80°C.
- Il relève le déplacement d'un élément de machine actionné par un arbre de commande auquel il est lui-même fixé.

Exemple de commande : voir page suivante

Gris	d ₁ H ₇	d ₂ f ₇	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	Orange
17 - 740 - 12	12	20	29	39	6	M 5	5,5	66	23	43	30	36	28	11	6	4,3	48	30	4,5	20	17 - 743 - 12
17 - 740 - 14	14	20	29	39	6	M 5	5,5	66	23	43	30	36	28	11	6	4,3	48	30	4,5	20	17 - 743 - 14
17 - 740 - 15	15	20	29	39	6	M 5	5,5	66	23	43	30	36	28	11	6	4,3	48	30	4,5	20	17 - 743 - 15
17 - 740 - 16	16	20	29	39	6	M 5	5,5	66	23	43	30	36	28	11	6	4,3	48	30	4,5	20	17 - 743 - 16
17 - 740 - 20	20	20	29	39	6	M 5	5,5	66	23	43	30	36	28	11	6	4,3	48	30	4,5	20	17 - 743 - 20

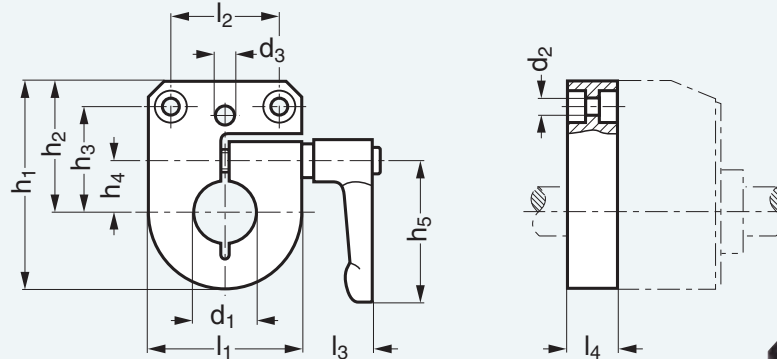
Indicateur de position digital surbaissé (exemple de commande)



EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 953.6
GN 954.6modèle **17-75**

Plaque de blocage

pour indicateur de position digital

**MATIERE**

- Zamac pelliculé noir mat.
- Manette indexable en zamac.

UTILISATION

- S'utilise pour le blocage d'un arbre de commande de façon simple et rapide.
- La manette indexable peut être montée indifféremment à droite ou à gauche.
- Fixation à la machine à l'aide de 2 vis tête cylindrique M 4 ou M 5 (non fournies).

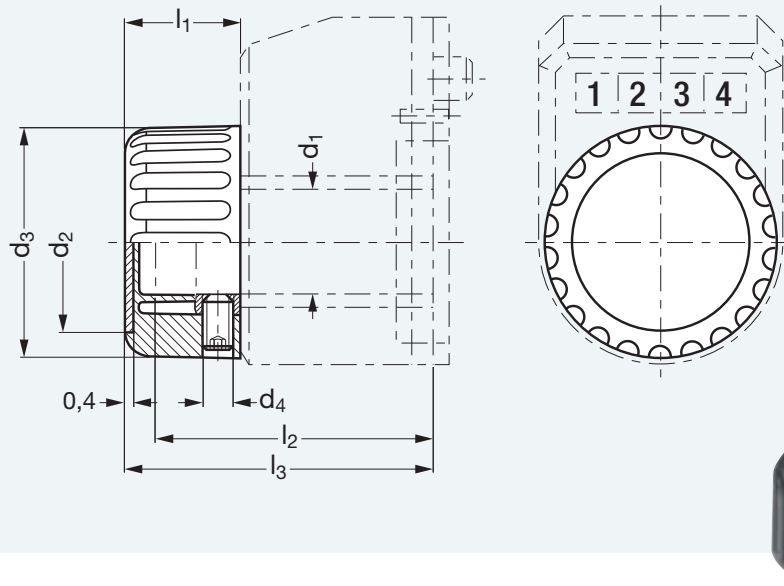
Produits associésMini-indicateur
17-72
Page G 25Indicateur
surbaissé 17-74
Page G 27

Exemple de commande

	référence	d ₁
	17 - 751 - 47	14

	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	d ₁				d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Réf. indicateur
17 - 751 - 47	47	30,5	23,5	11	30	8	10	12	14	4,5	6,1	33	21	22	15	17-72
17 - 751 - 68	67	43,1	33	16	30	12	14	15	16	5,5	6,1	48	34	22	15	17-74

Bouton de régulation



MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Plaquette frontale autocollante en aluminium anodisé opaque.
- Vis de pression sans tête, 6 pans creux.

Produit associé



Mini-indicateur
17-72
Page G 25

référence

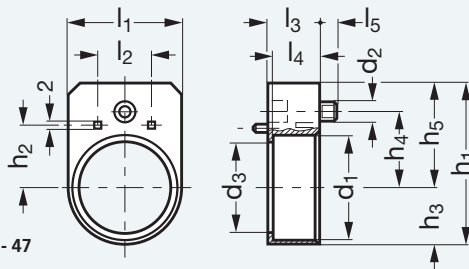
Exemple de commande **17 - 770 - 14**

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃
17 - 770 - 14	14	25	32	M 4	16	38	42

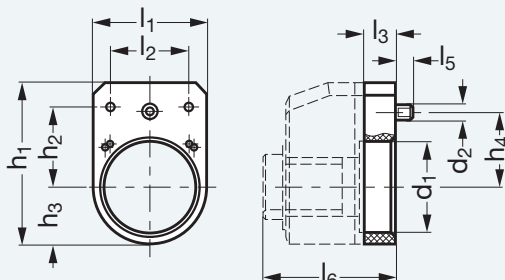


Indicateur de position digital modèle 17-71 page G 23

Entretoise pour indicateur de position digital



Modèle 17- 840 - 47



Modèle 17- 840 - 66



MATIERE

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre.

UTILISATION

- Le modèle 17-760-47 s'utilise avec le mini indicateur 17-72 page G 25 et le modèle 17-760-66 s'utilise avec l'indicateur surbaissé 17-74 page G 27.

Produits associés



Mini indicateur 17-72
Page G 25



Indicateur surbaissé 17-74
Page G 27

référence

Exemple de commande **17 - 760 - 66**

	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6
17 - 760 - 47	47	18	16,5	22	30,5	30	6	26	33	16	15	14	5,5	
17 - 760 - 66	66	34	23	30		40	6		48	34	14		6	51

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUES

elera

ELES-CLAYTON

Indicateur gravitationnel

(caractéristiques techniques)

1. CARACTERISTIQUES

Les indicateurs gravitationnels peuvent être montés sur des arbres de commande ayant l'axe horizontal ou incliné jusqu'à 60°.

Le mécanisme est contenu dans un boîtier étanche (fig. 1). Il est constitué par un contrepoids monté sur un roulement à billes de précision qui peut tourner sur un arbre central solidaire avec le boîtier. A l'extrémité de l'arbre on a fixé une aiguille rouge.

Quand l'indicateur est monté sur un volant, et que celui-ci tourne, l'arbre de l'indicateur tourne lui aussi. Sur le contrepoids on a monté une série d'engrenages qui transmettent la rotation de l'arbre de l'indicateur à un ultime engrenage sur l'axe duquel on a fixé une aiguille noire. Sur ce même contrepoids on a fixé un cadran gradué. Si l'indicateur est monté sur un arbre horizontal (ou incliné jusqu'à 60°), le cadran reste fixe grâce à la force de gravité et les aiguilles tournent avec le boîtier.

2. RAPPORTS

A chaque tour complet de la grande aiguille rouge correspond une fraction de tour de la petite aiguille noire. Le nombre de tours que l'aiguille rouge doit effectuer pour faire réaliser un tour complet à l'aiguille noire constitue le rapport de l'indicateur.

Exemple : rapport 12 signifie qu'il faut 12 tours de l'aiguille rouge pour faire faire un tour complet à l'aiguille noire (fig. 2).

Tout le champ de régulation est couvert dans ce cas par un maximum de 12 tours de volant. Chaque graduation correspond à 1/12 de tout le cadran.

3. CHOIX DU RAPPORT DE L'INDICATEUR

Porter l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence.

Compter le nombre de rotations qu'il faut faire pour passer de la position initiale à la position finale ou du maximum du réglage. Le nombre ainsi obtenu est le rapport recherché.

Pour une utilisation maximum du cadran, et pour une précision maximum de la lecture,

il convient de choisir le rapport le plus proche possible du nombre de tours que le volant doit accomplir pour couvrir la régulation tout entière.

Exemple : si on a besoin de 11 tours, le rapport 12 est le plus convenable car on utilise 11/12 de la graduation disponible. Si on choisissait au contraire le rapport 24 on utiliserait 11/24 de la graduation et la lecture effectuée serait moins précise.

4. CADRANS

Les cadrans sont livrables pour chaque rapport avec la graduation dans le sens horaire ou dans le sens anti-horaire (fig. 2).

5. PRECISION

L'indicateur gravitationnel est très précis si on l'utilise avec des arbres de commande horizontaux. On peut le monter sur des volants pour commander des arbres jusqu'à 60° d'inclinaison, mais la précision diminue avec l'augmentation de l'angle α (fig. 3).

6. MONTAGE

Montage des indicateurs (17-80 page G 35) dans les volants correspondants :

- Fixer le volant sur l'arbre de commande avec une goupille ou avec une vis de pression.
- En faisant tourner le volant, porter l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence.
- Faire tourner l'indicateur jusqu'à ce que les aiguilles soient dans la position zéro.
- Introduire l'indicateur mis à zéro dans le volant et serrer les vis radiales de fixation du boîtier de l'indicateur en faisant attention à ne pas serrer trop fort pour ne pas déformer le boîtier.

Montage des indicateurs gravitationnels intégrés (17-82 page G 36) :

- Porter l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence.
- Faire tourner l'indicateur jusqu'à ce que les aiguilles soient dans la position zéro.
- Fixer l'indicateur intégré sur l'arbre de commande en serrant les vis de pression.
- Vérifier que l'arbre et l'indicateur soient sur le zéro.

Indicateur gravitationnel (caractéristiques techniques)

Figure 2



Rapport 12
Sens horaire



Rapport 12
Sens anti-horaire

Figure 3

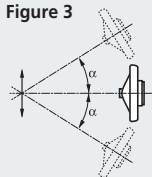
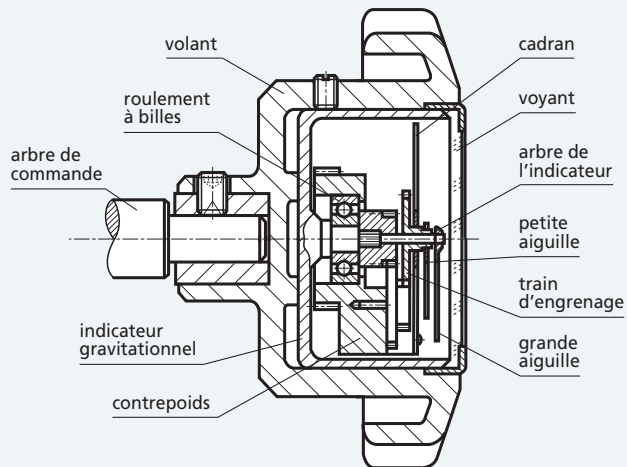


Figure 1

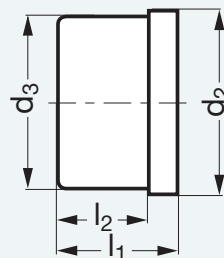
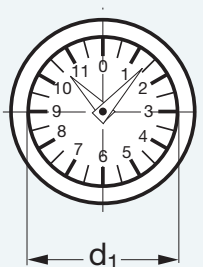


EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

GA11
GA12
ELESA-CLAYTONmodèle **17-80**

Indicateur gravitationnel

**MATIERE**

- Boîtier en technopolymère noir renforcé de fibres de verre.
- Voyant en polyamide transparent.
- Résiste aux solvants, huiles, gras et autres agents chimiques (éviter le contact avec l'alcool).
- Roulement à billes de précision.
- Cadran en aluminium anodisé opaque, graduations en noir.
- Protection étanche au degré IP67.
- Température maximum d'emploi 100°C.
- Caractéristiques techniques page G 33.

UTILISATION

- Voir données techniques page 1593.

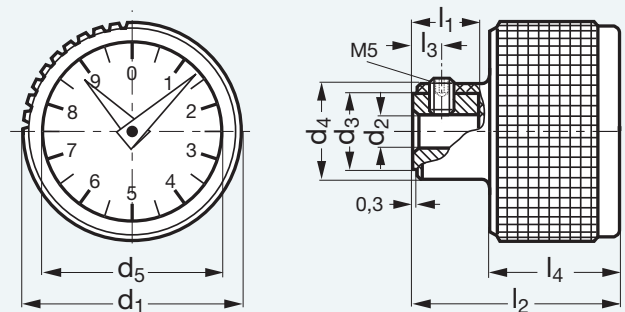
Produits associésBouton moleté
17-83
Page G 37Bouton à relief
prismatique
17-84
Page G 38Volant à lobe
17-85
Page G 39Volant deux bras
17-86
Page G 40Volant plein
17-87
Page G 42

Exemple de commande

	référence	rapport
	17 - 800 - 60	12

Sens horaire	d ₁	Rapport						d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	Sens anti-horaire	
17 - 800 - 42	42	10	12	20	24	30	40	49,8	48,2	30	23	17 - 805 - 42	
17 - 800 - 60	60	6	10	12	20	24	30	36	68,5	67	32	25	17 - 805 - 60

Indicateur gravitationnel moleté



MATIERE

- Boîtier en technopolymère noir renforcé de fibres de verre.
- Voyant en polyamide transparent.
- Résiste aux solvants, huiles, gras et autres agents chimiques (éviter le contact avec l'alcool).
- Roulement à billes de précision.
- Cadran en aluminium anodisé opaque, graduations en noir.
- Insert en acier bruni.
- Protection étanche au degré IP67.
- Température maximum d'emploi 100°C.
- Caractéristiques techniques page G 33.

UTILISATION

- Voir données techniques page 1593.

MONTAGE

- S'utilise avec des arbres de commande ayant l'axe horizontal ou incliné jusqu'à 60°.
- Se fixe à l'arbre de commande avec une vis de pression à tête 6 pans creux, bout cuvette.

Exemple de commande **référence 17 - 825 - 50** **rapport 30**

Sens horaire	d ₁	Rapport							d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Sens anti-horaire
17 - 820 - 50	50	10	12	20	24	30	40	8	18	24	42	17,5	48	6	32	17 - 825 - 50	
17 - 820 - 70	70	6	10	12	20	24	30	36	10	22	28	60	22	52	6	33	17 - 825 - 70

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

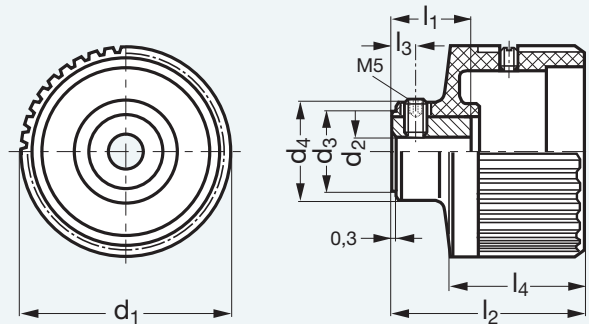
elesa

IZN.60-GXX1
IZN.80-GXX2

ELESA-CLAYTON

modèle **17-83**

Bouton moleté pour indicateur gravitationnel

**MATIERE**

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition brillante.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni.
- S'utilise avec les indicateurs gravimétriques 17-80 page G 35.
- Caractéristiques techniques page G 33.

MONTAGE

- Se fixe à l'arbre de commande avec une vis de pression à tête 6 pans creux, bout cuvette.

Produit associéIndicateur gravimétrique 17-80
Page G 35

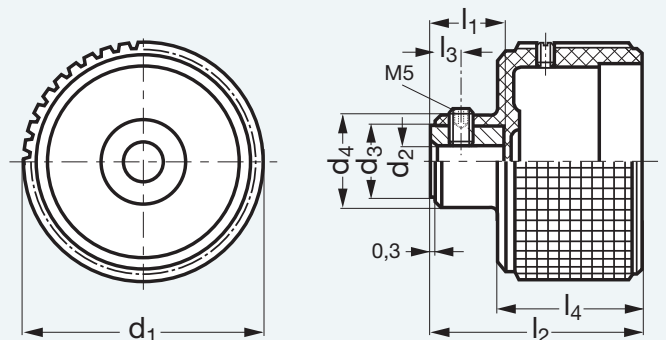
référence

Exemple de commande **17 - 830 - 80**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	∅ indicateur
17 - 830 - 60	60	10	22	27	22	53	6	38	42
17 - 830 - 80	80	12	26	33	24	57	6	40	60

Bouton à relief prismatique

pour indicateur gravitationnel



MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisse et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni.
- S'utilise avec les indicateurs gravitationnels 17-80 page G 35.
- Caractéristiques techniques page G 33.

MONTAGE

- Se fixe à l'arbre de commande avec une vis de pression à tête 6 pans creux, bout cuvette.

Produit associé



Indicateur gravitationnel 17-80
Page G 35

référence

Exemple de commande **17 - 840 - 60**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	∅ indicateur
17 - 840 - 60	60	8	18	24	17,5	51	6	35,5	42
17 - 840 - 80	80	10	22	28	22	58	6	38	60

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

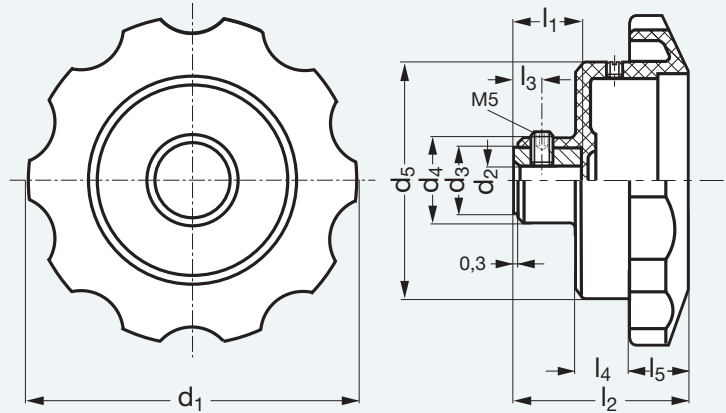
VHT.85-GXX1
VHT.110-GXX2

ELESA-CLAYTON

modèle **17-85**

Volant à lobes

pour indicateur gravitationnel

**■ MONTAGE**

- Se fixe à l'arbre de commande avec une vis de pression à tête 6 pans creux, bout cuvette.

■ MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisse et autres agents chimiques.
- Moyeu en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- S'utilise avec les indicateurs gravitationnels 17-80 page G 35.
- Caractéristiques techniques page G 33.

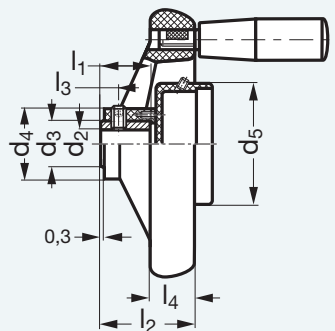
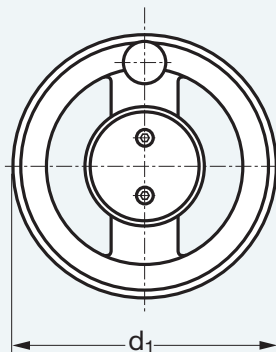
■ Produit associéIndicateur gravitationnel 17-80
Page G 35

référence

■ Exemple de commande **17 - 850 - 110**

Acier	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	ø indicateur	Inox
17 - 850 - 85	85	10	18	24	58	17,5	51	6	18	17,5	42	17 - 855 - 85
17 - 850 - 110	110	12	22	28	77	22	58	6	18	20	60	17 - 855 - 110

Volant deux bras pour indicateur gravitationnel



MATIERE

- Technopolymère noir à haute résilience, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Moyeu en acier bruni.
- Poignée tournante en technopolymère noir mat.
- S'utilise avec les indicateurs gravitationnels 17-80 page G 35.
- Caractéristiques techniques page G 33.

Produit associé



Indicateur gravitationnel 17-80
Page G 35

référence

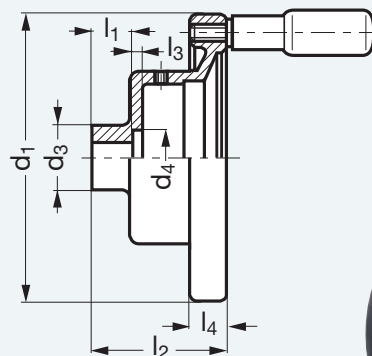
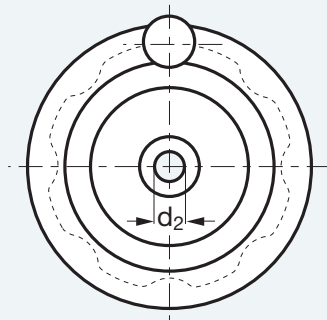
Exemple de commande **17 - 865 - 250**

Sans poignée	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	ø indicateur	Poignée tournante
17 - 860 - 160	160	14	26	40	76	27	51	12	25	26	60	17 - 865 - 160
17 - 860 - 200	200	16	30	50	76	34	61	12	28	26	60	17 - 865 - 200
17 - 860 - 250	250	20	35	58	76	38	70	12	32	28	60	17 - 865 - 250



Indicateurs gravitationnels et indicateurs de position digitaux

Volant plein pour indicateur gravitationnel



MATIERE

- Aluminium pelliculé noir.
- Poignée tournante en technopolymère noir mat (11-05 page A 10).
- S'utilise avec les indicateurs gravitationnels 17-80 page G 35.
- Caractéristiques techniques page G 33.

Produit associé



Indicateur gravitationnel 17-80
Page G 35

référence

Exemple de commande **17 - 870 - 125**

Sans poignée	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	ø poignée	ø indicateur	Poignée tournante
17 - 870 - 80	80	10	26	20,5	16	48	3,5	13	16	42	17 - 875 - 80
17 - 870 - 100	100	10	28	20,5	17	58	3,5	14	18	42	17 - 875 - 100
17 - 870 - 125	125	12	31	25,5	18	61	4	15	22	60	17 - 875 - 125
17 - 870 - 160	160	14	36	29	20	68	4	18	24	60	17 - 875 - 160
17 - 870 - 200	200	18	42	33	24	75	4,5	20,5	25	60	17 - 875 - 200
17 - 870 - 250	250	22	48	37	28	81,5	4,5	23	25	60	17 - 875 - 250

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****elera**

ELESACLAYTON

Indicateur à réaction fixe

(caractéristiques techniques)

1. CARACTERISTIQUES

Les indicateurs à réaction fixe peuvent être montés sur des arbres de commande ayant **n'importe quel angle de gisement**.

Le mécanisme est contenu dans un boîtier étanche (fig. 1). On obtient la réaction fixe en reliant l'indicateur au corps de la machine. La rotation du volant donne lieu à un mouvement qui est transmis par deux couronnes dentées identiques, une à l'extérieur du boîtier, l'autre à l'intérieur.

Deux pignons satellites identiques fixés sur un même axe s'engrènent sur chacune d'elle. Ce système fait en sorte que les deux couronnes dentées ne tournent pas par rapport au corps de la machine. Une série d'engrenages accouplée avec la couronne dentée intérieure se met en mouvement avec l'arbre du boîtier qui tourne avec le volant. La rotation de l'arbre se traduit par une rotation des aiguilles sur le cadran gradué qui reste immobile par l'effet de sa liaison avec le corps de la machine.

2. RAPPORTS

A chaque tour complet de la grande aiguille rouge correspond une fraction de tour de la petite aiguille noire. Le nombre de tours que l'aiguille rouge doit effectuer pour faire faire un tour complet à l'aiguille noire constitue le rapport de l'indicateur. Exemple : rapport 12 signifie qu'il faut 12 tours de l'aiguille rouge pour faire faire un tour complet à l'aiguille noire (fig. 2).

Tout le champ de régulation est couvert dans ce cas par un maximum de 12 tours de volant. Chaque graduation correspond à 1/12 de tout le cadran.

3. CHOIX DU RAPPORT DE L'INDICATEUR

Porter l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence. Compter le nombre de rotations qu'il faut faire pour passer de la position initiale à la position finale ou du maximum du réglage. Le nombre ainsi obtenu est le rapport recherché.

Pour une utilisation maximum du cadran, et pour une précision maximum de la lecture, il convient de choisir le rapport le plus proche possible du nombre de tours que

le volant doit accomplir pour couvrir la régulation tout entière. Exemple : si on a besoin de 11 tours, le rapport 12 est le plus convenable car on utilise 11/12 de la graduation disponible. Si on choisissait au contraire le rapport 24, on utiliserait 11/24 de la graduation et la lecture effectuée serait moins précise.

4. CADRANS

Les cadrans sont livrables pour chaque rapport avec la graduation dans le sens horaire ou dans le sens anti-horaire (fig. 2).

5. MONTAGE

Porter l'arbre de commande dans la position initiale ou de référence. Faire tourner le pignon satellite externe de l'indicateur jusqu'à ce que les aiguilles soient dans la position zéro. Prendre le volant en ayant soin que le trou interne pour le pignon satellite soit dans la position correspondante à 12 heures et faire tourner la couronne dentée externe jusqu'à ce que la vis pour le petit goujon d'arrêt se trouve dans la position correcte pour être relié au corps de la machine. Introduire avec précaution l'indicateur qui est dans la position zéro dans le volant, en maintenant le pignon satellite en alignement avec le trou correspondant dans le volant lui-même, en faisant en sorte qu'il y entre sans forcer.

Faire tourner légèrement la couronne dentée externe jusqu'à ce que le pignon satellite s'y engrène doucement.

Contrôler que l'indicateur soit au zéro et que la vis d'ancrage soit dans une position correcte.

Serrer d'une façon uniforme les vis radiales de fixation au boîtier de l'indicateur en faisant attention à serrer avec modération pour ne pas déformer le boîtier.

Monter sur la vis le petit goujon d'arrêt pour se relier avec le corps de la machine.

Régler la hauteur du goujon et serrer le contre-écrou.

Fixer le volant avec l'indicateur sur l'arbre de commande, vérifier qu'il est au zéro et serrer la vis de pression.

Contrôler le fonctionnement de l'indicateur sur tout le champ de la régulation.

Indicateur à réaction fixe (caractéristiques techniques)

Figure 2

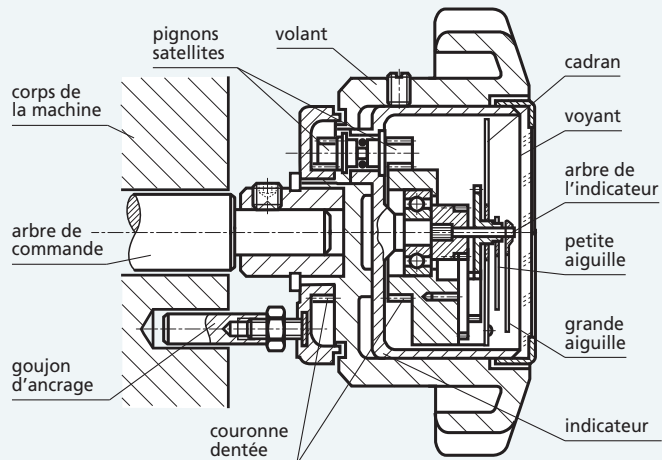


Rapport 12
Sens horaire



Rapport 12
Sens anti-horaire

Figure 1



EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

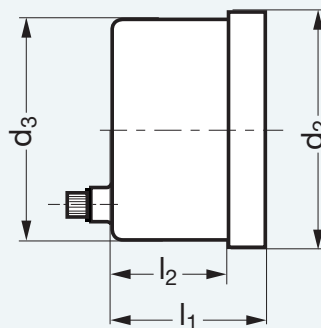
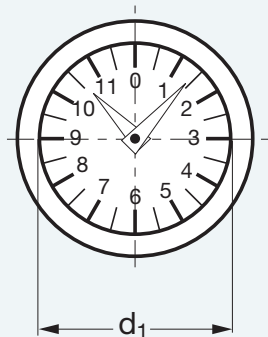
elema

PA11
PA12

ELESA-CLAYTON

modèle **17-90**

Indicateur à réaction fixe

**MATIERE**

- Boîtier en technopolymère noir renforcé de fibres de verre.
- Voyant en polyamide transparent.
- Résiste aux solvants, huiles, gras et autres agents chimiques (éviter le contact avec l'alcool).
- Roulement à billes de précision.
- Cadran en aluminium anodisé opaque, graduations en noir.
- Protection étanche au degré IP65.
- Température maximum d'emploi 100°C.
- Caractéristiques techniques page G 43.

UTILISATION

- Voir données techniques page 1593.

Produits associés

Bouton à relief
prismatique
17-94
Page G 46



Volant à lobe
17-95
Page G 47



Volant plein
17-96
Page G 48

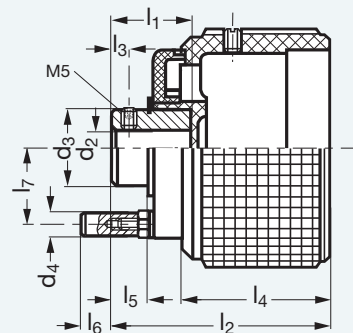
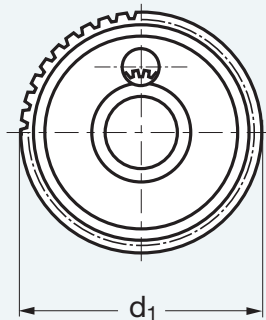
Exemple de commande

	référence	rapport
	17 - 905 - 42	20

Sens horaire	d ₁	Rapport				d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	Sens anti-horaire
17 - 900 - 42	42	10	12	20	30	49,8	48,2	30	23	17 - 905 - 42
17 - 900 - 60	60	10	12	20	30	68,5	67	32	25	17 - 905 - 60

Bouton à relief prismatique

pour indicateur à réaction fixe



MATIERE

- Boîtier et couronne dentée en technopolymère noir renforcé de fibre de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisse et autres agents chimiques.
- Insert en acier bruni.
- S'utilise avec les indicateurs à réaction fixe 17-90 page G 45.
- Caractéristiques techniques page G 43.

MONTAGE

- Se fixe à l'arbre de commande avec une vis de pression à tête 6 pans creux, bout cuvette.

Produit associé



Indicateur à réaction fixe 17-90
Page G 45

référence

Exemple de commande **17 - 940 - 80**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄ - ^{0,1}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	ø indicateur
17 - 940 - 60	60	8	18	6	20,5	55	5	36,5	10,5	14,5	19	42
17 - 940 - 80	80	10	30	6	22	58	6	38	12	13	28,5	60

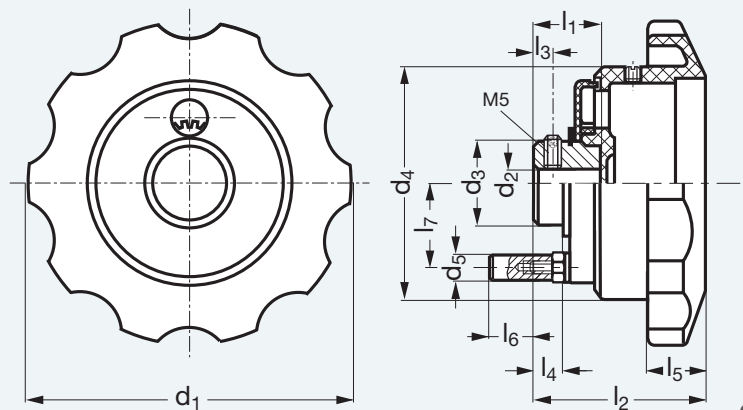
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elesa

VHT.85-PXX1
VHT.110-PXX2
ELESA-CLAYTONmodèle **17-95**

Volant à lobes

pour indicateur à réaction fixe

**MATIERE**

- Boîtier et couronne dentée en technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Moyeu en acier bruni.
- S'utilise avec les indicateurs à réaction fixe 17-90 page G 45.
- Caractéristiques techniques page G 43.

MONTAGE

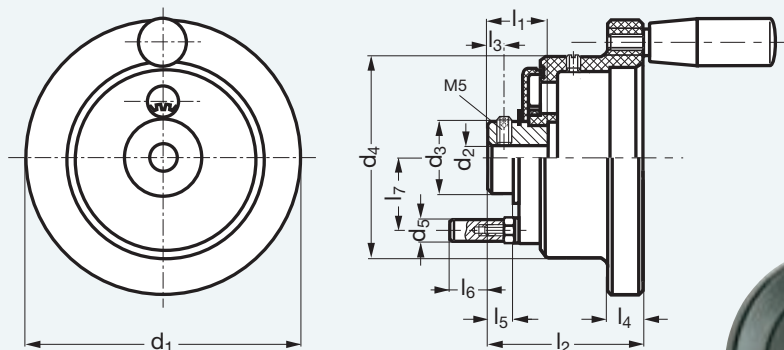
- Se fixe à l'arbre de commande avec une vis de pression à tête 6 pans creux, bout cuvette.

Produit associéIndicateur à réaction fixe 17-90
Page G 45**référence****Exemple de commande 17 - 950 - 110**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅ - ^{0,1}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	ø indicateur
17 - 950 - 85	85	10	18	58	6	20,5	55	5	10,5	18,5	14,5	19	42
17 - 950 - 110	110	12	30	77	6	22	58	6	12	20	13	28,5	60

Volant plein

pour indicateur à réaction fixe



MATIERE

- Thermodurcissable noir renforcé à haute résistance, finition brillante.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Couronne dentée en technopolymère noir mat.
- Poignée tournante en thermodurcissable noir, finition brillante.
- Moyeu et vis d'ancrage en acier bruni.
- S'utilise avec les indicateurs à réaction fixe 17-90 page G 45.
- Caractéristiques techniques page G 43.

Produit associé



Indicateur à réaction fixe 17-90
Page G 45

référence

Exemple de commande **17 - 960 - 100**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅ - ^{0,1}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	ø poignée	ø indicateur
17 - 960 - 80	85	8	18	58	6	23	57	5	14	11	14	19	18	42
17 - 960 - 100	110	10	30	78	6	25	60	6	14	13	12	28,5	21	60

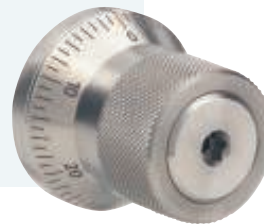
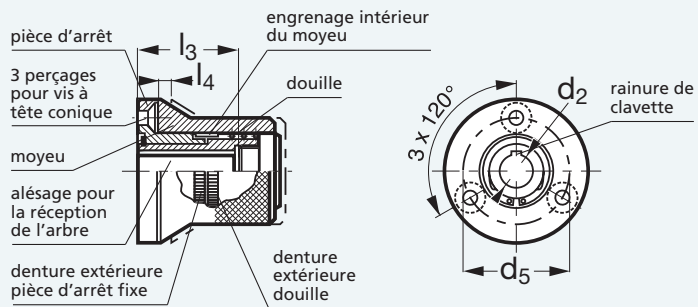
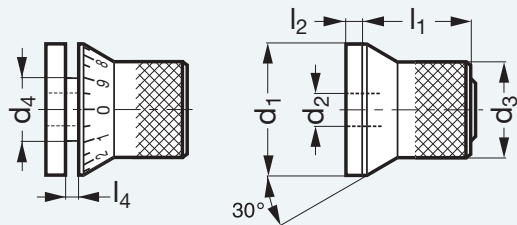


Verniers moletés à embase modèle 17-26



Verniers moletés aluminium

Elément d'arrêt à bouton



MATIERE

- Acier bruni (pour les versions neutres) ou chromé mat (pour les versions graduées) ou **inox** (Z 10 CNF 18-09).

UTILISATION

- Les éléments d'arrêt 17-50 permettent de positionner les arbres et les axes à un angle précis multiple de 6°.
- Angle minimum 6°.

Exemple de commande **référence 17 - 504 - 52** **d₂ 16**

NEUTRE

Acier	Inox	d ₁ -0,5	d ₂ H7			d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Acier	Inox
17 - 501 - 44	17 - 502 - 44	44	10	12		33	23	33	37	6	31	4	17 - 503 - 44	17 - 504 - 44
17 - 501 - 52	17 - 502 - 52	52	12	14	16	42	31,5	41,8	37,5	6	31,5	4	17 - 503 - 52	17 - 504 - 52

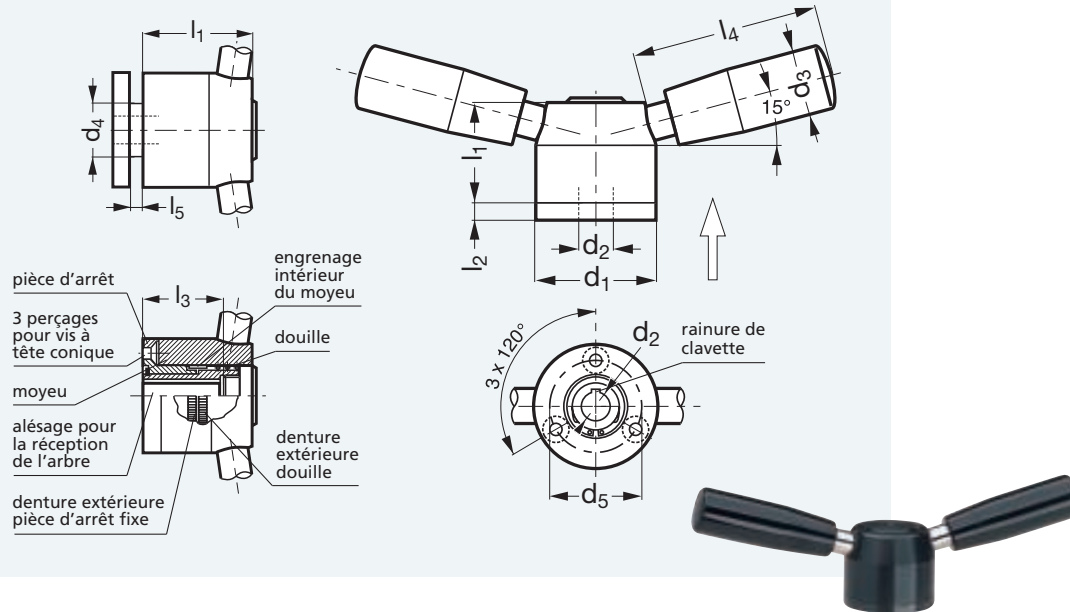
GRADUÉ

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 200

modèle **17-50**

Élément d'arrêt à poignée

**MATIERE**

- Acier bruni.
- Poignée en thermodurcissable noir 11-07 (page A 13).

UTILISATION

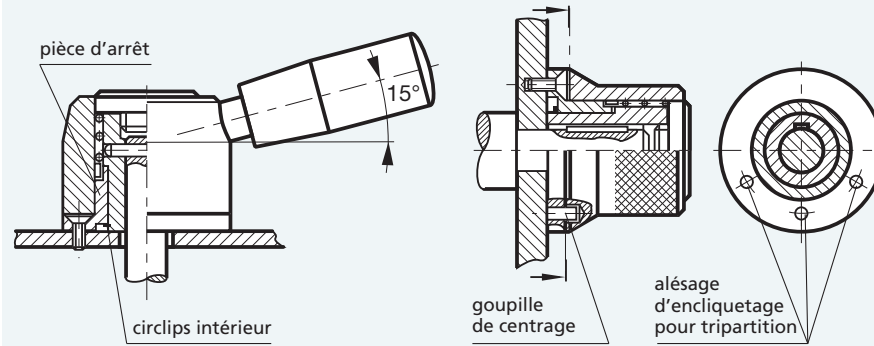
- Les éléments d'arrêt 17-50 permettent de positionner les arbres et les axes à un angle précis multiple de 6°.
- Angle minimum : 6°.

Exemple de commande

référence	d ₂
17 - 507 - 44	12

1 poignée	d ₁ - 0,5	d ₂ H7			d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	2 poignées
17 - 505 - 44	44	10	12		23	23	33	37	6	31	75	4	17 - 507 - 44
17 - 505 - 52	52	12	14	16	26	31,5	41,8	37,5	6	31,5	90	4	17 - 507 - 52

Elément d'arrêt (montage)



EXEMPLE DE MONTAGE 1

L'entraînement de l'arbre s'effectue par la goupille transversale.

La fixation de la pièce d'arrêt sur la douille intérieure s'effectue par le circlips.

La pièce de fixation forme en même temps, dans cet exemple, un coussinet pour l'arbre.

EXEMPLE DE MONTAGE 2

L'entraînement de l'arbre s'effectue par une clavette ajustée.

La fixation de la pièce d'arrêt sur la douille intérieure s'effectue par le circlips.

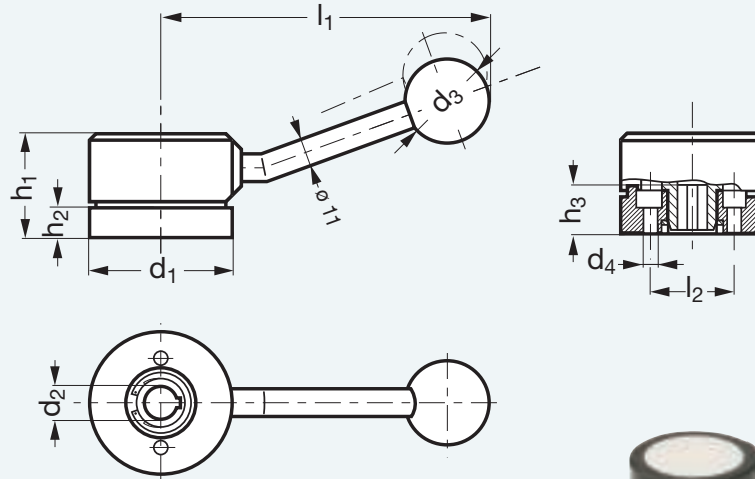
Par la goupille de centrage et 3 alésages dans le moyeu, on obtient l'arrêt dans 3 positions (ici angle de rotation respectivement 60°).

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 215

modèle **17-54**

Levier de commande

**MATIERE**

- Acier bruni.
- Capuchon en technopolymère noir.
- Boule en bakélite noire 15-02 (page E 05).

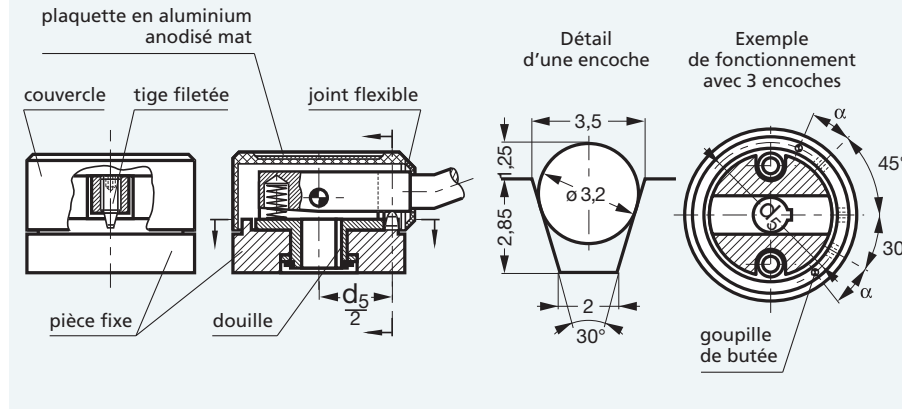
EXECUTIONS SPECIALES

- Avec encoches exécutées suivant plan.
- Avec goupilles d'arrêt en rotation.

Exemple de commande **référence 17 - 545 - 60** **d₂ 16**

Sans encoche	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃ max.	l ₁	l ₂	α + 0,5°	Avec 30 encoches
17 - 540 - 54	54	10 12	32	5,2	44,5	37	13	16,5	122	30	22°	17 - 545 - 54
17 - 540 - 60	60	14 16	32	5,2	50	39	15	18,5	125	36	19°	17 - 545 - 60

Levier de commande (fonctionnement)



Le levier d'arrêt a pour but d'amener un arbre en position déterminée et de l'arrêter. Pour l'amener en position, il suffit de tirer le levier vers le haut pour le dégager de l'encoche. 2 goupilles de butée permettent une limitation de l'angle de rotation.

Le moyeu est relié à l'arbre avec une clavette. La pièce d'adaptation est fixée sur le bâtît de la machine par 2 vis, M5. Le levier avec la goupille assure la liaison

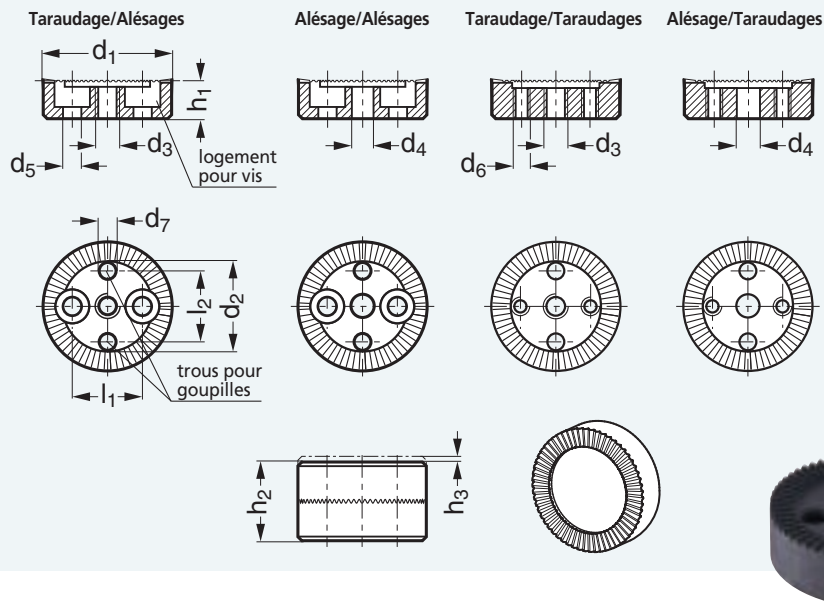
entre la pièce fixe et l'arbre. Les encoches sont protégées contre les copeaux par un couvercle.

D'origine, une goupille d'indexation cunéiforme est livrée ce qui permet un blocage en position sans jeu. Si une fixation sans jeu n'est pas indispensable, une goupille cylindrique peut être utilisée. L'encoche peut aussi être rectangulaire, ou la goupille peut se trouver dans un logement cylindrique.

Il est possible d'exécuter les encoches selon le schéma fourni par le client (ainsi que pour les goupilles de butée). Le plus petit angle pour les encoches est de 11° pour la dimension 54 et de 9° pour la dimension 60.

α est l'angle minimum entre la goupille de butée et la première encoche.

Disque d'indexation



■ MATIERE

- Acier fritté oxydé noir ou acier brut non oxydé pour le modèle non percé.

■ UTILISATION

- S'utilise pour positionner des composants mécaniques dans un angle défini et les bloquer en position.
- Les différentes versions permettent de nombreuses combinaisons.
- Commander 2 disques de forme identique ou différente selon l'application (exemples page suivante).

■ UTILISATION

- Tous les modèles sont livrables en **inox** (AFNOR Z 2 CND 17-12, Werk 1.4404, AISI 316 L).

■ Produits associés



Boîtier de positionnement
17-62
Page G 57



Ressort 17-63
Page G 58

*Nouvelle
version*

*Nouvelles
références*

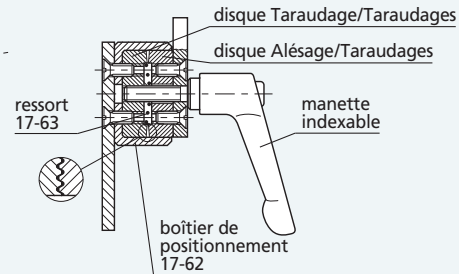
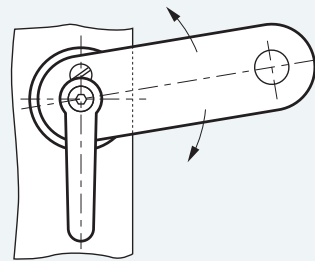
Exemple de commande **17 - 602 - 27** **48**

																référence	nombre dents
			d_1	d_2	d_3	$d_4 H_{11}$	d_5	d_6	$d_7 H_{11}$	$h_1 \pm 0,09$	h_2	h_3	l_1	l_2	Nombre de dents	Taroudage / Taroudages	Alésage / Taroudages
Non percé	Taroudage / Alésages	Alésage / Alésages															
17 - 600 - 22	17 - 601 - 22	17 - 602 - 22	22	15,5	M 4	4,2	3,2	M 3	3	6,5	13	0,6	12	12	48 60	17 - 603 - 22	17 - 604 - 22
17 - 600 - 27	17 - 601 - 27	17 - 602 - 27	27	19,5	M 5	5,2	4,3	M 4	4	7,5	15	0,7	15	15	48 60	17 - 603 - 27	17 - 604 - 27
17 - 600 - 32	17 - 601 - 32	17 - 602 - 32	32	23,5	M 6	6,2	5,3	M 5	5	9	18	0,9	18	18	48 60	17 - 603 - 32	17 - 604 - 32
17 - 600 - 40	17 - 601 - 40	17 - 602 - 40	40	30	M 8	8,2	6,3	M 6	6	11,5	23	1,3	23	23	48 60	17 - 603 - 40	17 - 604 - 40

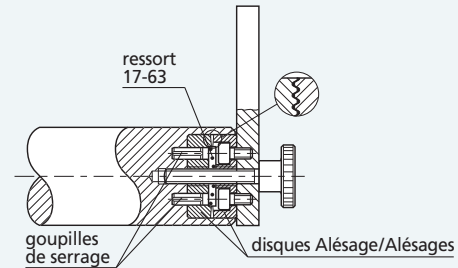
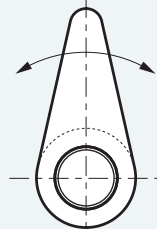
Disque d'indexation

Exemples de montage

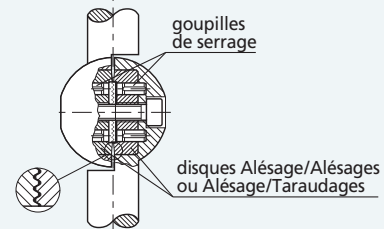
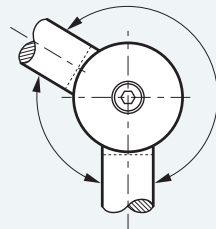
Levier réglable pour constructions en tôle ou pièces mécaniques minces



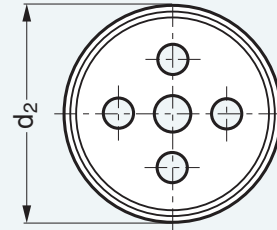
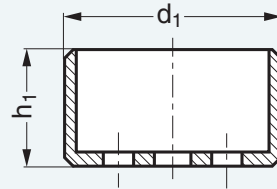
Combinaison entre une came et un arbre



Combinaison entre 2 bielles de guidage



Boîtier de positionnement pour disque d'indexation



MATIERE
- Acier bruni.

**Produit
associé**



Disque
d'indexation
17-60
Page G 55



Ressort 17-63
Page G 58

référence

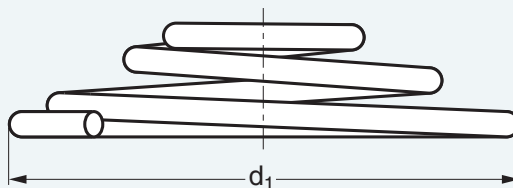
Exemple de commande

17 - 620 - 27

	$d_1^{+0,2}$ $d_1^{+0,3}$	$d_2^{-0,5}$	h_1
17 - 620 - 22	22	26	14,5
17 - 620 - 27	27	31	16,5
17 - 620 - 32	32	36	19,5
17 - 620 - 40	40	44	24,5

Ressort

pour disque d'indexation

**Produit
associé**

Disque
d'indexation
17-60
Page G 55



Boîtier de
positionnement
17-62
Page G 57

référence**Exemple de commande** **17 - 630 - 27**

	\varnothing disque	d_1	Elasticité max. (N)
17 - 630 - 22	22	15	40
17 - 630 - 27	27	18	45
17 - 630 - 32	32	23	65
17 - 630 - 40	40	29	90

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

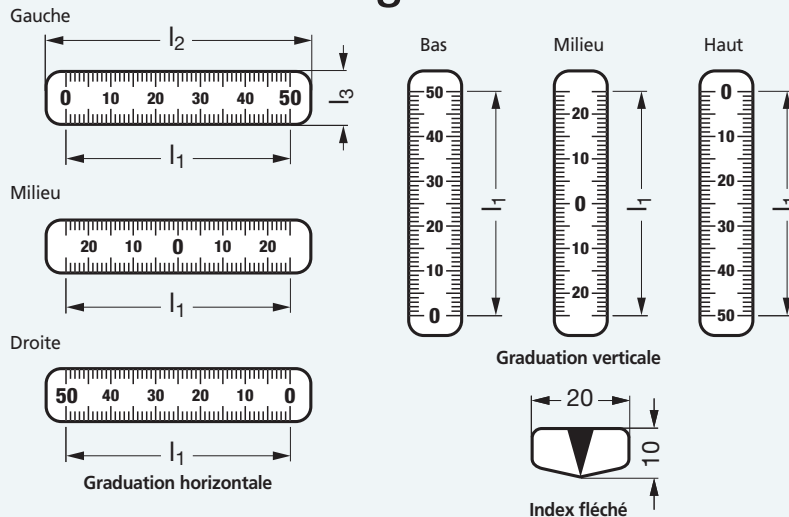
GN 711

Inox

- **MATIERE**
- **Inox** épaisseur 0,6 mm.
- Graduation gravée.
- Index fléché **inox** réf. **17 - 780 - 00** à commander séparément.
- **UTILISATION**
- En raison de leur grande dimension, les longueurs 750 et 1000 sont en 2 parties.

modèle **17-78**

Réglet inox

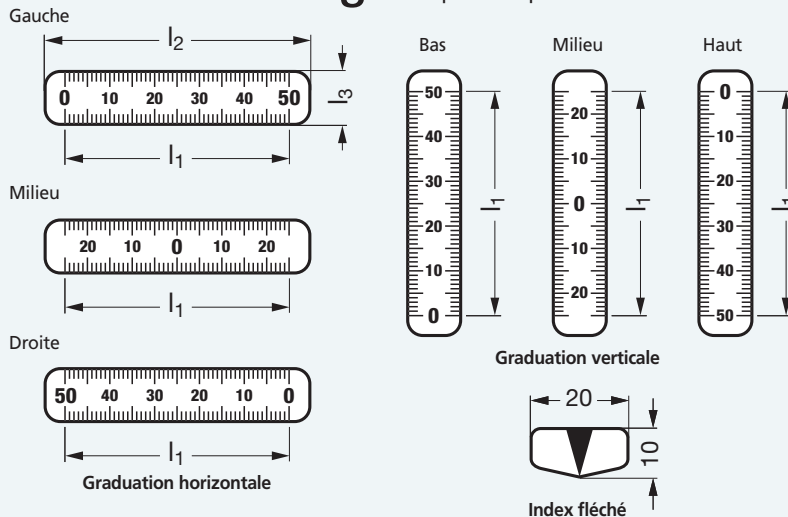


référence

■ Exemple de commande **17 - 787 - 100****GRADUATION HORIZONTALE**

GRADUATION HORIZONTALE			GRADUATION VERTICALE					
Gauche	Milieu	Droite	l_1	l_2	l_3	Bas	Milieu	Haut
17 - 781 - 50	17 - 782 - 50	17 - 783 - 50	50	58	11	17 - 786 - 50	17 - 787 - 50	17 - 788 - 50
17 - 781 - 100	17 - 782 - 100	17 - 783 - 100	100	108	11	17 - 786 - 100	17 - 787 - 100	17 - 788 - 100
17 - 781 - 150	17 - 782 - 150	17 - 783 - 150	150	158	11	17 - 786 - 150	17 - 787 - 150	17 - 788 - 150
17 - 781 - 200	17 - 782 - 200	17 - 783 - 200	200	208	11	17 - 786 - 200	17 - 787 - 200	17 - 788 - 200
17 - 781 - 300	17 - 782 - 300	17 - 783 - 300	300	308	11	17 - 786 - 300	17 - 787 - 300	17 - 788 - 300
17 - 781 - 400	17 - 782 - 400	17 - 783 - 400	400	408	11	17 - 786 - 400	17 - 787 - 400	17 - 788 - 400
17 - 781 - 500	17 - 782 - 500	17 - 783 - 500	500	508	11	17 - 786 - 500	17 - 787 - 500	17 - 788 - 500
17 - 781 - 750	17 - 782 - 750	17 - 783 - 750	750	758	11	17 - 786 - 750	17 - 787 - 750	17 - 788 - 750
17 - 781 - 1000	17 - 782 - 1000	17 - 783 - 1000	1000	1008	11	17 - 786 - 1000	17 - 787 - 1000	17 - 788 - 1000

Réglet plastique



MATIERE

- Plastique pelliculé gris épaisseur 0,3 mm.
- Graduation imprimée.
- Index fléché plastique réf. **17 - 790 - 00** à commander séparément.

UTILISATION

- En raison de leur grande dimension, les longueurs 750 et 1000 sont en 2 parties.

référence

Exemple de commande **17 - 793 - 300**

GRADUATION HORIZONTALE

GRADUATION HORIZONTALE			GRADUATION VERTICALE					
Gauche	Milieu	Droite	l_1	l_2	l_3	Bas	Milieu	Haut
17 - 791 - 50	17 - 792 - 50	17 - 793 - 50	50	58	11	17 - 796 - 50	17 - 797 - 50	17 - 798 - 50
17 - 791 - 100	17 - 792 - 100	17 - 793 - 100	100	108	11	17 - 796 - 100	17 - 797 - 100	17 - 798 - 100
17 - 791 - 150	17 - 792 - 150	17 - 793 - 150	150	158	11	17 - 796 - 150	17 - 797 - 150	17 - 798 - 150
17 - 791 - 200	17 - 792 - 200	17 - 793 - 200	200	208	11	17 - 796 - 200	17 - 797 - 200	17 - 798 - 200
17 - 791 - 300	17 - 792 - 300	17 - 793 - 300	300	308	11	17 - 796 - 300	17 - 797 - 300	17 - 798 - 300
17 - 791 - 400	17 - 792 - 400	17 - 793 - 400	400	408	11	17 - 796 - 400	17 - 797 - 400	17 - 798 - 400
17 - 791 - 500	17 - 792 - 500	17 - 793 - 500	500	508	11	17 - 796 - 500	17 - 797 - 500	17 - 798 - 500
17 - 791 - 750	17 - 792 - 750	17 - 793 - 750	750	758	11	17 - 796 - 750	17 - 797 - 750	17 - 798 - 750
17 - 791 - 1000	17 - 792 - 1000	17 - 793 - 1000	1000	1008	11	17 - 796 - 1000	17 - 797 - 1000	17 - 798 - 1000

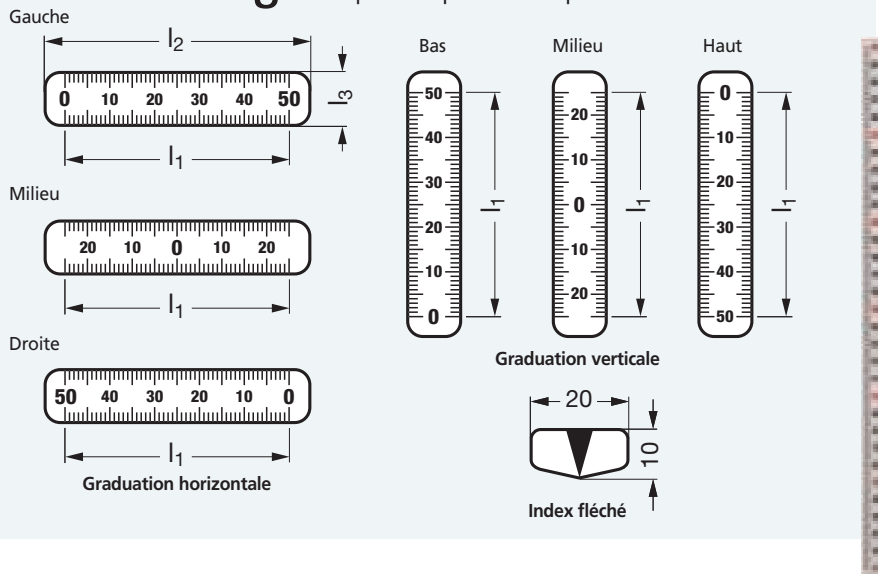
Nouvelles références

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 711

modèle **17-81**

Réglet plastique transparent

*Nouveau
modèle***MATIERE**

- Plastique transparent épaisseur 0,3 mm.
- Graduation imprimée.
- Index fléché plastique réf. **17 - 810 - 00** à commander séparément.

UTILISATION

- En raison de leur grande dimension, les longueurs 750 et 1000 sont en 2 parties.

référence

Exemple de commande **17 - 816 - 750****GRADUATION HORIZONTALE**

GRADUATION HORIZONTALE			GRADUATION VERTICALE					
Gauche	Milieu	Droite	l_1	l_2	l_3	Bas	Milieu	Haut
17 - 811 - 50	17 - 812 - 50	17 - 813 - 50	50	58	11	17 - 816 - 50	17 - 817 - 50	17 - 818 - 50
17 - 811 - 100	17 - 812 - 100	17 - 813 - 100	100	108	11	17 - 816 - 100	17 - 817 - 100	17 - 818 - 100
17 - 811 - 150	17 - 812 - 150	17 - 813 - 150	150	158	11	17 - 816 - 150	17 - 817 - 150	17 - 818 - 150
17 - 811 - 200	17 - 812 - 200	17 - 813 - 200	200	208	11	17 - 816 - 200	17 - 817 - 200	17 - 818 - 200
17 - 811 - 300	17 - 812 - 300	17 - 813 - 300	300	308	11	17 - 816 - 300	17 - 817 - 300	17 - 818 - 300
17 - 811 - 400	17 - 812 - 400	17 - 813 - 400	400	408	11	17 - 816 - 400	17 - 817 - 400	17 - 818 - 400
17 - 811 - 500	17 - 812 - 500	17 - 813 - 500	500	508	11	17 - 816 - 500	17 - 817 - 500	17 - 818 - 500
17 - 811 - 750	17 - 812 - 750	17 - 813 - 750	750	758	11	17 - 816 - 750	17 - 817 - 750	17 - 818 - 750
17 - 811 - 1000	17 - 812 - 1000	17 - 813 - 1000	1000	1008	11	17 - 816 - 1000	17 - 817 - 1000	17 - 818 - 1000



Série 17 : verniers et indicateurs de position

Série 18 Eléments de levage

Anneaux de levage



18-01 page H05
Anneau de levage
à tige filetée DIN 580
acier ou **inox**



18-01 page H06
Anneau de levage
taraudé DIN 582
acier ou **inox**



18-03 page H07
Anneau de levage
à tige filetée longue



Nouveau
18-04 page H08
Anneau de levage
à tige filetée longue
haute résistance

Anneaux de levage articulés



18-09 page H14
Anneau de levage
articulé



18-11 page H15
Anneau de levage
articulé avec embase
à roulement à billes



18-12 page H16
Anneau de levage
articulé avec embase
à roulement à billes



18-16 page H17
Anneau de levage
articulé avec embase
à roulement à billes,
à souder



Nouveau
18-20 page H23
Adaptateur
de filetage

Accastillage



18-23 page H24
Crochet de levage



18-21 page H25
Crochet de levage
à œil



Nouveau
18-22 page H26
Crochet de levage à
œil, haute résistance



18-24 page H32
Mousqueton
à émerillon



18-29 page H33
Mousqueton
à émerillon à targette



18-31 page H34
Maillon rapide acier
ou **inox**



18-35 page H35
Cosse cœur



18-35 page H36
Cosse cœur
inox



18-05 page **H09**
Anneau de levage
à anse



18-07 page **H10**
Anneau de levage
à anse



18-13 page **H11**
Anneau de levage
rotatif



18-13 page **H12**
Anneau de levage
rotatif, taraudé



18-10 page **H13**
Anneau de levage
rotatif **inox**



18-17 page **H18**
Anneau de levage
articulé avec embase
fixe, à souder



18-14 page **H19**
Anneau de levage
articulé à paliers



18-15 page **H20**
Anneau de levage
articulé à souder



18-18 page **H21**
Anneau de levage
articulé à palier,
à souder



Nouveau
18-19 page **H22**
Anneau de levage
à souder



18-25 page **H27**
Mousqueton acier
ou **inox**



18-26 page **H28**
Mousqueton à œil,
acier ou **inox**



18-27 page **H29**
Mousqueton
à vis de sécurité



18-27 page **H30**
Mousqueton
à vis de sécurité, **inox**



18-28 page **H31**
Mousqueton à œil
et vis de sécurité



18-41 page **H37**
Tendeur à lanterne
2 anneaux



18-41 page **H38**
Tendeur à lanterne
2 anneaux, **inox**



18-43 page **H39**
Tendeur à lanterne
2 crochets



18-43 page **H40**
Tendeur à lanterne
2 crochets, **inox**



18-45 page **H41**
Tendeur à lanterne
anneau et crochet

Série 18 Eléments de levage *(suite)*



18-45 page H42
Tendeur à lanterne
anneau et crochet,
inox



18-47 page H43
Tendeur à lanterne
2 chapes



18-47 page H44
Tendeur à lanterne
2 chapes, **inox**



18-51 page H45
Ridoir 2 chapes fixes



18-55 page H46
Embout rapide
à chape



18-67 page H52
Nouveau
Manille droite
goupillée haute
résistance



18-62 page H53
Manille droite longue



18-65 page H54
Manille torsée



18-63 page H55
Manille lyre



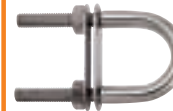
18-63 page H56
Manille lyre,
inox



18-83 page H62
Serre-câble plat,
inox



18-81 page H63
Serre-câble à étrier



18-85 page H64
Etrier en «U»
à double plaque



18-87 page H65
Pontet



18-88 page H66
Pontet sur platine



18-56 *Nonveau* page H47
Embout rapide
à tige filetée



18-57 *Nonveau* page H48
Embout rapide à œil



18-61 page H49
Manille droite



18-61 page H50
Manille droite,
inox



18-67 *Nonveau* page H51
Manille droite haute
résistance



18-64 *Nonveau* page H57
Manille lyre haute
résistance



18-64 *Nonveau* page H58
Manille lyre goupillée
haute résistance



18-71 page H59
Emerillon 2 anneaux



18-73 page H60
Emerillon 2 manilles



18-83 page H61
Serre-câble plat



18-99 page H67
Esse symétrique



18-99 page H68
Esse symétrique **inox**

Informations techniques série 18

	page
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecartis admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

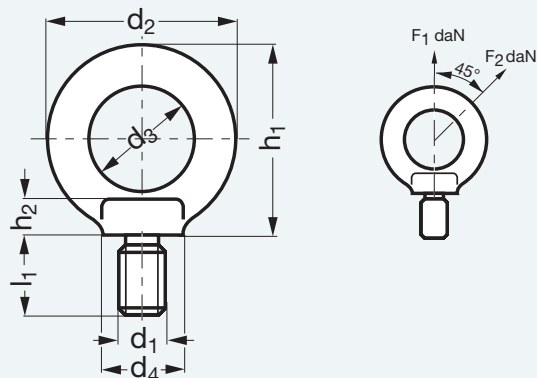
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 580

modèle **18-01**

Anneau de levage à tige filetée DIN 580

acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier carbone C15 estampé, noir ou zingué blanc, ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).

EXECUTIONS SPECIALES

- Acier zingué bichromaté.

Nouvelle
version

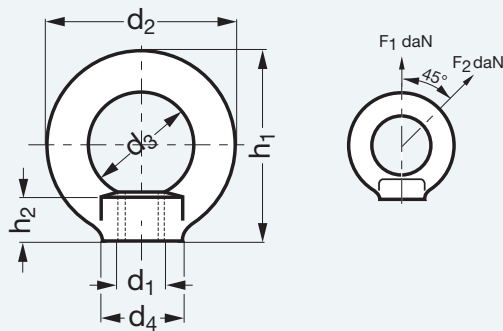
référence

Exemple de commande **18 - 017 - 16**

Acier noir	Acier zingué blanc	Inox	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁	F ₁ daN acier	F ₁ daN inox	F ₂ daN acier
18 - 011 - 6	18 - 012 - 6	18 - 017 - 6	M 6	36	20	20	36	6	13	90	180	60
18 - 011 - 8	18 - 012 - 8	18 - 017 - 8	M 8	36	20	20	36	6	13	140	300	95
18 - 011 - 10	18 - 012 - 10	18 - 017 - 10	M 10	45	25	25	45	8	17	230	500	170
18 - 011 - 12	18 - 012 - 12	18 - 017 - 12	M 12	54	30	30	53	10	20	340	800	240
18 - 011 - 14	18 - 012 - 14	18 - 017 - 14	M 14	54	31	31	56	11	20	500	1100	350
18 - 011 - 16	18 - 012 - 16	18 - 017 - 16	M 16	63	35	35	62	12	27	700	1500	500
18 - 011 - 18	18 - 012 - 18		M 18	63	35	35	66	12	26	930		650
18 - 011 - 20	18 - 012 - 20	18 - 017 - 20	M 20	72	40	40	71	14	30	1200	2400	830
18 - 011 - 24	18 - 012 - 24	18 - 017 - 24	M 24	90	50	50	90	18	36	1800	3600	1270
18 - 011 - 30	18 - 012 - 30		M 30	108	60	65	109	22	45	3200		2300
18 - 011 - 36	18 - 012 - 36		M 36	126	70	75	128	26	54	4600		3300
18 - 011 - 42	18 - 012 - 42		M 42	144	80	80	147	30	63	6300		4500

Anneau de levage taraudé DIN 582

acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier carbone C15 estampé, noir ou zingué blanc, ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).

EXECUTIONS SPECIALES

- Acier zingué bichromaté.

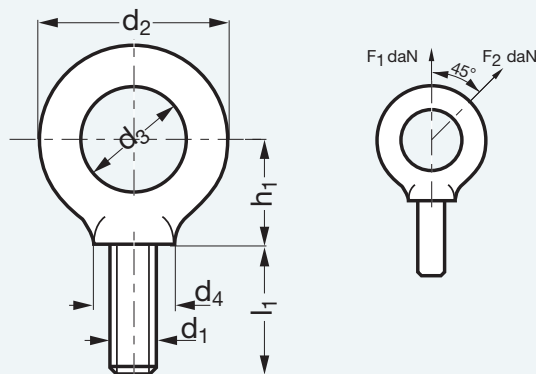
Nouvelle version

référence

Exemple de commande **18 - 016 - 10**

Acier noir	Acier zingué blanc	Inox	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	F ₁ daN acier	F ₁ daN inox	F ₂ daN acier
18 - 015 - 6	18 - 016 - 6	18 - 018 - 6	M 6	36	20	20	36	6	90	180	60
18 - 015 - 8	18 - 016 - 8	18 - 018 - 8	M 8	36	20	20	36	6	140	300	95
18 - 015 - 10	18 - 016 - 10	18 - 018 - 10	M 10	45	25	25	45	8	230	500	170
18 - 015 - 12	18 - 016 - 12	18 - 018 - 12	M 12	54	30	30	53	10	340	800	240
18 - 015 - 14	18 - 016 - 14	18 - 018 - 14	M 14	54	31	31	56	11	500	1100	350
18 - 015 - 16	18 - 016 - 16	18 - 018 - 16	M 16	63	35	35	62	12	700	1500	500
18 - 015 - 18	18 - 016 - 18		M 18	63	35	35	66	12	930		650
18 - 015 - 20	18 - 016 - 20	18 - 018 - 20	M 20	72	40	40	71	14	1200	2400	830
18 - 015 - 24	18 - 016 - 24	18 - 018 - 24	M 24	90	50	50	90	18	1800	3600	1270
18 - 015 - 30	18 - 016 - 30		M 30	108	60	65	109	22	3200		2300
18 - 015 - 36	18 - 016 - 36		M 36	126	70	75	128	26	4600		3300
18 - 015 - 42	18 - 016 - 42		M 42	144	80	80	147	30	6300		4500

Anneau de levage à tige filetée longue

**MATIERE**

- Acier estampé.

référence

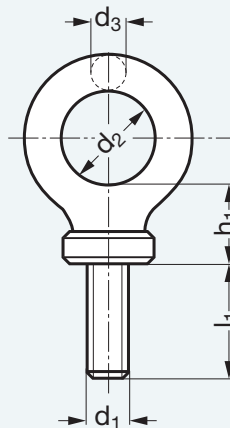
Exemple de commande **18 - 030 - 20**

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	l ₁	F ₁ daN	F ₂ daN
18 - 030 - 6	M 6	33	20	20	20	24	85	40
18 - 030 - 8	M 8	33	20	20	20	24	160	80
18 - 030 - 10	M 10	40	24	24	25	30	250	125
18 - 030 - 12	M 12	47	28	28	28	36	400	200
18 - 030 - 14	M 14	55	31	31	33	40	500	250
18 - 030 - 16	M 16	59	34	34	35	46	630	320
18 - 030 - 18	M 18	68	38	38	40	52	800	400
18 - 030 - 20	M 20	72	40	40	45	58	1000	500
18 - 030 - 22	M 22	81	45	38	44	60	1400	700
18 - 030 - 24	M 24	86	48	48	53	66	1600	800
18 - 030 - 27	M 27	97	53	53	58	75	2000	1000

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	l ₁	F ₁ daN	F ₂ daN
18 - 030 - 30	M 30	104	56	56	66	80	2500	1250
18 - 030 - 33	M 33	118	62	62	70	85	3200	1600
18 - 030 - 36	M 36	134	70	70	83	92	4000	2000
18 - 030 - 39	M 39	134	70	70	83	92	5000	2500
18 - 030 - 42	M 42	148	80	80	90	100	6000	3000
18 - 030 - 45	M 45	148	80	80	90	100	7000	3500
18 - 030 - 48	M 48	175	95	95	105	106	8000	4000
18 - 030 - 52	M 52	175	95	95	105	106	9000	4500
18 - 030 - 60	M 60	190	100	86	128	120	10000	5000
18 - 030 - 72	M 72	220	110	110	115	130	15000	7500
18 - 030 - 100	M 100	290	150	140	165	245	30000	15000

*Nouveau
modèle*

Anneau de levage à tige filetée longue haute résistance



MATIERE

- Acier allié grade 8, peint en rouge.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

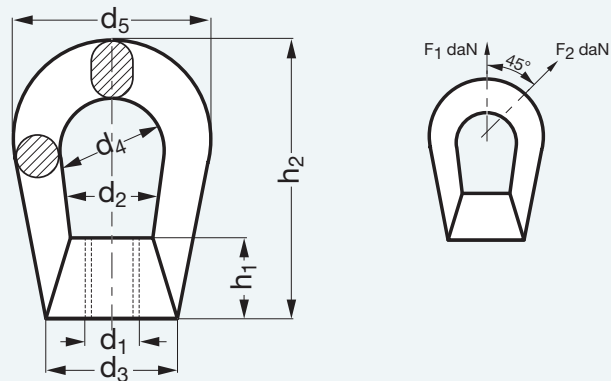
référence

Exemple de commande **18 - 040 - 22**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	CMU (kg)
18 - 040 - 6	M 6	20	7	16	20	200
18 - 040 - 8	M 8	20	7	16	24	400
18 - 040 - 10	M 10	22	9	18	30	700
18 - 040 - 12	M 12	27	11	22	36	1000
18 - 040 - 14	M 14	30	14	28	40	1200
18 - 040 - 16	M 16	36	15	31	54	1500
18 - 040 - 18	M 18	36	15	31	54	2000
18 - 040 - 20	M 20	40	17	33	59	2500

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	CMU (kg)
18 - 040 - 22	M 22	45	19	37	66	3000
18 - 040 - 24	M 24	55	21	41	84	4000
18 - 040 - 27	M 27	55	21	41	84	5000
18 - 040 - 30	M 30	60	25	47	100	6000
18 - 040 - 33	M 33	60	25	47	100	7000
18 - 040 - 36	M 36	68	25	50	118	8000
18 - 040 - 39	M 39	68	25	50	118	9000
18 - 040 - 42	M 42	80	31	57	135	10000

Anneau de levage à anse

**MATIERE**

- Acier carbone C15 estampé, noir
ou zingué blanc.

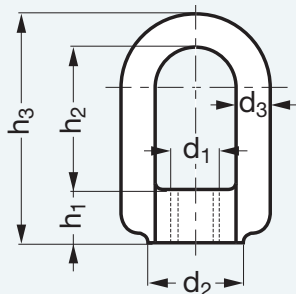
référence

Exemple de commande **18 - 050 - 27**

Noir	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	F_1 daN	F_2 daN	Zingué blanc
18 - 050 - 8	M 8	13	20	20	38	17	51	150	90	18 - 052 - 8
18 - 050 - 10	M 10	14	21	20	38	17	51	250	150	18 - 052 - 10
18 - 050 - 12	M 12	16	30	25	52	22	74	700	420	18 - 052 - 12
18 - 050 - 14	M 14	16	30	26	52	22	74	700	420	18 - 052 - 14
18 - 050 - 16	M 16	19	34	29	60	22	80	1000	600	18 - 052 - 16
18 - 050 - 18	M 18	21	40	35	69	25	92	1400	840	18 - 052 - 18
18 - 050 - 20	M 20	25	46	37	72	25	98	1700	1020	18 - 052 - 20
18 - 050 - 22	M 22	26	49	37	72	30	110	2200	1320	18 - 052 - 22
18 - 050 - 24	M 24	29	57	43	85	36	122	2700	1620	18 - 052 - 24
18 - 050 - 27	M 27	30	58	44	95	38	134	3500	2100	18 - 052 - 27
18 - 050 - 30	M 30	33	60	50	104	43	148	4500	2700	18 - 052 - 30

Nouvelle
version

Anneau de levage à anse



MATIERE

- Acier estampé.

référence

Exemple de commande **18 - 070 - 36**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	F ₁ daN
18 - 070 - 6	M 6	13	6	9	21	36	100
18 - 070 - 8	M 8	16	7	11	29	47	150
18 - 070 - 10	M 10	19	8	12	32	52	250
18 - 070 - 12	M 12	24	10	15	40	65	450
18 - 070 - 14	M 14	30	12	18	48	78	700
18 - 070 - 16	M 16	36	15	22	56	93	850
18 - 070 - 20	M 20	40	18	26	63	107	1350
18 - 070 - 24	M 24	45	20	30	70	120	2000
18 - 070 - 27	M 27	52	24	35	80	139	2800
18 - 070 - 36	M 36	62	28	42	100	170	4600
18 - 070 - 42	M 42	68	30	45	115	190	6500

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUES

RUD

Coefficient
de sécurité 4**MATIERE**

- Acier forgé 1.6541, traitement thermique à haute résistance, revêtement thermochromique rose.
- Anneau et vis 100 % testé anti-fissures.
- Clé en tôle, ayant subi un traitement thermique.

UTILISATION

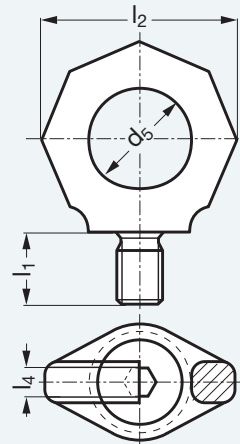
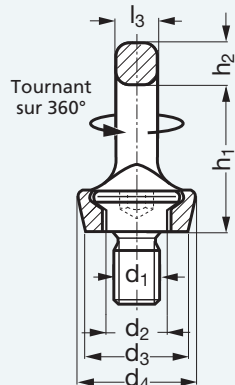
- Si la clé est introduite dans le 6 pans creux, le serrage et desserrage manuel est possible.
- Si la clé est retirée, l'anneau peut tourner sur 360°.
- S'oriente dans la direction de la traction.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE.
- Coefficient de sécurité 4.

**Attention :**

- En cas de charge asymétrique, chaque anneau doit porter seul la CMU.

Nouvelle
référence

Anneau de levage rotatif

modèle **18-13****Produit associé**Adaptateur
de filetage 18-20
Page H 23**référence**Exemple de commande **18 - 130 - 24**

Filetage métrique	d ₁ métrique	d ₁ pouce	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	CMU (T)	Filetage pouce
18 - 130 - 6	M 6			23	28	20	27	9	9	37	7	6	0,1	
18 - 130 - 8	M 8		16	25	28	25	34	11	12	47	8,5	6	0,4	18 - 132 - 3/8
18 - 130 - 10	M 10	3/8"	15	25	28	25	34	11	15	47	8,5	6	0,4	18 - 132 - 1/2
18 - 130 - 12	M 12	1/2"	18	30	34	30	42	13	18	56	10	8	0,75	18 - 132 - 5/8
18 - 130 - 16	M 16	5/8"	22	35	40	35	49	15	24	65	14	10	1,5	18 - 132 - 3/4
18 - 130 - 20	M 20	3/4"	27,5	40	50	40	57	17	30	75	16	12	2,3	18 - 132 - 1
18 - 130 - 24	M 24	1"	33	48	60	48	69	21	36	90	19	14	3,2	18 - 132 - 1 1/4
18 - 130 - 30	M 30	1 1/4"	41,5	60	75	60	86	26	45	112	24	17	4,5	18 - 132 - 1 1/2
18 - 130 - 36	M 36	1 1/2"	49,5	75	90	72	103	32	54	135	29	22	7	18 - 132 - 1 3/4
18 - 130 - 42	M 42	1 3/4"	58	85	105	82	120	38	63	158	34	24	9	18 - 132 - 2
18 - 130 - 48	M 48	2"	66	100	120	94	137	43	72	180	38	27	12	

Coefficient de sécurité 4

MATIERE

- Acier forgé 1.6541, traitement thermique à haute résistance, revêtement thermochromique rose.
- Anneau et écrou 100 % testé anti-fissures.

UTILISATION

- Le serrage s'effectue à l'aide d'une clé à œil.
- La surface de vissage doit être bien plane, le contact avec la pièce à lever doit se faire sur toute la surface de l'embase de l'écrou.
- Les valeurs de capacité de charge sont valables uniquement avec le filetage mâle correspondant, de catégorie minimum 10.9.
- S'orienter dans la direction de la traction.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE.
- **Coefficient de sécurité 4.**

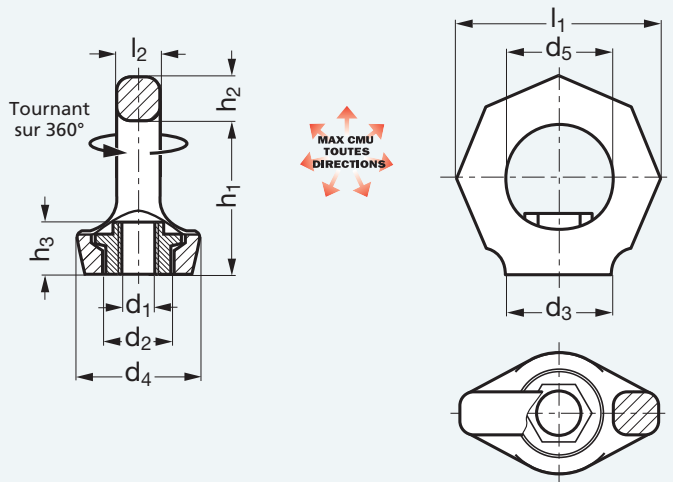


Attention :

- En cas de charge asymétrique, chaque anneau doit porter seul la CMU.

Nouvelle référence

Anneau de levage rotatif, taraudé



référence

Exemple de commande **18 - 135 - 12**

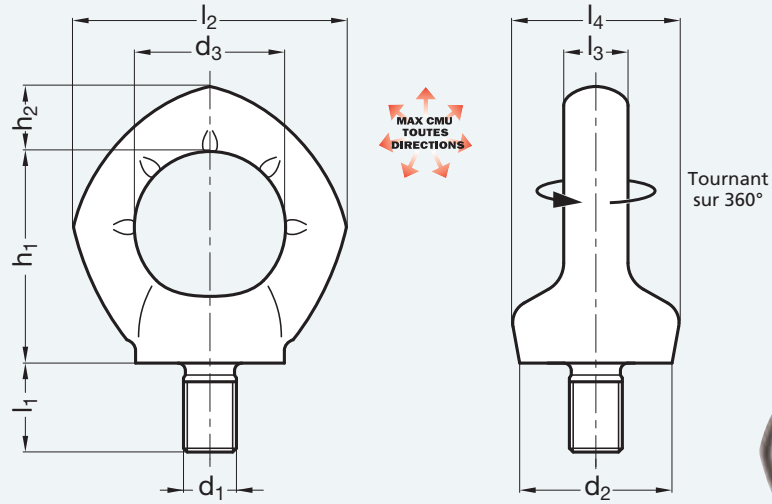
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	CMU (T)
18 - 135 - 6	M 6	6	23	28	20	27	9		37	7	0,1
18 - 135 - 8	M 8	16	25	28	25	34	11	14	47	8,5	0,4
18 - 135 - 10	M 10	16	25	28	25	34	11	14	47	8,5	0,4
18 - 135 - 12	M 12	20	30	34	30	42	13	17	56	10	0,75
18 - 135 - 16	M 16	22	35	40	35	51	15	21	65	14	1,5
18 - 135 - 20	M 20	29	40	50	40	57	17	23	75	16	2,3
18 - 135 - 24	M 24	35	50	60	48	69	21	29	90	19	3,2
18 - 135 - 30	M 30	44	60	75	60	86	26	34	112	24	4,5

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUES

RUD

modèle **18-10**

Anneau de levage rotatif inox




Inox
Coefficient de sécurité 4

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 3 CND 22.05 Az, Werk. 1.4462, AISI UNS S31803) très résistant à la corrosion.
- Anneau forgé.
- Anneau et vis 100 % testé anti-fissures.
- Vis solidaire de l'anneau.
- Filetage de la vis pressé, très résistant à l'usure.

UTILISATION

- S'oriente dans la direction de la traction.
- 10 marques d'usure sur l'anneau permettant de contrôler l'usure.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE. 
- Coefficient de sécurité 4.

référence

Exemple de commande **18 - 100 - 16**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	CMU (T)
18 - 100 - 12	M 12	30	30	42	14	18	56	10	32	0,6
18 - 100 - 16	M 16	35	35	49	16	24	65	12	37	1,2
18 - 100 - 20	M 20	40	40	57	19	30	74	16	43	1,8
18 - 100 - 24	M 24	50	48	69	24	35	92	19	53	2,6

Coefficient de sécurité 4

MATIERE

- Acier (23 Mn Ni Cr Mo 5-3) revêtement rose thermochromique très haute résistance.
- Anneau, écrou et vis 100 % testé anti-fissures.
- Anneau monté sur ressort de positionnement anti-bruit.
- Vis avec revêtement anticorrosion spécial (20 fois supérieur à la galvanisation).

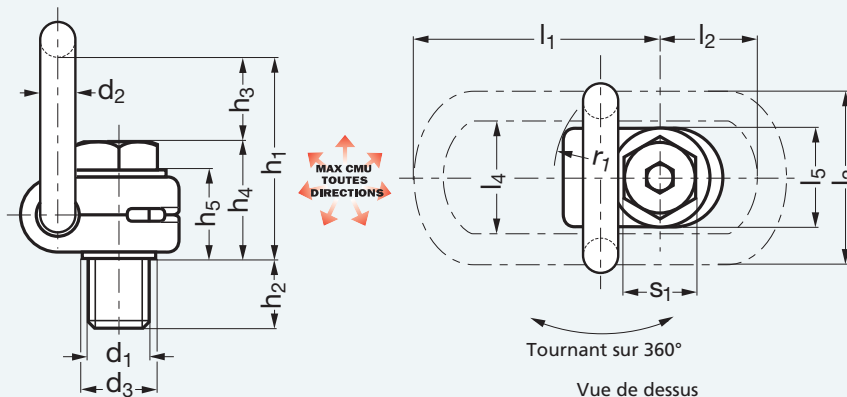
UTILISATION

- L'anneau doit être orienté dans le sens de la traction et doit pouvoir se mouvoir librement.
- Les capacités de charge doivent être réduites selon la température d'emploi.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE. **CE**
- **Coefficient de sécurité 4.**

EXECUTIONS SPECIALES

- Vis en longueur spéciale (h₂).
- Anneau CMU 8, 10, 15, 20 tonnes.
- Anneau en inox CMU 1 et 2 tonnes.

Anneau de levage articulé



Produit associé



Adaptateur de filetage 18-20
Page H 23

référence

Exemple de commande

18 - 090 - 16

Filetage métrique	d ₁ métrique	d ₁ pouce	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	r ₁	s ₁	CMU (T)	Couple de serrage max. (Nm)	Filetage pouce
18 - 090 - 8	M 8		10	24	75	11	40	35	29	75	45	54	34	30	32	13	0,3	30	
18 - 090 - 10	M 10		10	24	75	16	39	36	29	75	45	54	34	30	32	17	0,63	60	
18 - 090 - 12	M 12	1/2"	10	26	75	21	38	37	29	75	45	54	34	32	32	19	1	100	18 - 092 - 1/2
18 - 090 - 16	M 16	5/8"	13,5	30	85	24	39	46	36	87	47	56	36	33	38	24	1,5	150	18 - 092 - 5/8
18 - 090 - 20	M 20	3/4"	16,5	45	110	32	55	55	43	113	64	82	54	50	48	30	2,5	250	18 - 092 - 3/4
18 - 090 - 24	M 24	1"	18	45	125	37	67	58	43	151	78	82	54	50	48	36	4	400	18 - 092 - 1
18 - 090 - 27	M 27		22,5	60	147	39	69	78	61	151	80	103	65	60	67	41	4	400	
18 - 090 - 30	M 30	1 1/4"	22,5	60	147	49	67	80	61	151	80	103	65	60	67	46	5	500	18 - 092 - 1 1/4
18 - 090 - 36	M 36		22,5	60	146	52	74	72	55	151	80	103	65	60	67	55	7	700	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

RUD

*Coefficient
de sécurité 4***MATIERE**

- Acier haute résistance poudrage époxy rose.
- Anneau et vis 100 % testé anti-fissures.
- Roulement à billes.

UTILISATION

- L'anneau s'utilise dans de multiples directions de traction.
- Les valeurs indiquées de la CMU₁ correspondent au cas le plus défavorable possible.
- La surface de vissage doit être bien plane.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE.
- **Coefficient de sécurité 4.**

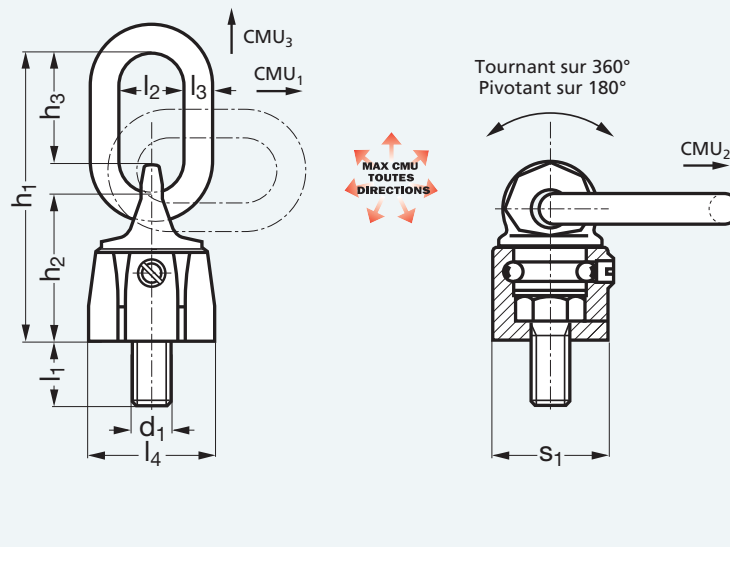
**EXECUTIONS SPECIALES**

- Anneau CMU de 6 à 35 tonnes.
- Autres longueurs de vis (l₁).

modèle **18-11**

Anneau de levage articulé

avec embase à roulement à billes



référence

Exemple de commande **18 - 110 - 20**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s ₁	CMU ₁ (T)	CMU ₂ (T)	CMU ₃ (T)
18 - 110 - 8	M 8	76	36	33	13	29	8	36	28	0,3	0,4	0,6
18 - 110 - 10	M 10	78	38	33	17	29	8	36	30	0,45	0,6	0,9
18 - 110 - 12	M 12	105	45	51	21	35	10	42	36	0,6	0,75	1,2
18 - 110 - 16	M 16	114	54	49	30	35	10	48	41	1,3	1,5	2,6
18 - 110 - 20	M 20	135	65	56	33	35	13	64	55	2	2,5	4
18 - 110 - 24	M 24	172	87	68	40	40	18	81	70	3,5	4	7
18 - 110 - 30	M 30	220	105	93	50	50	22	99	85	5	6	10

Coefficient de sécurité 4

Anneau de levage articulé avec embase à roulement à billes

MATIERE

- Crochet et maillon en acier forgé, revêtement rose thermochromique. 100 % testé anti-fissures.
- Embase en acier forgé.
- Double roulement à billes.
- Linguet (modèle crochet) forgé.

UTILISATION

- Modèle crochet : s'utilise avec tous systèmes de levage : élingues câble et synthétique, élingues rondes, chaînes sans fin, cosses, crochets, anneaux...
- Aucune pointe ou arête de crochet agrippante évitant toutes mauvaises manipulations ou accrochages accidentels
- Embase seule : s'utilise avec des chaînes.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE.
- **Coefficient de sécurité 4.**

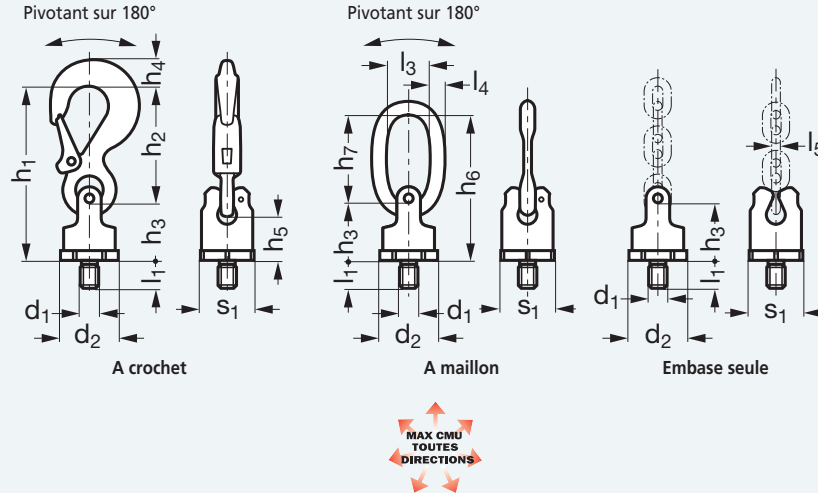


EXECUTIONS SPECIALES

- Longueurs spéciales de tiges (l_1).
- Anneau CMU jusqu'à 40 tonnes.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Chaînes pour montage avec l'embase.



Autre version



La garantie constructeur est valable **uniquement** pour montage avec les pièces originales RUD ou les chaînes VIP.

Exemple de commande **18 - 122 - 2,5** **3/4**

A crochet	A maillon	Embase seule	CMU (T)	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ (chaîne)	s ₁
18 - 121 - 0,6	18 - 122 - 0,6	18 - 123 - 0,6	0,63	M 12 1/2"	40	116	75	41	13	33	105	65	18	18	35	9	4	36
18 - 121 - 1,5	18 - 122 - 1,5	18 - 123 - 1,5	1,5	M 16 5/8"	46	147	97	50	20	40	115	65	25	25	35	11	6	41
18 - 121 - 2,5	18 - 122 - 2,5	18 - 123 - 2,5	2,5	M 20 3/4"	61	187	126	61	28	47	135	75	30	30	40	13	8	55
18 - 121 - 4	18 - 122 - 4	18 - 123 - 4	4	M 24 1"	78	227	150	77	36	60	172	95	36	35	45	16	10	70
18 - 121 - 5	18 - 122 - 5	18 - 123 - 5	5	M 30 1 1/4"	95	267	174	93	37	71	223	130	45	40	60	21	13	85
18 - 121 - 8	18 - 122 - 8	18 - 123 - 8	8	M 36 1 1/2"	100	310	208	102	49	76	242	140	54	48	65	24	16	90

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

RUD

Coefficient
de sécurité 4**MATIERE**

- Crochet et maillon en acier forgé, revêtement rose thermo-chromique, 100 % testé anti-fissures.
- Embase en acier forgé.
- Double roulement à billes.
- Linguet (modèle crochet) forgé.

UTILISATION

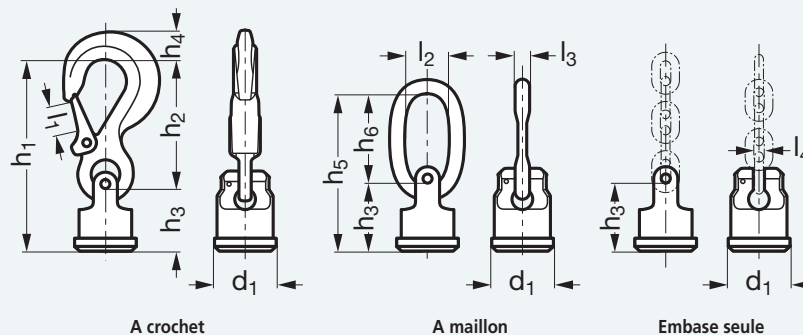
- Modèle crochet : s'utilise avec tous systèmes de levage : élingues câble et synthétique, élingues rondes, chaînes sans fin, cosses, crochets, anneaux...
- Aucune pointe ou arête de crochet agrippante évitant ainsi toutes surcharges ou contacts d'accrochage indésirables.
- Embase seule : s'utilise avec des chaînes.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE.
- **Coefficient de sécurité 4.**

**LIVRABLE SUR DEMANDE**

- Chaînes pour montage avec l'embase.

modèle **18-16**

Anneau de levage articulé avec embase à roulement à billes, à souder

**Autre version**La garantie constructeur est valable **uniquement** pour montage avec les pièces originales RUD ou les chaînes VIP.

référence

Exemple de commande **18 - 163 - 0,6**

A crochet	A maillon	Embase seule	CMU (T)	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ (chaîne)
18 - 161 - 0,6	18 - 162 - 0,6	18 - 163 - 0,6	0,63	40	115	75	40	13	105	65	18	35	9	4
18 - 161 - 1,5	18 - 162 - 1,5	18 - 163 - 1,5	1,5	46	147	97	50	20	115	65	25	35	11	6
18 - 161 - 2,5	18 - 162 - 2,5	18 - 163 - 2,5	2,5	61	187	126	61	28	135	74	30	40	13	8
18 - 161 - 4	18 - 162 - 4	18 - 163 - 4	4	78	227	150	77	36	172	95	35	45	16	10
18 - 161 - 5	18 - 162 - 5	18 - 163 - 5	5	95	267	174	93	37	223	130	40	60	19	13
18 - 161 - 8	18 - 162 - 8	18 - 163 - 8	8	100	310	208	102	49	242	140	48	65	24	16

Anneau de levage articulé avec embase fixe, à souder

Coefficient de sécurité 4

MATIERE

- Crochet et maillon en acier forgé, revêtement rose thermo-chromique, 100 % testé anti-fissures.
- Embase en acier forgé.
- Linguet (modèle crochet) forgé.

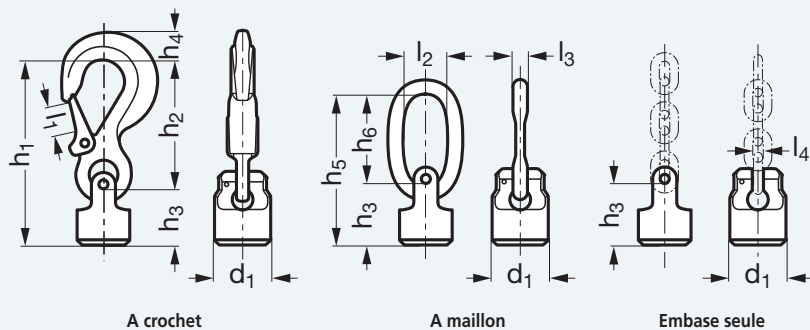
UTILISATION

- Modèle crochet : s'utilise avec tous systèmes de levage : élingues câble et synthétique, élingues rondes, chaînes sans fin, cosses, crochets, anneaux...
- Aucune pointe ou arête de crochet agrippante évitant ainsi toutes surcharges ou contacts d'accrochage indésirables.
- Embase seule : s'utilise avec des chaînes.
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE.
- **Coefficient de sécurité 4.**



LIVRABLE SUR DEMANDE

- Chaînes pour montage avec l'embase.



Autre version



La garantie constructeur est valable **uniquement** pour montage avec les pièces originales RUD ou les chaînes VIP.

référence

Exemple de commande

18 - 171 - 5

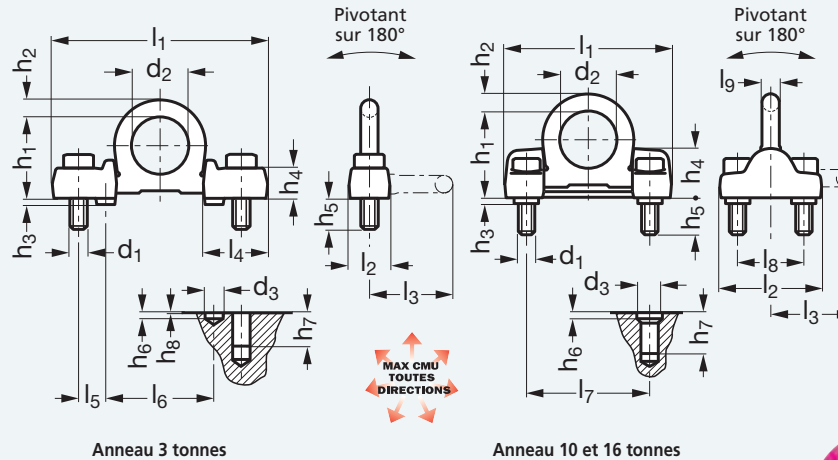
A crochet	A maillon	Embase seule	CMU(T)	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ (chaîne)
18 - 171 - 0,6	18 - 172 - 0,6	18 - 173 - 0,6	0,63	34	109	75	34	13	99	65	18	35	9	4
18 - 171 - 1,5	18 - 172 - 1,5	18 - 173 - 1,5	1,5	40	141	97	44	20	109	65	25	35	11	6
18 - 171 - 2,5	18 - 172 - 2,5	18 - 173 - 2,5	2,5	53	179	126	53	28	127	74	30	40	13	8
18 - 171 - 4	18 - 172 - 4	18 - 173 - 4	4	68	217	150	66	36	163	95	35	45	16	10
18 - 171 - 5	18 - 172 - 5	18 - 173 - 5	5	83	253	174	79	37	209	130	40	60	19	13
18 - 171 - 8	18 - 172 - 8	18 - 173 - 8	8	88	296	208	88	49	228	140	48	65	24	16

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUES

RUD

modèle **18-14**

Anneau de levage articulé à paliers



Anneau 3 tonnes

Anneau 10 et 16 tonnes

Coefficient
de sécurité 4**MATIERE**

- Anneau en acier forgé conformément à EN 1677-1, revêtement époxy rouge, 100 % testé anti-fissures.
- Vis CHc 100% testées anti-fissures.
- Butées de charge brevetées protégeant les vis contre les efforts en flexion et les sollicitations au cisaillement.

UTILISATION

- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE. 
- Livré avec instructions de montage.
- **Coefficient de sécurité 4.**

EXECUTION SPECIALE

- Anneau CMU 30 et 50 tonnes.

référence

Exemple de commande **18 - 140 - 10**

	CMU (T)	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	Couple de serrage (Nm)	
18 - 140 - 3	3	M 16	48	18	67	16	5	24	25	6	30	1	178	34	71	53	22	92				120	
18 - 140 - 10	10	M 20	65	30	102	22	6	54	43	8	50		194	120	100					143	78	25	300
18 - 140 - 16	16	M 30	90	46	134	30	8	67	63	10	70		270	170	134					198	104	32	600

Anneau de levage articulé à souder

Coefficient de sécurité 4

MATIERE

- Anneau en acier forgé, couleur rose thermochromique, 100 % testé anti-fissures.
- Etrier forgé en acier 1.0570, facilement soudable.
- Ressort de positionnement anti-bruit.

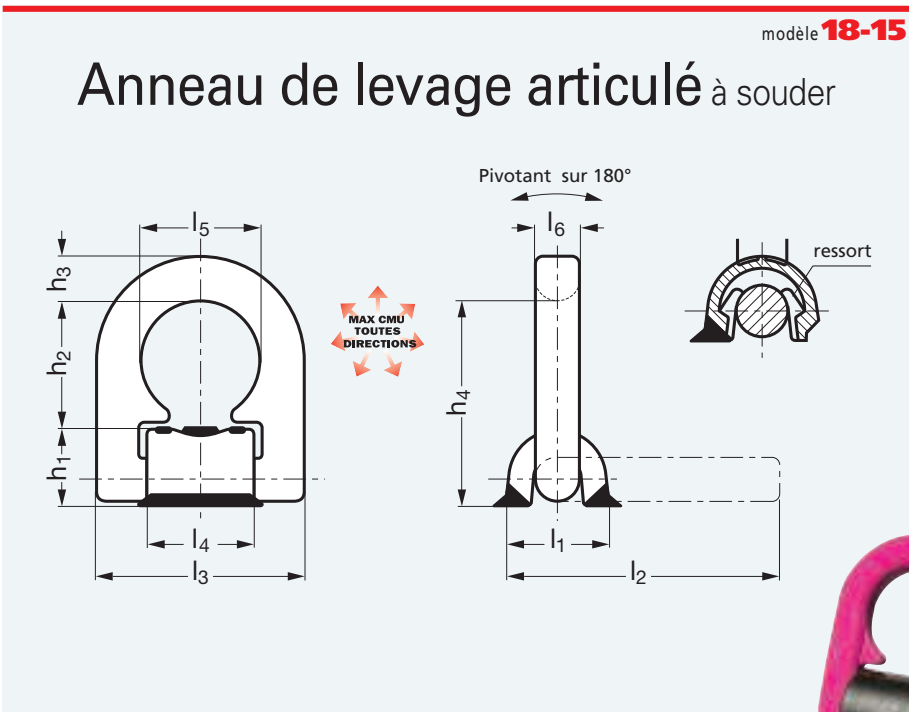
UTILISATION

- Les soudures doivent être exécutées en continu, en chanfrein, fermées et remplies. (Livré avec instructions de soudage).
- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE.
- **Coefficient de sécurité 4.**



EXECUTIONS SPECIALES

- Anneau CMU 16 tonnes.
- Anneau en inox pour CMU 0,5, 1 et 2 tonnes.



Nouvelle référence

référence

Exemple de commande

18 - 150 - 4

	CMU (T)	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆
18 - 150 - 1	1,5	25	40	14	65	33	87	66	33	38	13,5
18 - 150 - 2	2,5	27	48	16	75	36	97	77	40	45	14
18 - 150 - 4	4	31	52	18	83	42	112	87	46	51	16,5
18 - 150 - 6	6,7	44	73	24	117	61	157	115	60	67	22,5
18 - 150 - 10	10	55	71	26,5	126	75	173	129	60	67	26,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

RUD

Coefficient
de sécurité 4**MATIERE**

- Anneau en acier forgé conformément à EN 1677-1, revêtement époxy rose thermochromique, 100 % testé anti-fissures.
- Palier à souder en acier forgé 1.0570, 100% testé anti-fissures.
- Ressort de positionnement permettant d'éliminer les bruits intempestifs et d'usure par frottement.

UTILISATION

- Conforme à la norme européenne 2006/42/CE. 
- Livré avec instructions de soudage.
- **Coefficient de sécurité 4.**

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Anneau à palier pour arête, pivotant sur 270°.

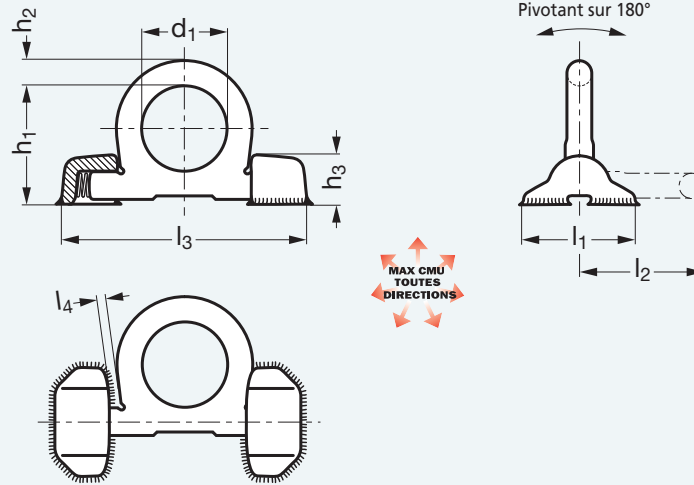
EXECUTION SPECIALE

- Anneau CMU 30 et 50 tonnes.

modèle **18-18**

Anneau de levage articulé

à palier, à souder



référence

Exemple de commande

18 - 183 - 6

Sans ressort	CMU (T)	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Avec ressort
18 - 181 - 4	4	48	65	16	28	62	71	135		
18 - 181 - 6	6,7	60	84	20	39	88	92	170	7	18 - 183 - 6
18 - 181 - 10	10	65	95	22	46	100	100	195	7	18 - 183 - 10
18 - 181 - 16	16	90	127	30	57	130	134	266	10	18 - 183 - 16

*Nouveau
modèle*

*Coefficient
de sécurité 4*

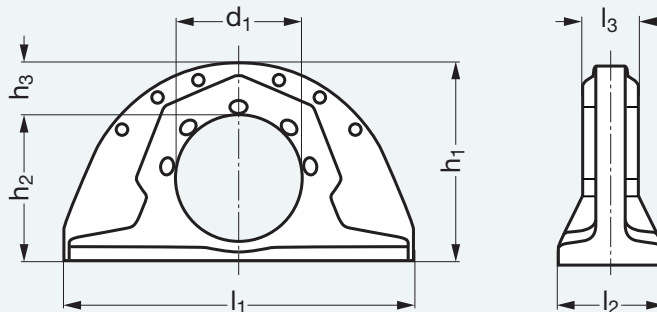
MATIERE

- Acier à souder, revêtement anticorrosion par phosphatation.
- 100% testé anti-fissures.

UTILISATION

- Soudure en chanfrein circulaire.
- Chargeable dans toutes les directions sans perte de capacité de charge.
- Nombreux marquages d'usure à l'intérieur et à l'extérieur de l'anneau.
- Coefficient de sécurité 4.

Anneau de levage à souder



référence

Exemple de commande

18 -190 - 3

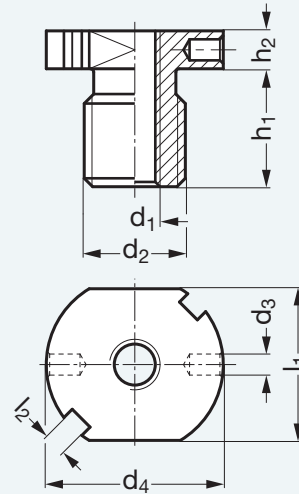
	CMU (T)	Arrimage (daN)	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	Epaisseur de soudure
18 - 190 - 1	1,6	3200	35	57	41,5	16	100	30	16	4
18 - 190 - 3	3,2	6400	50	80	59	21	137	41	23	6
18 - 190 - 5	5	10000	60	99	71,5	27,5	172	51	27	7
18 - 190 - 10	10	20000	80	130	95	35	228	70	38	8

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

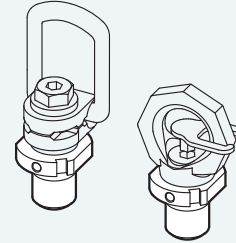
RUD

modèle **18-20***Nouveau
modèle*

Adaptateur de filetage



Exemple de montage

**MATIERE**

- Acier C35, zingué.

UTILISATION

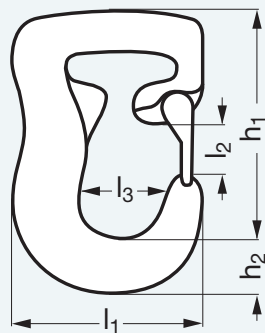
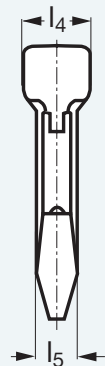
- S'utilise avec les anneaux articulés.
- L'adaptateur possède des méplats (l_1) pour l'assemblage avec une clé à fourche, des ergots (l_2) pour l'assemblage avec une clé à ergots ou un perçage (d_3).
- La CMU correspond à celle de l'anneau qui sera vissé dans le filetage receveur de l'adaptateur.
- Profondeur de filetage = $1,2 \times$ filet extérieur.

référence

Exemple de commande **18 - 200 - 16**

	d_1	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	l_1	l_2
18 - 200 - 8	M 8	M 16	5	35	20	8	30	6
18 - 200 - 10	M 10	M 20	5	38	24	9	32	6
18 - 200 - 12	M 12	M 24	5	42	28	9	36	6
18 - 200 - 16	M 16	M 30	6	51	36	10	46	7
18 - 200 - 20	M 20	M 36	6	65	43	12	55	8
18 - 200 - 24	M 24	M 42	8	82	50	16	70	10
18 - 200 - 241	M 24	M 48	8	82	58	16	70	10
18 - 200 - 30	M 30	M 56	8	100	67	16	90	10
18 - 200 - 36	M 36	M 64	8	110	77	16	95	10

Crochet de levage



Exemple d'utilisation



■ MATIERE
- Acier grade 80 plus.

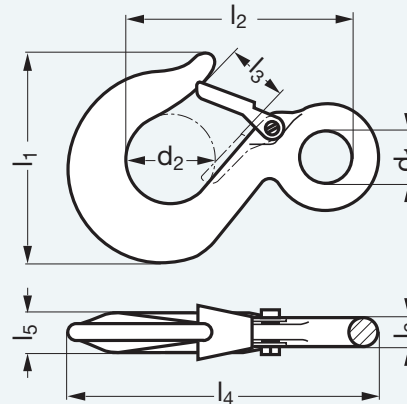
référence

■ Exemple de commande **18 - 230 - 32**

	CMU (kg)	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5
18 - 230 - 10	1000	110	20	73	29	32	30	15
18 - 230 - 32	2000	143	26	93	34	42	38	21
18 - 230 - 50	3000	151	32	111	34	50	46	26

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **18-21**

Crochet de levage à œil

**MATIERE**

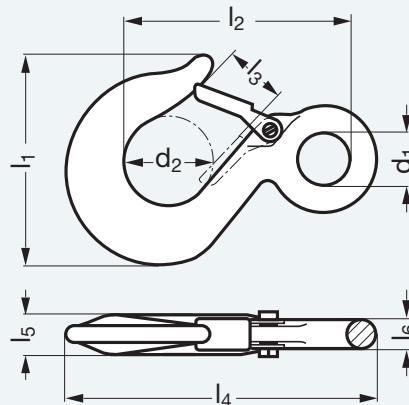
- Acier C40 peint en rouge pour les dimensions de 7 à 50.
- Acier C15 zingué blanc pour les dimensions 2 et 5.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 4.

référenceExemple de commande **18 - 210 - 10**

	CMU (kg)	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆
18 - 210 - 2	250	13	23	54	64	15	89	13	7,5
18 - 210 - 5	500	16	30,5	72	83,5	22	118	17	10
18 - 210 - 7	750	19	30	73	80	21,5	110	15	10
18 - 210 - 10	1000	23	32	82	93	24	123	17,5	12
18 - 210 - 15	1500	27	35	95	104	22	142	20	13
18 - 210 - 20	2000	31	38	102	118	24	162	22	16
18 - 210 - 30	3000	38	46	121	145	28	202	31	19
18 - 210 - 50	5000	50	58	158	185	41	250	35	24

*Nouveau
modèle*

Crochet de levage à œil, haute résistance



MATIERE

- Acier 39 Ni Cr Mo 3, peint en vert.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 4.

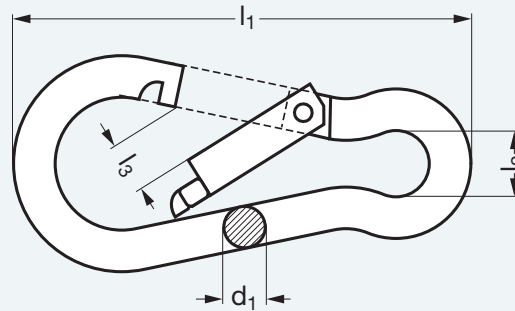
référence

Exemple de commande **18 - 220 - 16**

	CMU (kg)	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6
18 - 220 - 12	1250	18	29	68	84	18	115	18	10
18 - 220 - 16	1600	22	33	76	95	20	130	19	13
18 - 220 - 25	2500	28	34	85	103	22	144	22	14
18 - 220 - 32	3200	31	38	97	118	23	163	25	17
18 - 220 - 54	5400	39	46	120	143	32	200	33	20
18 - 220 - 80	8000	50	62	151	187	38	257	37	24
18 - 220 - 115	11500	61	75	185	225	48	320	42	29

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **18-25**

Mousqueton acier ou inox

**MATIERE**

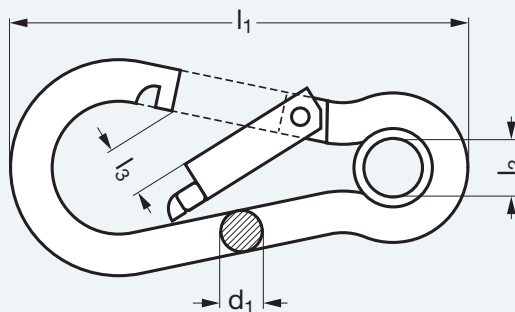
- Acier zingué blanc Fe 360 B ou **inox** A4 (AISI 316).
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 4.

référence

Exemple de commande **18 - 255 - 6**

Acier	d ₁	l ₁		l ₂		l ₃		CMU (kg)		Inox
		acier	inox	acier	inox	acier	inox	acier	inox	
18 - 251 - 5	5	50	50	8	8	7	7	50	125	18 - 255 - 5
18 - 251 - 6	6	60	60	10	8	8	8	90	200	18 - 255 - 6
18 - 251 - 7	7	70	70	11	10	9	9	150	250	18 - 255 - 7
18 - 251 - 8	8	80	80	13	12	11	11	190	300	18 - 255 - 8
18 - 251 - 9	9	90		13		11		230		
18 - 251 - 10	10	100	100	16	14	12	14	310	500	18 - 255 - 10
18 - 251 - 11	11	120	110	19	19	17	17	340	520	18 - 255 - 11
18 - 251 - 12	12	140	120	20	23	19	21	380	550	18 - 255 - 12

Mousqueton à œil, acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier zingué blanc Fe 360 B ou **inox** A4 (AISI 316).
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 4.

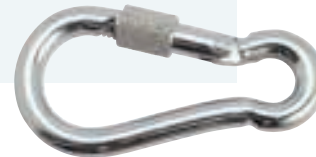
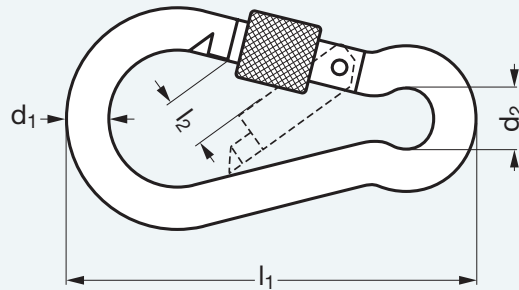
référence

Exemple de commande

18 - 261 - 8

Acier	d ₁	l ₁		l ₂		l ₃		CMU (kg)		Inox
		acier	inox	acier	inox	acier	inox	acier	inox	
18 - 261 - 5	5	50	50	6	6	7	7	50	125	18 - 265 - 5
18 - 261 - 6	6	60	60	7	7	8	8	90	200	18 - 265 - 6
		70	70	8	8	9	9			18 - 265 - 7
18 - 261 - 8	8	80	80	10,5	11	10	11	190	300	18 - 265 - 8
18 - 261 - 10	10	100	100	13	14	12	13	310	500	18 - 265 - 10
		120	110	17	17	18	18			18 - 265 - 11
	12	140	120	21	21	21	21	550		18 - 265 - 12

Mousqueton à vis de sécurité

**MATIERE**

- Acier zingué blanc.

UTILISATION

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

Exemple de commande

18 - 271 - 8

	d_1	d_2	l_1	l_2	Charge (kg)
18 - 271 - 8	8	12	80	10	190
18 - 271 - 10	10	15	100	12	310
18 - 271 - 11	11	19	122	16	340
18 - 271 - 12	12	24	140	20	380

Mousqueton à vis de sécurité, inox

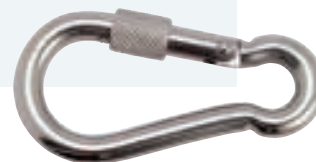
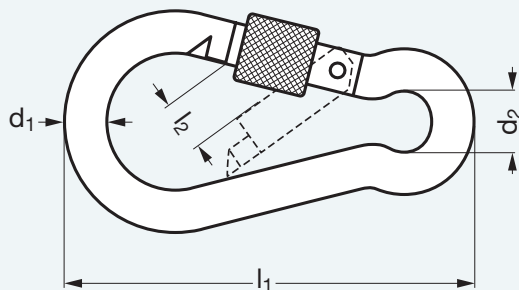


■ **MATIERE**

- **Inox** A4 (AISI 316).

■ **UTILISATION**

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.



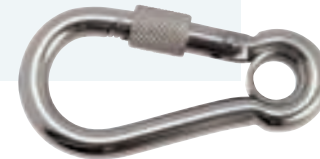
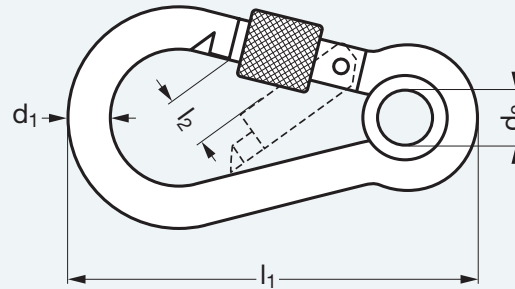
référence

■ Exemple de commande

18 - 275 - 12

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)
18 - 275 - 5	5	8	50	7	50
18 - 275 - 6	6	9	60	8	70
18 - 275 - 8	8	12	80	9	125
18 - 275 - 10	10	15	100	12	200
18 - 275 - 12	12	20	140	19	300

Mousqueton à œil et vis de sécurité



Inox

MATIERE- **Inox** A4 (AISI 316).**UTILISATION**

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

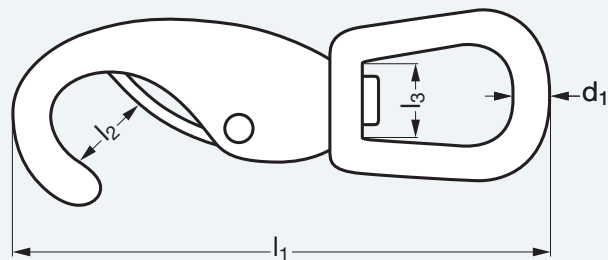
référence

Exemple de commande

18 - 280 - 8

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	Charge (kg)
18 - 280 - 5	5	6,5	50	7	50
18 - 280 - 6	6	7,5	60	8	70
18 - 280 - 8	8	10	80	9	125
18 - 280 - 10	10	13	100	12	200
18 - 280 - 12	12	18	140	19	300

Mousqueton à émerillon



Inox

■ **MATIERE**

- **Inox** A4 (AISI 316).

■ **UTILISATION**

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

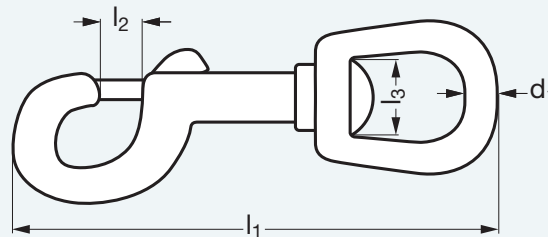
■ Exemple de commande

18 - 240 - 5

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	Charge (kg)
18 - 240 - 4	4	70	7	13	38
18 - 240 - 5	5	85	10	16	43
18 - 240 - 6	6	94	12	19	63
18 - 240 - 7	7	113	15	22	85

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **18-29**

Mousqueton à émerillon à targette



Inox

MATIERE- **Inox** A4 (AISI 316).**UTILISATION**

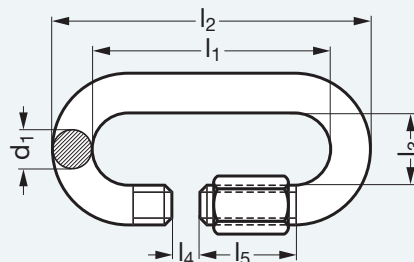
- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

Exemple de commande **18 - 290 - 51**

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	Charge (kg)
18 - 290 - 3	3	63	7	10	45
18 - 290 - 4	4	75	8	13	50
18 - 290 - 5	5	87	9	16	70
18 - 290 - 51	5	90	10	19	80

Maillon rapide acier ou inox



Inox

MATIERE

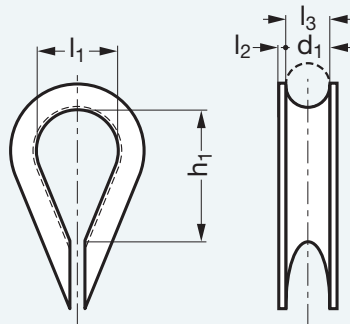
- Maillon en acier zingué blanc FM-8 ou en **inox** (AFNOR Z 2 CND 17-12, Werk. 1.4404, AISI 316L).
- Ecrou en acier zingué blanc A-42-FM ou en **inox** (AFNOR Z 2 CND 17-12, Werk. 1.4404, AISI 316L).

référence

Exemple de commande **18 - 315 - 9**

Acier	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	CMU acier (kg)	CMU inox (kg)	Inox
18 - 311 - 3	3	25	31	8,5	4	9	50	160	18 - 315 - 3
18 - 311 - 3,5	3,5	29	36	10	5	11	100	220	18 - 315 - 3,5
18 - 311 - 4	4	31,5	39,5	11,5	5,5	12,5	180	280	18 - 315 - 4
18 - 311 - 5	5	39,5	49,5	13	6,5	16	280	450	18 - 315 - 5
18 - 311 - 6	6	45	57	14,5	7,5	19	400	650	18 - 315 - 6
18 - 311 - 7	7	52	66	16	8,5	21,5	550	900	18 - 315 - 7
18 - 311 - 8	8	58	74	17,5	11	24	700	1100	18 - 315 - 8
18 - 311 - 9	9	62	80	19	11	26	900	1400	18 - 315 - 9
18 - 311 - 10	10	69	89	20,5	12	29	1100	1800	18 - 315 - 10
18 - 311 - 12	12	80,5	105	23,5	15	33	1500	2500	18 - 315 - 12
18 - 311 - 14	14	93	121	26,5	17	38,5	2200	3500	18 - 315 - 14
18 - 311 - 16	16	108	140	29,5	19	45	2900	4500	18 - 315 - 16
18 - 311 - 18	18	121	157	32,5	23	52	3500		
18 - 311 - 20	20	137,5	177,5	35,5	26	60	4000		

Cosse cœur

**MATIERE**

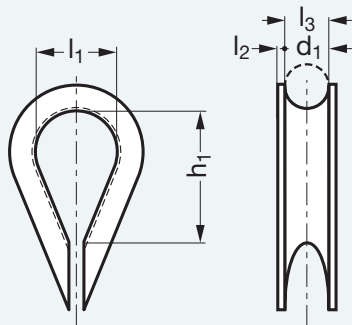
- Acier zingué blanc Fe 360 B.

référence

Exemple de commande **18 - 351 - 12**

	d_1	l_1	l_2	l_3	h_1
18 - 351 - 3	3	9	0,6	6	16
18 - 351 - 4	4	11	0,7	7	19
18 - 351 - 5	5	14	0,8	8	24
18 - 351 - 6	6	17	1	9	28
18 - 351 - 8	8	19	1,2	12	33
18 - 351 - 10	10	21	1,5	14	38
18 - 351 - 12	12	26	1,8	17	45
18 - 351 - 14	14	30	2	20	50
18 - 351 - 16	16	36	2	22	63
18 - 351 - 18	18	43	2,5	25	70
18 - 351 - 20	20	50	3,2	28	82
18 - 351 - 22	22	56	2,9	25	79
18 - 351 - 24	24	60	3,3	27	86
18 - 351 - 30	30	80	4	35	114

Cosse cœur inox



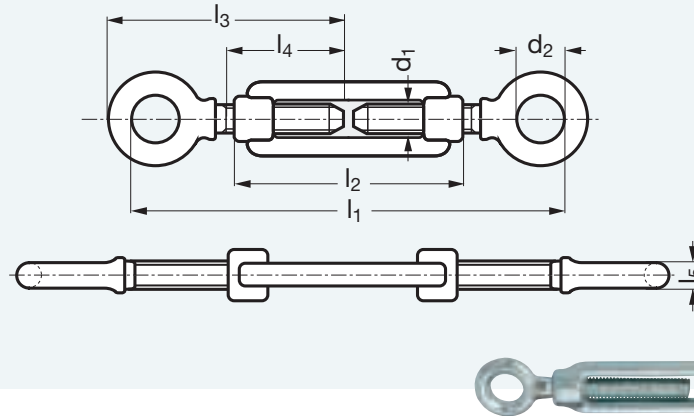
■ MATIERE
- **Inox** A4 (AISI 316) (sauf références
18-355-22 et 18-355-24 en inox
Z 6 CND 17-11).

référence

■ Exemple de commande **18 - 355 - 4**

	d ₁	l ₁	l ₂	h ₁
18 - 355 - 2	2	7	1	10
18 - 355 - 3	3	10	1	17
18 - 355 - 4	4	11	1	18
18 - 355 - 5	5	13	1	21
18 - 355 - 6	6	16	1	27
18 - 355 - 8	8	21	1,3	34
18 - 355 - 10	10	25	1,6	40
18 - 355 - 12	12	29	1,6	46
18 - 355 - 14	14	34	2,2	56
18 - 355 - 16	16	37	2,5	62
18 - 355 - 18	18	41	2,5	66
18 - 355 - 20	20	44	2,6	80
18 - 355 - 22	22	48	2,6	84
18 - 355 - 24	24	50	2,6	75

Tendeur à lanterne 2 anneaux

**MATIERE**

- Acier zingué blanc Fe 430 B.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 3.

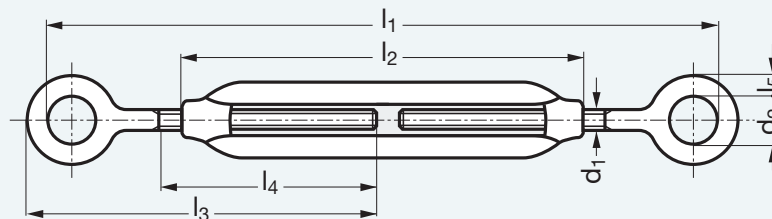
référence

Exemple de commande **18 - 411 - 14**

	d ₁	d ₂	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	CMU (kg)
			min.	max.					
18 - 411 - 5	M 5	8	115	172	80	60	40	3,5	140
18 - 411 - 6	M 6	10	138	197	80	74	47	4,5	225
18 - 411 - 8	M 8	11	148	227	105	79	52	6	410
18 - 411 - 10	M 10	14	180	270	125	96	61	7	650
18 - 411 - 12	M 12	17	206	300	140	107	65	8	650
18 - 411 - 14	M 14	18	235	360	170	128	85	8,5	930
18 - 411 - 16	M 16	25	294	450	190	153	95	13	1770
18 - 411 - 18	M 18	25	328	512	200	178	112	14	2200

	d ₁	d ₂	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	CMU (kg)
			min.	max.					
18 - 411 - 20	M 20	25	352	554	220	190	116	14	2700
18 - 411 - 22	M 22	30	368	588	242	200	120	16	3300
18 - 411 - 24	M 24	34	391	621	255	210	125	17	3920
18 - 411 - 27	M 27	34	435	708	300	236	150	18,5	4950
18 - 411 - 30	M 30	38	441	666	255	240	150	19,5	6250
18 - 411 - 33	M 33	39	442	712	300	242	150	21	7560
18 - 411 - 36	M 36	48	498	759	295	276	160	27	9100
18 - 411 - 39	M 39	48	496	767	310	276	165	28	10600

Tendeur à lanterne 2 anneaux, inox



Inox

MATIERE

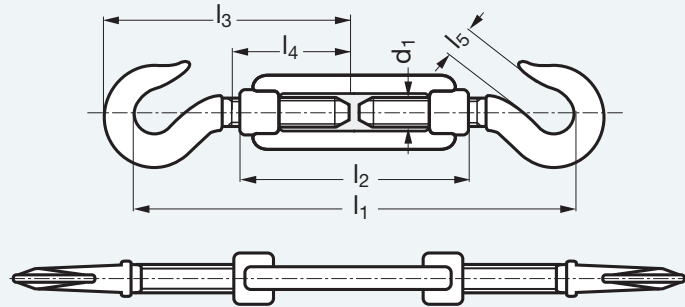
- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 3.

référence

Exemple de commande **18 - 415 - 8**

	d_1	d_2	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	CMU (kg)
			min.	max.					
18 - 415 - 5	M 5	11	112	170	71	61	36	4	180
18 - 415 - 6	M 6	11	140	208	90	73	45	5	360
18 - 415 - 8	M 8	15	183	276	120	108	63	7	650
18 - 415 - 10	M 10	15	228	345	150	122	75	8,5	1000
18 - 415 - 12	M 12	20	296	466	200	158	97	10	1400
18 - 415 - 16	M 16	27	409	612	250	217	145	14	2300

Tendeur à lanterne 2 crochets

**MATIERE**

- Acier zingué blanc Fe 430 B.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 3.

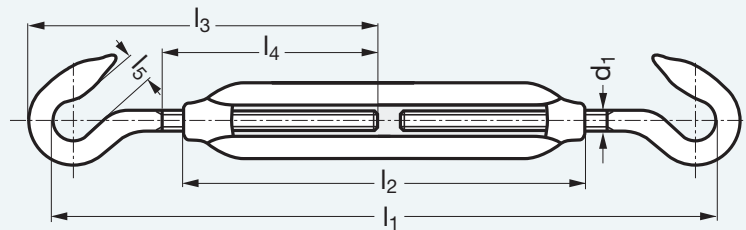
référence

Exemple de commande **18 - 431 - 22**

	d ₁	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	CMU (kg)
		min.	max.					
18 - 431 - 5	M 5	116	178	80	62	40	6	50
18 - 431 - 6	M 6	143	205	80	76	50	8	75
18 - 431 - 8	M 8	165	245	105	88	52	10	165
18 - 431 - 10	M 10	213	307	125	111	60	12,5	235
18 - 431 - 12	M 12	252	350	140	130	66	17,5	320
18 - 431 - 14	M 14	277	407	170	147	86	21	420
18 - 431 - 16	M 16	298	463	190	172	105	16,5	530
18 - 431 - 18	M 18	325	505	200	183	110	17	630

	d ₁	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	CMU (kg)
		min.	max.					
18 - 431 - 20	M 20	325	512	220	185	110	17,5	730
18 - 431 - 22	M 22	390	582	242	216	125	23	1120
18 - 431 - 24	M 24	400	600	255	225	135	23	1550
18 - 431 - 27	M 27	470	685	300	250	135	19	1870
18 - 431 - 30	M 30	440	635	255	250	145	19	2240
18 - 431 - 33	M 33	472	675	300	250	145	30	2850
18 - 431 - 36	M 36	506	740	295	284	170	30	3530
18 - 431 - 39	M 39	514	760	330	288	170	30	4150

Tendeur à lanterne 2 crochets, inox



Inox

MATIERE

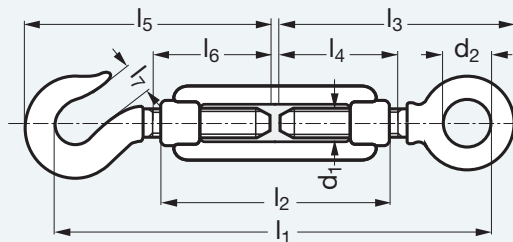
- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 3.

référence

Exemple de commande **18 - 435 - 12**

	d ₁	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	CMU (kg)
		min.	max.					
18 - 435 - 5	M 5	111	169	71	60	34	9	180
18 - 435 - 6	M 6	140	208	90	77	45	10	360
18 - 435 - 8	M 8	192	286	120	97	60	11	650
18 - 435 - 10	M 10	222	344	150	117	75	12	1000
18 - 435 - 12	M 12	298	456	200	155	97	16	1400
18 - 435 - 16	M 16	395	596	250	207	125	20	2300
18 - 435 - 19	M 19	402	654	300	212	142	22	3000

Tendeur à lanterne anneau et crochet

**MATIERE**

- Acier zingué blanc Fe 430 B.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 3.

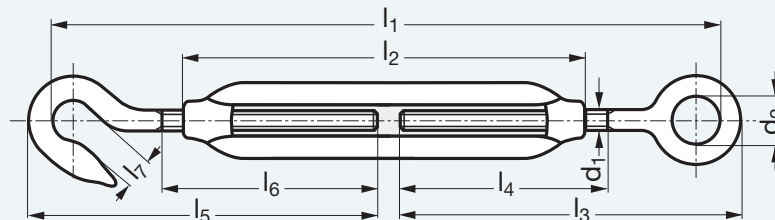
référence

Exemple de commande **18 - 451 - 27**

	d ₁	d ₂	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	CMU (kg)
			min.	max.							
18 - 451 - 5	M 5	8	114	176	80	60	40	62	40	6	50
18 - 451 - 6	M 6	10	141	200	80	74	47	76	50	8	75
18 - 451 - 8	M 8	11	156	236	105	79	52	88	52	10	165
18 - 451 - 10	M 10	14	187	276	125	95	61	114	60	12,5	135
18 - 451 - 12	M 12	17	226	311	140	105	65	122	66	17,5	320
18 - 451 - 14	M 14	18	254	378	170	128	85	147	82	21	430
18 - 451 - 16	M 16	23	296	466	190	160	97	172	105	16,5	530
18 - 451 - 18	M 18	25	327	508	200	178	112	183	105	17	630

	d ₁	d ₂	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	CMU (kg)
			min.	max.							
18 - 451 - 20	M 20	25	339	533	220	190	116	185	110	17,5	730
18 - 451 - 22	M 22	30	379	585	242	200	120	216	110	23	1120
18 - 451 - 24	M 24	34	396	610	255	210	125	225	125	23	1550
18 - 451 - 27	M 27	34	452	696	300	236	150	250	135	29	1870
18 - 451 - 30	M 30	38	441	651	255	240	150	250	135	29	2240
18 - 451 - 33	M 33	39	457	693	300	242	152	250	145	29	2850
18 - 451 - 36	M 36	48	502	749	295	276	160	284	170	30	3530

Tendeur à lanterne anneau et crochet, inox



Inox

MATIERE

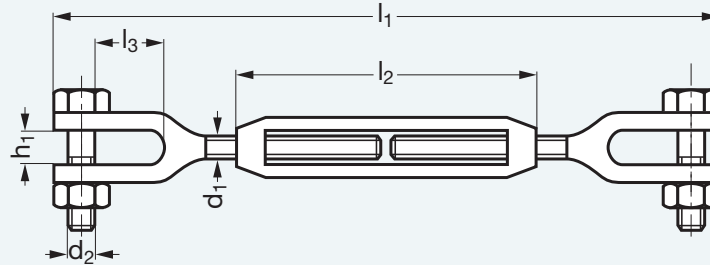
- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 3.

référence

Exemple de commande **18 - 455 - 8**

	d ₁	d ₂	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	CMU (kg)
			min.	max.							
18 - 455 - 5	M 5	11	113	170	71	61	36	60	34	9	180
18 - 455 - 6	M 6	11	139	207	90	73	45	77	45	10	360
18 - 455 - 8	M 8	14	189	283	120	108	63	97	60	11	650
18 - 455 - 10	M 10	15	227,5	343,5	150	122	75	117	75	14	1000
18 - 455 - 12	M 12	19	294	464	200	158	97	155	97	15	1400
18 - 455 - 16	M 16	25	400	605	250	217	145	207	125	20	2300
18 - 455 - 19	M 19	30	410	647	300	222	150	212	142	22	3000

Tendeur à lanterne 2 chapes

**MATIERE**

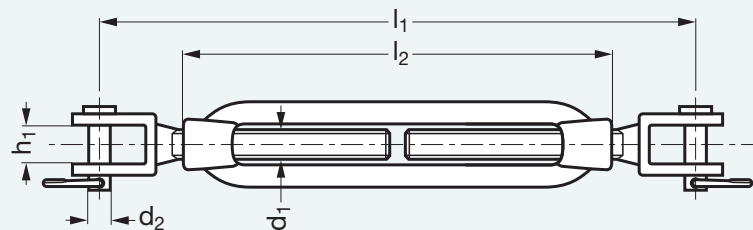
- Acier zingué blanc Fe 410 B.
- Boulon en acier classe 8.8.

référence

Exemple de commande **18 - 471 - 18**

	d ₁	d ₂	min.	l ₁ max.	l ₂	l ₃	h ₁	CMU (kg)
18 - 471 - 6	M 6	M 6	160	220	79	16	7	230
18 - 471 - 8	M 8	M 8	270	346	105	26	11	300
18 - 471 - 10	M 10	M 8	273	365	124	26	11	470
18 - 471 - 12	M 12	M 10	315	415	140	32	14	690
18 - 471 - 14	M 14	M 12	370	500	170	36	17	940
18 - 471 - 16	M 16	M 14	370	510	190	36	18	1290
18 - 471 - 18	M 18	M 16	415	570	203	40	21	1660
18 - 471 - 20	M 20	M 16	415	575	215	42	22	2130
18 - 471 - 22	M 22	M 18	460	640	235	46	23	2630
18 - 471 - 24	M 24	M 20	465	660	260	44	24	3060
18 - 471 - 27	M 27	M 24	545	755	300	50	28	4000
18 - 471 - 30	M 30	M 27	630	815	310	64	42	4860

Tendeur à lanterne 2 chapes, inox



■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Axe et anneau en inox.

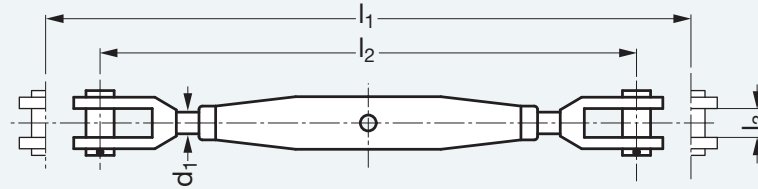
Inox

référence

■ Exemple de commande **18 - 475 - 6**

	d ₁	d ₂	l ₁		l ₂	h ₁	CMU (kg)
			min.	max.			
18 - 475 - 5	M 5	5	117	168	70	10	300
18 - 475 - 6	M 6	6	137	200	90	10	400
18 - 475 - 8	M 8	8	172	265	120	10	550
18 - 475 - 10	M 10	10	225	345	150	14	1100
18 - 475 - 12	M 12	12	304	450	200	16	1700
18 - 475 - 14	M 14	14	310	450	200	16	1900
18 - 475 - 16	M 16	16	325	470	210	18	2600

Ridoir 2 chapes fixes



Inox

MATIERE- **Inox** A4 (AISI 316).**UTILISATION**

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

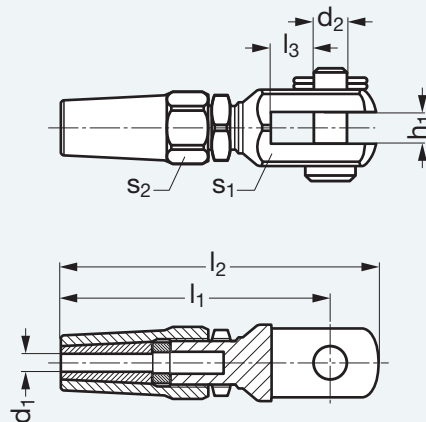
référence

Exemple de commande **18 - 510 - 10**

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	ø câble	Charge (kg)
18 - 510 - 4	4	170	110	5,5	2	80
18 - 510 - 5	5	190	130	6,5	2,5	100
18 - 510 - 6	6	220	150	7,5	3	150
18 - 510 - 8	8	240	165	11	4	250
18 - 510 - 10	10	280	190	12	5	350
18 - 510 - 12	12	360	245	14	6-7	600
18 - 510 - 14	14	390	270	15	8	700
18 - 510 - 16	16	450	310	17	10	1000
18 - 510 - 20	20	510	360	20	14	1300

*Nouveau
modèle*

Embout rapide à chape



Inox

■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11,
Werk. 1.4401, AISI 316).

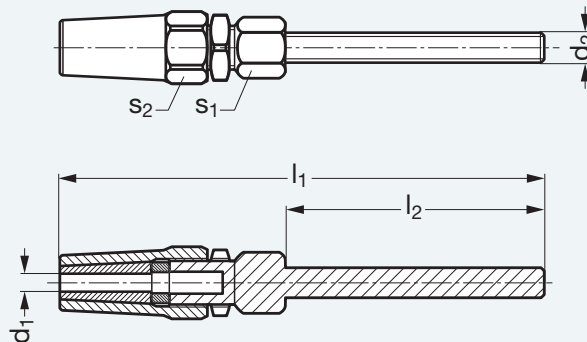
référence

■ Exemple de commande **18 - 550 - 6**

	d ₁ ø câble	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	s ₁	s ₂
18 - 550 - 3	3	6	6,25	49	57	8	12	14
18 - 550 - 4	4	8	7,9	60,5	71,4	8,3	14	19
18 - 550 - 5	5	10	9,7	69	79	10	16	22
18 - 550 - 6	6	12	11	81	93	12	19	27
18 - 550 - 8	8	14	13	106	120	15	24	30

*Nouveau
modèle*

Embout rapide à tige filetée



MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).

Inox

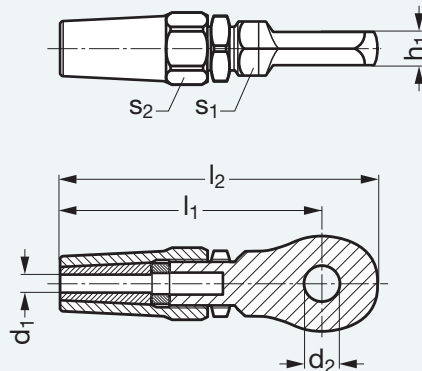
Exemple de commande

	référence	d_2
	18 - 560 - 3	M 6

	d_1 ø câble	d_2	l_1	l_2	s_1	s_2
18 - 560 - 3	3	M 5	82	41	10	12
18 - 560 - 3	3	M 6	88	47	10	12
18 - 560 - 4	4	M 6	96	47	12	14
18 - 560 - 4	4	M 8	106	56	12	14
18 - 560 - 5	5	M 8	112	56	14	16
18 - 560 - 5	5	M 10	118	62	13	16
18 - 560 - 6	6	M 10	124	62	16	19
18 - 560 - 6	6	M 12	144	79	16	19
18 - 560 - 8	8	M 14	168	88	19	24
18 - 560 - 8	8	M 16	180	99	19	24

*Nouveau
modèle*

Embout rapide à œil



Inox

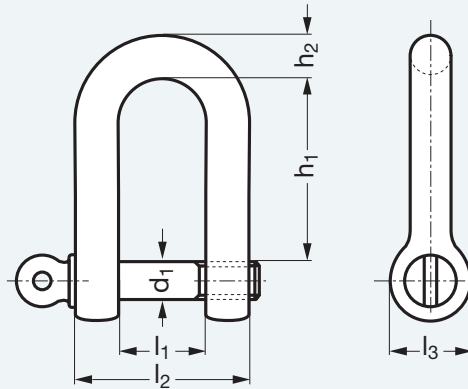
■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11,
Werk. 1.4401, AISI 316).

■ Exemple de commande **référence 18 - 570 - 4**

	d ₁ ø câble	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	s ₁	s ₂
18 - 570 - 3	3	6	6	48	57	12	12
18 - 570 - 4	4	8	7	56	69	14	14
18 - 570 - 5	5	10	8	66	82	14	16
18 - 570 - 6	6	13	9	83	100	17	19
18 - 570 - 8	8	14	10	102	123	19	24

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **18-61**

Manille droite

**MATIERE**

- Acier zingué blanc Fe 430 B.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

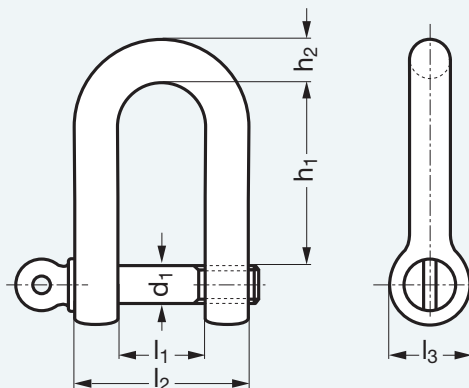
référence

Exemple de commande **18 - 611 - 12**

	d_1	l_1	l_2	l_3	h_1	h_2	CMU (kg)
18 - 611 - 5	5	8	18	12	23	5	100
18 - 611 - 6	6	11	23	14	29	6	160
18 - 611 - 8	8	16	32	18	37	8	250
18 - 611 - 10	10	18	38	21	41	10	400
18 - 611 - 12	12	26	49	27	53	12	630
18 - 611 - 14	14	27	53	30	57	14	800
18 - 611 - 16	16	32	64	35	63	16	1000
18 - 611 - 18	18	28	63	36	62	18	1300
18 - 611 - 20	20	36	67	40	67	18	1600
18 - 611 - 22	22	41	81	43	76	22	2000

	d_1	l_1	l_2	l_3	h_1	h_2	CMU (kg)
18 - 611 - 25	25	35	78	50	81	23	2500
18 - 611 - 28	28	38	87	56	89	27	3150
18 - 611 - 32	32	45	104	65	99	30	4000
18 - 611 - 36	36	48	115	72	109	31	5000
18 - 611 - 40	40	53	122	78	120	34	6300
18 - 611 - 42	42	60	140	84	128	40	8000
18 - 611 - 45	45	65	155	92	137	49	10000
18 - 611 - 50	50	72	165	102	155	53	12500
18 - 611 - 56	56	83	184	114	170	53	16000
18 - 611 - 63	63	90	208	128	190	59	20000

Manille droite, inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

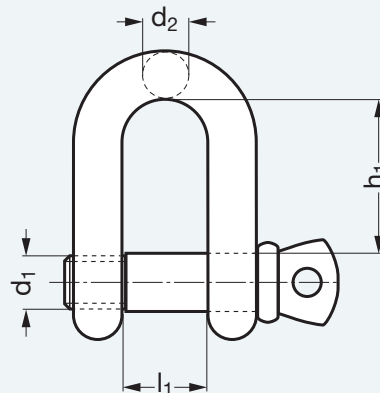
référence

Exemple de commande **18 - 615 - 4**

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	h ₂	CMU (kg)
18 - 615 - 4	4	8	16	8	13	4	120
18 - 615 - 5	5	9,5	19,5	10	20,5	5	190
18 - 615 - 6	6	12	24	12	21	6	360
18 - 615 - 8	8	16	31	11	31	7,5	540
18 - 615 - 10	10	19,3	37,3	20	40,6	9	720
18 - 615 - 12	12	25	47	23	47	11	1080
18 - 615 - 13	13	27	53	28	54,5	13	1260
18 - 615 - 16	16	32,8	62,8	31	51	15	1680
18 - 615 - 19	19	38	74	38	78,5	18	2400
18 - 615 - 25	25	50	98	47,5	87,5	24	3060

*Nouveau
modèle*

Manille droite haute résistance



MATIERE

- Corps en acier C45 zingué blanc.
- Axe en acier allié peint en rouge.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

référence

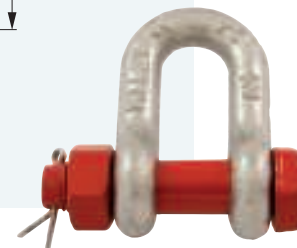
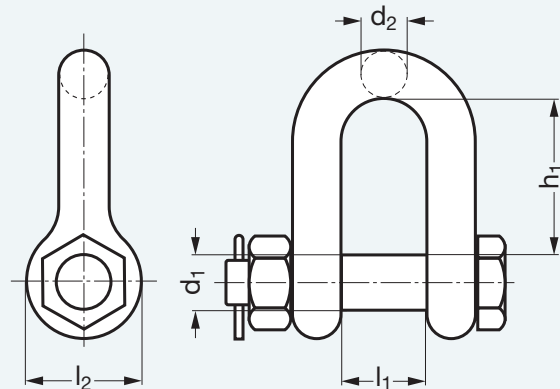
Exemple de commande **18 - 671 - 19**

	d_1	d_2	l_1	h_1	CMU (kg)
18 - 671 - 6	6	5	10	19	330
18 - 671 - 8	8	7	12	25	500
18 - 671 - 10	10	9	13,5	27	750
18 - 671 - 11	11	10	17	31	1000
18 - 671 - 13	13	11	18,5	37	1500
18 - 671 - 16	16	13,5	22	43	2000
18 - 671 - 19	19	16	26	50	3250
18 - 671 - 22	22	19	31	59	4750

	d_1	d_2	l_1	h_1	CMU (kg)
18 - 671 - 25	25	22	36	73	6500
18 - 671 - 28	28	27	43	81	8500
18 - 671 - 32	32	28	47	90	9500
18 - 671 - 35	35	32	51	94	12000
18 - 671 - 38	38	35	57	115	13500
18 - 671 - 42	42	38	60	127	17000
18 - 671 - 50	50	45	74	149	25000
18 - 671 - 57	57	50	83	171	35000

*Nouveau
modèle*

Manille droite goupillée haute résistance



MATIERE

- Corps en acier C45 zingué blanc.
- Axe en acier allié peint en rouge.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

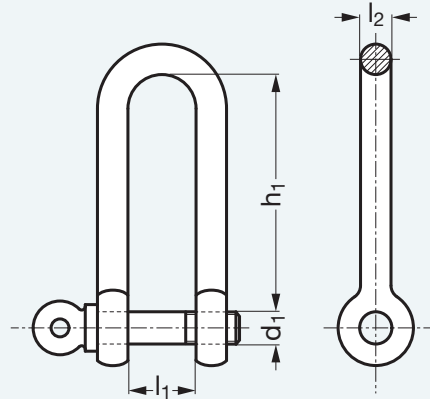
référence

Exemple de commande **18 - 673 - 32**

	d_1	d_2	l_1	l_2	h_1	CMU (kg)
18 - 673 - 11	11	11	16,5	25,3	31	1000
18 - 673 - 13	13	11	18,5	27,4	36,5	1500
18 - 673 - 16	16	13	20,5	33	40,5	2000
18 - 673 - 19	19	16	26	41	50	3250
18 - 673 - 22	22	20	31,5	49	60	4750
18 - 673 - 25	25	23	37	55	71	6500
18 - 673 - 28	28	26	43	61,5	82	8500
18 - 673 - 32	32	29	45	67	88	9500
18 - 673 - 35	35	32	51	75,2	99	12000
18 - 673 - 38	38	37	57	85	110	13500

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **18-62**

Manille droite longue



Inox

MATIERE- **Inox** A4 (AISI 316).**UTILISATION**

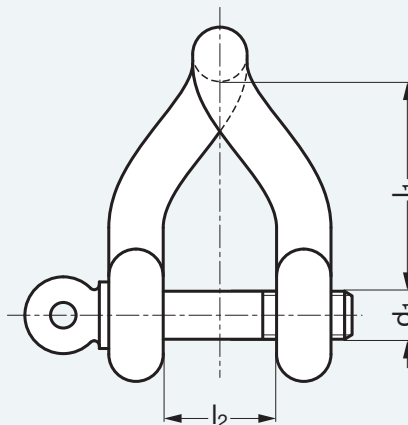
- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

Exemple de commande **18 - 620 - 8**

	d_1	l_1	l_2	h_1	Charge (kg)
18 - 620 - 4	4	8	4	30	90
18 - 620 - 5	5	10	5	38	100
18 - 620 - 6	6	12	6	45	150
18 - 620 - 8	8	16	8	60	250
18 - 620 - 10	10	20	10	75	500
18 - 620 - 12	12	24	12	90	600

Manille torse



Inox

■ **MATIERE**

- **Inox** A4 (AISI 316).

■ **UTILISATION**

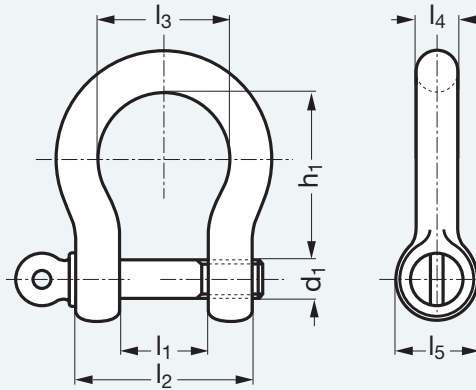
- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

■ Exemple de commande **18 - 650 - 8**

	d_1	l_1	l_2	Charge (kg)
18 - 650 - 4	4	22	8	90
18 - 650 - 5	5	27,5	10	100
18 - 650 - 6	6	33	12	150
18 - 650 - 8	8	44	16	250
18 - 650 - 10	10	55	20	500
18 - 650 - 12	12	66	24	600

Manille lyre

**MATIERE**

- Acier zingué blanc Fe 430 B.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

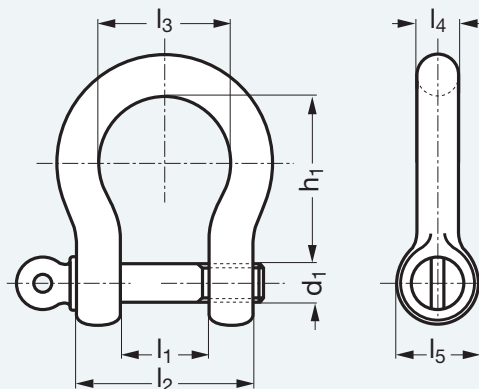
référence

Exemple de commande **18 - 631 - 28**

	d_1	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	h_1	CMU (kg)
18 - 631 - 5	5	9	20	18	5	10	20	100
18 - 631 - 6	6	12	24	19	6	12	26	160
18 - 631 - 8	8	15	33	24	8	17	31	250
18 - 631 - 10	10	16	37	30	10	20	38	400
18 - 631 - 12	12	23	49	39	12	24	53	630
18 - 631 - 14	14	25	61	47	15	30	59	800
18 - 631 - 16	16	27	64	48	18	31	64	1000

	d_1	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	h_1	CMU (kg)
18 - 631 - 18	18	35	78	59	19	41	72	1300
18 - 631 - 20	20	35	78	59	20	41	72	1600
18 - 631 - 22	22	46	89	61	22	49	85	2000
18 - 631 - 25	25	50	100	76	26	57	102	2500
18 - 631 - 28	28	41	95	63	27	58	92	3150
18 - 631 - 32	32	56	119	82	31	62	117	4000

Manille lyre, inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

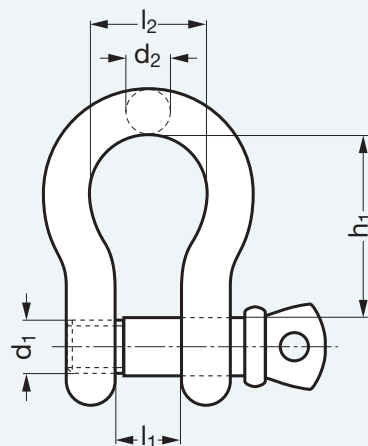
référence

Exemple de commande **18 - 635 - 16**

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h ₁	CMU (kg)
18 - 635 - 4	4	8	16	11	4	8	14	120
18 - 635 - 5	5	10	20	14	5	10	17,5	190
18 - 635 - 6	6	13	25	16	6	12	23	360
18 - 635 - 8	8	17	33	23	8	17	30	540
18 - 635 - 10	10	19	39	29	10	19,5	40	720
18 - 635 - 12	12	24,6	47,6	35	11,5	23	48	1080
18 - 635 - 13	13	28	56	42	14	27	58,5	1260
18 - 635 - 16	16	33	63	48	15	30	63	1680
18 - 635 - 19	19	40	76	57,8	18	37	83	2400

*Nouveau
modèle*

Manille lyre haute résistance



MATIERE

- Corps en acier C45 zingué blanc.
- Axe en acier allié peint en rouge.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

référence

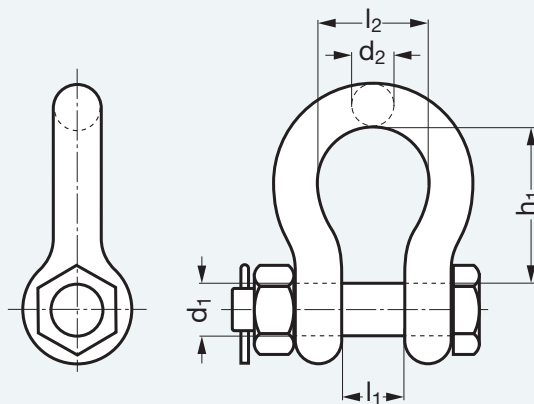
Exemple de commande **18 - 641 - 10**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	h ₁	CMU (kg)
18 - 641 - 6	6	5	10	15	21	330
18 - 641 - 8	8	7	13	20	28	500
18 - 641 - 10	10	9	14	21	30	750
18 - 641 - 11	11	10	17	26	37	1000
18 - 641 - 13	13	11	18	29	43	1500
18 - 641 - 16	16	13	22	32	47	2000
18 - 641 - 19	19	17	27	42	60	3250
18 - 641 - 22	22	19	33	50	70	4750

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	h ₁	CMU (kg)
18 - 641 - 25	25	24	37	58	83	6500
18 - 641 - 28	28	26	43	68	95	8500
18 - 641 - 32	32	30	47	73	106	9500
18 - 641 - 35	35	34	53	79	121	12000
18 - 641 - 38	38	36	58	89	133	13500
18 - 641 - 42	42	39	60	96	143	17000
18 - 641 - 50	50	46	71	130	180	25000
18 - 641 - 57	57	54	81	145	195	35000

*Nouveau
modèle*

Manille lyre goupillée haute résistance



MATIERE

- Corps en acier C45 zingué blanc.
- Axe en acier allié peint en rouge.
- La charge de rupture est obtenue en multipliant la CMU par le coefficient de sécurité 5.

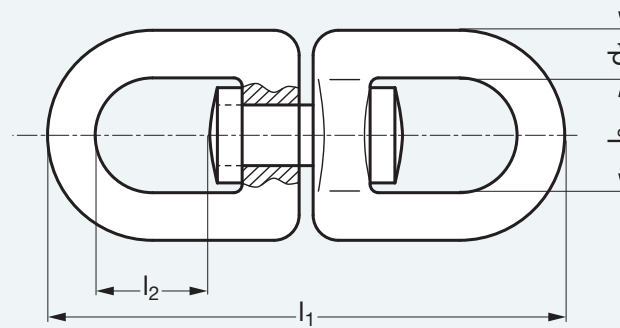
référence

Exemple de commande **18 - 643 - 50**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	h ₁	CMU (kg)
18 - 643 - 11	11	10	17	25	36	1000
18 - 643 - 13	13	11,5	18	28	43	1500
18 - 643 - 16	16	13	21	33	47	2000
18 - 643 - 19	19	17	26	41,5	59	3250
18 - 643 - 22	22	20	32	49	69	4750
18 - 643 - 25	25	22	37	56	81	6500
18 - 643 - 28	28	27	42	61	92	8500
18 - 643 - 32	32	29	44	67	106	9500
18 - 643 - 35	35	34	49	78	117	12000
18 - 643 - 38	38	40	56	87	133	13500
18 - 643 - 42	42	40	60	94	144	17000
18 - 643 - 50	51	49	71	127	175	25000
18 - 643 - 57	57	55	80	140	200	35000

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **18-71**

Emerillon 2 anneaux



Inox

MATIERE- **Inox** A4 (AISI 316).**UTILISATION**

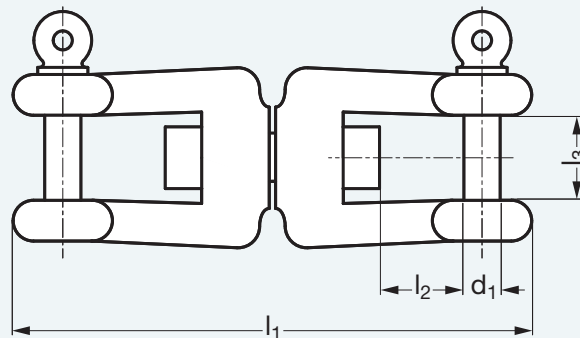
- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

Exemple de commande **18 - 710 - 19**

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	Charge (kg)
18 - 710 - 5	5	60	13	13	100
18 - 710 - 6	6	65	15	15	150
18 - 710 - 8	8	90	22	20	300
18 - 710 - 10	10	115	27	24	500
18 - 710 - 13	13	154	35	32	1000
18 - 710 - 16	16	188	45	39	1500
18 - 710 - 19	19	231	50	41	2000

Emerillon 2 manilles



Inox

MATIERE

- **Inox** A4 (AISI 316).

UTILISATION

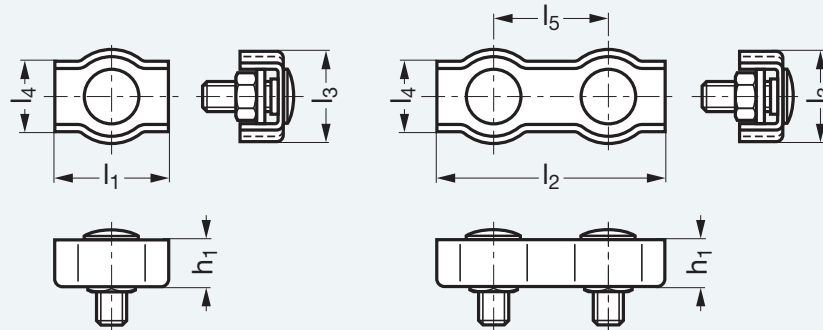
- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

Exemple de commande **18 - 730 - 13**

	d_1	l_1	l_2	l_3	Charge (kg)
18 - 730 - 6	6	66	12	12	150
18 - 730 - 8	8	94	16	16	300
18 - 730 - 10	10	118	22	20	500
18 - 730 - 13	13	152	28	26	1000
18 - 730 - 16	16	188	37	32	1500
18 - 730 - 19	19	229	44	38	2000

Serre-câble plat

**MATIERE**

- Acier zingué blanc Fe 360 B.

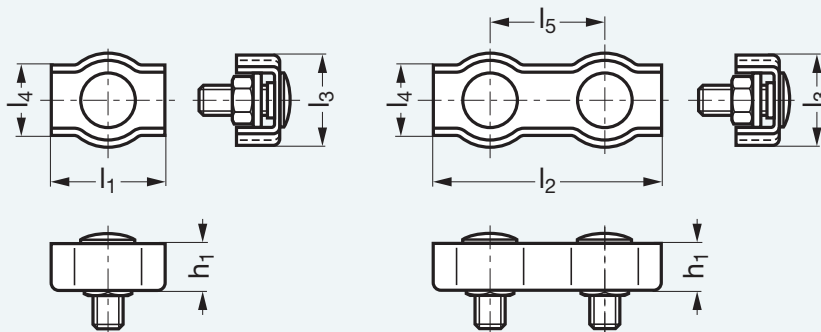
référence

Exemple de commande

18 - 833 - 4

Simple	ø câble	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h ₁	Double
18 - 831 - 2	2	18	37	12	8	20,5	5	18 - 833 - 2
18 - 831 - 3	3	20	40	14	10	20,5	7	18 - 833 - 3
18 - 831 - 4	4	22	44	17	12	25	8	18 - 833 - 4
18 - 831 - 5	5	26	52	21	14	27	9	18 - 833 - 5
18 - 831 - 6	6	30	60	25	17	33	10	18 - 833 - 6
18 - 831 - 8	8	37	73	30	23	42	14	18 - 833 - 8
18 - 831 - 10	10	42	84	34	25	46	15	18 - 833 - 10

Serre-câble plat, inox



Inox

MATIERE
- **Inox** A4 (AISI 316).

référence

Exemple de commande **18 - 835 - 10**

Simple	ø câble	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h ₁	Double
18 - 835 - 2	2	15	30	11	7	15	5	18 - 837 - 2
18 - 835 - 3	3	17	34	14	9	17	6	18 - 837 - 3
18 - 835 - 4	4	20	40	17	11	19	7	18 - 837 - 4
18 - 835 - 5	5	25	50	19	13	25	8,5	18 - 837 - 5
18 - 835 - 6	6	30	60	24	16	30	10	18 - 837 - 6
18 - 835 - 8	8	38	73	31	22	38	12,7	18 - 837 - 8
18 - 835 - 10	10	48	95	39	27	48	14	18 - 837 - 10



EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

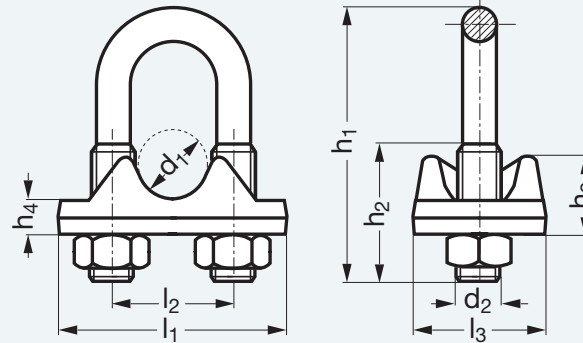
Inox

MATIERE

- Acier estampé à chaud, zingué blanc
(Fe 360 B pour l'étrier et Fe 430 B
pour la semelle) ou **inox**
(AFNOR Z 6 CND 17-11,
Werk. 1.4401, AISI 316).

Le modèle 18-811-3 n'est pas
estampé, semelle en acier fondu.

- Nb : indique le nombre de serre-câble
à utiliser suivant d_1 .
- Placer le brin qui travaille
sur la semelle.

modèle **18-81****Serre-câble à étrier**

référence

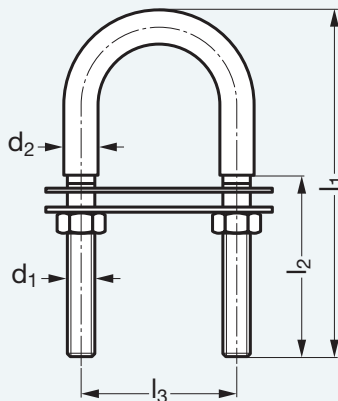
Exemple de commande

18 - 815 - 8

Acier	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1	l_2	l_3	Nb	Inox
18 - 811 - 3	3	4	22	12	10	6	22	9	14	4	18 - 815 - 3
18 - 811 - 5	5	5	24	14	9	6	25	11	18	4	18 - 815 - 5
18 - 811 - 6	6	6	34	18	11	7,5	30	14,5	19	4	18 - 815 - 6
18 - 811 - 8	8	6	35	19	12	7	33	16	20	4	18 - 815 - 8
18 - 811 - 10	10	8	44	22	14	6	38	20	22	4	18 - 815 - 10
18 - 811 - 12	12	10	55	30	16	6	45	23	25	4	18 - 815 - 12
18 - 811 - 14	14	10	55	30	18	7,5	46	24	27	5	18 - 815 - 14
18 - 811 - 16	16	10	65	30	20	8	53	28	31	5	18 - 815 - 16
18 - 811 - 18	18	12	80	35	21	8	59	30	33	5	18 - 815 - 18

Acier	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1	l_2	l_3	Nb	Inox
18 - 811 - 20	20	12	80	35	22	9	60	33	34	5	18 - 815 - 20
18 - 811 - 22	22	12	85	43	23	9,5	64	36	34	6	18 - 815 - 22
18 - 811 - 25	24-25	12	86	43	24	10	70	38	40	6	18 - 815 - 25
18 - 811 - 28	28	14	110	55	30	12	80	42	43	7	
18 - 811 - 32	32	16	115	52	37	14	92	49	46	7	18 - 815 - 32
18 - 811 - 38	36-38	16	130	63	39	16	95	57	51	8	
18 - 811 - 45	45	16	158	83	43	16	115	70	58	8	
18 - 811 - 50	50	16	178	83	46	16	115	70	59	8	

Etrier en «U» à double plaque



Inox

MATIERE

- **Inox** A4 (AISI 316).

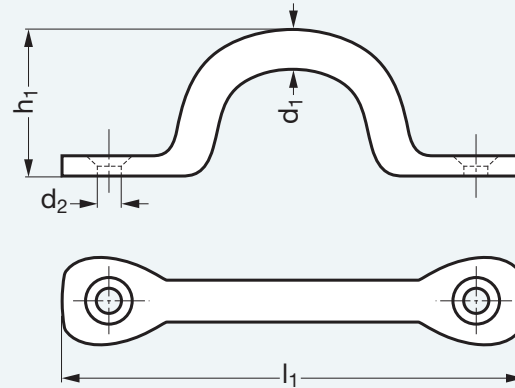
UTILISATION

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

Exemple de commande **18 - 850 - 8** **100**

			référence		l_1
	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3
18 - 850 - 4	4	5	62	30	30
18 - 850 - 5	5	6	78	48	36
18 - 850 - 6	6	8	80	42	36
18 - 850 - 6	6	8	90	42	36
18 - 850 - 8	8	10	80	40	35
18 - 850 - 8	8	10	100	52	45
18 - 850 - 10	10	12	90	35	50
18 - 850 - 10	10	12	110	55	50
18 - 850 - 10	10	12	135	80	50
18 - 850 - 12	12	14	130	65	60
18 - 850 - 12	12	14	150	85	60

Pontet

**MATIERE**- **Inox** A2.**UTILISATION**

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

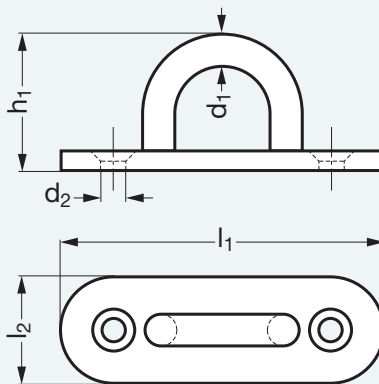
référence

Exemple de commande **18 - 870 - 8**

	d ₁	d ₂	l ₁	h ₁
18 - 870 - 5	5	4,2	50	18
18 - 870 - 6	6	5,35	60	22
18 - 870 - 8	8	5,92	63	24

Inox

Pontet sur platine



Inox

■ MATIERE
- **Inox** A2.

■ UTILISATION

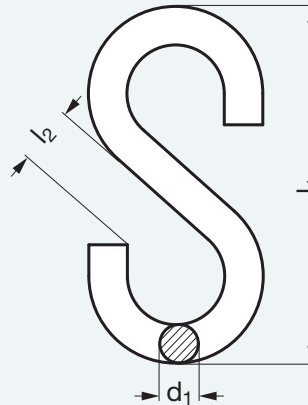
- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

■ Exemple de commande **18 - 880 - 5**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	h ₁
18 - 880 - 5	5	3,9	50	16	20
18 - 880 - 6	6	4,9	60	20	26
18 - 880 - 8	8	6,15	80	26	32
18 - 880 - 9	9	6,5	100	32	38

Esse symétrique

**MATIERE**

- Acier zingué blanc.

UTILISATION

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

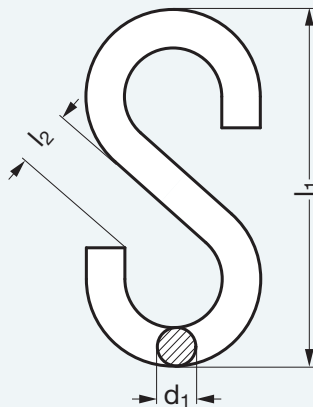
référence

Exemple de commande

18 - 991 - 6

	d ₁	l ₁	l ₂
18 - 991 - 2	2	30	4,2
18 - 991 - 2,5	2,5	33	4
18 - 991 - 3	3	33	5
18 - 991 - 4	4	40	5
18 - 991 - 5	5	47	5,5
18 - 991 - 6	6	61	7
18 - 991 - 7	7	69	7,3
18 - 991 - 8	8	75	10

Esse symétrique inox



■ **MATIERE**

- **Inox** A4 (AISI 316).

■ **UTILISATION**

- Attention : ne pas utiliser comme élément de traction ou de levage.

référence

■ Exemple de commande

18 - 995 - 4

	d ₁	l ₁	l ₂
18 - 995 - 3	3	30	4
18 - 995 - 4	4	40	6,5
18 - 995 - 5	5	50	8
18 - 995 - 6	6	60	9
18 - 995 - 8	8	80	12

Série 19 Verrous et loquets

Loquets à came



19-01 page 107
Came de verrouillage
Nouveau



19-02 page 108
Verrou de porte



19-03 page 109
Serrure batteuse
acier



19-05 page 110
Serrure batteuse
inox



19-30 page 116
Loquet à came
à dispositif
antirotation



19-31 page 117
Loquet à came
à serrage réglable,
à poignée en «T»



19-32 page 118
Loquet à came
à serrage réglable,
à poignée en «L»



19-50 page 119
Loquet à came
(présentation)



19-50 page 120
Loquet à came
modulable (corps)

Loquets à compression



19-08 page 125
Loquet à compression
à bouton étoile



19-04 page 126
Loquet à compression
à empreinte
«triangle»



19-06 page 127
Loquet à compression
à empreinte «carré»
ou «triangle»



19-06 page 128
Loquet à compression
à bouton étoile



19-40 page 135
Loquet à compression
à serrage réglable,
petite capacité



19-41 page 136
Loquet à compression
à serrage réglable,
grande capacité,
à empreinte



19-41 page 137
Loquet à compression
à serrage
réglable, grande
capacité, à ailette



19-41 page 138
Loquet à compression
à serrage réglable,
grande capacité,
à bouton



19-42 page 139
Loquet à compression
à serrage réglable,
grande capacité,
à poignée



19-07 page **111**
Serrure batteuse
avec indexation



19-09 page **112**
Loquet à came à
ailette rabattable



19-10 page **113**
Loquet à came
à bouton étoile



19-11 page **114**
Loquet à came
technopolymère



19-12 page **115**
Loquet à came
inox



19-50 page **121**
Loquet à came
modulable (goujon)



19-50 page **122**
Loquet à came
modulable
(came plate)



19-51 page **123**
Loquet à came
à serrage fixe,
à empreinte



19-61 page **124**
Loqueteau 2 billes



19-36 page **129**
Loquet à compression
à serrage réglable,
miniature



19-37 page **130**
Loquet à compression
à serrage réglable



19-39 page **131**
Loquet à compression
à serrage fixe, grande
capacité, à empreinte



19-39 page **133**
Loquet à compression
inox, à serrage fixe,
grande capacité,
à ailette



19-39 page **134**
Loquet à compression
à serrage fixe, grande
capacité, à bouton



19-43 page **140**
Loquet à compression
étanche, à serrage
réglable, grande
capacité, à empreinte



19-44 page **141**
Loquet à compression
étanche, à serrage
réglable, grande
capacité, à poignée



19-46 page **142**
Tirette (pour loquet
à compression)



19-47 page **143**
Rondelle crampon
(pour loquet
à compression)



19-48 page **144**
Couvercle
(pour loquet
à compression)

Série 19 Verrous et loquets *(suite)*

Loquets à compression *(suite)*



19-57 page 145
Loquet à compression à serrage réglable



19-53 page 146
Loquet à compression **inox**, affleurant, à serrage réglable



19-52 page 147
Loquet à compression à serrage réglable



19-54 page 149
Loquet à compression affleurant, à serrage réglable, petite capacité

Verrous et loquets à fermeture par poussée



19-13 page 155
Verrou à fermeture par poussée avec clé de sécurité



19-14 page 156
Verrou à fermeture par poussée **inox**, à axe



19-15 page 157
Loquet à fermeture par poussée



19-16 page 158
Loquet à fermeture par poussée autoréglable



19-19 page 164
Verrou à fermeture par poussée affleurant, à visser



19-21 page 165
Verrou à fermeture par poussée affleurant, plastique ou **inox**



19-22 page 166
Loquet à fermeture par poussée affleurant simple



19-23 page 167
Verrou à fermeture par poussée affleurant



19-24 page 168
Verrou à fermeture par poussée affleurant, de sécurité



19-33 page 174
Verrou à fermeture par poussée affleurant, à bouton poussoir, autoréglable



19-34 page 175
Verrou à fermeture par poussée affleurant ou à bouton moleté



19-35 page 176
Verrou à fermeture par poussée à bouton poussoir



19-38 page 177
Verrou à fermeture par poussée affleurant, ouverture en tirant



19-62 page 178
Loquet à fermeture par poussée crampon à clipser



19-55 page **150**
 Loquet à compression
 affleurant, à serrage
 réglable, grande
 capacité



19-56 page **151**
 Loquet à compression
 affleurant, à serrage
 réglable



19-58 page **152**
 Loquet à compression
 affleurant, à serrage
 par levier réglable



19-59 page **153**
 Loquet à compression
 affleurant, à serrage
 par levier réglable,
 verrouillable



19-60 page **154**
 Loquet à compression
 étanche, affleurant,
 à serrage par levier
 réglable



19-17 page **159**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 à languette



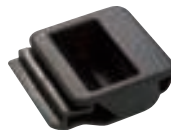
19-26 page **160**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 coulissant



19-20 page **161**
 Loquet à fermeture
 par poussée
 à compression



19-25 page **162**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 à ailette



19-18 page **163**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 affleurant, à clipser



19-28 page **169**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 affleurant, **inox**



19-29 page **170**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 affleurant, **inox**,
 grande capacité



19-27 page **171**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 à bouton poussoir



19-27 page **172**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 affleurant,
 à bouton poussoir



19-33 page **173**
 Verrou à fermeture
 par poussée
 affleurant, à bouton
 poussoir



19-63 page **179**
 Loquet à fermeture
 par poussée
 crampon à visser



19-64 page **180**
 Loquet à fermeture
 par poussée
 crampon à visser
 avec interrupteur



19-65 page **181**
 Verrou à ressort
 de rappel



19-67 page **182**
 Verrou à ressort
 de rappel **inox**

Série 19 Verrous et loquets *(suite)*

Loquets à expansion



19-66 page **183**
Loquet à expansion
à poignée zamac



19-70 page **184**
Loquet à expansion
à poignée nylon



19-68 page **185**
Loquet à expansion
miniature



19-69 page **186**
Loquet à expansion
affleurant



19-99 page **192**
Outil de poinçonnage
pour montage
des loquets



19-94 page **193**
Loqueteau
magnétique étanche



19-95 page **194**
Loqueteau
magnétique étanche



19-80 page **187**
Loquet à expansion
1/4 de tour



19-90 page **188**
Loquet à expansion
(équerre de montage)



19-78 page **189**
Loquet à levier
éjecteur



19-82 page **190**
Système
de verrouillage
invisible

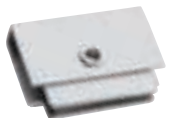


19-84 page **191**
Loquet pour
panneaux aboutés

Taquets magnétiques



19-96 page **195**
Taquet magnétique
à clipser



19-97 page **196**
Taquet magnétique
adhésif



19-98 page **197**
Taquet magnétique
à clipser, rond

Informations techniques série 19

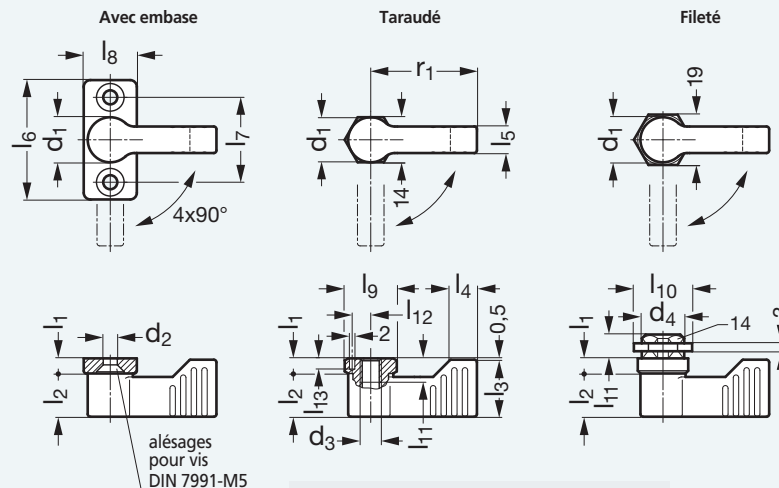
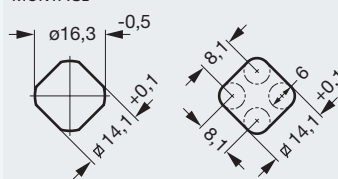
	page
Matières plastiques	1576
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecart admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Classification des degrés de protection IP	1593
Grandeurs et unités de mesure	1594

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 702

modèle **19-01**

Came de verrouillage

*Nouveau
modèle***MONTAGE****MATIERE**

- Poignée en zamac pelliculé noir (RAL 9005) ou rouge (RAL 3000).
- Mécanisme de verrouillage en acier zingué et plastique pour les modèles avec embase et taraudé.
- Mécanisme de verrouillage en zamac et plastique pour le modèle fileté.
- Embase en zamac pelliculé noir.
- Ecrus en acier zingué pour le modèle fileté.

MONTAGE

- Percer le trou de montage comme illustré, par poinçonnage ou au laser.

Autres versions

référence

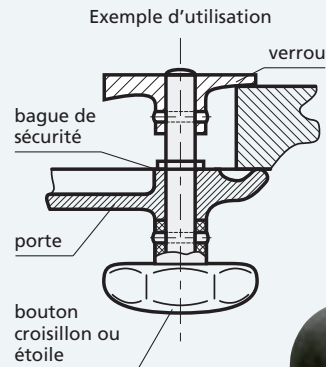
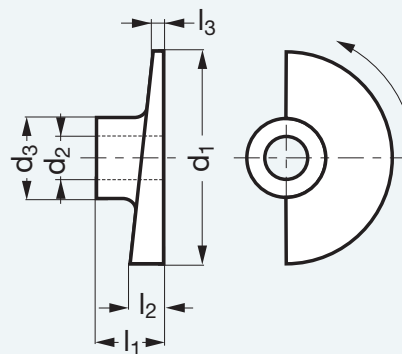
Exemple de commande

19 - 015 - 17**NOIR**

Avec embase	Taraudé	Fileté	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃ min.	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	r ₁	Avec embase	Taraudé	Fileté
19 - 011 - 17	19 - 012 - 17	19 - 013 - 17	17	5,3	M 8	M 16x1	5,5	16,5	21,5	11	10	45	32	20	20	22	9	7	4	40	19 - 015 - 17	19 - 016 - 17	19 - 017 - 17

ROUGE

Verrou de porte



■ **MATIERE**

- Acier fritté bruni.

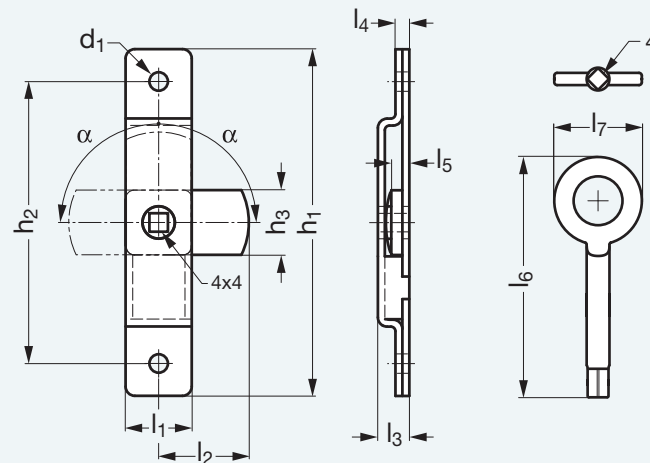
■ Exemple de commande

référence	d ₂
19 - 025 - 35	10

Verrou à droite	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	Verrou à gauche
19 - 021 - 35	35	8 10	18	15	7	3	19 - 025 - 35
19 - 021 - 65	65	12	23	20	10	5	19 - 025 - 65
19 - 021 - 80	80	16	27	24	12	6	19 - 025 - 80

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **19-03**

Serrure batteuse acier

**MATIERE**

- Acier zingué.

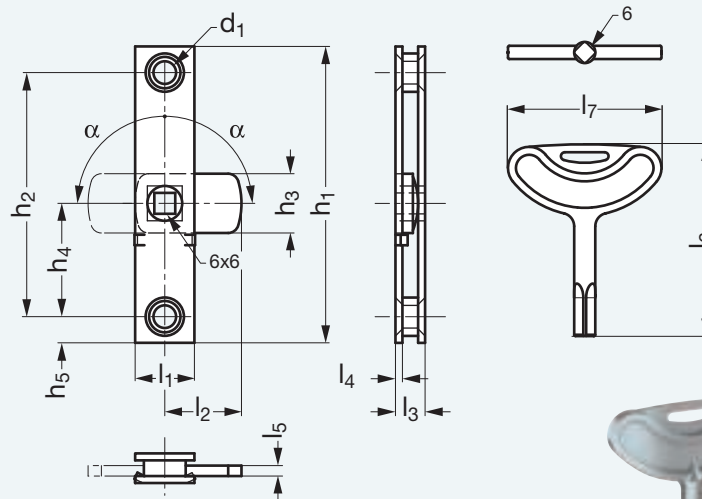
UTILISATION- Possibilité de commander la clé carrée de 4 séparément : **19 - 030 - 00**.**référence**

■ Exemple de commande

19 - 033 - 75

Sans clé	h_1	h_2	h_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	d_1	α	Avec clé
19 - 031 - 75	75	61	14	14	20	7	3	2,5	59	21,5	3,6	90°	19 - 033 - 75
19 - 031 - 85	85	66	16	16	23	8	3	3	59	21,5	3,6	90°	19 - 033 - 85

Serrure batteuse inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Clé en zamak.

UTILISATION

- Possibilité de commander la clé carrée de 6 séparément : réf. **19-050-00**.

référence

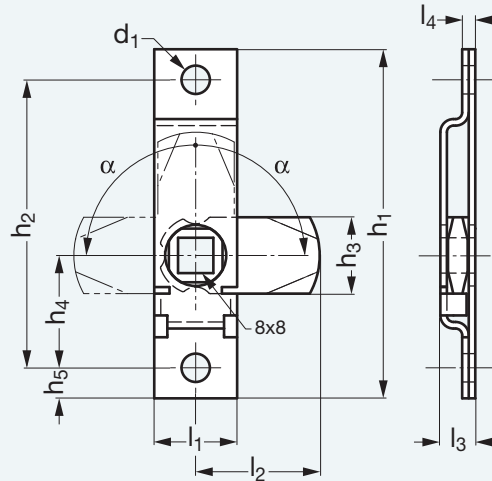
Exemple de commande

19 - 051 - 85

Sans clé	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	d ₁	α	Avec clé
19 - 051 - 85	85	70	17	32,5	7,5	17	22	9	2	3	72,5	58	6,5	90°	19 - 055 - 85

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **19-07**

Serrure batteuse avec indexation



Inox

MATIERE

- Acier zingué ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

- Indexation (point dur) de la came dans 3 positions (tous les 90°).

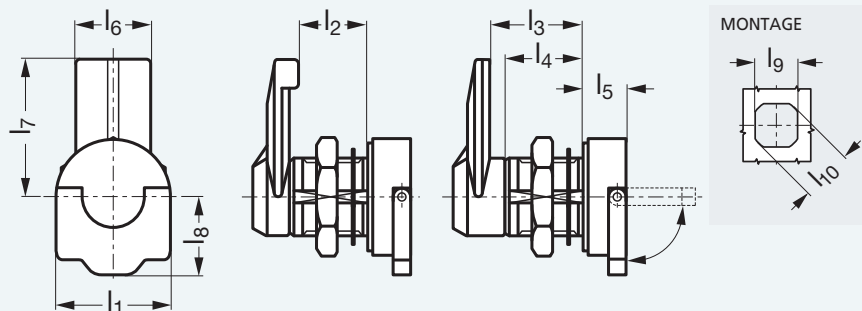
référence

Exemple de commande

19 - 075 - 80

Acier	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₁	α	Inox
19 - 071 - 80	80	66	17,5	25,8	7	19	29	8	3	6,5	90°	19 - 075 - 80

Loquet à came à ailette rabattable



MATIERE

- Rotor, ailette rabattable, stator, écrou et came en technopolymère noir renforcé de fibres de verre, à base polyamide certifié auto-éteignant UL 94 V-O.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Rondelle élastique en caoutchouc SBR.

UTILISATION

- Rotation 90° à droite.
- Degré de protection IP 65.
- Voir données techniques page 1593.

Produit associé



Outil de poinçonnage
19-99
Page 192

référence

Exemple de commande **19 - 090 - 24**

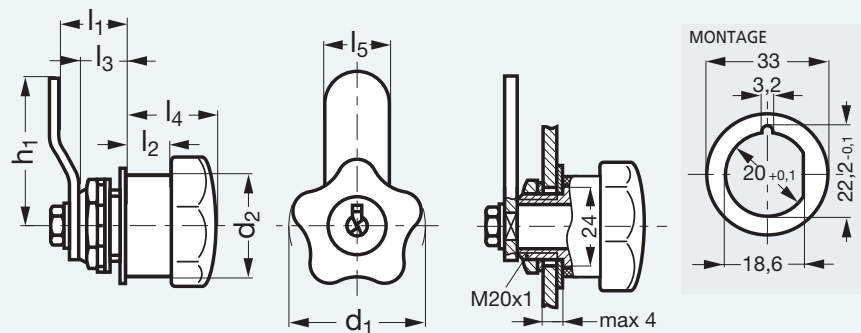
	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	$l_9^{+0,1}$	$l_{10}^{+0,1}$
19 - 090 - 18	30	18		20	11	20	32	20	20	22
19 - 090 - 20	30		20	20	11	20	32	20	20	22
19 - 090 - 24	30		24	20	11	20	32	20	20	22
19 - 090 - 32	30		32	20	11	20	32	20	20	22

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

VC. 308
VC. 309modèle **19-10**

Loquet à came à bouton étoile

**MATIERE**

- Bouton étoile en technopolymère noir, haute résilience, finition mate.
- Serrure incorporée.
- Came en acier zingué.
- Ecrou en laiton.
- 2 clés en laiton nickelé, numérotées.
- Rondelle de positionnement en acier zingué, épaisseur 1,2 ; à souder à la tôle en cas d'épaisseur mince.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi jusqu'à 90°C.



référence

Exemple de commande **19 - 101 - 18****SANS SERRURE**

	$l_1 \pm 0,5$	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	Ouverture gauche	Ouverture droite
19 - 101 - 10	10	11	10	25	20	40	29	50	19 - 105 - 10	19 - 106 - 10
19 - 101 - 18	18	11	10	25	20	40	29	48	19 - 105 - 18	19 - 106 - 18

AVEC SERRURE

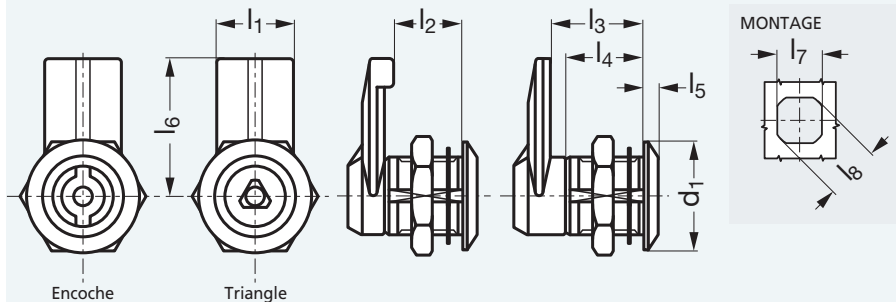
Loquet à came technopolymère

MATIERE

- Rotor, stator, écrou et came en technopolymère noir renforcé de fibres de verre, à base de polyamide certifié auto-éteignant UL 94 V-0.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Clé en technopolymère à base de polyamide.
- Rondelle élastique en caoutchouc SBR.

UTILISATION

- Rotation 90°.
- Degré de protection IP 65.
- Voir données techniques page 1593.



Autre version



Produit associé



Outil de poinçonnage
19-99
Page I 92



référence

Exemple de commande **19 - 113 - 20**

Encoche	d_1	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	$l_7^{+0,1}$	$l_8^{+0,1}$	Triangle
19 - 111 - 18	28	20	18		20	4	32	20	22	19 - 113 - 18
19 - 111 - 20	28	20		20	20	4	32	20	22	19 - 113 - 20
19 - 111 - 24	28	20		24	20	4	32	20	22	19 - 113 - 24
19 - 111 - 32	28	20		32	20	4	32	20	22	19 - 113 - 32

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

CQ.

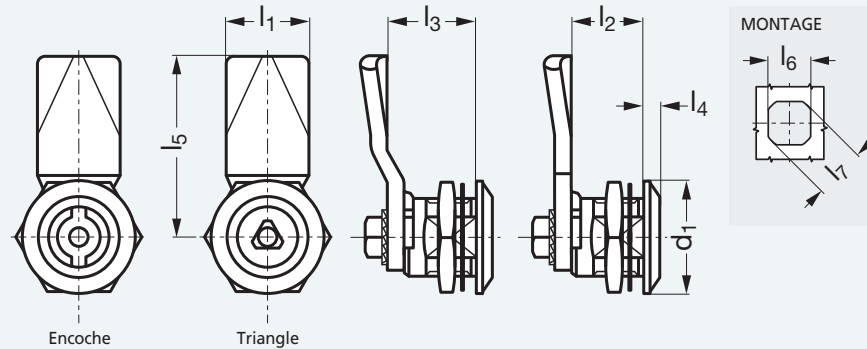
Inox

MATIERE

- Rotor, stator, écrou et came en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Clé en technopolymère à base de polyamide.
- Rondelle en caoutchouc SBR.

UTILISATION

- Rotation 90°.
- Degré de protection IP 65.
- Voir données techniques page 1593.

modèle **19-12****Loquet à came inox****Autre version****Produit associé**

Outil de poinçonnage
19-99
Page I 92



référence

Exemple de commande **19 - 121 - 24**

Encoche	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆ +0,1	l ₇ +0,1	Triangle
19 - 121 - 18	28	20	18	18	4	45	20	22	19 - 123 - 18
19 - 121 - 24	28	20	18	24	4	45	20	22	19 - 123 - 24

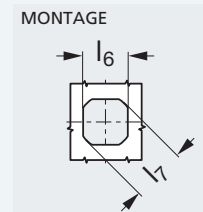
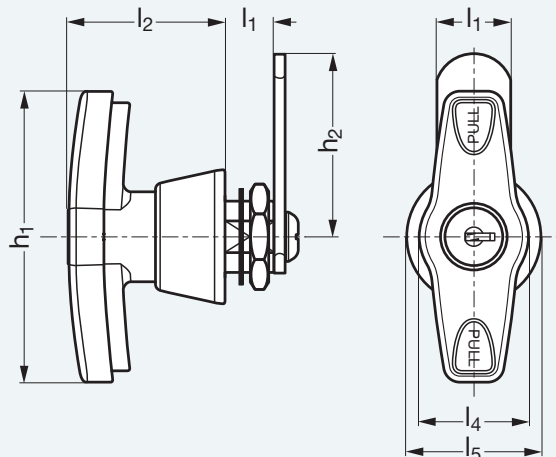
Loquet à came à dispositif antirotation

MATIERE

- Poignée, stator et écrou en technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre.
- Partie mobile de couleur rouge (RAL 3020).
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Rotor en alliage de zinc.
- Came en acier zingué.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR.
- Clés en laiton nickelé.

UTILISATION

- Rotation de la poignée à 90° à droite.
- Indice de protection IP 65.
- Serrure à chiffage différencié : chaque serrure a une paire de clé avec une combinaison différente.
- Serrure à chiffage unique : toutes les serrures ont une paire de clé avec la même combinaison.
- Ces loquets s'utilisent sur des portes d'armoires ou autres portes battantes soumises à de fortes vibrations.
- Même avec la serrure déverrouillée, le dispositif antirotation empêche la rotation involontaire de la poignée causée par des vibrations.
- Après déverrouillage de la serrure avec la clé, la poignée pourra être tournée en tirant vers l'opérateur la partie mobile rouge.
- En tournant à nouveau la poignée en position de fermeture, le mécanisme antirotation est automatiquement réactivé.



référence

Exemple de commande **19 - 301 - 14**

Serrure à chiffage différencié	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6^{+0,5}_0$	$l_7^{+0,1}_0$	h_1	h_2	Serrure à chiffage unique
19 - 301 - 14	13,5	43	20	30	37	20	22	80	50	19 - 305 - 14

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **19-31**

Loquet à came

à serrage réglable, à poignée en «T»

MATIERE

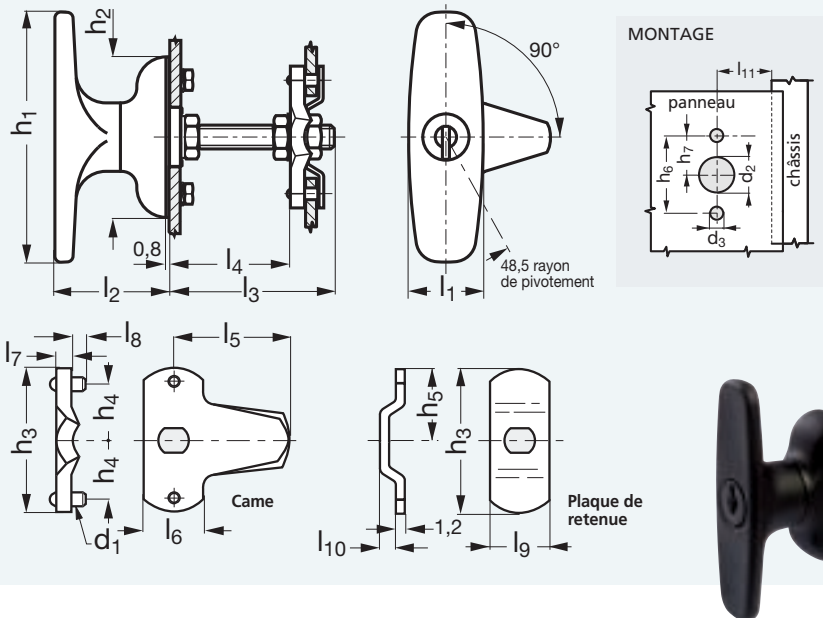
- Poignée, canon de serrure et barillet en zamac noir.
- Axe, écrous, vis, plaque de retenue et came en acier.
- Rondelles frein en acier à ressort.
- Rondelle ressort en inox.
- Joint torique en caoutchouc.
- Clés en laiton naturel.

UTILISATION

- Verrouillage à droite.
- Charge maxi : 400 N.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Came longue ($l_5 = 57$ mm) : **L**
- Verrouillage à gauche : **G**
- Chromaté brillant : **B**

**MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Assembler les composants.
- Placer la came dans la position de serrage désirée et serrer les écrous contre la came.

Autre version

Exemple de commande **19-315-32** **L**

référence **19-315-32** livrable sur demande **L**

Sans serrure	d_1	$d_2 \pm 0,1$	$d_3 \pm 0,1$	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	$h_6 \pm 0,2$	$h_7 \pm 0,1$	l_1	l_2	l_3	min. l_4	max. l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	min. l_{11}	max. l_{11}	Avec serrure
19-310-32	4	21	4,8	84	54	48	19	24	38	19	25	39	32	16	19	38	19	4	5	19	5	25,5	32	19-315-32
19-310-44	4	21	4,8	84	54	48	19	24	38	19	25	39	44,5	16	32	38	19	4	5	19	5	25,5	32	19-315-44
19-310-57	4	21	4,8	84	54	48	19	24	38	19	25	39	57,5	16	44,5	38	19	4	5	19	5	25,5	32	19-315-57

Loquet à came

à serrage réglable, à poignée en «L»

MATIERE

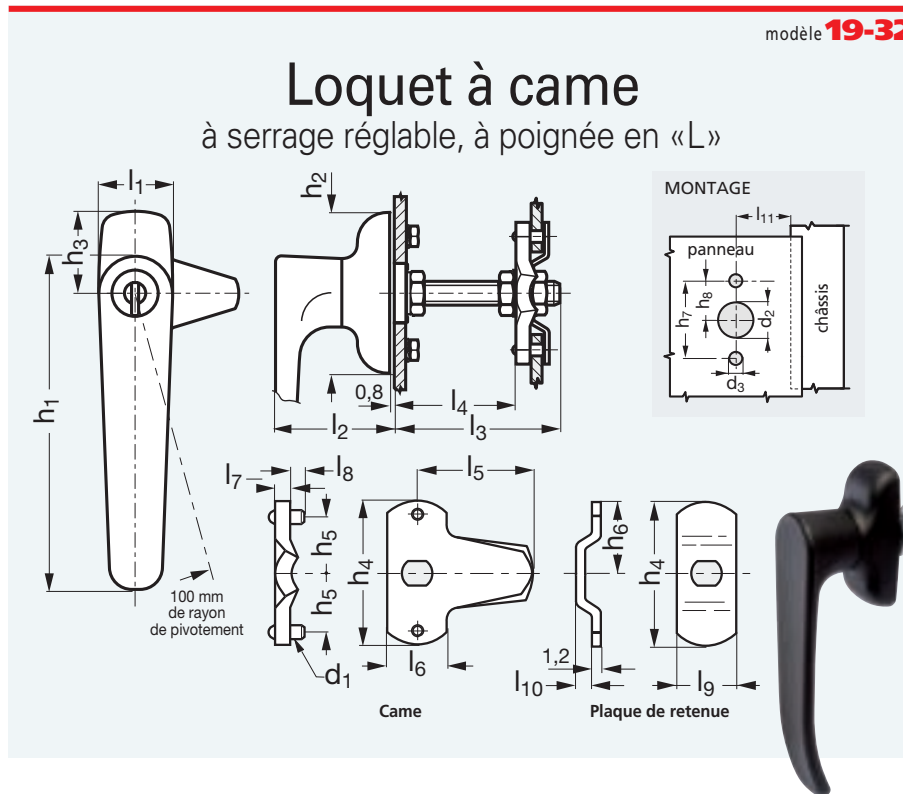
- Poignée, canon de serrure et barillet en zamac noir.
- Axe, écrous, vis, plaque de retenue et came en acier.
- Rondelles frein en acier à ressort.
- Rondelle ressort en inox.
- Joint torique en caoutchouc.
- Clés en laiton naturel.

UTILISATION

- Verrouillage à droite.
- Charge maxi : 400 N.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Came longue ($l_5 = 57$ mm) : **L**
- Verrouillage à gauche : **G**
- Chromaté brillant : **B**



MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré.
- Assembler les composants.
- Placer la came dans la position de serrage désirée et serrer les écrous contre la came.

Autre version

Exemple de commande **référence 19 - 320 - 44** livrable sur demande **B**

Sans serrure	d ₁	d ₂ ±0,1	d ₃ ±0,1	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇ ±0,2	h ₈ ±0,1	l ₁	l ₂	l ₃	min. l ₄	max. l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	min. l ₁₁	max. l ₁₁	Avec serrure
19 - 320 - 32	4	21	4,8	112,5	54	27	48	19	24	38	19	25	39	32	16	19	38	19	4	5	19	5	25,5	32	19 - 325 - 32
19 - 320 - 44	4	21	4,8	112,5	54	27	48	19	24	38	19	25	39	44,5	16	32	38	19	4	5	19	5	25,5	32	19 - 325 - 44
19 - 320 - 57	4	21	4,8	112,5	54	27	48	19	24	38	19	25	39	57,5	16	44,5	38	19	4	5	19	5	25,5	32	19 - 325 - 57

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

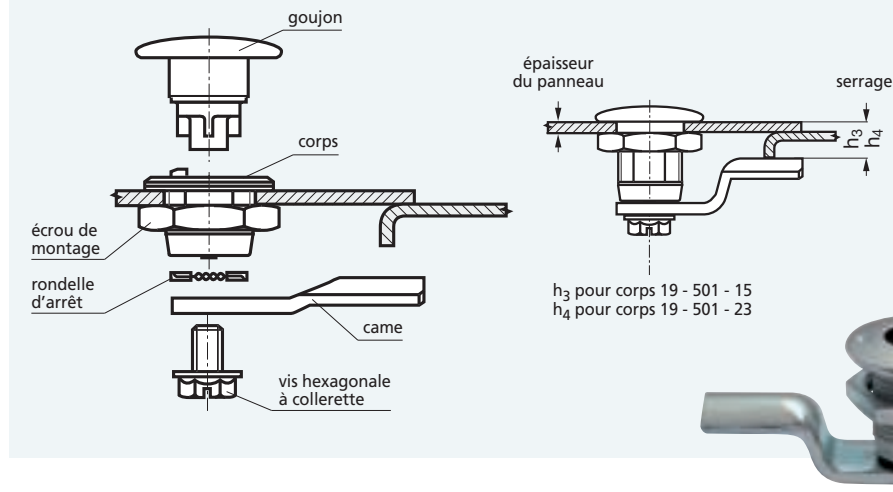
souhco

CONCEPTEUR - CRÉATEUR - INNOVATEUR

QUAD

modèle **19-50**

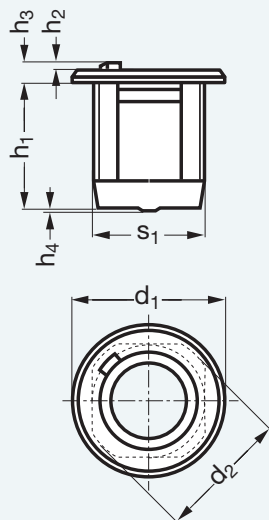
Loquet à came (présentation)



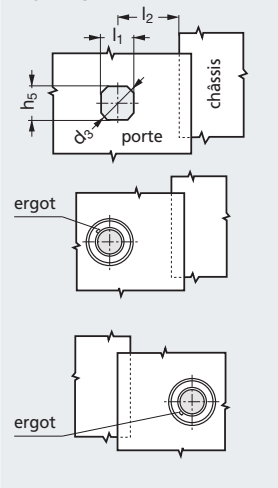
Un loquet à came modulable complet se compose d'un corps (19-501 page I 20), d'un goujon (19-503 page I 21) et d'une came plate (19-507 page I 22), à commander séparément. Le loquet à came modulable peut s'assembler avant montage pour utilisation dans des panneaux inférieurs à 6 mm.

Corps	hauteur 14,7	hauteur 22,7													
Goujon	 6 pans 8 mm	 Triangle 8 mm	 Carré 8 mm	 Ailette											
Came	Serrage	0 à 2	2 à 4	4 à 6	6 à 8	8 à 10	10 à 12	12 à 14	14 à 16	16 à 18	18 à 20	20 à 22	22 à 24	24 à 26	26 à 28

Loquet à came modulable (corps)



MONTAGE



■ **MATIERE**
- Corps en zamac.

■ **Produits associés**



Goujon 19-50
Page I 21



Came plate 19-50
Page I 22

référence

■ Exemple de commande **19 - 501 - 23**

	h_1	h_2	h_3	h_4	$h_5^{+0,1}_{-0,0}$	$l_1^{+0,1}_{-0,0}$	$l_2 \neq 4$	d_1	d_2	$d_3 \pm 0,2$	s_1
19 - 501 - 15	14,7	1,3	2	0,3	20,1	20,1	36	28	M 22	22,5	19,5
19 - 501 - 23	22,7	1,3	2	0,3	20,1	20,1	36	28	M 22	22,5	19,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

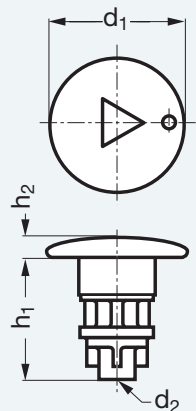
southco

CONCEIT - CREATE - INNOVATE

QUAD

modèle **19-50**

Loquet à came modulable (goujon)



Autres versions

Produits
associésCorps 19-50
Page I 20Came plate
19-50
Page I 22

MATERIE

- Goujon en zamac noir ou chromé.

référence

Exemple de commande **19 - 503 - 25****NOIR**

6 pans 8 mm

Triangle 8 mm

Carré 8 mm

Ailette

 h_1 h_2 d_1 d_2

19 - 503 - 11

19 - 503 - 13

19 - 503 - 15

19 - 503 - 19

19,3

4,5

31

M 6

19 - 503 - 21

19 - 503 - 23

19 - 503 - 25

19 - 503 - 29

27,3

4,5

31

M 6

Clés

19 - 500 - 93

19 - 500 - 95

CHROME

6 pans 8 mm

Triangle 8 mm

Carré 8 mm

Ailette

19 - 504 - 11

19 - 504 - 13

19 - 504 - 15

19 - 504 - 19

19 - 504 - 21

19 - 504 - 23

19 - 504 - 25

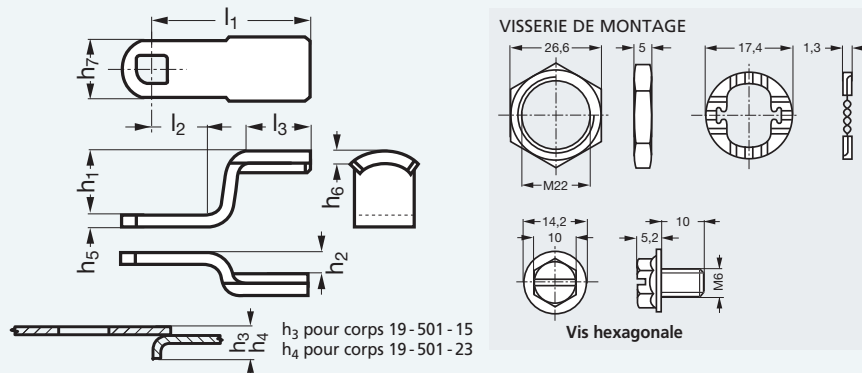
19 - 504 - 29

Clés

19 - 500 - 93

19 - 500 - 95

Loquet à came modulable (came plate)



MATIERE

- Came en acier XC 10 zingué.
- Charge maxi sur la came : 330 N.
- Livrée avec visserie de montage.

Produits associés



Corps 19-50
Page I 20



Goujon 19-50
Page I 21

référence

Exemple de commande 19 - 507 - 06

	h_1	h_2	h_3 max.	h_4 max.	h_5	h_6	h_7	l_1	l_2	l_3
19 - 507 - 00	18			6	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 01	16			8	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 02	14		2	10	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 03	12		4	12	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 04	10		6	14	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 05	8		8	16	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 06	6		10	18	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 07	4		12	20	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 08	2		14	22	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 09	0		16	24	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 10		2	18	26	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 11		4	20	28	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 12		6	22	30	3,2	3	17	45	16	14
19 - 507 - 13		8	24	32	3,2	3	17	45	16	14

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **19-51**

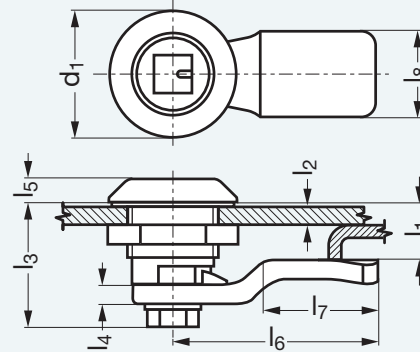
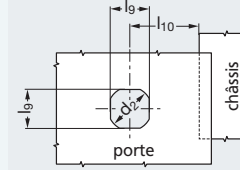
Loquet à came à serrage fixe, à empreinte

MATIERE

- Corps et goujon en zamac chromé.
- Tête en zamac noir.
- Came et vis en acier à faible taux de carbone, zingué.
- Ecrou en zamac zingué.
- Rondelle d'étanchéité en polyuréthane noir.

UTILISATION

- Indicateur de position verrouillée/déverrouillée.
- Conçu pour des applications NEMA 4 et IP-66.

**MONTAGE****MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- . Si $l_1 \geq l_2 + 9$ mm :
- Placer la rondelle sur le corps du loquet.
- Insérer le loquet dans le trou.
- Serrer l'écrou.
- . Si $l_1 < l_2 + 9$ mm :
- Retirer la vis et la came du loquet.
- Placer la rondelle sur le corps du loquet.
- Insérer le loquet dans le trou.
- Serrer l'écrou.
- Réinstaller la came en veillant à ce que l'indicateur de position soit orienté vers la position de la came.
- Serrer la vis.

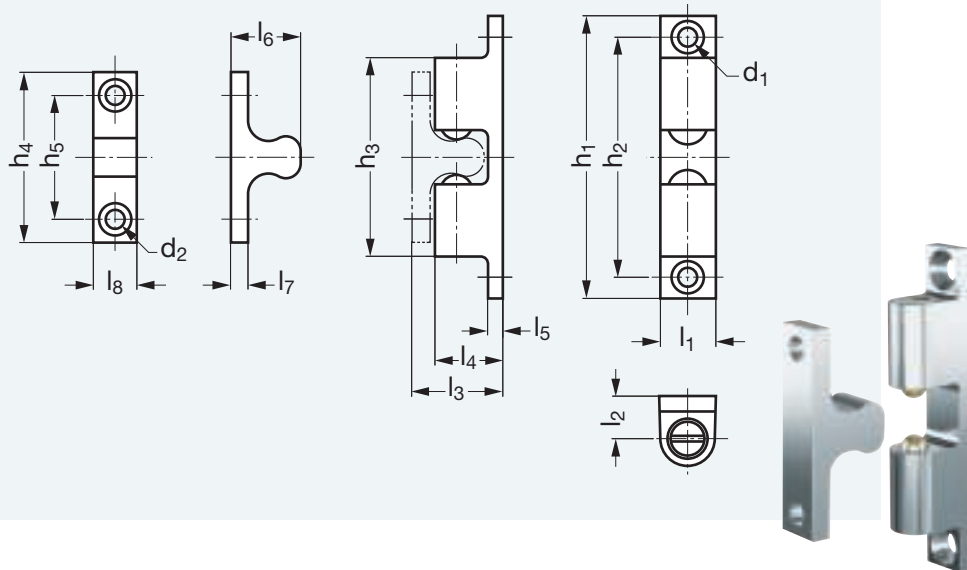
**EMPREINTES**

																		référence	l_1
				Exemple de commande														19 - 512 - 28	14
6 pans 8 mm	Triangle 7 mm	Carré 8 mm	Fendue	d_1	$d_2^{+0,5}$	l_1	min.	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	$l_9^{+0,1}$	l_{10}^{+4}	Charge max. (N)		
19 - 511 - 28	19 - 512 - 28	19 - 513 - 28	19 - 514 - 28	28	22,5	8	1	6	27	4	5	45	23	19	20,1	36	330		
19 - 511 - 28	19 - 512 - 28	19 - 513 - 28	19 - 514 - 28	28	22,5	14	1	6	27	4	5	45	23	19	20,1	36	330		
19 - 511 - 28	19 - 512 - 28	19 - 513 - 28	19 - 514 - 28	28	22,5	24	1	6	27	4	5	45	23	19	20,1	36	330		
19 - 511 - 28	19 - 512 - 28	19 - 513 - 28	19 - 514 - 28	28	22,5	28	1	6	27	4	5	45	23	19	20,1	36	330		

Clés

19 - 512 - 00 19 - 513 - 00

Loqueteau 2 billes



■ MATIERE
- Zamak chromé.

référence

■ Exemple de commande

19 - 610 - 70

	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	Force (kg)
19 - 610 - 42	42,5	35	26,7	25	16	6,2	3,2	8	6,5	14	10	2,5	11,3	2,5	7,5	3
19 - 610 - 50	50	40	29,8	30	20	8,2	4,2	10	7,4	16	12,5	3	12,3	2,5	9	3,3
19 - 610 - 70	70	60	49	42	30	8,2	4,2	13,5	11	21,2	17	4	17,2	3	10,5	3,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

VCK.

MATIERE

- Bouton étoile 15-33 (page E 29) en bakélite noire, finition brillante.
- Tige en acier zingué brillant.
- Came de fermeture en acier fritté.
- Ressort de compensation en acier zingué.

UTILISATION

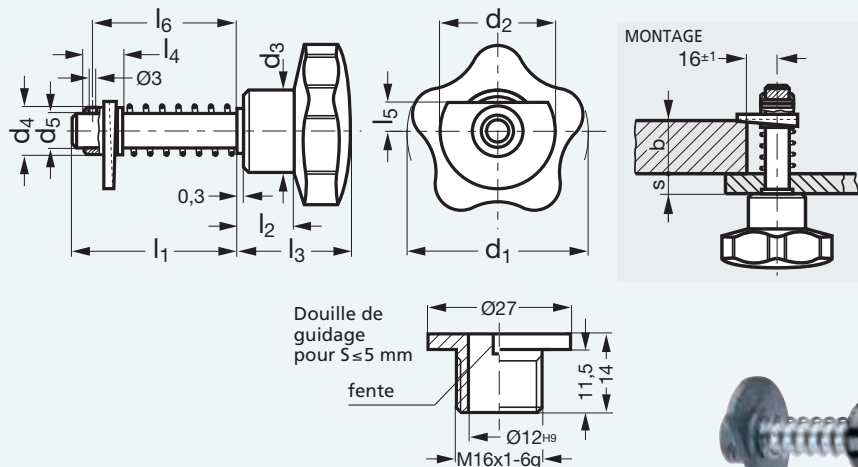
- Lorsque l'épaisseur de la porte est ≤ 5 mm, il est conseillé de monter les boutons de fermeture avec une douille de guidage et un écrou de blocage.
- Température d'utilisation de -20°C à $+110^{\circ}\text{C}$.

LIVRABLE SUR DEMANDE

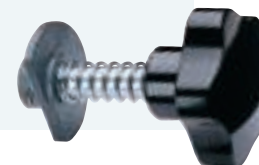
- Exécution **inox** : I
- (uniquement pour les $\varnothing 50$ et 60).

modèle **19-08**

Loquet à compression à bouton étoile

**MONTAGE**

- S : épaisseur de la porte.
 b : épaisseur de la feuillure.
 l₆ : axe de goupillage de la came de fermeture.
 l₆ = S + b + 8,5 pour montage direct (S > 5 mm).
 l₆ = S + b + 11 pour montage avec douille de guidage (S ≤ 5 mm).



Exemple de commande

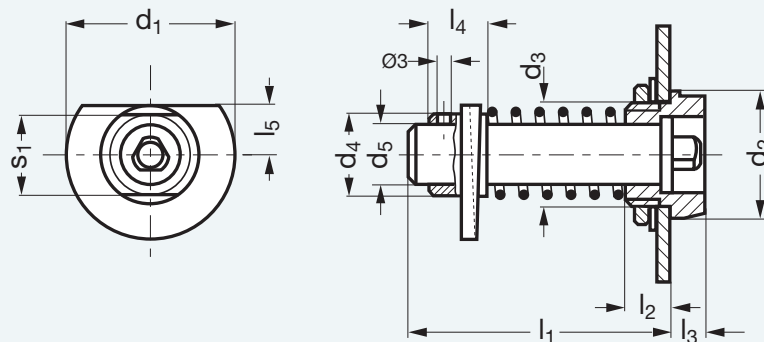
référence	l ₁	livrable sur demande
19 - 085 - 60	46	I

SANS DOUILLE

Ouverture droite	Ouverture gauche	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Ouverture droite	Ouverture gauche
19 - 081 - 50	19 - 083 - 50	50	45	25	20	12	24	14	33	15	12		
19 - 081 - 50	19 - 083 - 50	50	45	25	20	12	46	14	33	15	12	19 - 085 - 50	19 - 087 - 50
19 - 081 - 60	19 - 083 - 60	60	45	27	20	12	46	17	37	15	12	19 - 085 - 60	19 - 087 - 60
19 - 081 - 60	19 - 083 - 60	60	45	27	20	12	54	17	37	15	12	19 - 085 - 60	19 - 087 - 60
19 - 081 - 70	19 - 083 - 70	70	45	30	20	12	54	20	44	15	12	19 - 085 - 70	19 - 087 - 70
19 - 081 - 70	19 - 083 - 70	70	45	30	20	12	64	20	44	15	12	19 - 085 - 70	19 - 087 - 70

AVEC DOUILLE

Loquet à compression à empreinte «triangle»



■ **MATIERE**

- Tige en acier nickelé.
- Douille de guidage en laiton nickelé.
- Came de fermeture en acier fritté.
- Ressort de compensation en acier zingué.
- Clé en technopolymère noir mat.

■ **LIVRABLE SUR DEMANDE**

- Exécution **inox** : I

Exemple de commande **référence 19 - 043 - 54** livrable sur demande **I**

Ouverture droite	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	s_1	Ouverture gauche
19 - 041 - 46	46	11	6	15	12	45	24	M 20 x 1,5	20	12	20	19 - 043 - 46
19 - 041 - 54	54	11	6	15	12	45	24	M 20 x 1,5	20	12	20	19 - 043 - 54
19 - 041 - 64	64	11	6	15	12	45	24	M 20 x 1,5	20	12	20	19 - 043 - 64

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 119

Inox

MATIERE

- Boîtier de fermeture en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Disque en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Entretoise en alu ou en **inox** (AFNOR Z 2 CN 18-10, Werk. 1.4306, AISI 304L).
- Livré sans clé, à commander séparément :
 . clé carrée réf. **19 - 060 - 00**,
 . clé triangle réf. **19 - 065 - 00**.

UTILISATION

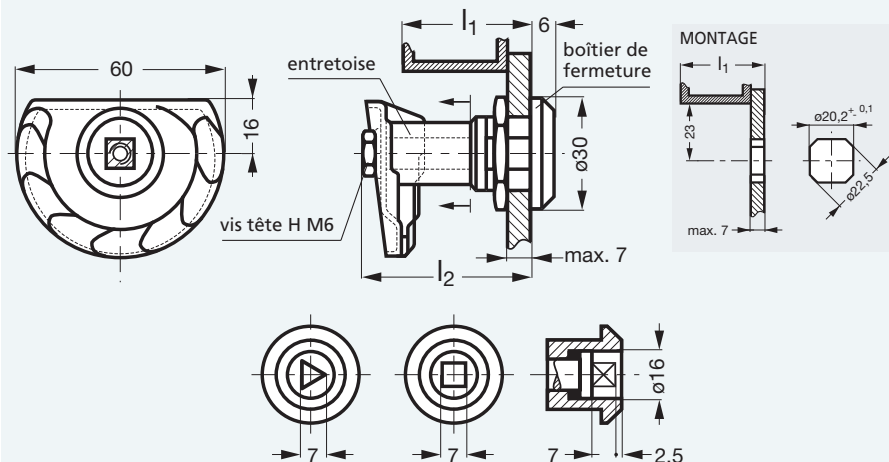
- Peut s'utiliser avec le couvercle d'étanchéité 19-480-22.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Livrable avec une empreinte «carré» ou avec une encoche 3 mm.

modèle **19-06**

Loquet à compression à empreinte «carré» ou «triangle»

**Autre finition****Produits associés**Couvercle 19-48
Page I 44Outil de poinçonnage
19-99
Page I 92

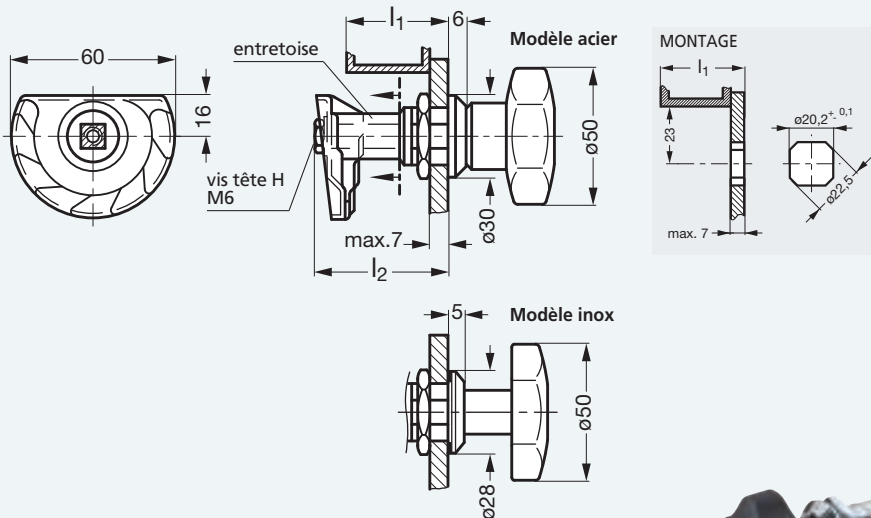
référence

Exemple de commande 19 - 060 - 55

ACIER			INOX		
Carré	Triangle	l_1 min. l_1 max. l_2	Carré	Triangle	
19 - 060 - 25	19 - 065 - 25	17 25 35	19 - 066 - 25	19 - 067 - 25	
19 - 060 - 30	19 - 065 - 30	22 30 40	19 - 066 - 30	19 - 067 - 30	
19 - 060 - 35	19 - 065 - 35	27 35 45	19 - 066 - 35	19 - 067 - 35	
19 - 060 - 40	19 - 065 - 40	32 40 50	19 - 066 - 40	19 - 067 - 40	
19 - 060 - 45	19 - 065 - 45	37 45 55	19 - 066 - 45	19 - 067 - 45	

ACIER			INOX		
Carré	Triangle	l_1 min. l_1 max. l_2	Carré	Triangle	
19 - 060 - 50	19 - 065 - 50	42 50 60	19 - 066 - 50	19 - 067 - 50	
19 - 060 - 55	19 - 065 - 55	47 55 65	19 - 066 - 55	19 - 067 - 55	
19 - 060 - 60	19 - 065 - 60	52 60 70	19 - 066 - 60	19 - 067 - 60	
19 - 060 - 65	19 - 065 - 65	57 65 75	19 - 066 - 65	19 - 067 - 65	

Loquet à compression à bouton étoile



Inox

MATIERE

- Corps et tête en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Entretoise en aluminium ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Came en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 2 CN 18-10, Werk. 1.4306, AISI 304 L).
- Bouton en technopolymère noir ou en **inox** (AFNOR Z 6 CNF 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

Autre finition



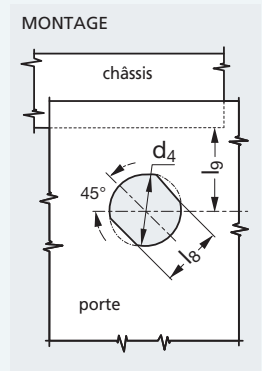
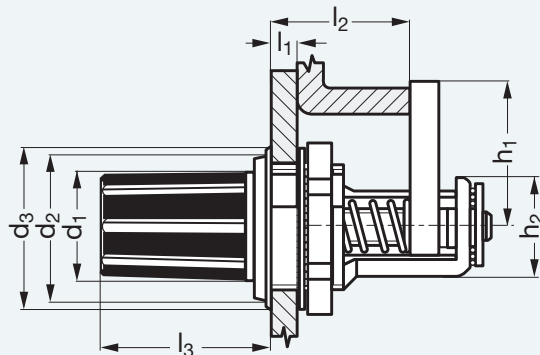
référence

Exemple de commande 19 - 063 - 40

Acier	l ₁ min.	l ₁ max.	l ₂	Inox
19 - 062 - 25	17	25	35	19 - 063 - 25
19 - 062 - 30	22	30	40	19 - 063 - 30
19 - 062 - 35	27	35	45	19 - 063 - 35
19 - 062 - 40	32	40	50	19 - 063 - 40
19 - 062 - 45	37	45	55	19 - 063 - 45

Acier	l ₁ min.	l ₁ max.	l ₂	Inox
19 - 062 - 50	42	50	60	19 - 063 - 50
19 - 062 - 55	47	55	65	19 - 063 - 55
19 - 062 - 60	52	60	70	19 - 063 - 60
19 - 062 - 65	57	65	75	19 - 063 - 65

Loquet à compression à serrage réglable



MATIERE

- Corps en zamac.
- Came en acier XC 10.
- Entretoise et écrou de montage en acier.
- Ressort en inox.
- Bouton en nylon noir.

UTILISATION

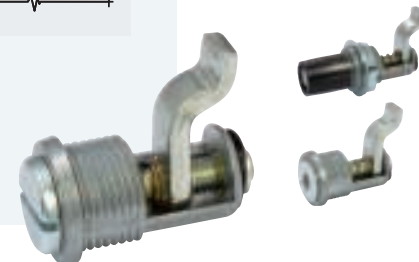
- Tourner vers la droite pour verrouiller.
- Température d'emploi de -20°C à 80°C.
- Indice d'inflammabilité du bouton nylon : UL94-V2.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Tourner le bouton pour amener la came à l'arrière du corps.
- Retirer l'écrou de montage et la rondelle de blocage.
- Insérer le loquet dans le trou.
- Replacer l'écrou de montage et la rondelle de blocage.
- Serrer avec une clé.

Autres versions



référence

Exemple de commande

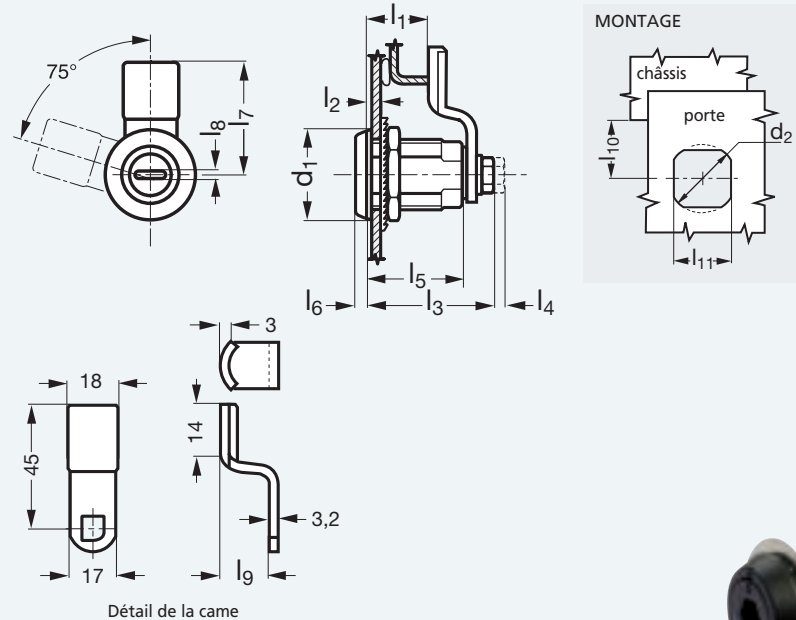
19 - 376 - 15

Bouton	Tête fendue	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ ^{+0,0} _{-0,1}	l ₁ max.	l ₂ min.	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈ ^{+0,0} _{-0,1}	l ₉ ^{+0,3} _{-0,5}	h ₁	h ₂	Charge max. (N)	Empreinte hexagonale	Empreinte Phillips
19 - 371 - 9	19 - 372 - 9	13	17	21	14,4	4,8	2,4	9,5	19	5	1,3	4	4	12,8	16	19	12,5	220	19 - 375 - 9	19 - 376 - 9
19 - 371 - 15	19 - 372 - 15	13	17	21	14,4	4,8	8,7	15,9	19	5	1,3	4	4	12,8	16	19	12,5	220	19 - 375 - 15	19 - 376 - 15
19 - 371 - 22	19 - 372 - 22	13	17	21	14,4	4,8	15,1	22,2	19	5	1,3	4	4	12,8	16	19	12,5	220	19 - 375 - 22	19 - 376 - 22

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONSEIL - CREATION - INNOVATION
Vise Action®modèle **19-39**

Loquet à compression

à serrage fixe, grande capacité, à empreinte

**MATIERE**

- Corps et tête en zamac finition noire.
- Ecrou de montage en zamac.
- Came en acier XC 10 zingué chromaté.

UTILISATION

- Peut s'utiliser avec les accessoires : tirette, rondelle crampon et couvercle.

MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet.
- Installer la rondelle frein et serrer l'écrou.
- Fixer la came.

Produits associésTirette 19-46
Page I 42Rondelle
crampon 19-47
Page I 43Couvercle 19-48
Page I 44

Loquet à compression

à serrage fixe, grande capacité, à empreinte

EMPREINTES



Exemple de commande **référence 19 - 394 - 29** **l₁ 27**

6 pans 8 mm	Triangle 4 mm	Carré 8 mm	Fendue	d ₁	d ₂ ^{+0,0} _{-0,2}	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l _{10±4}	l ₁₁ ^{+0,2} _{-0,0}	Charge max. (N)
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	15	18	40	6,4	32	6,4	45	2	18	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	17	18	40	6,4	32	6,4	45	2	16	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	19	18	40	6,4	32	6,4	45	2	14	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	21	18	40	6,4	32	6,4	45	2	12	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	23	18	40	6,4	32	6,4	45	2	10	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	25	18	40	6,4	32	6,4	45	2	8	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	27	18	40	6,4	32	6,4	45	2	6	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	29	18	40	6,4	32	6,4	45	2	4	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	31	18	40	6,4	32	6,4	45	2	2	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	33	18	40	6,4	32	6,4	45	2	0	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	35	18	40	6,4	32	6,4	45	2	2	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	37	18	40	6,4	32	6,4	45	2	4	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	39	18	40	6,4	32	6,4	45	2	6	36	19,1	300
19 - 391 - 29	19 - 392 - 29	19 - 393 - 29	19 - 394 - 29	29	22,5	41	18	40	6,4	32	6,4	45	2	8	36	19,1	300

Clés

19 - 392 - 00	19 - 393 - 00
---------------	---------------

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

southco

CONCEPT - CRÉATE - INNOVATE

Vise Action®

Inox

MATIERE

- Corps, tête et rondelles freins en **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Axe fileté en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303) passivé.
- Came et vis en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) passivé.
- Joint de collerette en néoprène naturel.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc noir.
- Ecrou de montage en inox imprégné de résine.
- Composants internes (rondelle de retenue et ressort) en inox (AISI 302).
- Joint torique en caoutchouc Buna-N naturel.

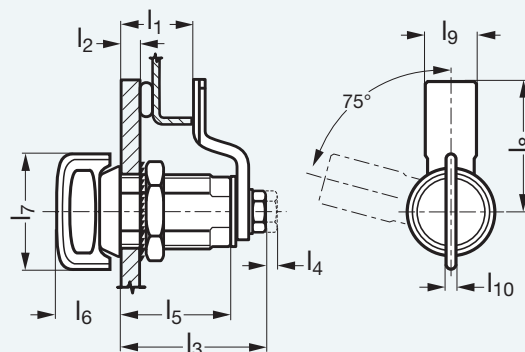
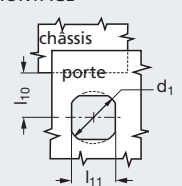
UTILISATION

- S'utilise pour des applications étanches IP-65 et NEMA 4.

modèle **19-39**

Loquet à compression

inox, à serrage fixe, grande capacité, à ailette

**MONTAGE****MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet avec le joint de collerette dans la porte.
- Installer la rondelle frein et serrer l'écrou de montage.
- Fixer la came en serrant la vis.
- Couple de serrage maxi : 20 Nm pour l'écrou et 10 Nm pour la vis.



Exemple de commande **19 - 395 - 37** **25**

	$d_1^{+0,0}_{-0,2}$	l_1	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	$l_{11} \neq 4$	$l_{12}^{+0,2}_{-0,0}$	charge max (N)
19 - 395 - 37	22,5	15	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	17	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	19	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	21	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	23	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	25	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	27	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	29	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	31	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	33	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	35	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445
19 - 395 - 37	22,5	37	18	40	6,4	32	22	37	45	18	5	36	19,1	445

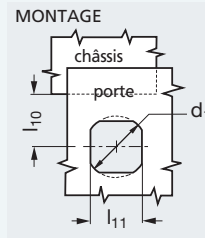
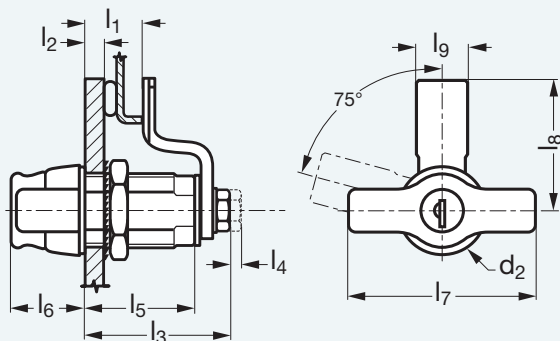
Loquet à compression à serrage fixe, grande capacité, à bouton

MATIERE

- Corps, bouton et écrou de montage en zamac noir.
- Axe fileté en acier à faible taux de carbone zingué chromaté.
- Came en acier zingué chromaté 1010.
- Rondelles freins en acier à ressort zingué chromaté.
- Joint de collerette en néoprène naturel.
- Joint torique en caoutchouc Buna-N naturel.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc noir.
- Composants internes (rondelle de retenue et ressort) en inox (AISI 302).
- Barillet en zamac et laiton noir.
- Clé surmoulée en laiton nickelé et ABS noir.

UTILISATION

- S'utilise pour des applications étanches IP-65 et NEMA 4.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet avec le joint de collerette dans la porte.
- Installer la rondelle frein et serrer l'écrou de montage.
- Fixer la came en serrant la vis.
- Couple de serrage maxi : 20 Nm pour l'écrou et 10 Nm pour la vis.

Autre version



Exemple de commande **19 - 397 - 56** **17**

Sans serrure	d ₁ ^{+0,0} _{-0,2}	d ₂	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀ ±4	l ₁₁ ^{+0,2} _{-0,0}	charge max (N)	Avec serrure
19 - 396 - 56	22,5	28	15	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	17	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	19	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	21	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	23	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	25	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	27	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	29	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	31	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	33	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	35	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56
19 - 396 - 56	22,5	28	37	18	40	6,4	32	21,5	56	45	18	36	19,1	300	19 - 397 - 56

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

southco

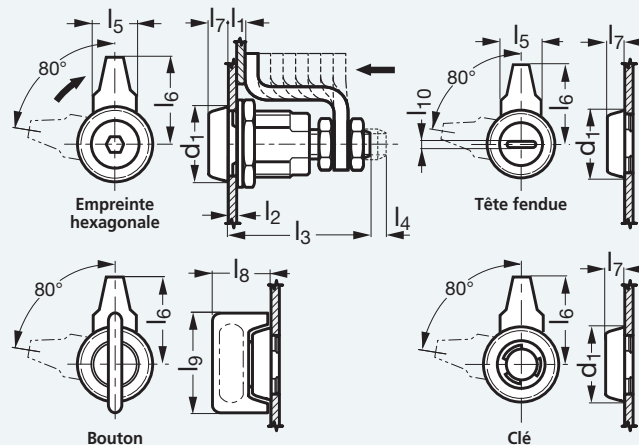
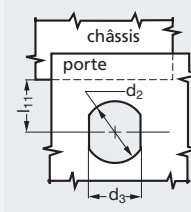
DESIGNER · CREATE · INNOVATE

Vise Action®

modèle **19-40**

Loquet à compression

à serrage réglable, petite capacité

**MONTAGE****MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet et serrer l'écrou.
- Mesurer l'épaisseur à assembler (avec le joint comprimé).
- Positionner la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.
- Le couple de verrouillage doit être inférieur à 1,6 N.m.

MATIERE

- Corps en zamac finition noir.
- Came en acier XC 10.
- Ecrou de montage en acier.
- Clé réf. **19 - 400 - 00** à commander séparément.

UTILISATION

- La fermeture se fait en deux temps :
 - . rotation de la came,
 - . compression de la porte contre le châssis (l_4).
- Peut s'utiliser avec les accessoires : tirette, rondelle crampon et couvercle.

Produits associésTirette 19-46
Page I 42Rondelle
crampon 19-47
Page I 43Couvercle 19-48
Page I 44**Autres versions****référence****Exemple de commande****19 - 402 - 22**

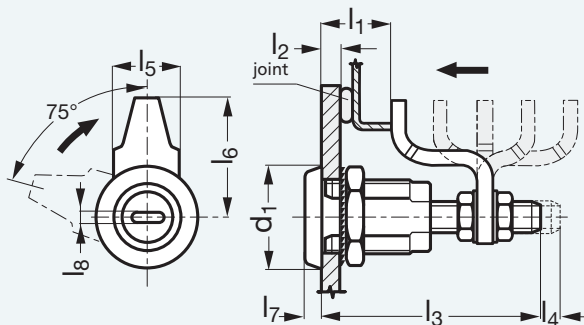
Bouton	Tête fendue	d_1	$d_2^{+0,2}_{-0,0}$	$d_3^{+0,2}_{-0,0}$	l_1 min.	l_1 max.	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	$l_{11} \pm 1,5$	Charge max. (N)	6 pans 4 mm	A clé
19 - 401 - 6	19 - 402 - 6	21	16	13,5	3,2	6,4	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 6	19 - 406 - 6
19 - 401 - 9	19 - 402 - 9	21	16	13,5	6,4	9,5	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 9	19 - 406 - 9
19 - 401 - 12	19 - 402 - 12	21	16	13,5	9,5	12,7	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 12	19 - 406 - 12
19 - 401 - 15	19 - 402 - 15	21	16	13,5	12,7	15,9	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 15	19 - 406 - 15
19 - 401 - 19	19 - 402 - 19	21	16	13,5	15,9	19	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 19	19 - 406 - 19
19 - 401 - 22	19 - 402 - 22	21	16	13,5	19	22,2	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 22	19 - 406 - 22
19 - 401 - 25	19 - 402 - 25	21	16	13,5	22,2	25,4	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 25	19 - 406 - 25
19 - 401 - 28	19 - 402 - 28	21	16	13,5	25,4	28,6	13	37	4	12	23	6	16	25	1,5	17,5	440	19 - 405 - 28	19 - 406 - 28

Loquet à compression

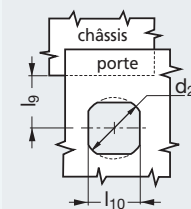
à serrage réglable, grande capacité, à empreinte

- MATIERE**
- Corps en zamac finition noire.
 - Écrou de montage en zamac.
 - Came en acier XC 10.
 - Clé à commander séparément.

- UTILISATION**
- La fermeture se fait en deux temps :
 - . rotation de la came,
 - . compression de la porte contre le châssis (l_4).
 - Peut s'utiliser avec les accessoires : tirette, rondelle crampon et couvercle.



MONTAGE



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet et serrer l'écrou.
- Mesurer l'épaisseur à assembler (joint comprimé).
- Ajuster la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.
- Le couple de verrouillage doit être inférieur à 7,9 N.m.
- Le montage en trou rond nécessite l'utilisation d'une rondelle crampon.



Produits associés



Tirette 19-46
Page I 42



Rondelle
crampon 19-47
Page I 43



Couvercle 19-48
Page I 44

EMPREINTES



Encoche 3 mm	Triangle 7 mm	Carré 7 mm	Fendue	Tubulaire	6 pans 8 mm	d_1	$d_2^{+0,0/-0,2}$	l_1 min.	l_1 max.	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	$l_9 \pm 1,5$	$l_{10}^{+0,2/-0,0}$	Charge max. (N)
19 - 411 - 27	19 - 412 - 27	19 - 413 - 27	19 - 414 - 27	19 - 415 - 27	19 - 416 - 27	29	22,5	11,4	27,2	18	64	6,4	19	33	6,4	2	24	19,1	450
19 - 411 - 41	19 - 412 - 41	19 - 413 - 41	19 - 414 - 41	19 - 415 - 41	19 - 416 - 41	29	22,5	25,4	41,4	18	64	6,4	19	33	6,4	2	24	19,1	450
19 - 411 - 54	19 - 412 - 54	19 - 413 - 54	19 - 414 - 54	19 - 415 - 54	19 - 416 - 54	29	22,5	38,9	54,6	18	64	6,4	19	33	6,4	2	24	19,1	450
19 - 411 - 68	19 - 412 - 68	19 - 413 - 68	19 - 414 - 68	19 - 415 - 68	19 - 416 - 68	29	22,5	52,6	68,3	18	64	6,4	19	33	6,4	2	24	19,1	450
19 - 411 - 76	19 - 412 - 76	19 - 413 - 76	19 - 414 - 76	19 - 415 - 76	19 - 416 - 76	29	22,5	66,3	76,2	18	64	6,4	19	33	6,4	2	24	19,1	450

Clés

19 - 411 - 00	19 - 412 - 00	19 - 413 - 00		19 - 415 - 00	
---------------	---------------	---------------	--	---------------	--

référence

Exemple de commande **19 - 413 - 27**

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

southco

CONCEPT - CREATE - INNOVATE

Vise Action®

Inox

MATIERE

- Corps, tête et rondelles freins en **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Axe fileté en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303) passivé.
- Came et vis en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) passivé.
- Joint de collerette en néoprène naturel.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc noir.
- Ecroû de montage en inox imprégné de résine.
- Composants internes (rondelle de retenue et ressort) en inox (AISI 302).
- Joint torique en caoutchouc Buna-N naturel.

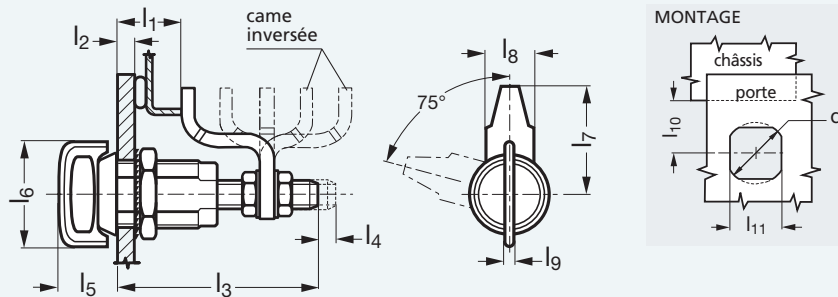
UTILISATION

- S'utilise pour des applications étanches IP-65 et NEMA 4.

modèle **19-41**

Loquet à compression

inox, à serrage réglable, grande capacité, à ailette

**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet et serrer l'écrou de montage
- Le loquet fermé, serrer les contre-écrous pour ajuster la came.



référence

Exemple de commande **19 - 417 - 41**

	$d_1^{+0,0/-0,2}$	l_1		l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	$l_{10} \pm 1,5$	l_{11}	$^{+0,2/-0,0}$	Charge max (N)
		came avancée min.	max.	came inversée min.	max.	max.											
19 - 417 - 27	22,5	11,4	27,2	66,3	76,2	18	64	6,4	22	37	33	19	5	24	19,1		556
19 - 417 - 41	22,5	25,4	41,1	52,6	68,3	18	64	6,4	22	37	33	19	5	24	19,1		556
19 - 417 - 54	22,5	38,9	54,6			18	64	6,4	22	37	33	19	5	24	19,1		556

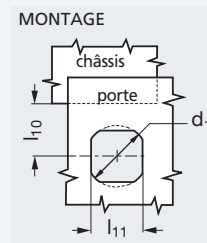
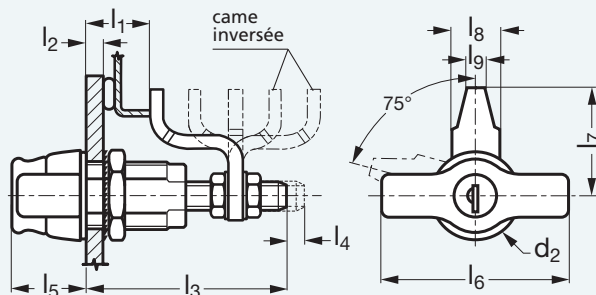
Loquet à compression à serrage réglable, grande capacité, à bouton

MATIERE

- Corps, bouton et écrou de montage en zamac noir.
- Axe fileté et contre-écrous en acier à faible taux de carbone zingué chromaté.
- Came en acier zingué chromaté 1010.
- Rondelles freins en acier à ressort zingué chromaté.
- Joint de collerette en néoprène naturel.
- Joint torique en caoutchouc Buna-N naturel.
- Composants internes (rondelle de retenue et ressort) en inox (AISI 302).
- Barillet en zamac et lait noir.
- Clé surmoulée en laiton nickelé et ABS noir.

UTILISATION

- S'utilise pour des applications étanches IP-65 et NEMA 4.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet et serrer l'écrou de montage
- Le loquet fermé, serrer les contre-écrous pour ajuster la came.

Autre version



référence

Exemple de commande **19 - 419 - 54**

Sans serrure	d ₁ ^{+0,0} _{-0,2}	d ₂	l ₁		l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀ ± 1,5	l ₁₁ ^{+0,2} _{-0,0}	Charge max. (N)	Avec serrure
			came avancée min.	came avancée max.	came inversée min.	came inversée max.												
19 - 418 - 27	23	28	11,4	27,2	66,3	76,2	6	64	6,4	21,5	56	33	19	9,5	24	19,1	445	19 - 419 - 27
19 - 418 - 41	23	28	25,4	41,1	52,6	68,3	6	64	6,4	21,5	56	33	19	9,5	24	19,1	445	19 - 419 - 41
19 - 418 - 54	23	28	38,9	54,6			6	64	6,4	21,5	56	33	19	9,5	24	19,1	445	19 - 419 - 54

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

souhco

CONCEPT - CREATION - INNOVATION

Vise Action®

modèle **19-42**

Loquet à compression

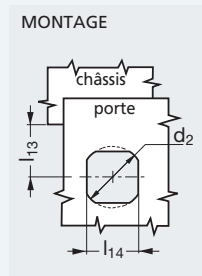
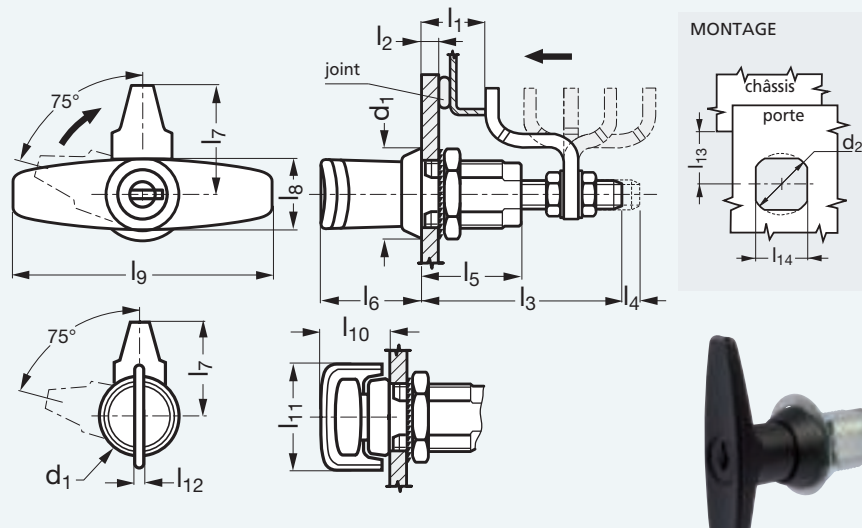
à serrage réglable, grande capacité, à poignée

MATIERE

- Corps, poignée ou ailette en zamac finition noire.
- Ecrou de montage en zamac.
- Came en acier XC 10.
- Canon de serrure et coulisse en zamac.
- Barillet en zamac et laiton.
- Clés en laiton naturel.

UTILISATION

- La fermeture se fait en deux temps :
 - . rotation de la came,
 - . compression de la porte contre le châssis (l_4).

**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet et serrer l'écrou.
- Mesurer l'épaisseur à assembler (joint comprimé).
- Ajuster la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.
- Le couple de verrouillage doit être inférieur à 7,9 N.m.
- Le montage en trou rond nécessite l'utilisation d'une rondelle crampon.

Produit associé

Rondelle
crampon 19-47
Page I 43

Autre version

référence

Exemple de commande **19 - 425 - 68**

A POIGNEE EN "T"**A AILETTE**

Sans serrure	Avec serrure	d ₁	d ₂ ^{+0,2 -0,0}	min.	l ₁ max.	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃ ±1,5	l ₁₄ ^{+0,2 -0,0}	Charge max. (N)	
19 - 421 - 27	19 - 425 - 27	29	22,5	11,4	27,2	18	64	6,4	32	32,5	33	22	82,5	22	37	5	24	19,1	450	19 - 427 - 27
19 - 421 - 41	19 - 425 - 41	29	22,5	25,4	41,4	18	64	6,4	32	32,5	33	22	82,5	22	37	5	24	19,1	450	19 - 427 - 41
19 - 421 - 54	19 - 425 - 54	29	22,5	38,9	54,6	18	64	6,4	32	32,5	33	22	82,5	22	37	5	24	19,1	450	19 - 427 - 54
19 - 421 - 68	19 - 425 - 68	29	22,5	52,6	68,3	18	64	6,4	32	32,5	33	22	82,5	22	37	5	24	19,1	450	19 - 427 - 68
19 - 421 - 76	19 - 425 - 76	29	22,5	66,3	76,2	18	64	6,4	32	32,5	33	22	82,5	22	37	5	24	19,1	450	19 - 427 - 76

Loquet à compression

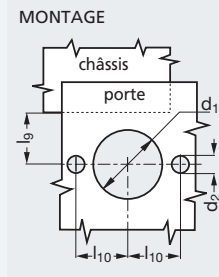
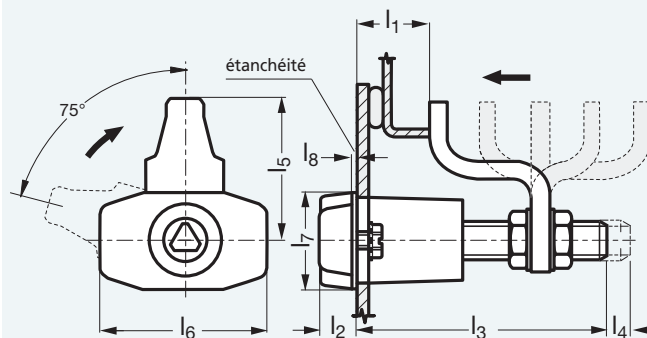
étanche, à serrage réglable, grande capacité, à empreinte

MATIERE

- Corps en zamac noir.
- Rondelle de retenue et ressort en inox.
- Axe et écrou en acier.
- Came en acier XC 10 chromaté.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc SBR avec fibre de cellulose.
- Clé à commander séparément.

UTILISATION

- La fermeture se fait en deux temps :
 . rotation de la came,
 . compression de la porte contre le châssis (l_4).
- Étanche à la poussière et à l'humidité.
- Force de compression maxi : 450 N.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Installer le joint d'étanchéité et le loquet sur la porte.
- Mesurer l'épaisseur à assembler (avec le joint comprimé).
- Ajuster la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.



EMPREINTES



référence

Exemple de commande **19 - 433 - 64**

Encoche 3 mm	Triangle 7 mm	Carré 7 mm	Tubulaire	6 pans 8 mm	$d_1^{+0}_{-0,5}$	$d_2^{\pm 0,1}$	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	$l_9^{\pm 1,5}$	$l_{10}^{+0}_{-0,3}$
							min.	max.									
19 - 431 - 23	19 - 432 - 23	19 - 433 - 23	19 - 434 - 23	19 - 435 - 23	20	4,8	7,9	23,6	11	60	6,4	33	40	22	0,8	24	16
19 - 431 - 37	19 - 432 - 37	19 - 433 - 37	19 - 434 - 37	19 - 435 - 37	20	4,8	21,8	37,3	11	60	6,4	33	40	22	0,8	24	16
19 - 431 - 51	19 - 432 - 51	19 - 433 - 51	19 - 434 - 51	19 - 435 - 51	20	4,8	35,3	51	11	60	6,4	33	40	22	0,8	24	16
19 - 431 - 64	19 - 432 - 64	19 - 433 - 64	19 - 434 - 64	19 - 435 - 64	20	4,8	49	64,8	11	60	6,4	33	40	22	0,8	24	16
19 - 431 - 76	19 - 432 - 76	19 - 433 - 76	19 - 434 - 76	19 - 435 - 76	20	4,8	62,7	76,2	11	60	6,4	33	40	22	0,8	24	16

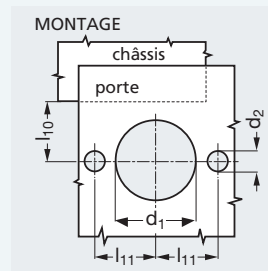
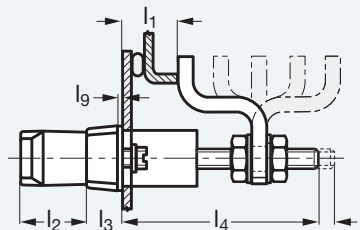
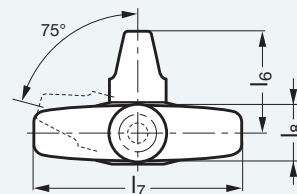
Clés

19 - 431 - 00	19 - 432 - 00	19 - 433 - 00	19 - 434 - 00
---------------	---------------	---------------	---------------

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **19-44**

Loquet à compression

étanche, à serrage réglable, grande capacité, à poignée

**MATIERE**

- Corps en zamac noir.
- Rondelle de retenue et ressort en inox.
- Axe et écrou en acier.
- Came en acier XC 10 chromaté.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc SBR avec fibre de cellulose.

UTILISATION

- La fermeture se fait en deux temps :
 - . rotation de la came,
 - . compression de la porte contre le châssis (l_6).
- Étanche à la poussière et à l'humidité.
- Force de compression maxi : 450 N.

MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Installer le joint d'étanchéité et le loquet sur la porte.
- Mesurer l'épaisseur à assembler (avec le joint comprimé).
- Ajuster la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.

référence

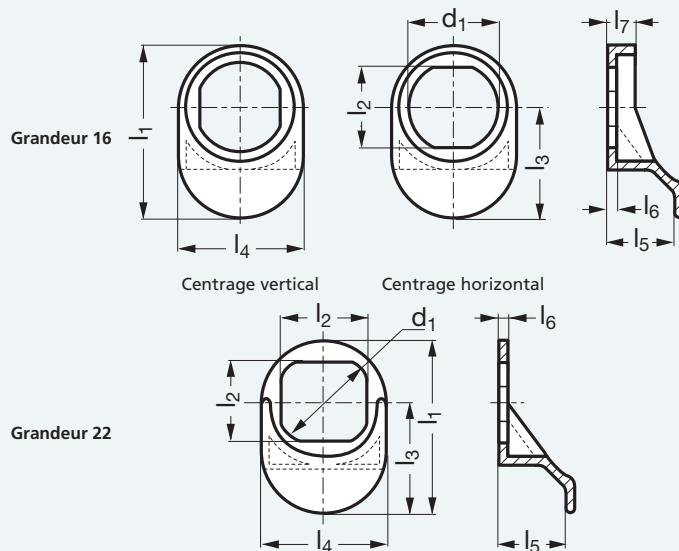
Exemple de commande

19 - 445 - 37

Sans serrure	$d_1^{+0,0}$ $-0,5$	$d_2^{+0,1}$	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	$l_{10} \pm 1,5$	$l_{11}^{+0,0}$ $-0,3$	Avec serrure
			min.	max.											
19 - 441 - 23	20	4,8	7,9	23,6	25	11	60	6,4	33	82,5	22	0,8	24	16	19 - 445 - 23
19 - 441 - 37	20	4,8	21,8	37,3	25	11	60	6,4	33	82,5	22	0,8	24	16	19 - 445 - 37
19 - 441 - 51	20	4,8	35,3	51	25	11	60	6,4	33	82,5	22	0,8	24	16	19 - 445 - 51
19 - 441 - 64	20	4,8	49	64,8	25	11	60	6,4	33	82,5	22	0,8	24	16	19 - 445 - 64
19 - 441 - 76	20	4,8	62,7	76,2	25	11	60	6,4	33	82,5	22	0,8	24	16	19 - 445 - 76

Tirette

(pour loquet à compression)



MATIERE

- Nylon noir.

UTILISATION

- Quand une tirette est utilisée, ajouter l_6 à la plage de serrage du loquet avant de se reporter au tableau.

Produits associés



Loquet 19-40
Page 135



Loquet 19-41
Page 136

référence

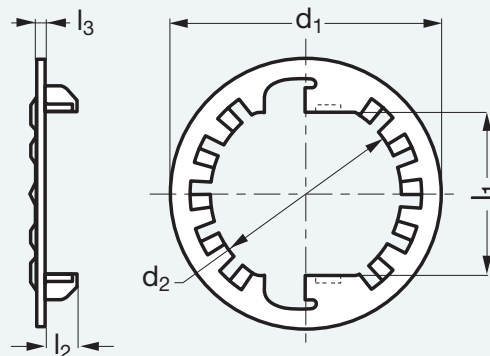
Exemple de commande **19 - 460 - 22**

Vertical	d_1	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	Horizontal
19 - 460 - 16	16	42	13	27	30	16	2	6,4	19 - 465 - 16
19 - 460 - 22	22,2	44	19,2	27,9	32	18	2,4		19 - 465 - 22

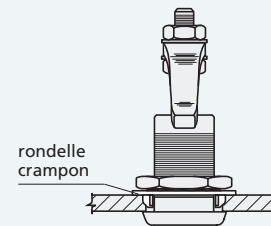
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **19-47**

Rondelle crampon

(pour loquet à compression)



Exemple d'utilisation

**MATIERE**

- Acier cémenté zingué.

UTILISATION

- Les crampons s'enfoncent dans les panneaux tendres lorsque l'écrou est serré.
- Ils empêchent le loquet de tourner dans les panneaux ou il n'est pas pratique de percer des trous de forme.
- Le corps du loquet est orienté par la découpe intérieure de la rondelle.

Produits associésLoquet 19-40
Page I 35Loquet 19-41
Page I 36Loquet 19-42
Page I 39

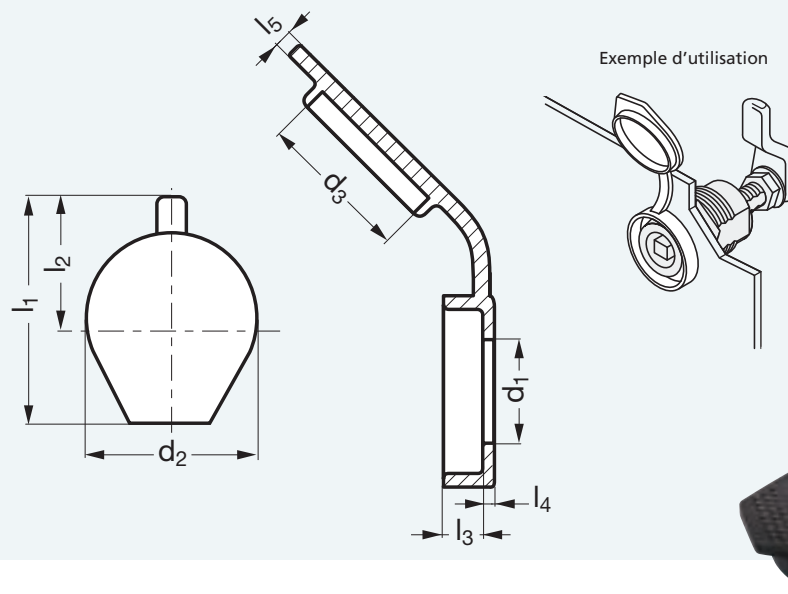
référence

Exemple de commande **19 - 470 - 31**

	d_1	d_2	l_1	l_2	l_3
19 - 470 - 31	31	22,2	19,1	3,8	0,8

Couvercle

(pour loquet à compression)



■ **MATIERE**

- Élastomère thermoplastique noir.

■ **UTILISATION**

- Choisir un couvercle en fonction du diamètre d_1 (taille du trou d'installation du loquet).
- Quand un couvercle est utilisé, ajouter l_4 au serrage du loquet.
- Charge de traction : 156 N.
- Température d'emploi de -40°C à 80°C .
- Indice d'inflammabilité : UL 94-HB.

référence

■ Exemple de commande **19 - 480 - 22**

	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5
19 - 480 - 16	16	29	22,2	40	20	6,1	2,3	2,1
19 - 480 - 22	22,5	35	28,7	47	28	6,9	2,3	2,5

■ **Produits associés**



Loquet 19-06
Page I 27



Loquet 19-40
Page I 35



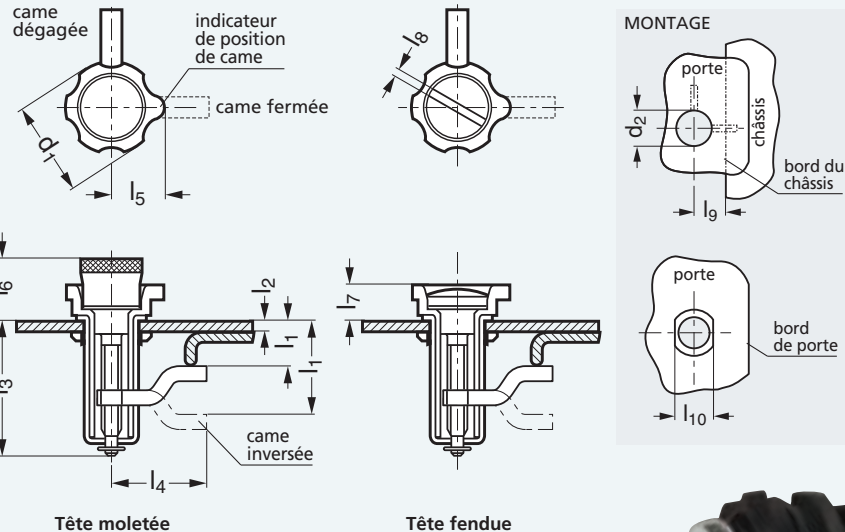
Loquet 19-41
Page I 36



Verrou 19-34
Page I 75

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPTEUR - CREATEUR - INNOVATEURmodèle **19-57**

Loquet à compression à serrage réglable

**MATIERE**

- Tige en acier phosphaté noir ou chromé.
- Tête moletée en acier zingué et tête fendue en acier noir ou chromé.
- Cane et contre-écrou en acier phosphaté.
- Cylindre en zamac noir.
- Bague extérieure avec indicateur de position en thermoplastique noir.

Autre version



référence

Exemple de commande **19 - 575 - 28****TETE MOLETEE**

Chromé	Noir	d ₁	d ₂	l ₁ cane avancée min. max.	l ₁ cane inversée min. max.	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	Chromé	Noir
19 - 571 - 28	19 - 573 - 28	28,7	19,4	3 20,8	18,8 36,6	1,2 à 3,3	42,2	30,5	16,8	20,8	11,7	2	22,2	22,4	19 - 575 - 28	19 - 576 - 28

TETE FENDUE



Loquet à compression

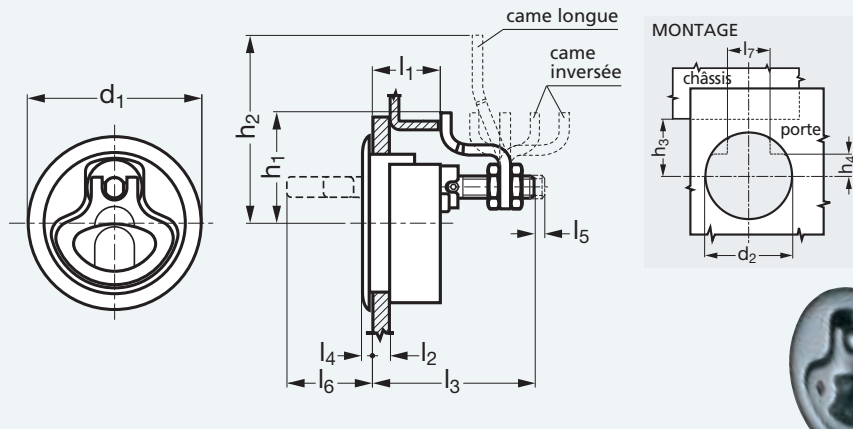
inox, affleurant, à serrage réglable

MATIERE

- Corps, poignée et support de montage en **inox poli** (AISI CF-8M, Werk. 1.4408 (équivalent inox 316)).
- Came en inox (AISI 302).
- Visserie en inox.
- Rondelle support en nylon gris.
- Joint torique en Buna-n naturel.
- Barillet en inox (AISI CF-8M, Werk. 1.4408).
- Clés en inox.

UTILISATION

- Soulever la poignée pour relâcher la compression.
- Tourner à 90° pour déverrouiller et tourner à 180° pour maintenir en position ouverte.
- S'utilise pour des applications étanches IP-65 et NEMA 4.
- Charge maximum came courte : pour $d_1 = 61,5$: 460 N pour $d_1 = 76$: 1010 N.
- Charge maximum came longue : 350 N.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet et fixer par 2 vis M5.
- Couple de serrage maximum des vis : 2,8 Nm.
- Ajuster la came.
- Serrer les contre-écrous.

* l₁ came avancée : came courte = 23,5 et came longue = 20.

référence l₂
Exemple de commande 19 - 352 - 40 22,5

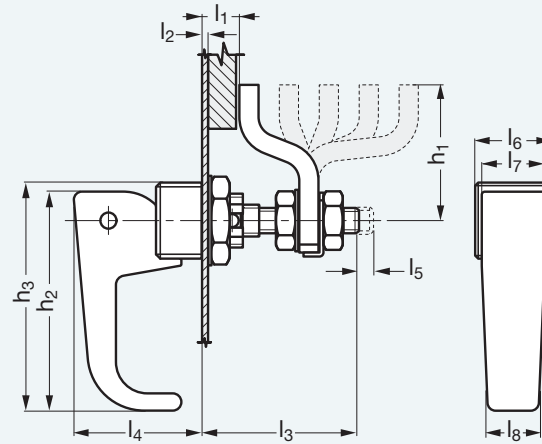
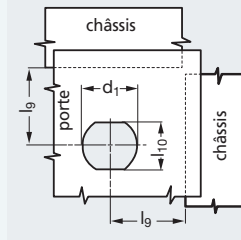
SANS SERRURE

AVEC SERRURE

Came courte	Came longue	d ₁	d ₂ ±0,5	h ₁	h ₂	h ₃ ±1,5 came courte came longue	h ₄ ±0,5	l ₁ came avancée min. max.	l ₁ came inversée min. max.	l ₂ min. max.	l ₂ min. max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ ±0,5	Came courte	Came longue			
19 - 531 - 28	19 - 532 - 28	61,5	50,8	56,5	70	48	60	14,5	21	28	63	76	2	12	61,5	3,5	4	30	27	19 - 535 - 28	19 - 536 - 28
19 - 531 - 28	19 - 532 - 28	61,5	50,8	56,5	70	48	60	14,5	21	28	63	76	12	22,5	61,5	3,5	4	30	27	19 - 535 - 28	19 - 536 - 28
19 - 531 - 40	19 - 532 - 40	61,5	50,8	56,5	70	48	60	14,5	27	40	51	64	2	12	61,5	3,5	4	30	27	19 - 535 - 40	19 - 536 - 40
19 - 531 - 40	19 - 532 - 40	61,5	50,8	56,5	70	48	60	14,5	27	40	51	64	12	22,5	61,5	3,5	4	30	27	19 - 535 - 40	19 - 536 - 40
19 - 531 - 52	19 - 532 - 52	61,5	50,8	56,5	70	48	60	14,5	39	52			2	12	61,5	3,5	4	30	27	19 - 535 - 52	19 - 536 - 52
19 - 531 - 52	19 - 532 - 52	61,5	50,8	56,5	70	48	60	14,5	39	52			12	22,5	61,5	3,5	4	30	27	19 - 535 - 52	19 - 536 - 52
19 - 531 - 35	19 - 532 - 35	76	63,5	49,5	89	40	75	16	23,5*	35	74	88	2	12	71	3,5	5	37	30,6	19 - 535 - 35	19 - 536 - 35
19 - 531 - 35	19 - 532 - 35	76	63,5	49,5	89	40	75	16	23,5*	35	74	88	12	22,5	71	3,5	5	37	30,6	19 - 535 - 35	19 - 536 - 35
19 - 531 - 48	19 - 532 - 48	76	63,5	49,5	89	40	75	16	34	48	60	75	2	12	71	3,5	5	37	30,6	19 - 535 - 48	19 - 536 - 48
19 - 531 - 48	19 - 532 - 48	76	63,5	49,5	89	40	75	16	34	48	60	75	12	22,5	71	3,5	5	37	30,6	19 - 535 - 48	19 - 536 - 48
19 - 531 - 61	19 - 532 - 61	76	63,5	49,5	89	40	75	16	47	61			2	12	71	3,5	5	37	30,6	19 - 535 - 61	19 - 536 - 61
19 - 531 - 61	19 - 532 - 61	76	63,5	49,5	89	40	75	16	47	61			12	22,5	71	3,5	5	37	30,6	19 - 535 - 61	19 - 536 - 61

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPT - CREATION - INNOVATION
Lift and Turn®modèle **19-52**

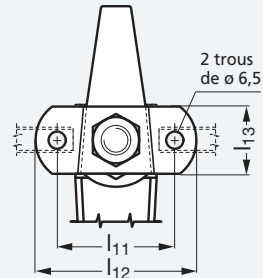
Loquet à compression à serrage réglable

**MONTAGE****MATIERE**

- Poignée en zamac chromé poli ou noir.
- Ressort en inox (AISI 302).
- Came et actionneur en acier XC 10.

UTILISATION

- Soulever la poignée pour relâcher la compression.
- Tourner pour ouvrir.

Actionneur pour grandeur 22**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Fixer la poignée sur le panneau.
- Ouvrir la porte.
- Ajuster la came en position verrouillée.
- La came peut se positionner pour une fermeture par le haut ou latérale.
- Serrer les contre-écrous.

Loquet à compression à serrage réglable

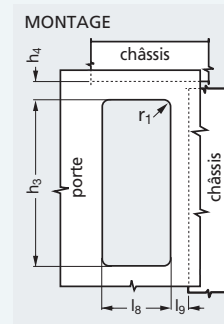
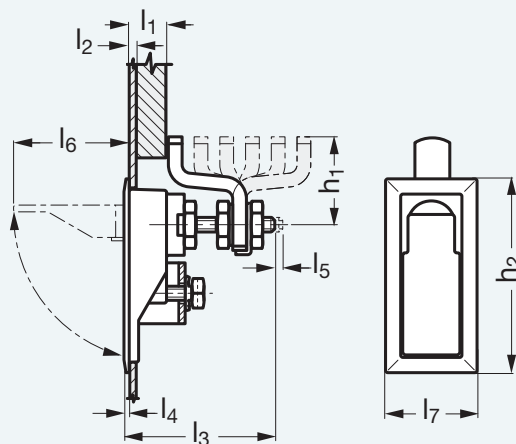
Exemple de commande **référence 19 - 522 - 17** **l₁ max. 25**

Chromé poli	d ₁ ^{+0,1} _{-0,0}	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁ min.	l ₁ max.	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉ ⁺² ₋₁	l ₁₀ ^{+0,1} _{-0,0}	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	Charge max. (N)	Noir mat
19 - 521 - 9	9,5	21	32	34	0	4	5	27	17	3	13	11	9	16	8,1				220	19 - 522 - 9
19 - 521 - 9	9,5	21	32	34	4	10	5	27	17	3	13	11	9	16	8,1				220	19 - 522 - 9
19 - 521 - 9	9,5	21	32	34	10	16	5	27	17	3	13	11	9	16	8,1				220	19 - 522 - 9
19 - 521 - 9	9,5	21	32	34	16	22	5	27	17	3	13	11	9	16	8,1				220	19 - 522 - 9
19 - 521 - 9	9,5	21	32	34	22	28	5	27	17	3	13	11	9	16	8,1				220	19 - 522 - 9
19 - 521 - 9	9,5	21	32	34	28	34	5	27	17	3	13	11	9	16	8,1				220	19 - 522 - 9
19 - 521 - 16	16,3	34	55	57	2	12	6	39	32	5	19	16	13	23	13,7				550	19 - 522 - 16
19 - 521 - 16	16,3	34	55	57	12	22	6	39	32	5	19	16	13	23	13,7				550	19 - 522 - 16
19 - 521 - 16	16,3	34	55	57	22	32	6	39	32	5	19	16	13	23	13,7				550	19 - 522 - 16
19 - 521 - 16	16,3	34	55	57	32	42	6	39	32	5	19	16	13	23	13,7				550	19 - 522 - 16
19 - 521 - 16	16,3	34	55	57	42	52	6	39	32	5	19	16	13	23	13,7				550	19 - 522 - 16
19 - 521 - 17	16,5	34	79	80	0	5	6	42	32	5	19,5	19,5	13	23	13,7				670	19 - 522 - 17
19 - 521 - 17	16,5	34	79	80	5	15	6	42	32	5	19,5	19,5	13	23	13,7				670	19 - 522 - 17
19 - 521 - 17	16,5	34	79	80	15	25	6	42	32	5	19,5	19,5	13	23	13,7				670	19 - 522 - 17
19 - 521 - 17	16,5	34	79	80	25	35	6	42	32	5	19,5	19,5	13	23	13,7				670	19 - 522 - 17
19 - 521 - 17	16,5	34	79	80	35	45	6	42	32	5	19,5	19,5	13	23	13,7				670	19 - 522 - 17
19 - 521 - 17	16,5	34	79	80	45	55	6	42	32	5	19,5	19,5	13	23	13,7				670	19 - 522 - 17
19 - 521 - 22	22	51	133,4	133,4	5	36	9,5	65,5	38	5,5	31	31	20	47,5	19	44,5	60	25	890	
19 - 521 - 22	22	51	133,4	133,4	35	67	9,5	65,5	38	5,5	31	31	20	47,5	19	44,5	60	25	890	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATION
Lift and Turn®modèle **19-54**

Loquet à compression

affleurant, à serrage réglable, petite capacité

**MATIERE**

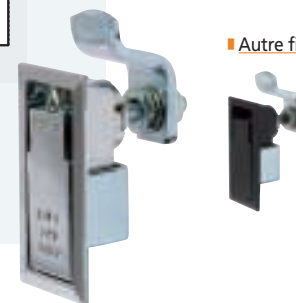
- Levier et coupelle en zamac chromé poli ou noir mat.
- Rondelle en acier XC 10.
- Ressort en inox (AISI 302).
- Came et étrier en acier XC 10 chromaté.

UTILISATION

- Appuyer sur le haut du levier.
- Soulever le levier pour relâcher la compression.
- Tourner pour ouvrir.

MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet puis le fixer au moyen de l'étrier.
- Ouvrir la porte.
- Ajuster la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.
- La came peut se positionner pour une fermeture par le haut ou latérale.

Autre finition

référence

Exemple de commande **19 - 540 - 16**

Chromé poli	h_1	h_2	$h_3 \pm 0,3$	h_{4-1}^{+2}	l_1 min. max.	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	$l_8 \pm 0,3$	$l_9 \pm 2$	r_1 max.	Charge max. (N)	Noir mat
19 - 540 - 10	21	45	41	7	4,5 10,5	3	35	1	2	27	21	17	7	0,5	220	19 - 542 - 10
19 - 540 - 16	21	45	41	7	10,5 16,5	3	35	1	2	27	21	17	7	0,5	220	19 - 542 - 16
19 - 540 - 22	21	45	41	7	16,5 22,5	3	35	1	2	27	21	17	7	0,5	220	19 - 542 - 22
19 - 540 - 28	21	45	41	7	22,5 28,5	3	35	1	2	27	21	17	7	0,5	220	19 - 542 - 28
19 - 540 - 34	21	45	41	7	28,5 34,5	3	35	1	2	27	21	17	7	0,5	220	19 - 542 - 34
19 - 540 - 40	21	45	41	7	34,5 40,5	3	35	1	2	27	21	17	7	0,5	220	19 - 542 - 40

Loquet à compression

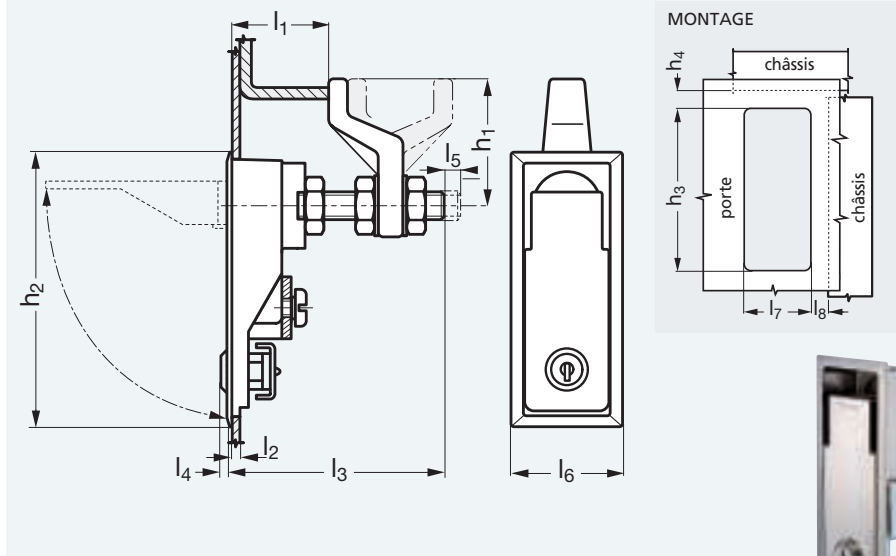
affleurant, à serrage réglable, grande capacité

MATIERE

- Levier et coupelle en zamac chromé brossé.
- Rondelle en acier XC 10.
- Ressort en inox (AISI 302).
- Came en zamac.
- Rondelle d'appui et étrier en acier XC 10.
- Cylindre de serrure et barillet en zamac chromé.
- Clés en laiton.

UTILISATION

- Appuyer sur le haut du levier.
- Soulever le levier pour relâcher la compression.
- Tourner pour ouvrir.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet puis le fixer au moyen de l'étrier.
- Ouvrir la porte.
- Ajuster la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.
- La came peut se positionner pour une fermeture par le haut ou latérale.



référence

Exemple de commande **19 - 550 - 111**

Sans serrure	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄		l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈		Charge max. (N)	Avec serrure
				min.	max.	min.	max.							min.	max.		
19 - 550 - 57	65	141	132,5	25	36,5	17,5	57	6	108	4	5,5	57	49	25	36,5	1250	19 - 555 - 57
19 - 550 - 111	65	141	132,5	25	36,5	70	111	6	108	4	5,5	57	49	25	36,5	1250	19 - 555 - 111

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

southco

DESIGNER - CREATE - INNOVATE

Lift and Turn®

modèle **19-56**

Loquet à compression

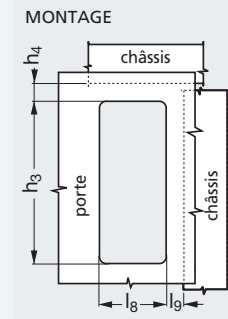
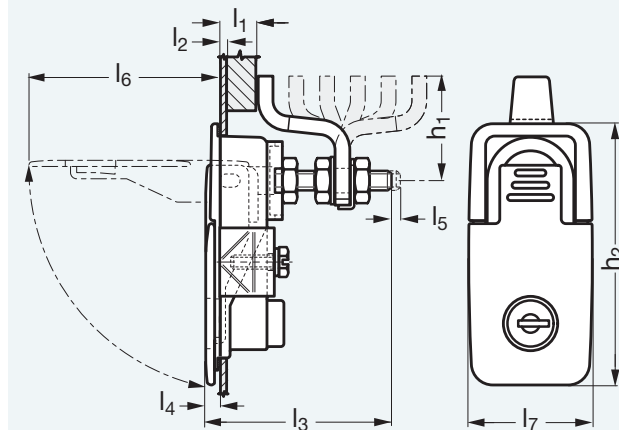
affleurant, à serrage réglable

MATIERE

- Corps et levier en zamac chromé ou noir.
- Rondelle en acier XC 10.
- Came et étrier de fixation en acier XC 10.
- Clés en laiton.

UTILISATION

- Appuyer sur le haut du levier.
- Soulever le levier pour relâcher la compression.
- Tourner pour ouvrir.
- Pour une étanchéité NEMA 4 et IP 66, joint en caoutchouc réf. **19-560-00** à commander séparément.

**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet puis le fixer au moyen de l'étrier.
- Ouvrir la porte.
- Ajuster la came en position verrouillée.
- Serrer les contre-écrous.
- La came peut se positionner pour une fermeture par le haut ou latérale.

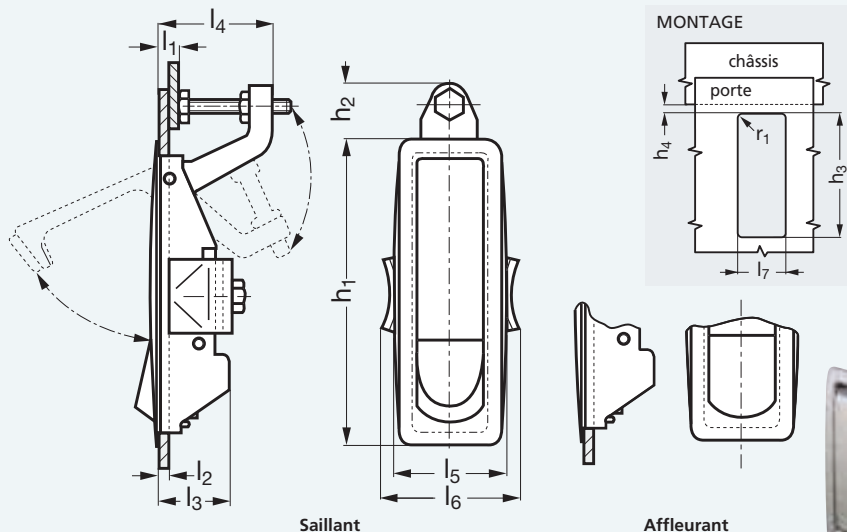


référence

Exemple de commande **19-562-46****SANS SERRURE**

SANS SERRURE																AVEC SERRURE		
Chromé	Noir	h_1	h_2	$h_3 \pm 0,5$	$h_4 \pm 2_{-1}$	l_1 min.	l_1 max.	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	$l_8 \pm 0,5$	$l_9 \pm 2_{-1}$	Charge max. (N)	Chromé	Noir
19-560-16	19-562-16	34	85	73	8	6	16	6	56	4	3	60	40	30	8	440	19-565-16	19-566-16
19-560-26	19-562-26	34	85	73	8	16	26	6	56	4	3	60	40	30	8	440	19-565-26	19-566-26
19-560-36	19-562-36	34	85	73	8	26	36	6	56	4	3	60	40	30	8	440	19-565-36	19-566-36
19-560-46	19-562-46	34	85	73	8	36	46	6	56	4	3	60	40	30	8	440	19-565-46	19-566-46
19-560-56	19-562-56	34	85	73	8	46	56	6	56	4	3	60	40	30	8	440	19-565-56	19-566-56
19-560-66	19-562-66	34	85	73	8	56	66	6	56	4	3	60	40	30	8	440	19-565-66	19-566-66

Loquet à compression affleurant, à serrage par levier réglable



- MONTAGE**
- Préparer la porte comme illustré.
 - Insérer le loquet, puis le fixer au moyen de l'étrier.
 - Régler la vis d'ajustement pour obtenir le serrage nécessaire.

MATIERE

- Corps, levier et gachette en zamac chromé ou noir.
- Ressort et goupilles en inox.
- Vis et contre-écrou en acier.
- Étrier en acier XC 10.

UTILISATION

- Charge maximum : 1100 N.

Autre version

référence
Exemple de commande **19-586-46**

SAILLANT

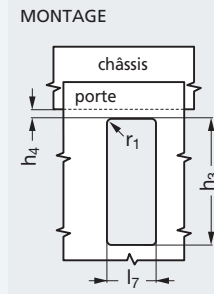
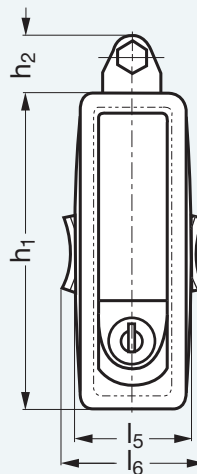
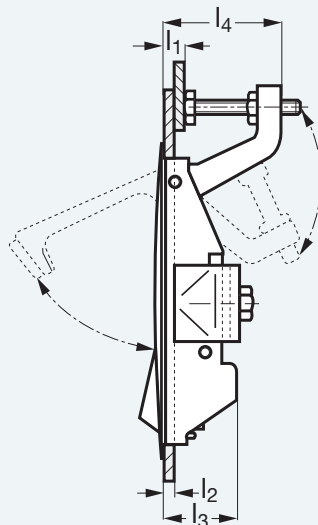
Chromé	Noir	l ₁		l ₂		l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ ±1	h ₁	h ₂	h ₃ ±1	h ₄		r ₁	Chromé	Noir
		min.	max.	min.	max.									min.	max.			
19-580-24	19-582-24	1	24	1	5	22	35	34	41	25	93	16	86	5	11	3	19-585-24	19-586-24
19-580-46	19-582-46	23	46	1	5	22	57	34	41	25	93	16	86	5	11	3	19-585-46	19-586-46

AFLEURANT

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **19-59**

Loquet à compression

affleurant, à serrage par levier réglable, verrouillable

**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet, puis le fixer au moyen de l'écrou.
- Régler la vis d'ajustement pour obtenir le serrage nécessaire.

MATIERE

- Corps, levier, gachette et barillet en zamac chromé ou noir.
- Ressort et goupilles en inox.
- Vis et contre-écrou en acier.
- Étrier en acier XC 10.
- Clés en laiton.

UTILISATION

- Charge maximum : 1100 N.

Autre finition

référence

Exemple de commande 19 - 590 - 24

Chromé	l_1		l_2		l_3	l_4	l_5	l_6	$l_7 \pm 1$	h_1	h_2	$h_3 \pm 1$	h_4		r_1	Noir
	min.	max.	min.	max.									min.	max.		
19 - 590 - 24	1	24	1	5	22	35	34	41	25	93	16	86	5	11	3	19 - 592 - 24
19 - 590 - 46	23	46	1	5	22	57	34	41	25	93	16	86	5	11	3	19 - 592 - 46

Loquet à compression

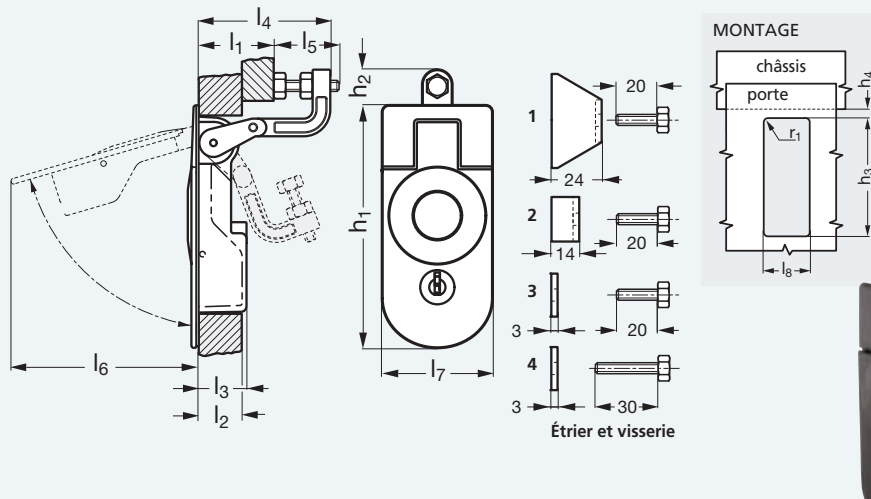
étanche, affleurant, à serrage par levier réglable

MATIERE

- Corps, bouton, came et poignée en zamac noir.
- Levier en zamac.
- Vis d'ajustement, contre-écrou, écrou de montage et étrier en acier XC 10 chromaté.
- Barillet en zamac noir.
- Clés en laiton.
- Joints torique en caoutchouc.
- Joint d'étanchéité en néoprène.

UTILISATION

- Conçu pour des applications avec une étanchéité IP-66 et NEMA 4.
- Possibilité de commander le joint seul réf. **19 - 600 - 00**.
- Indice d'inflammabilité du barillet : UL94-HB.
- Température d'emploi de -35°C à 70°C.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le loquet, puis le fixer au moyen de l'étrier et de la visserie correspondante.
- Régler la vis d'ajustement pour obtenir le serrage nécessaire.



référence

Exemple de commande **19 - 605 - 41**

SANS JOINT

AVEC JOINT

Sans serrure	Avec serrure	min.	l_1 max.	min.	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6 max.	l_7	$l_8 \pm 1$	h_1	h_2	$h_3 \pm 1$	h_4 max.	r_1 max.	Charge max. (N)	Étrier et visserie	Sans serrure	Avec serrure
19 - 601 - 11	19 - 602 - 11	1	14	1	11	22	29	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	1	19 - 605 - 11	19 - 606 - 11
19 - 601 - 12		1	14	11	21	22	29	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	2	19 - 605 - 12	
19 - 601 - 21	19 - 602 - 21	14	29	1	11	22	44	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	1	19 - 605 - 21	19 - 606 - 21
19 - 601 - 22	19 - 602 - 22	14	29	11	21	22	44	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	2	19 - 605 - 22	19 - 606 - 22
	19 - 602 - 23	14	29	21	31	22	44	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	3		19 - 606 - 23
19 - 601 - 41	19 - 602 - 41	29	45	1	11	22	60	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	1	19 - 605 - 41	19 - 606 - 41
19 - 601 - 43	19 - 602 - 43	29	45	21	31	22	60	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	3	19 - 605 - 43	19 - 606 - 43
19 - 601 - 44	19 - 602 - 44	29	45	31	41	22	60	29	85	50	35	110	15	90	9	3	445	4	19 - 605 - 44	19 - 606 - 44

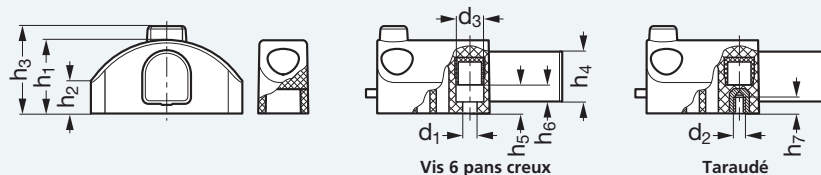
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

CKE

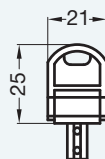
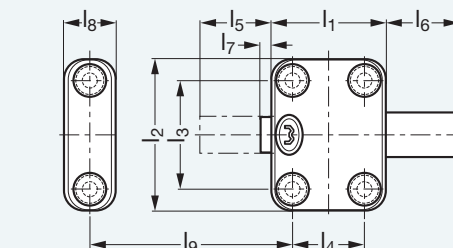
modèle **19-13**

Verrou à fermeture par poussée avec clé de sécurité

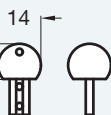
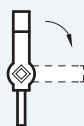


Vis 6 pans creux

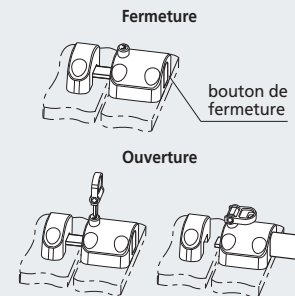
Taraudé



Clé rabattable



Clé «bille»

MONTAGE**MONTAGE**

- Fermeture :
Presser le bouton jusqu'au déclic, sans insérer la clé. La partie rouge du bouton disparaît dans le corps du verrou.
- Ouverture :
Insérer la clé sans la tourner jusqu'au déclic du dispositif interne.

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat à base de polyamide, renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Bouton de sécurité en technopolymère rouge.
- Came en **inox** (AISI 304).
- Insert en laiton pour le modèle taraudé.
- Clé en technopolymère rouge avec insert inox au profil anti-intrusion.

UTILISATION

- Permet l'ouverture seulement par la personne autorisée, dotée de la clé de sécurité.
- Température d'emploi de -30°C à $+130^{\circ}\text{C}$.

référence

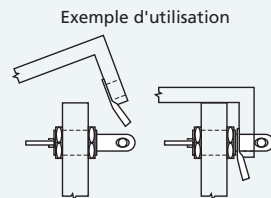
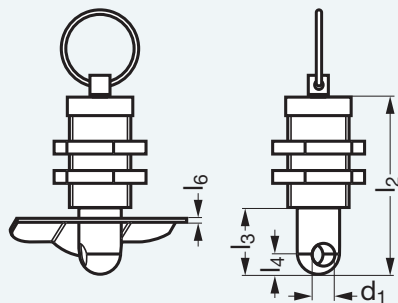
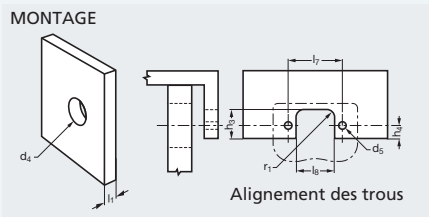
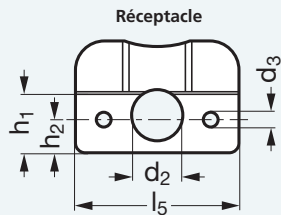
Exemple de commande **19 - 136 - 40****VIS 6 PANS CREUX**

Clé rabattable	Clé «bille»	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	Clé rabattable	Clé «bille»
19 - 131 - 40	19 - 133 - 40	40	53,5	38	26	30	26	4	18	31 à 42	5,5	M 5	10	26	12	31	17,5	10	6	6	19 - 136 - 40	19 - 138 - 40

TARAUDÉ

Verrou à fermeture par poussée inox, à axe

Inox



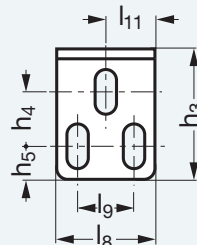
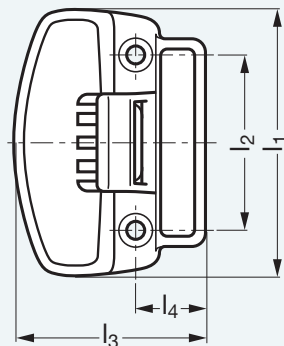
- MATIERE
- **Inox** 300 passivé.
- UTILISATION
- Trou pour le passage d'un cadenas.

référence
■ Exemple de commande **19 - 140 - 56**

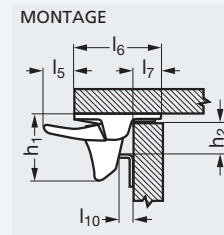
	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	h_4	r_1
	min.	max.																	
19 - 140 - 56	3	19	56	22	7	51	1,5	33	20	6,5	14,5	4,4	20	4,5	34	12	14	5	8

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **19-15**

Loquet à fermeture par poussée



Réceptacle

**MATIERE**

- Base en acétal noir.
- Poignée en polycarbonate ABS noir.
- Tampon en silicone transparent.
- Ressort et réceptacle en inox 300.

UTILISATION

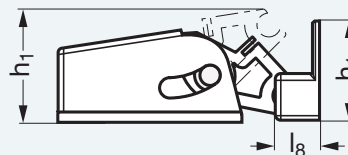
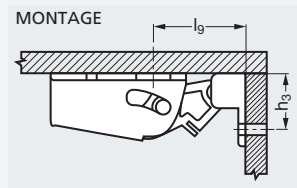
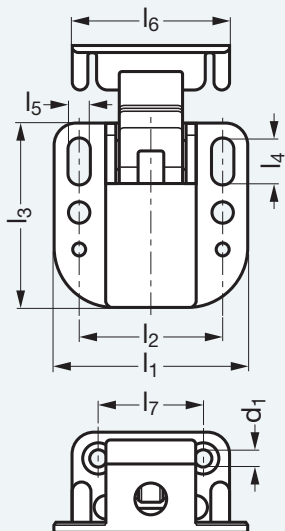
- Le tampon élimine le bruit sec des portes qui claquent.
- Le réceptacle réglable compense les défauts d'alignement.

référence

Exemple de commande **19 - 150 - 70**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5
19 - 150 - 70	70	46	50	18,5	12,5	37,5	12,7	17	10	9,5	8,5	29	16,5	21	9	6,3

Loquet à fermeture par poussée autoréglable



MATIERE

- Corps en nylon blanc.
- Ressort en inox.
- Réceptacle en nylon blanc.

UTILISATION

- La came autoréglable compense les défauts d'alignement.

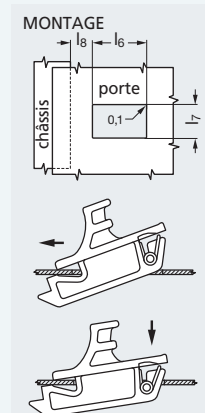
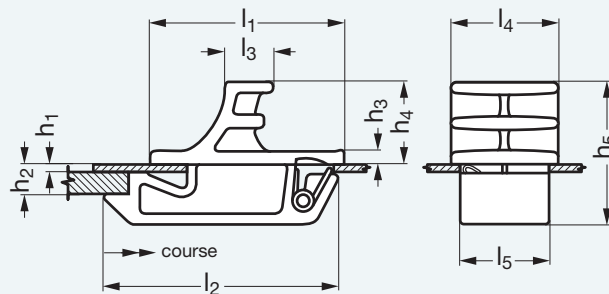
référence

Exemple de commande **19 - 160 - 37**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	d_1	h_1	h_2	h_3
19 - 160 - 37	37	28	35	9	4	30	20	8,6	19,5	3,5	24	19	13,7

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southernco
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **19-17**

Verrou à fermeture par poussée à languette

**■ MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Faire glisser l'avant du verrou dans le trou et pousser vers l'avant.
- Encliqueter l'arrière du verrou en position.

■ MATIERE

- Corps en ABS noir.
- Ressort en inox (AISI 302).

■ UTILISATION

- Faire coulisser le verrou pour ouvrir.
- Indice d'inflammabilité : UL94-VO.
- Température d'emploi de -40°C à 60°C .



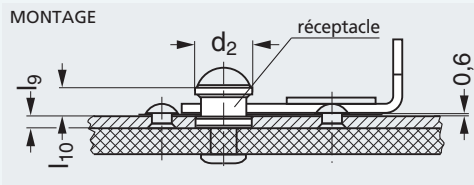
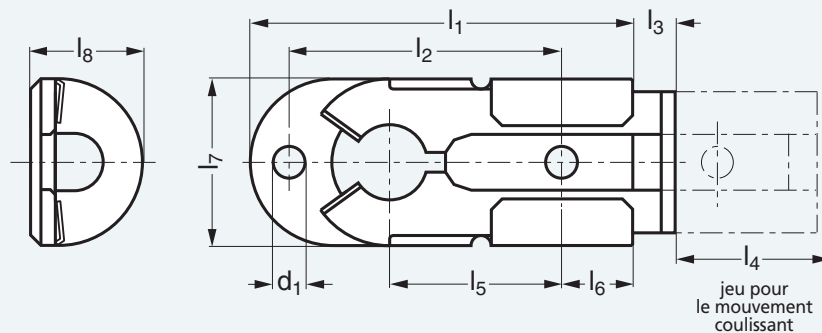
référence

■ Exemple de commande

19 - 170 - 30

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6 \pm 0,1$	$l_7 \pm 0,05$	$l_8 \pm 0,8$	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	course	Charge max. (N)
19 - 170 - 20	19	22,2	5,1	8,3	7,6	12,7	7,8	6,4	1	3	1,5	8,3	15,5	4	150
19 - 170 - 30	30,1	36,2	7,2	12,8	14	22,2	14,3	9,5	1,2	4,8	2,2	12,8	22,4	4,3	150

Verrou à fermeture par poussée couissant


■ MONTAGE

- Fixer le verrou au panneau amovible.
- Installer le réceptacle sur le panneau fixe, à l'aide de vis à bois 4 mm ou de vis et écrou M4 (non fournis).

■ MATIERE

- Loquet, réceptacle et rondelles en acier zingué chromaté jaune.
- Rondelles réf. 19 - 260 - 00 à commander séparément, selon l'épaisseur du panneau :
 - 1,2 ≤ l₉ ≤ 2 : pas de rondelle.
 - 2,1 ≤ l₉ ≤ 3,3 : commander 1 rondelle.
 - 3,4 ≤ l₉ ≤ 4,1 : commander 2 rondelles.

■ LIVRABLE SUR DEMANDE

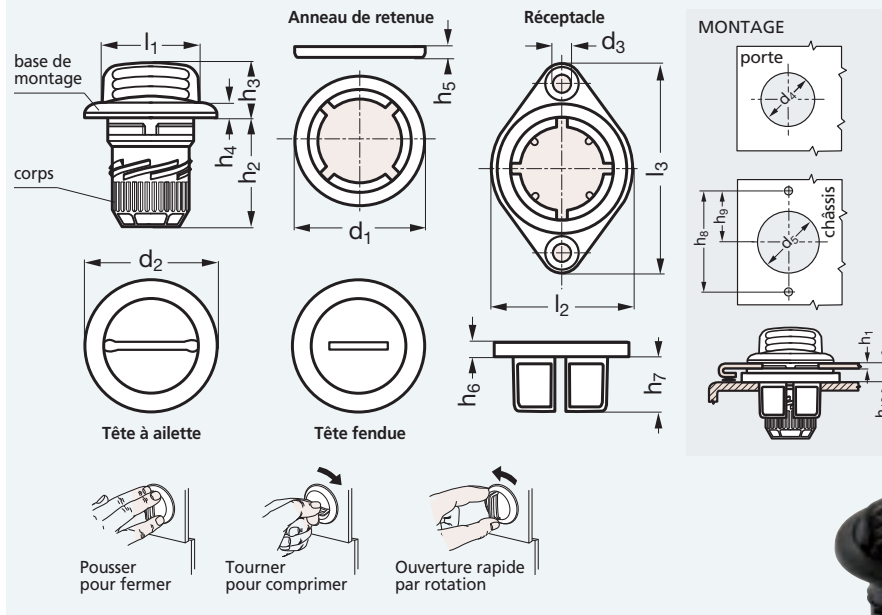
- Inox.

référence
■ Exemple de commande 19 - 260 - 40

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀ max.	d ₁	d ₂
19 - 260 - 40	40,1	28,5	4,6	15	18	7,6	17	11,7	1,2 à 4,1	5,6	3,4	9,7

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUESsouthco
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **19-20**

Loquet à fermeture par poussée à compression

**MATIERE**

- Goujon et base de montage en acétal noir.
- Corps, anneau de retenue et réceptacle en nylon noir.

MONTAGE

- Préparer le panneau et le châssis comme illustré.
- Encastrer fermement le goujon dans le corps.
- Placer l'ensemble dans la base de montage.
- Insérer le loquet dans le trou.
- Assembler fermement l'anneau de retenue.
- Installer le réceptacle.

Autre version

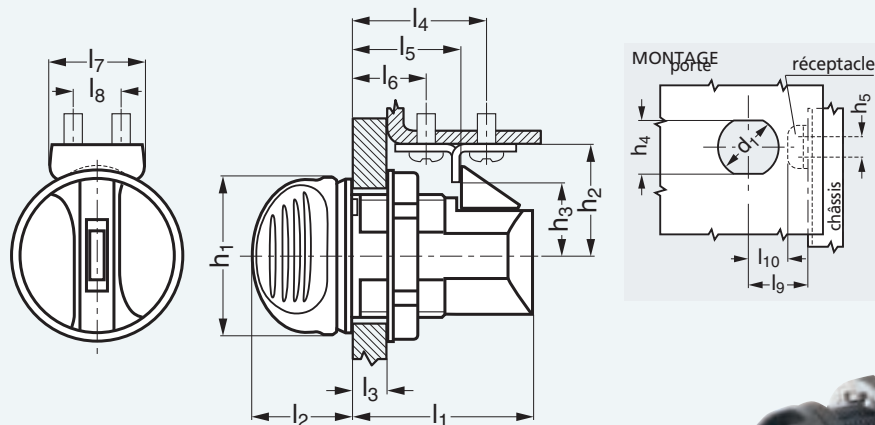
référence

Exemple de commande

19 - 200 - 8

Tête fendue	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ ±0,2	d ₅ ±1	h ₁		h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈ ±0,1	h ₉ ±0,5	h ₁₀		l ₁	l ₂	l ₃	A ailette
						min.	max.									min.	max.				
19 - 200 - 4	44	45	6,5	31	40	1	4	38,5	20	5,5	3	5	20	60	30	6	9	36	50	75	19 - 205 - 4
19 - 200 - 8	44	45	6,5	31	40	1	8	42,5	20	5,5	3	5	20	60	30	9	13	36	50	75	19 - 205 - 8

Verrou à fermeture par poussée à ailette



MATIERE

- Corps et écrou en nylon noir chargé de fibres de verre.
- Bouton, came et barillet en acétal noir.
- Réceptacle, ressort et rondelle en inox.
- Clés en laiton nickelé, plates ou surmoulées en plastique ABS noir.

UTILISATION

- Charge de service maximum : 445 N.

MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le verrou dans le trou.
- Ajouter la rondelle et serrer l'écrou.
- Installer le réceptacle avec 2 vis M 3.
- Ajuster pour obtenir la fermeture appropriée.



référence

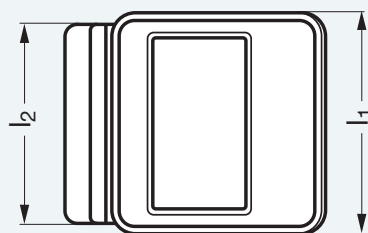
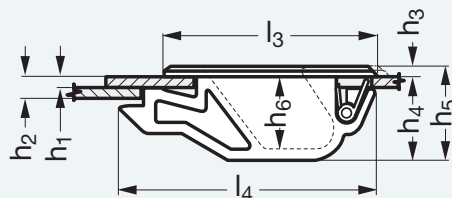
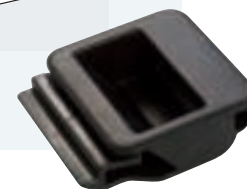
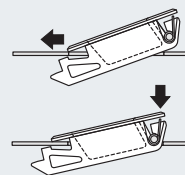
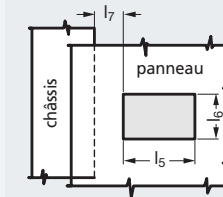
Exemple de commande **19 - 253 - 37**

Clés plates	l_1	l_2	$l_3 \text{ max.}$	$l_4 \pm 1,5$	l_5^{-1}	$l_6 \pm 1,5$	l_7	l_8	l_9	$l_{10} \pm 1,5$	$d_1 \begin{smallmatrix} +0,2 \\ -0,1 \end{smallmatrix}$	h_1	$h_2 \pm 1,5$	$h_3 \pm 1,5$	$h_4 \pm 0,2$	$h_5 \pm 0,2$	Charge max. (N)	Clés surmoulées
19 - 251 - 37	37,5	19,9	12,7	27,7	22,4	15,6	19	9,5	23	15	25,5	31,8	23	15	22,2	9,5	445	19 - 253 - 37

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **19-18**

Verrou à fermeture par poussée

affleurant, à clipser

**MONTAGE****MATIERE**

- Poignée en ABS noir granuleux.
- Ressort en inox (AISI 302).

UTILISATION

- Faire coulisser le verrou pour ouvrir.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -40°C à 60°C.

MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré.
- Glisser le devant du verrou dans le trou et pousser vers l'avant.
- Encliqueter l'arrière du verrou en position.

référence

Exemple de commande

19 - 180 - 47

	l_1	l_2	l_3	l_4	$l_5^{+0,2}_{-0,0}$	$l_6^{\pm 0,1}$	$l_7^{+1,0}_{-0,5}$	$h_1^{+0,2}_{-0,0}$	$h_2^{\pm 0,1}$	h_3	h_4	h_5	h_6	Charge max. (N)
19 - 180 - 28	28	25	47	57	38	25,4	12,5	1,6	6,4	2	13	15	12,2	180
19 - 180 - 47	47	44	47	57	38	44,5	12,5	2,2	6,4	2	13	15	12,2	220
19 - 180 - 50	50	44	48	57	38	44,5	12,5	2,2	6,4	2	19	21	18,1	220

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

souhco

CONCEIT - CREATE - INNOVATE

Inox

MATIERE

- Corps en plastique (mélange PC/PBT) noir ou blanc.
- Couvercle en plastique (mélange PC/PBT) noir, blanc ou en **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Poignée, ressort, goupille et vis en **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Came en acétal.
- Support de montage en nylon.
- Cylindre de barillet en nylon.
- Clés en laiton nickelé.

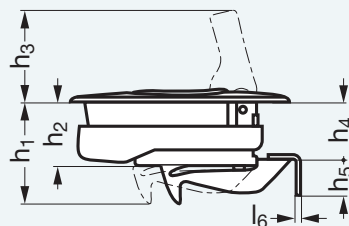
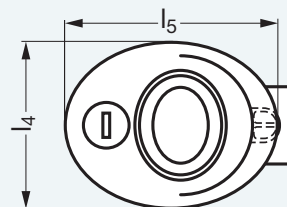
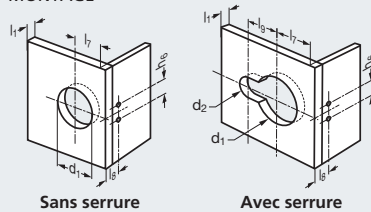
UTILISATION

- Température d'emploi de -18°C à 60°C.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.

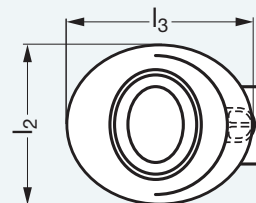
modèle **19-21**

Verrou à fermeture par poussée

affleurant, plastique ou inox

**MONTAGE**

Avec serrure



Sans serrure

**MONTAGE**

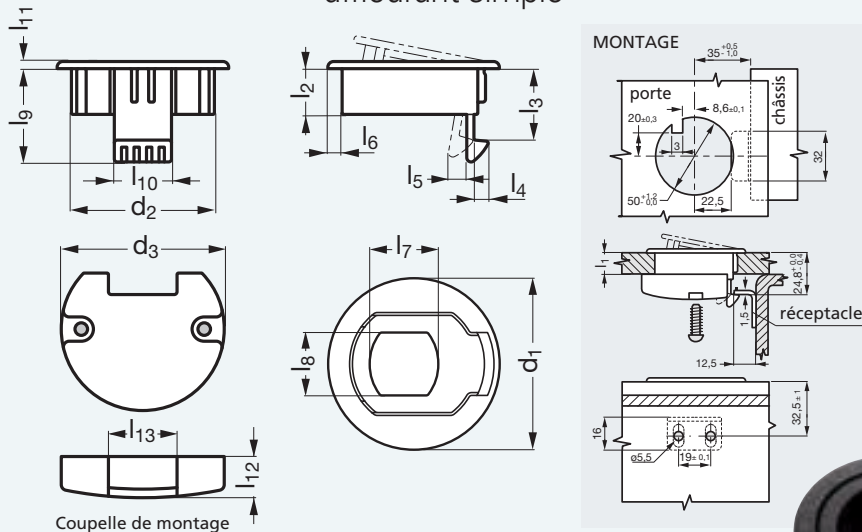
- Préparer le panneau comme illustré.
- Positionner le loquet dans le panneau.
- Fixer le support de montage avec 2 vis M5.

SANS SERRURE

Noir	Blanc	Inox	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	$l_7 \pm 1,5$	$l_8 \pm 1,5$	$l_9 \pm 1$	$d_1 \pm 0,5$	$d_2 \pm 0,5$	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	Charge max. (N)	référence		
			min.	max.																		Exemple de commande	19 - 212 - 22	
19 - 211 - 16	19 - 212 - 16	19 - 213 - 16	10	16	65	75	67	86	1,6	41	30,5	33,3	50,8	25	40	25,5	36	23	14	19	270	19 - 215 - 16	19 - 216 - 16	19 - 217 - 16
19 - 211 - 22	19 - 212 - 22	19 - 213 - 22	16	22	65	75	67	86	1,6	41	30,5	33,3	50,8	25	40	25,5	36	23	14	19	270	19 - 215 - 22	19 - 216 - 22	19 - 217 - 22

AVEC SERRURE

Loquet à fermeture par poussée affleurant simple



MATIERE

- Loquet et coupelle de montage en acétal noir.
- Réceptacle en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Vis en inox (AISI 302).

UTILISATION

- Pousser la porte pour fermer, soulever la poignée pour ouvrir.
- Charge de service maximum : 135 N.
- Couple de serrage maximum sur les vis : 0,5 à 0,8 N.m.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -40°C à 80°C.

MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré (l'ergot d'alignement est optionnel).
- Aligner le loquet avec le châssis.
- Assembler avec la coupelle de montage et les vis autotaraudeuses.

référence

Exemple de commande **19 - 220 - 07**

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃
				min.	max.												
19 - 220 - 07	60	49,8	57	1	7	16	25	5	5,4	5	24	22	32,6	20	2,5	20,4	24
19 - 220 - 13	60	49,8	57	7	13	16	25	5	5,4	5	24	22	32,6	20	2,5	14,4	24
19 - 220 - 19	60	49,8	57	13	19	22	25	5	5,4	5	24	22	32,6	20	2,5	14,4	24

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

souhco

CONCEIT - CREATE - INNOVATE

Flush-pull®

Inox

MATIERE

- Corps, poignée, came et support de montage en polycarbonate noir ou blanc, ou en **inox** (AISI CF-8M, Werk. 1.4408) poli (équivalent inox 316).
- Serrure en nylon ou en inox.
- Clé, ressort, réceptacle et vis en inox.
- Livré avec visserie.

UTILISATION

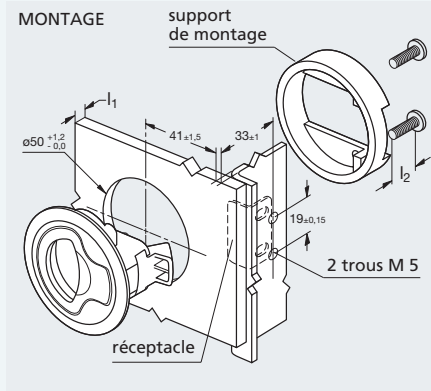
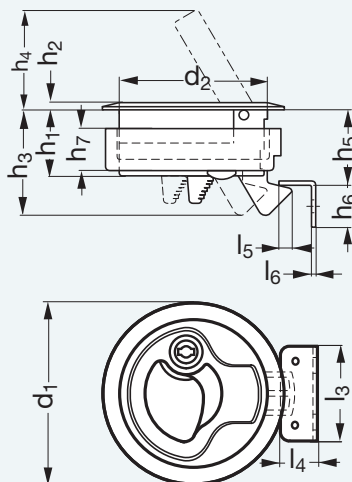
- Peut se manœuvrer de l'intérieur.
- Charge de service maximum exercée par le réceptacle sur la came :
 - polycarbonate : 270 N
 - inox : 835 N
- Température d'emploi de -18°C à 60°C.
- Indice d'inflammabilité du polycarbonate : UL94-HB.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Polycarbonate couleur beige : **BE**.

modèle **19-23**

Verrou à fermeture par poussée affleurant

**MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Positionner le verrou dans le panneau.
- Fixer le support de montage par 2 vis M 5.
- Couple de serrage maximum des vis : 1.7 Nm.

Autres versions

Exemple de commande

référence **19 - 235 - 17**livrable
sur demande
BE**AVEC SERRURE**

			SANS SERRURE																			
Noir	Blanc	Inox	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	$h_5 \pm 0,5$	h_6	h_7	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Noir	Blanc	Inox	
												min.	max.									
19 - 231 - 07	19 - 232 - 07	19 - 233 - 07	61	50	22	3	35,5	36	25,5	14,3	14	2	7	16	32	12,5	5	1,6	19 - 235 - 07	19 - 236 - 07	19 - 237 - 07	
19 - 231 - 12	19 - 232 - 12	19 - 233 - 12	61	50	22	3	35,5	36	25,5	14,3	14	7	12	20	32	12,5	5	1,6	19 - 235 - 12	19 - 236 - 12	19 - 237 - 12	
19 - 231 - 17	19 - 232 - 17	19 - 233 - 17	61	50	22	3	35,5	36	25,5	14,3	3,8	12	17	16	32	12,5	5	1,6	19 - 235 - 17	19 - 236 - 17	19 - 237 - 17	
19 - 231 - 22	19 - 232 - 22	19 - 233 - 22	61	50	22	3	35,5	36	25,5	14,3	3,8	17	22	20	32	12,5	5	1,6	19 - 235 - 22	19 - 236 - 22	19 - 237 - 22	

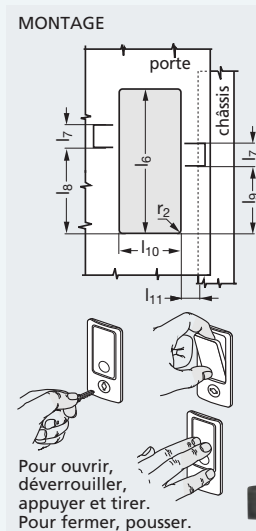
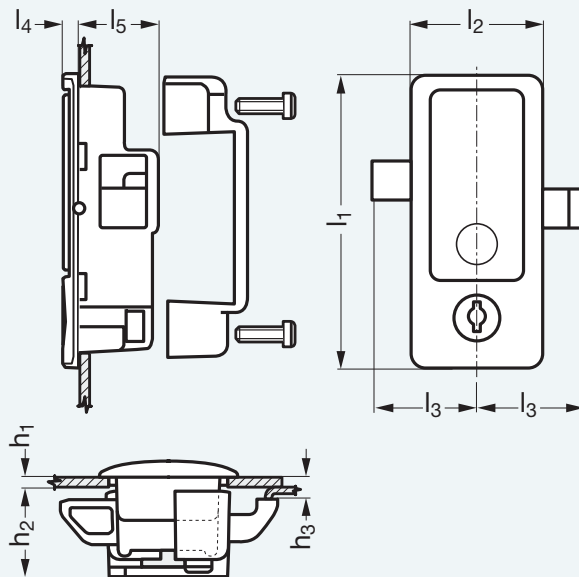
Verrou à fermeture par poussée affleurant, de sécurité

MATIERE

- Corps et palette en polycarbonate noir.
- Coulisses de verrouillage et support de montage en nylon noir.
- Barillet en acétal noir.
- Clés en laiton.

UTILISATION

- Verrouillable à droite ou à gauche avec le même verrou.
- Charge de service maximum : 500 N.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.



MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré.
- Noter la position du châssis ou de la surface de verrouillage par rapport au verrouillage gauche ou droite.
- Placer le verrou dans le panneau.
- Poser le support de montage et fixer l'ensemble.



référence

Exemple de commande **19 - 241 - 92**

	h ₁		h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆ ±0,3	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀ ±0,3	l ₁₁ ±1
	min.	max.													
19 - 241 - 92	1,2	3,2	24	6,4	92	42	33,2	5	24	84,5	14	48	40	37	11

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPT - CREATION - INNOVATION

Inox

MATIERE

- Coupelle, palette et couvercle en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304), satiné brossé.
- Coulisse en nylon noir ou en acier XC10 chromé.
- Support en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) ou (AISI 302).

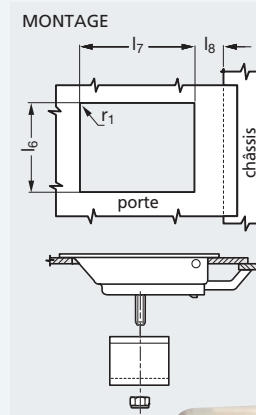
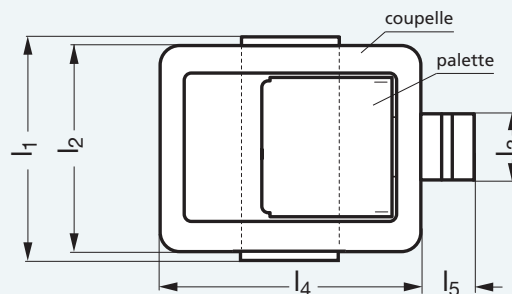
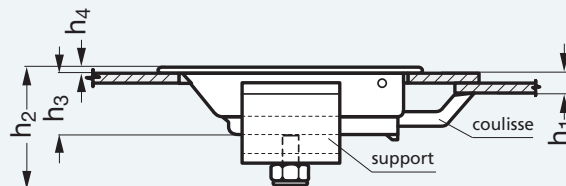
UTILISATION

- Indice d'inflammabilité : UL94-VO.
- Température d'emploi de -18°C à +100°C.

modèle **19-28**

Verrou à fermeture par poussée

affleurant, inox

**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Positionner le verrou sur la porte
- Serrer l'écrou de montage sur le support.

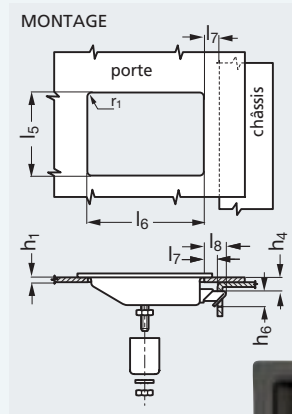
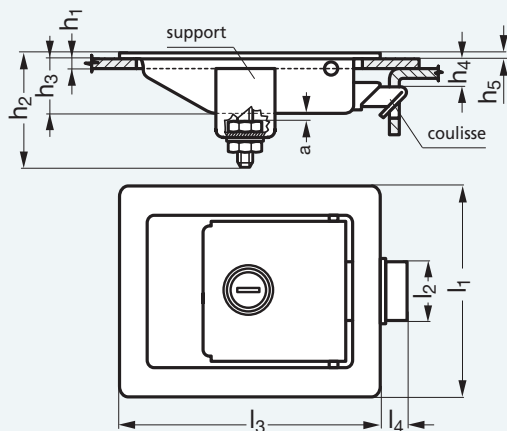
référence

Exemple de commande **19 - 280 - 30**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6 \pm 0,2$	$l_7 \pm 0,2$	l_8		h_1		h_2	h_3	h_4	$r_1 \text{ max.}$	Charge max. (N)	
								min.	max.	min.	max.						
19 - 280 - 10	28	28	13	43	11	24,5	39		9,5		3,2			8	0,9	1,5	90
19 - 280 - 20	47	42,5	14	56	11,5	36,5	47,5	10,4	12,7	1,2	2	25	13	1	2	222	
19 - 280 - 30	47	42,5	14	56	11,9	36,5	47,5	11,2	13,5	2	2,8	25	13	1	2	222	
19 - 280 - 40	47	42,5	14	56	12	36,5	47,5	11,9	14,2	2,8	3,6	25	13	1	2	222	

Verrou à fermeture par poussée

affleurant, inox, grande capacité



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Mesurer l'épaisseur de porte et serrer l'écrou de réglage de façon à ce que :
a = épaisseur de porte + 0,8 mm.
- Monter le loquet dans la porte.
- Serrer l'écrou de montage sur le support.

Autre version



référence

Exemple de commande **19 - 297 - 70**

SANS SERRURE

Acier	Inox	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ ^{+0,3} _{-0,1}	l ₆ ^{+0,1} _{-0,3}	min.	l ₇	max.	l ₈	Acier	Inox
19 - 291 - 70	19 - 293 - 70	68,5	19	84	8	55,5	71,5	8	11	14,3		19 - 295 - 70	19 - 297 - 70
19 - 291 - 100	19 - 293 - 100	102	28,5	127	11	82,5	108	11	15,9	20,6		19 - 295 - 100	19 - 297 - 100

AVEC SERRURE

Acier	Inox	h ₁ max.	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆ min.	r ₁	Charge max. (N)	Acier	Inox
19 - 291 - 70	19 - 293 - 70	6,4	36	17,5	7,9	1,2	11,1	2,5	570	19 - 295 - 70	19 - 297 - 70
19 - 291 - 100	19 - 293 - 100	9,5	49	25,5	11,9	1,6	14,3	3	1110	19 - 295 - 100	19 - 297 - 100

Inox

MATIERE

- Coupelle et palette en acier zingué pelliculé noir mat ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) brossé.
- Guide et coulisse en acier XC 10 zingué chromaté ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Support en acier XC 10 ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Serrure en zamac chromé ou pelliculé noir mat.
- Clé en laiton naturel.

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 315

MATIERE

- Corps en acier zingué.
- Came et tête en technopolymère noir mat.
- Bouton poussoir en technopolymère gris clair.

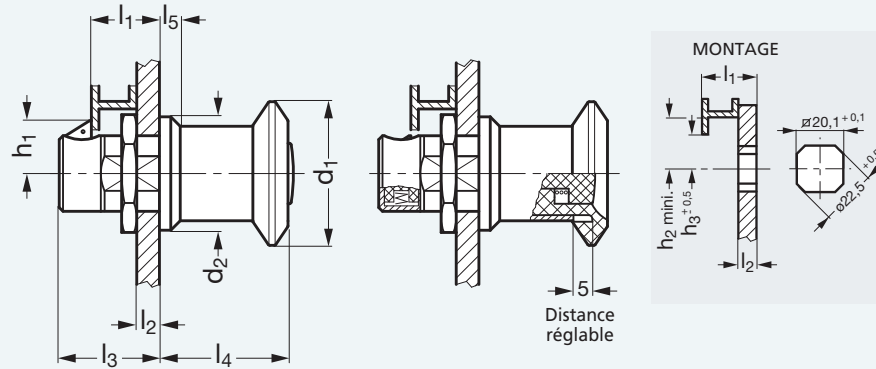
UTILISATION

- Pousser la porte pour fermer, presser le bouton poussoir pour ouvrir.
 - Avec ce verrou, la porte est fermée mais pas verrouillée en position.
- Il est donc important que la distance l_1 soit correctement définie.

Cette distance l_1 est réglable en continu grâce au corps qui a un filetage de précision.

modèle **19-27**

Verrou à fermeture par poussée à bouton poussoir

**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le verrou dans le trou et serrer l'écrou.



référence

Exemple de commande **19 - 271 - 18**

	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3
	min.	max.	max.								
19 - 271 - 18	18	23	10,5 / 15,5	26,5 / 31,5	34 / 29	5,5	38	30	14	16	12
19 - 271 - 23	23	28	15,5 / 20,5	31,5 / 36,5	34 / 29	5,5	38	30	14	16	12

Verrou à fermeture par poussée

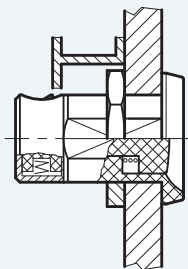
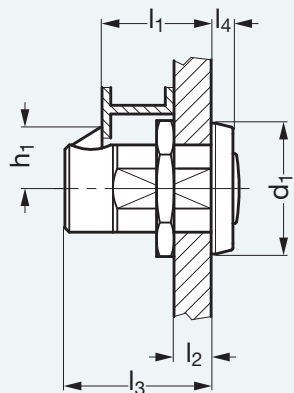
affleurant, à bouton poussoir

MATIERE

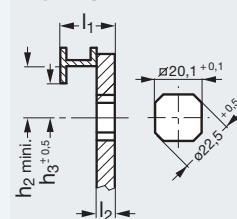
- Corps en acier zingué.
- Tête en acier pelliculé noir mat.
- Came en technopolymère noir.
- Bouton poussoir en technopolymère gris clair.

UTILISATION

- Pousser la porte pour fermer, presser le bouton poussoir pour ouvrir.
 - Avec ce verrou, la porte est fermée mais pas verrouillée en position.
- Il est donc important que la distance l_1 soit correctement définie et positionnée.



MONTAGE



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le verrou dans le trou et serrer l'écrou.



référence

Exemple de commande **19 - 273 - 25**

	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	h_2	h_3
19 - 273 - 20	20	12	28,5	5	30	14	16	12
19 - 273 - 25	25	17	33,5	5	30	14	16	12

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **19-33**

Verrou à fermeture par poussée

affleurant, à bouton poussoir

MATIERE

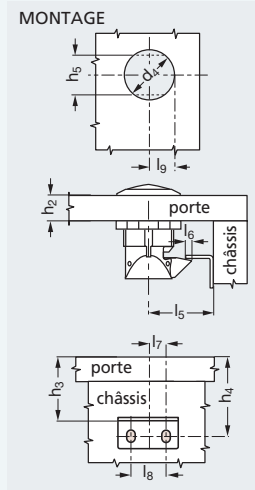
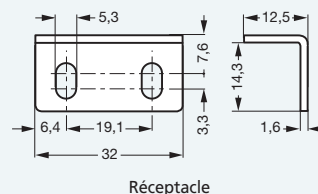
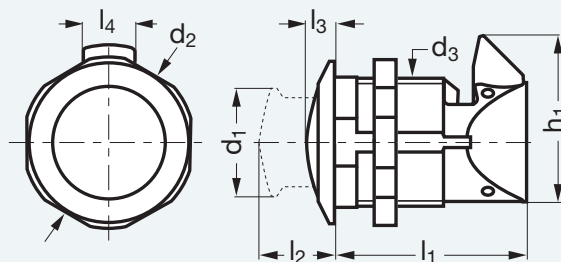
- Corps et bouton en PC et ABS chromé ou noir.
- Cylindre intérieur en acétal noir.
- Ecrou et came en nylon noir.
- Réceptacle en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

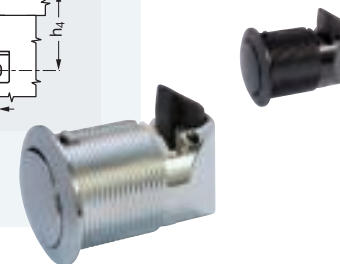
- Tourner le bouton pour ouvrir, pousser la porte pour fermer.
- La came reste en position verrouillée que le bouton soit rentré ou sorti.
- Charge de service maximum : 310 N.
- Température d'emploi de -30°C à 60°C.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Résistance au brouillard salin ASTM B117 = supérieure à 500 heures.
- Résistance aux ultra-violets selon ASTM G53 = supérieure à 500 heures.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Coloris doré : **D**.

**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le verrou dans le trou et serrer l'écrou.
- Installer le réceptacle.

Autre finition

Exemple de commande

référence
19 - 333 - 26livrable
sur demad
D

Chromé	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ ⁺² ₋₀	h ₁	h ₂ min. max.	h ₃ ^{±0,5}	h ₄ ^{±1}	h ₅ ^{±0,2}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ ^{±1,5}	l ₆	l ₇ ^{±6}	l ₈ ^{±0,2}	l ₉ ^{+0,2} ₋₀	Noir
19 - 331 - 26	26	38	32x1,5	32	38	6,4 19	35	42,5	30	47	22	6	12	30,3	3,5	9,5	19	14	19 - 333 - 26

Verrou à fermeture par poussée

affleurant, à bouton poussoir, autoréglable

MATIERE

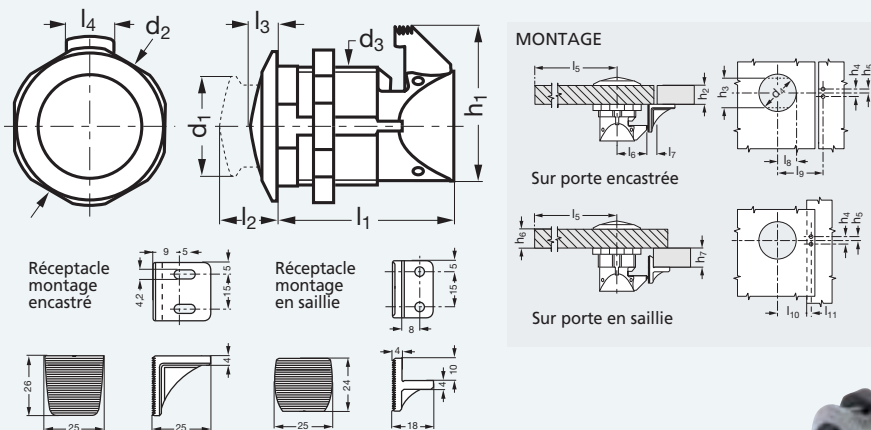
- Corps et bouton en PC et ABS chromé ou noir.
- Cylindre intérieur en acétal noir.
- Ecroû et came en nylon noir.
- Réceptacle en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

- Tourner le bouton pour ouvrir, pousser la porte pour fermer.
- La came reste en position verrouillée que le bouton soit rentré ou sorti.
- Charge de service maximum : 220 N.
- Température d'emploi de -30°C à 60°C.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Résistance au brouillard salin ASTM B117 = supérieure à 500 heures.
- Résistance aux ultra-violets selon ASTM G53 = supérieure à 500 heures.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Coloris doré : **D**.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le verrou dans le trou et serrer l'écrou.
- Installer le réceptacle.

Autre finition



Exemple de commande **référence 19 - 336 - 26** livrable sur demande **D**

MONTAGE ENCASTRE												MONTAGE EN SAILLIE	
Chromé	Noir	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ ⁺² ₋₀	h ₁	h ₂ min.	h ₂ max.	h ₃ ±0,2	h ₄ ±0,2	h ₅ ±4	Chromé	Noir
19 - 335 - 26	19 - 336 - 26	26	38	M 32x1,5	32	37,5	12,7	19	30	15	7,5	19 - 337 - 26	19 - 338 - 26

MONTAGE ENCASTRE												MONTAGE EN SAILLIE		
Chromé	Noir	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ min.	l ₆ ±1	l ₇ ±1	l ₈ ^{+0,2} ₋₀	l ₉ ±1	l ₁₀ ±1	l ₁₁ ±0,2	Chromé	Noir
19 - 335 - 26	19 - 336 - 26	47	22	6	12	255	21	5	14	33,5	25,5	8	19 - 337 - 26	19 - 338 - 26

h ₆	h ₇	
	min.	max.
6,4	18,2	35,8
9,5	15,5	32,5
12,7	12,7	29,2
15,9	10	21,1
19	10	13

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **19-34**

Verrou à fermeture par poussée

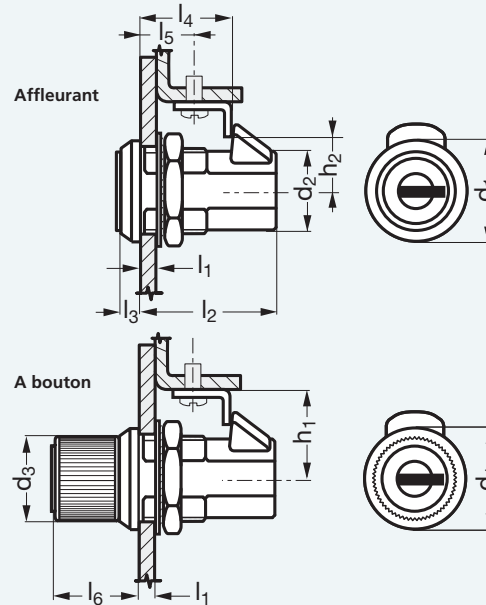
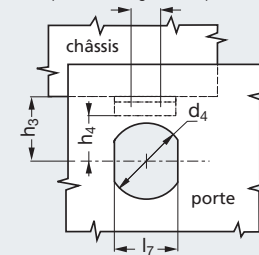
affleurant ou à bouton moleté

MATIERE

- Corps en zamac chromé.
- Came en acétal noir.
- Ressort en inox.
- Rondelle frein en acier à ressort.
- Réceptacle en acier XC 10.
- Barillet en zamac pelliculé noir.
- Bouton en polycarbonate noir.

UTILISATION

- Modèle affleurant : fonctionne uniquement avec la clé.
- Modèle à bouton : une fois déverrouillé (si version avec serrure), tourner le bouton pour ouvrir.
- Charge de service maximum : 560 N pour $d_1 = 29$, 330 N pour $d_1 = 23$.
- Température d'emploi de 18°C à 65°C.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Peut s'utiliser avec un couvercle d'étanchéité à sélectionner selon le $\varnothing d_4$ du trou de montage.

**MONTAGE**Centres des trous de $9,5 \pm 0,2$ mm pour le montage du réceptacle**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le verrou dans le trou.
- Ajouter la rondelle frein et l'écrou.
- Installer le réceptacle et l'ajuster pour obtenir le verrouillage approprié.

Produit associéCouvercle 19-48
Page 144**Autre version**

référence

Exemple de commande **19 - 346 - 29****AFFLEURANT**

	d_1	d_2	d_3	d_4	$h_1 \pm 1,5$	$h_2 \pm 1,5$	$h_3 \pm 1,5$	$h_4 \pm 1,5$	l_1 max.	l_2	l_3	l_4	$l_5 \pm 1,2$	l_6	l_7	Sans serrure	Avec serrure
19 - 341 - 29	29	24	22	25,5	24	16	24	16	12,7	37	4,8	25	17	22	22,2	19 - 345 - 29	19 - 346 - 29
19 - 341 - 23	23	17	19	19	20	12	20	12	9,5	30	4,8	20	12	27	16,3	19 - 345 - 23	19 - 346 - 23

A BOUTON

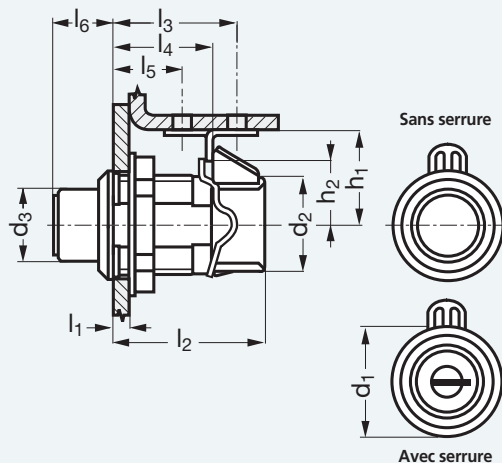
Verrou à fermeture par poussée à bouton poussoir

MATIERE

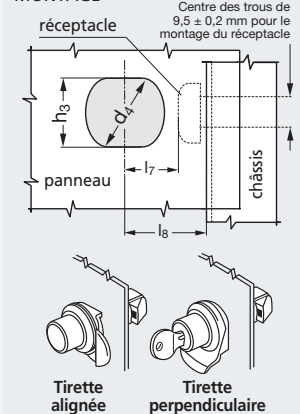
- Corps en nylon noir chargé de fibres de verre.
- Came en acétal noir.
- Bouton en polyester noir.
- Réceptacle en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Tirette en nylon noir.

UTILISATION

- Pousser le bouton pour ouvrir.
- Charge de service maximum : 530 N.
- Pour les modèles avec tirette, les côtes l_1 , l_2 , l_3 , l_4 et l_5 sont diminuées de l'épaisseur de la tirette (2,4 mm).



MONTAGE



MONTAGE

- Préparer le panneau et le châssis comme illustré.
- Insérer le verrou au travers de la tirette, puis dans le trou.
- Ajouter la rondelle frein et l'écrou.
- Installer le réceptacle et l'ajuster pour obtenir le verrouillage approprié.

Autre version



référence

Exemple de commande **19 - 351 - 29**

SANS SERRURE

Sans tirette	Tirette alignée	Tirette perpendiculaire	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ ^{+0,2} _{-0,1}	h ₁ ±1,5	h ₂ ±1,5	h ₃ ^{+0,2} _{-0,0}	l ₁ max.	l ₂	l ₃ ±1,5	l ₄ ±0,4	l ₅ ±1,5	l ₆	l ₇ ±1,5	l ₈ ±1,5	Sans tirette	Tirette alignée	Tirette perpendiculaire
19 - 351 - 29	19 - 352 - 29	19 - 353 - 29	29	25	19	25,5	24	16	22,2	12,7	40	32	25	17	15	16	24	19 - 355 - 29	19 - 356 - 29	19 - 357 - 29

AVEC SERRURE

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **19-38**

Verrou à fermeture par poussée

affleurant, ouverture en tirant

MATIERE

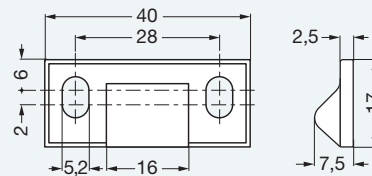
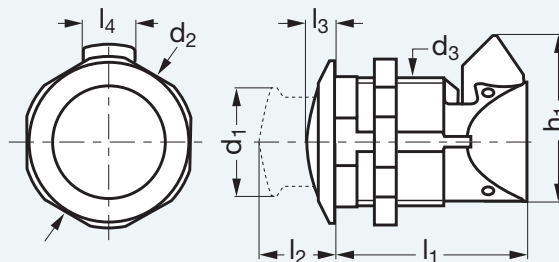
- Corps et bouton en PC et ABS chromé ou noir.
- Cylindre intérieur en acétal noir.
- Ecrou et came en nylon noir.
- Réceptacle en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

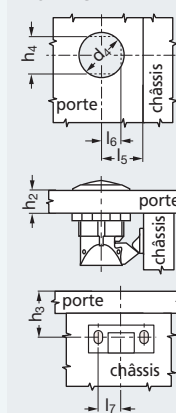
- Tirer sur le bouton pour ouvrir, pousser simplement la porte pour fermer.
- Charge de service maximum : 225 N.
- Température d'emploi de -30°C à 60°C .
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Résistance au brouillard salin ASTM B117 = supérieure à 500 heures.
- Résistance aux ultra-violets selon ASTM G53 = supérieure à 500 heures.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Coloris doré : **D**.



Réceptacle

MONTAGE**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Insérer le verrou dans le trou et serrer l'écrou.
- Installer le réceptacle.

Autre finition

référence

Exemple de commande **19 - 381 - 26**

Chromé	d_1	d_2	d_3	$d_4^{+2}_{-0}$	h_1	h_2 min. max.	$h_3^{\pm 1}$	$h_4^{\pm 0,2}$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6^{+0,2}_{-0}$	$l_7^{\pm 2}$	Noir
19 - 381 - 26	26	38	32x1,5	32	38	1,2 19	27	30	47	22	6	12	25,5	14	14	19 - 383 - 26

Loquet à fermeture par poussée

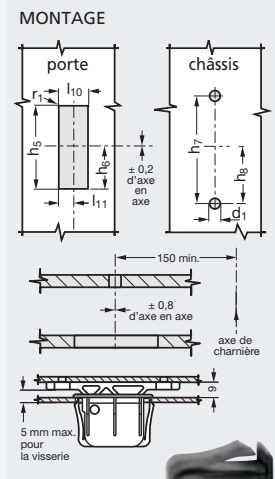
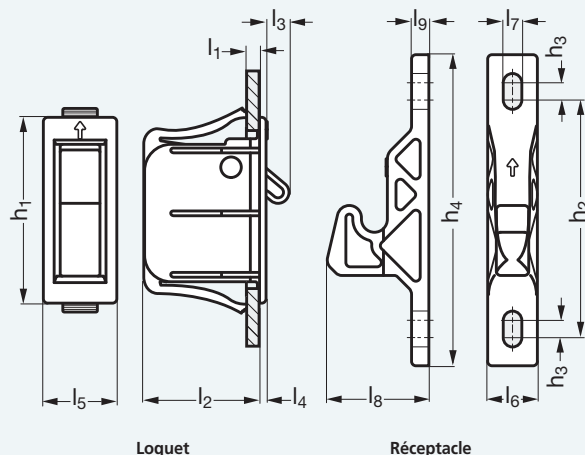
crampon à clipser

MATIERE

- Corps en ABS noir.
- Réceptacle et came en nylon noir.
- Ressort en inox.
- Rivet en aluminium.

UTILISATION

- Tirer la porte pour ouvrir.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -30°C à 60°C.



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Enclipser le loquet dans le panneau.
- Monter et régler le réceptacle.
- La flèche du loquet et celle du réceptacle doivent être dans la même direction.



Exemple de commande **référence 19 - 620 - 5** **force 22**

	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀ ±0,2	l ₁₁ ±0,2	d ₁ ^{+0,1} _{-0,0}	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ ^{+0,5} _{-0,3}	h ₆ ±0,2	h ₇ ±0,2	h ₈ ±0,5	r ₁ max.	Force compression (N)		
	min.	max.																					référence	force	
19 - 620 - 3	1,1	2,9	26,6	5,3	1,5	17	11,5	4,3	23,8	4	15	7,5	4,3	43	55	4	72	40	20	55	27,5	0,5	13	22	44
19 - 620 - 5	2,9	5,3	26,6	5,3	1,5	17	11,5	4,3	23,8	4	15	7,5	4,3	43	55	4	72	40	20	55	27,5	0,5	13	22	44
19 - 620 - 7	5,3	7	26,6	5,3	1,5	17	11,5	4,3	23,8	4	15	7,5	4,3	43	55	4	72	40	20	55	27,5	0,5	13	22	44

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
CONCEPT - CREATE - INNOVATE
Grabber®modèle **19-63**

Loquet à fermeture par poussée

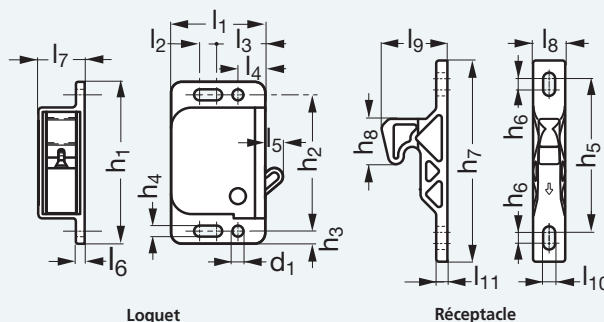
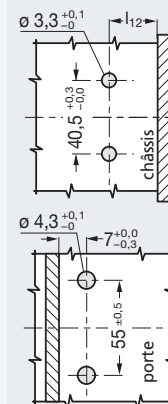
crampon à visser

MATIERE

- Corps en ABS noir.
- Réceptacle et came en nylon noir.
- Ressort en inox.
- Rivet en aluminium.

UTILISATION

- Tirer la porte pour ouvrir.
- Indice d'inflammabilité (du corps ABS) UL94-HB.
- Température d'emploi de -30°C à 60°C .
- Couple maximum :
 - . des vis de fixation du loquet : 1,1 N.m ;
 - . des vis de fixation du réceptacle : 2,8 N.m.

**MONTAGE****MONTAGE**

- Préparer le châssis et la porte comme illustré.
- L'entraxe des trous du châssis et de la porte doit être à $\pm 0,2$.
- Monter le loquet sur le châssis.
- Monter le réceptacle sur la porte et ajuster pour un verrouillage correct.
- Une flèche sur le réceptacle permet de l'orienter par rapport au loquet.



référence

Exemple de commande

19 - 630 - 44

	Force (N)	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁
19 - 630 - 13	13	3,3	48,5	40,5	3,8	3,3	55	4	72	16	28	5,1	14,5	8	5,3	2,5	13,7	11,5	23,8	4,3	4
19 - 630 - 22	22	3,3	48,5	40,5	3,8	3,3	55	4	72	16	28	5,1	14,5	8	5,3	2,5	13,7	11,5	23,8	4,3	4
19 - 630 - 44	44	3,3	48,5	40,5	3,8	3,3	55	4	72	16	28	5,1	14,5	8	5,3	2,5	13,7	11,5	23,8	4,3	4

- l₁₂ = 15,7 si la fixation se fait par les trous ronds,
- l₁₂ = 24,7 si la fixation se fait par les trous oblongs.

Loquet à fermeture par poussée

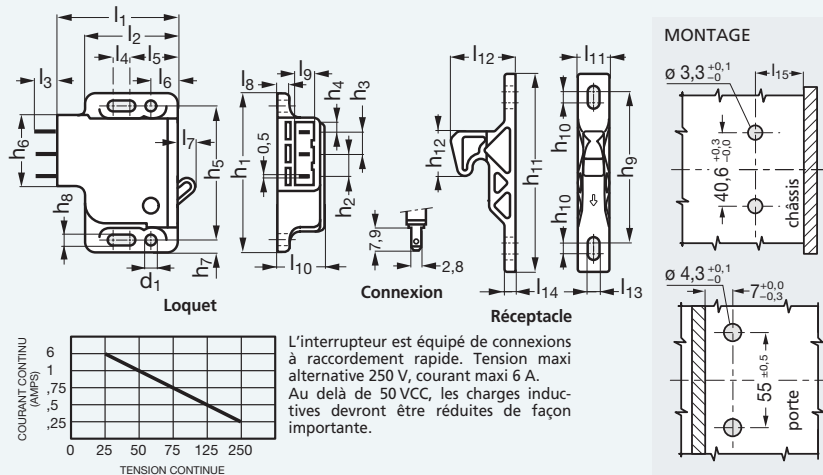
crampon à visser avec interrupteur

MATIERE

- Corps en ABS noir.
- Réceptacle, came et interrupteur en nylon noir.
- Ressort en inox.

UTILISATION

- L'interrupteur est conçu pour faire fonctionner un signal lumineux ou faire partie d'un circuit logique qui n'est pas un élément de sécurité.
- Indice d'inflammabilité : UL94-VO.
- Température d'emploi de -40°C à 60°C.
- Couple maximum :
 - . des vis de fixation du loquet : 1,1 N.m ;
 - . des vis de fixation du réceptacle : 2,8 N.m.



MONTAGE

- Préparer le châssis et la porte comme illustré.
- L'entraxe des trous du châssis et de la porte doit être à ±0,2.
- Monter le loquet sur le châssis.
- Monter le réceptacle sur la porte et ajuster pour un verrouillage correct.
- Une flèche sur le réceptacle permet de l'orienter par rapport au loquet.



référence

Exemple de commande 19 - 640 - 13

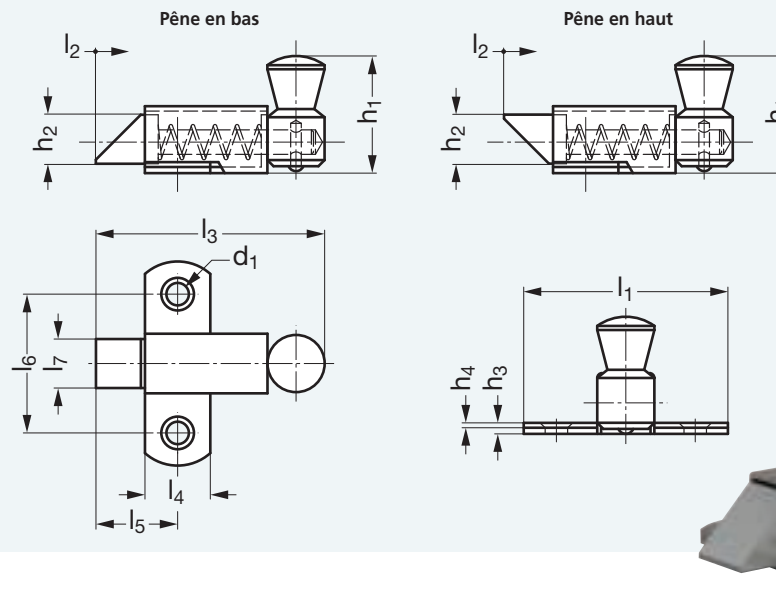
	Force (N)	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	h ₁₀	h ₁₁	h ₁₂
19 - 640 - 13	13	3,3	48,5	7	8,7	1,7	40,5	22,5	3,8	3,3	55	4	72	16
19 - 640 - 22	22	3,3	48,5	7	8,7	1,7	40,5	22,5	3,8	3,3	55	4	72	16
19 - 640 - 44	44	3,3	48,5	7	8,7	1,7	40,5	22,5	3,8	3,3	55	4	72	16

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄
19 - 640 - 13	39,4	28	7	5,1	14,5	8	5,3	2,5	6,4	13,7	11,5	23,8	4,3	4
19 - 640 - 22	39,4	28	7	5,1	14,5	8	5,3	2,5	6,4	13,7	11,5	23,8	4,3	4
19 - 640 - 44	39,4	28	7	5,1	14,5	8	5,3	2,5	6,4	13,7	11,5	23,8	4,3	4

- l₁₅ = 15,7 si la fixation se fait par les trous ronds,
- l₁₅ = 24,7 si la fixation se fait par les trous oblongs.

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **19-65**

Verrou à ressort de rappel

**MATIERE**

- Acier zingué.

UTILISATION

- Verrou à claquer.

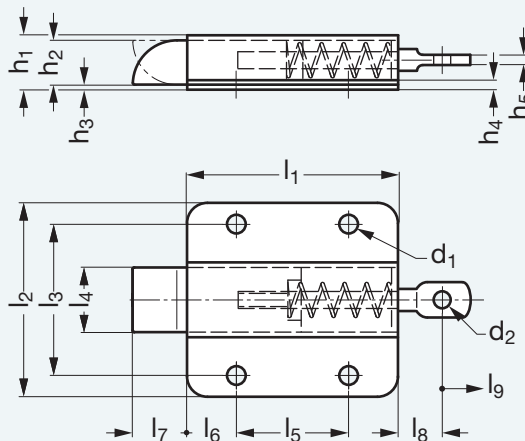
référence

Exemple de commande

19 - 653 - 50

Pêne en bas	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	h_1	h_2	h_3	h_4	d_1	Pêne en haut
19 - 651 - 35	35	8	36,5	11	14	23	8	19	8	1,2	1	3	19 - 653 - 35
19 - 651 - 50	50	12	56	16	20	34	12	27	12	1,5	1,2	4	19 - 653 - 50
19 - 651 - 70	70	16	73	22	28	45	16	38	16	2	1,5	6	19 - 653 - 70

Verrou à ressort de rappel inox



Inox

MATIERE

- Acier zingué ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

- Pêne réversible (le modèle acier est livré pêne vers le haut et le modèle inox est livré pêne vers le bas).

référence

Exemple de commande

19 - 675 - 62

Acier	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	d_1	d_2	Inox
19 - 671 - 62	62	57	44,5	19	33	15	16	13	10	15,8	13	1,5	2,8	3	5,5	5	19 - 675 - 62

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

southco

CONCEPT - CREATION - INNOVATION

Swell

modèle **19-66**

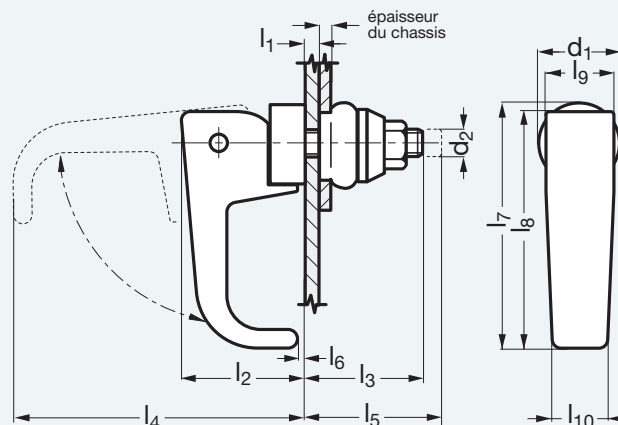
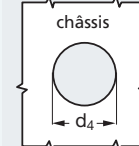
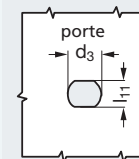
Loquet à expansion à poignée zamac

MATIERE

- Poignée en zamac pelliculé noir.
- Axe fileté en laiton zingué noir.
- Douille en caoutchouc noir.
- Écrou en nylon noir.
- Rondelle en acétal noir.
- Goupille en inox.

UTILISATION

- S'adapte aux différences d'alignement entre porte et châssis.
- Convient pour :
 - toutes épaisseurs de châssis,
 - les trous borgnes,
 - le métal, le verre et le plastique.
- Amortit les vibrations.

**MONTAGE****MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Insérer l'axe dans la rondelle.
- Présenter la poignée en position ouverte dans la porte.
- Monter la douille sur l'axe.
- Régler l'écrou pour permettre une expansion suffisante de la douille.
- a : différence d'alignement maximum entre les axes des trous du panneau et du châssis.
- F1 : charge nominale.

**Produit associé**Equerre 19-90
Page 188

référence

Exemple de commande **19 - 660 - 19**

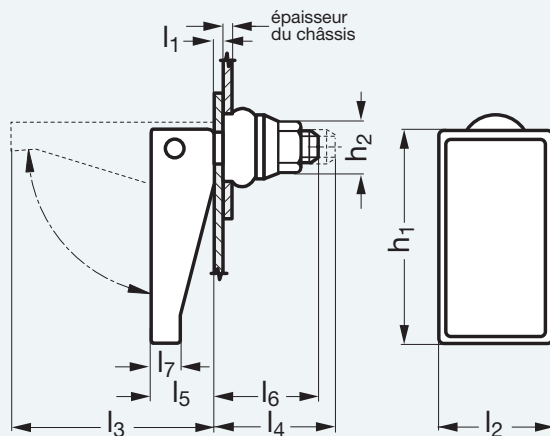
	d ₁	d ₂	d ₃ ^{+0,1} _{-0,0}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁ ^{+0,1} _{-0,0}
19 - 660 - 19	19	M 8	8	6,4	28	29,3	63	33,6	1,2	57	55	16	13	6,5

Cotes d'implantation

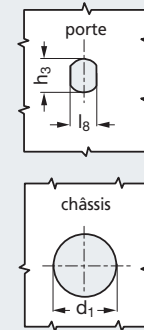
Épaisseur du châssis	d ₄ ^{+0,5} _{-0,0}	a	F1 (N)
1,2 à 3,2	19	0,9	330
3,2 à 4,8	19,5	1,1	660
4,8 à 6,4	20	1,3	550
6,4 et plus	20,5	1,5	220

Loquet à expansion à poignée nylon

- **MATIERE**
 - Poignée et écrou en nylon noir.
 - Axe en zamac ou en laiton.
 - Bague en caoutchouc noir.
- **UTILISATION**
 - S'adapte aux différences d'alignement entre porte et châssis.
 - Convient pour :
 - . toutes épaisseurs de châssis,
 - . les trous borgnes,
 - . le métal, le verre et le plastique.
 - Amortit les vibrations.



MONTAGE



■ **MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Présenter la poignée en position ouverte dans la porte.
- Monter la bague sur l'axe.
- Régler l'écrou pour permettre une expansion suffisante de la bague.
- a : différence d'alignement maximum entre les axes des trous du panneau et du châssis.
- F1 : charge nominale.



■ **Produit associé**



Équerre 19-90
Page 188

référence

■ Exemple de commande **19 - 700 - 39**

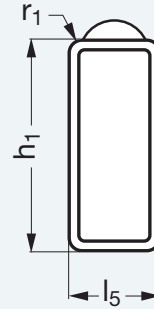
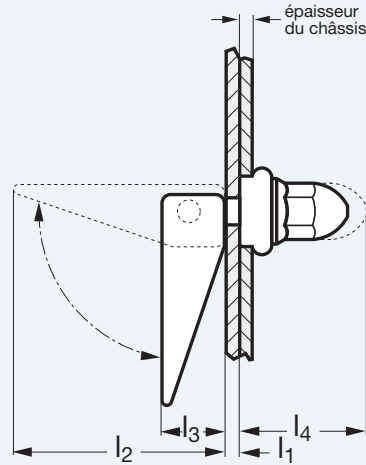
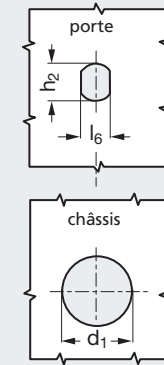
	h ₁	h ₂	h ₃ ^{+0,1} _{-0,0}	l ₁ max.	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈ ^{+0,1} _{-0,0}
19 - 700 - 28	28	6	4,1	3,2	12	28	15,5	8	13	4	3,3
19 - 700 - 39	39	8	5,8	4,8	17	39	22,5	11,5	19	5	4,5

Cotes d'implantation

Épaisseur du châssis	d ₁ ^{+0,5} _{-0,0}	a	F1(N)	d ₁ ^{+0,5} _{-0,0}	a	F1(N)
jusqu'à 3,2	9,5	0,4	180	13,5	0,6	440
3,2 à 4,8				14	0,8	330

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **19-68**

Loquet à expansion miniature

**MONTAGE****■ MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.
- Percer le châssis :
 - . $d_1 \pm 0,3 = 13,7$ pour les panneaux inférieurs à 3,2 mm,
 - . $d_1 \pm 0,3 = 14,1$ pour les panneaux de 3,2 à 4,8 mm.
- Insérer la poignée en position ouverte dans la porte.
- Mettre la bague sur l'axe.
- Pour des panneaux inférieurs à 2,3 mm glisser la rondelle avant la bague.
- Régler l'écrou pour permettre une expansion suffisante de la bague.
- Le diamètre de la bague, en position verrouillée, doit être compris entre 15,5 et 16,5 mm.

■ MATIERE

- Poignée, rondelle, écrou borgne et axe en nylon noir.
- Bague en caoutchouc noir.

■ UTILISATION

- S'adapte aux différences d'alignement entre porte et châssis.
- Convient pour :
 - . toutes épaisseurs de châssis,
 - . les trous borgnes,
 - . le métal, le verre et le plastique.
- Amortit les vibrations.

référence

■ Exemple de commande

19 - 680 - 39

	h_1	$h_2 \pm 0,3$	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6 \begin{smallmatrix} +0,1 \\ -0,0 \end{smallmatrix}$	r_1
			min.	max.						
19 - 680 - 39	39	6,7	1,5	4,8	39	11,5	23	16,7	5,2	2,4



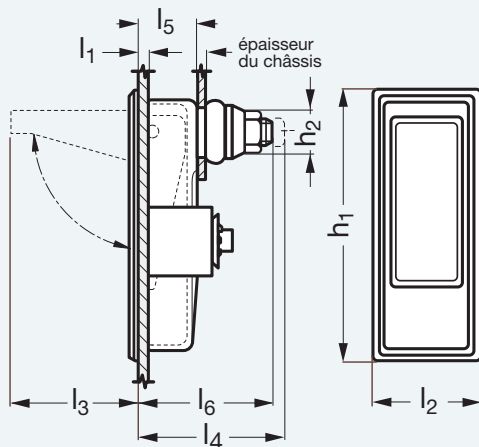
Loquet à expansion affleurant

MATIERE

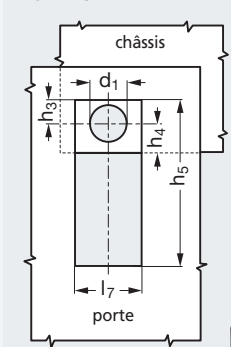
- Coupelle, poignée et écrou en nylon noir.
- Axe en zamac ou en laiton.
- Bague en caoutchouc noir.
- Rondelle de retenue en acier à ressort.
- Support de montage en inox.

UTILISATION

- S'adapte aux différences d'alignement entre porte et châssis.
- Convient pour :
 - . toutes épaisseurs de châssis,
 - . les trous borgnes,
 - . le métal, le verre et le plastique.
- Amortit les vibrations



MONTAGE



MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Placer le loquet dans la porte.
- Le fixer avec le support.
- Avec la poignée en position ouverte, régler l'écrou pour permettre une expansion suffisante de la bague.
- a : différence d'alignement maximum entre les axes des trous du panneau et du châssis.
- F1 : charge nominale.



référence

Exemple de commande **19 - 690 - 61**

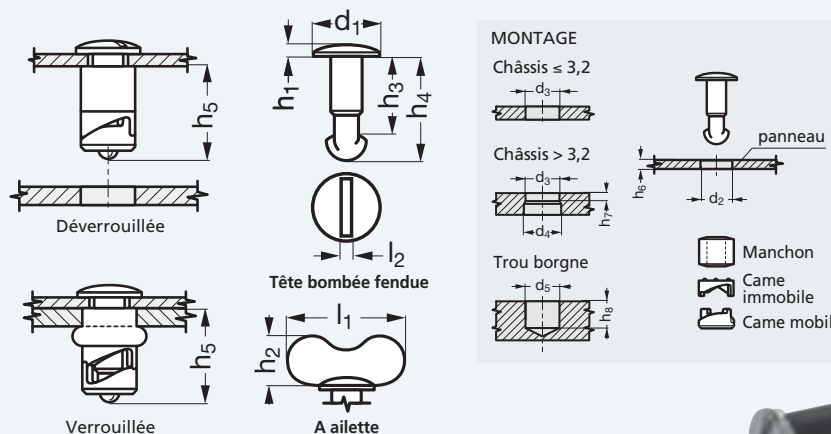
	h ₁	h ₂	h ₃ ± 0,3	h ₄ max.	h ₅ ± 0,2	l ₁ max.	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ +0,4 -0,0
19 - 690 - 44	44	6	6	11	41,7	3,2	19	21	23	9,5	21	16,1
19 - 690 - 61	61	8	8	14	57,5	4,8	24	28	33	13,3	30	20,5

Cotes d'implantation

Épaisseur du châssis	d ₁ +0,5 -0,0 a F1(N)			d ₁ +0,5 -0,0 a F1(N)		
	d ₁	a	F1(N)	d ₁	a	F1(N)
jusqu'à 3,2	9,5	0,4	180	13,5	0,6	440
3,2 à 4,8				14	0,8	330

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUESsouhco
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **19-80**

Loquet à expansion 1/4 de tour

**MATIERE**

- Goujon à tête bombée fendue en acier XC 8.
- Goujon à ailette en acier XC 10.
- Manchon en caoutchouc.
- Came immobile en acétal noir.
- Came mobile en zamac noir.

UTILISATION

- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi jusqu'à 65°C.

MONTAGE

- Préparer le châssis et le panneau comme illustré.
- Positionner le goujon dans le panneau.
- Enfiler le manchon puis la came immobile.
- Positionner la came mobile.
- Bloquer par une rotation de 90°.

Autre version**Produit associé**Equerre 19-90
Page 188

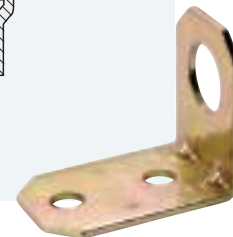
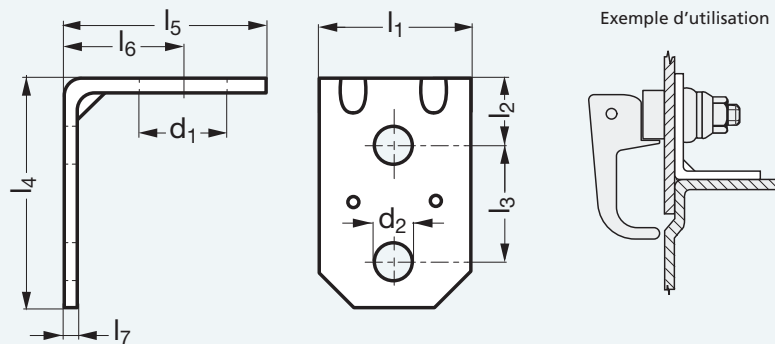
référence

Exemple de commande

19 - 800 - 21

Tête fendue	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆ min. max.	h ₇	h ₈ min.	l ₁	l ₂	Charge max. (N)	A ailette	
19 - 800 - 12	9,5	6,4	11,1	12,7	11,9	2,3	11,1	13,6	17,5	15,9	1,3	1,8	3,2	17,5	22,2	1,3	180	19 - 805 - 12
19 - 800 - 13	9,5	6,4	11,1	12,7	11,9	2,3	11,1	14,1	18	15,9	1,8	2,3	3,2	17,5	22,2	1,3	180	
19 - 800 - 14	9,5	6,4	11,1	12,7	11,9	2,3	11,1	14,6	18,5	15,9	2,3	2,8	3,2	17,5	22,2	1,3	180	
19 - 800 - 15	9,5	6,4	11,1	12,7	11,9	2,3	11,1	15,1	19,1	15,9	2,8	3,3	3,2	17,5	22,2	1,3	180	
19 - 800 - 21	14,3	7,9	13,5	15,9	14,3	2,8	11,1	16,6	21,3	19,8	1,3	1,8	3,2	20,6	28,6	1,3	220	19 - 805 - 21
19 - 800 - 22	14,3	7,9	13,5	15,9	14,3	2,8	11,1	17,1	21,8	19,8	1,8	2,3	3,2	20,6	28,6	1,3	220	19 - 805 - 22

Loquet à expansion (Equerre de montage)



MATIERE
- Acier XC 10 zingué, chromaté jaune.

Produits associés



Loquet 19-66
Page I 83



Loquet 19-70
Page I 84



Loquet 19-80
Page I 87

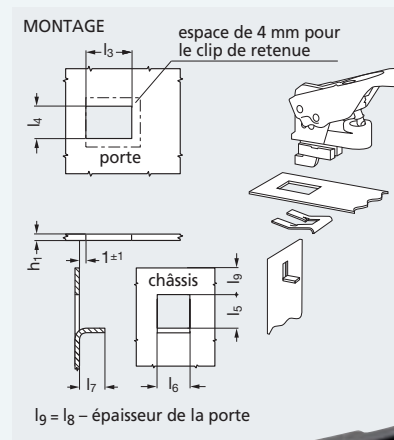
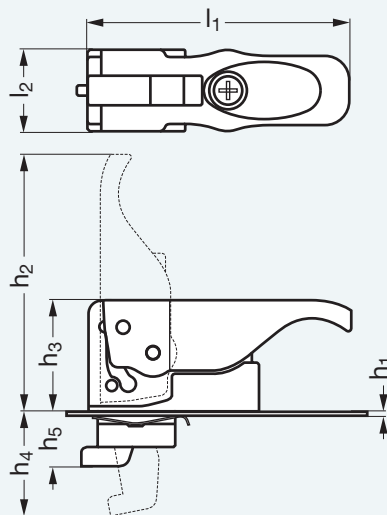
référence

Exemple de commande **19 - 900 - 13**

	d ₁	d ₂ ^{+0,1} _{-0,0}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇
19 - 900 - 9	9,5	5,15	20,5	9,5	16	31,8	27	16,7	1,6
19 - 900 - 11	11,1	5,15	20,5	9,5	16	31,8	27	16,7	1,6
19 - 900 - 13	13,5	5,15	20,5	9,5	16	31,8	27	16,7	1,6

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **19-78**

Loquet à levier éjecteur

**MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Insérer le loquet dans le trou de la porte.
- Enfoncer le clip de retenue dans la rainure à l'arrière du loquet.

MATIERE

- Corps et levier en polyester noir.
- Came en acier zingué à faible taux de carbone.
- Clip de retenue en inox.
- Fixation 1/4 de tour en acier zingué.

UTILISATION

- Course axiale de la came : 10 mm.
- Indice d'inflammabilité : UL94-VO.



référence

Exemple de commande

19 - 781 - 24

Avec fixation 1/4 de tour	h_1		h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	$l_3 + 0,2$	$l_4 \pm 0,1$	$l_5 \pm 0,2$	l_6 min.	$l_7 \pm 0,5$	$l_8 \pm 0,2$	Sans fixation 1/4 de tour
	min.	max.													
19 - 781 - 16	0,9	1,6	53	22,5	23,6	11,2	54	17	15,7	10,5	6,5	6	5,5	7	19 - 783 - 16
19 - 781 - 24	1,7	2,4	53	22,5	23,6	11,2	54	17	15,7	10,5	6,5	6	5,5	7	19 - 783 - 24
19 - 781 - 32	2,5	3,2	53	22,5	23,6	11,2	54	17	15,7	10,5	6,5	6	5,5	7	19 - 783 - 32

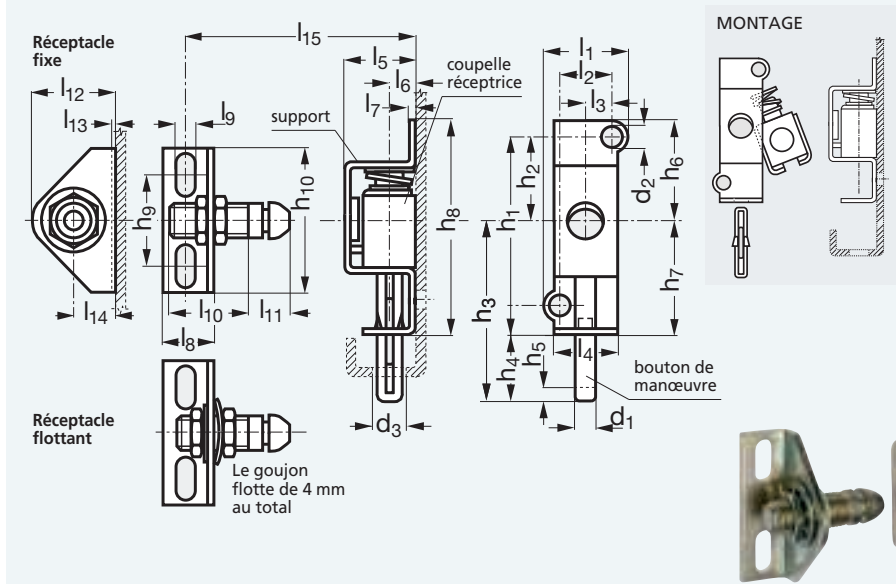
Systeme de verrouillage invisible

MATIERE

- Réceptacle fixe ou flottant et support en acier XC 10.
- Goujon en acier cémenté.
- Coupelle réceptrice et bouton de manoeuvre en polyester thermo-plastique blanc.
- Ecrou en acier.
- Ressort en inox.

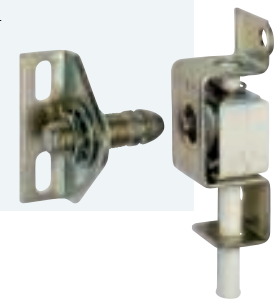
UTILISATION

- S'utilise pour des applications près du bord.
- S'utilise avec un réceptacle flottant pour des panneaux à charnière ou avec un réceptacle fixe pour des panneaux dégonflables.
- Indice d'inflammabilité : UL94-VO.
- Température d'emploi de -18°C à 120°C.
- Charge de service maximum :
réceptacle flottant : 750 N
réceptacle fixe : 1300 N.



MONTAGE

- Monter le support à l'intérieur du panneau.
- Glisser la coupelle réceptrice dans le support.
- Encliqueter le bouton de manoeuvre dans le support.
- Fixer le réceptacle par 2 vis M 5.
- Le réceptacle peut être déplacé de $\pm 3,2$ mm par rapport à son axe pour être bien aligné sur le verrou.
- l_{15} : distance entre le réceptacle et la face intérieure de la porte, modifiable de $\pm 6,4$ mm.



référence

Exemple de commande **19 - 820 - 47**

Flottant	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	h ₁₀	l ₁	Fixe
19 - 820 - 47	7,1	5,2	9,5	47,6	23,8	52,4	19	4,4	28,6	33,4	62	25,5	41,3	25,5	19 - 825 - 47
Flottant	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	Fixe
19 - 820 - 47	16	8	19	20,6	8	1,5	14,3	5,2	20,6	12,7	24	2	12,7	38	19 - 825 - 47

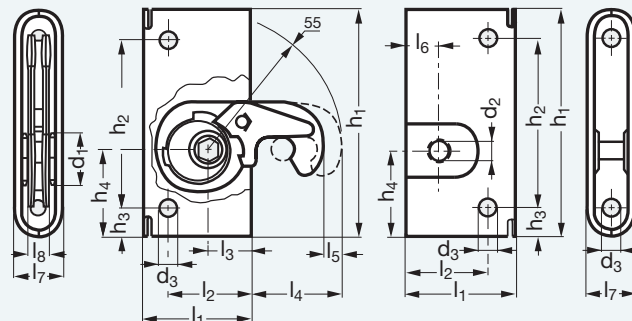
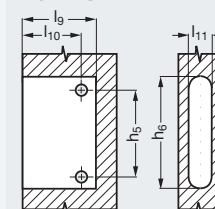
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**

CONCEPT - CREATION - INNOVATION

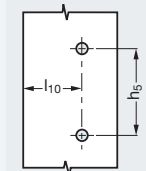
Dual Lock®

modèle **19-84**

Loquet pour panneaux aboutés

**MONTAGE**

Montage en mortaise



Montage latéral

MONTAGE

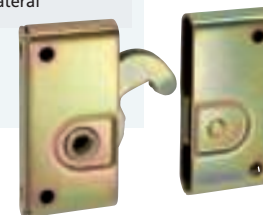
- Préparer le panneau comme illustré.
- Positionner les deux parties du loquet dans le panneau et les riveter.

MATIERE

- Corps, crochets et déclencheur en acier.
- Came en laiton.

UTILISATION

- Fournit une bonne étanchéité à l'air et à l'eau, par déplacement latéral de la came (l_c).
- Résiste aux chocs et aux vibrations.

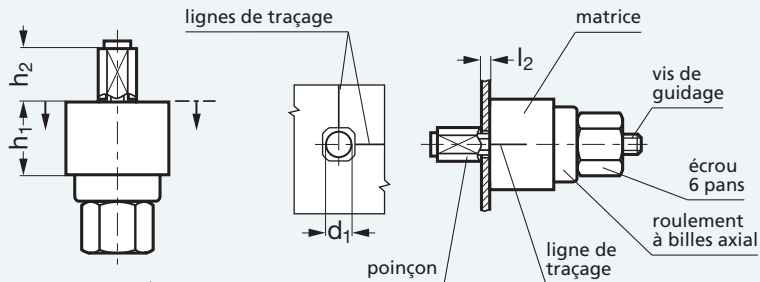


référence

Exemple de commande **19 - 840 - 94**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆ min.	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉ min.	l ₁₀	l ₁₁ min.	Charge de traction (N)
19 - 840 - 94	16	9,5	6,5	94	70	12	36	70	95	45	34	17,5	37	8	13,5	16	10	45	34	17	1110

Outil de poinçonnage pour montage des loquets



■ **MONTAGE**

- Percer un avant trou (d_1) bien au centre des lignes de traçage.
- Mettre la vis de guidage dans le poinçon.
- Poser la matrice et l'aligner suivant les lignes de traçage.
- Fixer l'écrou et procéder au poinçonnage.

■ **MATIERE**

- Acier.
- Poinçon et matrice durci 56-58 HRC.

■ **UTILISATION**

- S'utilise pour percer l'empreinte carrée pour le montage de loquets.
- Convient uniquement pour des tôles d'épaisseur 2 mm maxi.



■ **Produits associés**



Loquet à compression
19-06
Page I 27



Loquet à came
19-09
Page I 12



Loquet à came
19-11
Page I 14



Loquet à came
19-12
Page I 15

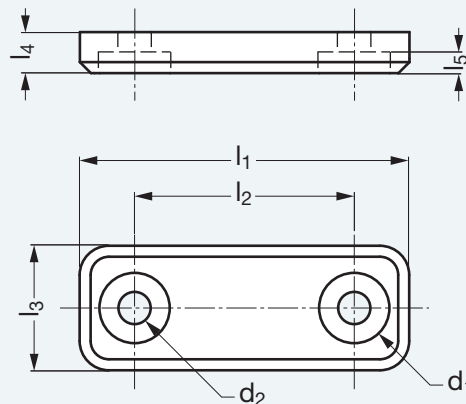
référence

■ Exemple de commande **19 - 990 - 20**

	$s_1+0,1$	$l_1+0,5$	l_2 max.	l_3	d_1	h_1	h_2
19 - 990 - 14	14,1	16,3	2	40	11	28	20
19 - 990 - 20	20,1	22,5	2	40	15	28	20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **19-94**

Loqueteau magnétique étanche

**MATIERE**

- Plastique blanc.

UTILISATION

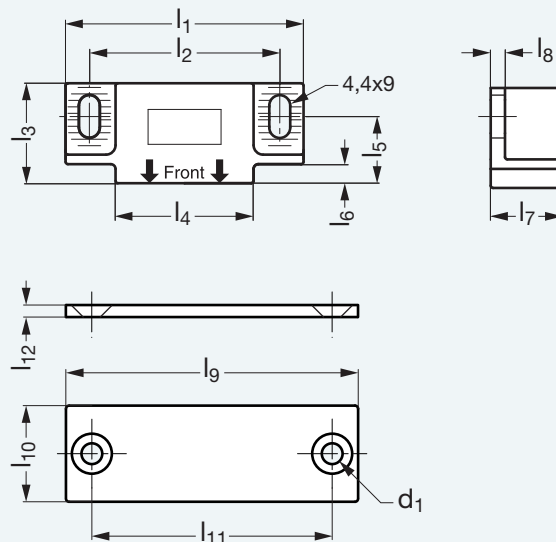
- La gâche a les mêmes dimensions que le loqueteau et est différenciée par une marque bleue.

référence

Exemple de commande **19 - 940 - 45**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	Force (kg)
19 - 940 - 45	45	30	17	5,6	3	9,6	4,4	3

Loqueteau magnétique étanche



MATIERE

- Loqueteau en plastique blanc ou noir.
- Gâche en **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).

référence

Exemple de commande

19 - 951 - 50

Blanc	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	d_1	Force (kg)	Noir
19 - 951 - 50	50	40	21	29	14	4	13	3	49	15	40	2	3,8	3	19 - 953 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **19-96**

Taquet magnétique à clipser

MATIERE

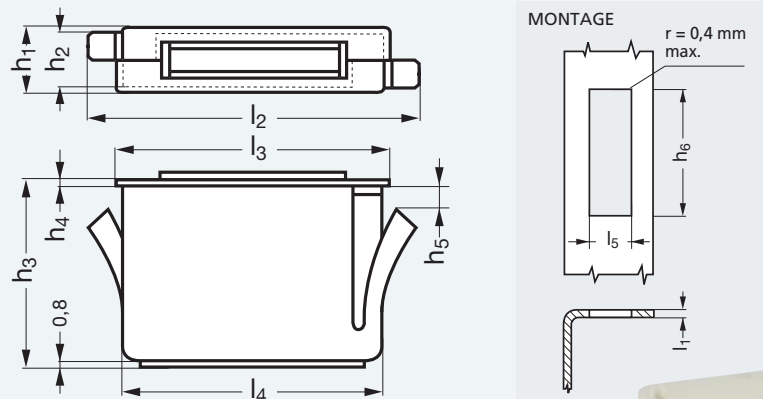
- Corps en polypropylène noir ou blanc.
- Aimant en ferrite de baryum ou en strontium ferritique (pour $h_1 = 9,2$).
- Poles de l'aimant en acier XC 10 zingué.

UTILISATION

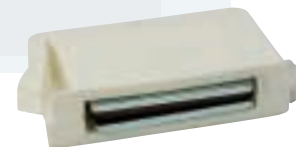
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -30°C à 115°C .
- Force (N) : force moyenne de décollage.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Support de montage pour les applications dans lesquelles le châssis ne peut pas être poinçonné.
- Taquet avec double aimant.

**MONTAGE**

- Poinçonner le panneau comme illustré.
- Encliquer le taquet dans la fente.

Autre finition

référence

Exemple de commande **19 - 965 - 52**

	l_1		l_2	l_3	l_4	$l_5 \pm 0,1$	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	$h_6 \pm 0,1$	Force (N)	Déformation moyenne (N)	Blanc
	min.	max.													
19 - 960 - 22	0,5	2	27,9	23,6	22	6,4	7,7	6,1	13,3	0,8	0,9	22,2	8	2,1	19 - 965 - 22
19 - 960 - 23	2	3,5	26,7	23,6	22	6,4	7,7	6,1	13,3	0,8	2,4	22,2	8	2,1	19 - 965 - 23
19 - 960 - 32	0,5	2	47	39,7	37,8	8,1	9,2	7,7	25,4	0,8	1	38,1	46	2,1	19 - 965 - 32
19 - 960 - 33	2	3,5	46,2	39,7	37,8	8,1	9,2	7,7	25,4	0,8	2,5	38,1	46	5,9	
19 - 960 - 35	3,5	5	45,5	39,7	37,8	8,1	9,2	7,7	25,4	0,8	4	38,1	46	5,9	
19 - 960 - 52	0,5	2	65,3	58,5	57	9,6	11	9,4	20,6	1,2	0,3	38,1	64	7,3	19 - 965 - 52
19 - 960 - 53	2	3,5	64,5	58,5	57	9,6	11	9,4	20,6	1,2	1,8	57,1	64	7,3	
19 - 960 - 55	3,5	5	63,3	58,5	57	9,6	11	9,4	20,6	1,2	3,3	57,1	64	7,3	

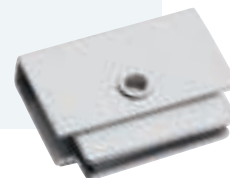
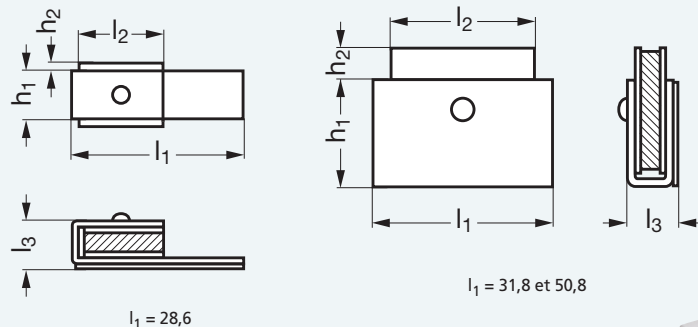
Taquet magnétique adhésif

MATIERE

- Corps en aluminium 3003.
- Aimant en ferrite de baryum (pour $l_1 = 28$ et 50) ou en strontium ferritique (pour $l_1 = 31$).
- Pôles de l'aimant en acier XC 10 zingué.
- Ruban adhésif autocollant en mousse néoprène à adhésif acrylique.

UTILISATION

- Force (N) : force moyenne de cisaillement.
- La surface de montage doit être propre pour assurer une bonne adhésion.

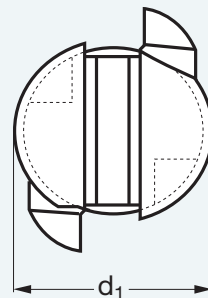
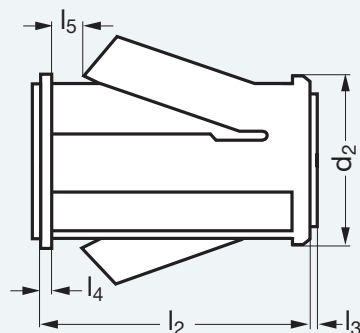


Exemple de commande **référence**
19 - 970 - 50

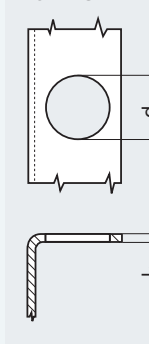
	l_1	l_2	l_3	h_1	h_2	Force (N)	Déformation moyenne (N)
19 - 970 - 28	28,6	14	8	8	1,3	8	2,1
19 - 970 - 32	31,8	25,4	8,7	19	5,6	46	5,9
19 - 970 - 50	50,8	44,5	10,7	19	1,6	64	7,3

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **19-98**

Taquet magnétique à clipser, rond



MONTAGE

**■ MONTAGE**

- Percer ou poinçonner le panneau comme illustré.
- Encliqueter le taquet dans le trou.

■ MATIERE

- Corps en polypropylène noir.
- Aimant en ferrite de baryum.
- Poles de l'aimant en acier XC10 zingué.

■ UTILISATION

- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -30°C à 115°C.
- Force (N) = force moyenne de décolage.



référence

■ Exemple de commande

19 - 980 - 25

	l_1		l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	$d_3^{+0,1}_{-0,0}$	Force (N)	Déformation moyenne (N)
	min.	max.									
19 - 980 - 22	0,5	2	21,4	0,8	0,8	0,8	16	14,2	14,3	14	2,2
19 - 980 - 23	2	3,5	21,4	0,8	0,8	2,3	16	14,2	14,3	14	2,2
19 - 980 - 25	3,5	5	21,4	0,8	0,8	3,8	16	14,2	14,3	14	2,2
19 - 980 - 32	0,5	2	33,5	0,8	1,2	0,5	24,5	22,1	22,3	49	6,4
19 - 980 - 33	2	3,5	33,5	0,8	1,2	2	24,5	22,1	22,3	49	6,4



Verrous à fermeture par poussée
Loquets à compression

Série 21 Brides

Brides



21-06 page K03
Bride à fourche



21-02 page K04
Bride à fourche avec tourillon



21-08 page K05
Bride à fourche avec nez



21-20 page K06
Bride droite double, courte



21-15 page K12
Bride droite à vis d'appui réglable



21-16 page K13
Bride contre-coudée à vis d'appui réglable



21-17 page K14
Bride à fourche à vis d'appui réglable



21-24 page K15
Bride réglable forgée



21-26 page K16
Bride réglable contre-coudée, forgée

Brides à excentrique



21-36 page K21
Levier excentrique technopolymère taraudé ou à tige filetée



21-39 page K22
Levier à excentrique taraudé ou à tige filetée



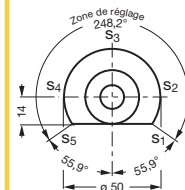
21-37 page K23
Vis à came



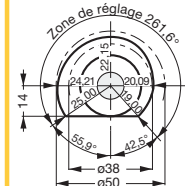
21-38 page K24
Levier à came



21-44 page K30
Bride à excentrique horizontale **inox**



page K31
Bride à excentrique verticale (fonctionnement)



page K32
Bride à excentrique horizontale (fonctionnement)



21-45 page K33
Moyeu à excentrique



21-46 page K34
Levier à excentrique



21-10 page **K07**
Bride droite



21-12 page **K08**
Bride droite
crénelée



21-04 page **K09**
Bride contre-coudée



21-22 page **K10**
Bride contre-coudée
double



21-14 page **K11**
Bride droite à vis
d'appui réglable



Nonveau
21-28 page **K17**
Bride réglable avec
patin d'appui



Nonveau
21-29 page **K18**
Allonge de soutien
pour bride réglable



21-18 page **K19**
Bride réglable
col de cygne, forgée



21-60 page **K20**
Bride coulissante



21-40 page **K25**
Bride à excentrique
verticale de relevage,
acier



21-40 page **K26**
Bride à excentrique
verticale de relevage,
inox



21-42 page **K27**
Bride à excentrique
verticale de placage



21-42 page **K28**
Bride à excentrique
verticale de placage
inox



21-44 page **K29**
Bride à excentrique
horizontale



21-47 page **K35**
Bride à excentrique
basse, à levier



21-48 page **K36**
Bride à excentrique
haute, à levier

Coffrets de bridage

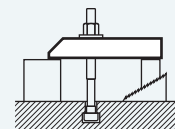
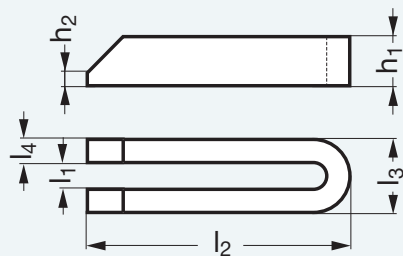
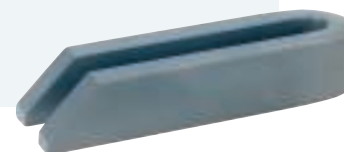


21-50 page **K37**
Coffret d'éléments
de bridage



21-52 page **K38**
Coffret d'éléments
de bridage

Bride à fourche

Exemple
d'utilisation**MATIERE**

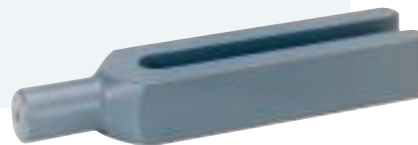
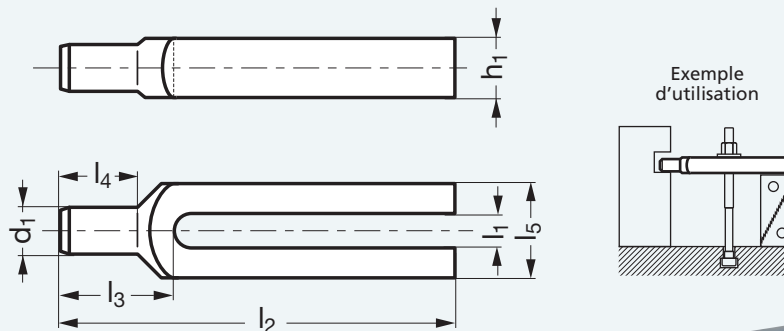
- Acier traité, peint.

Exemple de commande **référence 21 - 060 - 18** **l_2 250**

	l_1	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	Boulon "T"	
21 - 060 - 7	7	60	19	6	12	3	M 6	
21 - 060 - 9	9	80	25	8	15	4	M 8	
21 - 060 - 11	11	100	31	10	20	5	M 10	
21 - 060 - 14	14	125	38	12	25	6	M 12	M 14
21 - 060 - 14	14	160	38	12	25	6	M 12	M 14
21 - 060 - 14	14	200	38	12	25	6	M 12	M 14
21 - 060 - 18	18	160	48	15	30	8	M 16	M 18
21 - 060 - 18	18	200	48	15	30	8	M 16	M 18
21 - 060 - 18	18	250	48	15	40	10	M 16	M 18
21 - 060 - 22	22	200	52	15	40	10	M 20	M 22
21 - 060 - 22	22	250	62	20	40	10	M 20	M 22
21 - 060 - 22	22	315	62	20	40	10	M 20	M 22
21 - 060 - 22	22	500	62	20	50	10	M 20	M 22

	l_1	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	Boulon "T"	
21 - 060 - 26	26	200	66	20	40	10	M 24	
21 - 060 - 26	26	250	66	20	40	10	M 24	
21 - 060 - 26	26	315	66	20	40	10	M 24	
21 - 060 - 26	26	500	66	20	50	10	M 24	
21 - 060 - 34	34	250	74	20	50	12	M 30	
21 - 060 - 34	34	315	74	20	50	12	M 30	
21 - 060 - 34	34	400	74	20	50	12	M 30	
21 - 060 - 34	34	600	74	20	50	12	M 30	
21 - 060 - 34	34	1000	94	30	60	12	M 30	
21 - 060 - 40	40	400	100	30	60	12	M 36	
21 - 060 - 40	40	600	100	30	60	12	M 36	

Bride à fourche avec tourillon

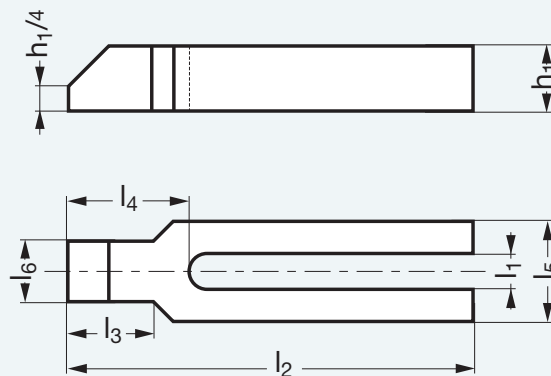
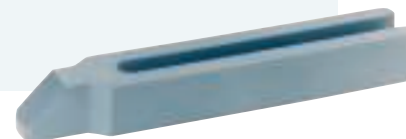
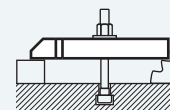


MATIERE
- Acier traité, peint.

Exemple de commande **référence** **21 - 020 - 18** **l₂** **250**

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	d ₁	h ₁	Boulon "T"	
21 - 020 - 9	9	100	30	18	30	12	15	M 8	
21 - 020 - 11	11	125	36	24	30	16	20	M 10	
21 - 020 - 14	14	160	200	45	30	40	25	M 12	M 14
21 - 020 - 18	18	200	250	55	36	50	30	M 16	M 18
21 - 020 - 22	22	250	315	65	45	60	40	M 20	M 22
21 - 020 - 26	26	250	315	80	56	70	38	M 24	
21 - 020 - 34	34	315	400	85	56	80	45	M 30	

Bride à fourche avec nez

Exemple
d'utilisation**MATIERE**

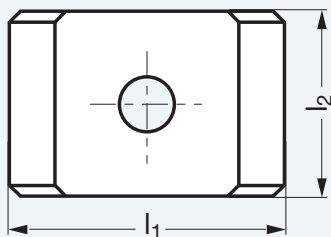
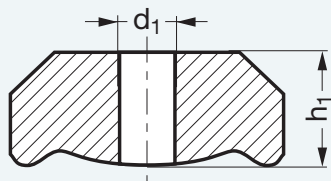
- Acier traité, peint.

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	Boulon "T"	
21 - 080 - 9	9	100	18	32	30	16	15	M 8	
21 - 080 - 11	11	125	24	38	30	20	20	M 10	
21 - 080 - 14	14	160	30	47	40	24	25	M 12	M 14
21 - 080 - 14	14	200	30	47	40	24	25	M 12	M 14
21 - 080 - 18	18	200	36	57	50	28	30	M 16	M 18
21 - 080 - 18	18	250	36	57	50	28	30	M 16	M 18

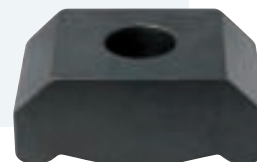
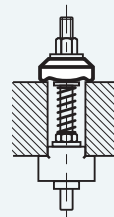
Exemple de commande **référence** **21 - 080 - 22** l_2 **250**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	Boulon "T"	
21 - 080 - 22	22	250	45	68	60	35	40	M 20	M 22
21 - 080 - 22	22	315	45	68	60	35	40	M 20	M 22
21 - 080 - 26	26	250	56	83	70	43	40	M 24	
21 - 080 - 26	26	315	56	83	70	43	40	M 24	
21 - 080 - 34	34	315	56	88	80	50	50	M 30	
21 - 080 - 34	34	400	56	88	80	50	50	M 30	

Bride droite double, courte



Exemple
d'utilisation



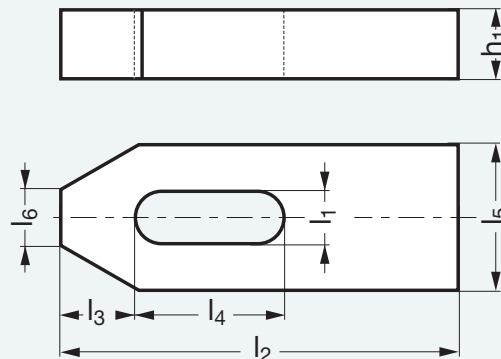
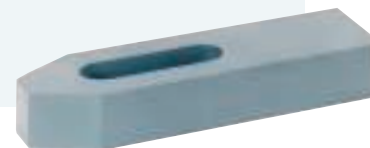
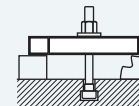
MATIERE
- Acier traité.

référence

Exemple de commande **21 - 200 - 18**

	d ₁	h ₁	l ₁	l ₂
21 - 200 - 14	14	20	48	30
21 - 200 - 18	18	25	62	40

Bride droite

Exemple
d'utilisation

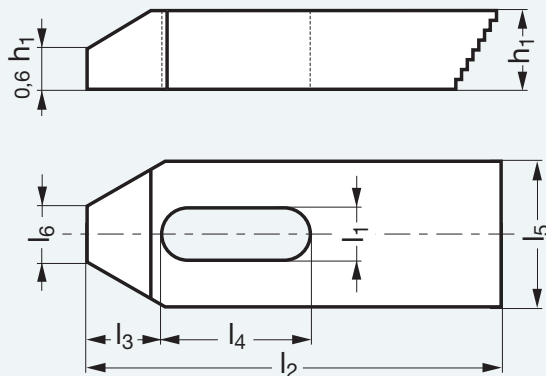
MATIERE
- Acier traité, peint.

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	Boulon "T"	
21 - 100 - 7	7	50	10	20	20	8	10	M 6	
21 - 100 - 9	9	60	13	22	25	10	12	M 8	
21 - 100 - 11	11	80	15	30	30	12	15	M 10	
21 - 100 - 14	14	100	21	40	40	14	20	M 12	M 14
21 - 100 - 14	14	125	21	50	40	14	20	M 12	M 14
21 - 100 - 18	18	125	26	45	50	18	25	M 16	M 18
21 - 100 - 18	18	160	26	65	50	18	25	M 16	M 18

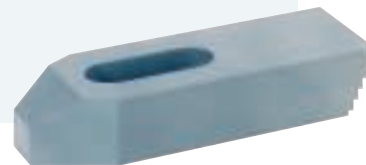
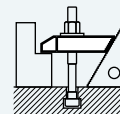
Exemple de commande **référence** **21 - 100 - 14** **l_2** **100**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	Boulon "T"	
21 - 100 - 22	22	160	30	60	60	22	30	M 20	M 22
21 - 100 - 22	22	200	30	80	60	22	30	M 20	M 22
21 - 100 - 26	26	200	35	80	70	26	30	M 24	
21 - 100 - 26	26	250	35	105	70	26	35	M 24	
21 - 100 - 34	34	250	45	100	80	34	40	M 30	
21 - 100 - 34	34	315	45	130	80	34	50	M 30	
21 - 100 - 43	43	400	100	150	100	43	60	M 36	M 42

Bride droite crénelée



Exemple d'utilisation



MATIERE
- Acier traité, peint.

Produit associé



Cale crénelée
22-05
Page L 05

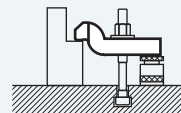
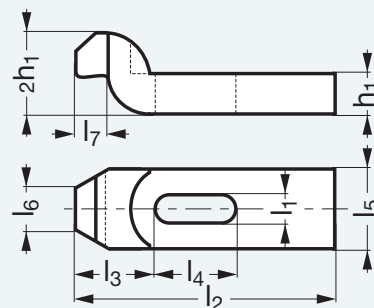
	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	Boulon "T"
21 - 120 - 7	7	50	10	20	20	8	10	M 6
21 - 120 - 7	7	80	10	45	20	8	10	M 6
21 - 120 - 9	9	60	13	22	25	10	12	M 8
21 - 120 - 9	9	100	13	60	25	10	12	M 8
21 - 120 - 11	11	80	15	30	30	12	15	M 10
21 - 120 - 11	11	125	15	70	30	12	15	M 10

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	h_1	Boulon "T"
21 - 120 - 14	14	100	21	40	40	14	20	M 12 M 14
21 - 120 - 14	14	160	21	90	40	14	20	M 12 M 14
21 - 120 - 18	18	125	26	45	50	18	25	M 16 M 18
21 - 120 - 18	18	200	26	110	50	18	25	M 16 M 18
21 - 120 - 22	22	160	30	60	60	22	30	M 20 M 22
21 - 120 - 26	26	200	35	80	70	26	30	M 24

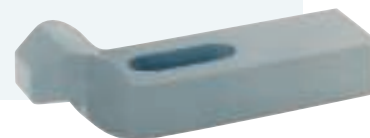
Exemple de commande

référence **21 - 120 - 9** l_2 **60**

Bride contre-coudée



Exemple d'utilisation



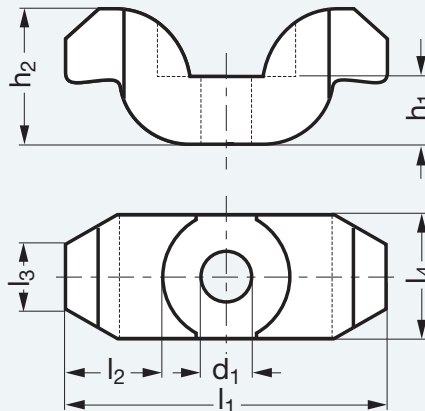
■ MATIERE
- Acier traité, peint.

Exemple de commande

référence	l_2
21 - 040 - 22	200

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	h_1	Boulon "T"
21 - 040 - 7	7	60	20	20	20	10	8	10	M 6
21 - 040 - 9	9	80	25	25	25	12	9	12	M 8
21 - 040 - 11	11	100	32	32	30	15	12	15	M 10
21 - 040 - 14	14	125	40	40	40	20	16	20	M 12 M 14
21 - 040 - 18	18	125	49	40	50	25	20	25	M 16 M 18
21 - 040 - 18	18	160	49	50	50	25	20	25	M 16 M 18
21 - 040 - 22	22	160	55	55	60	30	24	30	M 20 M 22
21 - 040 - 22	22	200	55	70	60	30	24	30	M 20 M 22
21 - 040 - 26	26	200	72	60	70	35	28	35	M 24
21 - 040 - 26	26	250	72	80	70	35	28	35	M 24
21 - 040 - 34	34	250	91	80	80	40	40	40	M 30
21 - 040 - 34	34	315	91	100	80	40	40	50	M 30
21 - 040 - 43	43	400	105	120	100	50	50	60	M 36 M 42

Bride contre-coudée double



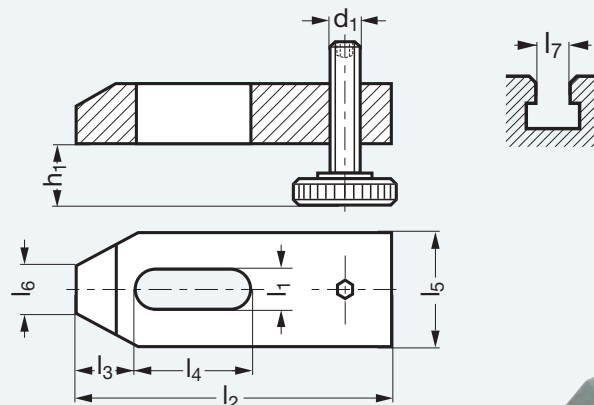
MATIERE
- Acier traité, peint.

référence

Exemple de commande **21 - 220 - 18**

	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Boulon "T"	
21 - 220 - 18	18	20	40	100	26	20	40	M 12	M 18
21 - 220 - 25	25	30	60	140	38	30	60	M 20	M 24

Bride droite à vis d'appui réglable

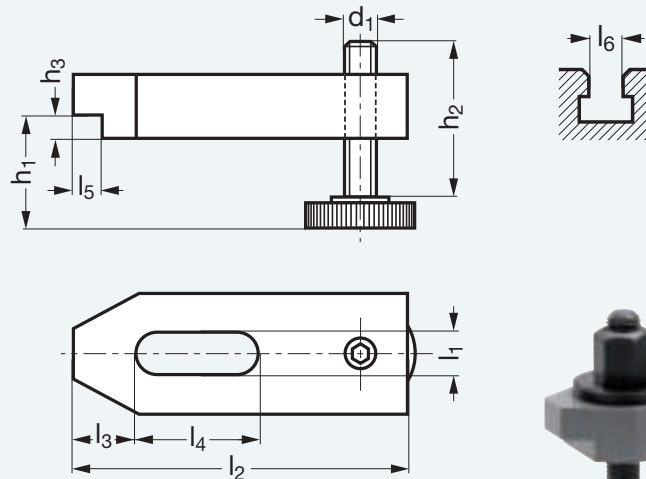
**MATIERE**

- Acier traité, peint.
- Livraison sans boulon de serrage.

Exemple de commande **21 - 140 - 22** **160**

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	d ₁	h ₁		Boulon "T"
									Min.	Max.	
21 - 140 - 11	11	80	15	30	30	12	10	M 10	8	37	M 10
21 - 140 - 14	14	100	21	40	40	14	12	M 12	10	47	M 12 M 14
21 - 140 - 141	14	100	21	40	40	14	12	M 12	10	92	M 12 M 14
21 - 140 - 18	18	125	26	45	50	18	16	M 16	13	52	M 16 M 18
21 - 140 - 181	18	125	26	45	50	18	16	M 16	13	87	M 16 M 18
21 - 140 - 22	22	160	30	60	60	22	20	M 20	16	65	M 20 M 22
21 - 140 - 221	22	160	30	60	60	22	20	M 20	16	105	M 20 M 22
21 - 140 - 26	26	200	35	80	70	26	24	M 24	20	83	M 24
21 - 140 - 261	26	200	35	80	70	26	24	M 24	20	133	M 24

Bride droite à vis d'appui réglable



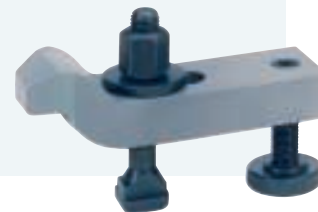
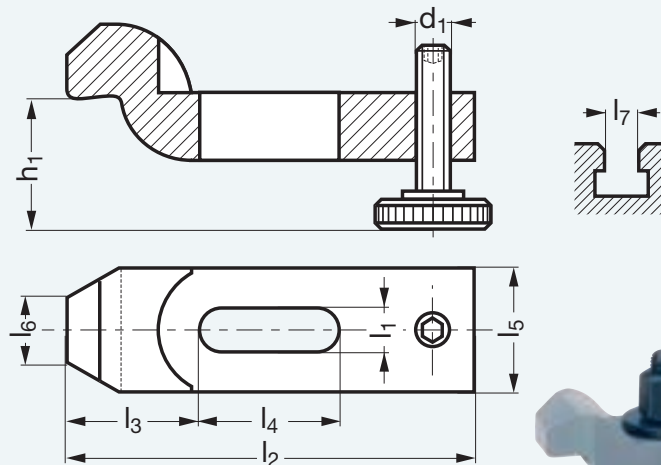
MATIERE

- Acier traité, peint.
- Livraison sans boulon de serrage.

Exemple de commande **référence 21 - 150 - 18** **l₂ 125**

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	h ₁ min. max.	h ₂	h ₃
21 - 150 - 14	14	100	21	40	10	12 14	M 12	10 55	49	8
21 - 150 - 18	18	125	26	45	12,5	16 18	M 16	13 62	55	10
21 - 150 - 22	22	160	30	60	15	20 22	M 20	16 77	69	12

Bride contre-coudée à vis d'appui réglable

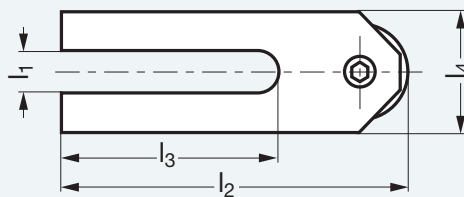
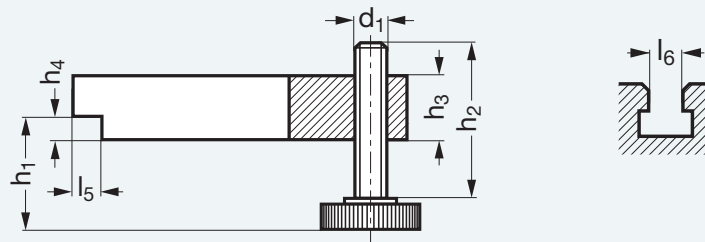
**MATIERE**

- Acier traité, peint.
- Livraison sans boulon de serrage.

Exemple de commande **21 - 160 - 11** ^{référence} **200** ^{l₂}

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	d ₁	h ₁		Boulon "T"	
									min.	max.		
21 - 160 - 11	11	100	32	32	30	15	10	M 10	22	51	M 10	
21 - 160 - 14	14	125	40	40	40	20	12	M 12	28	64	M 12	M 14
21 - 160 - 18	18	160	50	50	50	25	16	M 16	36	75	M 16	M 18
21 - 160 - 22	22	200	55	70	60	30	20	M 20	43	92	M 20	M 22

Bride à fourche à vis d'appui réglable



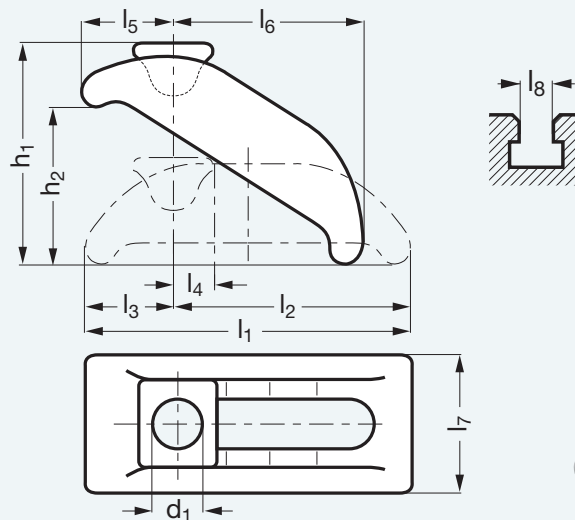
MATIERE

- Acier traité, peint.
- Livraison sans boulon de serrage.

Exemple de commande **référence** **21 - 170 - 14** **l₂** **125**

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	h ₁		h ₂	h ₃	h ₄
								min.	max.			
21 - 170 - 11	11	100	70	30	10	10	M 10	8	47	39	20	10
21 - 170 - 14	14	125	90	40	12,5	12 14	M 12	10	59	49	25	12,5
21 - 170 - 18	18	160	110	50	15	16 18	M 16	13	67	55	30	15
21 - 170 - 22	22	200	135	60	20	20 22	M 20	16	85	69	40	20

Bride réglable forgée

**MATIERE**

- Acier forgé, traité, zingué et passivé jaune.
- Livraison sans boulon de serrage.

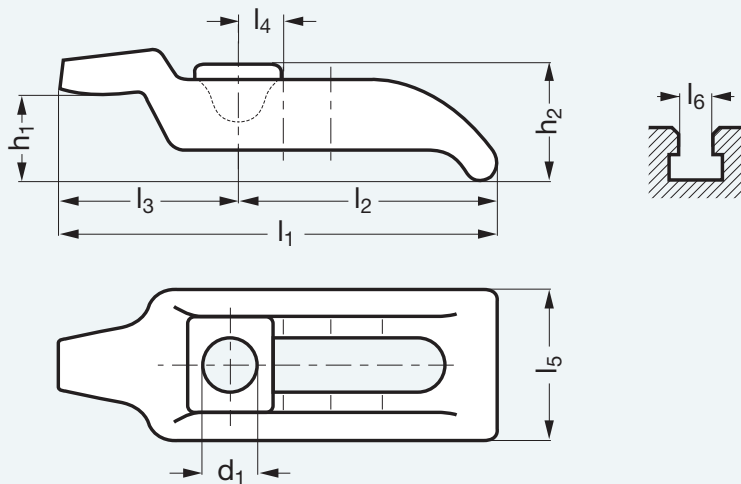
référence

Exemple de commande

21 - 240 - 22

	d ₁	h ₁	h ₂ max.	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Boulon "T"	
21 - 240 - 13	13	52	35	88	68	23	14	28	48	38	12	14	M 12
21 - 240 - 18	18	80	55	130	101	29	18	38	74	56	16	18	M 16
21 - 240 - 22	22	98	65	140	112	32	20	46	80	66	20	22	M 20
21 - 240 - 26	26	110	75	174	135	39	24	52	100	76	24	28	M 24
21 - 240 - 32	32	118	80	200	156	44	28	61	110	90	36		M 30

Bride réglable contre-coudée, forgée



MATIERE

- Acier forgé, traité, zingué et passivé jaune.
- Livraison sans boulon de serrage.

référence

Exemple de commande **21 - 260 - 32**

	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Boulon "T"
21 - 260 - 22	22	25 - 50	60	200	112	88	20	66	20	M 20
21 - 260 - 26	26	30 - 70	70	232	135	97	24	76	24	M 24
21 - 260 - 32	32	40 - 75	80	263	156	107	28	90	36	M 30

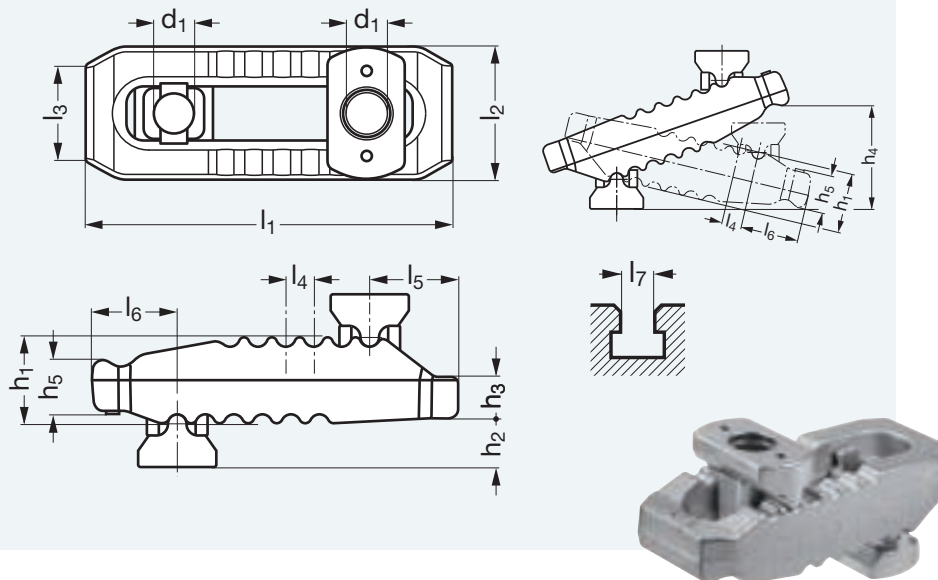
Bride réglable avec patin d'appui

*Nouveau
modèle***MATIERE**

- Acier traité galvanisé.
- Livraison sans boulon de serrage.

UTILISATION

- Le patin d'appui et la patte d'accrochage sont reliés de façon imperdable à la bride.
- La bride a deux nez de serrage et peut donc être tournée facilement selon l'utilisation.
- S'utilise pour toutes les applications d'usinage avec ou sans enlèvement de copeaux.
- Parfaitement adapté aux machines de moulage par injection et aux presses.
- S'utilise avec l'allonge pour atteindre des hauteurs de serrage plus élevées.

**Produit associé**

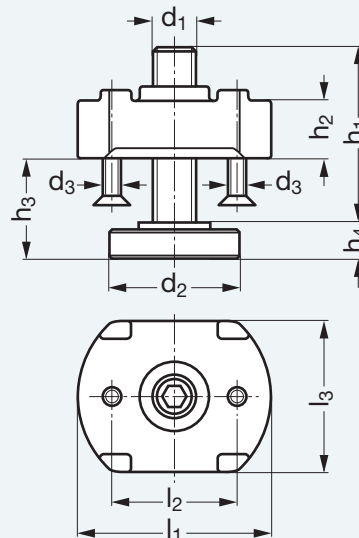
Allonge de soutien pour bride 21-29
Page K 18

référenceExemple de commande **21 - 280 - 17**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ max.	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Force serrage max. (kN)	Boulon «T»			
21 - 280 - 13	13	27	18	12	55	17	115	44	30	11	30	25	10	12	14	30	M 10 M 12	
21 - 280 - 17	17	36	20	17	70	21	150	55	41	12	36	35	12	14	16	18	40	M 12 M 16
21 - 280 - 21	21	42	30	20	80	27	187	62	30	14	44	44	16	18	20	22	60	M 16 M 20
21 - 280 - 25	25	51	31	24	100	34	235	70	30	17	47	60	20	22	24	28	75	M 20 M 24

Allonge de soutien pour bride réglable

Nouveau modèle



MATIERE

- Acier traité galvanisé.
- Vis en acier traité, classe 8.8.

UTILISATION

- S'utilise pour augmenter la hauteur de serrage de la bride réglable.

Produit associé



Bride réglable
21-28
Page K 17

Exemple de commande **référence 21 - 290 - 16** **h₁ 90**

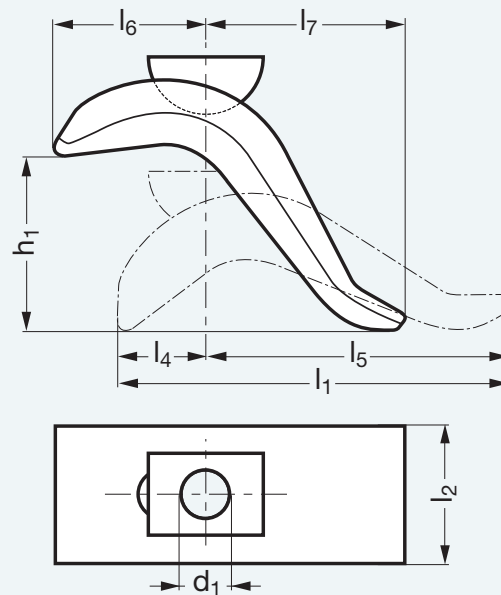
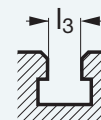
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃		h ₄	l ₁	l ₂	l ₃
						min.	max.				
21 - 290 - 10	M 10	30	M 5	39	10	8	30	8	44	30	30
21 - 290 - 12	M 12	36	M 5	49	16	10	37	10	54	36	42
21 - 290 - 12	M 12	36	M 5	94	16	10	80	10	54	36	42
21 - 290 - 16	M 16	42	M 5	55	20	13	41	13	60	42	50
21 - 290 - 16	M 16	42	M 5	90	20	13	73	13	60	42	50
21 - 290 - 20	M 20	50	M 6	69	25	16	52	16	70	50	50
21 - 290 - 20	M 20	50	M 6	109	25	16	91	16	70	50	50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6321

modèle **21-18**

Bride réglable col de cygne, forgée

Exemple
d'utilisation**MATIERE**

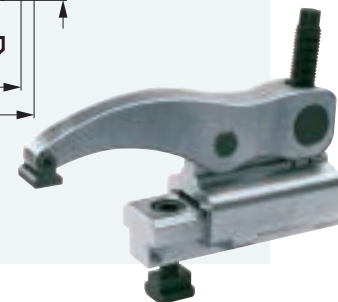
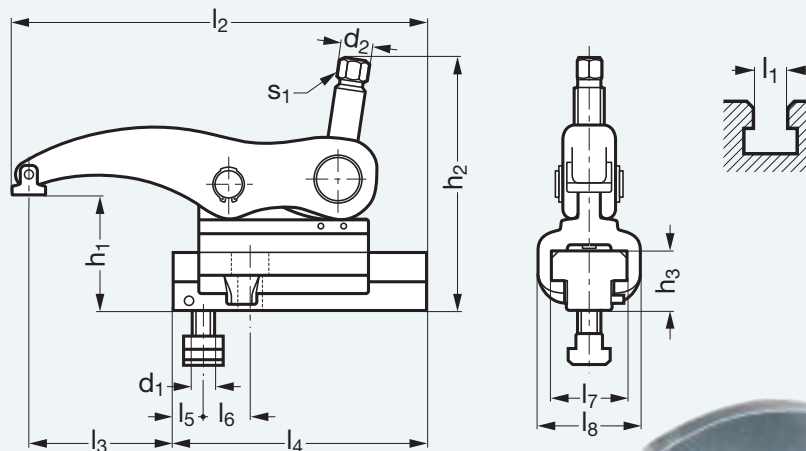
- Acier forgé, traité, bruni.
- Livraison sans boulon de serrage.

référence

Exemple de commande **21 - 180 - 21**

	d ₁	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃				l ₄	l ₅	l ₆	l ₇
21 - 180 - 17	17	75	140	50	12	14	16	18	30	110	55	60
21 - 180 - 21	21	85	175	60	20	22			40	135	70	80

Bride coulissante



MATIERE

- Acier allié traité.

UTILISATION

- Force de serrage jusqu'à 25 kN.
- Couple de serrage 100 Nm.
- Bride robuste permettant d'appliquer de très grandes forces de serrage avec des hauteurs de serrage variables.
- Possibilité de serrer et desserrer la vis de réglage à l'aide d'une visseuse.

référence

Exemple de commande **21 - 600 - 14**

	l_1	l_2	min. l_3	max. l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1	d_2	h_1 max.	h_2	h_3	s_1
21 - 600 - 14	14	241	32	97	135	16	25	40	54	M 12	M 16	63	135	32	13
21 - 600 - 16	16	241	32	97	135	16	25	40	54	M 12	M 16	63	135	32	13
21 - 600 - 18	18	241	32	97	135	20	30	40	54	M 16	M 16	63	135	32	13

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

LAC
LAC-Rmodèle **21-36**

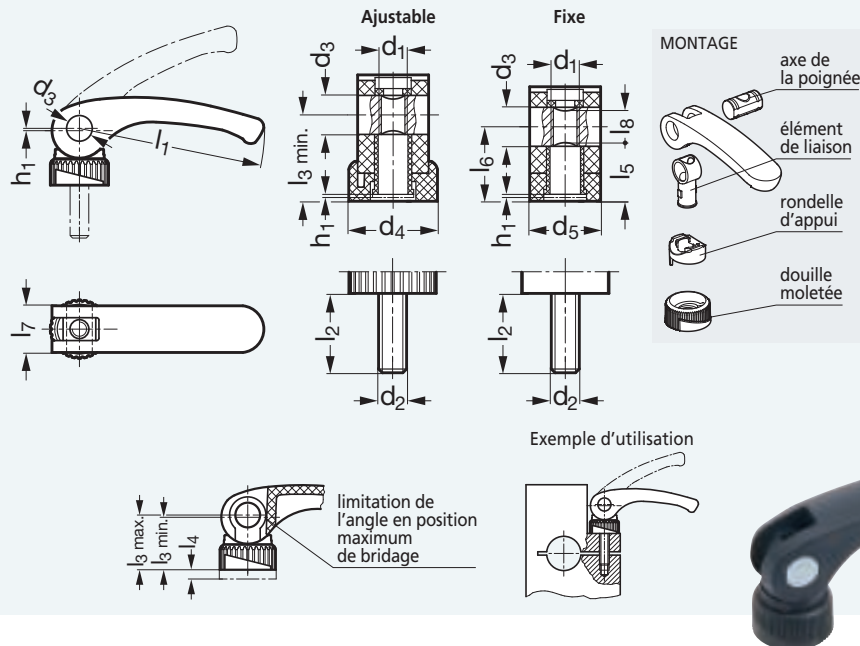
Levier excentrique technopolymère taraudé ou à tige filetée

Nouveau
modèle**MATIERE**

- Poignée en technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Élément de liaison en technopolymère noir à base acétalique.
- Rondelle d'appui et douille moletée en technopolymère noir à base de polyamide.
- Insert taraudé et tige filetée en acier zingué.

UTILISATION

- S'utilise pour un serrage rapide et précis.
- Avantage des modèles ajustables : la douille moletée permet de régler la force de serrage et de bloquer le levier dans la position souhaitée.



Autre version

	référence	l_2
Exemple de commande	21 - 366 - 8	25

TARAUDE

		Ajustable														Ajustable		Fixe	
Ajustable	Fixe	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	l_1	l_2	l_3	min.	max.	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	Ajustable	Fixe
21 - 361 - 8	21 - 362 - 8	M 8	M 8	11	25	20	1	79	25	50	26,5	28	1,5	17,5	25,5	20	7	21 - 366 - 8	21 - 367 - 8

A TIGE FILETEE



GN 927

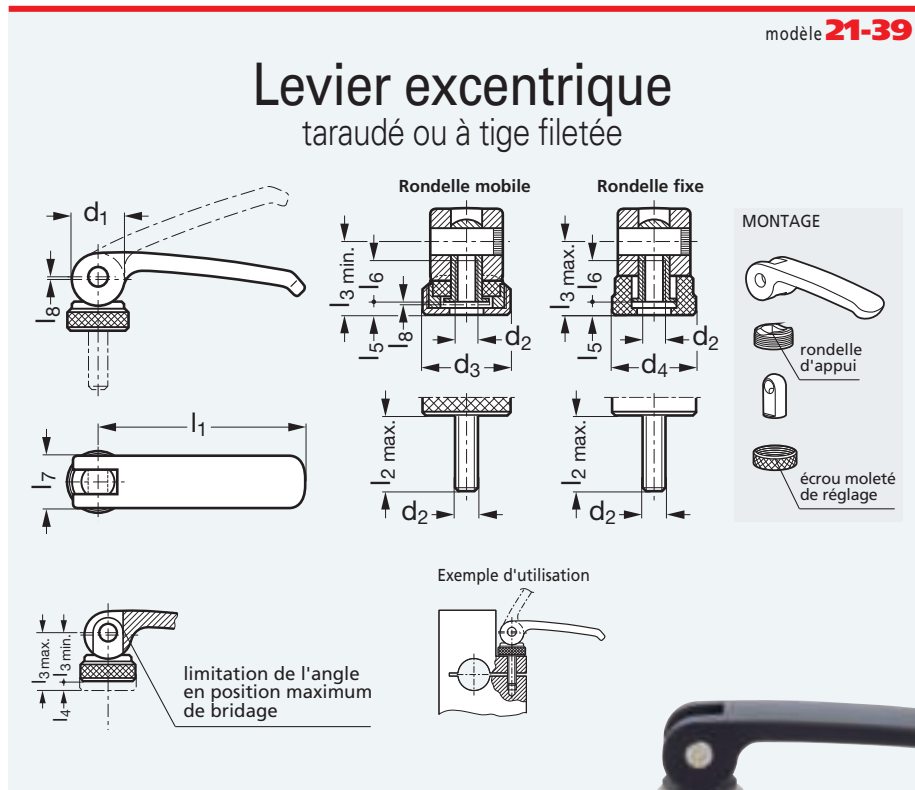
Levier excentrique taraudé ou à tige filetée

MATIERE

- Poignée en zamac pelliculé noir mat.
- Ecrou moleté en acier zingué.
- Rondelle d'appui en thermoplastique renforcé de fibres de verre.

UTILISATION

- S'utilise pour du bridage rapide ou des opérations de dégagement.
- L'avantage des modèles avec rondelle d'appui ajustable : la distance l_3 entre l'excentrique et la surface d'appui est ajustable au moyen de l'écrou moleté. Cela permet de régler la force optimum de serrage par un simple ajustement, et ce avec la poignée dans la position de son choix.
- Une force de 8 kN peut être atteinte en poussée.



Autre version



Exemple de commande **référence** **21 - 396 - 16** **d₂** **M6** **l₂** **35**

TARAUDE

Rondelle d'appui ajustable	Rondelle d'appui fixe	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ max.				l ₃		l ₄	l ₅ min.	l ₆	l ₇	l ₈ course	Rondelle d'appui ajustable	Rondelle d'appui fixe		
												min.	max.								
21 - 391 - 16	21 - 392 - 16	16	M 6	19	18,5	63	20	25	30	35	40	50	15	16,3	1,5	3	10	16	0,75	21 - 396 - 16	21 - 397 - 16
21 - 391 - 20	21 - 392 - 20	20	M 8	25	22,5	82	25	30	35	40	50	60	17,7	19,5	2,5	3,7	12	20	1	21 - 396 - 20	21 - 397 - 20

A TIGE FILETEE

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 418

MATIERE

- Acier zingué dureté HRC 56 ± 1.

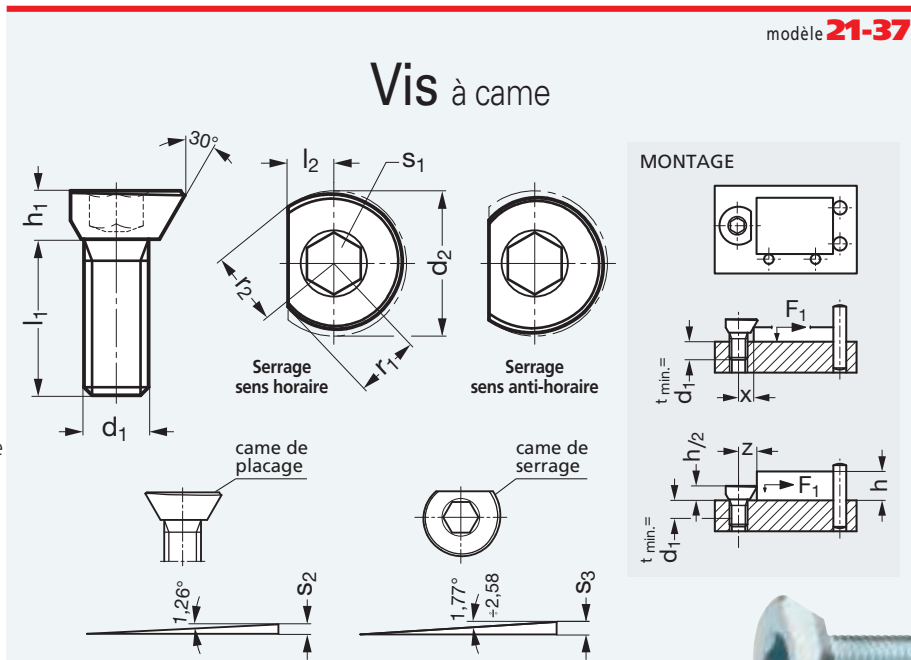
UTILISATION

- La tête de la vis a 2 cames : une came de serrage radiale (avec un cône à 30°) et une came de placage axial. Cela assure une force de serrage identique dans toutes les positions angulaires.

- La force appliquée génère un effet de placage vers le bas et, en plus de la friction, incite la pièce à être plaquée contre une butée.

- Un effet supplémentaire de placage vers le bas est dû au sens du filetage et à la tête conique de 30°.

- Cette vis s'utilise dans de nombreuses applications : serrage d'une pièce dans un espace étroit, serrage de pièces plates et fines, de pièces rondes, etc.

**MONTAGE**

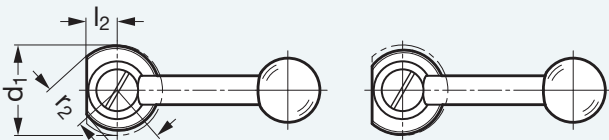
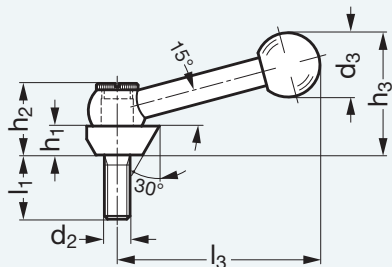
- Percer le trou taraudé.
- Fixer la vis à came à la hauteur désirée et placer la partie plate face à la pièce (bien tenir compte de la profondeur t).
- Pour un serrage avec le dessus de la tête conique, la hauteur minimale de fixation doit être l_2 .
- Tourner environ de 135° pour serrer.



Exemple de commande **21 - 371 - 12** **30**

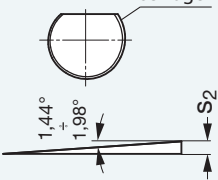
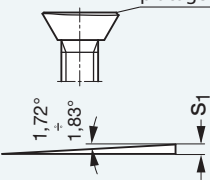
Serrage sens horaire (filetage à droite)	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	h ₁	r ₁	r ₂	s ₁	s ₂	s ₃	x _{±0,2}	z _{±0,2}	F1 max. (kN)	Couple serrage max. (Nm)	référence	l ₁
															21 - 371 - 12	30
Serrage sens anti-horaire (filetage à gauche)																
21 - 371 - 4	M 4	11	12	2,6	4	4,8	5,5	3	0,46	0,66	4	5	0,1	2	21 - 373 - 4	4
21 - 371 - 6	M 6	16	16	5	5,5	6,7	7,8	5	0,75	1,08	5,9	7	0,4	6	21 - 373 - 6	6
21 - 371 - 8	M 8	19	20	5,8	6,5	8,3	9,6	6	0,92	1,23	7,1	8,6	3	25	21 - 373 - 8	8
21 - 371 - 10	M 10	24	24	6,3	8	9,8	11,8	8	1,05	2,02	8,5	10,3	4,5	40	21 - 373 - 10	10
21 - 371 - 12	M 12	27	18 30	8,5	9	11,7	13,6	10	1,29	1,91	10,1	12,2	6 / 5	55 / 45	21 - 373 - 12	12
21 - 371 - 16	M 16	35	24 40	10,7	12	15,6	17,7	14	1,46	2,10	13,2	16,2	10 / 7,5	90 / 70	21 - 373 - 16	16

Levier à came

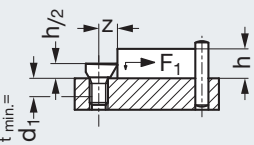
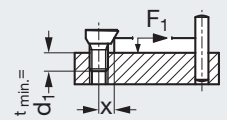
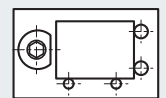


came de placage

came de serrage



MONTAGE



MONTAGE

- Percer le trou taraudé.
- Fixer le levier à came à la hauteur désirée et placer la partie plate face à la pièce (bien tenir compte de la profondeur t).
- Pour un serrage avec le dessus de la tête conique, la hauteur minimale de fixation doit être l_2 .
- Tourner environ de 135° pour serrer.



MATIERE

- Levier et vis en acier bruni.
- Vis dureté HRC 56 ± 1.
- Boule en bakélite noir.

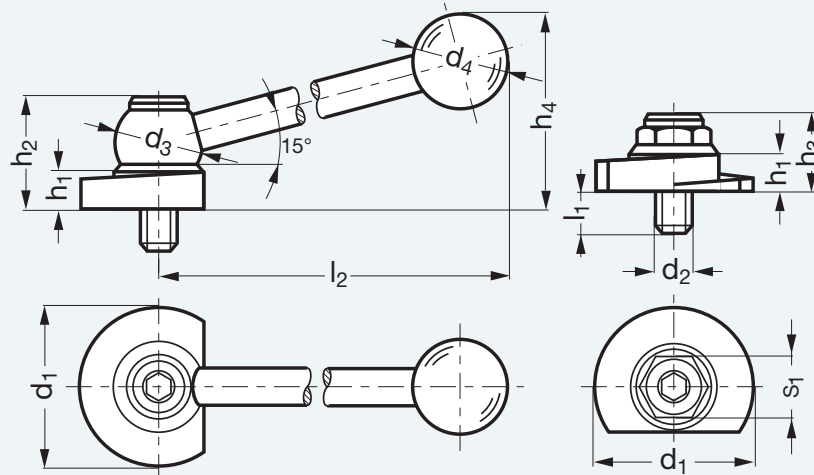
UTILISATION

- La tête de la vis a 2 comes : une came de serrage radiale (avec un cône à 30°) et une came de placage axial. Cela assure une force de serrage identique dans toutes les positions angulaires.
- La force appliquée génère un effet de placage vers le bas et, en plus de la friction, incite la pièce à être plaquée contre une butée.
- Un effet supplémentaire de placage vers le bas est dû au sens du filetage et à la partie conique à 30°.

Exemple de commande **21 - 381 - 28 M 8**

Serrage sens horaire (filetage à droite)	d ₁	d ₂		d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	h ₂	h ₃	r ₁	r ₂	s ₁	s ₂	x ± 0,2	z ± 0,2	F1 max. (kN)	Serrage sens anti-horaire (filetage à gauche)
21 - 381 - 28	28	M 8	M 10	20	20	9,5	64	9	22,5	39	12,1	14,1	1,3	2	10	12,4	1,5	21 - 383 - 28
21 - 381 - 36	36	M 10	M 12	25	24	12	82	10,5	28,5	49	16,1	18,2	1,6	2,1	14	16,5	2	21 - 383 - 36

Bride à excentrique verticale de relevage, acier



Serrage sens horaire (à droite)



MATERIE

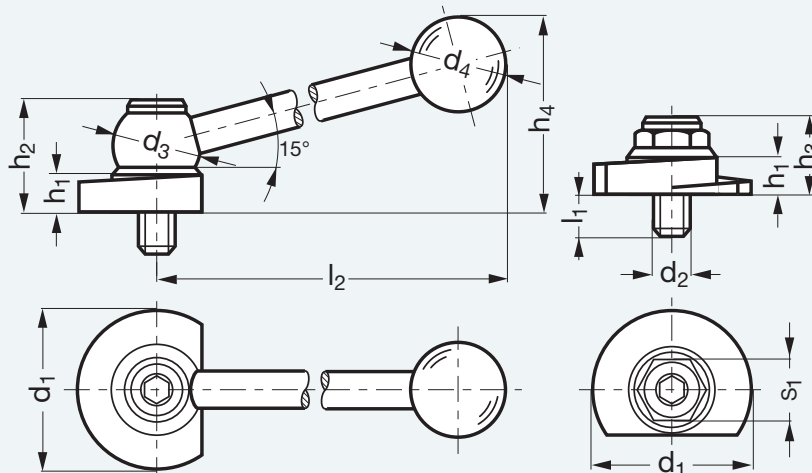
- Excentrique hélicoïdal en acier bruni trempé.
- Rondelle d'usure en acier bruni trempé.
- Tige filetée en acier 8.8 bruni.
- Poignée en acier bruni.
- Bouton en bakélite noire (15-02 page E 05).
- Voir fonctionnement page K 31.

référence

Exemple de commande **21 - 401 - 50****SERRAGE SENS HORAIRE****SERRAGE SENS ANTI-HORAIRE**

Avec poignée	Avec six pans	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	s ₁	Avec poignée	Avec six pans
21 - 401 - 50	21 - 405 - 50	50	M 10	28	30	12	34,5	24	62	11	109	19	21 - 402 - 50	21 - 406 - 50

Bride à excentrique verticale de relevage, inox



Serrage sens horaire (à droite)



inox

MATIERE

- Excentrique hélicoïdal en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Rondelle d'usure, tige filetée et poignée en **inox**.
- Bouton en bakélite noire (15-02 page E 05).
- Voir fonctionnement page K 31.

référence

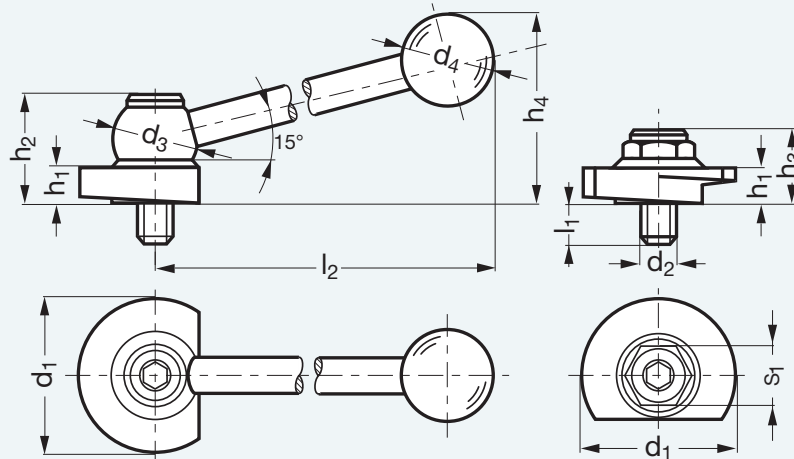
Exemple de commande **21 - 408 - 50**

SERRAGE SENS HORAIRE

SERRAGE SENS ANTI-HORAIRE

Avec poignée	Avec six pans	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	s ₁	Avec poignée	Avec six pans
21 - 403 - 50	21 - 407 - 50	50	M 10	28	30	12	34,5	24	62	11	109	19	21 - 404 - 50	21 - 408 - 50

Bride à excentrique verticale de placage, acier



Serrage sens horaire (à droite)

**MATIERE**

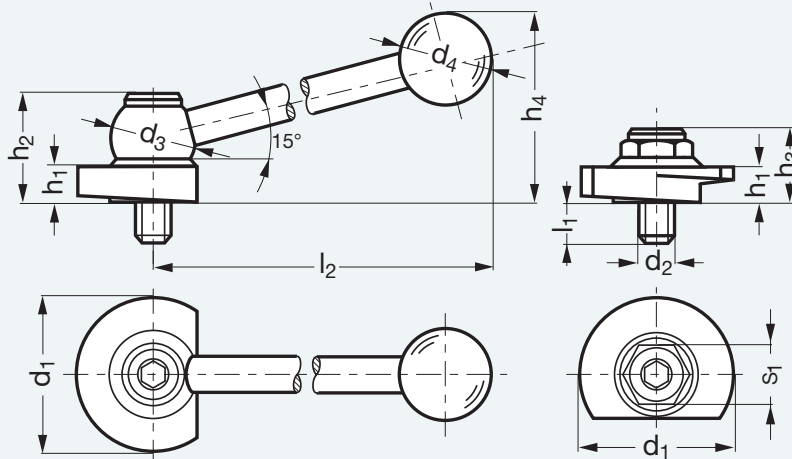
- Excentrique hélicoïdal en acier bruni trempé.
- Rondelle d'usure en acier bruni trempé.
- Tige filetée en acier 8.8 bruni.
- Poignée en acier bruni.
- Bouton en bakélite noire (15-02 page E 05).
- Voir fonctionnement page K 31.

référence

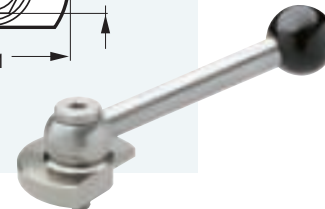
Exemple de commande **21 - 425 - 50****SERRAGE SENS HORAIRE****SERRAGE SENS ANTI-HORAIRE**

Avec poignée	Avec six pans	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	s ₁	Avec poignée	Avec six pans
21 - 421 - 50	21 - 425 - 50	50	M 10	28	30	12	34,5	24	62	11	109	19	21 - 422 - 50	21 - 426 - 50

Bride à excentrique verticale de placage, inox



Serrage sens horaire (à droite)



inox

MATIERE

- Excentrique hélicoïdal en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Rondelle d'usure, tige filetée et poignée en **inox**.
- Bouton en bakélite noire (15-02 page E 05).
- Voir fonctionnement page K 31.

référence

Exemple de commande **21 - 424 - 50**

SERRAGE SENS HORAIRE

SERRAGE SENS ANTI-HORAIRE

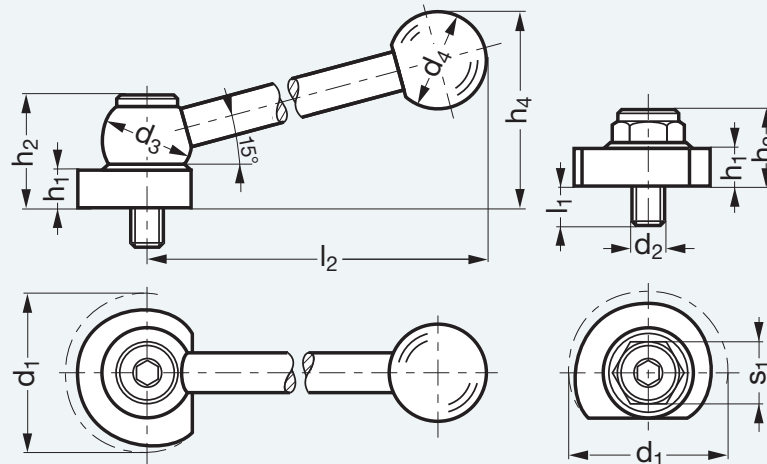
Avec poignée	Avec six pans	d_1	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1	l_2	s_1	Avec poignée	Avec six pans
21 - 423 - 50	21 - 427 - 50	50	M 10	28	30	12	34,5	24	62	11	109	19	21 - 424 - 50	21 - 428 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 918

modèle **21-44**

Bride à excentrique horizontale, acier



Serrage sens horaire (à droite)

**MATIERE**

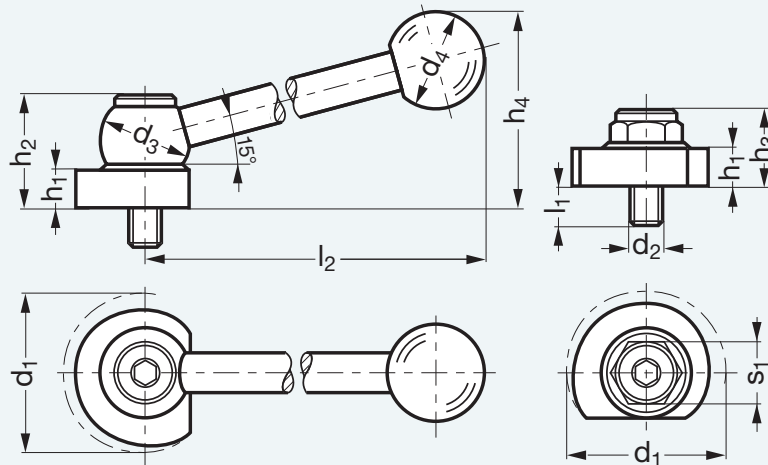
- Excentrique hélicoïdal en acier bruni trempé.
- Rondelle d'usure en acier bruni trempé.
- Tige filetée en acier 8.8 bruni.
- Poignée en acier bruni.
- Bouton en bakélite noire (15-02 page E 05).
- Voir fonctionnement page K 32.

référence

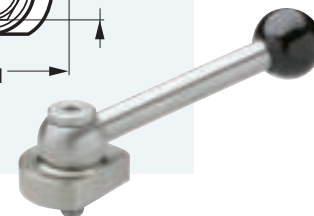
Exemple de commande **21 - 442 - 50****SERRAGE SENS HORAIRE****SERRAGE SENS ANTI-HORAIRE**

Avec poignée	Avec six pans	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	s ₁	Avec poignée	Avec six pans
21 - 441 - 50	21 - 445 - 50	50	M 10	28	30	12	34,5	24	62	11	109	19	21 - 442 - 50	21 - 446 - 50

Bride à excentrique horizontale, inox



Serrage sens horaire (à droite)



Inox

MATIERE

- Excentrique hélicoïdal en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Rondelle d'usure, tige filetée et poignée en **inox**.
- Bouton en bakélite noire (15-02 page E 05).
- Voir fonctionnement page K 32.

référence

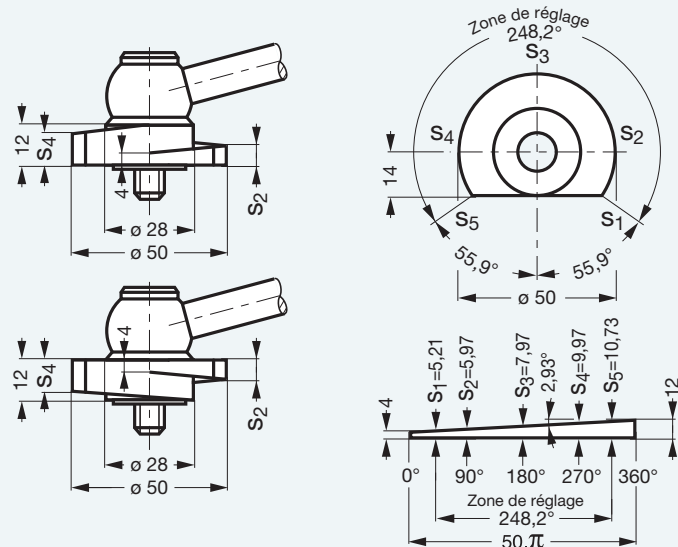
Exemple de commande **21 - 443 - 50**

SERRAGE SENS HORAIRE

SERRAGE SENS ANTI-HORAIRE

Avec poignée	Avec six pans	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	s ₁	Avec poignée	Avec six pans
21 - 443 - 50	21 - 447 - 50	50	M 10	28	30	12	34,5	24	62	11	109	19	21 - 444 - 50	21 - 448 - 50

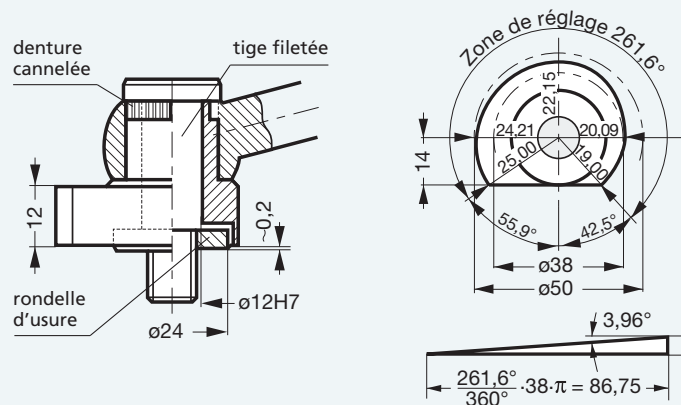
Bride à excentrique verticale (fonctionnement)



Les brides à excentrique 21-40 et 21-42 ont une spirale tournante. Elles permettent un serrage et un desserrage rapides et sûrs grâce à une course variable importante et à une force de serrage élevée. La bride est indesserrable en raison du petit angle d'inclinaison. La poignée à boule est reliée à l'excentrique hélicoïdal par une denture cannelée de telle manière que la position de serrage appropriée puisse être ajustée. La tige filetée et la rondelle d'usure sont adaptées ensemble de

telle manière que l'excentrique hélicoïdal peut tourner légèrement après le serrage. Grâce à l'utilisation de la rondelle d'usure, il n'y a pas d'exigence particulière quant à l'exécution du trou fileté, ainsi le serrage est possible sur des tables avec des rainures en Té. Les brides à excentrique peuvent être utilisées comme butées progressives réglables ou comme éléments de support. Quand la rondelle d'usure est ôtée, la bride à excentrique peut être serrée sur la base.

Bride à excentrique horizontale (fonctionnement)



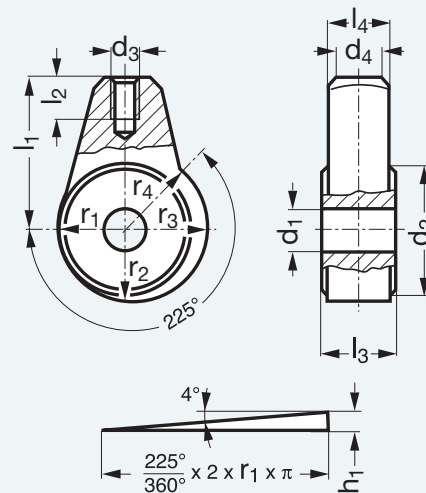
Les brides à excentrique 21-44 permettent un serrage et un desserrage rapides et sûrs grâce à une course variable importante et à une force de serrage élevée.

La spirale présente non seulement l'avantage que la force de serrage soit égale sur toute la surface de serrage, c'est-à-dire dans n'importe quelle position angulaire, mais elle est aussi indesserrable dans quelque position que ce soit.

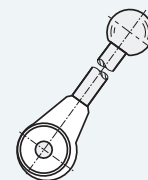
La poignée à boule est reliée à l'excentrique hélicoïdal par une denture cannelée de telle manière que la position de serrage appropriée puisse être ajustée.

La tige filetée et la rondelle d'usure sont adaptées ensemble de telle manière que l'excentrique hélicoïdal peut tourner légèrement après le serrage. Grâce à l'utilisation de la rondelle d'usure, il n'y a pas d'exigence particulière quant à l'exécution du trou fileté, ainsi le serrage est possible sur des tables avec des rainures en "T". Les excentriques hélicoïdaux peuvent aussi être utilisés comme butées progressives réglables. Quand la rondelle d'usure est enlevée, l'excentrique hélicoïdal peut être serré sur la base.

Moyeu à excentrique



Exemple d'utilisation



MATIERE
- Acier fritté.

**Produit
associé**



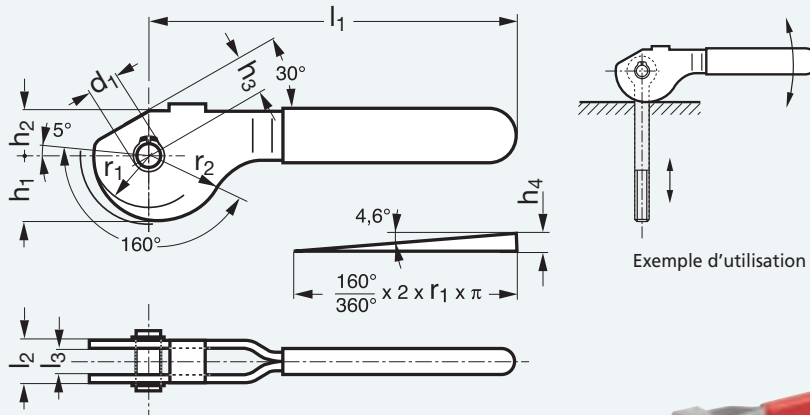
Levier à bouton
15-60
Page E 79

référence

Exemple de commande **21 - 450 - 10**

	d ₁ H ₉	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	l ₁	l ₂ min.	l ₃ ^{-0,05} _{-0,15}	l ₄	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄
21 - 450 - 8	8	24	M 6	8	3,3	28	9	13	11	12	13,32	14,64	15,30
21 - 450 - 10	10	30	M 8	10	4,1	32	12	15	13	15	16,65	18,30	19,12
21 - 450 - 12	12	35	M 10	12	4,8	36	15	17	15	17,5	19,42	21,34	22,31

levier à excentrique



Inox

- MATIERE
 - Acier bruni ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
 - Poignée plastique rouge.

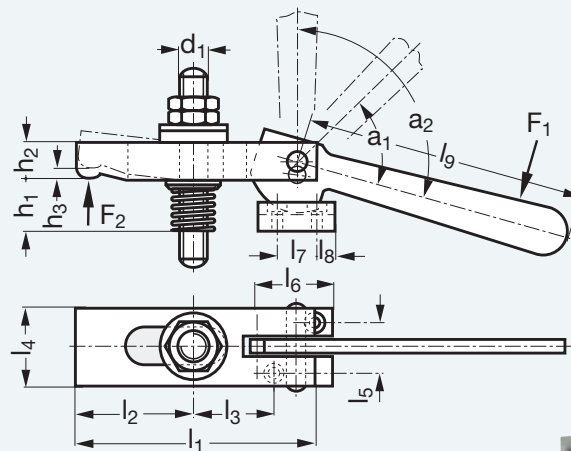
référence

■ Exemple de commande

21 - 465 - 8

Acier	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	r ₁	r ₂	r ₂ - h ₃	Inox
21 - 460 - 8	8	19,54	14	12	3,87	114	13	9	17,2	21,07	9,07	21 - 465 - 8
21 - 460 - 10	10	24,54	17	15	4,85	138	17	12	21,6	26,45	11,45	21 - 465 - 10
21 - 460 - 12	12	31,81	21	18	6,29	157	20	14	28	34,29	16,29	21 - 465 - 12

Bride à excentrique basse, à levier

**MATIERE**

- Acier trempé revenu.

- Dégagement de la pièce :

- . $h3 = 2,5$ mm quand le levier est en position $\alpha 1$.
- . $h3 = 5,5$ mm quand le levier est en position $\alpha 2$.
- . $F2 = 16 \times F1$.

LIVRABLE SUR DEMANDE

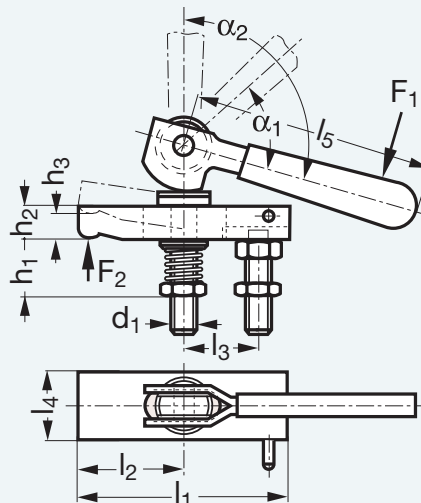
- Pièce détachée : levier à excentrique.

référence

Exemple de commande **21 - 470 - 16**

	d_1	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9
21 - 470 - 12	M 12	26-35	20	100	21-43	37	30	26	50	20	10	143
21 - 470 - 16	M 16	26-35	20	125	34-66	45	40	26	50	20	10	143

Bride à excentrique haute, à levier



MATIERE

- Acier trempé revenu.

- Dégagement de la pièce :

- . h3 = 5 mm quand le levier est en position α_1 .
- . h3 = 11 mm quand le levier est en position α_2 .
- . $F_2 = 8 \times F_1$.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Pièces détachées :

- . levier à excentrique seul,
- . levier à excentrique avec boulon,
- . bride avec index,
- . boulon.

référence

 Exemple de commande **21 - 480 - 12**

	d_1	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5
21 - 480 - 12	M 12	30-45	20	100	21-43	32	30	140
21 - 480 - 16	M 16	35-50	20	125	34-66	40	40	140


Coffret d'éléments de bridage



- Ce coffret comporte aussi de la graisse pour vis, une clé mixte et un vide-rainure en "T" (sauf pour les réf. 21-500-10 et 21-500-12).

référence

Exemple de commande **21 - 500 - 16**

	21 - 500 - 10	21 - 500 - 12	21 - 500 - 14	21 - 500 - 16	21 - 500 - 18
	10	12	14	16	18
Visserie	M 10	M 12	M 12	M 16	M 16

COMPOSITION

Éléments	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté
Cales	22-050-10	4	22-050-20	4	22-050-20	4	22-050-20	4	22-050-20	4
	22-050-20	4								
	22-050-30	2								
Brides	21-120-11-80	4	21-120-14-100	4	21-120-14-100	4	21-120-18-125	4	21-120-18-125	4
	23-620-10-40	2								
	23-620-10-63	4								
Boulons en "T"	23-620-10-100	4	23-620-12-50	2	23-625-12-50	2	23-620-16-63	2	23-625-16-63	2
	23-620-10-63	4								
	23-620-10-100	4								
Goujons	23-600-10-80	4	23-600-12-100	4	23-600-12-100	4	23-600-16-125	4	23-600-16-125	4
	23-200-10	6								
	23-200-12	6								
Écrous	23-200-10	6	23-200-12	6	23-200-12	6	23-200-16	6	23-200-16	6
	23-406-10	6								
	23-406-12	6								
Rondelles	23-406-10	6	23-406-12	6	23-406-12	6	23-406-16	6	23-406-16	6
	23-240-10	4								
	23-240-12	4								
Rallonges	23-240-10	4	23-240-12	4	23-240-12	4	23-240-16	4	23-240-16	4
	24-010-12	4								
	24-010-12	4								
Crampons	24-010-12	4	24-010-12	4	24-010-14	4	24-010-16	4	24-010-18	4
	24-010-12	4								
	24-010-12	4								


Coffret d'éléments de bridage



- Ce coffret comporte aussi de la graisse pour vis, une clé mixte et un vide-rainure en "T" (sauf pour les réf. 21-520-10 et 21-520-12).

référence

 Exemple de commande **21 - 520 - 18**

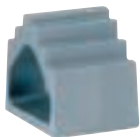
	21 - 520 - 10	21 - 520 - 12	21 - 520 - 14	21 - 520 - 16	21 - 520 - 18	21 - 520 - 20	21 - 520 - 22	21 - 520 - 24
	10	12	14	16	18	20	22	24
Visserie	M 10	M 12	M 12	M 16	M 16	M 20	M 20	M 20

COMPOSITION

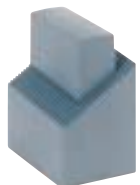
Éléments	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	
Cales	22-050-10	4													
	22-050-20	4	22-050-20	4	22-050-20	4	22-050-20	4	22-050-20	4	22-050-20	4	22-050-20	4	
	22-050-30	2	22-050-30	4	22-050-30	4	22-050-30	4	22-050-30	4	22-050-30	4	22-050-30	4	
Brides	21-120-11-80	4	21-120-14-100	4	21-120-14-100	4	21-120-18-125	4	21-120-18-125	4	21-120-22-160	4	21-120-22-160	4	
Boulons en "T"	23-620-10-63	4	23-620-12-80	4	23-625-12-80	4	23-620-16-100	4	23-625-16-100	4	23-620-20-125	4	23-625-20-125	4	
	23-620-10-100	4	23-620-12-125	4	23-625-12-125	4	23-620-16-160	4	23-625-16-160	4	23-620-20-200	4	23-625-20-200	4	
Goujons	23-600-10-80	4	23-600-12-100	4	23-600-12-100	4	23-600-16-125	4	23-600-16-125	4	23-600-20-125	4	23-600-20-125	4	
													23-600-20-125	8	
													23-600-20-200	4	
Écrous	23-200-10	6	23-200-12	4	23-200-12	4	23-200-16	4	23-200-16	4	23-200-20	6	23-200-20	6	
	23-240-10	4	23-240-12	4	23-240-12	4	23-240-16	4	23-240-16	4	23-240-20	4	23-240-20	4	
Rondelles	23-406-10	6	23-406-12	6	23-406-12	6	23-406-16	6	23-406-16	6	23-406-20	6	23-406-20	6	
Ressorts	23-640-10	4	23-640-14	4	23-640-14	4	23-640-18	4	23-640-18	4	23-640-22	4	23-640-22	4	
Tasseaux														23-020-20-24	8

Série 22 Eléments d'appui

Cales



22-01 page L03
Cale étagée



22-03 page L04
Cale crénelée réglable



22-05 page L05
Cale crénelée



22-07 page L06
Cale crénelée large



22-53 page L12
Butée pour rainure en «T»

Vérins



22-10 page L13
Vérin d'alignement à bille



22-19 page L14
Vérin d'alignement



22-11 page L15
Vérin d'appui acier



22-17 page L21
Vérin d'appui haut «Atlas»



22-71 page L22
Vérin de précision



22-73 page L23
Vérin de précision bas



22-75 page L24
Vérin de précision articulé



22-20 page L25
Tête de vérin



22-08 page **L07**
Cale crânelée
avec aimant



22-21 page **L08**
Cales appairées



22-23 page **L09**
Coffret de cales
appairées



22-25 page **L10**
Coffret de cales
parallèles
de précision



22-51 page **L11**
Butée universelle



22-14 page **L16**
Vérin d'appui acier à
goupille de centrage



22-12 page **L17**
Vérin d'appui
aluminium modulable



22-13 page **L18**
Vérin d'appui
aluminium



22-15 page **L19**
Vérin d'appui à base
magnétique



22-16 page **L20**
Vérin d'appui à base
magnétique et
goupille de centrage



22-20 page **L26**
Tête de vérin
à centrage



22-31 page **L27**
Vérin de serrage

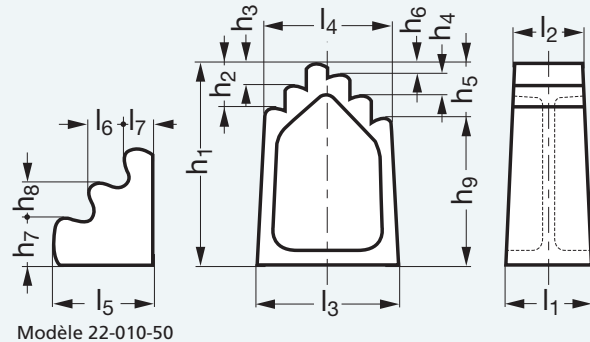


22-33 page **L28**
Vérin d'appui
antivibratoire

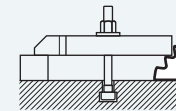
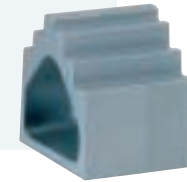
Informations techniques série 22

	page
Nuances d'inox utilisées	1585
Ecartis admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Cale étagée



Modèle 22-010-50

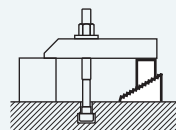
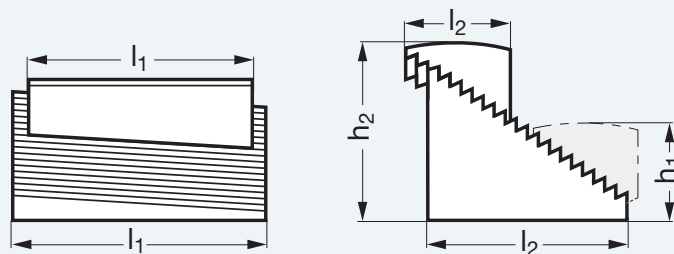
Exemple
d'utilisation**MATIERE**

- Fonte mécanique peinte.

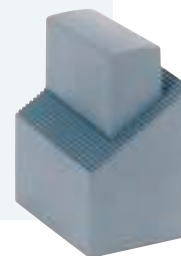
Exemple de commande **référence 22 - 010 - 140** **l₁ 90**

	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇
22 - 010 - 50	50						20	15	12,5	50	80	42,5		42,5	15	12,5
22 - 010 - 95	95	30	15	15	37,5	7,5			57,5	55	85	50	95	90		
22 - 010 - 140	140	30	15	15	37,5	7,5			102,5	60	90	50	100	90		
22 - 010 - 185	185	30	15	15	37,5	7,5			147,5	65		50	105	90		
22 - 010 - 230	230	30	15	15	37,5	7,5			192,5	70		50	110	90		
22 - 010 - 275	275	30	15	15	37,5	7,5			237,5	75		50	115	90		
22 - 010 - 320	320	30	15	15	37,5	7,5			282,5	80		50	120	90		

Cale crénelée réglable



Exemple d'utilisation



MATIERE
- Acier traité peint.

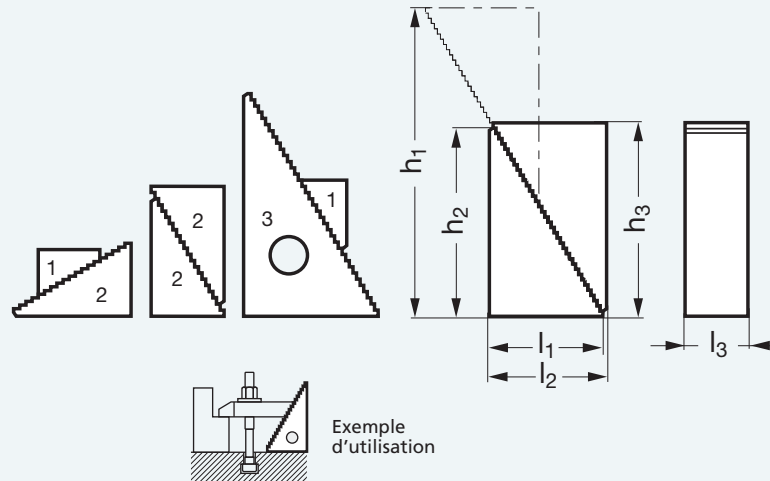
référence

Exemple de commande **22 - 030 - 30**

	Cale	l_1	l_2
22 - 030 - 10	A	80	60
22 - 030 - 20	B	80	60
22 - 030 - 30	C	80	60
22 - 030 - 40	G	70	30
22 - 030 - 50	K	70	30

Combinaisons possibles	h_1 mini	h_2 maxi
AK	25	45
AG	45	65
AGK	25	65
BK	65	85
BG	85	105
BGK	65	105
CK	105	125
CG	125	145
CGK	105	145

Cale crénelée

**MATIERE**

- Acier traité peint.
- Hauteur des gradins :
pas vertical = 4,65 mm,
pas horizontal = 2,30 mm.

**Produit
associé**

Bride droite
crénelée Z1-12
Page K 08

référence

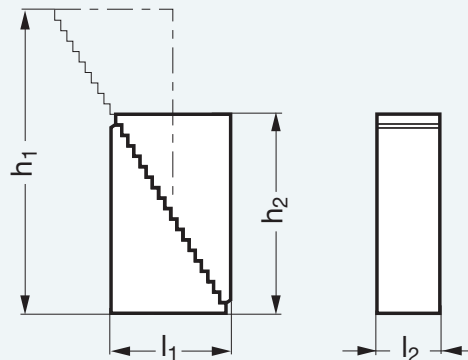
Exemple de commande **22 - 050 - 20**

CONTENU

	Cale	h_1 maxi	h_2	h_3	l_1	l_2 mini	l_3
22 - 050 - 10	1	51	33	38	19	22	30
22 - 050 - 20	2	107	66	70	35,5	39	30
22 - 050 - 30	3	208	131	135	68	71	30

Coffret	Qté	Élément
	8	22 - 050 - 10
22 - 050 - 500	8	22 - 050 - 20
	4	22 - 050 - 30

Cale crénelée large



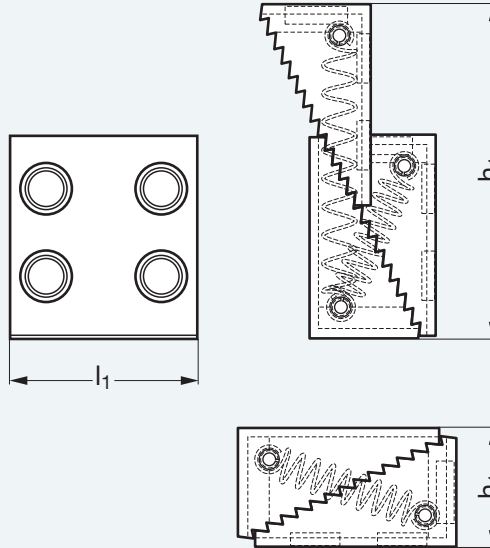
MATIERE

- Acier traité peint.
- Hauteur des gradins :
pas vertical = 4,65 mm,
pas horizontal = 2,30 mm.
- Les deux parties de la cale
sont maintenues ensemble par
l'intermédiaire d'un ressort.

Exemple de commande **référence 22 - 070 - 20**

	h_1		h_2	l_1	l_2
	min.	max.			
22 - 070 - 20	37	107	60	40	66

Cale crénelée avec aimant

**MATIERE**

- Acier traité bruni.
- Hauteur des gradins :
- pas vertical = 4,65 mm,
- pas horizontal = 2,30 mm.

UTILISATION

- Les deux parties de la cale sont maintenues ensemble par un ressort.
- Force de retenue des 4 aimants : 380 N.
- Force de retenue des 2 aimants : 280 N.

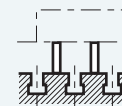
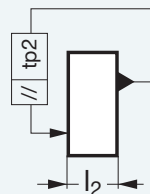
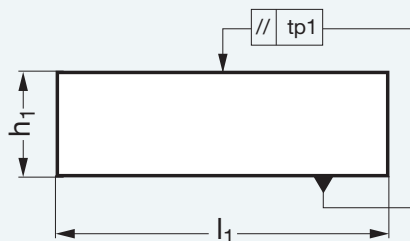
référence

Exemple de commande

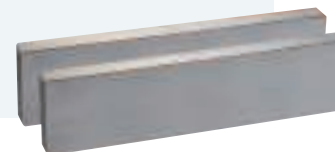
22 - 080 - 20

	h ₁		l ₁
	min.	max.	
22 - 080 - 20	37	107	60

Cales appairées



Exemple d'utilisation



MATIERE

- Acier cémenté rectifié.
- Degré de précision 1.
- Chaque paire tolérance IT 5.

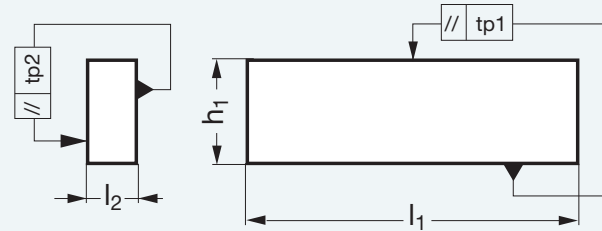
- Livrées par paire, la référence indiquée comprend 2 cales.

	h_1	l_1	l_2	tp_1	tp_2	
22 - 210 - 8	8	63	2,5	0,006	0,004	
22 - 210 - 10	10	63	3,2	0,006	0,005	
22 - 210 - 12	12	63	100	4	0,008	0,005
22 - 210 - 16	16	63	100	5	0,008	0,005
22 - 210 - 20	20	63	100	6,3	0,009	0,006
22 - 210 - 25	25	100	160	8	0,009	0,006
22 - 210 - 32	32	100	160	10	0,011	0,006

Exemple de commande **référence 22 - 210 - 32** **l_1 160**

	h_1	l_1	l_2	tp_1	tp_2	
22 - 210 - 40	40	100	160	12	0,011	0,008
22 - 210 - 50	50	160		16	0,011	0,008
22 - 210 - 63	63	160	250	20	0,013	0,009
22 - 210 - 80	80	250		25	0,013	0,009
22 - 210 - 100	100	250		32	0,015	0,011
22 - 210 - 100	100	400		40	0,015	0,011

Coffret de cales appairées

**MATIERE**

- Acier cémenté, rectifié.
- Livré en coffret bois.
- Degré de précision 1.
- Chaque paire tolérance IT 5.

référence

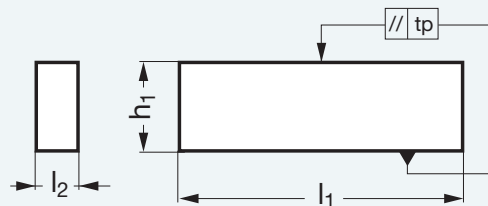
Exemple de commande **22 - 230 - 100**

22 - 230 - 25	22 - 230 - 40	22 - 230 - 63	22 - 230 - 100
Capacité 2,5 à 25 mm	Capacité 4 à 40 mm	Capacité 8 à 63 mm	Capacité 20 à 100 mm

COMPOSITION

Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté
22.210- 8- 63	2	22-210-12-100	2	22-210-25-100	2	22-210- 63-250	2
22-210-10- 63	2	22-210-16-100	2	22-210-32-100	2	22-210- 80-250	2
22-210-12- 63	2	22-210-20-100	2	22-210-40-100	2	22-210-100-250	2
22-210-12-100	2	22-210-25-100	2	22-210-50-160	2		
22-210-16- 63	2	22-210-25-160	2	22-210-63-160	2		
22-210-16-100	2	22-210-32-160	2				
22-210-20- 63	2	22-210-40-160	2				
22-210-20-100	2						
22-210-25-100	2						

Coffret de cales parallèles de précision



MATIERE

- Acier cémenté, rectifié.
- Face de portée polie fin.
- Livré en coffret bois.
- Tolérance en hauteur par paire 0,004 mm.

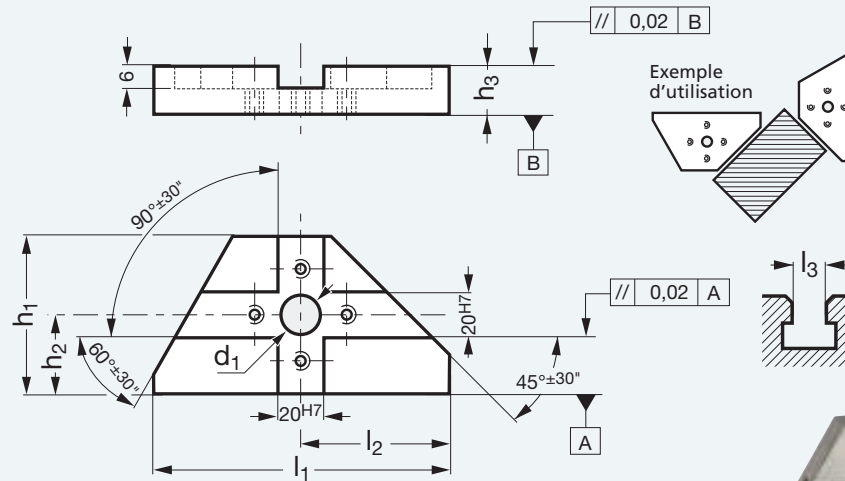
référence

Exemple de commande **22 - 250 - 00**

COMPOSITION

	h ₁	tp	l ₁	l ₂	Qté
22 - 250 - 00	14	0,004	150	10	2
	16	0,004	150	10	2
	18	0,004	150	10	2
	20	0,004	150	10	2
	22	0,004	150	10	2
	24	0,004	150	10	2
	26	0,004	150	10	2
	28	0,004	150	10	2
	30	0,004	150	10	2
	32	0,004	150	10	2
	35	0,004	150	10	2
	40	0,004	150	10	2
45	0,004	150	10	2	
50	0,004	150	10	2	

Butée universelle

**MATIERE**

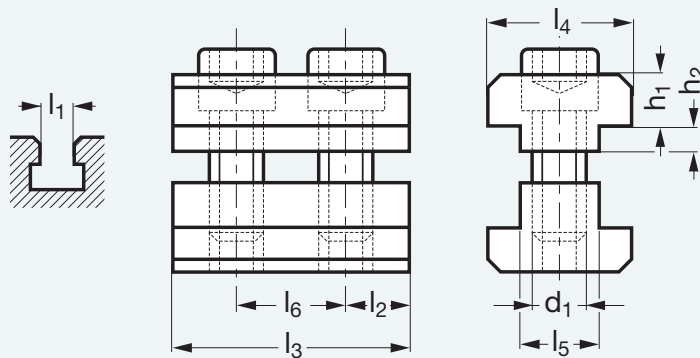
- Acier cémenté, rectifié.
- Parallélisme : 0,02 mm
- Tolérance par paire : 0,02 mm.

référence

Exemple de commande **22 - 510 - 125**

	l_1	l_2	l_3										h_1	h_2	h_3	d_1		
22 - 510 - 125	125	66,5	10	12	14	16	18	20							68	34	15	17
22 - 510 - 200	200	100	12	14	16	18	20	22	24	28	36	98	49	20	25			

Butée pour rainure en «T»



MATIERE

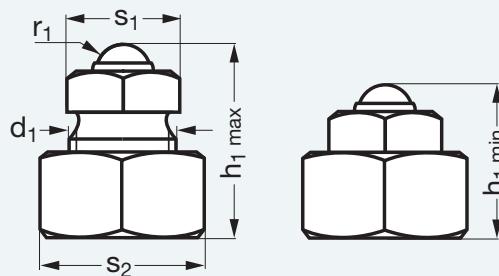
- Acier traité et bruni.

référence

Exemple de commande **22 - 530 - 16**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2
22 - 530 - 12	12	9	36	18	11,7	18	M 8	7	3
22 - 530 - 14	14	11	44	22	13,7	22	M 8	8	4
22 - 530 - 16	16	12,5	50	25	15,7	25	M 12	9	5
22 - 530 - 18	18	14	56	28	17,7	28	M 12	10	5
22 - 530 - 20	20	16	64	32	19,7	32	M 16	12	5
22 - 530 - 22	22	17,5	70	35	21,7	35	M 16	14	6
22 - 530 - 24	24	20	80	40	23,7	40	M 20	16	6
22 - 530 - 28	28	22	88	44	27,7	44	M 20	18	6

Vérin d'alignement à bille

**MATIERE**

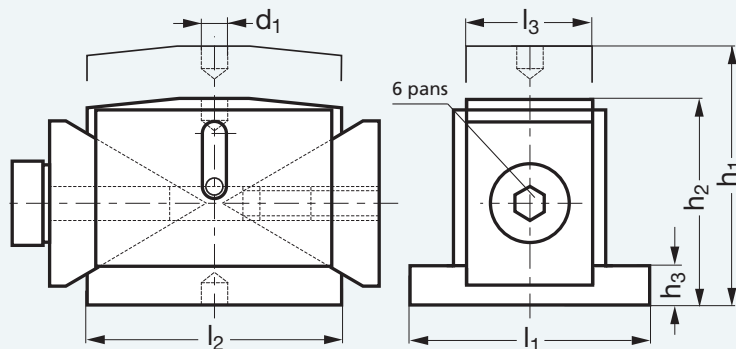
- Acier traité bruni.
- Bille trempée.

référence

Exemple de commande **22 - 100 - 70**

	h ₁		d ₁	r ₁	s ₁	s ₂	Force max. (kN)
	max.	min.					
22 - 100 - 70	70	56	M 39 x 3	10	41	60	30

Vérin d'alignement



MATIÈRE
- Fonte et acier traité bruni, revenu.

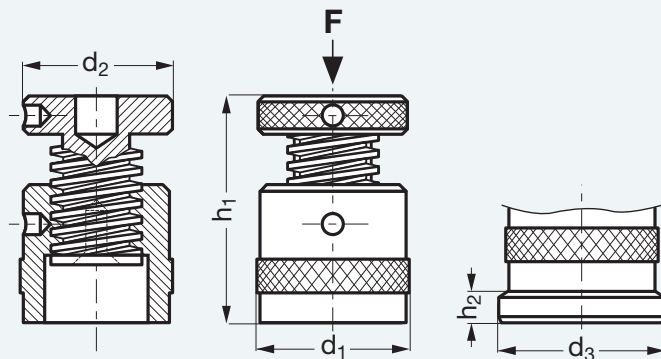
référence

Exemple de commande **22 - 190 - 63**

	h_1	h_2	h_3	d_1	l_1	l_2	l_3	6 pans	F(kN)
22 - 190 - 63	63	50	20	12	40	63	40	8	40
22 - 190 - 125	125	100	20	12	115	125	60	14	100
22 - 190 - 190	190	170	20	12	150	175	80	22	250

MATIERE

- Acier traité peint.
- Vis à filetage trapézoïdal autofreiné, avec butée de sécurité de dévissage.
- Trou de centrage $\varnothing 12$ (sauf pour le modèle 22-110-50)
- Embase magnétique.

Vérin d'appui acier**Produit associé**

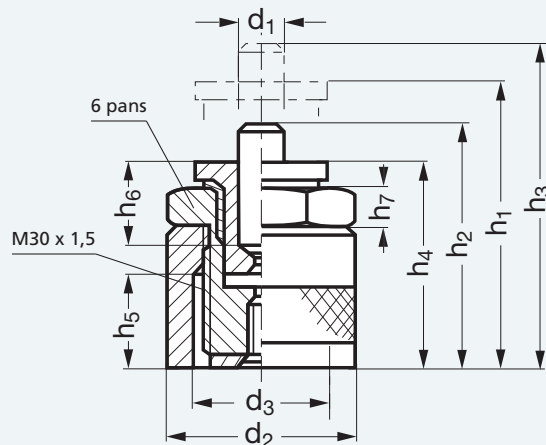
Tête de vérin
22-20
Pages
L 25 et L 26

référence

Exemple de commande **22 - 110 - 210**

Sans embase	h_1		h_2	d_1	d_2	d_3	F(kN)	Avec embase magnétique
	maxi	mini						
22 - 110 - 50	50	38		31	31		15	
22 - 110 - 52	52	42	10	50	50	55	60	22 - 115 - 52
22 - 110 - 70	70	50	10	50	50	55	60	22 - 115 - 70
22 - 110 - 100	100	70	10	50	50	55	60	22 - 115 - 100
22 - 110 - 140	140	100		70	65		100	
22 - 110 - 200	200	140		100	80		350	
22 - 110 - 210	210	140		80	70		170	
22 - 110 - 280	280	190		140	110		600	
22 - 110 - 300	300	190		100	80		350	

Vérin d'appui acier à goupille de centrage



MATIERE

- Acier traité bruni.
- Livré avec 2 goupilles (12 x 50 et 12 x 80).
- Vis M 30 x 1,5 avec butée de sécurité de dévissage.
- Trou de centrage Ø 12.

Produit associé



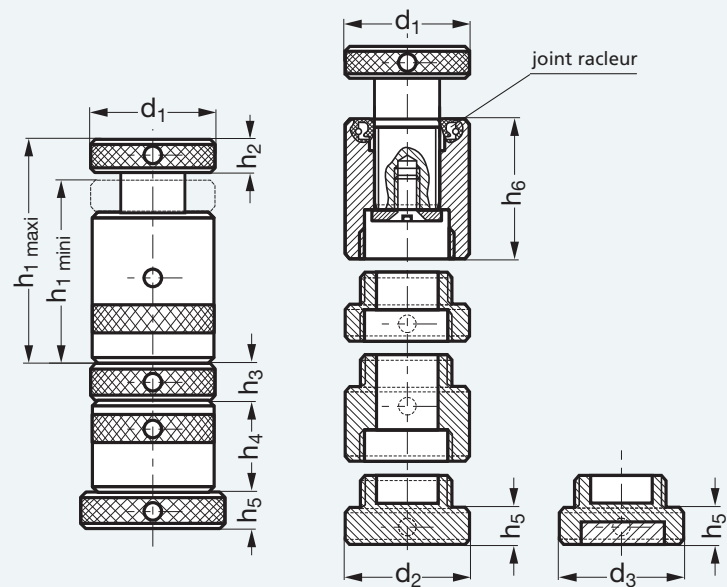
Tête de vérin
22-20
Pages
L 25 et L 26

référence

Exemple de commande **22 - 140 - 75**

	h_1	h_4	h_5	h_6	h_7	d_1	d_2	d_3	6 pans	F (kN)	h_2	h_3	référence	
													Goupille 12x50	Goupille 12x80
22 - 140 - 75	75	55	25	22	10	12	50	36	46	30	83	103	113	133
22 - 140 - 115	115	75	45	22	10	12	50	36	46	30	103	143	133	173

Vérin d'appui aluminium modulable

**MATIERE**

- Corps en aluminium.
- Tête et vis en acier traité bruni.
- Livré avec :
une base aluminium,
une base magnétique,
2 bagues intermédiaires.
- Les filets du vérin sont protégés
des copeaux grâce au racleur.
- Trou de centrage Ø 12.

**Produit
associé**

Tête de vérin
22-20
Pages
L 25 et L 26

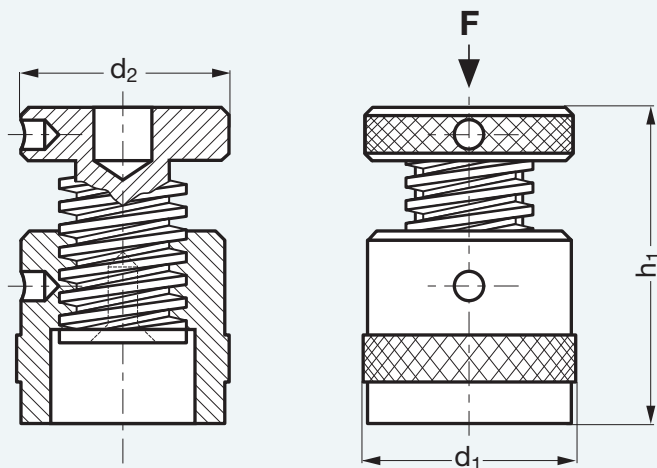
référence

Exemple de commande

22 - 120 - 80

	maxi	h_1 mini	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	d_1	d_2	d_3	F(kN)
22 - 120 - 80	125	75	10	12,5	25	10	55	50	50	55	30

Vérin d'appui aluminium



MATIERE

- Corps en aluminium.
- Tête et vis en acier traité bruni.
- Vis à filetage trapézoïdal autofreiné, avec butée de sécurité de dévissage.
- Base en aluminium.
- Résistance 400 N/mm².
- Trou de centrage Ø 12.

Produit associé



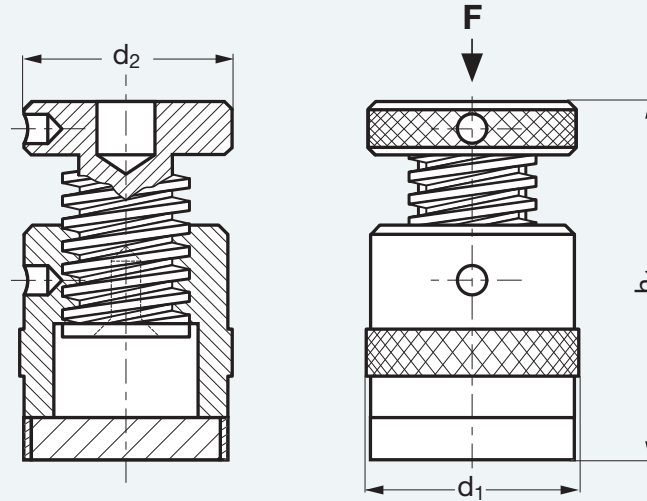
Tête de vérin
22-20
Pages
L 25 et L 26

référence

Exemple de commande **22 - 130 - 52**

	h ₁		d ₁	d ₂	F(kN)
	maxi	mini			
22 - 130 - 52	52	42	50	50	30
22 - 130 - 70	70	50	50	50	30
22 - 130 - 100	100	70	50	50	30

Vérin d'appui à base magnétique

**MATIERE**

- Corps en aluminium.
- Tête et vis en acier traité bruni.
- Vis à filetage trapézoïdal autofreiné, avec butée de sécurité de dévissage.
- Base magnétique.
- Résistance 400 N/mm².
- Trou de centrage Ø 12.

Produit associé

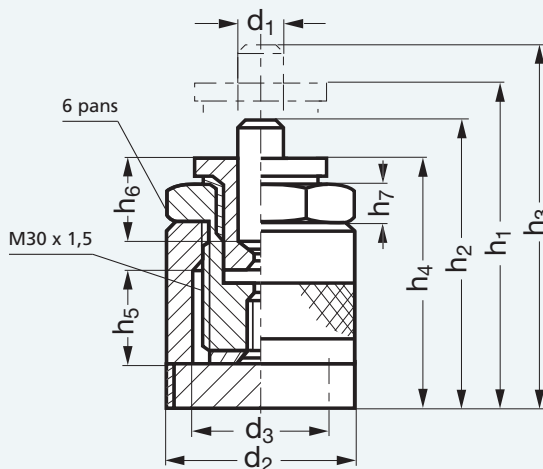
Tête de vérin
22-20
Pages
L 25 et L 26

référence

Exemple de commande **22 - 150 - 110**

	h_1		d_1	d_2	F(kN)
	maxi	mini			
22 - 150 - 62	62	52	50	50	30
22 - 150 - 80	80	60	50	50	30
22 - 150 - 110	110	80	50	50	30

Vérin d'appui à base magnétique avec goupille de centrage



MATIERE

- Acier traité bruni.
- Livré avec 2 goupilles (12 x 50 et 12 x 80).
- Vis M 30 x 1,5 avec butée de sécurité de dévissage.
- Trou de centrage Ø 12.

Produit associé



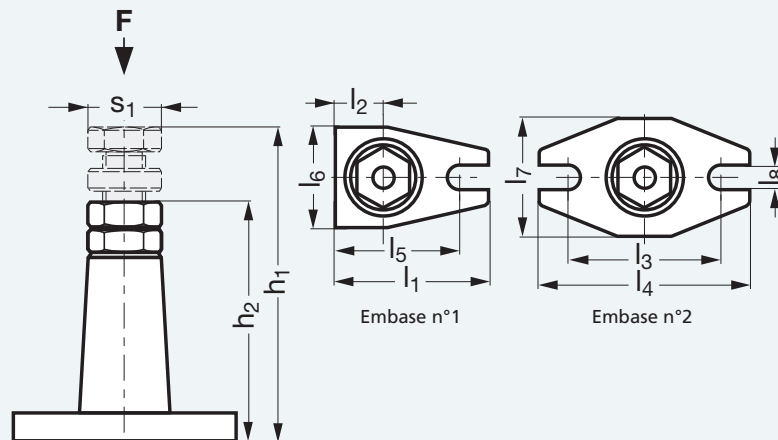
Tête de vérin
22-20
Pages
L 25 et L 26

référence

Exemple de commande **22 - 160 - 85**

	h ₁	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	d ₁	d ₂	d ₃	6 pans	F (kN)	h ₂	h ₃	Goupille 12x50		Goupille 12x80	
													h ₂	h ₃	h ₂	h ₃
22 - 160 - 85	85	65	25	22	10	12	50	36	46	30	93	113	123	143		
22 - 160 - 125	125	85	45	22	10	12	50	36	46	30	113	153	143	183		

Vérin d'appui haut «Atlas»

**MATIERE**

- Vis en acier traité, à filet trapézoïdal.
- Tête de vis peinte.
- Base en fonte grise peinte.
- Trou de centrage Ø 12.

Produit associé

Tête de vérin
22-20
Pages
L 25 et L 26

référence

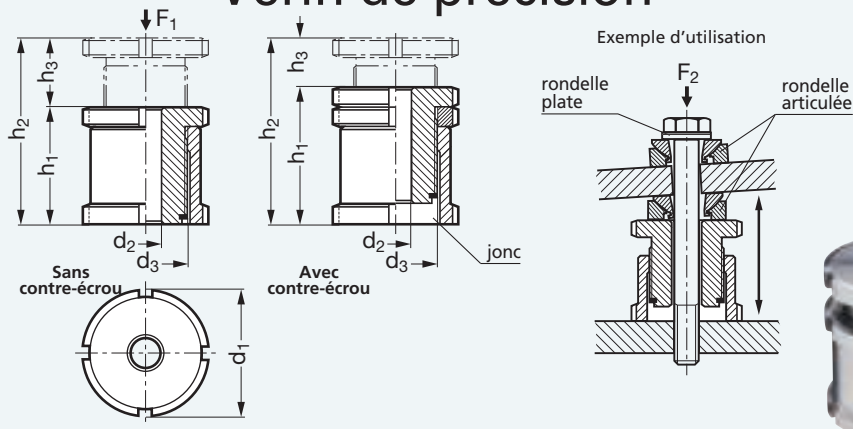
Exemple de commande **22 - 170 - 550**

	h_1	h_2	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	s_1	F(kN)	Embase
22 - 170 - 140	140	100	110	37			87	75		18	46	60	1
22 - 170 - 200	200	140	110	37			87	75		18	46	60	1
22 - 170 - 320	320	200			110	160			90	22	46	40	2
22 - 170 - 550	550	320			110	160			90	22	46	25	2

Inox

- MATIERE**
- Acier (42 CrMo 4 V) zingué ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- UTILISATION**
- F1 : charge statique maximum, vérin **non fixé**.
- F2 : charge statique maximum, vérin **fixé** et précontraint par la vis de fixation.

Vérin de précision



Produits associés



Rondelle articulée 23-39
Page M 24



Rondelle plate de précision 23-43
Page M 28

Exemple de commande **référence 22 - 713 - 45** **d₂ 17,5**

ACIER

INOX

Sans contre-écrou	Avec contre-écrou	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁		h ₂	h ₃ course		Vis	Charge statique max. (kN)				Sans contre-écrou	Avec contre-écrou
					sans écrou	avec écrou		sans écrou	avec écrou		Acier		Inox			
											F1	F2	F1	F2		
22 - 711 - 25	22 - 713 - 25	25	6,6	M 15 x 1	28	33	43	15	10	M 6	40	30,7	27,1	20,26	22 - 715 - 25	22 - 717 - 25
22 - 711 - 32	22 - 713 - 32	32	6,6	M 20 x 1	35	41	55	20	14	M 6	65	55,7	43,4	36,56	22 - 715 - 32	22 - 717 - 32
22 - 711 - 32	22 - 713 - 32	32	9	M 20 x 1	35	41	55	20	14	M 8	65	48	43,4	30,86	22 - 715 - 32	22 - 717 - 32
22 - 711 - 32	22 - 713 - 32	32	11	M 20 x 1	35	41	55	20	14	M 10	65	37,9	43,4	23,41	22 - 715 - 32	22 - 717 - 32
22 - 711 - 45	22 - 713 - 45	45	11	M 30 x 1,5	42	49	67	25	18	M 10	120	92,9	84	64,01	22 - 715 - 45	22 - 717 - 45
22 - 711 - 45	22 - 713 - 45	45	13,5	M 30 x 1,5	42	49	67	25	18	M 12	120	80,4	84	54,82	22 - 715 - 45	22 - 717 - 45
22 - 711 - 45	22 - 713 - 45	45	17,5	M 30 x 1,5	42	49	67	25	18	M 16	120	45,5	84	28,9	22 - 715 - 45	22 - 717 - 45
22 - 711 - 58	22 - 713 - 58	58	17,5	M 40 x 1,5	54	63	86	32	23	M 16	210	136	148	92,9	22 - 715 - 58	22 - 717 - 58
22 - 711 - 58	22 - 713 - 58	58	22	M 40 x 1,5	54	63	86	32	23	M 20	210	90	148	59,08	22 - 715 - 58	22 - 717 - 58
22 - 711 - 58	22 - 713 - 58	58	26	M 40 x 1,5	54	63	86	32	23	M 24	210	37	148	20,3	22 - 715 - 58	22 - 717 - 58
22 - 711 - 70	22 - 713 - 70	70	22	M 50 x 1,5	66	77	106	40	29	M 20	330	210	225	136,08	22 - 715 - 70	22 - 717 - 70
22 - 711 - 70	22 - 713 - 70	70	26	M 50 x 1,5	66	77	106	40	29	M 24	330	157	225	97,3	22 - 715 - 70	22 - 717 - 70
22 - 711 - 70	22 - 713 - 70	70	33	M 50 x 1,5	66	77	106	40	29	M 30	330	53	225	20,6	22 - 715 - 70	22 - 717 - 70
22 - 711 - 80	22 - 713 - 80	80	26	M 60 x 2	76	87	126	50	39	M 24	495	322	323	195,3	22 - 715 - 80	22 - 717 - 80
22 - 711 - 80	22 - 713 - 80	80	33	M 60 x 2	76	87	126	50	39	M 30	495	218	323	118,6	22 - 715 - 80	22 - 717 - 80
22 - 711 - 80	22 - 713 - 80	80	39	M 60 x 2	76	87	126	50	39	M 36	495	101	323	38,2	22 - 715 - 80	22 - 717 - 80

Inox

MATERIE

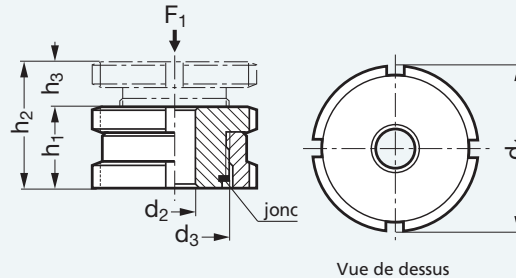
- Acier (42 CrMo 4 V) zingué
ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

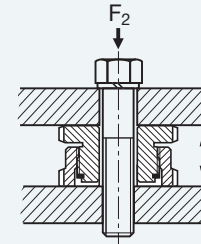
- F1 : charge statique maximum,
vérin **non fixé**.
- F2 : charge statique maximum,
vérin **fixé** et précontraint par la vis
de fixation.

modèle **22-73**

Vérin de précision bas



Exemple d'utilisation



référence

d₂

Exemple de commande

22 - 735 - 32**6,6**

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃ course	Vis	Charge statique max. (kN)				Inox
								Acier		Inox		
								F1	F2	F1	F2	
22 - 731 - 25	25	6,6	M 15 x 1	15	19	4	M 6	40	30,7	27,1	20,26	22 - 735 - 25
22 - 731 - 32	32	6,6	M 20 x 1	18	23	5	M 6	65	55,7	43,4	36,56	22 - 735 - 32
22 - 731 - 32	32	9	M 20 x 1	18	23	5	M 8	65	48	43,4	30,86	22 - 735 - 32
22 - 731 - 32	32	11	M 20 x 1	18	23	5	M 10	65	37,9	43,4	23,41	22 - 735 - 32
22 - 731 - 45	45	11	M 30 x 1,5	22	29	7	M 10	120	92,9	84	64,01	22 - 735 - 45
22 - 731 - 45	45	13,5	M 30 x 1,5	22	29	7	M 12	120	80,4	84	54,82	22 - 735 - 45
22 - 731 - 45	45	17,5	M 30 x 1,5	22	29	7	M 16	120	45,5	84	28,9	22 - 735 - 45
22 - 731 - 58	58	17,5	M 40 x 1,5	28	37	9	M 16	210	136	148	92,9	22 - 735 - 58
22 - 731 - 58	58	22	M 40 x 1,5	28	37	9	M 20	210	90	148	59,08	22 - 735 - 58
22 - 731 - 58	58	26	M 40 x 1,5	28	37	9	M 24	210	37	148	20,3	22 - 735 - 58
22 - 731 - 70	70	22	M 50 x 1,5	33	43	10	M 20	330	210	225	136,08	22 - 735 - 70
22 - 731 - 70	70	26	M 50 x 1,5	33	43	10	M 24	330	157	225	97,3	22 - 735 - 70
22 - 731 - 70	70	33	M 50 x 1,5	33	43	10	M 30	330	53	225	20,6	22 - 735 - 70
22 - 731 - 80	80	26	M 60 x 2	38	50	12	M 24	495	322	323	195,3	22 - 735 - 80
22 - 731 - 80	80	33	M 60 x 2	38	50	12	M 30	495	218	323	118,6	22 - 735 - 80
22 - 731 - 80	80	39	M 60 x 2	38	50	12	M 36	495	101	323	38,2	22 - 735 - 80

Produits
associés

Rondelle
articulée 23-39
Page M 24



Rondelle
plate de
précision 23-43
Page M 28



MATIERE

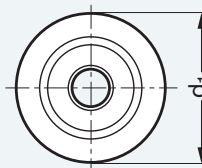
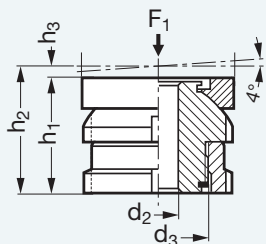
- Acier (42 CrMo 4 V) zingué
ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303).

UTILISATION

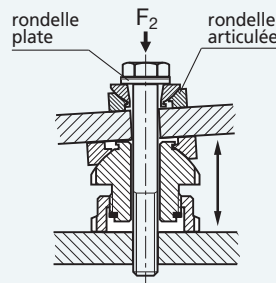
- F1 : charge statique maximum,
vérin **non fixé**.
- F2 : charge statique maximum,
vérin **fixé** et précontraint par la vis
de fixation.

Vérin de précision articulé

Exemple d'utilisation



Vue de dessus



Exemple de commande **référence 22 - 755 - 70** **d₂ 26** **h₁ 83**

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃ course	Vis	Charge statique max. (kN)				Inox
								Acier		Inox		
								F1	F2	F1	F2	
22 - 751 - 25	25	6,6	M 15 x 1	22 35	26	4 15	M 6	40	30,7	27,1	20,26	22 - 755 - 25
22 - 751 - 32	32	6,6	M 20 x 1	26 43	31	5 20	M 6	65	55,7	43,4	36,56	22 - 755 - 32
22 - 751 - 32	32	9	M 20 x 1	26 43	31	5 20	M 8	65	48	43,4	30,86	22 - 755 - 32
22 - 751 - 32	32	11	M 20 x 1	26 43	31	5 20	M 10	65	37,9	43,4	23,41	22 - 755 - 32
22 - 751 - 45	45	11	M 30 x 1,5	34 54	41	7 25	M 10	120	92,9	84	64,01	22 - 755 - 45
22 - 751 - 45	45	13,5	M 30 x 1,5	34 54	41	7 25	M 12	120	80,4	84	54,82	22 - 755 - 45
22 - 751 - 45	45	17,5	M 30 x 1,5	34 54	41	7 25	M 16	120	45,5	84	28,9	22 - 755 - 45
22 - 751 - 58	58	17,5	M 40 x 1,5	44 70	53	9 32	M 16	210	136	148	92,9	22 - 755 - 58
22 - 751 - 58	58	22	M 40 x 1,5	44 70	53	9 32	M 20	210	90	148	59,08	22 - 755 - 58
22 - 751 - 58	58	26	M 40 x 1,5	44 70	53	9 32	M 24	210	37	148	20,3	22 - 755 - 58
22 - 751 - 70	70	22	M 50 x 1,5	50 83	60	10 40	M 20	330	210	225	136,08	22 - 755 - 70
22 - 751 - 70	70	26	M 50 x 1,5	50 83	60	10 40	M 24	330	157	225	97,3	22 - 755 - 70
22 - 751 - 70	70	33	M 50 x 1,5	50 83	60	10 40	M 30	330	53	225	20,6	22 - 755 - 70
22 - 751 - 80	80	26	M 60 x 2	56 94	68	12 50	M 24	495	322	323	195,3	22 - 755 - 80
22 - 751 - 80	80	33	M 60 x 2	56 94	68	12 50	M 30	495	218	323	118,6	22 - 755 - 80
22 - 751 - 80	80	39	M 60 x 2	56 94	68	12 50	M 36	495	101	323	38,2	22 - 755 - 80

Produits associés

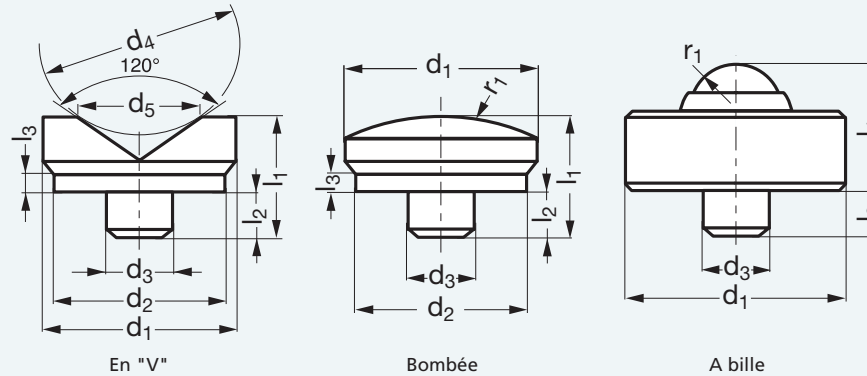


Rondelle articulée 23-39
Page M 24



Rondelle plate de précision 23-43
Page M 28

Tête de vérin

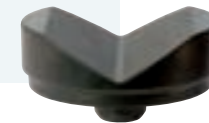


Autre version

Produits
associésVérins d'appui
22-11 à 22-17
Pages L 15 à L 21

MATERIE

- Acier traité bruni.
- Bille trempée.



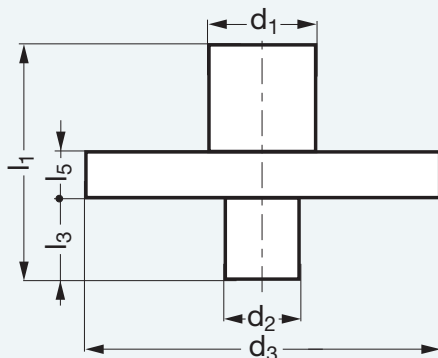
référence

Exemple de commande

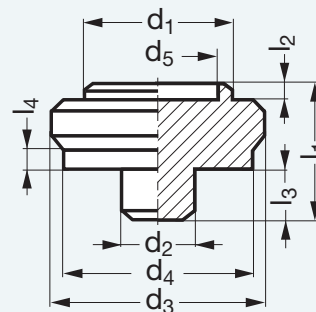
22 - 200 - 65

En "V"	Bombée	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄		d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r ₁	A bille
					mini	maxi							
22 - 200 - 45		45	42	12	10	50	32	23	8	3	25	10	22 - 201 - 45
22 - 200 - 65		65	62	12	22	100	56	38	8	3			
	22 - 200 - 37	37	35	12				18	8	3		50	

Tête de vérin à centrage



Centrage intérieur



Centrage extérieur

Autre version

Produits associés



Vérins d'appui
22-11 à 22-17
Pages L 15 à L 21



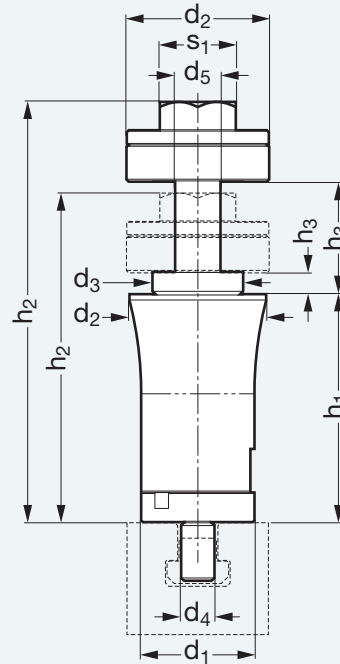
MATIERE
- Acier traité bruni.

référence

Exemple de commande **22 - 200 - 14**

Centrage intérieur	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Centrage extérieur
22 - 200 - 14	14	12	63			40		8		12	
22 - 200 - 25	25	12	78			53		8		15	
	35,8	12	45	42	30	19	3	8	3		22 - 200 - 30

Vérin de serrage

**MATIERE**

- Acier bruni.
- Bague de serrage en laiton.

UTILISATION

- En serrant l'écrou sous la bague laiton, le vérin est fixé par un tasseau sur la table de la machine.
- Le serrage de la pièce est assuré par la vis ($s_1 = 27$).
- La bague en laiton évite le marquage de la pièce.
- S'utilise pour des épaisseurs de pièces entre 8 et 40 mm.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Eléments intermédiaires de 25 mm ou 50 mm pour augmenter la hauteur d'appui.
- Vis longue pour des épaisseurs de pièces de 40 à 72 mm.

référence

Exemple de commande **22 - 310 - 80**

	h_1	h_2 mini	h_2 maxi	h_3 mini	h_3 maxi	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	s_1
22 - 310 - 80	80	116	148	8	40	40	50	32	M 12	M 16	27

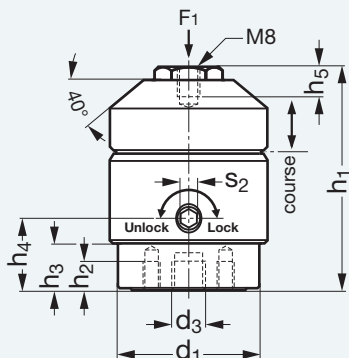
Vérin d'appui antivibratoire

MATIERE

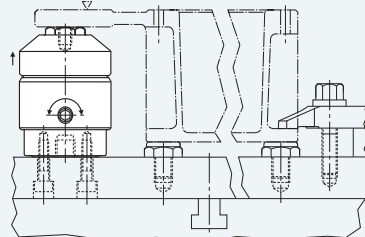
- Base en acier cémenté, nitruré, phosphaté et rectifié.
- Corps en aluminium.
- Livré avec un tasseau M12x14 et une vis sans tête M12x30.

UTILISATION

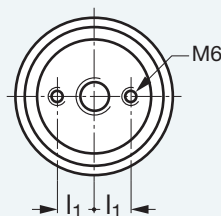
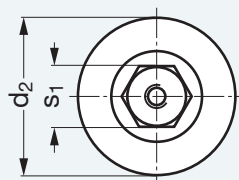
- S'utilise comme appui pour éviter la déformation par flexion et la vibration de pièces à usiner.
- En tournant la vis 6 pans de 6 mm, le nez d'appui vient au contact de la pièce avec une légère force de ressort.
- Tourner jusqu'en butée (lock), 180° en tout, pour que le mécanisme de serrage bloque l'appui en position sans contrainte sur la pièce.
- Tourner dans le sens inverse pour libérer le blocage, et continuer jusqu'en butée (unlock), 180°, pour revenir en position initiale.



Exemple d'utilisation



Vue de dessous



MONTAGE

- Le vérin d'appui se monte à l'aide de 2 vis M6.
- Attention à l'accès pour la vis de manoeuvre.
- Variante : remplacer la vis M12x10 par la vis sans tête M12x30. La fixer au tasseau et serrer avec une clé ($s_1 = 21$).

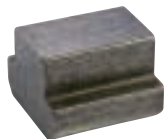


référence

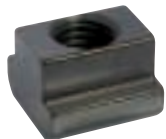
Exemple de commande **22 - 330 - 80**

	h_1		h_2	h_3	h_4	h_5	d_1	d_2	d_3	l_1	s_1	s_2	Course	$F_{1,max.}$ (kN)
	maxi	mini												
22 - 330 - 80	78	83	10	16	25	10,5	49,4	55	M 12	13	21	6	5	8

Série 23 Eléments de serrage



23-01 page M03
Tasseau ébauché



23-02 page M04
Tasseau pour rainure en «T»



23-03 page M05
Tasseau pour rainure en «T» série longue



23-04 page M06
Tasseau losange



23-06 page M07
Tasseau à ressort



Nouveau
23-75 page M13
Tasseau à ressort pour profilés aluminium



23-10 page M14
Profilé pour rainure en «T»



23-20 page M15
Ecrou haut



23-22 page M16
Ecrou à embase



23-24 page M17
Ecrou rallongé



23-38 page M23
Rondelle articulée



23-39 page M24
Rondelle articulée



23-40 page M25
Rondelles articulées acier



23-41 page M26
Rondelles articulées **inox**



23-42 page M27
Rondelle plate



23-62 page M33
Boulon en «T» série mince



23-62 page M34
Boulon en «T» série large



23-63 page M35
Boulon en «T» 12.9 série mince



23-63 page M36
Boulon en «T» 12.9 série large



Nouveau
23-76 page M37
Boulon en «T» pour profilés aluminium



23-08 page **M08**
Tasseau à bille,
pour rainure en «T»



23-70 page **M09**
Tasseau pour profilés
aluminium



23-71 page **M10**
Tasseau pivotant
pour profilés
aluminium



23-73 page **M11**
Tasseau à bille avec
guidage pour profilés
aluminium



23-74 page **M12**
Tasseau à bille pour
profilés aluminium



23-26 page **M18**
Ecroû articulé



23-23 page **M19**
Ecroû à embase
à serrage rapide



Nonveau
23-28 page **M20**
Ecroû divisible à
serrage rapide



23-27 page **M21**
Ecroû à serrage
rapide



23-64 page **M22**
Support à ressort
pour bride



23-43 page **M28**
Rondelle plate
de précision



23-44 page **M29**
Rondelles
autobloquantes



23-46 page **M30**
Rondelle ressort



23-60 page **M31**
Goujon



23-60 page **M32**
Goujon 12.9

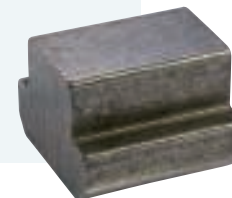
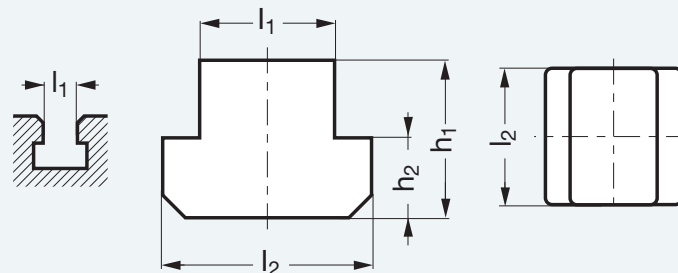


23-90 page **M38**
Coffret d'éléments
de serrage

Informations techniques série 23

	page
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecartis admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Tasseau ébauché



■ MATIERE
- Acier traité classe 10.

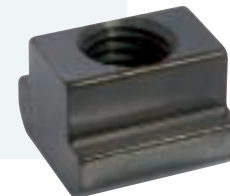
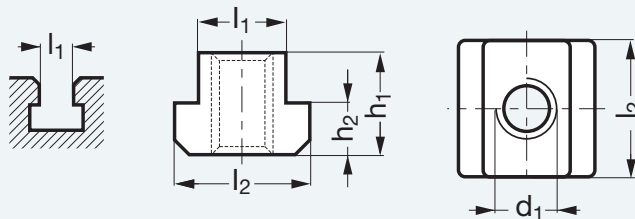
référence

■ Exemple de commande **23 - 010 - 28**

	l_1	l_2	h_1	h_2
23 - 010 - 6	6	10	8	4
23 - 010 - 8	8	13	10	6
23 - 010 - 10	10	15	12	6
23 - 010 - 12	12	18	14	7
23 - 010 - 14	14	22	16	8
23 - 010 - 16	16	25	18	9
23 - 010 - 18	18	28	20	10
23 - 010 - 20	20	32	24	12

	l_1	l_2	h_1	h_2
23 - 010 - 22	22	35	28	14
23 - 010 - 24	24	40	32	16
23 - 010 - 28	28	44	36	18
23 - 010 - 36	36	54	44	22
23 - 010 - 42	42	65	52	26
23 - 010 - 48	48	75	60	30
23 - 010 - 54	54	85	70	34

Tasseau pour rainure en «T»



Autre version



Inox

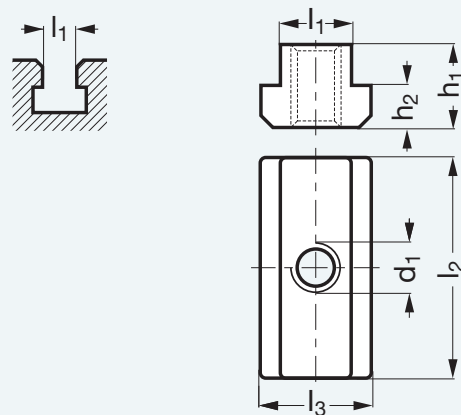
MATIERE
- Acier traité classe 10 ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303).

Acier	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	Inox
23 - 020 - 5	M 5	8	4	6	10	
23 - 020 - 6	M 6	10	6	8	13	23 - 025 - 6
23 - 020 - 8	M 8	12	6	10	15	23 - 025 - 8
23 - 020 - 8	M 8	14	7	12	18	
23 - 020 - 10	M 10	14	7	12	18	23 - 025 - 10
23 - 020 - 10	M 10	16	8	14	22	
23 - 020 - 12	M 12	16	8	14	22	23 - 025 - 12
23 - 020 - 12	M 12	18	9	16	25	
23 - 020 - 14	M 14	18	9	16	25	23 - 025 - 14
23 - 020 - 14	M 14	20	10	18	28	
23 - 020 - 16	M 16	20	10	18	28	23 - 025 - 16
23 - 020 - 16	M 16	24	12	20	32	
23 - 020 - 18	M 18	24	12	20	32	

Exemple de commande **référence** **23 - 020 - 20** **l₁** **24**

Acier	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂
23 - 020 - 20	M 20	28	14	22	35
23 - 020 - 20	M 20	32	16	24	40
23 - 020 - 22	M 22	32	16	24	40
23 - 020 - 24	M 24	36	18	28	44
23 - 020 - 24	M 24	38	19	30	48
23 - 020 - 24	M 24	44	22	36	54
23 - 020 - 27	M 27	40	20	32	50
23 - 020 - 30	M 30	44	22	36	54
23 - 020 - 30	M 30	52	26	42	65
23 - 020 - 36	M 36	52	26	42	65
23 - 020 - 42	M 42	60	30	48	75
23 - 020 - 48	M 48	70	34	54	85

Tasseau pour rainure en «T» série longue



■ MATIERE
- Acier traité classe 10.

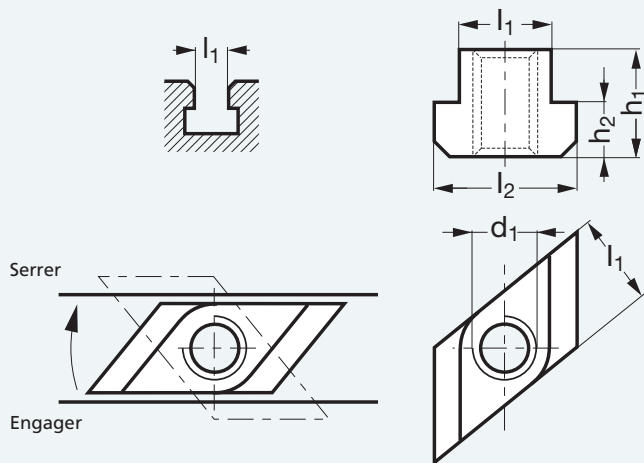
référence

■ Exemple de commande **23 - 030 - 8**

	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 030 - 5	M 5	8	4	6	20	10
23 - 030 - 6	M 6	10	6	8	26	13
23 - 030 - 8	M 8	12	6	10	30	15
23 - 030 - 10	M 10	14	7	12	36	18
23 - 030 - 12	M 12	16	8	14	44	22
23 - 030 - 14	M 14	18	9	16	50	25

	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 030 - 16	M 16	20	10	18	56	28
23 - 030 - 18	M 18	24	12	20	64	32
23 - 030 - 20	M 20	28	14	22	70	35
23 - 030 - 24	M 24	36	18	28	88	44
23 - 030 - 30	M 30	44	22	36	108	54

Tasseau losange



■ MATIERE
- Acier traité.

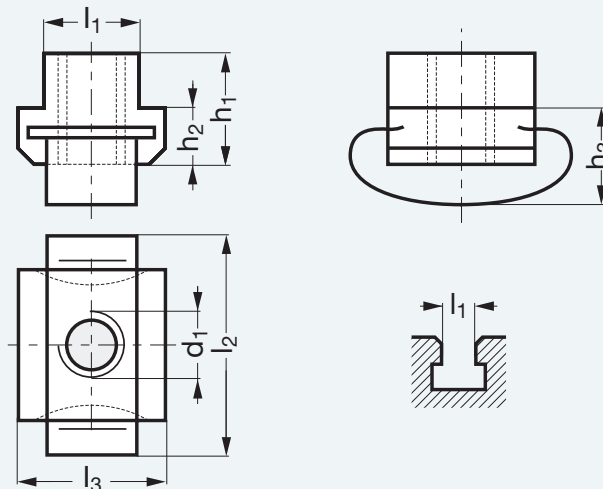
référence

■ Exemple de commande **23 - 040 - 161**

	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	Classe acier
23 - 040 - 6	M 6	10	6	8	13	10
23 - 040 - 8	M 8	12	6	10	15	10
23 - 040 - 10	M 10	14	7	12	18	8
23 - 040 - 12	M 12	16	8	14	22	8
23 - 040 - 14	M 14	18	9	16	25	6
23 - 040 - 16	M 16	20	10	18	28	6

	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	Classe acier
23 - 040 - 161	M 16	24	12	20	32	8
23 - 040 - 18	M 18	24	12	20	32	6
23 - 040 - 20	M 20	28	14	22	35	6
23 - 040 - 24	M 24	36	18	28	44	6
23 - 040 - 30	M 30	44	22	36	54	6
23 - 040 - 36	M 36	52	26	42	65	6

Tasseau à ressort

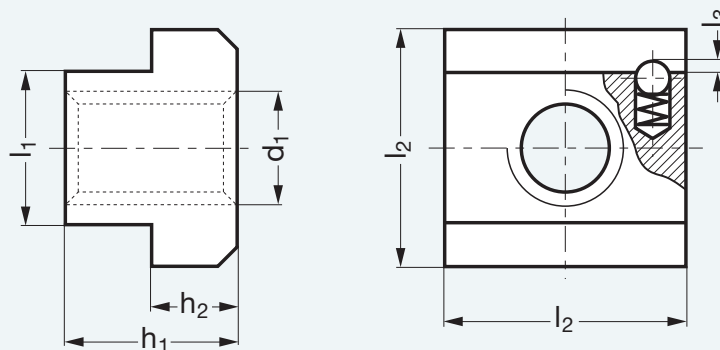
**MATIERE**

- Acier traité classe 10.
- Ressort inox.

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	h ₂	h ₃
23 - 060 - 8	M 8	12	31	18	14	7	12,5
23 - 060 - 8	M 8	14	33	22	16	8	13,5
23 - 060 - 8	M 8	16	42	25	18	9	15,5
23 - 060 - 10	M 10	12	31	18	14	7	12,5
23 - 060 - 10	M 10	14	33	22	16	8	13,5

		référence	l ₁							
Exemple de commande		23 - 060 - 10	16	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	h ₂	h ₃
23 - 060 - 10	M 10	16	42	25	18	9	15,5			
23 - 060 - 10	M 10	18	43	28	20	10	17,5			
23 - 060 - 12	M 12	14	33	22	16	8	13,5			
23 - 060 - 16	M 16	18	43	28	20	10	17,5			
23 - 060 - 20	M 20	22	56	35	28	14	21,5			

Tasseau à bille, pour rainure en "T"



MATIERE

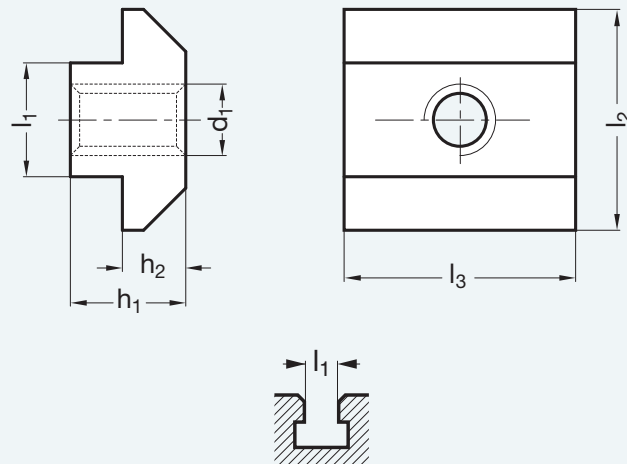
- Acier zingué classe 8
ou acier bruni classe 10.

référence

Exemple de commande **23 - 083 - 10**

Acier classe 8	d ₁	h ₁	h ₂	$l_1^{+0,3}_{-0,5}$	l ₂	l ₃	Acier classe 10
23 - 081 - 8	M 8	12	6	10	15	0,65	23 - 083 - 8
23 - 081 - 10	M 10	14	7	12	18	0,65	23 - 083 - 10
23 - 081 - 12	M 12	16	8	14	22	1	23 - 083 - 12
23 - 081 - 16	M 16	20	10	18	28	1	23 - 083 - 16
23 - 081 - 20	M 20	28	14	22	35	1,6	23 - 083 - 20

Tasseau pour profilés aluminium



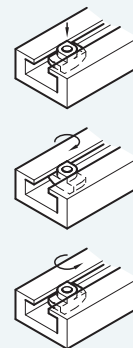
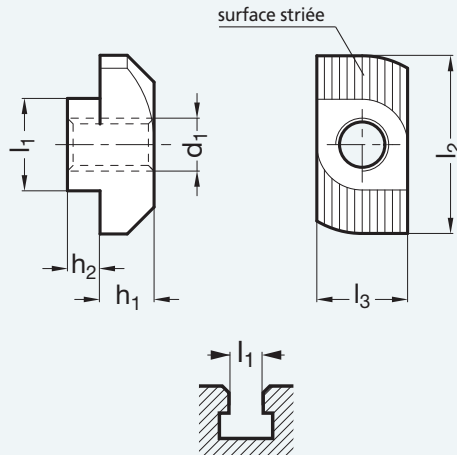
■ MATIERE
- Acier C45K zingué.

■ Exemple de commande **référence 23 - 700 - 10** **d₁ M6**

	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁				h ₁	h ₂
23 - 700 - 8	8	16	16	M 4	M 5	M 6	M 8	6	4,4
23 - 700 - 10	10	19,5	20	M 4	M 5	M 6	M 8	10	5,5

Tasseau pivotant pour profilés aluminium

Exemple d'utilisation



MATIERE

- Acier C45K zingué.

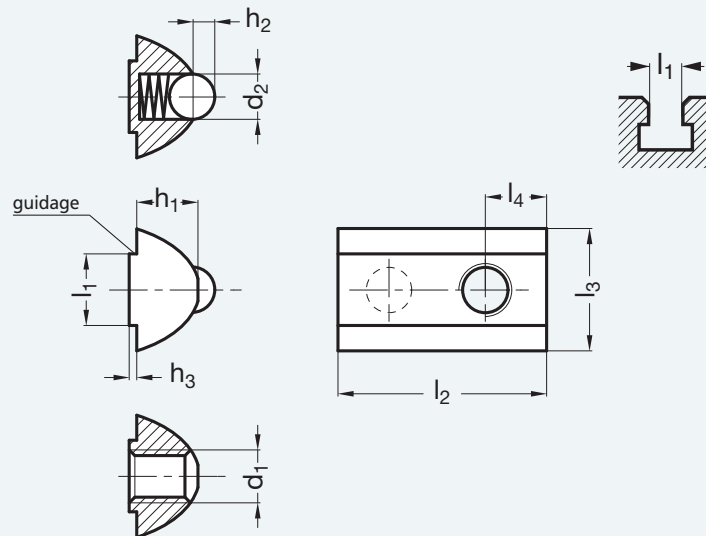
UTILISATION

- Le taraudage auto-entraînant a une tolérance légèrement inférieure au standard pour permettre à la vis de faire pivoter le tasseau. Le vissage est donc plus dur.

Exemple de commande **référence 23 - 712 - 8** **d₁ M5**

Taraudage standard	$l_1^{-0,1}_{-0,5}$	$l_2 \pm 0,5$	$l_3^{-0,1}_{-0,5}$	d_1				$h_1^{-0,4}$	h_2	Taraudage auto-entraînant
23 - 710 - 8	8	16	8	M 4	M 5	M 6		5	1,6	23 - 712 - 8
23 - 710 - 10	10	19	10	M 4	M 5	M 6	M 8	5,8	3,5	23 - 712 - 10

Tasseau à bille avec guidage pour profilés aluminium



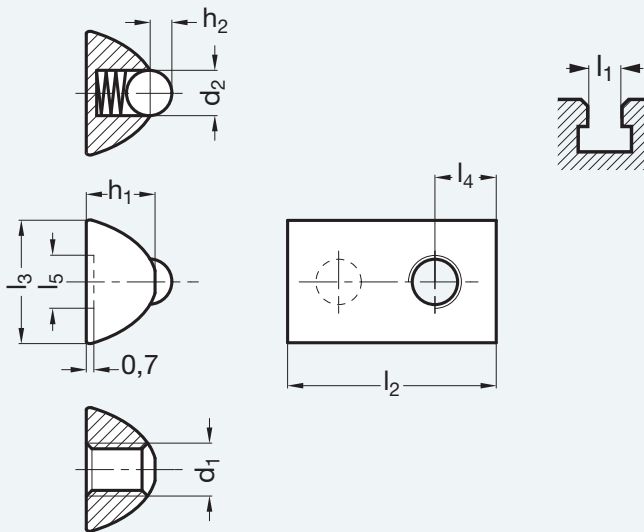
■ MATIERE
- Acier C45K zingué.

Exemple de commande **23 - 730 - 8** **d1**
M8

	$l_{1-0,1}$	l_2	l_3	l_4	d_1				d_2	h_1	h_2	h_3
23 - 730 - 5	5	12	7,7	4	M 3	M 4	M 5		3	4,5	0,7	0,6
23 - 730 - 7	7,8	22	13,5	8	M 4	M 5	M 6	M 8	5	7,2	1,7	0,8
23 - 730 - 8	8	22,5	13,4	6,8	M 4	M 5	M 6	M 8	5	7,6	1,7	0,85

*Nouvelle
référence*

Tasseau à bille pour profilés aluminium



Inox

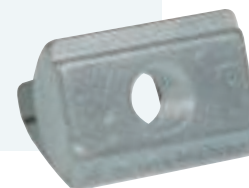
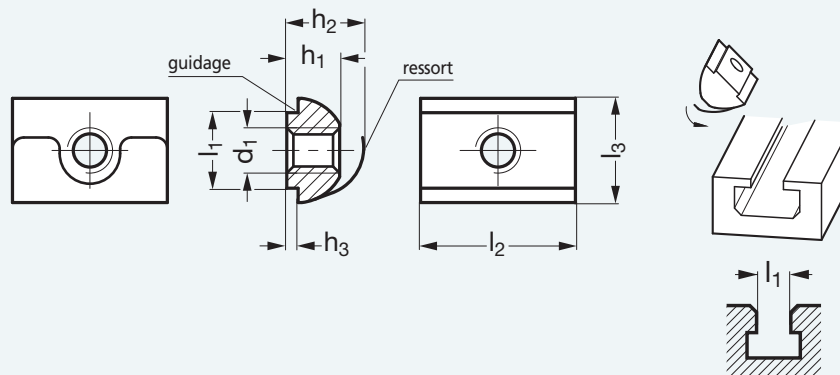
MATIERE

- Acier C45K zingué ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305,
AISI 303).

Exemple de commande **référence** **23 - 745 - 8** **d₁** **M6**

Acier	l ₁	l _{2+0,5}	l ₃	l ₄	l ₅	d ₁				d ₂	h ₁	h ₂	Inox
23 - 740 - 5	5	12	8	4		M 3	M 4	M 5		3	4,25	0,7	
23 - 740 - 6	6	17,5	10	5	4	M 3	M 4	M 5	M 6	4	6,25	1,15	
23 - 740 - 8	8	22,5	14	6,8		M 4	M 5	M 6	M 8	5	7,4	1,7	23 - 745 - 8

Tasseau à ressort pour profilés aluminium

Nouveau
modèle

■ MATIERE

- Acier C45K zingué.
- Ressort en **inox** 1.4310, soudé.

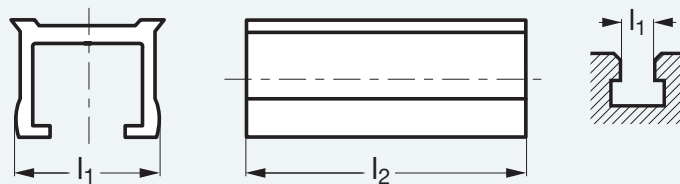
■ UTILISATION

- Le tasseau peut être inséré à n'importe quel endroit du profilé.
- Le ressort empêche le tasseau de se déplacer par inadvertance dans la rainure, notamment quand le profilé est fixé à la verticale.
- Le ressort permet de combler différentes hauteurs de rainure.

■ Exemple de commande **référence** **23 - 700 - 10** **d₁** **M6**

	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁				h ₁	h ₂	h ₃ ^{-0,1}
23 - 750 - 8	8	16	11,5	M 4	M 5	M 6	M 8	5,8	8,5	1
23 - 750 - 10	10	20,5	13,8	M 5	M 6	M 8		5,2	10,2	1,5

Profilé pour rainure en «T»



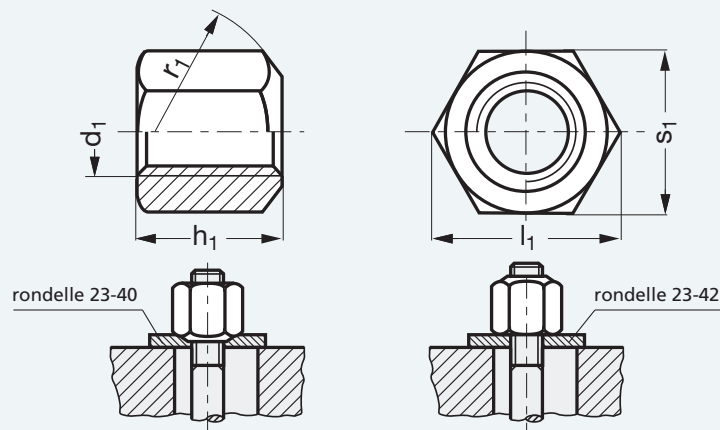
■ MATIERE
- Aluminium.

■ Exemple de commande

référence	l_2
23 - 100 - 18	1000

	l_1	l_2
23 - 100 - 12	12	1000
23 - 100 - 14	14	1000
23 - 100 - 16	16	1000
23 - 100 - 18	18	1000
23 - 100 - 20	20	1000
23 - 100 - 22	22	1000
23 - 100 - 28	28	1000
23 - 100 - 36	36	1000

Ecrou haut



Autre version



Inox

MATERIE

- Acier traité classe 10 ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303).

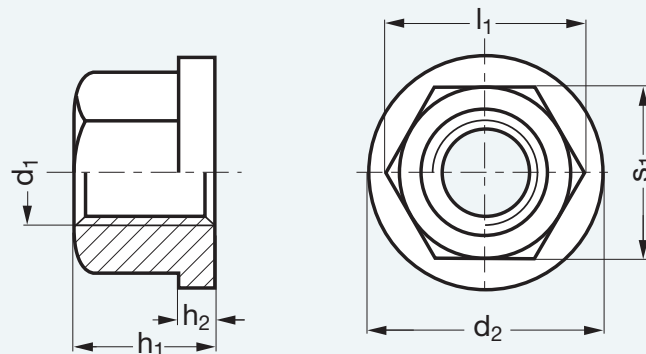
référence

Exemple de commande **23 - 200 - 27**

Acier	d ₁	h ₁	l ₁	r ₁	s ₁	Inox
23 - 200 - 6	M 6	9	11,5	9	10	
23 - 200 - 8	M 8	12	15	12	13	23 - 205 - 8
23 - 200 - 10	M 10	15	18,2	15	16	23 - 205 - 10
23 - 200 - 12	M 12	18	20	17	18	23 - 205 - 12
23 - 200 - 14	M 14	21	23,4	20	21	
23 - 200 - 16	M 16	24	27,7	22	24	23 - 205 - 16
23 - 200 - 18	M 18	27	31,2	24	27	
23 - 200 - 20	M 20	30	34,6	27	30	23 - 205 - 20

Acier	d ₁	h ₁	l ₁	r ₁	s ₁
23 - 200 - 22	M 22	33	37,7	30	34
23 - 200 - 24	M 24	36	41,6	32	36
23 - 200 - 27	M 27	40	47,3	36	41
23 - 200 - 30	M 30	45	53,1	41	46
23 - 200 - 36	M 36	54	63,5	50	55
23 - 200 - 42	M 42	63	75	58	65
23 - 200 - 48	M 48	72	86,5	67	75

Ecrou à embase



MATIERE

- Acier traité, tourné, fraisé, classe 10.

référence

Exemple de commande **23 - 220 - 42**

	d_1	d_2	h_1	h_2	l_1	s_1
23 - 220 - 6	M 6	14	9	3	11,5	10
23 - 220 - 8	M 8	18	12	3,5	15	13
23 - 220 - 10	M 10	22	15	4	18,4	16
23 - 220 - 12	M 12	25	18	4	20,7	18
23 - 220 - 14	M 14	28	21	4,5	24,2	21
23 - 220 - 16	M 16	31	24	5	27,7	24
23 - 220 - 18	M 18	34	27	5	31,2	27
23 - 220 - 20	M 20	37	30	6	34,6	30

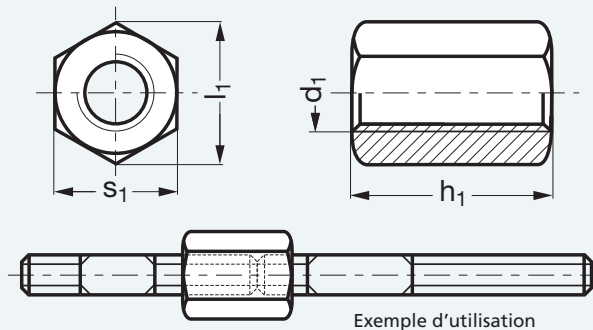
	d_1	d_2	h_1	h_2	l_1	s_1
23 - 220 - 22	M 22	40	33	6	39,2	34
23 - 220 - 24	M 24	45	36	6	41,5	36
23 - 220 - 27	M 27	50	40	8	47,3	41
23 - 220 - 30	M 30	58	45	8	53,1	46
23 - 220 - 36	M 36	68	54	10	63,5	55
23 - 220 - 42	M 42	80	63	12	75	65
23 - 220 - 48	M 48	92	72	14	86,5	75

Inox

■ MATIERE
- Acier traité classe 10 ou **inox** A4.

*Cote s_1 entre parenthèses valable pour l'inox.

Ecrou rallongé



■ Autre version



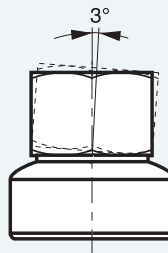
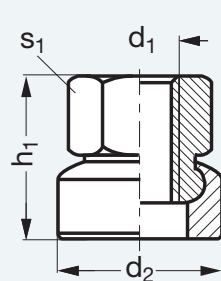
référence

■ Exemple de commande **23 - 240 - 8**

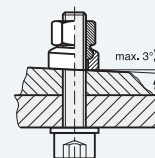
Acier	d_1	h_1	l_1	s_1	Inox
23 - 240 - 6	M 6	18	11,5	10	23 - 245 - 6
23 - 240 - 8	M 8	24	15	13	23 - 245 - 8
23 - 240 - 10	M 10	30	18,4	16 (17)*	23 - 245 - 10
23 - 240 - 12	M 12	36	20,7	18 (19)*	23 - 245 - 12
23 - 240 - 14	M 14	42	24,2	21	
23 - 240 - 16	M 16	48	27,7	24	23 - 245 - 16
23 - 240 - 18	M 18	54	31,2	27	
23 - 240 - 20	M 20	60	34,6	30	23 - 245 - 20

Acier	d_1	h_1	l_1	s_1
23 - 240 - 22	M 22	66	39,2	34
23 - 240 - 24	M 24	72	41,5	36
23 - 240 - 27	M 27	81	47,3	41
23 - 240 - 30	M 30	90	53,1	46
23 - 240 - 36	M 36	108	63,5	55
23 - 240 - 42	M 42	126	75	65
23 - 240 - 48	M 48	144	86,5	75

Ecrou articulé



Exemple d'utilisation



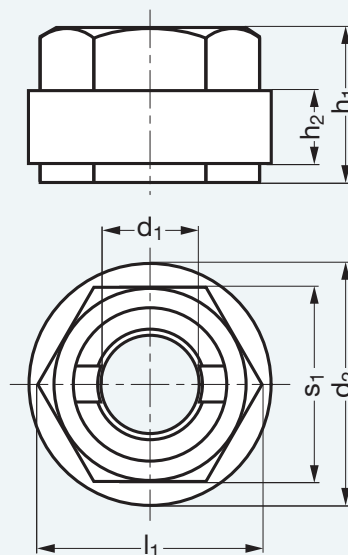
■ MATIERE
- Acier classe 10 bruni.

référence

■ Exemple de commande **23 - 260 - 12**

	d ₁	d ₂	h ₁	s ₁
23 - 260 - 8	M 8	17	14	13
23 - 260 - 10	M 10	21	17,5	16
23 - 260 - 12	M 12	24	21,5	18
23 - 260 - 16	M 16	30	28	24
23 - 260 - 20	M 20	36	35	30
23 - 260 - 24	M 24	44	42,5	36

Ecrou à embase à serrage rapide

**MATIERE**

- Acier traité forgé classe 10.

UTILISATION

- Positionner l'écrou au point de serrage souhaité et le verrouiller en serrant les douilles extérieures d'un 1/2 tour.

référence

Exemple de commande **23 - 230 - 24**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	s ₁
23 - 230 - 16	M 16	35,5	23,4	10,4	30,68	27
23 - 230 - 20	M 20	42	29	12,5	38,6	34
23 - 230 - 24	M 24	50,4	34,8	16	46,72	41

*Nouveau
modèle*

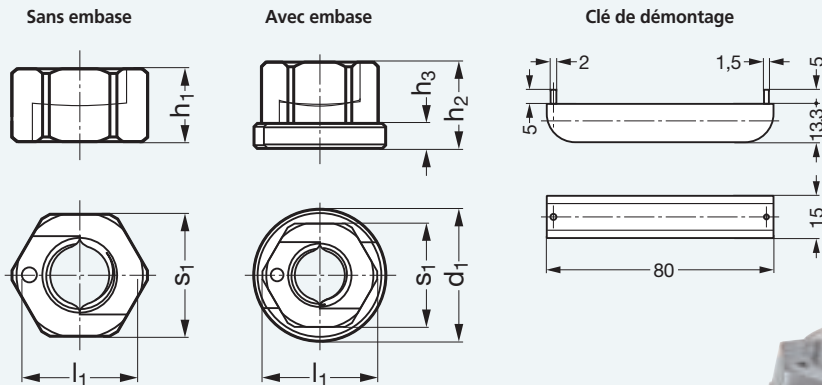
Ecrou divisible à serrage rapide

MATIERE

- Acier traité classe 10.

UTILISATION

- S'utilise pour un montage et un démontage rapide et facile sur des tiges filetées longues, endommagées ou déformées de 20° max.
 - Les deux moitiés de l'écrou se divisent pour le montage mais sont imperdables.
 - Après le positionnement de l'écrou au point de serrage souhaité, 1/4 à 1/2 tour suffit pour le blocage.
 - Démontage très facile avec la clé adaptée.
- Référence de la clé à commander : 23-280-00.



Autre version

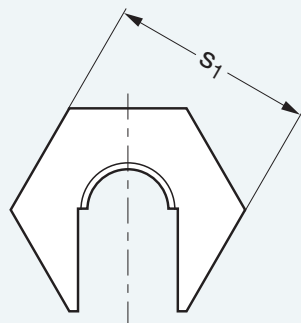
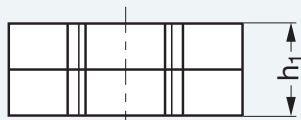


référence

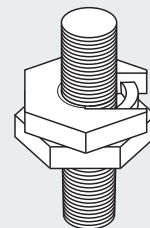
Exemple de commande **23 - 283 - 8**

Sans embase	Vis	d_1	h_1	h_2	h_3	l_1	s_1	Avec embase
23 - 281 - 6	M 6	14	6	9	3	11	10	23 - 283 - 6
23 - 281 - 8	M 8	18	8	12	3,5	14	13	23 - 283 - 8
23 - 281 - 10	M 10	22	10	14	4	19	17	23 - 283 - 10
23 - 281 - 12	M 12	25	12	16	4	21	19	23 - 283 - 12
23 - 281 - 16	M 16	31	16	21	5	27	24	23 - 283 - 16
23 - 281 - 20	M 20	37	20	26	6	33	30	23 - 283 - 20
23 - 281 - 24	M 24	45	24	30	6	40	36	23 - 283 - 24

Ecrou à serrage rapide



MONTAGE



■ MONTAGE

- Positionner l'écrou sur la vis.
- Tourner la partie supérieure de l'écrou d'1/4 de tour dans le sens du serrage.
- Serrer par la partie inférieure de l'écrou.



■ MATIERE

- Acier traité zingué, classe 6.

■ UTILISATION

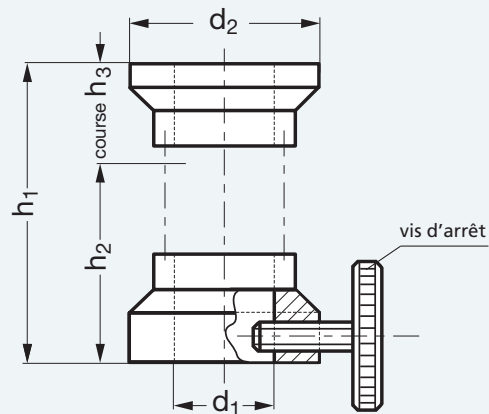
- Montage et démontage facile et rapide à des endroits peu accessibles.

référence

■ Exemple de commande **23 - 270 - 10**

	Vis	h_1	s_1
23 - 270 - 6	M 6	9	16
23 - 270 - 8	M 8	10,5	19
23 - 270 - 10	M 10	12,5	22
23 - 270 - 12	M 12	15	27
23 - 270 - 16	M 16	16	34
23 - 270 - 20	M 20	22	41

Support à ressort pour bride



MATIERE

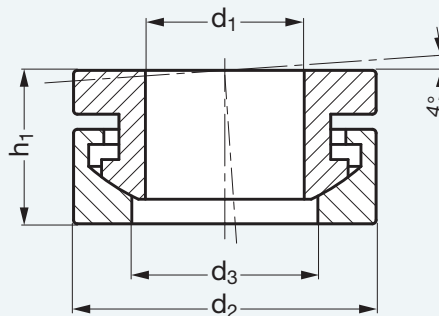
- Corps en acier bruni.
- Vis d'arrêt en laiton.

référence

Exemple de commande **23 - 640 - 14**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	Boulon en "T"	
23 - 640 - 10	10,5	22	30	22	8	M 8	M 10
23 - 640 - 14	14,5	26	32	22	10	M 12	M 14
23 - 640 - 18	18,5	32	38	26	12	M 16	M 18
23 - 640 - 22	22,5	38	40	28	12	M 20	M 22
23 - 640 - 27	27,5	45	44	32	12	M 24	M 27

Rondelle articulée



Autre finition



Inox

MATERIE

Acier duré HV 10 ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305,
AISI 303).

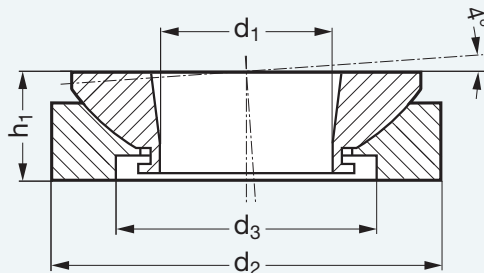
référence

Exemple de commande

23 - 385 - 12

Acier	Vis	d_1	d_2	d_3	h_1	F1 (kN) acier	Inox
23 - 381 - 6	M 6	6,4	13	7,4	7	9	23 - 385 - 6
23 - 381 - 8	M 8	8,4	17	9,7	8,5	17	23 - 385 - 8
23 - 381 - 10	M 10	10,5	21	12	10,5	26	23 - 385 - 10
23 - 381 - 12	M 12	13	25	14,8	13	38	23 - 385 - 12
23 - 381 - 16	M 16	17	32	19,7	17	73	23 - 385 - 16
23 - 381 - 20	M 20	21	40	24,6	20,3	113	23 - 385 - 20

Rondelle articulée



MATIERE

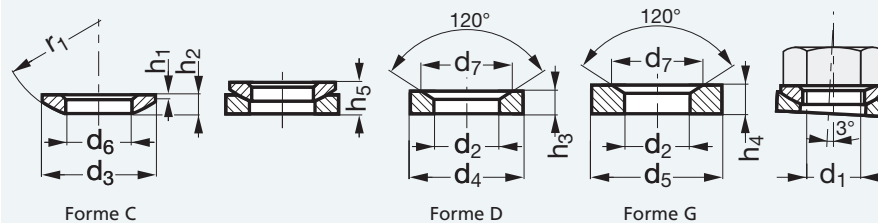
- Acier 42 CrMo 4 V zingué ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- F1 : capacité de charge admissible.

référence

Exemple de commande **23 - 395 - 16**

Acier	Vis	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	F1 (kN)		Inox
						acier	inox	
23 - 391 - 6	M 6	8,5	25	15	8	40	27,1	23 - 395 - 6
23 - 391 - 10	M 10	13	32	20	10	65	43,4	23 - 395 - 10
23 - 391 - 16	M 16	20	45	30	12,5	120	84	23 - 395 - 16
23 - 391 - 24	M 24	29	58	38	16	210	148	23 - 395 - 24
23 - 391 - 30	M 30	36	70	48	20	330	225	23 - 395 - 30
23 - 391 - 36	M 36	44	80	61	20	495	323	23 - 395 - 36

Rondelles articulées acier

**MATIERE**

- Acier tourné, traité sur 0,2 mm minimum.

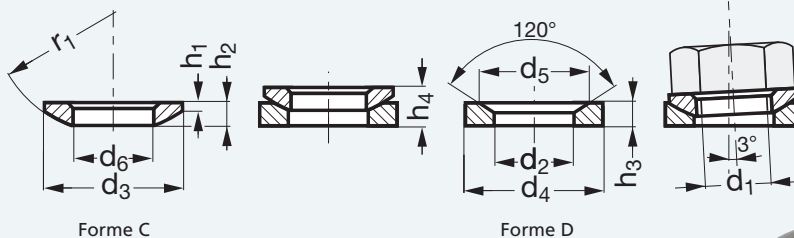
référence

Exemple de commande **23 - 405 - 12****CONVEXE**

Forme C	d ₁	d ₂ ^{H12}	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ ^{H12}	d ₇	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	r ₁	Forme D	Forme G
23 - 401 - 6	M 6	7,1	12	12	17	6,4	11	0,7	2,3	2,8	4	4,2	9	23 - 405 - 6	23 - 406 - 6
23 - 401 - 8	M 8	9,6	17	17	24	8,4	14,5	0,6	3,2	3,5	5	5,6	12	23 - 405 - 8	23 - 406 - 8
23 - 401 - 10	M 10	12	21	21	30	10,5	18,5	0,8	4	4,2	5	6,5	15	23 - 405 - 10	23 - 406 - 10
23 - 401 - 12	M 12	14,2	24	24	36	13	20	1,1	4,6	5	6	8	17	23 - 405 - 12	23 - 406 - 12
23 - 401 - 14	M 14	16,5	28	28		15	24,8	1,2	5	5,6		8,5	22	23 - 405 - 14	
23 - 401 - 16	M 16	19	30	30	44	17	26	1,3	5,3	6,2	7	9,6	22	23 - 405 - 16	23 - 406 - 16
23 - 401 - 20	M 20	23,2	36	36	50	21	31	2	6,3	7,5	8	11,7	27	23 - 405 - 20	23 - 406 - 20
23 - 401 - 24	M 24	28	44	44	60	25	37	2,4	8,2	9,5	10	15,2	32	23 - 405 - 24	23 - 406 - 24
23 - 401 - 30	M 30	35	56	56	68	31	49	3,6	11,2	12	12	19,2	41	23 - 405 - 30	23 - 406 - 30
23 - 401 - 36	M 36	42	68	68		37	60	4,6	14	15		23,5	50	23 - 405 - 36	
23 - 401 - 42	M 42	49	78	78		43	70	6,5	17	18		29	58	23 - 405 - 42	
23 - 401 - 48	M 48	56	92	92		50	82	8	21	22		35,5	67	23 - 405 - 48	

CONCAVE

Rondelles articulées inox



Inox

■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09,
Werk 1.4305, AISI 303).



référence

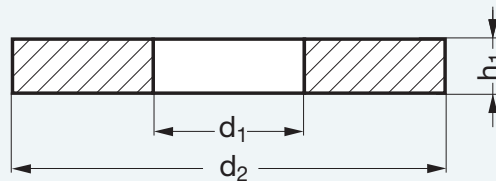
■ Exemple de commande **23 - 411 - 36**

CONVEXE

CONCAVE

Forme C	d ₁	d ₂ ^{H12}	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆ ^{H12}	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	r ₁	Forme D
23 - 411 - 6	M 6	7,1	12	12	11	6,4	0,7	2,3	2,8	4,2	9	23 - 415 - 6
23 - 411 - 8	M 8	9,6	17	17	14,5	8,4	0,6	3,2	3,5	5,6	12	23 - 415 - 8
23 - 411 - 10	M 10	12	21	21	18,5	10,5	0,8	4	4,2	6,5	15	23 - 415 - 10
23 - 411 - 12	M 12	14,2	24	24	20	13	1,1	4,6	5	8	17	23 - 415 - 12
23 - 411 - 16	M 16	19	30	30	26	17	1,3	5,3	6,2	9,6	22	23 - 415 - 16
23 - 411 - 20	M 20	23,2	36	36	31	21	2	6,3	7,5	11,7	27	23 - 415 - 20
23 - 411 - 24	M 24	28	44	44	37	25	2,4	8,2	9,5	15,2	32	23 - 415 - 24
23 - 411 - 30	M 30	35	56	56	49	31	3,6	11,2	12	19,2	41	23 - 415 - 30
23 - 411 - 36	M 36	42	68	68	60	37	4,6	14	15	23,5	50	23 - 415 - 36
23 - 411 - 42	M 42	49	78	78	70	43	6,5	17	18	29	58	23 - 415 - 42
23 - 411 - 48	M 48	56	92	92	82	50	8	21	22	35,5	67	23 - 415 - 48

Rondelle plate



■ MATIERE
- Acier traité.

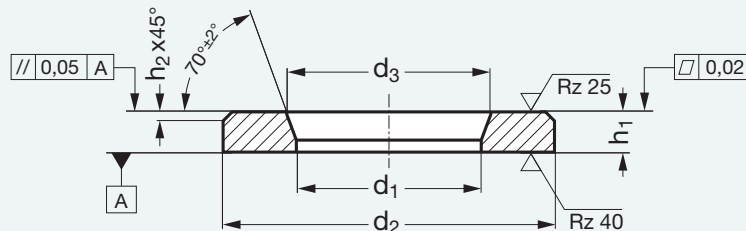
référence

■ Exemple de commande **23 - 420 - 48**

	vis	d ₁	d ₂	h ₁
23 - 420 - 6	M 6	6,4	17	3
23 - 420 - 8	M 8	8,4	23	4
23 - 420 - 10	M 10	10,5	28	4
23 - 420 - 12	M 12	13	35	5
23 - 420 - 14	M 14	15	40	5
23 - 420 - 16	M 16	17	45	6
23 - 420 - 18	M 18	19	45	6
23 - 420 - 20	M 20	21	50	6

	vis	d ₁	d ₂	h ₁
23 - 420 - 22	M 22	23	50	8
23 - 420 - 24	M 24	25	60	8
23 - 420 - 27	M 27	28	68	10
23 - 420 - 30	M 30	31	68	10
23 - 420 - 36	M 36	38	80	12
23 - 420 - 42	M 42	44	100	15
23 - 420 - 48	M 48	50	110	17

Rondelle plate de précision



MATIERE

- Acier 42 CrMoS 4 V traité, bruni ou Geomet® 500.
- Résistance : 1220 à 1400 N/mm².

Exemple de commande **référence 23 - 433 - 10** **d₂ 25**

Bruni	Vis	d ₁ H ₁₃	d ₂ h ₁₃	d ₃ H ₁₃	h ₁ ±0,2	h ₂ ±0,2	Geomet®
23 - 431 - 6	M 6	6,3	12	7	2,5	0,6	23 - 433 - 6
23 - 431 - 6	M 6	6,3	17	7	3	1	23 - 433 - 6
23 - 431 - 8	M 8	8,4	16	9,5	2,5	0,75	23 - 433 - 8
23 - 431 - 8	M 8	8,4	21	9,5	4	1,5	23 - 433 - 8
23 - 431 - 10	M 10	10,4	20	11,5	3	0,75	23 - 433 - 10
23 - 431 - 10	M 10	10,4	25	11,5	4	1,5	23 - 433 - 10
23 - 431 - 12	M 12	12,5	24	14	3,5	1	23 - 433 - 12
23 - 431 - 12	M 12	12,5	30	14	6	2	23 - 433 - 12
23 - 431 - 14	M 14	14,5	28	16	3,5	1	23 - 433 - 14
23 - 431 - 14	M 14	14,5	36	16	6	2	23 - 433 - 14
23 - 431 - 16	M 16	16,5	30	18	4	1	23 - 433 - 16
23 - 431 - 16	M 16	16,5	40	18	6	2	23 - 433 - 16
23 - 431 - 18	M 18	18,5	34	21	5	1,5	23 - 433 - 18

Bruni	Vis	d ₁ H ₁₃	d ₂ h ₁₃	d ₃ H ₁₃	h ₁ ±0,2	h ₂ ±0,2	Geomet®
23 - 431 - 18	M 18	18,5	44	21	8	2,5	23 - 433 - 18
23 - 431 - 20	M 20	20,5	37	23	5	1,5	23 - 433 - 20
23 - 431 - 20	M 20	20,5	44	23	8	2,5	23 - 433 - 20
23 - 431 - 22	M 22	22,5	40	25	5	1,5	23 - 433 - 22
23 - 431 - 22	M 22	22,5	50	25	8	2,5	23 - 433 - 22
23 - 431 - 24	M 24	24,5	44	27	5	1,5	23 - 433 - 24
23 - 431 - 24	M 24	24,5	50	27	10	3,5	23 - 433 - 24
23 - 431 - 27	M 27	28	50	31	6	1,5	23 - 433 - 27
23 - 431 - 27	M 27	28	60	31	10	3,5	23 - 433 - 27
23 - 431 - 30	M 30	31	56	34	6	1,5	23 - 433 - 30
23 - 431 - 30	M 30	31	68	34	10	3,5	23 - 433 - 30
23 - 431 - 36	M 36	37	66	40	7	2	23 - 433 - 36

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

Inox

MATIERE

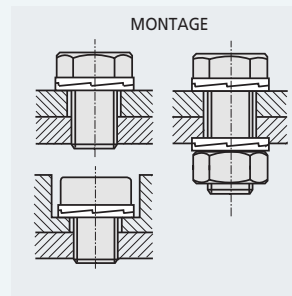
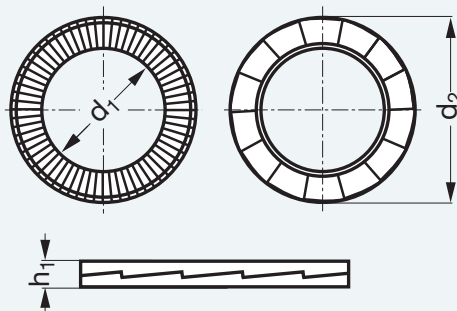
- Acier revêtu de zinc lamellaire Delta Protèkt, trempé à cœur, dureté > 465 HV1 ou **inox** (Z 6 CND 17-11), dureté HV 350 (HRC 36).
- Résistance minimum à 600 heures au brouillard salin pour le modèle acier.

UTILISATION

- Les rondelles utilisent la tension pour sécuriser les assemblages vissés dans les situations les plus critiques.
- Résiste aux desserrages intempestifs dus aux vibrations et aux sollicitations dynamiques.
- Fonction de blocage non affectée par la lubrification.
- Fonction de blocage assurée même à bas et hauts niveaux de précontraintes.
- Réutilisable plusieurs fois.

modèle **23-44**

Rondelles autobloquantes

**MONTAGE**

- Lors du serrage, le couple à appliquer doit être 20% supérieur au couple normal afin de surmonter la friction des nervures.



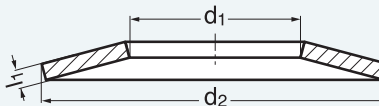
référence

Exemple de commande **23 - 440 - 27**

Acier	d ₁ ±0,1	d ₂ ±0,1	h ₁ ±0,25		Couple (Nm)	Inox
			acier	inox		
23 - 440 - 3	3,2	7	1,8	2,2	1,5	23 - 445 - 3
23 - 440 - 4	4,3	9	1,8	2,2	3,5	23 - 445 - 4
23 - 440 - 5	5,2	9	1,8	2,2	7,2	23 - 445 - 5
23 - 440 - 6	6,5	10,8	1,8	2,2	12	23 - 445 - 6
23 - 440 - 8	8,2	13,5	2,5	2,2	30	23 - 445 - 8
23 - 440 - 10	10,3	16,6	2,5	2,2	59	23 - 445 - 10
23 - 440 - 12	13	19,5	2,5	2,2	103	23 - 445 - 12
23 - 440 - 14	14,5	23	3,4	3,2	160	23 - 445 - 14
23 - 440 - 16	17	25,4	3,4	3,2	250	23 - 445 - 16
23 - 440 - 18	19,5	29	3,4	3,2	350	23 - 445 - 18

Acier	d ₁ ±0,1	d ₂ ±0,1	h ₁ ±0,25		Couple (Nm)	Inox
			acier	inox		
23 - 440 - 20	21	30,7	3,4	3,2	490	23 - 445 - 20
23 - 440 - 22	22,9	34,5	3,4	3,2	660	23 - 445 - 22
23 - 440 - 24	25,1	39	3,4	3,2	850	23 - 445 - 24
23 - 440 - 27	28,5	42	4,6	3,2	1220	23 - 445 - 27
23 - 440 - 30	30,5	47	4,6	3,2	1660	23 - 445 - 30
23 - 440 - 33	33,5	48,5	4,6		2200	
23 - 440 - 36	36,6	58,5	4,6		2900	
23 - 440 - 39	39,5	58,5	4,6		3800	
23 - 440 - 42	42,5	58,5	4,6		3900	

Rondelle ressort



MATIERE
- Acier à ressort brut.

Exemple de commande **référence** **d₂** **l₁**
23 - 460 - 8 16 0,9

	d ₁	d ₂	l ₁
23 - 460 - 3	3,2	8	0,3
23 - 460 - 3	3,2	8	0,4
23 - 460 - 3	3,2	8	0,5
23 - 460 - 4	4,2	10	0,4
23 - 460 - 4	4,2	10	0,5
23 - 460 - 4	4,2	10	0,6
23 - 460 - 4	4,2	12	0,4
23 - 460 - 4	4,2	12	0,5
23 - 460 - 4	4,2	12	0,6
23 - 460 - 5	5,2	10	0,25
23 - 460 - 5	5,2	10	0,4
23 - 460 - 5	5,2	10	0,5
23 - 460 - 5	5,2	12	0,5
23 - 460 - 5	5,2	12	0,6
23 - 460 - 6	6,2	12	0,5
23 - 460 - 6	6,2	12	0,6
23 - 460 - 6	6,2	12,5	0,5
23 - 460 - 6	6,2	12,5	0,7
23 - 460 - 6	6,2	15	0,5
23 - 460 - 6	6,2	15	0,6
23 - 460 - 6	6,2	15	0,7
23 - 460 - 6	6,2	18	0,6

	d ₁	d ₂	l ₁
23 - 460 - 6	6,2	18	0,7
23 - 460 - 6	6,2	18	0,8
23 - 460 - 7	7,2	14	0,35
23 - 460 - 7	7,2	14	0,5
23 - 460 - 7	7,2	14	0,8
23 - 460 - 8	8,2	15	0,7
23 - 460 - 8	8,2	15	0,8
23 - 460 - 8	8,2	16	0,4
23 - 460 - 8	8,2	16	0,6
23 - 460 - 8	8,2	16	0,9
23 - 460 - 8	8,2	18	0,7
23 - 460 - 8	8,2	18	0,8
23 - 460 - 8	8,2	18	1
23 - 460 - 8	8,2	20	0,7
23 - 460 - 8	8,2	20	0,8
23 - 460 - 8	8,2	20	0,9
23 - 460 - 8	8,2	20	1
23 - 460 - 8	8,2	23	0,7
23 - 460 - 8	8,2	23	0,8
23 - 460 - 8	8,2	23	0,9
23 - 460 - 9	9,2	18	0,45
23 - 460 - 9	9,2	18	0,7

	d ₁	d ₂	l ₁
23 - 460 - 9	9,2	18	1
23 - 460 - 10	10,2	20	0,5
23 - 460 - 10	10,2	20	0,8
23 - 460 - 10	10,2	20	0,9
23 - 460 - 10	10,2	20	1
23 - 460 - 10	10,2	20	1,1
23 - 460 - 10	10,2	23	0,9
23 - 460 - 10	10,2	23	1
23 - 460 - 10	10,2	28	0,8
23 - 460 - 10	10,2	28	1
23 - 460 - 10	10,2	28	1,5
23 - 460 - 12	12,2	23	1
23 - 460 - 12	12,2	23	1,25
23 - 460 - 12	12,2	23	1,5
23 - 460 - 12	12,2	25	0,7
23 - 460 - 12	12,2	25	0,9
23 - 460 - 12	12,2	25	1,5
23 - 460 - 12	12,2	28	1
23 - 460 - 12	12,2	28	1,25
23 - 460 - 12	12,2	28	1,5
23 - 460 - 14	14,2	28	0,8
23 - 460 - 14	14,2	28	1

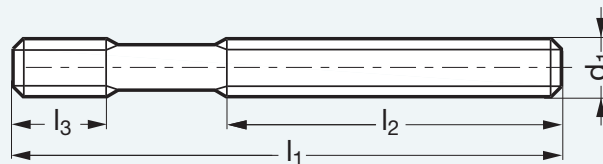
	d ₁	d ₂	l ₁
23 - 460 - 14	14,2	28	1,25
23 - 460 - 14	14,2	28	1,5
23 - 460 - 16	16,3	31,5	0,8
23 - 460 - 16	16,3	31,5	1,25
23 - 460 - 16	16,3	31,5	1,5
23 - 460 - 16	16,3	31,5	1,75
23 - 460 - 16	16,3	31,5	2
23 - 460 - 16	16,3	34	1,5
23 - 460 - 16	16,3	34	2
23 - 460 - 16	16,3	40	1,5
23 - 460 - 16	16,3	40	1,75
23 - 460 - 16	16,3	40	2
23 - 460 - 18	18,3	35,5	0,9
23 - 460 - 18	18,3	35,5	1,25
23 - 460 - 18	18,3	35,5	2
23 - 460 - 20	20,4	40	1
23 - 460 - 20	20,4	40	1,5
23 - 460 - 20	20,4	40	2
23 - 460 - 20	20,4	40	2,25
23 - 460 - 20	20,4	40	2,5
23 - 460 - 20	20,4	50	2
23 - 460 - 20	20,4	50	2,5

	d ₁	d ₂	l ₁
23 - 460 - 22	22,4	45	1,25
23 - 460 - 22	22,4	45	1,75
23 - 460 - 22	22,4	45	2,5
23 - 460 - 25	25,4	50	1,25
23 - 460 - 25	25,4	50	1,5
23 - 460 - 25	25,4	50	2
23 - 460 - 25	25,4	50	2,5
23 - 460 - 25	25,4	50	3
23 - 460 - 28	28,5	56	2
23 - 460 - 28	28,5	56	2,5
23 - 460 - 28	28,5	56	3
23 - 460 - 31	31	63	2,5
23 - 460 - 31	31	63	3
23 - 460 - 31	31	63	3,5
23 - 460 - 35	35,5	70	3
23 - 460 - 35	35,5	70	3,5
23 - 460 - 35	35,5	70	4
23 - 460 - 40	40,5	70	4
23 - 460 - 40	40,5	70	5

Matière

- Acier traité.
- Classe 10.9 de M 6 à M 12.
- Classe 8.8 de M 14 à M 42.
- Filet roulé.

Goujon



	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 600 - 6	M 6	32	16	9
23 - 600 - 6	M 6	40	20	9
23 - 600 - 6	M 6	50	30	9
23 - 600 - 6	M 6	63	40	9
23 - 600 - 6	M 6	80	50	9
23 - 600 - 8	M 8	40	20	11
23 - 600 - 8	M 8	63	40	11
23 - 600 - 8	M 8	80	50	11
23 - 600 - 8	M 8	100	63	11
23 - 600 - 8	M 8	125	75	11
23 - 600 - 8	M 8	160	100	11
23 - 600 - 10	M 10	50	25	13
23 - 600 - 10	M 10	80	50	13
23 - 600 - 10	M 10	100	75	13
23 - 600 - 10	M 10	125	75	13
23 - 600 - 10	M 10	160	100	13
23 - 600 - 10	M 10	200	125	13
23 - 600 - 12	M 12	50	25	15

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 600 - 12	M 12	63	32	15
23 - 600 - 12	M 12	80	50	15
23 - 600 - 12	M 12	100	63	15
23 - 600 - 12	M 12	125	75	15
23 - 600 - 12	M 12	160	100	15
23 - 600 - 12	M 12	200	125	15
23 - 600 - 14	M 14	63	32	17
23 - 600 - 14	M 14	100	63	17
23 - 600 - 14	M 14	160	100	17
23 - 600 - 14	M 14	200	125	17
23 - 600 - 14	M 14	250	160	17
23 - 600 - 16	M 16	63	32	19
23 - 600 - 16	M 16	80	50	19
23 - 600 - 16	M 16	100	63	19
23 - 600 - 16	M 16	125	75	19
23 - 600 - 16	M 16	160	100	19
23 - 600 - 16	M 16	200	125	19
23 - 600 - 16	M 16	250	160	19

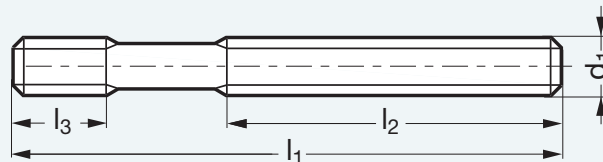
	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 600 - 16	M 16	315	180	19
23 - 600 - 16	M 16	500	315	19
23 - 600 - 18	M 18	80	50	23
23 - 600 - 18	M 18	125	75	23
23 - 600 - 18	M 18	160	100	23
23 - 600 - 18	M 18	200	125	23
23 - 600 - 18	M 18	250	150	23
23 - 600 - 18	M 18	315	180	23
23 - 600 - 20	M 20	80	32	27
23 - 600 - 20	M 20	125	70	27
23 - 600 - 20	M 20	160	100	27
23 - 600 - 20	M 20	200	125	27
23 - 600 - 20	M 20	250	160	27
23 - 600 - 20	M 20	315	200	27
23 - 600 - 20	M 20	400	250	27
23 - 600 - 20	M 20	500	315	27
23 - 600 - 22	M 22	100	45	31
23 - 600 - 22	M 22	160	100	31

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 600 - 22	M 22	200	125	31
23 - 600 - 22	M 22	250	160	31
23 - 600 - 22	M 22	315	180	31
23 - 600 - 22	M 22	400	250	31
23 - 600 - 24	M 24	100	45	35
23 - 600 - 24	M 24	125	70	35
23 - 600 - 24	M 24	160	100	35
23 - 600 - 24	M 24	200	125	35
23 - 600 - 24	M 24	250	160	35
23 - 600 - 24	M 24	315	200	35
23 - 600 - 24	M 24	400	250	35
23 - 600 - 24	M 24	500	315	35
23 - 600 - 24	M 24	630	315	35
23 - 600 - 27	M 27	125	56	39
23 - 600 - 27	M 27	200	125	39
23 - 600 - 27	M 27	315	200	39
23 - 600 - 27	M 27	400	250	39
23 - 600 - 27	M 27	500	315	39

Exemple de commande **23 - 600 - 22** **315**

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 600 - 30	M 30	125	56	43
23 - 600 - 30	M 30	200	125	43
23 - 600 - 30	M 30	315	200	43
23 - 600 - 30	M 30	500	315	43
23 - 600 - 30	M 30	700	400	43
23 - 600 - 30	M 30	1000	400	43
23 - 600 - 36	M 36	160	80	51
23 - 600 - 36	M 36	200	125	51
23 - 600 - 36	M 36	250	160	51
23 - 600 - 36	M 36	315	200	51
23 - 600 - 36	M 36	400	250	51
23 - 600 - 36	M 36	500	315	51
23 - 600 - 36	M 36	700	400	51
23 - 600 - 42	M 42	315	200	59
23 - 600 - 42	M 42	400	250	59
23 - 600 - 42	M 42	500	315	59

Goujon 12.9



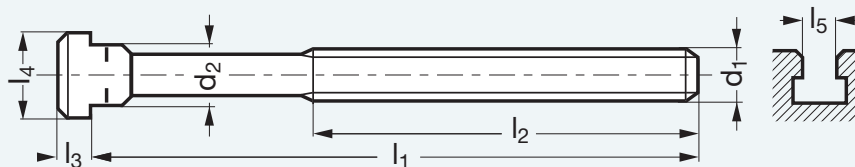
MATIERE

- Acier traité classe 12.9.
- Filet roulé.

Exemple de commande **référence 23 - 605 - 16 l₁ 100**

	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃		d ₁	l ₁	l ₂	l ₃
23 - 605 - 12	M 12	80	50	15	23 - 605 - 20	M 20	250	160	27
23 - 605 - 16	M 16	80	50	19	23 - 605 - 20	M 20	315	200	27
23 - 605 - 16	M 16	100	63	19	23 - 605 - 20	M 20	500	315	27
23 - 605 - 16	M 16	125	75	19	23 - 605 - 24	M 24	160	100	35
23 - 605 - 16	M 16	160	100	19	23 - 605 - 24	M 24	200	125	35
23 - 605 - 16	M 16	200	125	19	23 - 605 - 24	M 24	250	160	35
23 - 605 - 16	M 16	250	160	19	23 - 605 - 24	M 24	315	200	35
23 - 605 - 20	M 20	125	70	27	23 - 605 - 24	M 24	400	250	35
23 - 605 - 20	M 20	160	100	27	23 - 605 - 24	M 24	500	315	35
23 - 605 - 20	M 20	200	125	27					

Boulon en «T» série mince



Matière

- Acier traité.
- Classe 10.9 de M 6 à M 12.
- Classe 8.8 de M 14 à M 42.
- Tête fraisée.
- Filet roulé.

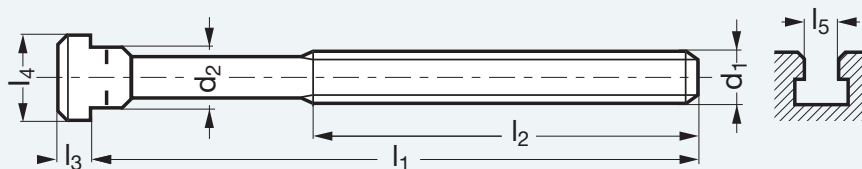
référence l_1 Exemple de commande **23 - 620 - 30 160**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 620 - 6	M 6	5,7	25	15	4	10	6
23 - 620 - 6	M 6	5,7	40	28	4	10	6
23 - 620 - 6	M 6	5,7	63	40	4	10	6
23 - 620 - 8	M 8	7,7	32	22	6	13	8
23 - 620 - 8	M 8	7,7	50	35	6	13	8
23 - 620 - 8	M 8	7,7	80	50	6	13	8
23 - 620 - 10	M 10	9,7	40	30	6	15	10
23 - 620 - 10	M 10	9,7	63	45	6	15	10
23 - 620 - 10	M 10	9,7	100	60	6	15	10
23 - 620 - 12	M 12	11,7	50	35	7	18	12
23 - 620 - 12	M 12	11,7	63	40	7	18	12
23 - 620 - 12	M 12	11,7	80	55	7	18	12
23 - 620 - 12	M 12	11,7	125	75	7	18	12
23 - 620 - 12	M 12	11,7	200	120	7	18	12
23 - 620 - 14	M 14	15,7	63	45	9	25	16
23 - 620 - 14	M 14	15,7	100	65	9	25	16
23 - 620 - 14	M 14	15,7	160	100	9	25	16
23 - 620 - 14	M 14	15,7	250	150	9	25	16

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 620 - 16	M 16	15,7	63	45	9	25	16
23 - 620 - 16	M 16	15,7	80	55	9	25	16
23 - 620 - 16	M 16	15,7	100	65	9	25	16
23 - 620 - 16	M 16	15,7	160	100	9	25	16
23 - 620 - 16	M 16	15,7	200	125	9	25	16
23 - 620 - 16	M 16	15,7	250	150	9	25	16
23 - 620 - 20	M 20	19,7	80	55	12	32	20
23 - 620 - 20	M 20	19,7	100	65	12	32	20
23 - 620 - 20	M 20	19,7	125	85	12	32	20
23 - 620 - 20	M 20	19,7	160	110	12	32	20
23 - 620 - 20	M 20	19,7	200	125	12	32	20
23 - 620 - 20	M 20	19,7	250	150	12	32	20
23 - 620 - 20	M 20	19,7	315	190	12	32	20
23 - 620 - 24	M 24	23,7	100	70	16	40	24
23 - 620 - 24	M 24	23,7	125	85	16	40	24
23 - 620 - 24	M 24	23,7	160	110	16	40	24
23 - 620 - 24	M 24	23,7	200	125	16	40	24
23 - 620 - 24	M 24	23,7	250	150	16	40	24

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 620 - 24	M 24	23,7	315	190	16	40	24
23 - 620 - 24	M 24	23,7	400	240	16	40	24
23 - 620 - 27	M 27	31,6	160	100	20	50	32
23 - 620 - 27	M 27	31,6	200	135	20	50	32
23 - 620 - 27	M 27	31,6	315	200	20	50	32
23 - 620 - 30	M 30	35,6	125	80	22	54	36
23 - 620 - 30	M 30	35,6	160	110	22	54	36
23 - 620 - 30	M 30	35,6	200	135	22	54	36
23 - 620 - 30	M 30	35,6	250	150	22	54	36
23 - 620 - 30	M 30	35,6	315	200	22	54	36
23 - 620 - 30	M 30	35,6	500	300	22	54	36
23 - 620 - 36	M 36	41,6	160	100	26	65	42
23 - 620 - 36	M 36	41,6	250	175	26	65	42
23 - 620 - 36	M 36	41,6	400	250	26	65	42
23 - 620 - 36	M 36	41,6	600	340	26	65	42
23 - 620 - 42	M 42	47,6	160	100	30	75	48
23 - 620 - 42	M 42	47,6	250	175	30	75	48
23 - 620 - 42	M 42	47,6	400	250	30	75	48

Boulon en «T» série large



MATIERE

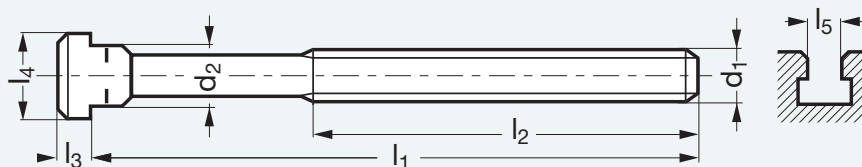
- Acier traité
- Classe 10.9 pour M12.
- Classe 8.8 de M 16 à M 24.
- Tête fraisée.
- Filet roulé.

Exemple de commande **référence 23 - 625 - 12** **l₁ 125**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 625 - 12	M 12	13,7	50	35	8	22	14
23 - 625 - 12	M 12	13,7	63	45	8	22	14
23 - 625 - 12	M 12	13,7	80	55	8	22	14
23 - 625 - 12	M 12	13,7	125	75	8	22	14
23 - 625 - 12	M 12	13,7	200	120	8	22	14
23 - 625 - 16	M 16	17,7	63	45	10	28	18
23 - 625 - 16	M 16	17,7	80	55	10	28	18
23 - 625 - 16	M 16	17,7	100	65	10	28	18
23 - 625 - 16	M 16	17,7	160	100	10	28	18
23 - 625 - 16	M 16	17,7	200	125	10	28	18
23 - 625 - 16	M 16	17,7	250	150	10	28	18
23 - 625 - 20	M 20	21,7	80	55	14	35	22
23 - 625 - 20	M 20	21,7	100	65	14	35	22

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 625 - 20	M 20	21,7	125	85	14	35	22
23 - 625 - 20	M 20	21,7	160	110	14	35	22
23 - 625 - 20	M 20	21,7	200	125	14	35	22
23 - 625 - 20	M 20	21,7	250	150	14	35	22
23 - 625 - 20	M 20	21,7	315	190	14	35	22
23 - 625 - 24	M 24	27,7	100	70	18	44	28
23 - 625 - 24	M 24	27,7	125	85	18	44	28
23 - 625 - 24	M 24	27,7	160	110	18	44	28
23 - 625 - 24	M 24	27,7	200	125	18	44	28
23 - 625 - 24	M 24	27,7	250	150	18	44	28
23 - 625 - 24	M 24	27,7	315	190	18	44	28
23 - 625 - 24	M 24	27,7	400	240	18	44	28

Boulon en «T» 12.9 série mince

**MATIERE**

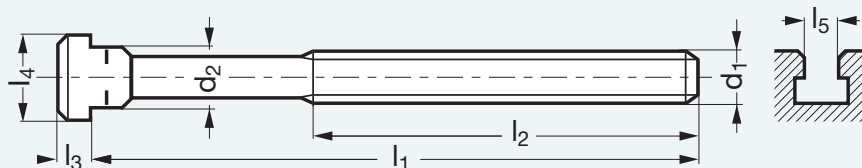
- Acier traité classe 12.9.
- Tête forgée et fraisée.
- Filet roulé.

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 630 - 10	M 10	9,7	40	30	6	15	10
23 - 630 - 10	M 10	9,7	50	35	6	15	10
23 - 630 - 10	M 10	9,7	80	50	6	15	10
23 - 630 - 10	M 10	9,7	100	60	6	15	10
23 - 630 - 12	M 12	11,7	50	35	7	18	12
23 - 630 - 12	M 12	11,7	63	40	7	18	12
23 - 630 - 12	M 12	11,7	80	55	7	18	12
23 - 630 - 12	M 12	11,7	100	65	7	18	12
23 - 630 - 12	M 12	11,7	125	75	7	18	12
23 - 630 - 12	M 12	11,7	200	120	7	18	12
23 - 630 - 16	M 16	15,7	63	45	9	25	16

Exemple de commande **référence 23 - 630 - 16** **l₁ 100**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 630 - 16	M 16	15,7	100	65	9	25	16
23 - 630 - 16	M 16	15,7	160	100	9	25	16
23 - 630 - 16	M 16	15,7	250	150	9	25	16
23 - 630 - 20	M 20	19,7	80	55	12	32	20
23 - 630 - 20	M 20	19,7	125	85	12	32	20
23 - 630 - 20	M 20	19,7	200	125	12	32	20
23 - 630 - 20	M 20	19,7	315	190	12	32	20
23 - 630 - 24	M 24	23,7	100	70	16	40	24
23 - 630 - 24	M 24	23,7	160	110	16	40	24
23 - 630 - 24	M 24	23,7	250	150	16	40	24
23 - 630 - 24	M 24	23,7	400	240	16	40	24

Boulon en «T» 12.9 série large



MATIERE

- Acier traité classe 12.9.
- Tête forgée et fraisée.
- Filet roulé.

Exemple de commande **référence 23 - 635 - 12** **l₁ 50**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 635 - 12	M 12	13,7	50	35	8	22	14
23 - 635 - 12	M 12	13,7	63	45	8	22	14
23 - 635 - 12	M 12	13,7	80	55	8	22	14
23 - 635 - 12	M 12	13,7	100	65	8	22	14
23 - 635 - 12	M 12	13,7	125	75	8	22	14
23 - 635 - 12	M 12	13,7	200	120	8	22	14
23 - 635 - 16	M 16	17,7	63	45	10	28	18
23 - 635 - 16	M 16	17,7	80	55	10	28	18
23 - 635 - 16	M 16	17,7	100	65	10	28	18
23 - 635 - 16	M 16	17,7	125	85	10	28	18

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅
23 - 635 - 16	M 16	17,7	160	100	10	28	18
23 - 635 - 16	M 16	17,7	250	150	10	28	18
23 - 635 - 20	M 20	21,7	80	55	14	35	22
23 - 635 - 20	M 20	21,7	125	85	14	35	22
23 - 635 - 20	M 20	21,7	200	125	14	35	22
23 - 635 - 20	M 20	21,7	315	190	14	35	22
23 - 635 - 24	M 24	27,7	100	70	18	44	28
23 - 635 - 24	M 24	27,7	160	110	18	44	28
23 - 635 - 24	M 24	27,7	250	150	18	44	28
23 - 635 - 24	M 24	27,7	400	240	18	44	28

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 505.4
GN 505.5*Inox***MATIERE**

- Acier zingué ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

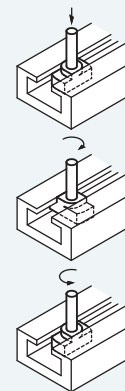
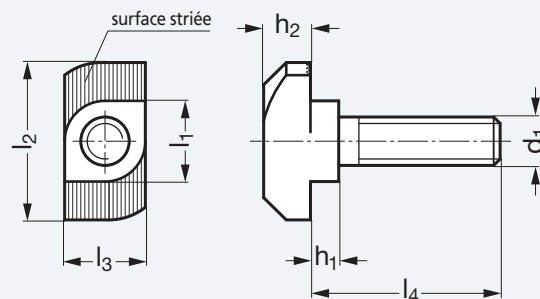
UTILISATION

- Insérer le boulon verticalement dans le profilé.
- Tourner en force afin de bien ancrer le boulon en position perpendiculaire.
- Inversement, remettre le boulon droit pour le desserrer et le retirer du profilé.
- La surface est striée pour établir un bon contact.

modèle **23-76**

Boulon en «T» pour profilés aluminium

Exemple d'utilisation



Exemple de commande **référence 23 - 761 - 101** **h₁ 1,6** **l₄ 40**

Acier	l ₁	h ₁	l ₂	l ₃	l ₄ acier					l ₄ inox					h ₂	d ₁	Inox
23 - 761 - 8	8	1,6	16	7,9	20	25	30	40	60	20	25	30	40	60	5	M 6	23 - 765 - 8
23 - 761 - 8	8	3,5	16	7,9	20	25	30	40	60						5	M 6	
23 - 761 - 81	8	1,6	16	7,9	20	25	30							5	M 8		
23 - 761 - 81	8	3,5	16	7,9	20	25	30							5	M 8		
23 - 761 - 10	10	1,6	19	10	20	25	30	40	60					6,5	M 6		
23 - 761 - 10	10	3,5	19	10	20	25	30	40	60	20	25	30	40	60	6,5	M 6	23 - 765 - 10
23 - 761 - 101	10	1,6	19	10	20	25	30	40	60					6,5	M 8		
23 - 761 - 101	10	3,5	19	10	20	25	30	40	60	20		25		6,5	M 8	23 - 765 - 101	


*Nouveau
modèle*

Coffret d'éléments de serrage



référence

 ■ Exemple de commande **23 - 900 - 18**

	23 - 900 - 10	23 - 900 - 12	23 - 900 - 14	23 - 900 - 16	23 - 900 - 161	23 - 900 - 18	23 - 900 - 20	23 - 900 - 22	23 - 900 - 28
	10	12	14	16	16	18	20	22	28
Visserie	M 10	M 12	M 12	M 14	M 16	M 16	M 18	M 20	M 24

COMPOSITION

Éléments	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté	Réf.	Qté
Boulons en "T"	23.620-10-40	2	23.620-12-50	2	23-625-12-50	2	23-620-14-63	2	23-625-16-63	2			23-625-20-80	2
	23-620-10-63	4	23-620-12-80	4	23-625-12-80	4	23-620-14-100	4	23-620-16-100	4			23-625-20-125	4
	23-620-10-100	4	23-620-12-125	4			23-620-16-160	4					23-625-24-100	2
Goujons	23-600-10-50	4	23-600-12-63	4	23-600-12-63	4	23-600-14-63	4	23-600-16-80	4	23-600-18-80	6	23-600-20-80	4
	23-600-10-80	4	23-600-12-100	4	23-600-12-100	4	23-600-14-100	4	23-600-16-125	4	23-600-18-125	8	23-600-20-125	4
	23-600-10-200	4	23-600-12-200	4	23-600-12-125	4	23-600-14-160	4	23-600-16-160	4	23-600-18-200	4	23-600-20-200	4
					23-600-12-200	4	23-600-14-250	4	23-600-16-250	4	23-600-18-315	4	23-600-20-315	4
Tasseaux					23-020-12-14	4	23-020-14-16	4			23-020-18-20	4	23-020-20-22	4
Écrous hauts	23-200-10	4	23-200-12	4	23-200-12	4	23-200-14	4	23-200-16	4	23-200-16	4	23-200-18	4
Écrous rallongés	23-240-10	4	23-240-12	4	23-240-12	4	23-240-14	4	23-240-16	4	23-240-16	4	23-240-18	4
Rondelles	23-420-10	4	23-420-12	4	23-420-12	4	23-420-14	4	23-420-16	4	23-420-16	4	23-420-18	4
Rondelles articulées	23-401-10	4	23-401-12	4	23-401-12	4	23-401-14	4	23-401-16	4	23-401-16	4		23-401-20
	23-406-10	4	23-406-12	4	23-406-12	4	23-406-14	4	23-406-16	4	23-406-16	4		23-406-20

Série 24 Crampons



24-01 page **N02**
Crampon plaqueur
«bulle»



24-03 page **N03**
Crampon plaqueur
«mini-bulle»



24-04 page **N04**
Crampon plaqueur
«mini-bulle», double



24-05 page **N05**
Crampon plaqueur
«stabil»



24-21 page **N06**
Crampon de centrage



24-09 page **N07**
Bride latérale



24-10 page **N08**
Plaque de base
pour bride latérale



24-11 page **N09**
Crampon plaqueur
à excentrique



Nouveau
24-27 page **N10**
Crampon plaqueur
double



24-13 page **N11**
Crampon
pour pièces plates

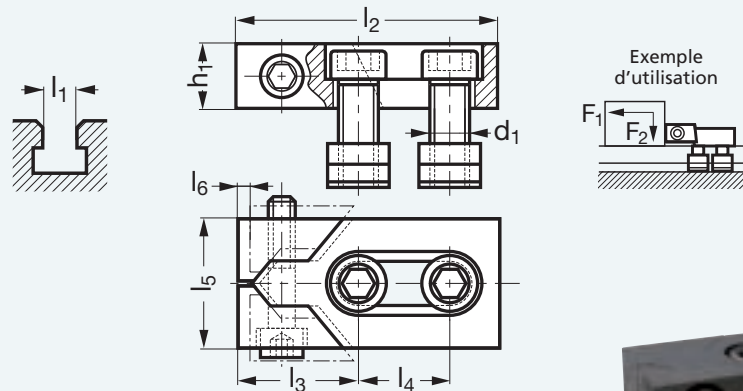


24-15 page **N12**
Crampon long
pour pièces plates

Informations techniques série 24

	page
Nuances d'inox utilisées	1585
Ecarts admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Crampon plaqueur «bulle»



MATIERE

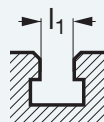
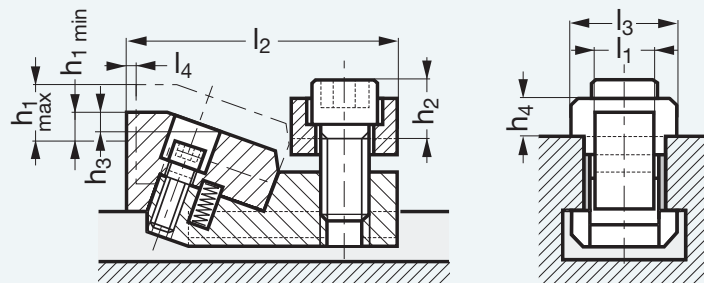
- Acier traité.
- Livré complet avec vis, tasseaux, clé 6 pans.

référence

Exemple de commande **24 - 010 - 161**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	F_1 (KN)	F_2 (KN)
24 - 010 - 12	12	80	39	26	40	3	M 10	20	16	0,6
24 - 010 - 14	14	80	39	26	40	3	M 12	20	22	0,9
24 - 010 - 16	16	80	39	26	40	3	M 12	20	22	0,9
24 - 010 - 161	16	100	46	34	50	4	M 14	25	32	1,2
24 - 010 - 18	18	100	46	34	50	4	M 16	25	36	1,4
24 - 010 - 20	20	100	46	34	50	4	M 16	25	36	1,4
24 - 010 - 22	22	140	65	50	78	5	M 20	30	36	1,4
24 - 010 - 24	24	140	65	50	78	5	M 20	30	36	1,4
24 - 010 - 28	28	140	65	50	78	5	M 24	30	40	1,6
24 - 010 - 30	30	140	65	50	78	5	M 24	30	40	1,6

Crampon plaqueur «mini-bulle»

Exemple
d'utilisation

MATERIE

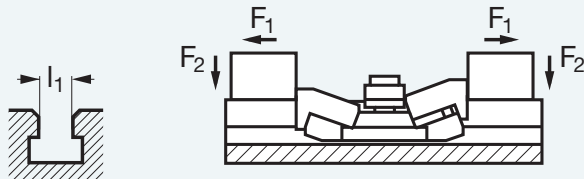
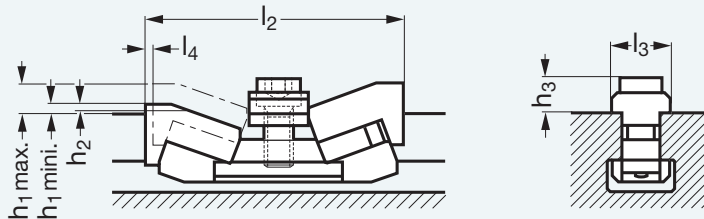
- Acier traité.
- Livré complet avec vis et clé 6 pans.

référence

Exemple de commande **24 - 030 - 18**

	l_1	l_2 max.	l_3	l_4	h_1		h_2	h_3	h_4	F_1 (KN)	F_2 (KN)
					Mini.	Max.					
24 - 030 - 12	12	52	18	1,8	3,5	8,5	11	5	7	5	0,6
24 - 030 - 14	14	55	22	1,8	2,5	7,5	11	5	8	5,5	0,7
24 - 030 - 16	16	68	25	2,5	4	11	15	6	9	8	0,9
24 - 030 - 18	18	71	28	2,5	2	9	15	6	10	9	1
24 - 030 - 22	22	89	35	3	5	14	20	9	14	16	1,9

Crampon plaqueur "mini-bulle", double



Exemple d'utilisation



- **MATIERE**
- Acier traité.
- Livré complet avec vis et clé 6 pans.

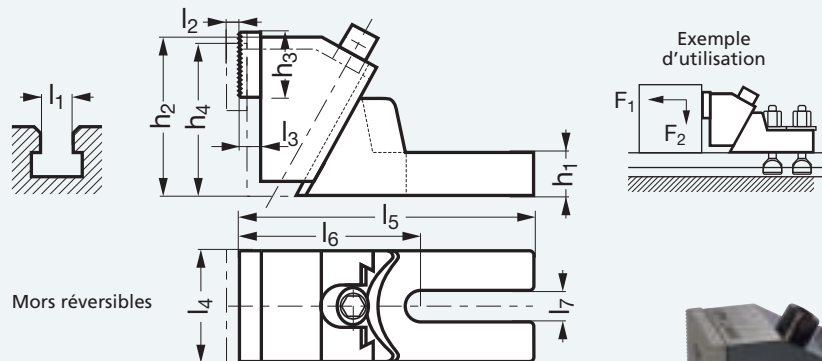
- **UTILISATION**
- Permet de serrer des pièces particulièrement basses.

référence

■ Exemple de commande **24 - 040 - 12**

	l_1	l_2	l_3	l_4	h_1		h_2	h_3	F1 (KN)	F2 (KN)
					min	max.				
24 - 040 - 12	12	86	18	1,8	3,8	8,5	5	11	5	0,6
24 - 040 - 14	14	88	22	1,5	3,8	7,5	5	11	5,5	0,7
24 - 040 - 16	16	112	25	2,5	4,5	11	6	15	8	0,9
24 - 040 - 18	18	116	28	2	3,5	9	6	15	9	1
24 - 040 - 22	22	145	35	2,7	6,8	14	8	20	16	1,9

Crampon plaqueur «stabil»

**MATIERE**

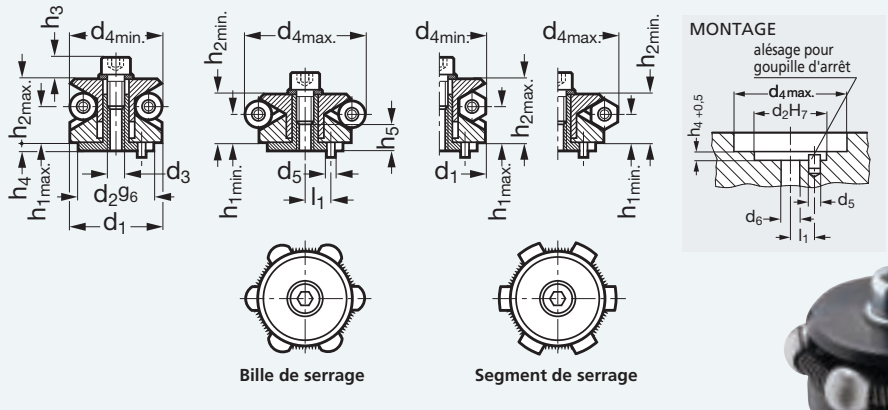
- Base en fonte malléable.
- Mors en acier cimenté.
- Livré sans pièce de fixation, ni clé.

Exemple de commande **24 - 050 - 20** référence

	l ₁				l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
24 - 050 - 10	12	14	16	18	8	12	65	177,5	112,5	19	37	99	40	85
24 - 050 - 20	20	22	24	28	30	11	12	75	226,5	136,5	26	45	118	100
24 - 050 - 30	32	36	42			15	12	90	262,5	157,5	38	55	145	120

l ₁	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)
12	8	1,2
14	15	2,2
16	20	3
18	28	4,2
20, 22	30	4,5
24, 28	32	4,8
30	36	5,4
32, 36, 42	50	7,5

Crampon de centrage



Autre version



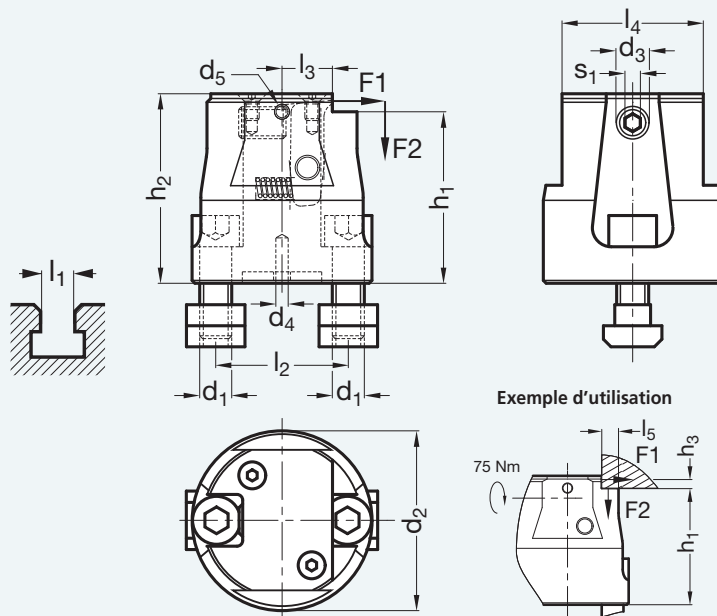
- MATIERE**
- Corps en acier traité bruni.
- Bille ou segment de serrage en acier traité poli.

référence

Exemple de commande **24 - 211 - 30**

Bille de serrage	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄		d ₅	d ₆	h ₁		h ₂		h ₃	h ₄	h ₅	l ₁ ±0,1	Force de serrage (kN)	Nb. éléments serrage	Segment de serrage
				min.	max.			min.	max.	min.	max.							
24 - 211 - 11	11,7	10	M 3	11,7	14,2	1,5	3,3	8,6	9,2	10,5	12	3,5	3,5	6	3,5	0,5	3	
24 - 211 - 14	14,5	12	M 4	14,5	18,5	2	4,3	7,9	9,1	11,8	14,1	5,6	5,5	6	4,5	3,5	3	24 - 213 - 14
24 - 211 - 18	18,5	15	M 5	18,5	22,5	2,5	5,3	10,4	11,6	14,3	16,6	7	7,5	10	5,5	4,5	3	24 - 213 - 18
24 - 211 - 22	22,5	15	M 6	22,5	26,5	3	6,4	13,9	15,1	17,8	20,1	9	6	10	7	5	3	24 - 213 - 22
24 - 211 - 26	26,5	20	M 6	26,5	30,5	3	6,4	13,9	15,1	17,8	20,1	9	6	10	7	5	3	24 - 213 - 26
24 - 211 - 30	30,5	25	M 6	30,5	38,5	4	6,4	12,8	15,2	19,6	24,2	9,2	7	12	9	5	3	24 - 213 - 30
24 - 211 - 38	38,5	30	M 8	38,5	46,5	4	8,4	15,7	18,1	22,5	27,1	10,5	7,5	13	11	6,5	6	24 - 213 - 38
24 - 211 - 46	46,5	30	M 8	46,5	54,5	4	8,4	15,7	18,1	22,5	27,1	10,5	7,5	13	11	6,5	6	24 - 213 - 46
24 - 211 - 54	54,5	45	M 10	54,5	70,5	5	10,5	19	23,7	31,4	40,7	13,5	9	14	15	8	6	24 - 213 - 54
24 - 211 - 70	70,5	60	M 12	70,5	86,5	5	13	23,6	28,3	36,3	45,6	16	10	16	17	10	6	24 - 213 - 70
24 - 211 - 86	86,5	60	M 12	86,5	102,5	5	13	23,6	28,3	36,3	45,6	16	10	16	17	10	6	24 - 213 - 86

Bride latérale

**MATIERE**

- Corps en acier cémenté nitruré.
- Mors en acier cémenté.
- Livré complet avec fixation M12.

UTILISATION

- S'utilise en tant que crampon plaqueur et butée fixe.
- Couple de serrage 75 Nm.

Produit associé

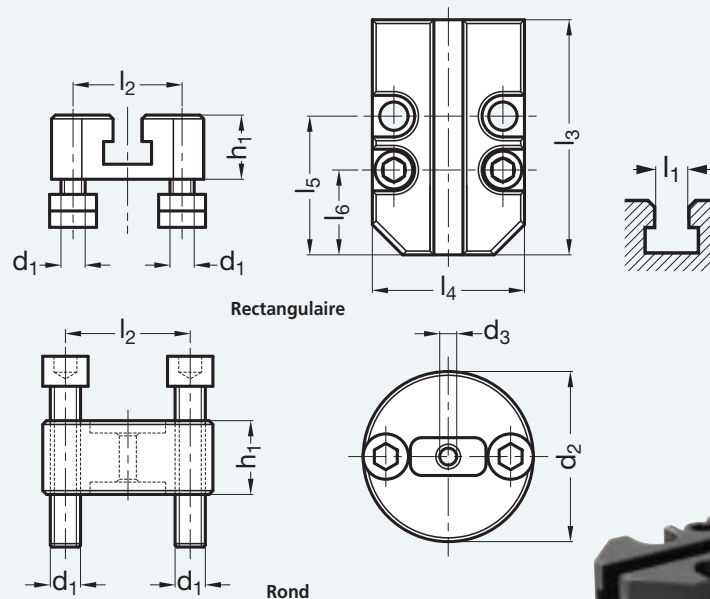
Plaque de base 24-10
Page N 08

référence

Exemple de commande **24 - 090 - 14**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_{2+2}	d_3	d_4	d_5	$h_{1\pm 0,1}$	h_2	h_3	s_1	F1 (kN)	F2 (kN)
24 - 090 - 14	14	50	19	53	9	M 12	68	M 12	M 6	M 6	65	72	5	6	12	5

Plaque de base pour bride latérale



MATIERE

- Acier traité, trempé revenu pour le modèle rectangulaire.
- Acier cémenté nitruré pour le modèle rond.
- Livré complet avec fixation M12.

UTILISATION

- Le modèle rectangulaire permet de faire coulisser la bride latérale 24-09 de 40 mm, perpendiculairement à la rainure.

Autre version

Produit associé



Bride latérale
24-09
Page N 07

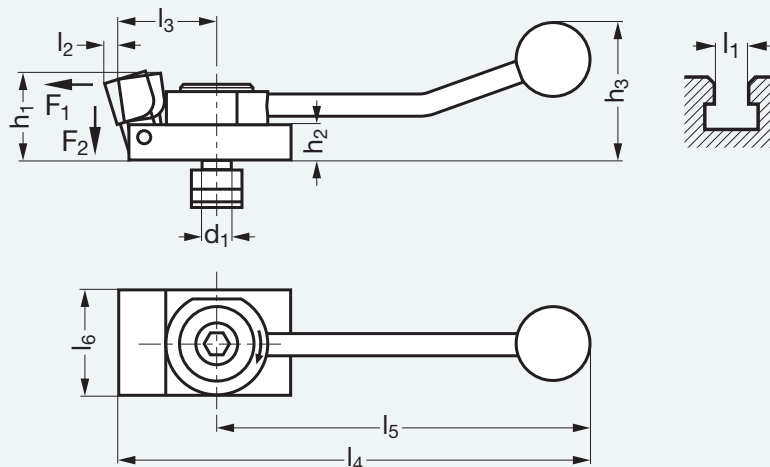


référence

Exemple de commande **24 - 103 - 14**

Rectangulaire	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	d_2+2	d_3	h_1	Rond
24 - 101 - 14	14	50	110	70	65	40	M 12	68	6,5	30	24 - 103 - 14

Crampon plaqueur à excentrique

**MATIERE**

- Acier cémenté trempé.

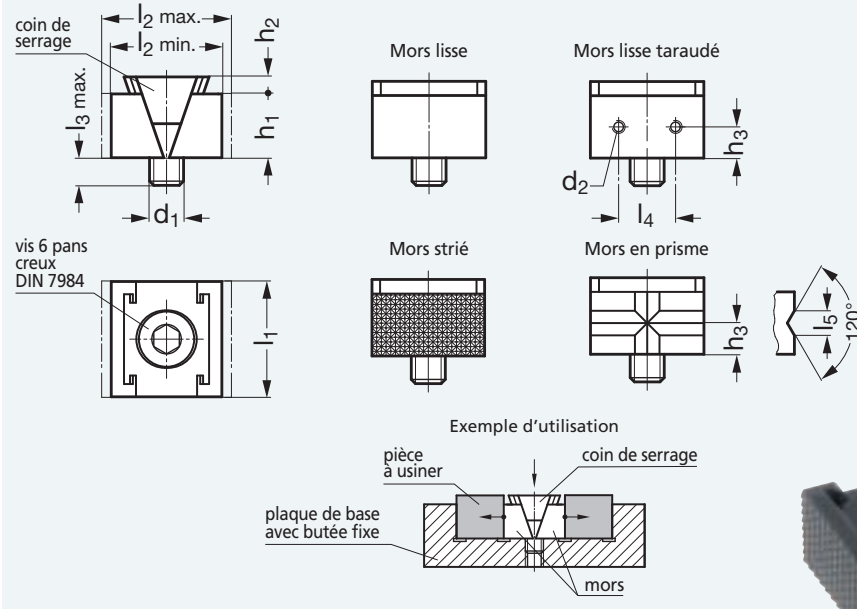
référence

Exemple de commande **24 - 110 - 12**

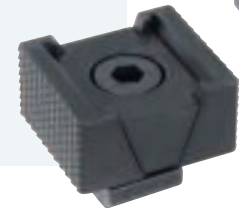
	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2	h_3	F_1 (kN)	F_2 (kN)
24 - 110 - 12	12	4	40	200	160	48	M 10	38	16	60	9	0,6
24 - 110 - 14	14	4	40	200	160	48	M 12	38	16	60	9	0,6

*Nouveau
modèle*

Crampon plaqueur double



Autres versions



MATIERE

- Acier traité bruni.
- Vis 6 pans creux en acier classe 10.9.

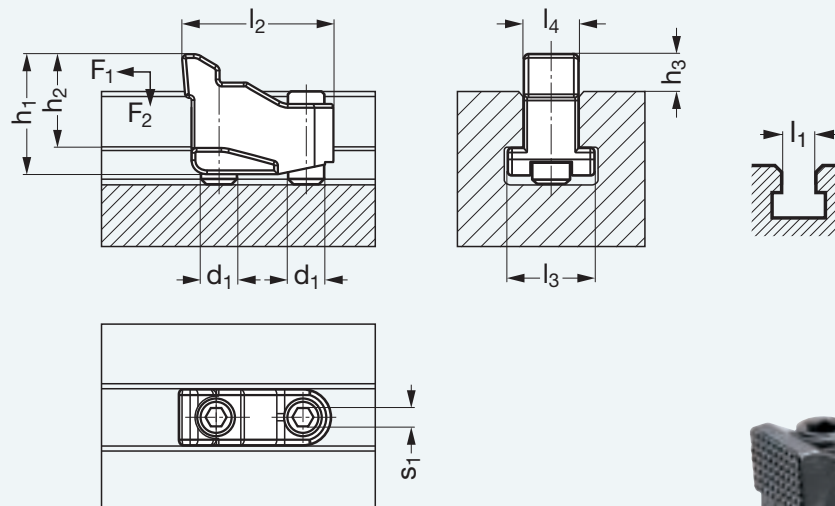
UTILISATION

- La vis et le coinc de serrage poussent les mors vers l'extérieur afin de maintenir la pièce à usiner contre les butées.
- En desserrant la vis, le coinc de serrage reprend sa place grâce à un ressort de rappel interne.
- S'utilise pour des opérations de serrage multiples mais aussi pour le serrage d'une pièce individuelle.

Exemple de commande **référence 24 - 273 - 8** **l₁ 32**

Mors lisse	Mors lisse taraudé	d ₁	d ₂	l ₁					l ₂		l ₃ max.	l ₄	l ₅	h ₁	h ₂	h ₃	Force par mors (kN)	Mors strié	Mors en prisme				
				min.	max.	min.	max.	min.	max.														
24 - 271 - 8	24 - 272 - 8	M 8	M 4	21	25	32	40	50	40	44,5	24	10	12	16	20	20	8,5	15	4	7,5	15 à 25	24 - 273 - 8	24 - 274 - 8
24 - 271 - 12	24 - 272 - 12	M 12	M 4	40	50				39,5	45,5	24	30	30				8,5	22	5	11	30 à 85	24 - 273 - 12	24 - 274 - 12

Crampon pour pièces plates

**MATIERE**

- Acier traité revenu.
- Livré complet avec fixation.

UTILISATION

- S'utilise pour serrer des pièces très plates, pour le bridage latéral de pièces afin de procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique.
- S'utilise à l'horizontale et à la verticale.

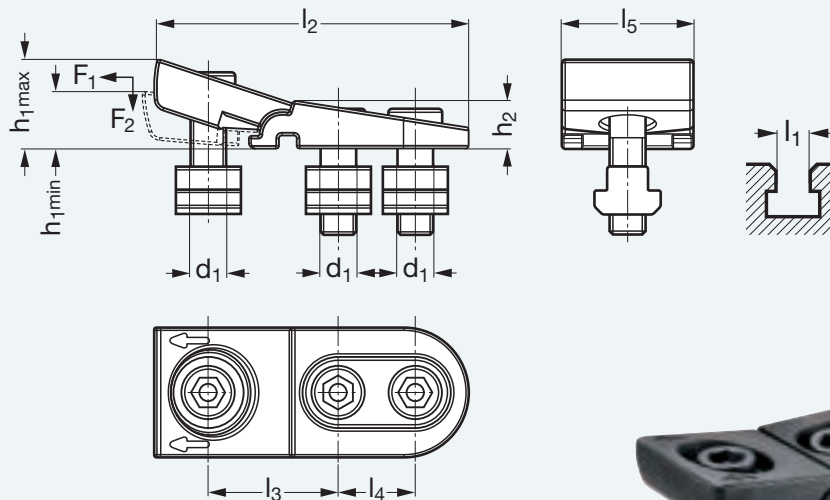
référence

Exemple de commande

24 - 130 - 16

	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	h_2	h_3	s_1	F_1 (kN)	F_2 (kN)
24 - 130 - 12	12	40	22	13,6	M 10	31	24	10	5	7	3,5
24 - 130 - 16	16	49	28	17,4	M 12	39	30	12	6	10	5
24 - 130 - 20	20	63	35	21,5	M 16	50	37	15	8	16	8

Crampon long pour pièces plates



MATIERE

- Acier traité revenu.
- Livré complet avec fixation.

UTILISATION

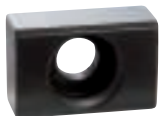
- S'utilise pour serrer des pièces très plates, pour le bridage latéral de pièces afin de procéder à l'usinage complet de surfaces sans contour critique.
- S'utilise à l'horizontale et à la verticale.

référence

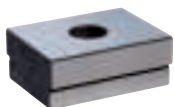
Exemple de commande **24 - 150 - 22**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	h_1 min	h_1 max.	h_2	F1 (KN)	F2 (KN)
24 - 150 - 14	14	110	45-48	26	44	M 12	16	25	16	15	7,5
24 - 150 - 16	16	110	45-48	26	44	M 12	16	25	16	15	7,5
24 - 150 - 18	18	130	50-54	33	56	M 16	19	30	19	20	10
24 - 150 - 20	20	130	50-54	33	56	M 16	19	30	19	20	10
24 - 150 - 22	22	152	58-63	41	62	M 20	22	36	22	30	15
24 - 150 - 24	24	152	58-63	41	62	M 20	22	36	22	30	15
24 - 150 - 28	28	152	58-63	41	62	M 20	22	36	22	30	15

Série 25 Lardons



25-02 page **0 02**
Lardon percé
parallèle



25-04 page **0 03**
Lardon percé étagé



25-06 page **0 04**
Lardon libre



25-20 page **0 05**
Nouveau
Cimblot de
positionnement



25-22 page **0 06**
Nouveau
Cimblot
de positionnement
taraudé

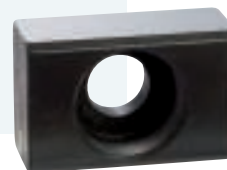
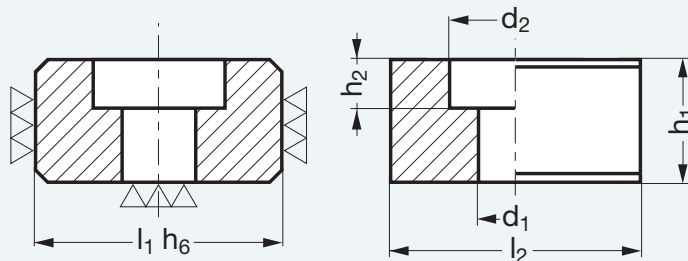


25-24 page **0 07**
Nouveau
Cimblot d'appui

Informations techniques série 25

	page
Nuances d'inox utilisées	1585
Ecart admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Lardon percé parallèle



MATIERE

- Acier cémenté, trempé.
- Faces rectifiées h_6 .

Exemple de commande **référence 25 - 020 - 22**

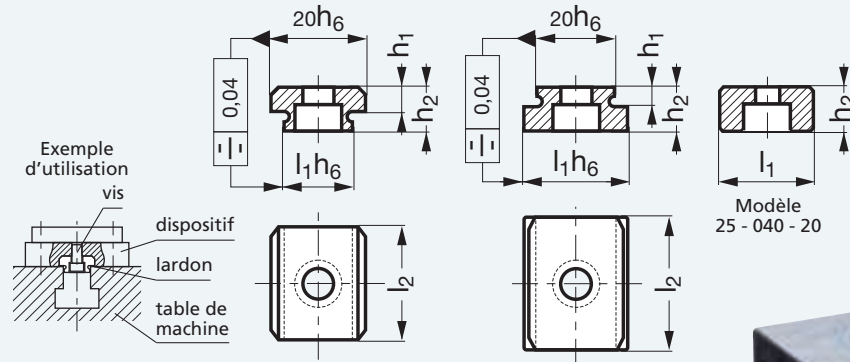
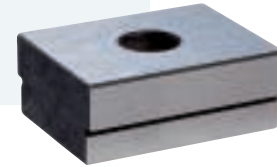
	l_1 h_6	l_2	d_1	d_2	h_1	h_2
25 - 020 - 10	10	20	4,5	8	8	4,3
25 - 020 - 12	12	20	5,5	10	8	5,3
25 - 020 - 14	14	22	6,6	11	10	6,3
25 - 020 - 16	16	22	6,6	11	10	6,3
25 - 020 - 18	18	22	6,6	11	10	6,3
25 - 020 - 20	20	22	6,6	11	10	6,3
25 - 020 - 22	22	32	6,4	10,4	12	6,3
25 - 020 - 24	24	32	6,4	10,4	12	6,3

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6322 A

modèle **25-04**

Lardon percé étagé

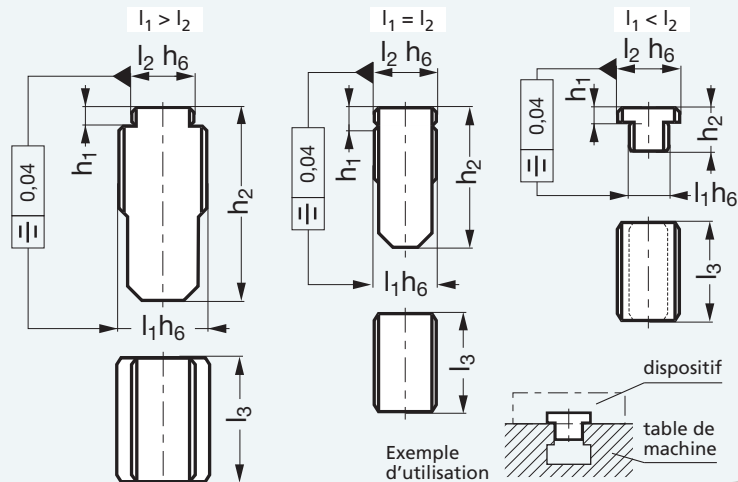
Modèle
25 - 040 - 20**MATIERE**

- Acier C15 cémenté, rectifié.
- Faces rectifiées.

référenceExemple de commande **25 - 040 - 10**

	l_1 h_6	l_2	h_1	h_2	vis CHc
25 - 040 - 10	10	22	5,5	10	M6 x 10
25 - 040 - 12	12	22	5,5	10	M6 x 10
25 - 040 - 14	14	25	5,5	10	M6 x 16
25 - 040 - 16	16	25	5,5	10	M6 x 16
25 - 040 - 18	18	25	5,5	10	M6 x 16
25 - 040 - 20	20	22		10	M6 x 16
25 - 040 - 22	22	32	5,5	12	M6 x 16
25 - 040 - 24	24	32	5,5	12	M6 x 16
25 - 040 - 28	28	32	5,5	12	M6 x 16
25 - 040 - 36	36	32	5,5	12	M6 x 16

Lardon libre



- **MATIERE**
- Acier C15 cémenté, rectifié.
- Faces rectifiées.

référence

■ Exemple de commande **25 - 060 - 121**

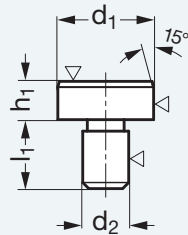
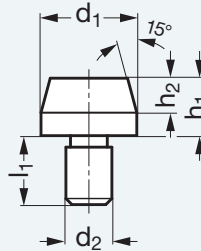
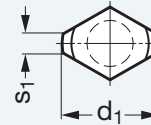
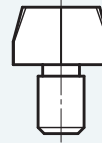
	$l_1 h_6$	$l_2 h_6$	l_3	h_1	h_2
25 - 060 - 101	10	12	20	3,6	12
25 - 060 - 121	12	12	20	5,5	28,6
25 - 060 - 12	12	20	32	5,5	14
25 - 060 - 14	14	20	32	5,5	14
25 - 060 - 16	16	20	32	5,5	14
25 - 060 - 18	18	20	32	5,5	14

	$l_1 h_6$	$l_2 h_6$	l_3	h_1	h_2
25 - 060 - 20	20	20	32	7	45,5
25 - 060 - 22	22	20	40	7	50,5
25 - 060 - 24	24	20	40	7	55,5
25 - 060 - 28	28	20	40	7	61,5
25 - 060 - 36	36	20	50	7	76,5

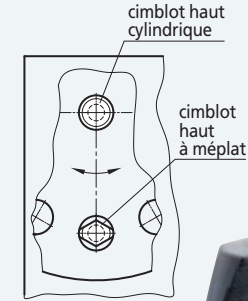
Cimblot de positionnement

*Nouveau
modèle*

Cimblot plat

Cimblot haut
cylindriqueCimblot haut à
méplat

Exemple d'utilisation

**MATIERE**

- Acier traité bruni..

UTILISATION

- S'utilise pour un positionnement précis dans des trous.
- Les cimblots plats ou hauts cylindriques servent aussi comme butée ou comme pied.
- Les cimblots hauts à méplat compensent les tolérances d'entraxes entre 2 trous, et s'utilisent pour positionner un élément dans une seule direction.

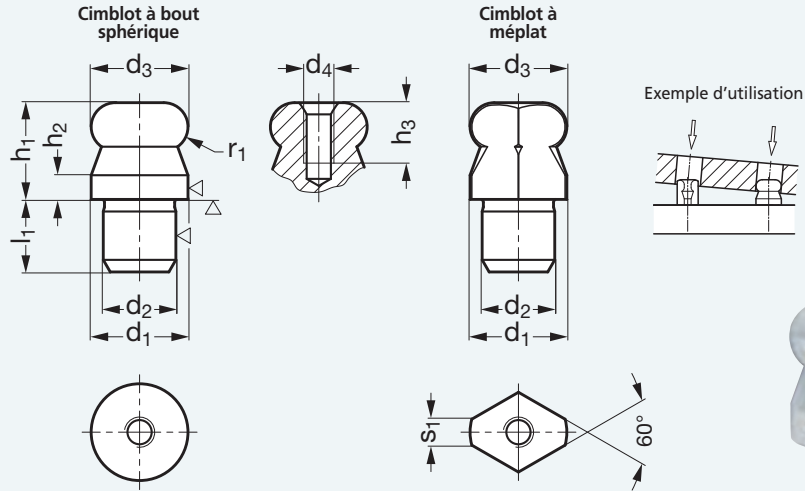
Exemple de commande

	référence	h ₁
	25 - 202 - 12	18

Plat	Haut cylindrique	Haut à méplat	d ₁ g6	d ₂ n6	h ₁ h9 cimblot plat	h ₁ ±0,1 cimblot haut	h ₂	l ₁	s ₁
25 - 201 - 6	25 - 202 - 6	25 - 203 - 6	6	4	5	7 12	4	6	1
	25 - 202 - 8	25 - 203 - 8	8	6		10 16	6	9	1,6
25 - 201 - 10	25 - 202 - 10	25 - 203 - 10	10	6	6	10 18	6	9	2,5
	25 - 202 - 12	25 - 203 - 12	12	6		10 18	6	9	2,5
25 - 201 - 16	25 - 202 - 16	25 - 203 - 16	16	8	8	13 25	8	12	3,5
	25 - 202 - 20	25 - 203 - 20	20	12		15 25	9	18	5
25 - 201 - 25	25 - 202 - 25	25 - 203 - 25	25	12	10	15 25	9	18	5

*Nouveau
modèle*

Cimblot de positionnement taraudé



MATIERE

- Acier traité bruni..

UTILISATION

- S'utilise pour un positionnement précis dans des trous.
- Le modèle à bout sphérique facilite l'insertion dans un trou.
- Les cimblots à méplat compensent les tolérances d'entraxes entre 2 trous, et s'utilisent pour positionner un élément dans une seule direction.

référence

Exemple de commande **25 - 221 - 25**

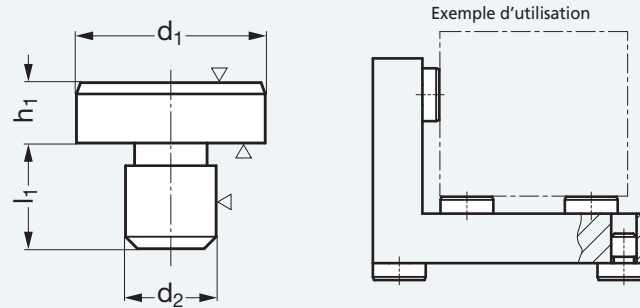
A bout sphérique	d ₁ g6	d ₂ n6	d ₃ ^{-0,01} _{-0,05}	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	s ₁	r ₁	A méplat
25 - 221 - 10	10	7	10	M 3	10	2,5	6	7	2,5	2,5	25 - 223 - 10
25 - 221 - 12	12	8	12	M 4	12	3	8	8	2,5	3	25 - 223 - 12
25 - 221 - 16	16	12	16	M 5	16	4	10	12	4,3	4	25 - 223 - 16
25 - 221 - 20	20	14	20	M 5	20	5	10	14	5	5	25 - 223 - 20
25 - 221 - 22	22	16	22	M 5	22	5,5	10	16	5	5,5	25 - 223 - 22
25 - 221 - 25	25	18	25	M 5	25	6	10	18	5,6	6	25 - 223 - 25

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 6321.1

modèle **25-24**

Cimblot d'appui

*Nouveau
modèle***MATIERE**

- Acier traité bruni..

UTILISATION

- S'utilise comme butée ou pied.

Exemple de commande

référence	h_1
25 - 240 - 30	40

	d_1	d_2 n6	h_1 h9			l_1		
25 - 240 - 6	6	4	2,5	4,5	5	6,5	8,5	6
25 - 240 - 10	10	6	4,5	8		8,5	8	
25 - 240 - 16	16	8	5	13		10	10	
25 - 240 - 20	20	10	6	12		12	12	
25 - 240 - 25	25	12	8	20	30	14	14	14
25 - 240 - 30	30	16	25	40	50 65	20	20	20 20
25 - 240 - 40	40	20	13	32		20	20	



Série 25 : Cimblots

Série 26 Sauterelles

Sauterelles poussées

page P05

Sauterelles
(présentation)26-01 page P07
Sauterelle poussée
à embase horizontale26-01 page P08
Sauterelle poussée
à embase verticale26-01 page P09
Sauterelle poussée
à embase latérale26-06 page P15
Sauterelle poussée
renforcée, à embase
horizontale26-06 page P16
Sauterelle poussée
renforcée, à embase
verticale26-17 page P17
Sauterelle poussée
à poignée
de sécurité,
à embase horizontale26-17 page P18
Sauterelle poussée
à poignée
de sécurité,
à embase verticale26-17 page P19
Sauterelle poussée
à poignée
de sécurité,
à embase latérale

Sauterelles tirées

26-03 page P25
Sauterelle tirée à
embase horizontale26-03 page P26
Sauterelle tirée
à embase verticale26-03 page P27
Sauterelle tirée à
embase latérale26-04 page P28
Sauterelle tirée à
bras plein,
à embase horizontale*Nouveau*26-18 page P34
Sauterelle tirée à
poignée de sécurité,
à embase verticale,
anti-reflets26-23 page P35
Sauterelle tirée
à embase horizontale,
inox26-26 page P36
Sauterelle tirée
combi-clamp
à embase horizontale

Sauterelles à tige coulissante

26-07 page P37
Sauterelle
à tige coulissante



26-01 page **P10**
Sauterelle poussée
à vis de placage fixe



26-01 page **P11**
Sauterelle poussée
à embase horizontale,
anti-reflets



26-01 page **P12**
Sauterelle poussée
à embase verticale,
anti-reflets



26-02 page **P13**
Sauterelle poussée
à bras plein,
à embase horizontale



26-02 page **P14**
Sauterelle poussée à
bras plein, à embase
verticale



26-17 page **P20**
Sauterelle poussée
à poignée
de sécurité, à bras
plein, à embase
horizontale



26-17 page **P21**
Sauterelle poussée
à poignée de sécurité,
à embase horizontale,
anti-reflets



Nouveau
26-17 page **P22**
Sauterelle poussée
à poignée de sécurité,
à embase verticale,
anti-reflets



26-21 page **P23**
Sauterelle poussée
à embase horizontale,
inox



26-21 page **P24**
Sauterelle poussée
à embase latérale,
inox



26-03 page **P29**
Sauterelle tirée
à embase horizontale,
anti-reflets



26-03 page **P30**
Sauterelle tirée
à embase verticale,
anti-reflets



26-18 page **P31**
Sauterelle tirée
à poignée
de sécurité,
à embase horizontale



26-18 page **P32**
Sauterelle tirée
à poignée
de sécurité,
à embase verticale



26-18 page **P33**
Sauterelle tirée
à poignée
de sécurité, à bras
plein, à embase
horizontale



26-07 page **P38**
Sauterelle à tige
coulissante,
anti-reflets



26-08 page **P39**
Sauterelle
à tige coulissante
courte



26-11 page **P40**
Sauterelle
à tige coulissante
renforcée, poussée



26-12 page **P41**
Sauterelle
à tige coulissante
renforcée, tirée



26-19 page **P42**
Sauterelle
à tige coulissante
à levier

Série 26 Sauterelles *(suite)*

Sauterelles à tige coulissante *(suite)*



26-27 page P43
Sauterelle à tige coulissante **inox**

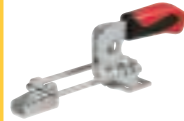


26-28 page P44
Sauterelle à tige coulissante courte, **inox**



Nouveau
26-20 page P45
Sauterelle à tige coulissante avec bouton de verrouillage

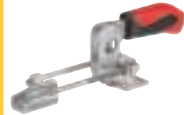
Sauterelles à crochet



26-13 page P51
Sauterelle à crochet horizontale



26-15 page P52
Sauterelle à crochet verticale



26-24 page P53
Sauterelle à crochet horizontale, **inox**



26-25 page P54
Sauterelle à crochet verticale, **inox**



26-29 page P55
Sauterelle à crochet **inox**



26-34 page P60
Sauterelle pneumatique à vérin vertical



26-35 page P61
Sauterelle pneumatique force de serrage importante



26-36 page P62
Sauterelle pneumatique à bras plein



26-41 page P63
Vérin pivotant pneumatique à visser, double effet



26-43 page P64
Vérin pivotant pneumatique bloc, double effet



26-54 page P69
Patte d'accrochage acier ou **inox**



26-55 page P70
Patte d'accrochage mince, acier ou **inox**



26-58 page P71
Vis de placage pour bras en «U» acier ou **inox**



Nouveau
26-58 page P72
Vis de placage pour bras en «U» pour sauterelle anti-reflets



26-59 page P73
Vis de placage courte acier ou **inox**



26-10 page **P46**
Sauterelle à crochet
à petite embase



26-30 page **P56**
Sauterelle à crochet
à petite embase,
inox



26-09 page **P47**
Sauterelle à crochet



26-09 page **P48**
Sauterelle à crochet
avec bouton
de verrouillage



26-14 page **P49**
Sauterelle à crochet
en «U» avec bouton
de verrouillage

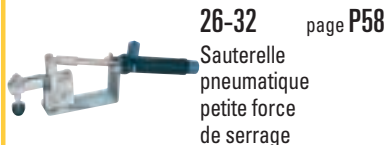


26-16 page **P50**
Sauterelle à crochet
renforcée

Sauterelles pneumatiques



26-31 page **P57**
Sauterelle
pneumatique



26-32 page **P58**
Sauterelle
pneumatique
petite force
de serrage



26-33 page **P59**
Sauterelle
pneumatique
à tige coulissante

Accessoires



26-50 page **P65**
Embout de protection



26-51 page **P66**
Embout de protection
avec ou sans écrou



26-52 page **P67**
Palonnier



26-56 page **P68**
Equerre de fixation



26-60 page **P74**
Vis de placage
à effort réglable



26-62 page **P75**
Vis de placage
articulée



26-64 page **P76**
Vis de placage
à ressort



26-66 page **P77**
Vis de placage



26-53 page **P78**
Capteur pour
sauterelle

Nouveau

Sauterelles (présentation)

Les sauterelles de la série 26 travaillent d'après le principe du levier, ce qui représente les avantages suivant :

- ouverture complète et rapide : la pièce est libérée complètement et peut être dégagée sans contrainte, même vers le haut ;
- la grande démultiplication finale permet d'obtenir de grandes forces de serrage à partir de faibles efforts ;
- les sauterelles se verrouillent en position de serrage. Les efforts engendrés lors de l'usinage des pièces ne peuvent en aucune façon déclencher l'ouverture des sauterelles.

Applications

Ce rapport entre force et facilité de manipulation est harmonieux. Particulièrement adaptées pour les montages de perçage, soudure, pliage et contrôle mécanique, les sauterelles permettent également les travaux du bois ou du plastique tels que collage.

Marque de qualité

Pour une fabrication sûre et régulière, il faut des sauterelles de haute qualité à longue durée de vie. Les sauterelles, à partir de la grandeur 20, sont montées avec des rivets largement dimensionnés et des bagues d'articulation recevant des axes en acier, cémentés. Les grandeurs 00 et 10, du fait de leur petite dimension, ne comportent pas de bague d'articulation. Tous les éléments sont zingués avant montage. La vis de placage traitée (classe 8.8) est réglable rapidement par tasseau ou écrou. Certains modèles sont aussi livrables en acier inoxydable (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

Version et durée d'utilisation

Selon le domaine d'application, la sauterelle employée sera différente. Par exemple, les sauterelles 26-06, plus massives, supportent des efforts encore plus importants.

Force de serrage et de retenue

Le choix de la grandeur d'une sauterelle dépend des forces suivantes :

- Force de retenue F_1 ou F_2 .
- Force de placage F_3 ou F_4 .
- Force du piston (à environ 6 bar).

Force de serrage

La force de serrage est celle qui est appliquée sur la pièce par le bras de placage de la sauterelle. Contrairement aux sauterelles pneumatiques, cette force ne peut se définir qu'en fonction de l'utilisateur.

Force de retenue

La force de retenue est la force que la sauterelle fermée oppose aux forces agissant sur la pièce et qui dure sans laisser de déformation. Elle est plus élevée que la force de serrage du fait du léger dépassement du point mort d'articulation des leviers.

Possibilités d'adaptation

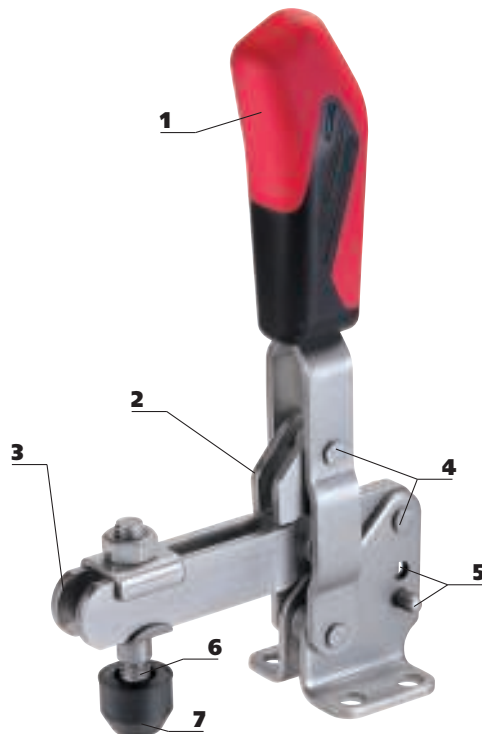
Les embases des sauterelles sont proposées en trois types :

- sauterelles à embase horizontale,
- sauterelles à embase verticale, recommandée pour le soudage,
- sauterelles à embase latérale, pour montage de côté.

De plus, divers accessoires (tels que les embouts de protection, les palonniers, les pattes d'accrochage, les équerres de fixation et vis de placage) viennent compléter la gamme des sauterelles et élargir leurs domaines d'application.

Sauterelles (présentation)

- 1.** Les sauterelles sont munies d'une poignée ergonomique bi-matière, pour un meilleur confort d'utilisation. La partie souple anti-dérapante est au contact de la main et la partie plus dure au contact de la sauterelle.
- 2.** Une articulation sécurisée avec une butée intégrée.
- 3.** Un bras en U légèrement évasé, pour éviter la perte de la vis de placage.
- 4.** Rivets en inox et bagues d'articulation cémentées, graissées au montage garantissant une longue et régulière durée de vie.
- 5.** La butée du bras de manœuvre peut être déplacée afin d'obtenir deux angles d'ouverture différents.
- 6.** La vis de placage, classe 8.8, est réglable en hauteur et peut se positionner sur toute la longueur du bras.
- 7.** La vis de placage fournie possède un embout démontable en caoutchouc résistant aux huiles.

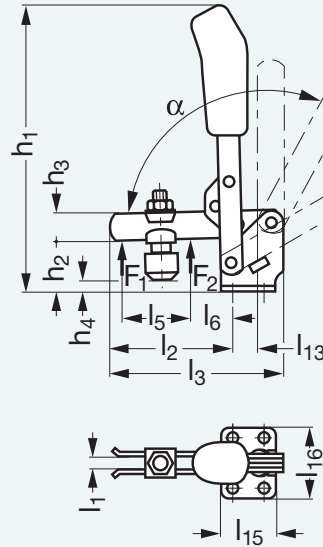


EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

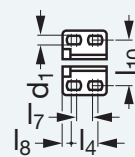
6800

modèle **26-01**

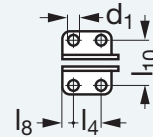
Sauterelle poussée à embase horizontale



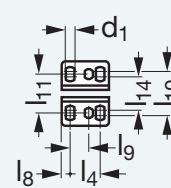
Embase n° 1



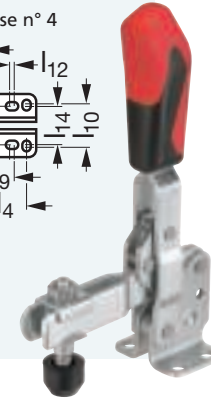
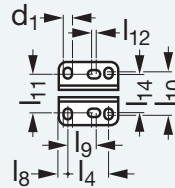
Embase n° 2



Embase n° 3



Embase n° 4

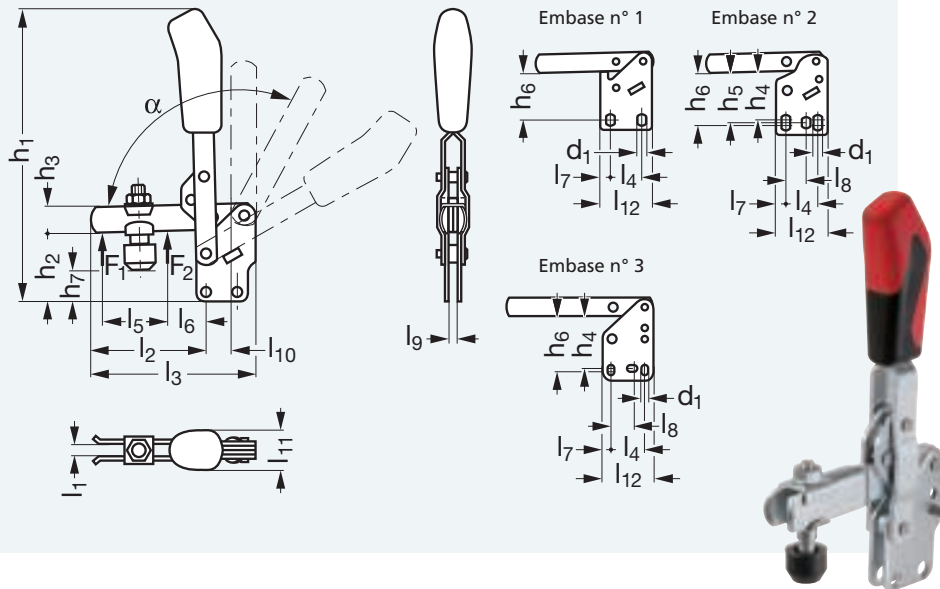
**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage zinguée (26-58 page P 71).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

Produits associésPalonnier 26-52
Page P 67De vis de placage
26-58
Page P 71à vis de placage
26-66
Page P 77**référence****Exemple de commande 26 - 011 - 40**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	l ₁₆	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 011 - 00	4,5	81	17,5	8	-3 à 4	4	31	49	13,5	14	10	8,5	4,3		23			10		22	32	95°	0,5	0,7	M 4 x 25	1
26 - 011 - 10	4,5	98	20	10	-4 à 3	5	38	60	16	18	14		5,5		24			12		27	34	95°	0,8	1,1	M 5 x 30	2
26 - 011 - 20	5,5	129	25	12	-3 à 6	6	51	78	20	25	20		6	12,5	30	27		13	24	32	43	60° 105°	1,0	1,2	M 6 x 35	3
26 - 011 - 30	7,1	186	36	18	0 à 12	8	80	112	20	36	27		7,5		32			16		35	46	60° 105°	1,4	2,5	M 8 x 45	2
26 - 011 - 40	8,5	220	45	20	-8 à 21	10	100	140	32	54	30		13		45			22		53	64	60° 105°	2,0	3,0	M 8 x 65	2
26 - 011 - 50	8,5	282	55	25	-4 à 34	14	142	195	45	73	40		9,5	31,5	50	45	5	31	45	65	70	60° 115°	3,0	5,0	M 12 x 80	4
26 - 011 - 60	13	335	85	30	-7 à 53	14	165	230	50,5	89	55		24,5		70			35,5		90	100	60° 140°	3,5	5,5	M 12 x 110	2

Sauterelle poussée à embase verticale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

Produits associés



Palonnier 26-52
Page P 67



De vis de placage
26-58
Page P 71



à vis de placage
26-66
Page P 77

référence

Exemple de commande **26 - 012 - 20**

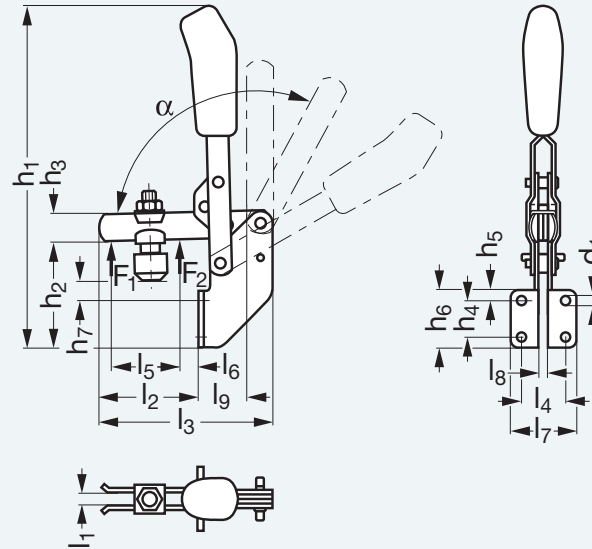
	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 012 - 10	4,5	108	31	10			26,5	2 à 9	5	38	60	16	19	14	5,5		5	12	20	27	95°	0,8	1,1	M 5 x 30	1
26 - 012 - 20	5,5	146	38	12	30	31,5	33	5 à 14	6	51	78	20	25	20	6	12,5	5	13	21	32	60° 105°	1,0	1,2	M 6 x 35	2
26 - 012 - 30	7,1	205	48	18			42	8 à 20	8	80	112	20	43	27	7,5		6	16	27	35	60° 105°	1,4	2,5	M 8 x 45	1
26 - 012 - 40	8,5	244	65	20			55,5	5 à 33	10	100	140	32	61	30	13		8	22	35	53	60° 105°	2,0	3,0	M 8 x 65	1
26 - 012 - 50	8,5	302	76	25	64		66,5	8 à 45	14	142	195	45	88	40	9,5	31,5	10	31	45	65	60° 115°	3,0	5,0	M 12 x 80	3
26 - 012 - 60	13	370	117	30			102	18 à 75	14	165	230	50,5	90	55	24,5		10	35,5	45	90	60° 140°	3,5	5,5	M 12 x 110	1

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6803

modèle **26-01**

Sauterelle poussée à embase latérale

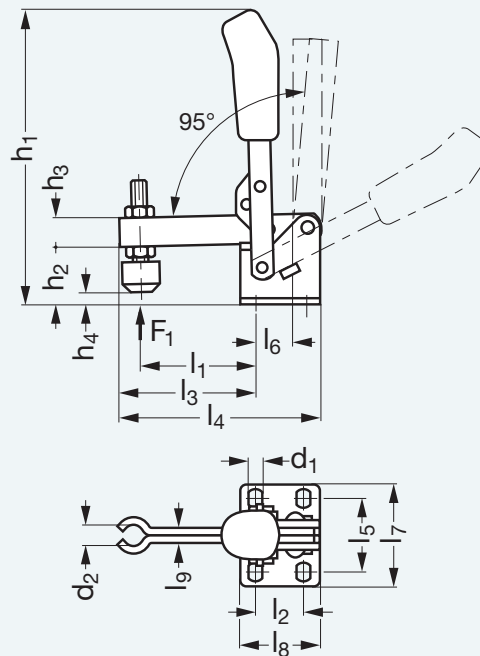
**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).
- Caractéristiques techniques pages P05 et P 06.

Produits associésPalonnier 26-52
Page P 67De vis de placage
26-58
Page P 71à vis de placage
26-66
Page P 77**référence**Exemple de commande **26 - 013 - 30**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis
26 - 013 - 10	4,5	132	47	10	14	10	30	-1,5 à 5,5	5	34	60	20	19	8	30	5	16	105°	0,8	1,1	M 5 x 30
26 - 013 - 20	5,5	180	61	12	20	6	32	2 à 11	6	40	78	25,5	25	9	38	5	24	60° 105°	1,0	1,2	M 6 x 35
26 - 013 - 30	6,5	243	71	18	24	7	38	6 à 18	8	65	112	28,5	43	11	43	6	31	60° 105°	1,4	2,5	M 8 x 45
26 - 013 - 40	8,5	280	102	20	32	54	96	11 à 40	10	84	140	32	50	17	52	8	40	60° 105°	2,0	3,0	M 8 x 65

Sauterelle poussée à vis de placage fixe



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée.
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

référence

Exemple de commande **26 - 014 - 10**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	α	F ₁ (kN)	Vis
26 - 014 - 10	4,5	5	98	20	10	-4,5 à 6	40	16	45	67	24	12	34	27	5	95°	1	M 5 x 30

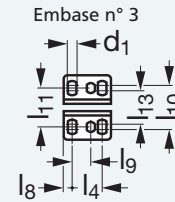
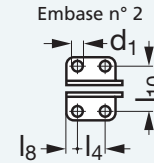
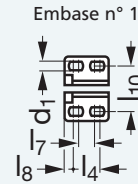
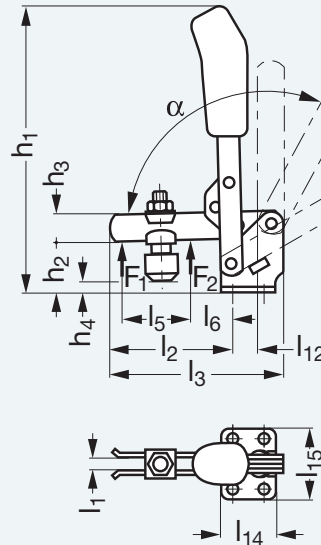
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6800 B

modèle **26-01**

Sauterelle poussée

à embase horizontale, anti-reflets

**MATIERE**

- Acier zingué, noir.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée galvanisée noir (26-58 page P 72).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

UTILISATION

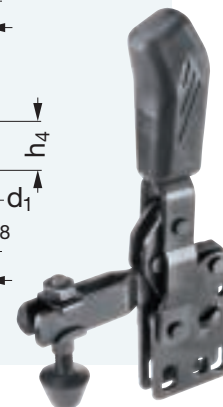
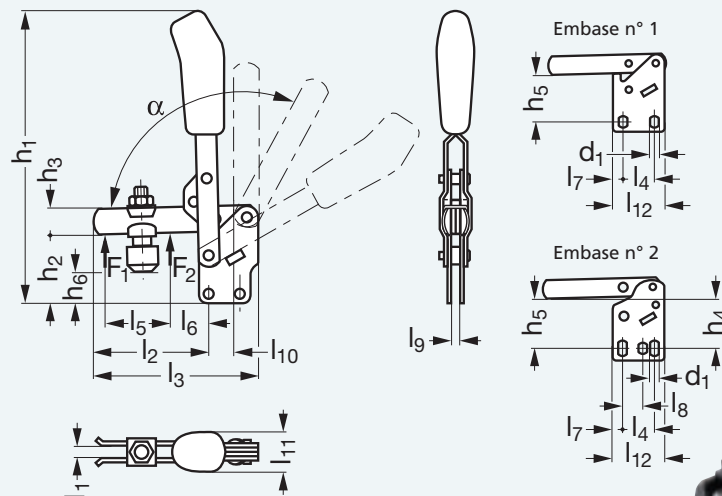
- Le revêtement noir anti-reflets favorise leur utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.

référence

Exemple de commande **26 - 015 - 20**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 015 - 00	4,5	81	17,5	8	-3 à 4	4	31	49	13,5	16	10	8,5	4,3		23	10	22	32	95°		0,5	0,7	M 4 x 32	1	
26 - 015 - 10	4,5	98	20	10	-4 à 3	5	38	60	16	19	14		5,5		24		12		27	34	95°	0,8	1,1	M 5 x 38	2
26 - 015 - 20	5,5	129	25	12	-3 à 6	6	51	78	20	25	20		6	12,5	30	27	13	24	32	43	60° 105°	1,0	1,2	M 6 x 45	3
26 - 015 - 30	7,1	186	36	18	0 à 12	8	80	112	20	43	27		7,5		32		16		35	46	60° 105°	1,4	2,5	M 8 x 58	2

Sauterelle poussée à embase verticale, anti-reflets



MATIERE

- Acier galvanisé noir mat.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée galvanisée noire (26-58 page P 72).

UTILISATION

- Le revêtement noir anti-reflets favorise leur utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.

référence

Exemple de commande **26 - 016 - 30**

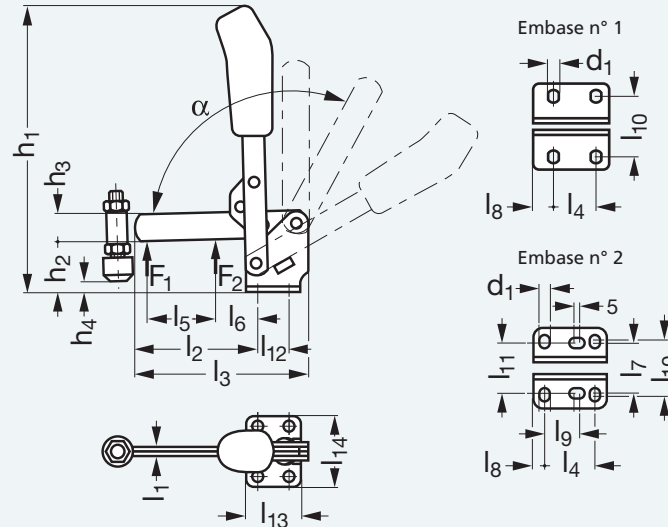
	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase	
26 - 016 - 10	4,5	108	29	10		24	6	à 12,5	5	39	61	16	18	6	5,5		5	12	20	27	95°	0,6	1,1	M 5 x 30	1
26 - 016 - 20	5,5	144	38	12	30	30	11,5	à 19,5	6	52	78	20	25	11	6	12,5	5	13	21	32	60° 105°	0,8	1,2	M 6 x 35	2
26 - 016 - 30	7,5	200	48	18		41	16,5	à 25	8	79	112	20	36	19	7,5		6	16	27	35	60° 105°	1,2	2,5	M 8 x 45	1

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6804

modèle **26-02**

Sauterelle poussée à bras plein, à embase horizontale

**MATIERE**

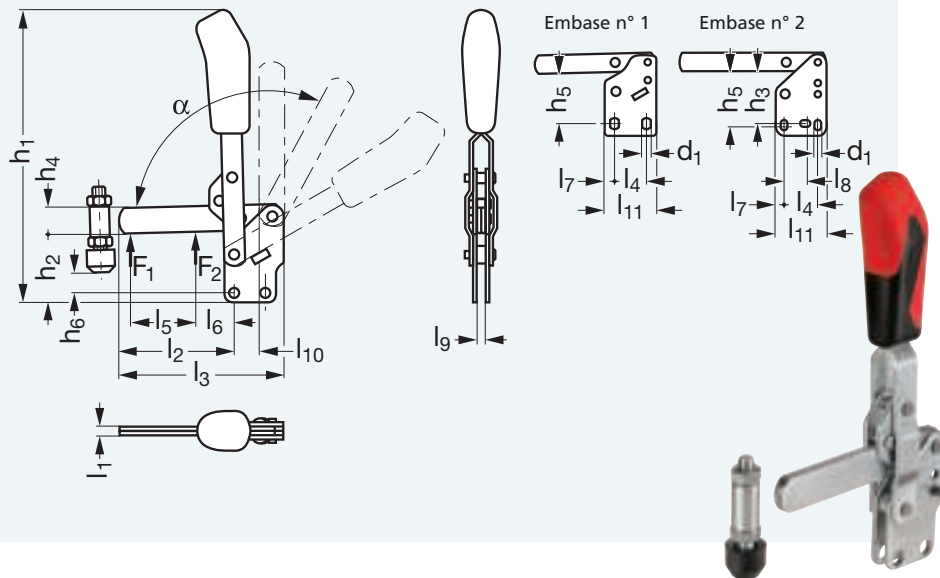
- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée à souder.
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

référence

Exemple de commande **26 - 021 - 60**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase	
26 - 021 - 30	7,1	186	34	18	0 à 12	6	81	112	20	43	27		7,5		32		16	35	46	60°	105°	1,4	2,5	M 8 x 45	1
26 - 021 - 40	8,5	220	42	20	-8 à 21	8	101	140	32	61	30		13		45		22	53	64	60°	105°	2	3	M 8 x 65	1
26 - 021 - 50	8,5	282	55	25	10 à 34	10	143	195	45	88	40	45	9,5	31,5	50	45	31	65	70	60°	115°	3	5	M 12 x 80	2
26 - 021 - 60	13	335	81	30	-7 à 51	10	165	230	50,5	90	55		24,5		70		35,5	90	100	60°	140°	3,5	5,5	M 12 x 110	1

Sauterelle poussée à bras plein, à embase verticale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée à souder.
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

référence

Exemple de commande **26 - 022 - 50**

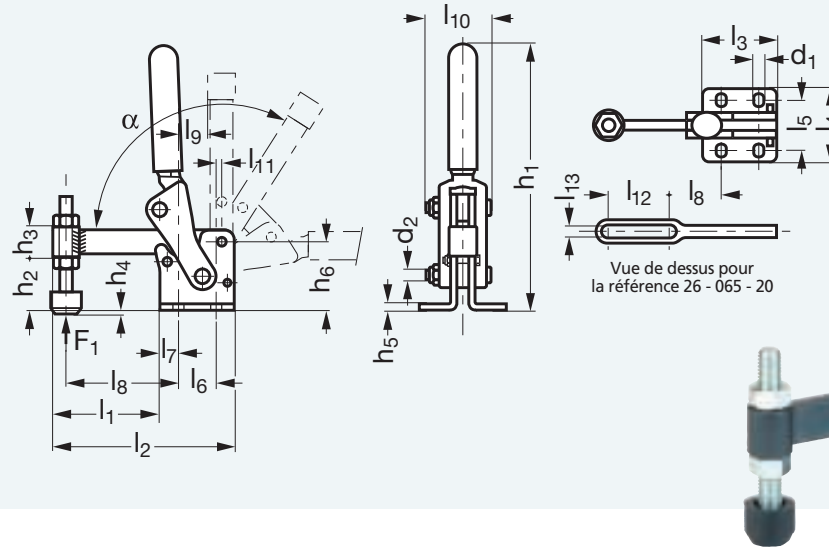
	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase	
26 - 022 - 30	7,1	205	48		18	42	8 à 20	6	81	112	20	43	27	7,5		6	16	35	60°	105°	1,4	2,5	M 8 x 45	1
26 - 022 - 40	8,5	244	65		20	55,5	5 à 33	8	101	140	32	61	30	13		8	22	53	60°	105°	2	3	M 8 x 65	1
26 - 022 - 50	8,5	302	76	64	25	66,5	8 à 45	10	143	195	45	88	40	9,5	31,5	10	31	65	60°	115°	3	5	M 12 x 80	2
26 - 022 - 60	13	370	117		30	102	18 à 75	10	165	230	50,5	90	55	24,5		10	35,5	90	60°	140°	3,5	5,5	M 12 x 110	1

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6811 P

modèle **26-06**

Sauterelle poussée renforcée, à embase horizontale

**MATIERE**

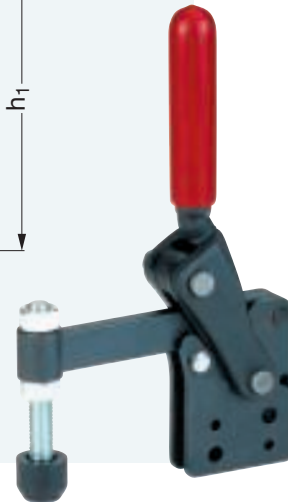
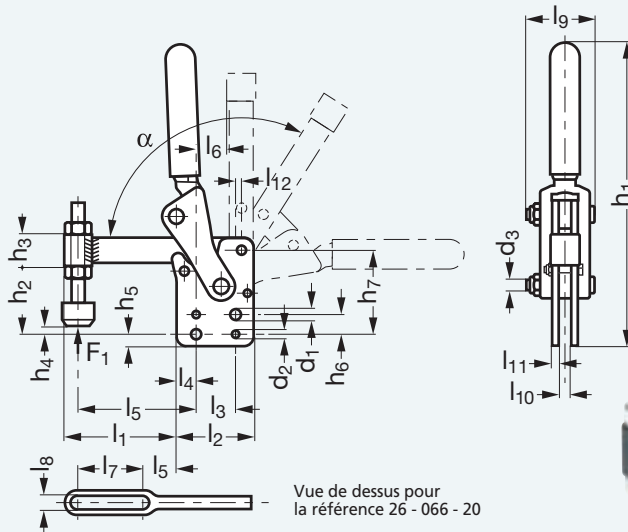
- Acier bruni.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.
- Douilles de roulement alésées, cémentées.
- Axes trempés, rectifiés, graissés.
- Livrée avec vis de placage fixe traitée.
- Référence 26-065-80 livrée sans patin caoutchouc.

référence

Exemple de commande **26 - 065 - 40**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	α	F ₁ (kN)	Vis
26 - 065 - 20	7,1 M	6	130	25	15	-12 à 9	5	33	57	85	37	48	32	20	9	21	13	31	1	30	6,5	120°	2,5	M 6 x 50
26 - 065 - 40	8,5 M	8	215	44	24	-13 à 15	5	57	88	148	60	65	45	30	15	90	23	52	5		12,2	120°	5	M 12 x 80
26 - 065 - 60	10,5 M	10	265	65	30	-21 à 36	5	79,5	95	182	75	78	52	45	15	110	32	60	2,5		12,2	120°	6	M 12 x 110
26 - 065 - 80	12,5 M	12	305	71	36	-10 à 42	6	90	132	228	95	108	75	55	20	140	42	76	5		12,2	120°	12	M 12 x 110

Sauterelle poussée renforcée, à embase verticale



MATIERE

- Acier bruni.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.
- Douilles de roulement alésées, cémentées.
- Axes trempés, rectifiés, graissés.
- Embase verticale à souder.
- Livrée avec vis de placage fixe traitée.
- Référence 26-066-80 livrée sans patin caoutchouc.

référence

Exemple de commande **26 - 066 - 20**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	α	F ₁ (kN)	Vis
26 - 066 - 20			M 6	145	42	15	5 à 26			50	48	37			12	22	30	6,2	31	6	3		190°	2,5	M 6 x 50
26 - 066 - 40	8,5	5,7	M 8	234	52	24	8 à 24	10	15	65	86	60	30	15	90	23		12,2	52	10	5	5	120°	10	M 12 x 80
26 - 066 - 60	10,5	7,7	M 10	288	72	30	12 à 45	15	20	87,5	106	75	45	15	110	32,5		12,2	60	12	5	2,5	120°	12	M 12 x 110
26 - 066 - 80	12,5	9,7	M 12	340	91	36	4 à 62	15	25	110	132	95	55	20	140	42		12,2	76	16	6	5	120°	20	M 12 x 110

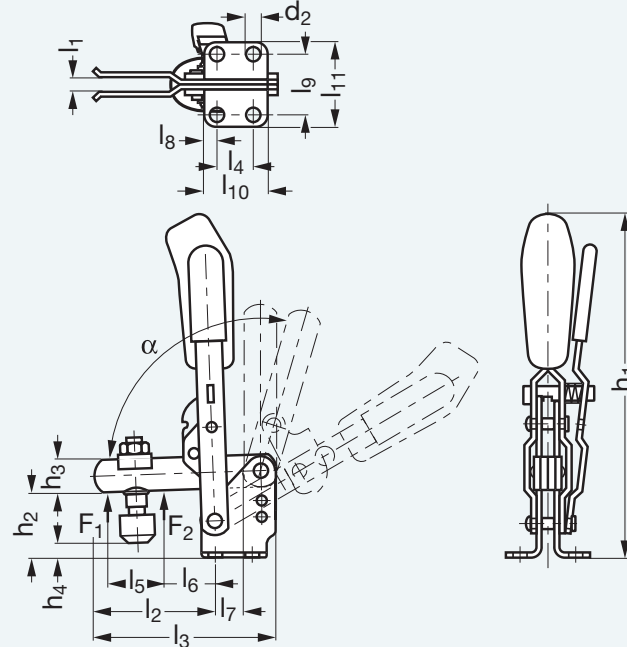
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6800 S

modèle **26-17**

Sauterelle poussée

à poignée de sécurité, à embase horizontale

**MATIERE**

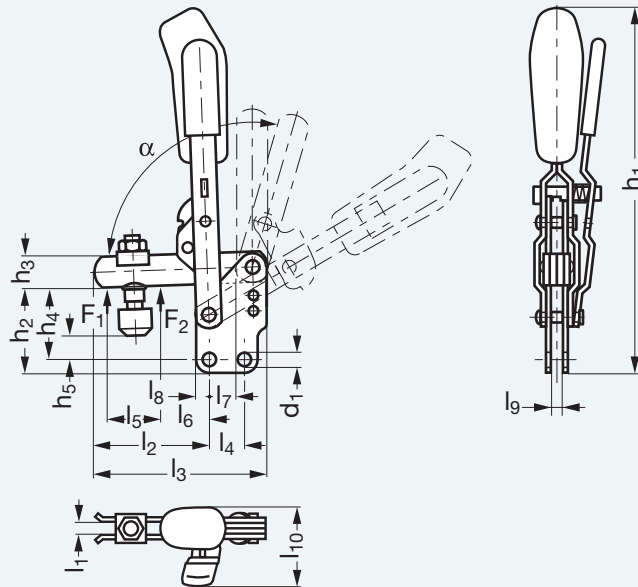
- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).

Produits associésPalonnier 26-52
Page P 67De vis de placage
26-58
Page P 71à vis de placage
26-66
Page P 77**référence****Exemple de commande 26 - 171 - 30**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F1 (kN)	F2 (kN)	Vis	
26 - 171 - 20	5,5	129	25	12	-3 à 6	6	81	78	20	25	20	13	6	30	32	43	60°	105°	1	1,2	M 6 x 35
26 - 171 - 30	7,1	186	36	18	0 à 12	8	80	112	20	43	27	16	7,5	32	35	46	60°	105°	1,4	2,5	M 8 x 45
26 - 171 - 40	8,5	220	45	20	-8 à 21	10	100	140	32	61	30	22	13	45	53	64	60°	105°	2	3	M 8 x 65

Sauterelle poussée

à poignée de sécurité, à embase verticale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).

Produits associés



Palonnier 26-52
Page P 67



De vis de placage
26-58
Page P 71



à vis de placage
26-66
Page P 77



référence

Exemple de commande **26 - 172 - 30**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	α	F1 (kN)	F2 (kN)	Vis	
26 - 172 - 20	5,5	146	25	12	33	5 à 14	6	51	78	20	25	20	13	6	5	37,5	60°	105°	1	1,2	M 6 x 35
26 - 172 - 30	7,1	205	48	18	42	8 à 20	8	80	112	20	43	27	16	7,5	6	46,5	60°	105°	1,4	2,5	M 8 x 45
26 - 172 - 40	8,5	244	65	20	55,5	5 à 33	10	100	140	32	61	30	22	13	8	49,5	60°	105°	2	3	M 8 x 65

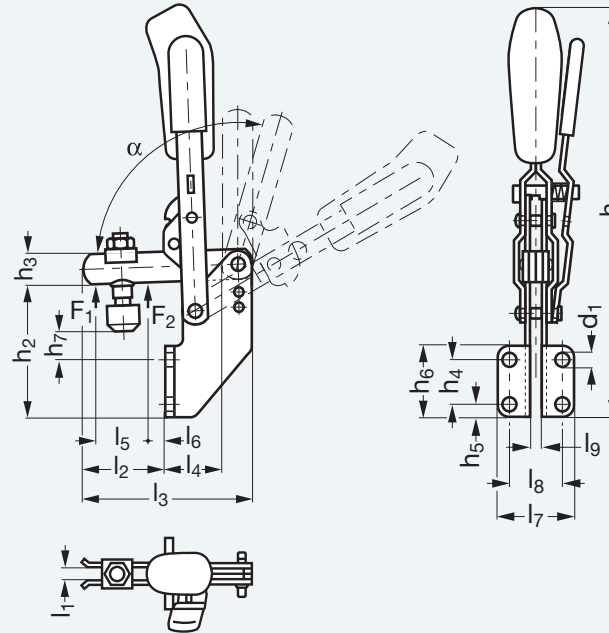
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6803 S

modèle **26-17**

Sauterelle poussée

à poignée de sécurité, à embase latérale

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).

Produits associés

Palonnier 26-52
Page P 67



De vis de placage
26-58
Page P 71



à vis de placage
26-66
Page P 77

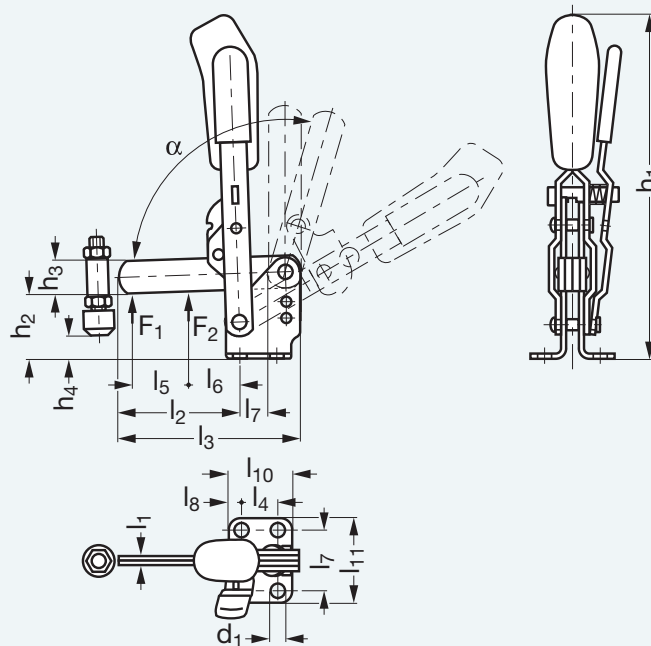
référence

Exemple de commande **26 - 173 - 30**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	α	F1 (kN)	F2 (kN)	Vis	
26 - 173 - 20	5,5	180	25	12	20	6	32	-3 à 6	6	51	78	13	25	20	43	30	5	60°	105°	1	2	M 6 x 35
26 - 173 - 30	7,1	243	36	18	20	7,5	35	0 à 12	8	65	112	16	43	27	46	32	6	60°	105°	1,4	2,5	M 8 x 45
26 - 173 - 40	8,5	280	102	20	32	54	96	11 à 40	10	84	140	40	50	17	52	32	8	60°	105°	2	3	M 8 x 65

Sauterelle poussée

à poignée de sécurité, à bras plein, à embase horizontale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noire résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée, à souder.

référence

Exemple de commande **26 - 174 - 30**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis
26 - 174 - 30	7,1	186	48	18	0 à 12	6	81	112	20	43	27	32	7,5	16	35	46	60° 105°	1,4	2,5	M 8 x45
26 - 174 - 40	8,5	220	65	20	-8 à 21	8	101	140	32	61	30	45	13	22	53	64	60° 105°	2,0	3,0	M 8 x65

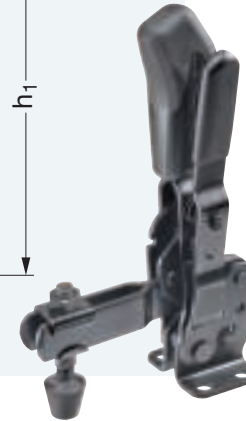
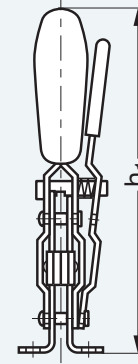
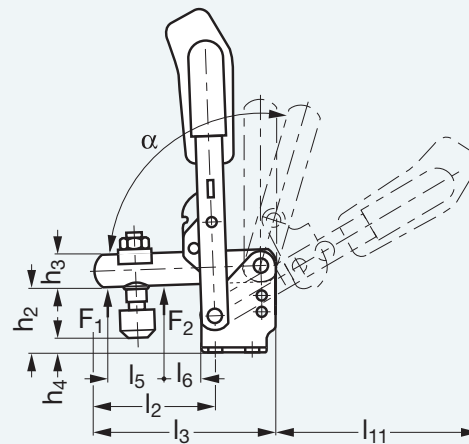
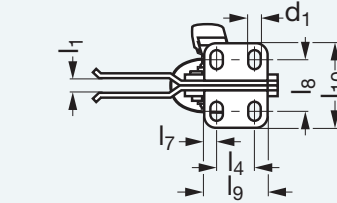
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6800 BS

modèle **26-17**

Sauterelle poussée

à poignée de sécurité, à embase horizontale, anti-reflets

**MATIERE**

- Acier galvanisé noir mat.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée galvanisée noir (26-58 page P 72).

UTILISATION

- Le revêtement noir anti-reflets favorise leur utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.

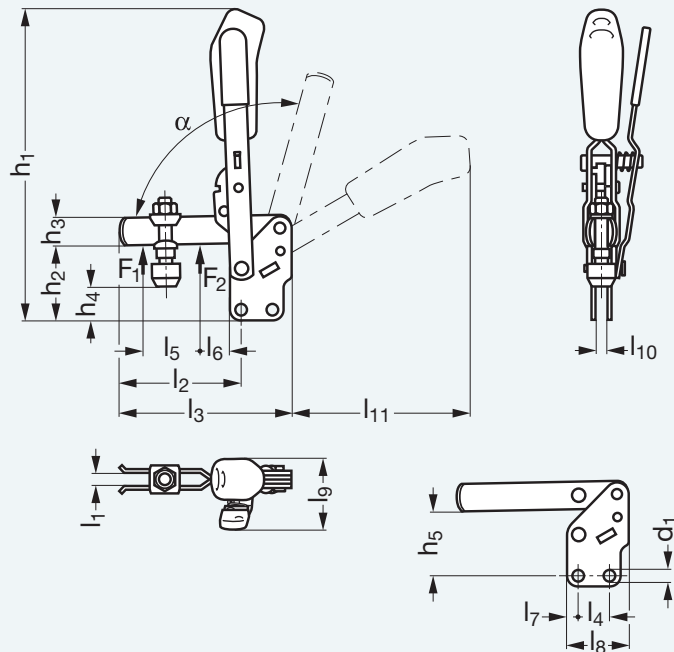
référence

Exemple de commande **26 - 175 - 20**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F1(kN)	F2(kN)	Vis
26 - 175 - 20	5,5	130	25	12	-3 à 4,5	6	52	78	20	25	11	6	27	32	43	80	60° 105°	1	1,2	M 6 x 35

*Nouveau
modèle*

Sauterelle poussée à poignée de sécurité, à embase verticale, anti-reflets



MATIERE

- Acier galvanisé noir mat.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée galvanisée noir (26-58 page P 72).

UTILISATION

- Le revêtement noir anti-reflets favorise son utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.

référence

Exemple de commande **26 - 176 - 30**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis
26 - 176 - 30	7,5	200	48	18	16,5 à 25	41	8	79	112	20	37	19	7,5	40	45,5	6	114	60° 105°	1,4	2,5	M 8 x 45

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6800 NI

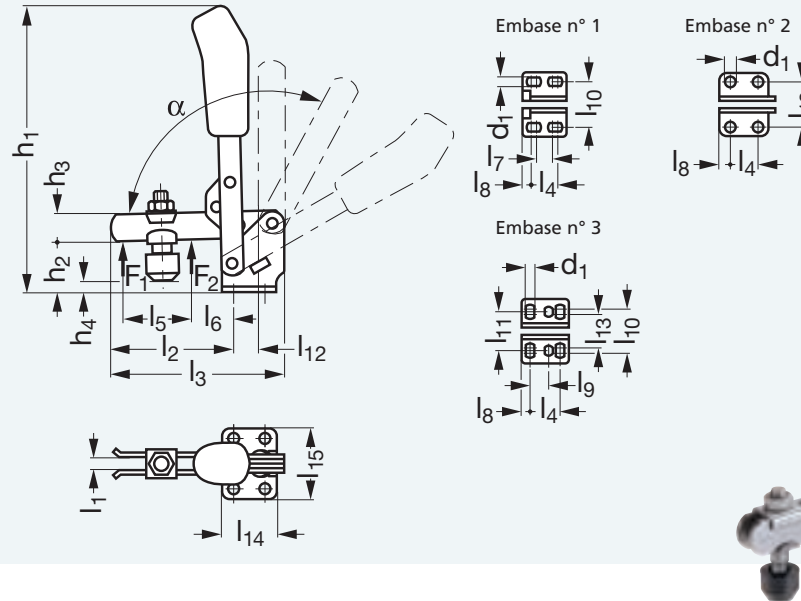
*Inox***MATIERE**

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage inox (26-58 page P 71).

modèle **26-21**

Sauterelle poussée

à embase horizontale, inox

**Produits associés**

Vis de placage
26-58
Page P 71

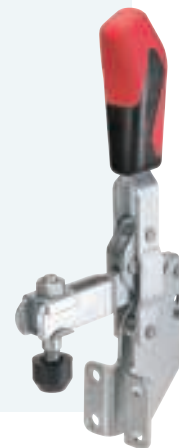
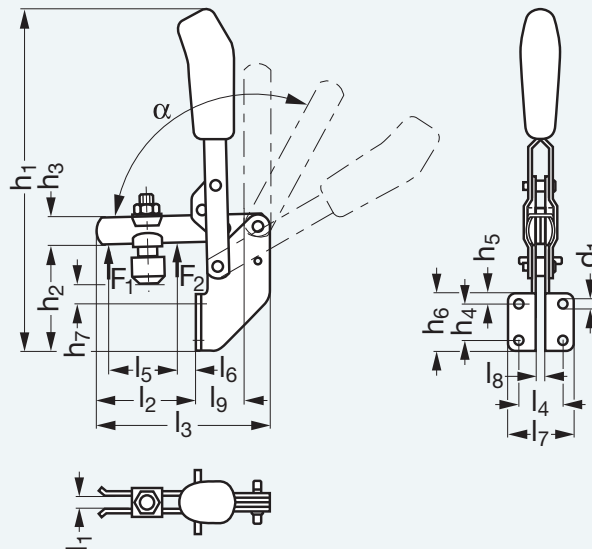


Vis de placage
26-59
Page P 73

référenceExemple de commande **26 - 217 - 20**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase	
26 - 217 - 00	4,5	81	17,5	8	-3 à 4	4	31	49	13,5	14	10	8,5	4,3		23	10	10	22	32	95°	0,5	0,7	M 4 x 25	1		
26 - 217 - 10	4,5	98	20	10	-4 à 3	5	38	60	16	17,5	14		5,5		24	12	12	27	35	95°	0,8	1,1	M 5 x 30	2		
26 - 217 - 20	5,5	129	25	12	-3 à 6	6	51	78	20	25	20		6	12,5	30	27	13	24	32	43	60°	105°	1	1,2	M 6 x 35	3
26 - 217 - 30	7,1	186	36	18	0 à 12	8	80	112	20	36	27		7,5		32		16		35	46	60°	105°	1,4	2,5	M 8 x 45	2
26 - 217 - 40	8,5	220	45	20	-8 à 21	10	100	140	32	54	30		13		45		22		53	64	60°	105°	2	3	M 8 x 65	2

Sauterelle poussée à embase latérale, inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage inox (26-58 page P 71).

Produits associés



Vis de placage
26-58
Page P 71



Vis de placage
26-59
Page P 73

référence

Exemple de commande **26 - 219 - 20**

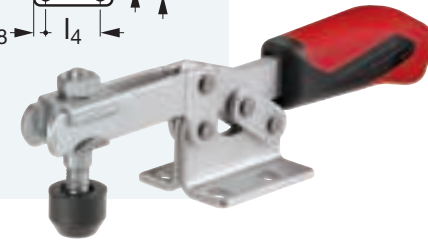
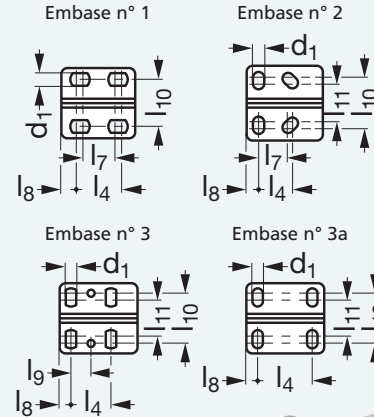
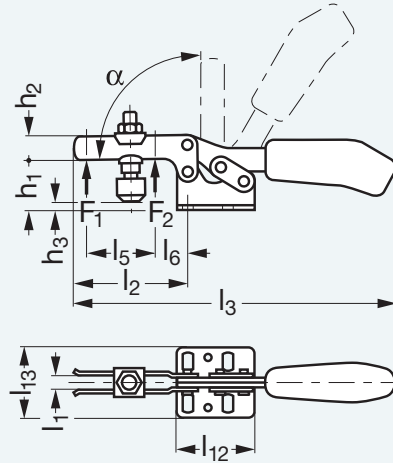
	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis
26 - 219 - 20	5,5	180	61	12	20	6	32	2 à 11	6	40	78	25,5	25	9	38	5	24	60° 105°	1,0	1,2	M 6x35

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6830

modèle **26-03**

Sauterelle tirée à embase horizontale

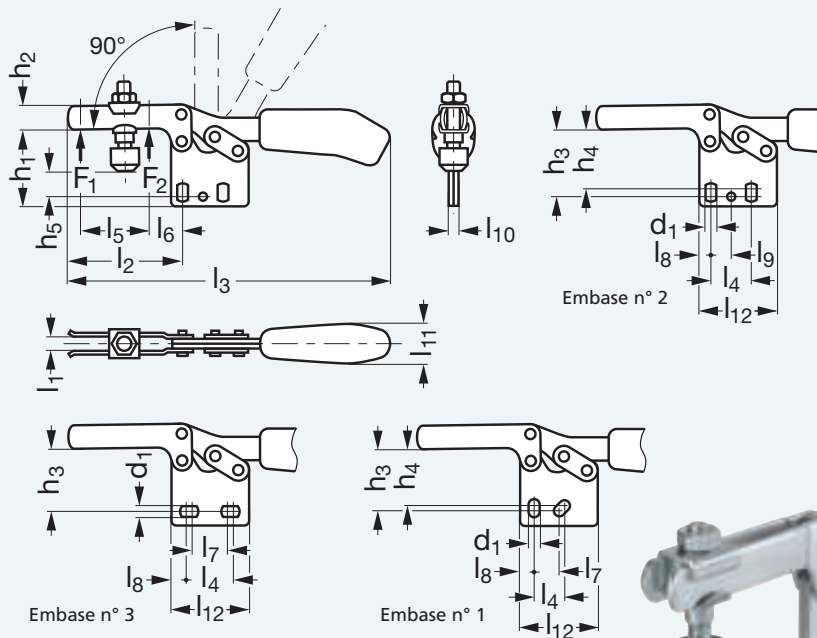
**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage zinguée (26-58 page P 71).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

Produits associésPalonnier 26-52
Page P 67De vis de placage
26-58
Page P 71à vis de placage
26-66
Page P 77**référence**Exemple de commande **26 - 031 - 00**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 031 - 00	4,6	15	7	-5 à 2	4	26	79	16	11	10	11,2	5		15,6		25,5	25	90°	0,25	0,4	M 4 x 25	1
26 - 031 - 10	4,8	20	10	-4 à 3	5	40	119	15	26	11	13	5,5		22	18	34	34	90°	0,8	1,1	M 5 x 30	2
26 - 031 - 20	5,5	25	13	-3 à 6	6	64	162	26	35	22		6	12,7	29	20	38	42	90°	1,0	1,2	M 6 x 35	3
26 - 031 - 30	6,5	33	15	-1 à 11	8	72	206	25,5	44	22		7		31	23	50	45	90°	1,8	2,5	M 8 x 45	3a
26 - 031 - 40	8,5	44	20	-6 à 23	10	111	281	41	66	34		8	20,5	43	29	57	58	90°	2,0	3,0	M 8 x 65	3
26 - 031 - 50	8,5	46	25	-1 à 25	10	121	321	41,5	78	30		12,5		41,5		77	58	90°	3,0	5,0	M 8 x 65	1

Sauterelle tirée à embase verticale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage zinguée (26-58 page P 71).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

Produits associés



Palonnier 26-52
Page P 67



De vis de placage
26-58
Page P 71



à vis de placage
26-66
Page P 77

référence

Exemple de commande **26 - 032 - 40**

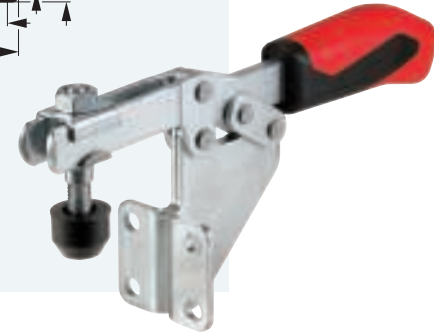
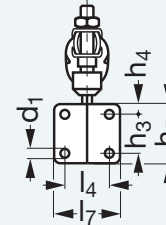
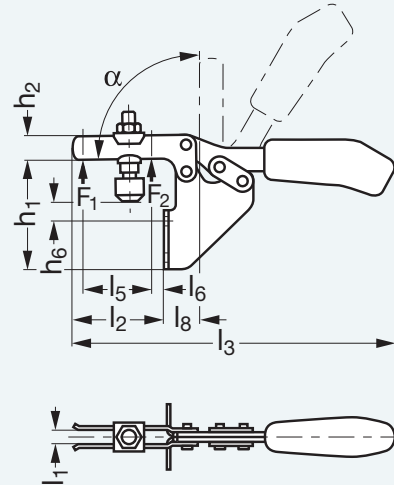
	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 032 - 00	4,6	24	7	20		0 à 7	4	26	79	16	11	10	11,2	5		3	12	25,5	90°	0,25	0,4	M 4 x 25	3
26 - 032 - 10	4,8	32	10	27	25	3 à 10	5	40	119	15	26	11	13	5,5		5	18	34	90°	0,8	1,1	M 5 x 30	1
26 - 032 - 20	5,5	40	13	35	31	7 à 16	6	64	162	26	35	22		6	12,7	5	21	38	90°	1,0	1,2	M 6 x 35	2
26 - 032 - 30	6,5	48	15	42	39	8 à 20	8	72	206	25,5	44	22		7		6	27	50	90°	1,8	2,5	M 8 x 45	2
26 - 032 - 40	8,5	66	20	59	52	9 à 38	10	111	281	41	66	34		8	20,5	8	34	57	90°	2,0	3,0	M 8 x 65	2
26 - 032 - 50	8,5	66	25	58		13 à 37	10	121	321	41,5	78	30	41,5	12,5		10	36	77	90°	3,0	5,0	M 8 x 65	3

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6833

modèle **26-03**

Sauterelle tirée à embase latérale

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

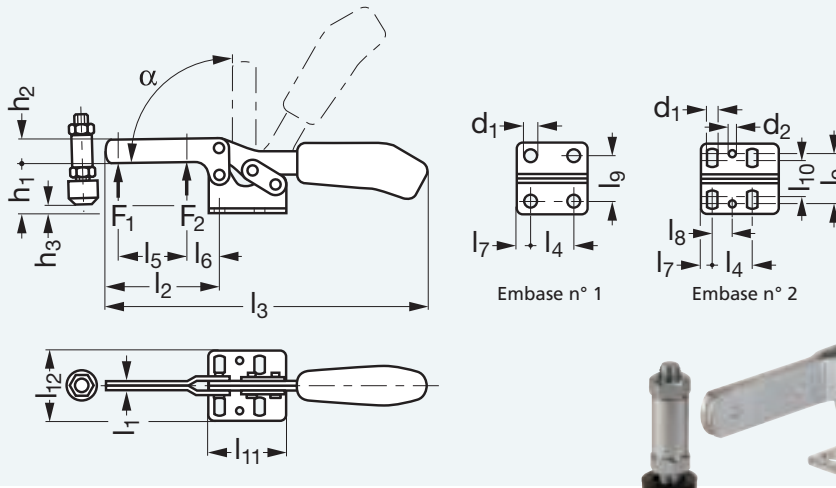
Produits associésPalonnier 26-52
Page P 67De vis de placage
26-58
Page P 71à vis de placage
26-66
Page P 77

référence

Exemple de commande **26 - 033 - 20**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis
26 - 033 - 10	4,8	57	10	13,5	8	28	20 à 29	5	40	119	19	26	2,5	31		90°	0,8	1,1	M 5 x 30
26 - 033 - 20	5,5	74	13	20	6	32	6 à 18	6	52	162	25,5	35	10	37	8	90°	1,0	1,2	M 6 x 35
26 - 033 - 30	6,5	71	15	24	7	38	6 à 14	8	58	206	28,5	40	8	43	5	90°	1,8	2,5	M 8 x 45
26 - 033 - 40	8,5	102	20	32	40	82	12 à 40	10	93	281	32	66	11	52	20	90°	2,0	3,0	M 8 x 65

Sauterelle tirée à bras plein, à embase horizontale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivet en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée, à souder.

référence

Exemple de commande **26 - 041 - 40**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 041 - 20	5,5	5,5	25	13	-3 à 6	5	64	162	26	35	22	6	12,7	29	20	38	42	90°	1,0	1,2	M 6 x 35	2
26 - 041 - 30	6,5	5	33	15	-1 à 11	6	72	206	25,5	44	22	7		31	23	50	45	90°	1,8	2,5	M 8 x 45	2
26 - 041 - 40	8,5	8,5	44	20	-6 à 23	8	111	281	41	66	34	8	20,5	43	29	57	58	90°	2,0	3,0	M 8 x 65	2
26 - 041 - 50	8,5		46	25	-10 à 12	10	121	321	41,5	78	30	12,5		41,5		77	58	90°	3,0	5,0	M 12 x 80	1

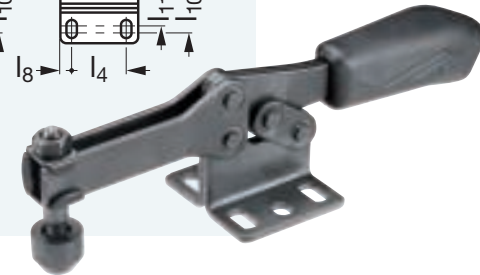
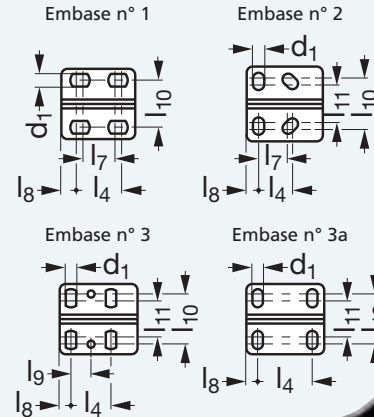
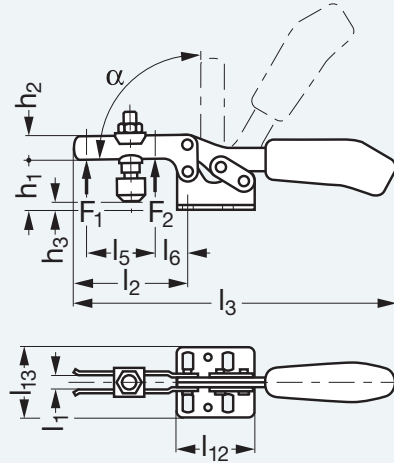
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6830 B

modèle **26-03**

Sauterelle tirée

à embase horizontale, anti-reflets

**MATIERE**

- Acier zingué, noir.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée galvanisée noir (26-58 page P 72).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

UTILISATION

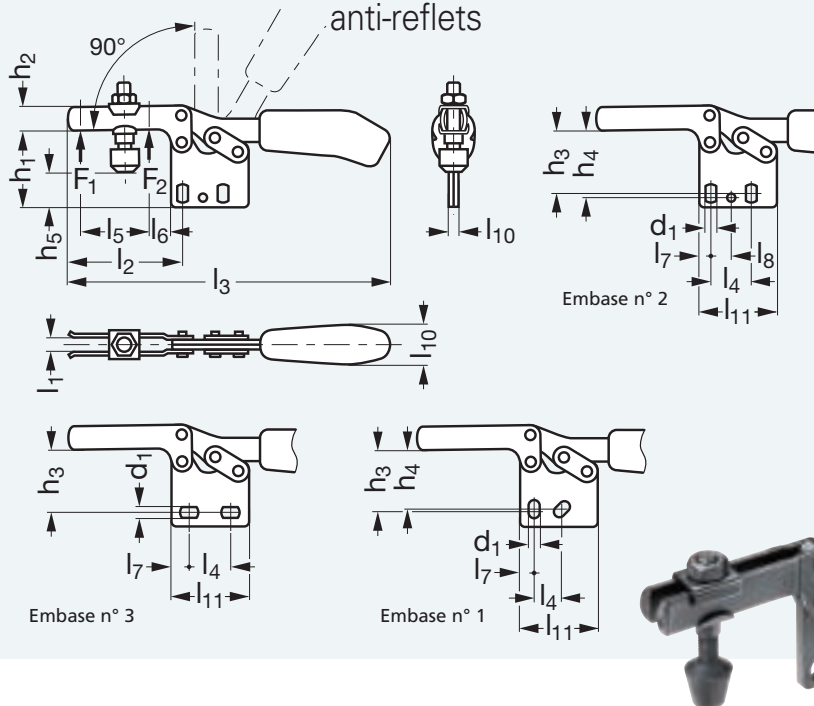
- Le revêtement noir anti-reflets favorise leur utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.

référence

Exemple de commande **26 - 035 - 00**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 035 - 00	4,6	15	7	-5 à 2	4	26	79	16	11	10	11,2	5		15,6		25,5	25	90°	0,25	0,4	M 4 x 32	1
26 - 035 - 10	4,8	20	10	-4 à 3	5	40	119	15	26	11	13	5,5		22	18	34	34	90°	0,8	1,1	M 5 x 38	2
26 - 035 - 20	5,5	25	13	-3 à 6	6	64	162	26	35	22		6	12,7	29	20	38	42	90°	1,0	1,2	M 6 x 45	3
26 - 035 - 30	6,5	33	15	-1 à 11	8	72	206	25,5	44	22		7		31	23	50	45	90°	1,8	2,5	M 8 x 58	3a

Sauterelle tirée à embase verticale, anti-reflets

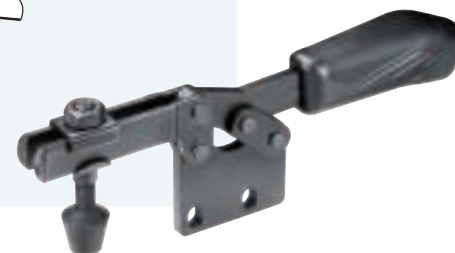


MATIERE

- Acier galvanisé noir mat.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée galvanisée noire (26-58 page P 72).

UTILISATION

- Le revêtement noir anti-reflets favorise leur utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.



référence

Exemple de commande **26 - 036 - 10**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 036 - 00	4,6	24,5	7,5	20		4,7 à 10,7	4	28	79	13,6	9	5	6,3		3	12	25,5	90°	0,3	0,4	M 4 x 32	3
26 - 036 - 10	5,2	31,5	10	25,5	24,5	8 à 15	5	41	119	14	18,5	8	5,5		5	18	34	90°	0,8	1,1	M 5 x 38	1
26 - 036 - 20	5,6	40	13	32	34	15,5 à 22	6	64	161	26	32,5	16	6	12,7	5	21	38	90°	1,0	1,2	M 6 x 45	2
26 - 036 - 30	6,5	49	15	40	42	14,5 à 26	8	73	206	25,5	44	15	7	13	6	27	50	90°	1,8	2,5	M 8 x 58	2

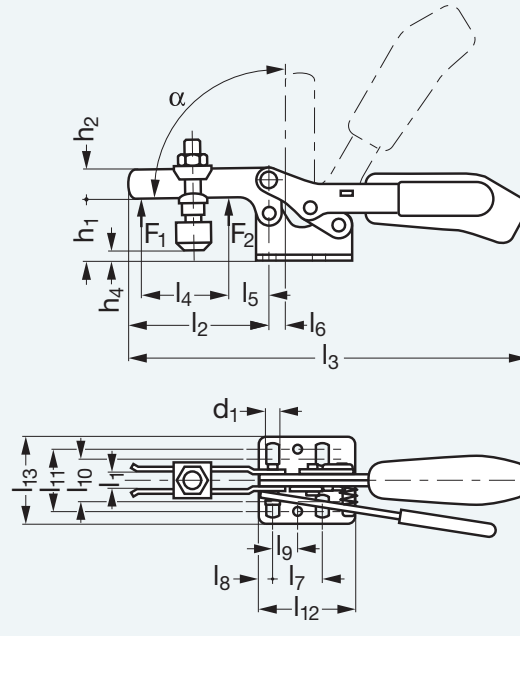
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6830 S

modèle **26-18**

Sauterelle tirée

à poignée de sécurité, à embase horizontale

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).

Produits associés

Palonnier 26-52
Page P 67



De vis de placage
26-58
Page P 71



à vis de placage
26-66
Page P 77

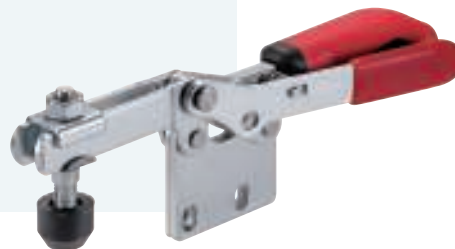
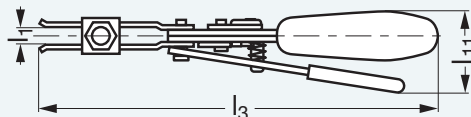
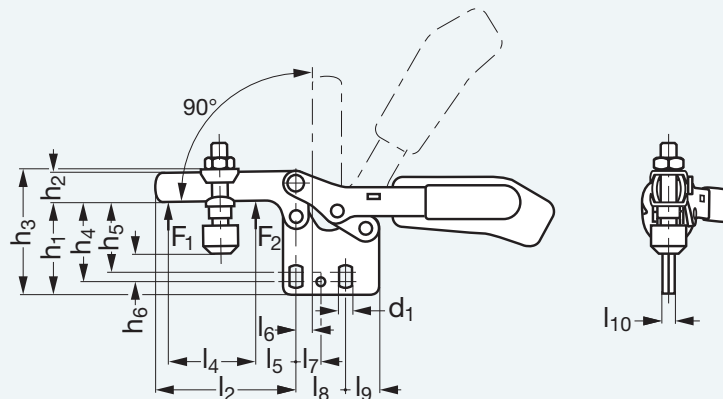
référence

Exemple de commande **26 - 181 - 40**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	α (°)	F1 (kN)	F2 (kN)	Vis
26 - 181 - 30	6,5	33	15	48	-1 à 11	8	72	206	44	22	8	25,5	7		29	43	57	58	90	1,8	2,5	M 8 x 45
26 - 181 - 40	8,5	44	20	74	-6 à 23	10	111	281	66	34	1	41	8	20,5	23	31	50	45	90	2	3	M 8 x 65

Sauterelle tirée

à poignée de sécurité, à embase verticale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-58 page P 71).

Produits associés



Palonnier 26-52
Page P 67



De vis de placage
26-58
Page P 71



à vis de placage
26-66
Page P 77

référence

Exemple de commande **26 - 182 - 40**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆ min. max.	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α (°)	F1 (kN)	F2 (kN)	Vis
26 - 182 - 30	6,5	48	15	64	42	39	8 20	8	72	206	44	22	8		25,5	7	6	45	90	1,8	2,5	M 8 x 45
26 - 182 - 40	8,5	66	20	96	59	52	9 38	10	111	281	66	34	1	20,5	41	8	8	57	90	2	3	M 8 x 65

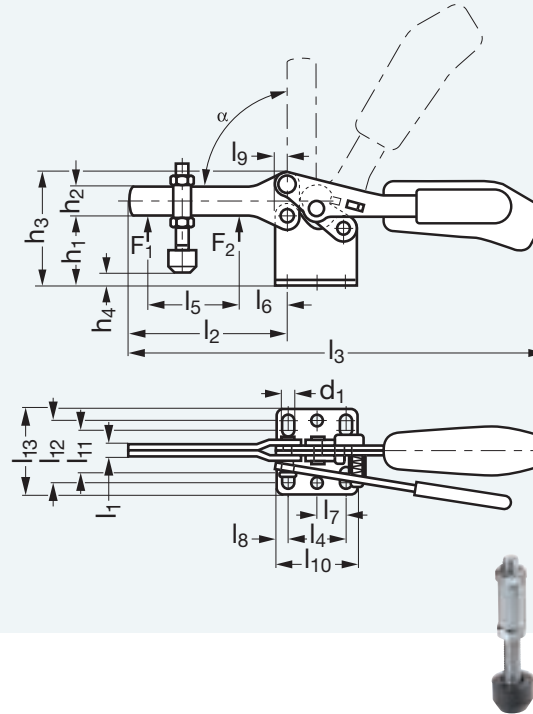
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6834 S

modèle **26-18**

Sauterelle tirée

à poignée de sécurité, à bras plein, à embase horizontale

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée, à souder.

référence

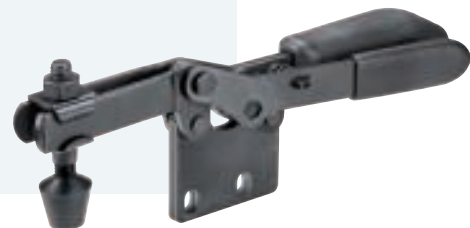
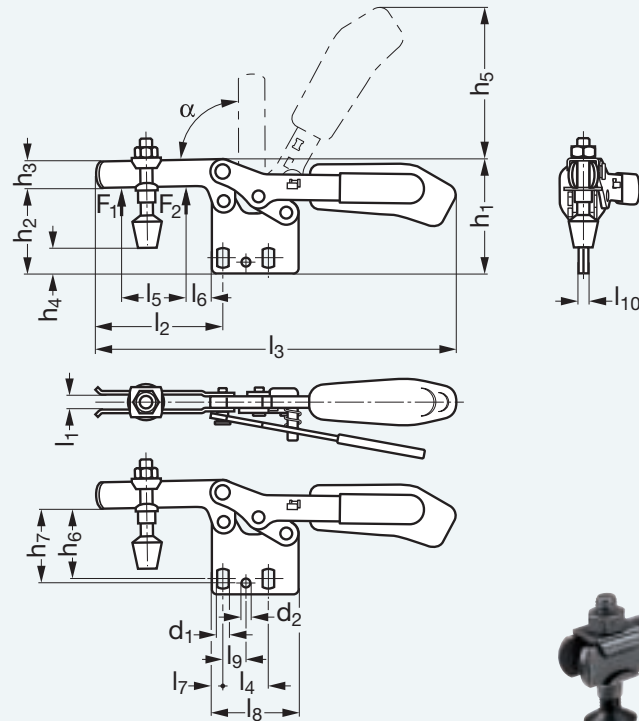
Exemple de commande

26 - 184 - 40

	d_1	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	l_{13}	α	F_1 (kN)	F_2 (kN)	Vis
26 - 184 - 40	8,5	44	20	75	-6 à 23	8	111	280	41	66	34	20,5	8	9	57	29	43	58	90°	2,0	3,0	M 8 x 65

*Nouveau
modèle*

Sauterelle tirée à poignée de sécurité, à embase verticale, anti-reflets



MATIERE

- Acier galvanisé noir mat.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée galvanisée noir (26-58 page P 72).

UTILISATION

- Le revêtement noir anti-reflets favorise son utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.

référence

Exemple de commande **26 - 186 - 30**

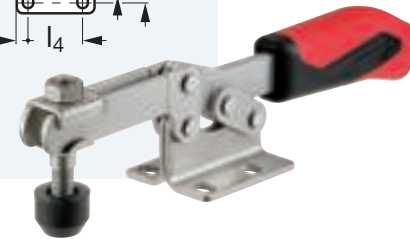
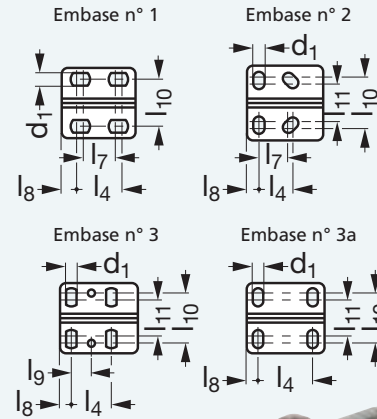
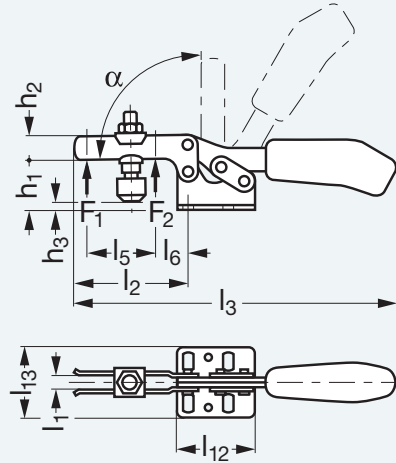
	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis
26 - 186 - 30	6,5	5,1	65	49	15	9 à 22	86	38 à 42	42	8	73	206	25,7	37	14	7	50	13	6	47	90°	1,8	2,5	M 8 x 45

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6830 NI

modèle **26-23**

Sauterelle tirée à embase horizontale, inox

*Inox***MATIERE**

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage inox (26-58 page P 71).

Produits associés

Vis de placage
26-58
Page P 71

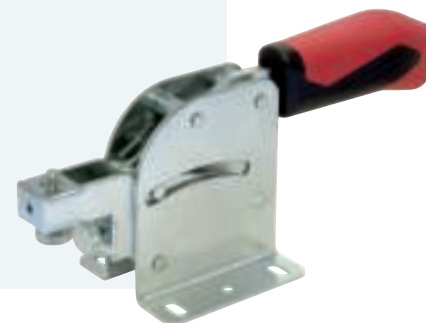
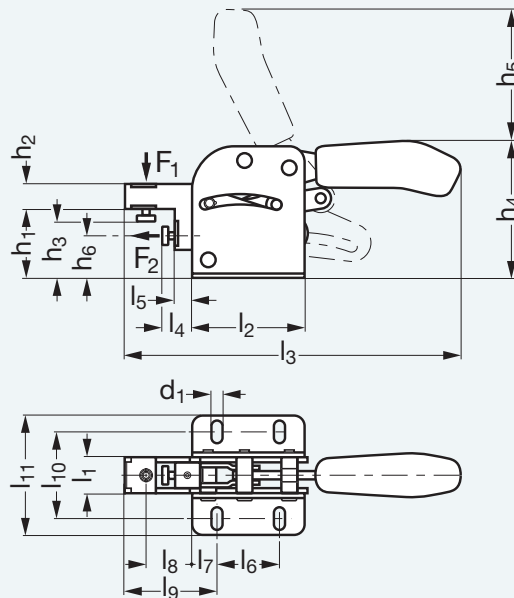


Vis de placage
26-59
Page P 73

référenceExemple de commande **26 - 237 - 00**

	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	α	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	Embase
26 - 237 - 00	4,3	15	7	-5 à 2	4	26	79	16	11	10	11,2	5		15,6		90°	0,25	0,4	M 4 x 25	1
26 - 237 - 10	4,8	20	10	-4 à 3	5	40	119	15	26	11	13	5,5		22	18	90°	0,8	1,1	M 5 x 30	2
26 - 237 - 20	5,5	25	13	-3 à 6	6	64	162	26	35	22		6	12,7	29	20	90°	1,0	1,2	M 6 x 35	3
26 - 237 - 30	6,5	33	15	-1 à 11	8	72	206	25,5	44	22		7		31	23	90°	1,8	2,5	M 8 x 45	3a
26 - 237 - 40	8,5	44	20	-6 à 23	10	111	281	41	66	34		8	20,5	43	29	90°	2,0	3,0	M 8 x 65	3

Sauterelle tirée combiclamp à embase horizontale



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.

UTILISATION

- S'utilise pour positionner et serrer simultanément en une seule opération.
- Le guide coulissant de serrage convertit le mouvement unique du bras de levier en 2 mouvements horizontal et vertical qui positionnent et serrent la pièce à usiner simultanément.
- La pièce à usiner est très facilement dégagée grâce au bras de serrage complètement rétractable.

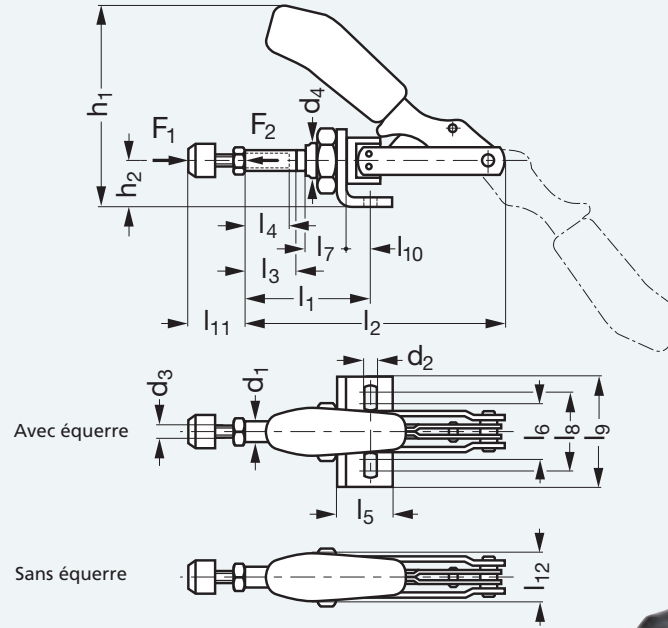
référence

Exemple de commande **26 - 260 - 30**

	d ₁	h ₁	h ₂	min. h ₃	max. h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	l ₁	l ₂	l ₃	min. l ₄	max. l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	F1 (kN)	F2 (kN)
26 - 260 - 10	5,5	35	12	25	32	74	62	20,5	17	55	150	4	8	0,5	40	7,5	15	33	34,5 - 39,5	53	1	1
26 - 260 - 20	6,5	46	16	30	40	94	87	28	19,5	75	219	10	20	9	50	12,5	32	56	60 - 80	75	2	2
26 - 260 - 30	8,5	55,5	20	40	50	110	106	34	29	90	270	20	30	14	50	20	37	74	48,5 - 61,5	96	3	3

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**6840
6841modèle **26-07**

Sauterelle à tige coulissante

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Parties du levier et tige en acier de traitement.
- Points de roulements graissés.
- Poignée en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles (pour les modèles 00, 20 et 30).
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-59 page P 73).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

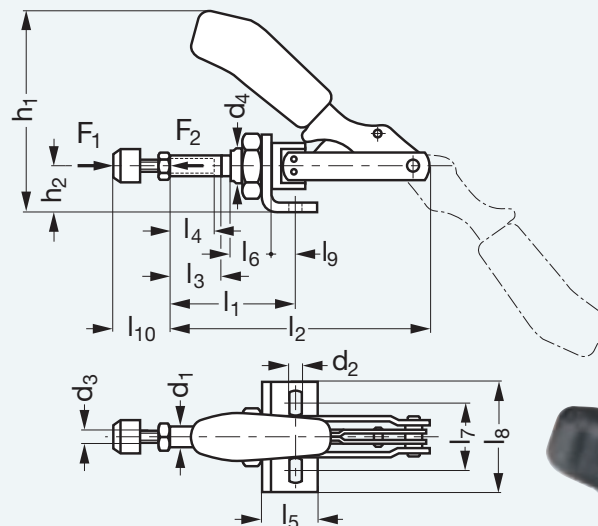
référence

Exemple de commande

26 - 072 - 10

Avec équerre de fixation	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁ max.	l ₂	l ₃ course	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Sans équerre de fixation
26 - 070 - 00	6,5	4,5	M 4	M 10 x 1,0	47	12	33	66	16	13	16		10	16	25	6,5	12 à 20	19	0,8	0,8	26 - 072 - 00
26 - 070 - 10	8	4,5	M 4	M 12 x 1,5	60	15	44,5	91	20	20	20	16	16	19,5	30	7	12 à 20	27	1,0	1,0	26 - 072 - 10
26 - 070 - 20	10	5,5	M 6	M 16 x 1,5	95	20	57,5	114	26	25	34		19	36	50	12,5	17 à 25	27	2,0	2,0	26 - 072 - 20
26 - 070 - 30	12	6,5	M 8	M 20 x 1,5	110	25	69	140	32	30	30	30	22	42	60	13	22 à 35	33	2,5	2,5	26 - 072 - 30
26 - 070 - 50	16	8,5	M 12	M 24 x 1,5	126	30	81,5	171,5	40	50	35	30	25	45	65	15	30 à 50	40	4,5	4,5	26 - 072 - 50

Sauterelle à tige coulissante, anti-reflets


MATIERE

- Acier galvanisé noir mat.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Parties du levier et tige en acier de traitement.
- Points de roulements graissés.
- Poignée en plastique bi-matière noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée et équerre galvanisée noir.

UTILISATION

- Le revêtement noir anti-reflets favorise leur utilisation dans la mesure optique des pièces à usiner.

référence

 ■ Exemple de commande **26 - 076 - 20**

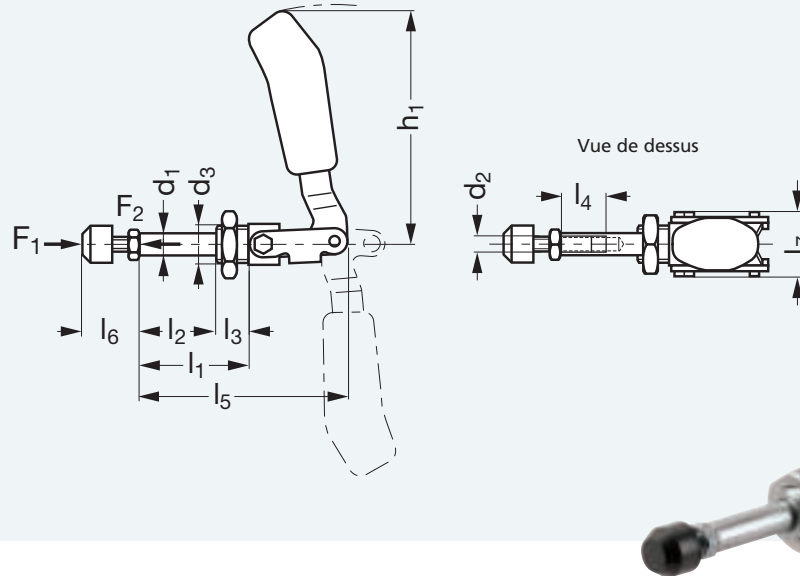
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁ max.	l ₂	l ₃ course	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ max.	l ₈	l ₉	l ₁₀	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)
26 - 076 - 10	8	4,5	M 4	M 12 x 1,5	60	15	44,5	91	20	20	20	16	19,5	30	7	12 à 20	1,0	1,0
26 - 076 - 20	10	5,5	M 6	M 16 x 1,5	95	20	57,5	114	26	25	34	19	36	50	12,5	17 à 25	2,0	2,0

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6844

modèle **26-08**

Sauterelle à tige coulissante courte

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox.
- Vis de précision traitée.
- Points de roulement graissés.
- Tige brunie pour la référence 26-080-50.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-59 page P 73).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

Produit associé

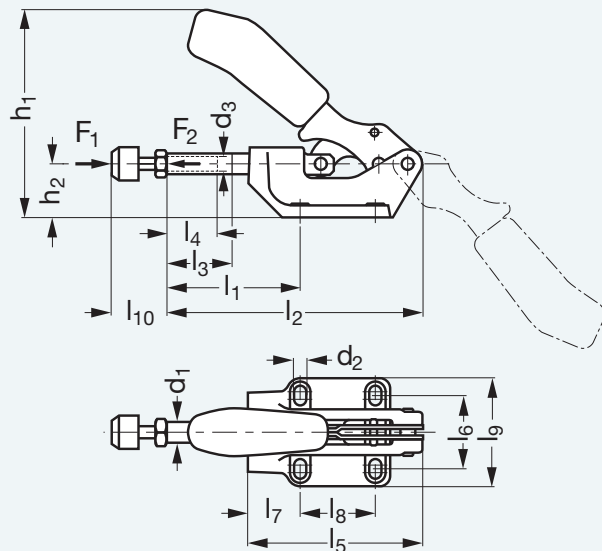
Equerre de fixation
26-56
Page P 68

référence**Exemple de commande 26 - 080 - 20**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	
					min.	max.								
26 - 080 - 20	10	M 6	M 16 x 1,5	76	14 - 35	21	13	15	70	17	25	31	1	1
26 - 080 - 30	12	M 8	M 20 x 1,5	128	18 - 56	40	16	25	110	22	35	33	2,5	2,5
26 - 080 - 50	16	M 12	M 24 x 1,5	142	25 - 92	67	24	35	175	30	50	50	4	4

Sauterelle à tige coulissante

renforcée, poussée



MATIERE

- Corps en fonte malléable laquée.
- Rivets en inox.
- Points d'articulation graissés.
- Levier et tige en acier traité, zingué, passivé.
- Poignée en plastique (bi-matière pour le modèle 26-110-30) rouge résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage trempée zinguée (26-59 page P 73).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

référence

Exemple de commande

26 - 110 - 70

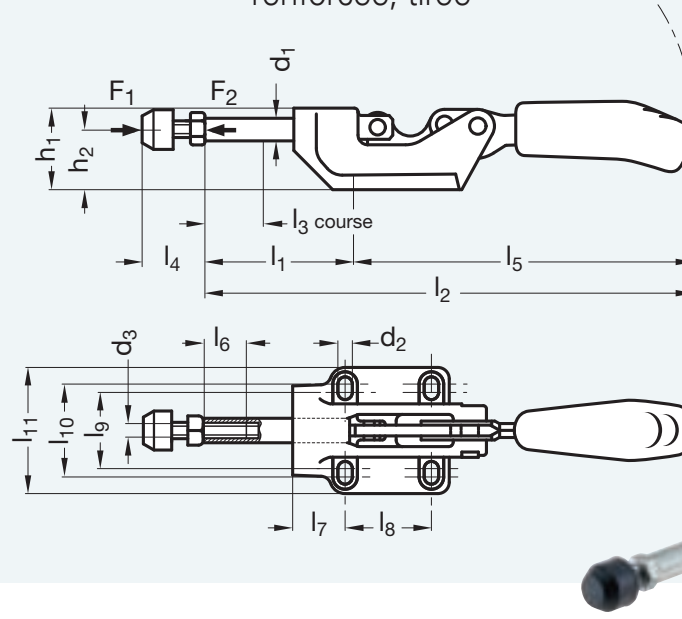
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁		l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆		l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀		F ₁ (kN)	F ₂ (kN)
						min.	max.					min.	max.				min.	max.		
26 - 110 - 30	12	6,5	M 8	115	30	40	72	140	32	30	96	36	44	28	41	60	35	48	4	4
26 - 110 - 50	16	8,5	M 12	134	38	58	98	172	40	50	122	41	50	46	41	70	30	50	10	10
26 - 110 - 70	22	11	M 12	180	55	55	105	218	50	50	157	57	65	44	70	94	30	50	25	25

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6845

modèle **26-12**

Sauterelle à tige coulissante renforcée, tirée

**MATIERE**

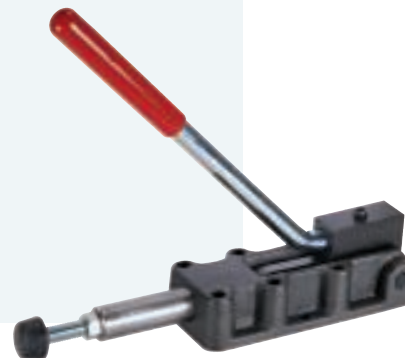
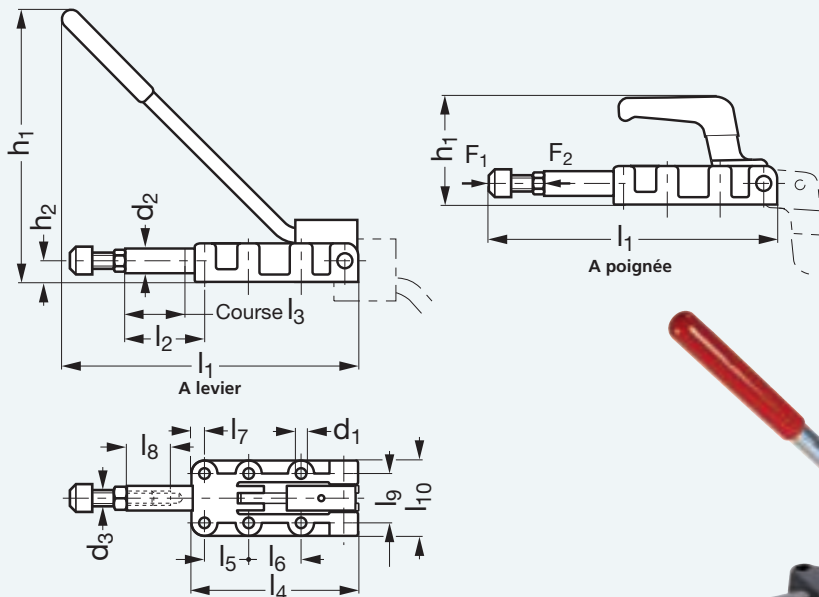
- Corps en fonte malléable laquée.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Points d'articulation graissés.
- Levier et tige en acier traité, zingué, passivé.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livré avec vis de placage trempée zinguée (26-59 page P 73).

référence

Exemple de commande **26 - 120 - 30**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	F1 (kN)	F2 (kN)	Vis
26 - 120 - 30	12	6,7	M 8	39	30	71	235	28	22-40	164	30	29	41	36	44	60	4	4	M 8 x 35

Sauterelle à tige coulissante à levier



MATIERE

- Corps de base en fonte malléable bruni.
- Axes trempés.
- Tige coulissante en acier trempé, poli.
- Parties de levier en acier traité.
- Levier démontable zingué, passivé
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-59 page P 73).

référence

Exemple de commande

26 - 190 - 70

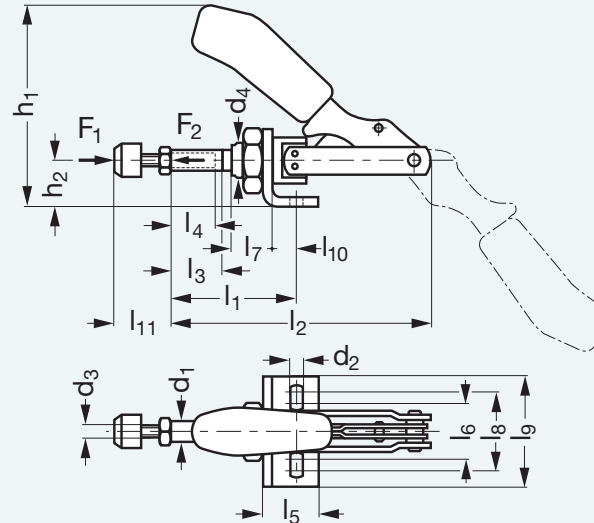
A levier	d ₁	d ₂	d ₃	levier	h ₁ poignée	h ₂	levier	l ₁ poignée	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	Vis	A poignée
26 - 190 - 40	5,5	14	M 8	130	65	12	155	128	63	32	90	36,5		25	30	33,3	47	7	7	M 8 x 35	26 - 192 - 40
26 - 190 - 50	8,5	20	M 10	200	88	18	230	190	63	50	137	35	41	8	50	41	62	12	12	M10 x 50	26 - 192 - 50
26 - 190 - 70	10,3	25	M 12	275	110	22	325	300	114	75	198	45	45	12	50	54	84	25	25	M12 x 50	26 - 192 - 70
26 - 190 - 80	10,3	30	M 16	346	124	28	440	392	149	100	254	70	70	14,5	60	57	86	45	45	M16 x 80	26 - 192 - 80

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6841 NI

modèle **26-27**

Sauterelle à tige coulissante inox

**MATIERE**

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Poignée en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage (26-59 page P 73) et équerre de fixation en inox.

référence

Exemple de commande

26 - 277 - 00

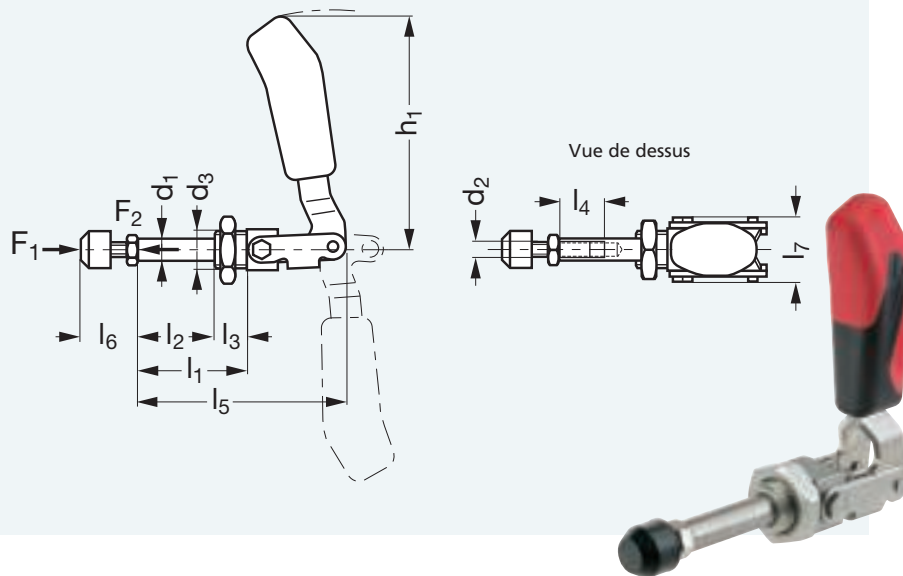
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁ min.	l ₁ max.	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)
26 - 277 - 00	6,5	4,5	M 4	M 10 x 1,0	47	12	15	33	66	16	13	16		10	16	25	6,5	12 à 20	0,8	0,8
26 - 277 - 30	12	6,5	M 8	M 20 x 1,5	110	25	37	69	140	32	30	30	30	22	42	60	13	22 à 35	2,5	2,5

Sauterelle à tige coulissante

courte, inox

Inox

- MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Poignée ergonomique en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage inox (26-59 page P 73).



■ Produit associé



Equerre de fixation
26-56
Page P 68

référence

■ Exemple de commande **26 - 287 - 20**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆		l ₇	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)
										min.	max.			
26 - 287 - 20	10	M 6	M 16 x 1,5	76	14 - 35	21	13	15	70	17	25	31	1	1
26 - 287 - 30	12	M 8	M 20 x 1,5	128	18 - 56	40	16	25	110	22	35	33	2,5	2,5
26 - 287 - 50	16	M 12	M 24 x 1,5	142	25 - 92	67	24	35	175	30	50	50	4	4

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

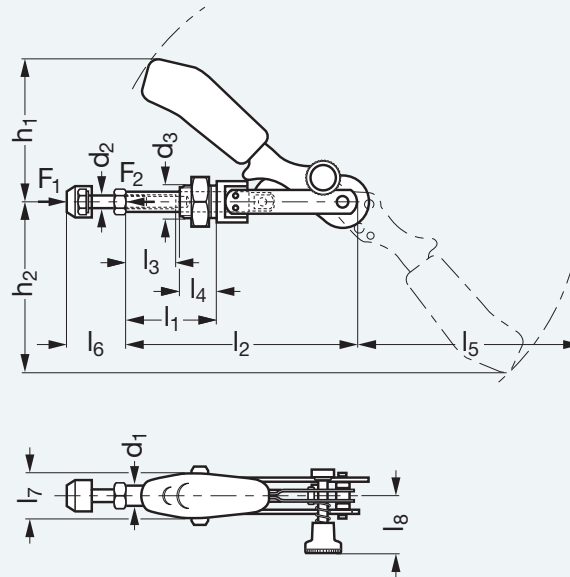
68405

modèle **26-20**

Sauterelle à tige coulissante avec bouton de verrouillage

*Nouveau
modèle***MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Parties du levier et tige en acier de traitement.
- Points de roulement graissés.
- Poignée en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée (26-59 page P 73).
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

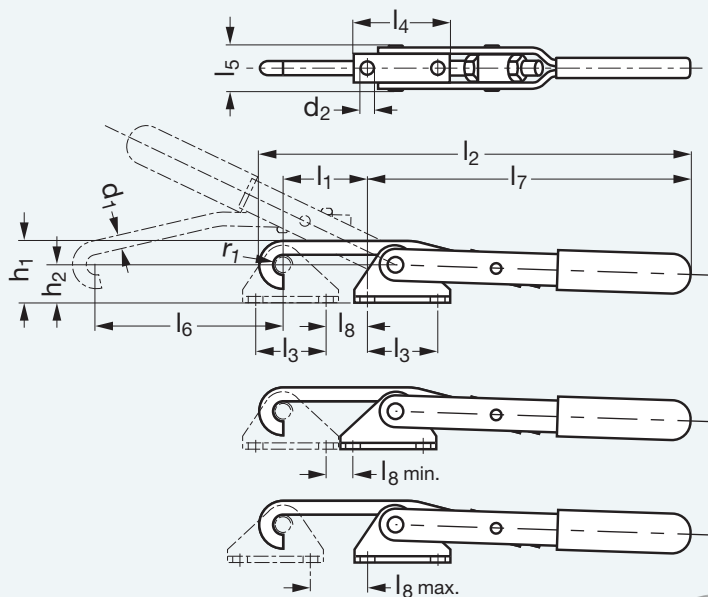
**Produit
associé**

Equerre
de fixation
26-56
Page P 68

référenceExemple de commande **26 - 200 - 30**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)
26 - 200 - 30	7,5	M 8	M 20 x 1,5	86	103	55	139	30	22	134	22 à 35	26,8	34	1,4	2,5

Sauterelle à crochet à petite embase



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Crochet trempé revenu.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.

Produit associé



Patte d'accrochage 26-55
Page P 70



référence

Exemple de commande **26 - 101 - 30**

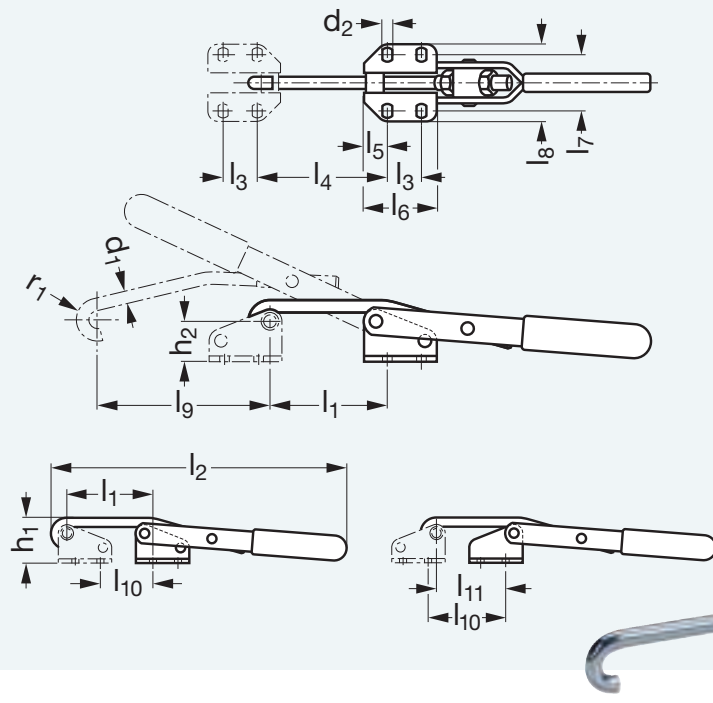
Sans patte d'accrochage	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈ min.	l ₈ max.	r ₁	F ₁ (kN)	Avec patte d'accrochage
26 - 101 - 30	7,1	6,5	36	23	34 - 56	242	38	52	27	102	168	15	42	5,5	3,0	26 - 102 - 30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6847

modèle **26-09**

Sauterelle à crochet

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Crochet trempé revenu.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.
- Caractéristiques techniques pages P 05 et P 06.

Produit associé

Patte d'accrochage
26-54
Page P 69

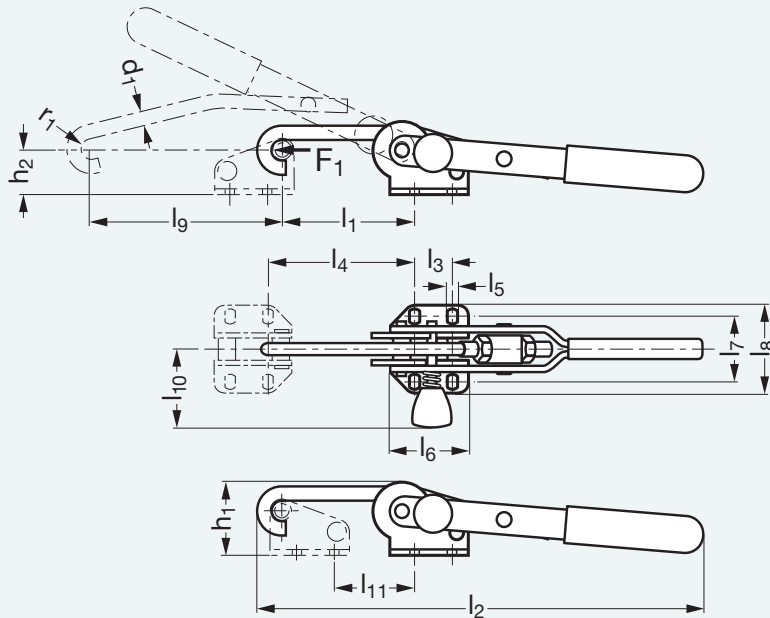
référence

Exemple de commande

26 - 091 - 30

Sans patte d'accrochage	d_1	d_2	h_1	h_2	l_1	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	r_1	F_1 (kN)	Avec patte d'accrochage
26 - 091 - 10	5,3	4,5	33	22,5	34 - 42	148	19	34 - 42	6	31	28	41	45	15 - 23	15 - 23	4,5	2	26 - 092 - 10
26 - 091 - 30	7,1	5,5	36	23	67 - 79	242	19	74,5 - 86,5	13	40	32 - 35	46	98	40 - 52	32 - 44	5,5	3	26 - 092 - 30
26 - 091 - 50	12	11	70	49	57 - 71	320	29	58,5 - 72,5	13	55	60	88	144	28 - 42	26 - 40	8	5	26 - 092 - 50

Sauterelle à crochet avec bouton de verrouillage



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Crochet trempé revenu.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.
- Bouton de verrouillage en plastique rouge.

UTILISATION

- La côte h_2 doit être respectée pour un verrouillage en toute sécurité.

Produit associé



Patte d'accrochage 26-54
Page P 69



référence

Exemple de commande **26 - 095 - 30**

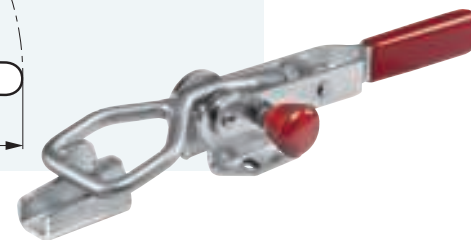
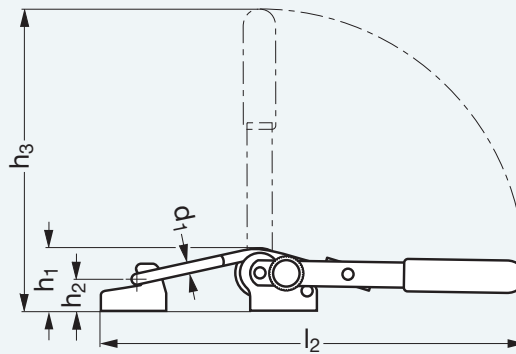
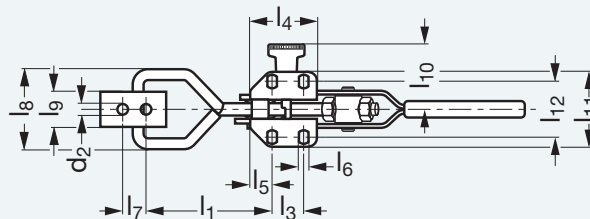
Sans patte d'accrochage	d_1	h_1	h_2	l_1	l_2 max.	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	r_1	F_1 (kN)	Avec patte d'accrochage
26 - 094 - 30	7,1	38	23	67 - 79	242	19	74,5 - 86,5	5,5	40	32 - 35	45	98	42	40,5 - 52,5	5,5	3	26 - 095 - 30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6847 SU

modèle **26-14**

Sauterelle à crochet en «U» avec bouton de verrouillage

**MATIERE**

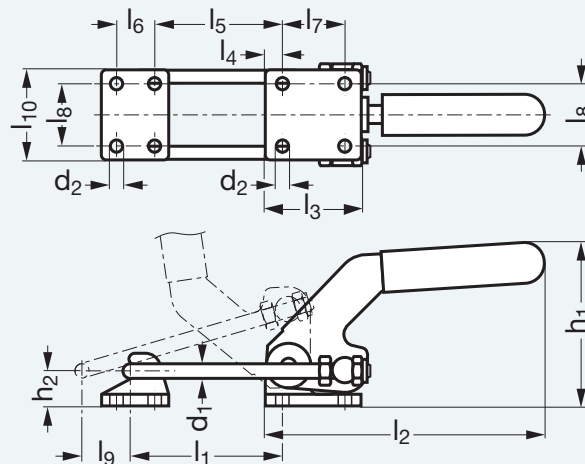
- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Crochet traité.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.
- Bouton de verrouillage en plastique rouge.
- Livrée avec patte d'accrochage.

référence

Exemple de commande **26 - 140 - 30**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	F ₁ (kN)
26 - 140 - 30	7,1	6,5	37,7	19	181	75	253	19	40	13	5,6	14	49	21	38,5	45	33,5	3

Sauterelle à crochet renforcée



MATIERE

- Corps et patte d'accrochage en acier bruni.
- Bras de levier en fonte malléable bruni.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.
- Livrée avec patte d'accrochage.

référence

Exemple de commande **26 - 161 - 50**

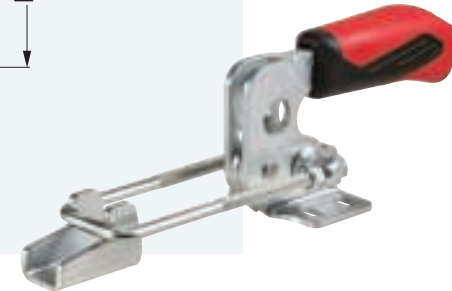
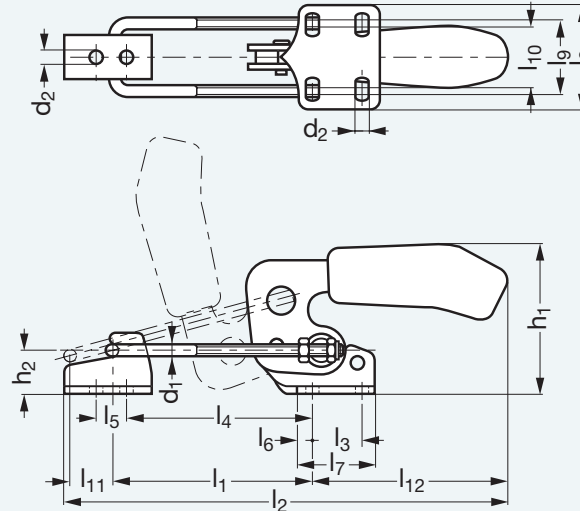
	d_1	d_2	h_1	h_2	min.	max.	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	F_1 (kN)	Course d'ajustement
26 - 161 - 40	10	8,5	122	26	42	107	200	68	12	24 - 90	28	45	45	44	64	15	62
26 - 161 - 50	12	10,5	150	32	49	114	255	86	12,5	28 - 93	35	57	57	47	82	27	80

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6848 H

modèle **26-13**

Sauterelle à crochet horizontale

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Crochet traité.
- Poignée en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec patte d'accrochage.

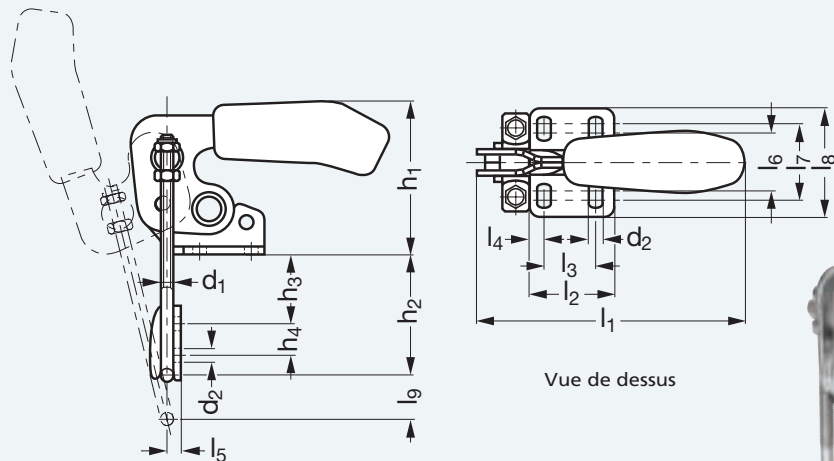
référence

Exemple de commande

26 - 131 - 40

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	F ₁ (kN)	Course d'ajustement
26 - 131 - 20	4	5,2	47	12	42 - 74	156	13	38 - 70	11	6,5	26	38	24	19	23	70	1,6	32
26 - 131 - 30	6	6,5	70	19	53 - 95	210	19	48 - 90	14	8	35	48	32	25	30	95	3,2	42
26 - 131 - 40	8	8,5	92	25	72 - 127	270	32	65 - 120	19	9,5	51	65	45	36	44	113	7	55

Sauterelle à crochet verticale



Vue de dessus



MATIERE

- Acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Crochet traité.
- Poignée en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec patte d'accrochage.

référence

Exemple de commande **26 - 152 - 20**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	F ₁ (kN)	Course d'ajustement
26 - 152 - 20	4	5,2	47	24 - 47	5 - 28	11	90	26	13	7	4,5	19	24	38	23	1,6	26
26 - 152 - 30	6	6,5	70	33 - 61	7 - 35	14	127	35	19	8	6	25	32	48	30	3,2	28
26 - 152 - 40	8	8,5	92	43 - 79	9 - 45	19	150	51	32	9,5	8	36	45	65	40	7	36

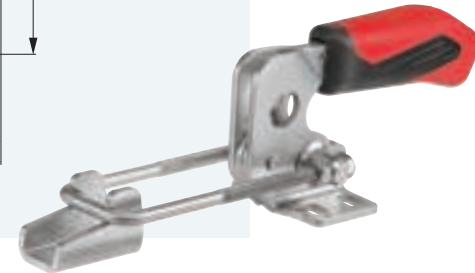
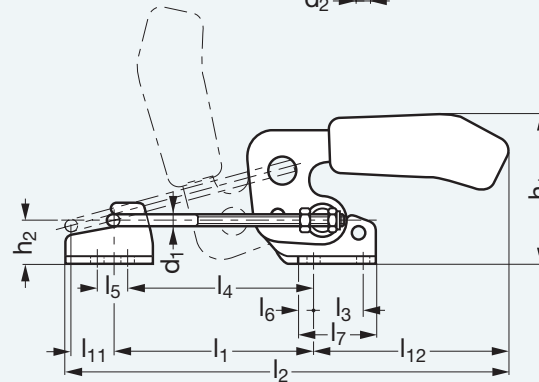
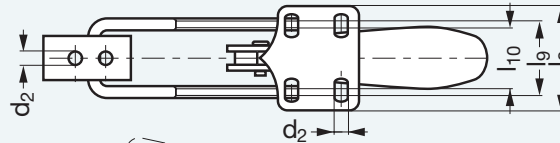
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6848 H-NI

modèle **26-24**

Sauterelle à crochet

horizontale, inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Rivets tournant dans des bagues graissées.
- Poignée en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec patte d'accrochage.

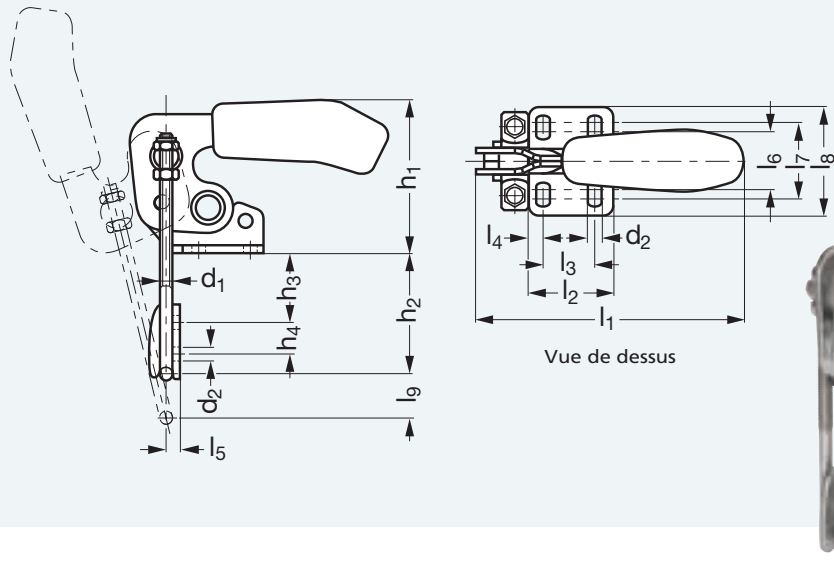
référence

Exemple de commande

26 - 247 - 40

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	F ₁ (kN)	Course d'ajustement
26 - 247 - 20	4	5,2	47	12	42 - 74	156	13	38 - 70	11	6,5	26	38	24	19	23	70	1,6	32
26 - 247 - 30	6	6,5	70	19	53 - 95	210	19	48 - 90	14	8	35	48	32	25	30	95	3,2	42
26 - 247 - 40	8	8,5	92	25	72 - 127	270	32	65 - 120	19	9,5	51	65	45	36	44	113	7	55

Sauterelle à crochet verticale, inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Rivets tournant dans des bagues graissées.
- Poignée en plastique bi-matière rouge et noir résistant aux huiles.
- Livrée avec patte d'accrochage.

référence

Exemple de commande

26 - 257 - 20

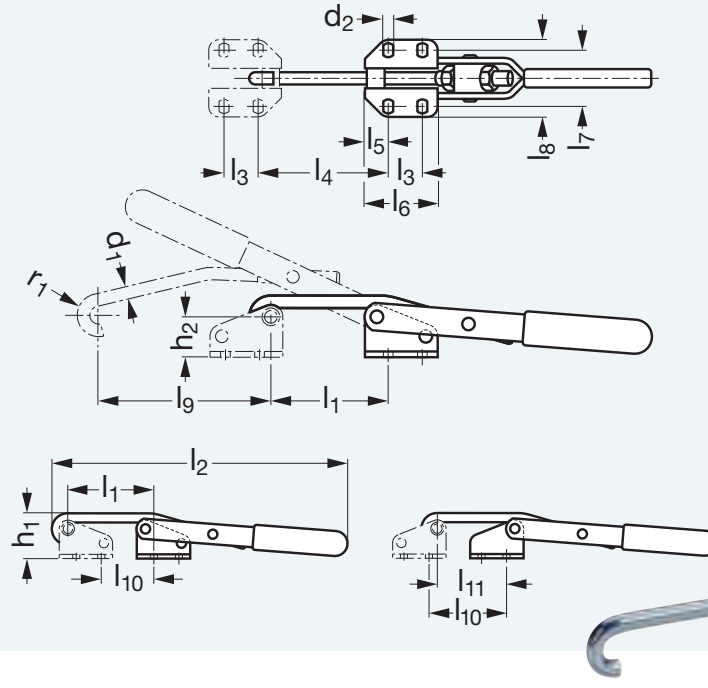
	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	F ₁ (kN)	Course d'ajustement
26 - 257 - 20	4	5,2	47	24 - 47	5 - 28	11	90	26	13	7	4,7	19	24	38	23	1,6	26
26 - 257 - 30	6	6,5	70	33 - 61	7 - 35	14	127	35	19	8	6	25	32	48	30	3,2	28
26 - 257 - 40	8	8,5	92	43 - 79	9 - 45	19	150	51	32	9,5	8	36	45	65	40	7	36

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6847 NI

modèle **26-29**

Sauterelle à crochet inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
- Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.

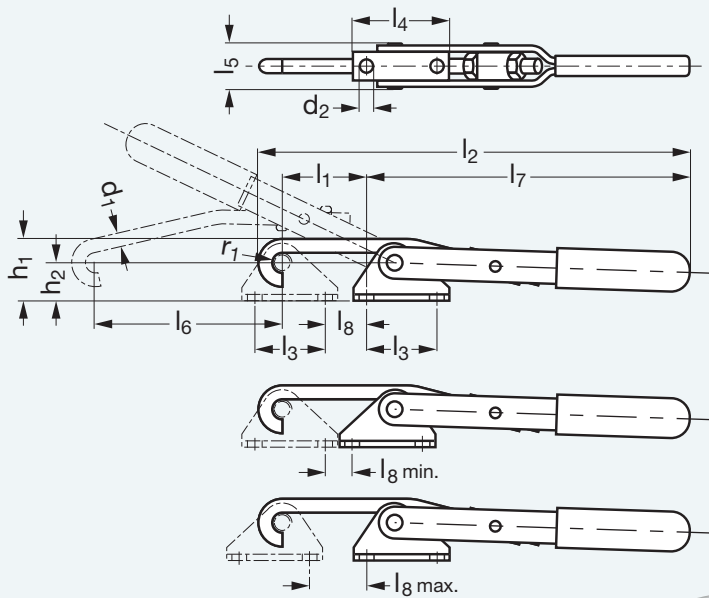
Produit associé

Patte
d'accrochage
26-54
Page P 69

référence**Exemple de commande 26 - 297 - 30**

Sans patte d'accrochage	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	r ₁	F ₁ (kN)	Avec patte d'accrochage
26 - 297 - 10	6	4,5	33	22,5	34 - 42	148	19	34 - 42	6	31	28	41	45	15 - 23	15 - 23	4,5	1,0	26 - 298 - 10
26 - 297 - 30	8	5,5	36	23	67 - 79	242	19	74,5 - 86,5	13	40	32 - 35	46	98	40 - 52	32 - 44	5,5	1,5	26 - 298 - 30
26 - 297 - 50	12	11	70	49	57 - 71	320	29	58,5 - 72,5	13	55	60	88	144	28 - 42	26 - 40	8	2,5	26 - 298 - 50

Sauterelle à crochet à petite embase, inox



- MATIERE**
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304) poli.
 - Poignée en plastique rouge résistant aux huiles.

Produit associé



Patte d'accrochage 26-55 Page P 70



référence

Exemple de commande **26 - 307 - 30**

Sans patte d'accrochage	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈ min.	l ₈ max.	r ₁	F ₁ (kN)	Avec patte d'accrochage
26 - 307 - 30	7,1	6,5	36	23	34 - 56	242	38	52	27	102	168	15	42	5,5	1,5	26 - 308 - 30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**6820 F
6820 N**MATIERE**

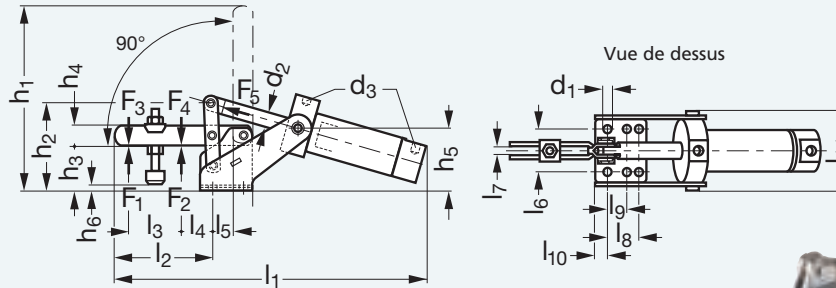
- Vérin pneumatique "Festo" à double effet avec orifices d'étranglement pour diminuer la vitesse ou vérin pneumatique "Norgren" à double effet à vitesse réglable.
- Piston magnétique pour détecteur.
- Sauterelle zinguée, passivée.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée 26-58 (page P 71).

UTILISATION

*Vn : consommation d'air suivant double course en dm³ à environ 6 bar.

F₃ + F₄ = puissance maximale accessible à 6 bar.

Sauterelle pneumatique

modèle **26-31****Produit associé**Palonnier 26-52
Page P 67**référence**Exemple de commande **26 - 310 - 40**

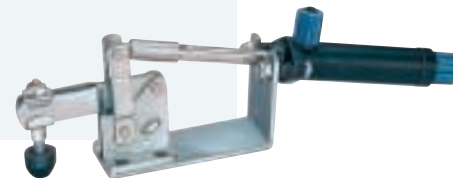
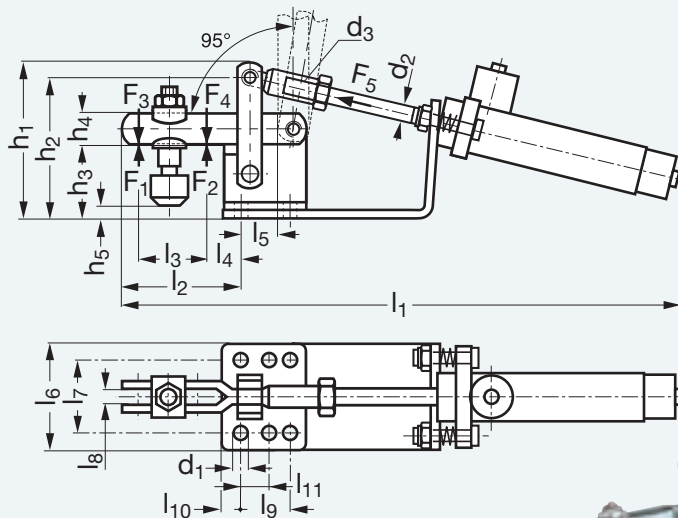
Vérin Festo	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Festo h ₅	Nor.	h ₆	Festo l ₁	Nor.	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Vérin Norgren
26 - 310 - 10	4,5	6	M 5	85	47	22	10	23	32	-2 à 5	175	175	38	19	14	12	26 - 315 - 10
26 - 310 - 20	5,5	10	M 5	106	56	27	12	26	41	-1 à 8	222	222	51	27	18	13	26 - 315 - 20
26 - 310 - 30	7,1	12	R 1/8	157	74	36	18	29	56	2 à 14	260	250	80	43	27	16	26 - 315 - 30
26 - 310 - 40	8,5	16	R 1/8	194	87	45	20	35	64	-5 à 24	315	290	100	52	35	22	26 - 315 - 40

VÉRIN

	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	F ₃ (kN)	F ₄ (kN)	F ₅ (kN)	Vis	Vn*	Course	ø piston	Vérin Norgren
26 - 310 - 10	24	5	16		6	50	0,8	1,1	0,2	0,3	0,1	M 5 x 30	0,08	34	16	26 - 315 - 10
26 - 310 - 20	27	6	20	12,5	6	62	1	1,2	0,7	1	0,3	M 6 x 35	0,26	42	25	26 - 315 - 20
26 - 310 - 30	32	8	20		7,5	70	1,4	2,5	0,65	1,1	0,5	M 8 x 45	0,35	52	32	26 - 315 - 30
26 - 310 - 40	45	10	32		8	84	2	3	1,5	2,2	0,75	M 8 x 65	0,8	62	40	26 - 315 - 40

Sauterelle pneumatique

petite force de serrage



MATIERE

- Vérin pneumatique "Festo" en plastique à double effet.
- Sauterelle zinguée, passivée.
- Rivets en inox montés dans des bagues cémentées (sauf modèles 00 et 10).
- Livrée avec vis de placage trempée, revenue et zinguée (26-58 page P 71).
- Pour les modèles 20 et 30, raccordement d'air avant sur le côté.

UTILISATION

*Vn : consommation d'air suivant la course double en dm³ à environ 6 bar.

Produit associé



Palonnier 26-52
Page P 67

référence

Exemple de commande **26 - 320 - 20**

VÉRIN

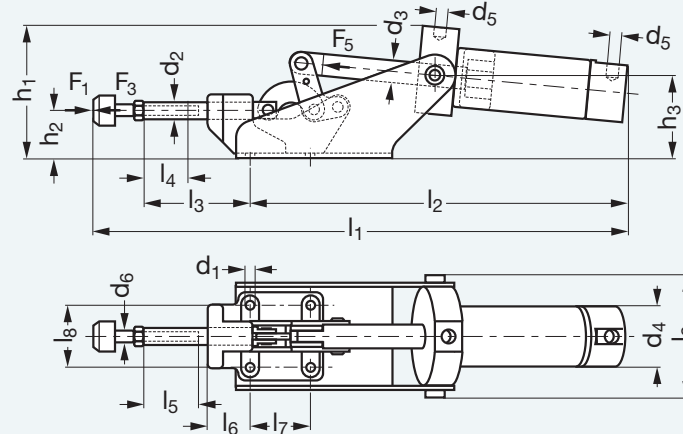
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	Vis	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	F ₃ (kN)	F ₄ (kN)	F ₅ (N)	Vn*	Course	ø piston
26 - 320 - 00	4,5	4	M 4	45	40	20	8	-1 à 6	165	31	16	10	10	33	23	4	13,5	5		M 4 x 25	0,5	0,7	0,07	0,09	38	0,03	40	10
26 - 320 - 10	4,5	6	M 6	50	45	23	10	-2 à 5	186	38	19	14	12	34	24	5	16	6		M 5 x 30	0,8	1,1	0,13	0,18	60	0,06	40	12
26 - 320 - 20	5,4	8	M 8	64	56	27	12	-1 à 8	220	51	27	20	13	44	27	6	20	6	12,5	M 6 x 35	1	1,2	0,35	0,5	170	0,17	40	20
26 - 320 - 30	7,1	10	M10 x 1,25	84	76	40	18	2 à 14	290	80	43	27	16	50	32	8	20	7,5		M 8 x 45	1,4	2,5	0,55	1	265	0,3	50	25

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6850

modèle **26-33**

Sauterelle pneumatique à tige coulissante

**MATIERE**

- Semelle en acier zingué, passivé.
- Corps en fonte malléable, peinté.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Vérin pneumatique "Festo" anodisé à double effet, avec orifices d'étranglement pour diminution de la vitesse.
- Levier et tige en acier traité, zingué, passivé.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée 26-59 (page P 73).

UTILISATION

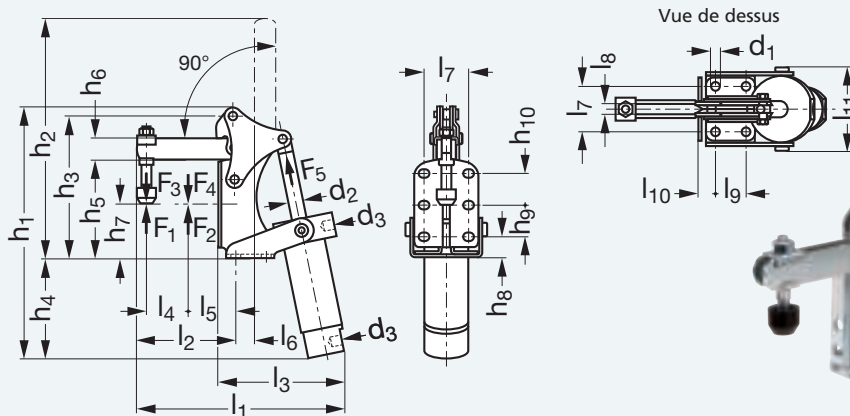
- l_{10} = course du vérin.
- * V_n : consommation d'air suivant double course en dm^3 à environ 6 bar.

référence

Exemple de commande **26 - 330 - 70**

	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	h_1	h_2	h_3	l_1	l_2	l_3	l_4
26 - 330 - 30	6,5	12	16	40	R 1/8	M 8	91	32,5	56	328	260	72	20
26 - 330 - 50	8,5	16	16	50	R 1/8	M 12	110	41	38	437	330	97	32
26 - 330 - 70	11	22	16	63	R 1/4	M 12	150	59	49	533	425	105	40
	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	Course du vérin l_{10}	F_1 (kN)	F_3 (kN)	F_5 (kN)	Vis	V_n^*		
26 - 330 - 30	30	28	41	41	84	62	4	2,5	0,75	M 8 x 35	0,8		
26 - 330 - 50	50	45	41	41	84	100	10	5	1	M 12 x 50	2,2		
26 - 330 - 70	50	44	70	57	114	125	25	10	1,8	M 12 x 50	4,5		

Sauterelle pneumatique à vérin vertical



Autre version



Produit associé



Palonnier 26-52
Page P 67

MATIERE

- Vérin pneumatique "Festo" à double effet avec orifices d'étranglement pour diminuer la vitesse ou vérin pneumatique "Norgren" à double effet à vitesse réglable.
- Piston magnétique pour détecteur.
- Sauterelle en acier zingué, passivé.
- Rivets en inox tournant dans des bagues cémentées, graissées.
- Livrée avec vis de placage traitée zinguée 26-58 (page P 71).

UTILISATION

*Vn : consommation d'air suivant double course en dm³ à environ 6 bar.
F₃ + F₄ = puissance maximale accessible à 6 bar.

référence

Exemple de commande **26 - 343 - 30**

Vérin Festo	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	h ₁₀	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Vérin Norgren
26 - 341 - 20	5,5	10	M 5	170	145	94	70	65	12	37 à 46	16	12,5	12,5	130	56	90	27	24	26 - 343 - 20
26 - 341 - 30	6,5	12	G 1/8	205	185	108	90	72	18	38 à 50	18	16		160	82	105	42	30	26 - 343 - 30
26 - 341 - 40	8,5	16	G 1/8	260	240	144	105	100	20	50 à 79	22	32	32	220	102	135	52	40	26 - 343 - 40

VÉRIN

Vérin Festo	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	F ₁ (kN)	F ₂ (kN)	F ₃ (kN)	F ₄ (kN)	F ₅ (kN)	Vis	Vn*	Course	ø piston	Vérin Norgren
26 - 341 - 20	8	27	6	12,5	16	62	1	1,2	0,7	1	0,3	M 6 x 35	0,26	42	25	26 - 343 - 20
26 - 341 - 30	13	25,4	8	16	16	70	1,4	2,5	0,6	1,1	0,5	M 8 x 45	0,35	52	32	26 - 343 - 30
26 - 341 - 40	20	45	10	32	18	85	2	3	1,5	2,2	0,75	M 8 x 65	0,8	62	40	26 - 343 - 40

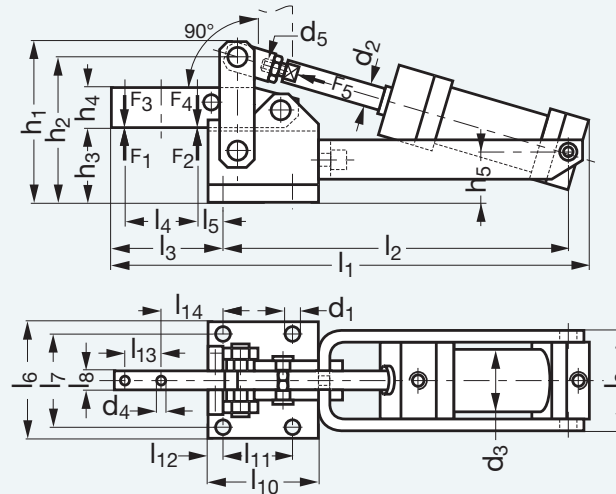
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6825 C

modèle **26-35**

Sauterelle pneumatique

force de serrage importante

**MATIERE**

- Acier de traitement, bruni.
- Axes traités et rectifiés tournant sur des bagues téflon et positionnés par des circlips.
- Vérin pneumatique "Festo" double effet.
- Piston magnétique pour détecteur.

UTILISATION

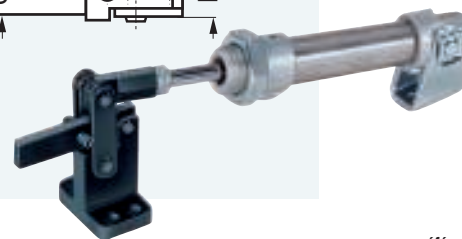
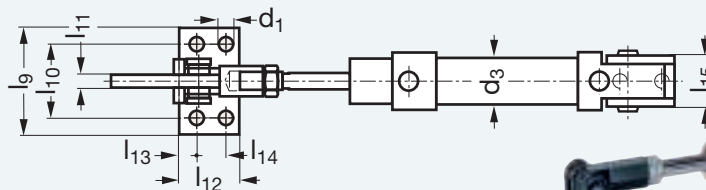
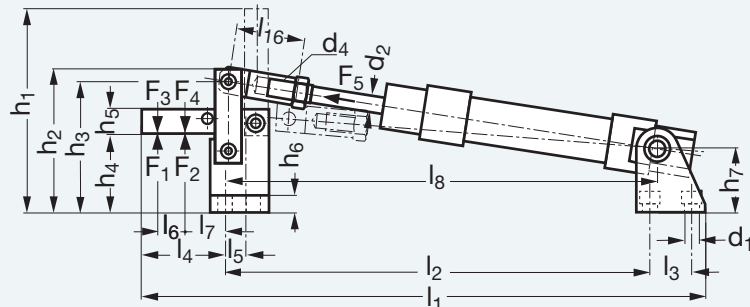
- l_{15} = course du vérin.
- * V_n : consommation d'air suivant double course en dm^3 à environ 6 bar.

référence

Exemple de commande **26 - 350 - 60**

	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	
26 - 350 - 40	11	16	40	6,2	M 12 x 1,25	122	109	57	30	35,5	380	277	82	54	20	
26 - 350 - 60	11	16	50	8,2	M 16 x 1,5	147	129	61	40	40	435	315	90	60	21	
26 - 350 - 80	13	20	63	13,2	M 16 x 1,5	196	176	86	60	54	540	383	128	95	22	
	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	l_{13}	l_{14}	l_{15}	F_1 (kN)	F_2 (kN)	F_3 (kN)	F_4 (kN)	F_5 (kN)	V_n^*
26 - 350 - 40	90	70	15	82	82	52	10	27	47	80	6	9	1,5	2,2	0,75	1
26 - 350 - 60	105	83	20	101	90	55	11	26	53	100	12	18	2,5	3,5	1	1,8
26 - 350 - 80	135	111	30	123	120	80	12,5	40	69,5	120	20	30	4	6	1,8	4,3

Sauterelle pneumatique à bras plein



MATIERE

- Sauterelle en acier de traitement bruni.
- Vérin pneumatique "Festo" à double effet.
- Axes traités et rectifiés tournant sur des bagues bronze et positionnés par des circlips.
- Piston magnétique pour détecteur.

UTILISATION

- l_{16} = course du vérin.

* V_n : consommation d'air suivant la course double en dm^3 à environ 6 bar.

référence

Exemple de commande **26 - 360 - 00**

	d_1	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6
26 - 360 - 00	4,5	6	16	M 6	76	52,5	47	25	10	6	27	230	175	15	34	6	14
26 - 360 - 10	7	8	20	M 8	97	68	62	36	12	8	30	266	200	20	40	8	17

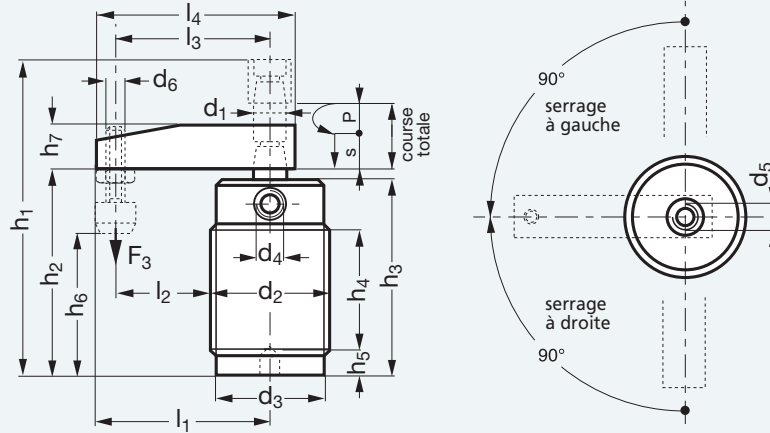
	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	l_{13}	l_{14}	l_{15}	l_{16}	F_1 (KN)	F_2 (KN)	F_3 (KN)	F_4 (KN)	F_5 (KN)	V_n^*
26 - 360 - 00	14	177	35	27	5	22	7	11	18	40	0,6	1	0,2	0,4	0,1	0,1
26 - 360 - 10	17	203	50	35	6	28	8	14	24	40	0,8	1,2	0,6	0,8	0,19	0,15

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6829 ER/EL

modèle **26-41**

Vérin pivotant pneumatique à visser, double effet

**MATIERE**

- Tige de piston en inox poli.
- Corps en aluminium noir, surface résistante à l'usure.
- Vis et rondelle pour réglage du bras.
- Bras de bridage en aluminium.

Produit associé

Vis de placage
26-59
Page P 73

référenceExemple de commande **26 - 412 - 40**

Serrage à droite	Serrage à gauche	ø piston	Course			d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	l ₁ max.	l ₂	l ₃	l ₄	F ₃ (kN)
			totale	pivot. (P)	serrage (S)																		
26 - 411 - 25	26 - 412 - 25	25	28	14	14	14	M 40 x 1,5	38	M 5	M 8	M 6	118	74	70	35	10	49 à 57	16	58	30	50	66	0,17
26 - 411 - 32	26 - 412 - 32	32	30	16	14	16	M 50 x 1,5	48	1/8	M 8	M 8	132	83	79	40	15	48 à 61	19	70	35	60	80	0,27
26 - 411 - 40	26 - 412 - 40	40	29	15	14	16	M 55 x 1,5	53	1/8	M 8	M 8	135	87	83	45	15	52 à 65	19	80	42,5	70	90	0,45
26 - 411 - 50	26 - 412 - 50	50	28	14	14	20	M 65 x 1,5	62	1/8	M 10	M 12	145	92	87	50	15	42 à 62	25	92	47,5	80	105	0,7
26 - 411 - 63	26 - 412 - 63	63	30	15	15	20	M 80 x 1,5	77	1/8	M 10	M 12	152	97	92	56	15	47 à 67	25	102	50	90	115	1,1

Vérin pivotant pneumatique

bloc, double effet

MATIERE

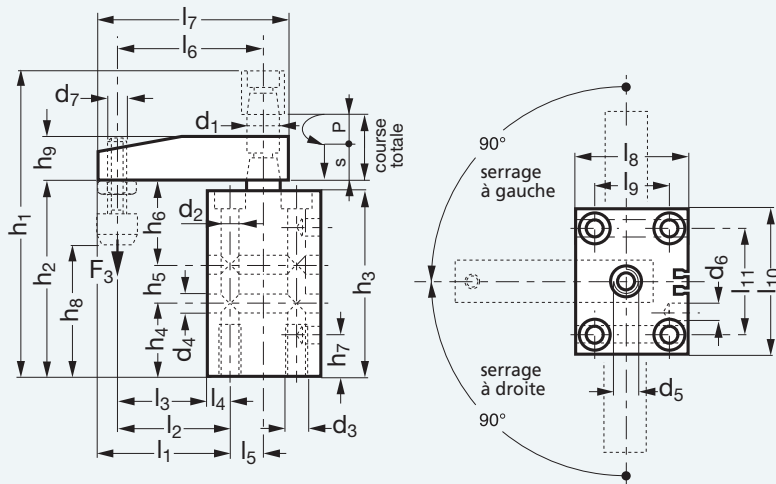
- Tige de piston en inox poli.
- Corps en aluminium noir, surface résistante à l'usure.
- Piston magnétique pour interrogation de fin de course, vis et rondelle pour réglage du bras.
- Bras de bridage aluminium.

UTILISATION

- Trois possibilités de fixation :
- par les trous transversaux vers l'avant ou l'arrière,
 - par le haut avec des vis tête cylindrique,
 - par le bas dans les trous taraudés.

EXECUTION SPECIALE

- Capteurs de fin de course.



Produit associé



Vis de placage
26-59
Page P 73

référence

Exemple de commande **26 - 431 - 25**

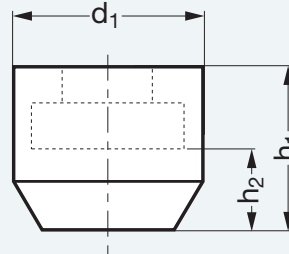
Serrage à droite	Serrage à gauche	Course		Ø piston	course totale	pivot (P)	serrage (S)	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂		h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	h ₈	h ₉	l ₁ max.	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	F ₃ (kN)
		min.	max.																																	
26 - 431 - 12	26 - 432 - 12	12	17	7	10	8	4,3	M 5	4,3	M 5	M 5	M 4	117	76	88	70	26	21	28	11	55 à 70	12	29	35	25	10	35	45	24	40	31	0,03				
26 - 431 - 16	26 - 432 - 16	16	17	7	10	8	4,3	M 5	4,3	M 5	M 5	M 4	117	76	88	70	26	21	28	11	55 à 70	12	34	41	30	13	-2	41	51	28	42	31	0,06			
26 - 431 - 20	26 - 432 - 20	20	27	13	14	12	5,5	M 6	5,5	M 8	M 5	M 6	125	80	92	74	24	22	33	17	59 à 81	16	41	48	35	5	8	48	64	30	20	46	36	0,08		
26 - 431 - 25	26 - 432 - 25	25	27	13	14	14	6,5	M 8	8,5	M 8	M 5	M 6	125	83	95	78	32	50	17	57 à 79	16	50	42,5	35	7,5	7,5	50	66	35	20	55	40	0,17			
26 - 431 - 32	26 - 432 - 32	32	30	16	14	16	6,5	M 8	8,5	M 8	1/8	M 8	145	96	109	90	43	52	22	60 à 88	19	58	47,5	40	7,5	12,5	60	80	45	30	60	45	0,27			
26 - 431 - 40	26 - 432 - 40	40	30	15	15	16	8,5	M 10	8,5	M 8	1/8	M 8	145	96	109	90	40	55	20	60 à 88	19	64	54,5	45,5	9	15,5	70	90	55	37	70	52	0,45			
26 - 431 - 50	26 - 432 - 50	50	32	17	15	20	8,5	M 10	10,5	M 10	1/8	M 12	162	106	119	100	45	60	25	55 à 90	25	70	58,5	49	9,5	21,5	80	105	65	46	85	66	0,7			
26 - 431 - 63	26 - 432 - 63	63	30	15	15	20	10,5	M 12	10,5	M 10	1/8	M 12	162	106	119	100	36	69	28	55 à 90	25	74	62,5	52,5	10	27,5	90	115	80	60	100	80	1,1			

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6893

modèle **26-50**

Embout de protection

**MATIERE**

- Caoutchouc néoprène résistant aux huiles, dureté 70 shore A.

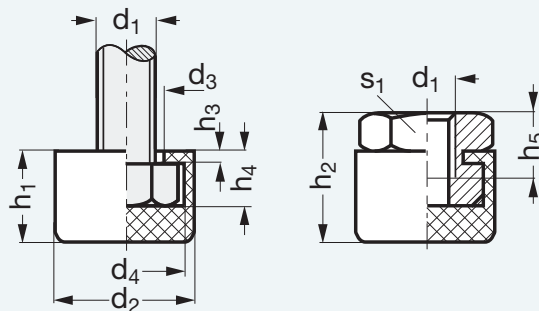
référence

Exemple de commande **26 - 500 - 20**

	d ₁	h ₁	h ₂	Vis
26 - 500 - 00	11	8,5	4,2	M 4
26 - 500 - 10	12,5	10	5	M 5
26 - 500 - 20	15	12	6	M 6
26 - 500 - 30	19	15	7,5	M 8
26 - 500 - 50	22	17,5	8,5	M 10
26 - 500 - 60	26	20	9,5	M 12
26 - 500 - 70	33	27	14	M 16

Embout de protection

avec ou sans écrou



MATIERE

- Patin en caoutchouc néoprène noir 85° shore.
- Insert en acier zingué.

référence

Exemple de commande

26 - 510 - 8

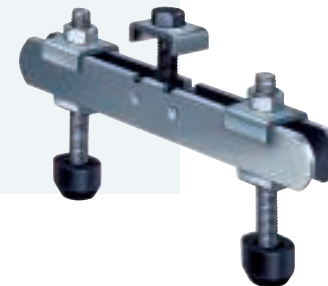
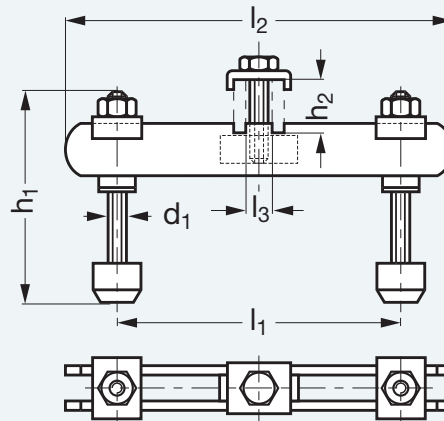
Patin seul	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ min.	s ₁	Patin avec écrou
26 - 510 - 4	M 4	11	5,5	8,2	6,5		1	4			
26 - 510 - 5	M 5	12	7	9,3	8	11	1,5	5,3	6	10	26 - 515 - 5
26 - 510 - 6	M 6	15	8,5	11,5	10	14	2	6	7	12	26 - 515 - 6
26 - 510 - 8	M 8	19	11	15	13	18	2	7,5	8,5	16	26 - 515 - 8
26 - 510 - 10	M 10	24	13	20	16	23,5	2,2	9,2	10	21	26 - 515 - 10
26 - 510 - 12	M 12	26	16	22	19	26	2,5	10,5	12	22	26 - 515 - 12

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6895

modèle **26-52**

Palonnier

**MATIERE**

- Acier zingué, passivé.
- Livré avec deux vis de placage et une vis de fixation.

référenceExemple de commande **26 - 520 - 60**

	d ₁	h ₁	h ₂ maxi	h ₂ mini	l ₁ maxi	l ₂	l ₃
26 - 520 - 00	M 4	25	8	18	60	70	4
26 - 520 - 10	M 5	30	10	22	72	85	5
26 - 520 - 20	M 6	35	13	28	85	100	6
26 - 520 - 30	M 8	45	18	34	100	120	8
26 - 520 - 50	M 8	65	25	40	125	150	10
26 - 520 - 60	M 12	80	30	54	200	240	14

Produits associés

Sauterelles
poussées 26-01
Pages P 07 à P 09



Sauterelles
tirées 26-03
Pages P 25 à P 27



Sauterelles
poussées à
poignée
de sécurité 26-17
Pages P 17 à P 19

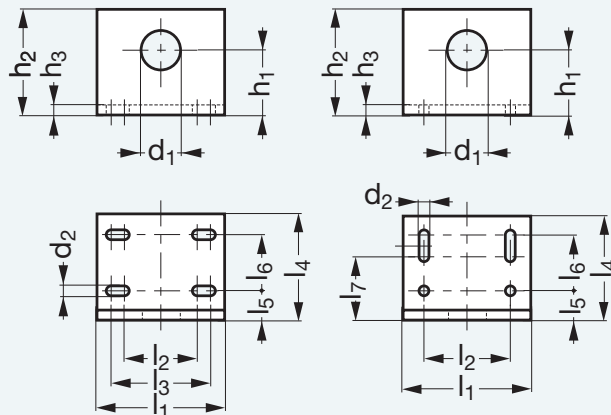


Sauterelles tirées
à poignée
de sécurité 26-18
Pages P 31 et P 32



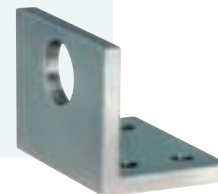
Sauterelles
pneumatiques
26-31, 26-32 et
26-34
Pages P 57, P 58
et P 60

Equerre de fixation



Modèles 00, 30 et 50

Modèles 10 et 20



Inox

MATIERE

- Acier zingué, passivé ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

Produits associés



Sauterelle 26-08
Page P 39



Sauterelle 26-28
Page P 44

référence

Exemple de commande

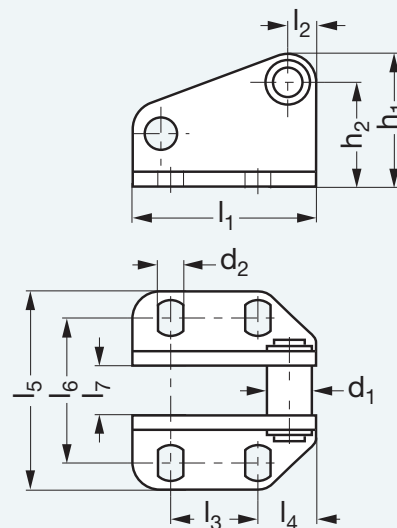
26 - 560 - 00

Acier	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Inox
26 - 560 - 00	10,2	4,5	13	23	3	30	16	20	30	9	16		26 - 565 - 00
26 - 560 - 10	12,2	6,7	24	40	4	60	40		40	11	18	22	
26 - 560 - 20	16,2	6,5	24	40	5	60	40		40	11	18	22	26 - 565 - 20
26 - 560 - 30	20,2	6,5	33	50	6	65	41		44	14,5	19		26 - 565 - 30
26 - 560 - 50	24,2	9	37	60	8	70	45		60	17	32		26 - 565 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**6847 G
6847 G-NImodèle **26-54**

Patte d'accrochage

acier ou inox



Inox

MATIERE

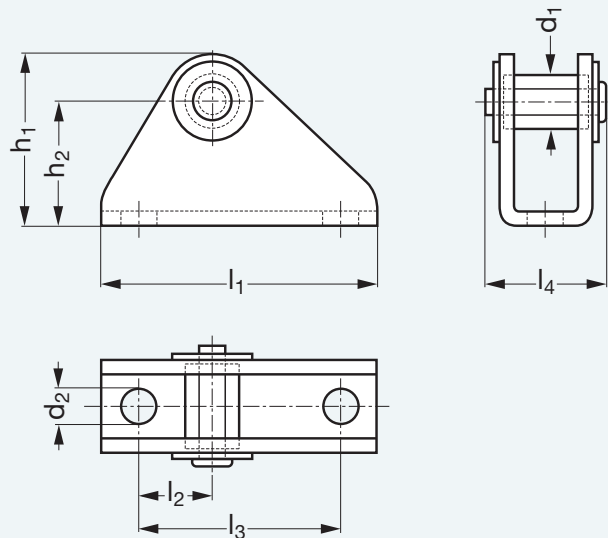
- Acier zingué, passivé ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Rivets en **inox**.
- Bagues cémentées.

Produits associésSauterelle 26-09
Pages P 47 et P 48Sauterelle 26-29
Page P 55**référence****Exemple de commande 26 - 540 - 10**

Acier	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Inox
26 - 540 - 10	8	4,5	29	22,5	31	6	19	6	41	28	6,8	26 - 545 - 10
26 - 540 - 30	10	5,5	29	23	40	6	19	13	46	32 - 35	10,8	26 - 545 - 30
26 - 540 - 50	15	11	61	49	55	12	29	13	88	60	13,7	26 - 545 - 50

Patte d'accrochage

mince, acier ou inox



MATIERE

- Acier zingué passivé ou **inox** poli (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Rivets en inox.
- Bagues cémentées.

Produits associés



Sauterelle 26-10
Page P 46



Sauterelle 26-30
Page P 56

référence

Exemple de commande **26 - 555 - 30**

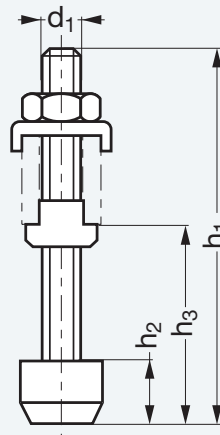
Acier	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Inox
26 - 550 - 30	10	6,5	32	23	52	14	38	22	26 - 555 - 30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**6890
6890 NI

Inox

MATIERE

- Vis en acier traité, zingué, passivé, classe 8.8 ou **inox**.
- Livrée avec embout de protection démontable et éléments de fixation.

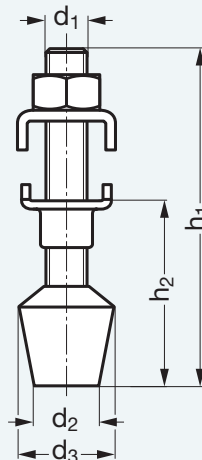
modèle **26-58****Vis de placage** pour bras en «U» acier ou inox**Produits associés**De sauterelle 26-01
Page P 07à sauterelle 26-34
Page P 60

référence

Exemple de commande **26 - 580 - 20**

Acier	d ₁	h ₁	h ₂	mini h ₃	maxi	Inox
26 - 580 - 00	M 4	32	8,5	13	20	26 - 585 - 00
26 - 580 - 10	M 5	38	10	17	24	26 - 585 - 10
26 - 580 - 20	M 6	45	12	19	28	26 - 585 - 20
26 - 580 - 30	M 8	58	15	22	34	26 - 585 - 30
26 - 580 - 40	M 8	78	15	21	50	26 - 585 - 40
26 - 580 - 50	M 8	78	15	21	45	
26 - 580 - 60	M 12	97	20	28	58	
26 - 580 - 70	M 12	127	20	28	88	

Vis de placage pour bras en «U» pour sauterelle anti-reflets



MATIERE

- Vis en acier galvanisée noir mat, classe 8.8.
- Embout de protection en caoutchouc néoprène, dureté 85 shore A, sans silicone.
- Livré avec éléments de fixation noir.

Nouveau modèle

Produits associés
Sauterelles anti-reflets



26-015 Page P 11



26-016 Page P 12



26-175 Page P 21



26-176 Page p 22



26-186 Page p 34



26-035 Page p 29



26-036 Page p 30

Exemple de commande **référence 21 - 588 - 10**

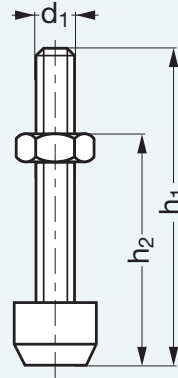
	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	
					min.	max.
26 - 588 - 00	M 4		10	34,5	11,5	22
26 - 588 - 10	M 5	10	13	38	17	24
26 - 588 - 20	M 6	10	16	46	20	27
26 - 588 - 30	M 8	13	18	63	27	37

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**6880
6880 NI

Inox

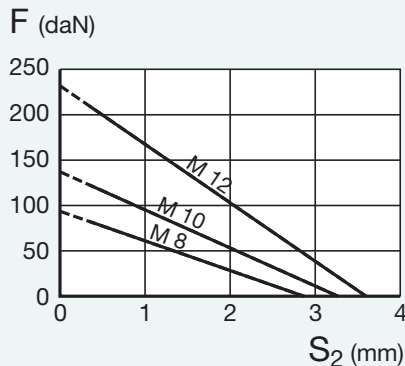
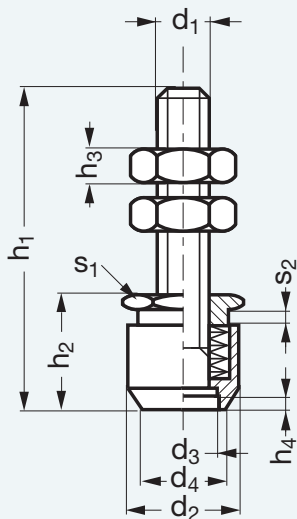
MATIERE

- Vis en acier traité, zingué, passivé, classe 8.8 ou en **inox**.
- Livrée avec embout de protection démontable (sauf pour le modèle 80).

modèle **26-59****Vis de placage** courte acier ou inox**Produits associés**De sauterelle 26-01
Page P 07à sauterelle 26-34
Page P 60**référence**Exemple de commande **26 - 595 - 30**

Acier	d ₁	h ₁	h ₂		Inox
			min.	max.	
26 - 590 - 10	M 4	27	12	20	26 - 595 - 10
26 - 590 - 20	M 6	35	17	25	26 - 595 - 20
26 - 590 - 30	M 8	48	22	35	26 - 595 - 30
26 - 590 - 50	M 10	66	30	52	
26 - 590 - 70	M 12	68	30	50	26 - 595 - 70
26 - 590 - 80	M 16	90	25	70	

Vis de placage à effort réglable



MATIERE

- Vis en acier zingué, classe 5.8.
- Écrou 6 pans en acier zingué.
- Patin en acier nitruré bruni.

UTILISATION

- Les vis de placage 26-60 permettent de compenser la tolérance des pièces et de présélectionner l'effort de serrage (voir diagramme).

Produits associés



De sauterelle 26-01
Page P 07



à sauterelle 26-18
Page P 32

Exemple de commande **référence 26 - 600 - 12** **h₁ 106**

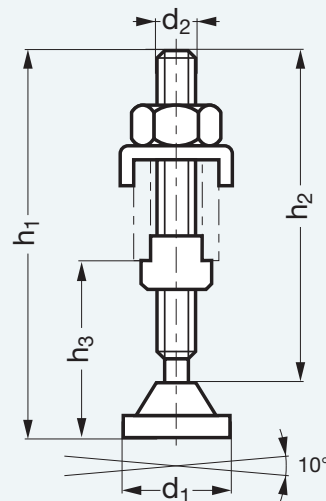
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁ ±1	h ₂ max.	h ₃	h ₄	s ₁
26 - 600 - 8	M 8	18	10	15	70	22,5	6,8	3,5	19
26 - 600 - 10	M 10	24	12	18	85	27,5	8,4	4	24
26 - 600 - 12	M 12	28	13	21	106	32,5	10,8	4,5	27

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6891

modèle **26-62**

Vis de placage articulée

**MATIERE**

- Vis en acier zingué, passivé, classe 8.8.
- Les références 26-620-10 à 26-620-30 sont livrées avec un étrier et les références 26-620-40 et 26-620-60 avec un tasseau.

Produits associés

De sauterelle 26-01
Page P 07

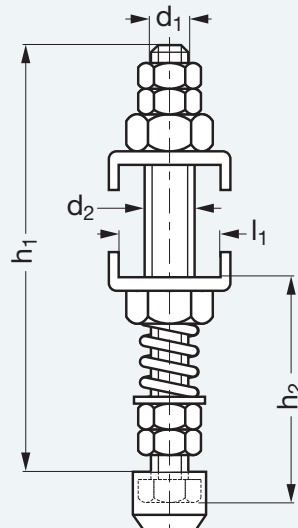


à sauterelle 26-18
Page P 32

référence**Exemple de commande****26 - 620 - 30**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	min. h ₃	max.
26 - 620 - 10	12	M 5	37	30	12	22
26 - 620 - 20	12	M 6	52	45	14	33
26 - 620 - 30	16	M 8	78	69	18	52
26 - 620 - 40	16	M 8	78	70	15	50
26 - 620 - 60	25	M 12	105	92	25	62

Vis de placage à ressort



MATIERE
- Vis en acier zingué, passivé,
classe 8.8.

Produits associés



De sauterelle 26-01
Page P 07



à sauterelle 26-18
Page P 32

Exemple de commande **référence**
26 - 640 - 50

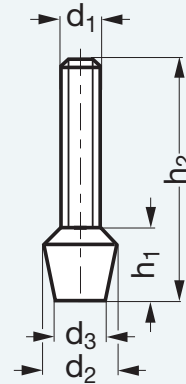
	d_1	d_2	h_1	mini	h_2	maxi	l_1
26 - 640 - 30	M 5	M 8	90	39	52	14,5	
26 - 640 - 40	M 5	M 8	90	40	53	18,5	
26 - 640 - 50	M 5	M 8	90	40	48	20,5	
26 - 640 - 60	M 8	M 12	123	60	68	24	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

6894

modèle **26-66**

Vis de placage

**MATIERE**

- Vis en acier traité classe 8.8, zingué passivé jaune.
- Patin caoutchouc néoprène vulcanisé, dureté 85 shore A.

Produits associésDe sauterelle 26-01
Page P 07à sauterelle 26-34
Page P 60

Exemple de commande

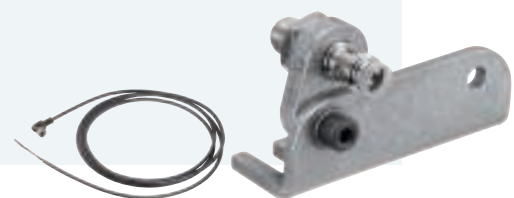
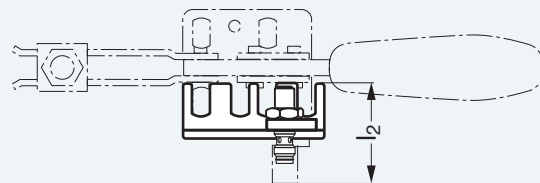
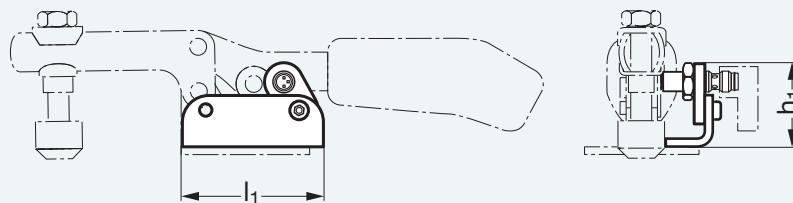
référence

26 - 660 - 8h₂**78**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂		
26 - 660 - 4	M 4	11	8	8	32		
26 - 660 - 5	M 5	13	10	10	38		
26 - 660 - 6	M 6	16	12	12	35	45	60
26 - 660 - 8	M 8	21	16	16	48	58	63 78
26 - 660 - 10	M 10	26	20	20	66	76	116
26 - 660 - 12	M 12	31	24	24	70	100	130

Capteur pour sauterelle

*Nouveau
modèle*



MATIERE

- Capteur en acier.
- Câble IP68 moulé, sans silicone, sans halogène.
- Contacts dorés.

UTILISATION

- Capteur inductif M8 x 1.
- Confirme la position fermée de la sauterelle.
- Température d'emploi de 0°C à 60°C.
- S'utilise avec les sauterelles références 26-031-30 (page P 25), 26-035-30 (page P 29), 26-041-30 (page P 28) et 26-181-30 (page p71 P 31).

référence

Exemple de commande **26 - 534 - 30**

Sans câble	Avec câble 2 mètres	Avec câble 5 mètres	l ₁	l ₂	h ₁
26 - 531 - 30	26 - 533 - 30	26 - 534 - 30	55	40	35

Série 31 Éléments de fixation



31-02 page T04
Vis à patin



31-04 page T05
Vis à patin grand angle



31-08 page T06
Patin acier, avec ou sans embase delrin



31-10 page T07
Patin acier



31-12 page T08
Patin technopolymère



31-38 page T15
Vis de pression acier, courte, à bille



31-39 page T16
Patin de pression acier, à bille



31-40 page T17
Vis de pression acier, embout technopolymère ou laiton



31-40 page T18
Vis de pression **inox**, embout technopolymère ou laiton



31-41 page T19
Vis de pression acier, bout sphérique ou pointe



31-50 page T25
Axe épaulé



31-51 page T26
Axe épaulé rectifié



31-52 page T27
Vis 6 pans creux épaulée (classe 12.9)



31-56 page T28
Vis d'arrêt à portée sphérique



31-57 page T29
Vis d'arrêt à contact électrique



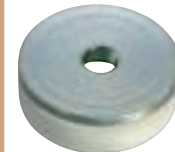
31-32 page T35
Rondelle amovible



31-33 page T36
Rondelle pivotante



31-34 page T37
Rondelle **inox** avec embase polyamide



31-35 page T38
Rondelle support avec cache



31-20 page T39
Vis à œil acier



31-14 page **T09**
Patin à rotule



Nouveau
31-47 page **T10**
Pied de positionnement à tige fileté



Nouveau
31-31 page **T11**
Support de positionnement à tige fileté



Nouveau
31-43 page **T12**
Support de positionnement taraudé



31-37 page **T14**
Vis de pression acier, longue, à bille



31-42 page **T20**
Vis de pression acier



31-44 page **T21**
Vis à bille orientable sans tête, acier



31-44 page **T22**
Vis à bille orientable sans tête, **inox**



31-46 page **T23**
Vis à bille orientable à tête 6 pans creux, acier



31-46 page **T24**
Vis à bille orientable à tête 6 pans creux, **inox**



31-48 page **T30**
Bouchon fileté



31-59 page **T31**
Entretoise hexagonale, filetée ou taraudée



31-60 page **T32**
Ecrou à créneaux



31-30 page **T33**
Rondelle trou fraisé



31-36 page **T34**
Rondelle plate, acier ou **inox**



31-21 page **T40**
Vis à œil acier, filetage long



31-22 page **T42**
Vis à œil **inox**



31-24 page **T43**
Ecrou à œil acier bruni



31-25 page **T44**
Ecrou à œil acier zingué ou **inox**



31-26 page **T45**
Chape de tringlerie acier

Série 31 Éléments de fixation *(suite)*



31-26 page **T46**
Chape de tringlerie
inox



31-28 page **T47**
Embout à rotule
orthogonal



31-29 page **T48**
Embout à rotule droit



31-80 page **T49**
Accouplement à
compression radiale



31-81 page **T50**
Accouplement
à embase de fixation



31-82 page **T51**
Accouplement
à compensation
angulaire



31-78 page **T52**
Clavette de serrage



31-70 page **T53**
Bague d'arrêt
acier



31-72 page **T54**
Bague d'arrêt **inox**



31-74 page **T55**
Bague d'arrêt fendue
simple, acier ou **inox**



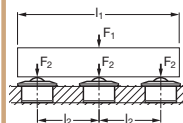
31-74 page **T56**
Bague d'arrêt fendue
double, acier ou **inox**



Neuf
31-76 page **T57**
Bague d'arrêt
taraudée, fendue
simple acier ou **inox**



Neuf
31-77 page **T58**
Bague d'arrêt à
serrage rapide,
fendue simple,
aluminium



page **T59**
Bille porteuse
caractéristiques
techniques



31-85 page **T60**
Bille porteuse



31-86 page **T61**
Bille porteuse
massive



31-90 page **T62**
Bague de fixation
pour billes porteuses



31-97 page **T63**
Clavette parallèle
2 bouts ronds

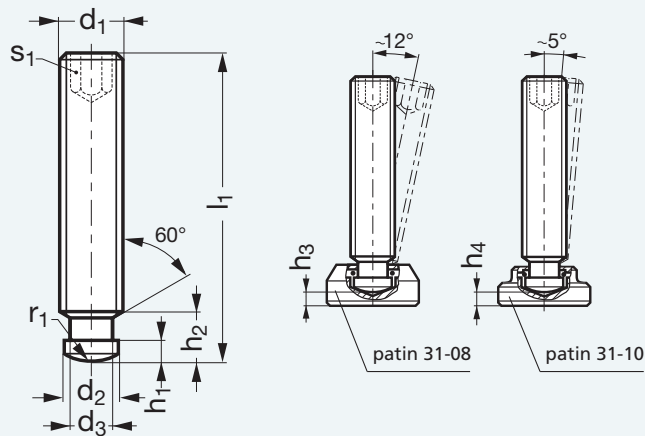


31-99 page **T64**
Barreau à clavette

Informations techniques série 31

	page
Matières plastiques	1576
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Écartis admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Vis à patin



MATIERE

- Acier classe 5,8 bruni.
- Extrémité traitée ou non.
- Vis à patin livrée sans patin.

Produits associés



Patin 31-08
Page T 06



Patin 31-10
Page T 07

Exemple de commande **référence 31 - 025 - 12** l_1 **70**

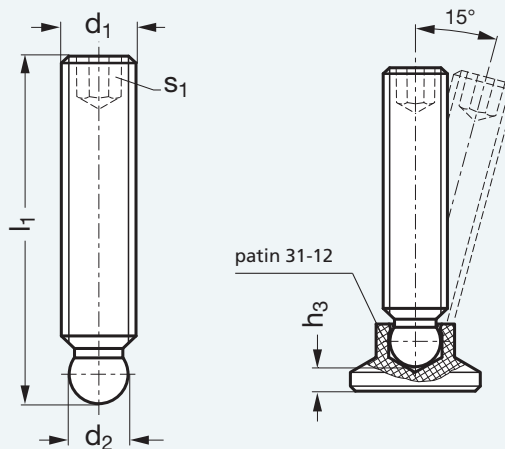
Extrémité traitée	d_1	d_2	h_{11}	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1					r_1	s_1	Extrémité non traitée	
31 - 020 - 6	M 6	4,5	4	2,5	6			2,2	30	35	40	45	50	3	3	31 - 025 - 6	
31 - 020 - 8	M 8	6	5,4	3	7,5	2,2	3		35	40	45	50	60	70	5	4	31 - 025 - 8
31 - 020 - 10	M 10	8	7,2	4,5	9	2,6	3,6		45	50	55	60	65	80	6	5	31 - 025 - 10
31 - 020 - 12	M 12	8	7,2	4,5	10	2,9	4,5		50	60	65	70	80	100	6	6	31 - 025 - 12
31 - 020 - 16	M 16	12	11	5	12	4,5	5,3		65	70	75	80	100	125	9	8	31 - 025 - 16
31 - 020 - 20	M 20	15,5	14,4	5,5	14		5,6		80	90	100	125	150		13	10	31 - 025 - 20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 632.1
GN 632.5**MATIERE**

- Acier classe 5.8 tourné, bruni ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Vis à patin livrée sans patin.
- h_3 : voir tableau (page T 08).

modèle **31-04**

Vis à patin grand angle

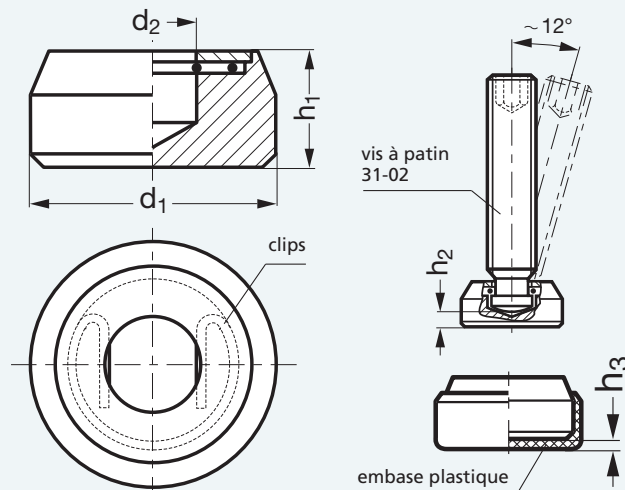
**Autre version****Produit associé**Patin 31-12
Page T 08

Exemple de commande

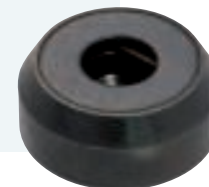
	référence	l_1
	31 - 040 - 10	63

Acier	d_1	d_2	l_1				s_1	Inox
31 - 040 - 6	M 6	4,5	30	40	50		3	31 - 045 - 6
31 - 040 - 8	M 8	6,1	25	40	50	63	4	31 - 045 - 8
31 - 040 - 10	M 10	7,8	40	50	63	80	5	31 - 045 - 10
31 - 040 - 12	M 12	9,4	40	63	80	100	6	31 - 045 - 12

Patin acier, avec ou sans embase



Autre version



MATIERE

- Acier bruni.
- Embase plastique (polyacétale).
- Température maximum d'emploi de l'embase 100°C.

Produits associés



Vis à patin 31-02
Page T 04



Vis à broche fixe 16-15
Page F 37



Vis à broche mobile 16-17
Page F 38

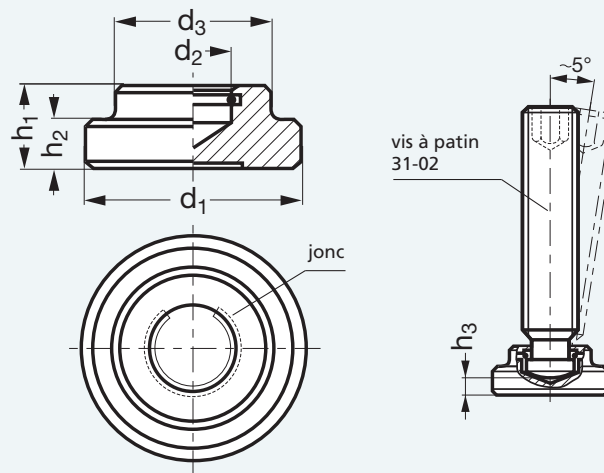
référence

Exemple de commande

31 - 080 - 8

Sans embase	Vis	d ₁	d ₂ +0,2	h ₁	h ₂	h ₃	Avec embase
31 - 080 - 8	M 8	16	6,3	8	2,2	1,5	31 - 085 - 8
31 - 080 - 10	M 10	20	8,4	10	2,6	1,5	31 - 085 - 10
31 - 080 - 12	M 12	25	8,4	11	2,9	1,5	31 - 085 - 12
31 - 080 - 16	M 16	32	12,5	14	4,5	1,5	31 - 085 - 16

Patin acier



■ MATIERE
- Acier bruni.

Produits associés



Vis à patin 31-02
Page T 04



Vis à broche
fixe 16-15
Page F 37



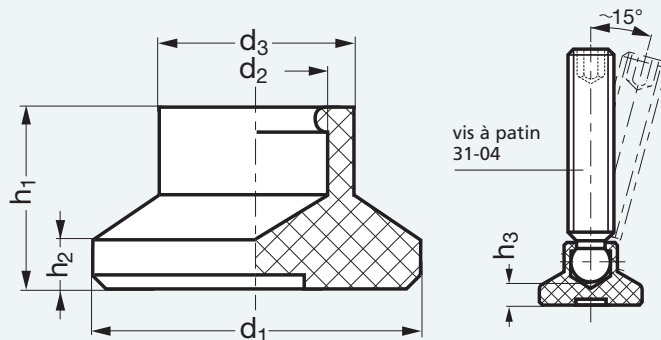
Vis à broche
mobile 16-17
Page F 38

référence

Exemple de commande **31 - 100 - 16**

	Tige	d ₁	d ₂ H ₁₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃
31 - 100 - 6	M 6	12	4,6	10	7	2,5	2,2
31 - 100 - 8	M 8	16	6,1	12	9	4	3
31 - 100 - 10	M 10	20	8,1	15	11	5	3,6
31 - 100 - 12	M 12	25	8,1	18	13	6	4,5
31 - 100 - 16	M 16	32	12,1	22	15	7	5,3
31 - 100 - 20	M 20	40	15,6	28	16	9	5,6

Patin technopolymère



■ **MATIERE**

- Technopolymère (polyacétale POM) noir mat.
- Température maximum d'emploi jusqu'à 80°C.

■ **Produit associé**



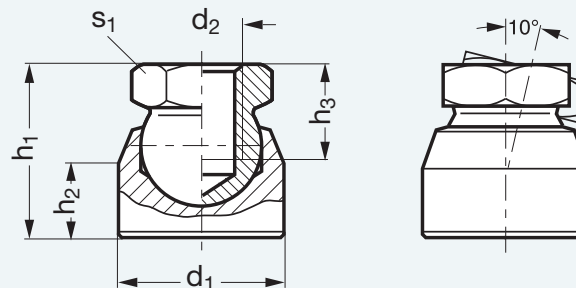
Vis à patin 31-04
Page T 05

Nouvelles références

	Tige	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃
31 - 120 - 6	M 6	15	4,5	8,6	7,6	2,5	3,6
31 - 120 - 8	M 8	15	6,1	8,6	7,6	2,5	2,5
31 - 120 - 8	M 8	18	6,1	10,8	9,2	2,5	4,2
31 - 120 - 8	M 8	21	6,1	12,8	10	3	5
31 - 120 - 8	M 8	25	6,1	13	10,5	3	5,5
31 - 120 - 8	M 8	32	6,1	14	11	3	6
31 - 120 - 8	M 8	40	6,1	16	13	4	8
31 - 120 - 10	M 10	18	7,8	10,8	9,2	2,5	3,4

	Tige	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃
■ Exemple de commande		31 - 120 - 8	18				
31 - 120 - 10	M 10	21	7,8	12,8	10	3	4,3
31 - 120 - 10	M 10	25	7,8	13	10,5	3	4,6
31 - 120 - 10	M 10	32	7,8	14	11	3	5
31 - 120 - 10	M 10	40	7,8	16	13	4	7
31 - 120 - 12	M 12	21	9,4	12,8	10	3	3,4
31 - 120 - 12	M 12	25	9,4	13	10,5	3	3,6
31 - 120 - 12	M 12	32	9,4	14	11	3	4,2
31 - 120 - 12	M 12	40	9,4	16	13	4	6,2

Patin à rotule



■ MATIERE
- Acier 5.8 zingué.

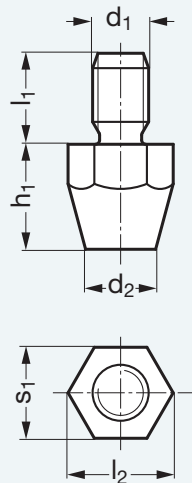
référence

■ Exemple de commande **31 - 140 - 20**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃ min.	s ₁	Charge (N)
31 - 140 - 16	16	M 8	19	7	9	12	5000
31 - 140 - 20	20	M 10	22	8	11	15	7500
31 - 140 - 24	24	M 12	25	10	12	17	10000
31 - 140 - 30	30	M 16	34	13	16	24	15000

*Nouveau
modèle*

Pied de positionnement à tige filetée



■ **MATIERE**

- Acier traité bruni.

■ **UTILISATION**

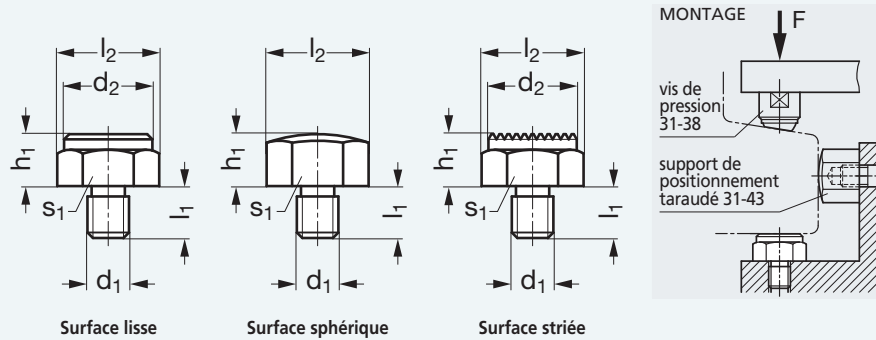
- S'utilise comme pied de positionnement quand ni un réglage axial, ni un support articulé n'est nécessaire.

référence

■ Exemple de commande **31 - 470 - 201**

	h_1	d_1	d_2	l_1	l_2	s_1
31 - 470 - 10	10	M 6	8	11	11,5	10
31 - 470 - 15	15	M 8	10	13	15	13
31 - 470 - 20	20	M 6	6	11	11,5	10
31 - 470 - 201	20	M 10	13	16	19,6	17
31 - 470 - 25	25	M 12	15	20	21,9	19
31 - 470 - 30	30	M 8	9	13	15	13
31 - 470 - 40	40	M 10	13	16	19,6	17
31 - 470 - 50	50	M 12	15	20	21,9	19

Support de positionnement à tige filetée

Nouveau modèle**MATIERE**

- Acier bruni durci.

UTILISATION

- S'utilise comme support de positionnement et de centrage, pousoir ou butée.



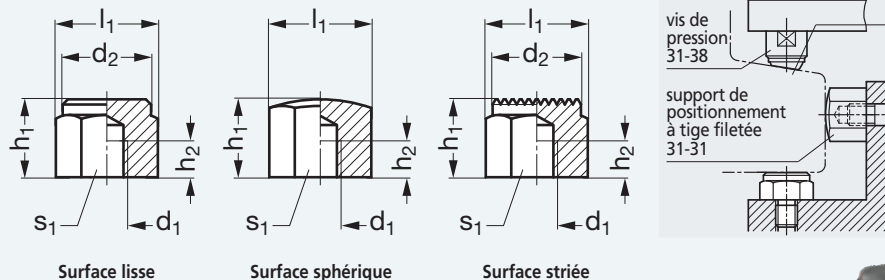
Exemple de commande

			référence				d ₁	
			31 - 312 - 15				M 16	

Surface lisse	Surface sphérique	Surface striée	h ₁	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	s ₁
31 - 311 - 10	31 - 312 - 10	31 - 313 - 10	10	M 8	17	10	19,4	17
31 - 311 - 10	31 - 312 - 10	31 - 313 - 10	10	M 10	19	12	21,9	19
31 - 311 - 10	31 - 312 - 10	31 - 313 - 10	10	M 12	22	14	25,2	22
31 - 311 - 15	31 - 312 - 15	31 - 313 - 15	15	M 10	19	12	21,9	19
31 - 311 - 15	31 - 312 - 15	31 - 313 - 15	15	M 12	22	14	25,2	22
31 - 311 - 15	31 - 312 - 15	31 - 313 - 15	15	M 16	30	19	33	30
31 - 311 - 20	31 - 312 - 20	31 - 313 - 20	20	M 16	30	19	33	30

*Nouveau
modèle*

Support de positionnement taraudé



MATIERE

- Acier bruni durci.

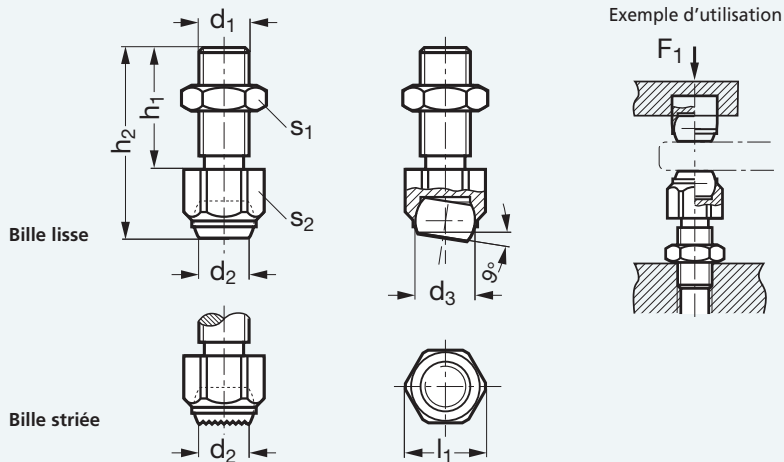
UTILISATION

- S'utilise comme support de positionnement et de centrage, poussoir ou butée.

Exemple de commande **référence** **d₁**
31 - 431 - 40 M 12

Surface lisse	Surface sphérique	Surface striée	h ₁	h ₂	d ₁	d ₂	l ₁	s ₁
31 - 431 - 15	31 - 432 - 15	31 - 433 - 15	15	6	M 8	17	19,4	17
31 - 431 - 20	31 - 432 - 20	31 - 433 - 20	20	10	M 10	19	21,9	19
31 - 431 - 20	31 - 432 - 20	31 - 433 - 20	20	10	M 12	22	25,2	22
31 - 431 - 25	31 - 432 - 25	31 - 433 - 25	25	12	M 8	17	19,4	17
31 - 431 - 25	31 - 432 - 25	31 - 433 - 25	25	15	M 12	22	25,2	22
31 - 431 - 30	31 - 432 - 30	31 - 433 - 30	30	15	M 10	19	21,9	19
31 - 431 - 30	31 - 432 - 30	31 - 433 - 30	30	18	M 12	22	25,2	22
31 - 431 - 30	31 - 432 - 30	31 - 433 - 30	30	20	M 16	30	33	30
31 - 431 - 40	31 - 432 - 40	31 - 433 - 40	40	15	M 10	19	21,9	19
31 - 431 - 40	31 - 432 - 40	31 - 433 - 40	40	18	M 12	22	25,2	22
31 - 431 - 50	31 - 432 - 50	31 - 433 - 50	50	18	M 12	22	25,2	22
31 - 431 - 50	31 - 432 - 50	31 - 433 - 50	50	24	M 16	30	33	30

Vis de pression acier, longue, à bille



Autre version



MATIERE

- Corps en acier traité phosphaté.
- Bille en acier trempé.
- Ecrou en acier bruni.

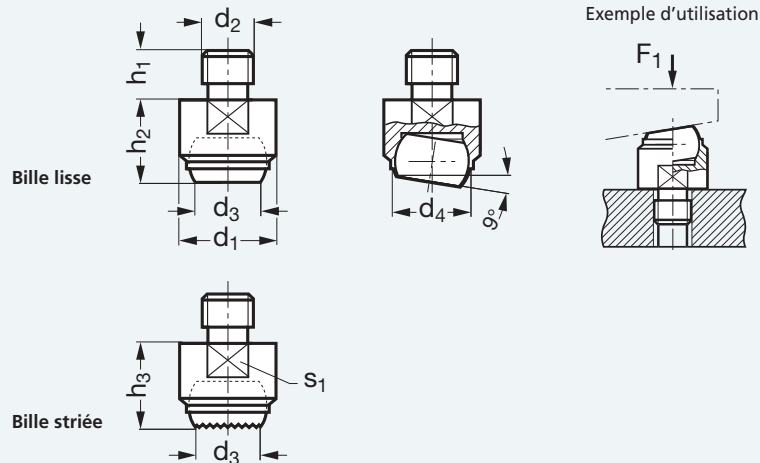
référence

Exemple de commande

31 - 373 - 8

	Lisse	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁	s ₁	s ₂	F1 (kN)	Striée
	31 - 371 - 8	M 8	5,8	8,5	25	36,6	14,5	13	13	8	31 - 373 - 8
	31 - 371 - 10	M 10	8,6	12	30	45,7	19	17	17	8	31 - 373 - 10
	31 - 371 - 12	M 12	8,6	12	35	50,7	20	17	19	15	31 - 373 - 12
	31 - 371 - 16	M 16	10,5	16	40	60,7	27	24	24	25	31 - 373 - 16

Vis de pression acier, courte, à bille



■ Autre version



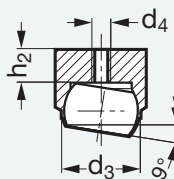
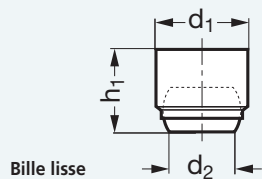
■ MATIERE

- Corps en acier traité phosphaté.
- Bille en acier trempé.

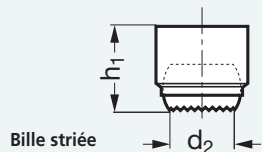
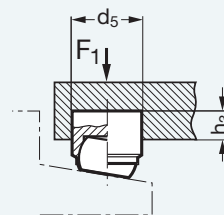
■ Exemple de commande **31 - 381 - 201** **M12**

Lisse	référence		d ₂		Exemple de commande							Striée
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂ ±0,02	h ₃ ±0,1	s ₁	F1 (kN)			
31 - 381 - 13	13	M 6 M 8	7,2	10	8	13	13	11	10	31 - 383 - 13		
31 - 381 - 20	20	M 8 M 10	10,5	16	10	18	18	17	25	31 - 383 - 20		
31 - 381 - 201	20	M 12	10,5	16	12	18	18	17	25	31 - 383 - 201		
31 - 381 - 30	30	M 16	20	25	16	27	27	27	90	31 - 383 - 30		

Patin de pression acier, à bille



Exemple d'utilisation



Autre version



MATIERE

- Corps en acier traité phosphaté.
- Bille en acier trempé.

Exemple de commande **référence 31 - 393 - 20**

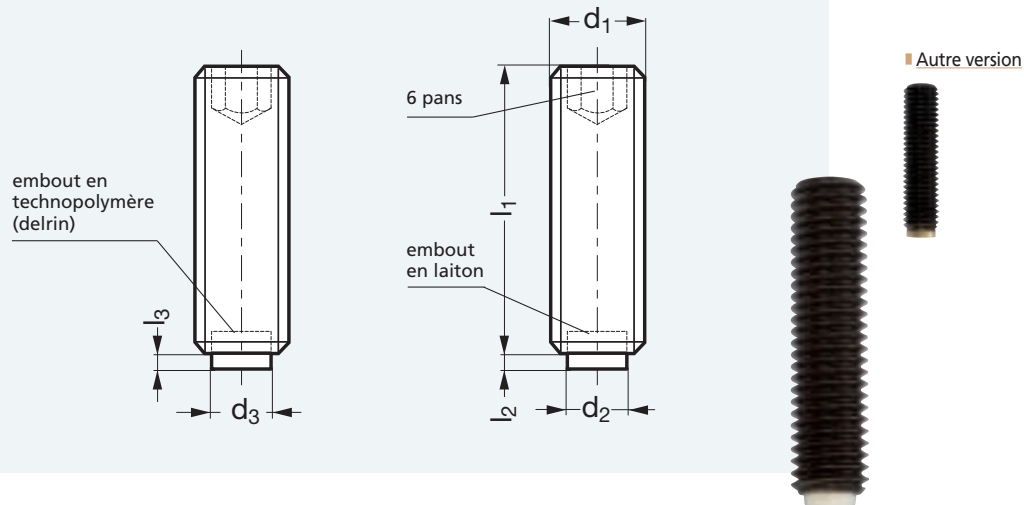
Lisse	d _{1n6}	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅ H ₇	h ₁	h ₂ max.	h ₃ min.	F1 (kN)	Striée
31 - 391 - 12	12	7,2	10	M 3	12	11	3,2	6	10	31 - 393 - 12
31 - 391 - 18	18	10,5	16	M 4	18	17	4	8	25	31 - 393 - 18
31 - 391 - 20	28	20	20	M 5	28	25	5,5	13	90	31 - 393 - 20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 913-3

modèle **31-40**

Vis de pression acier, embout technopolymère ou laiton

**MATIERE**

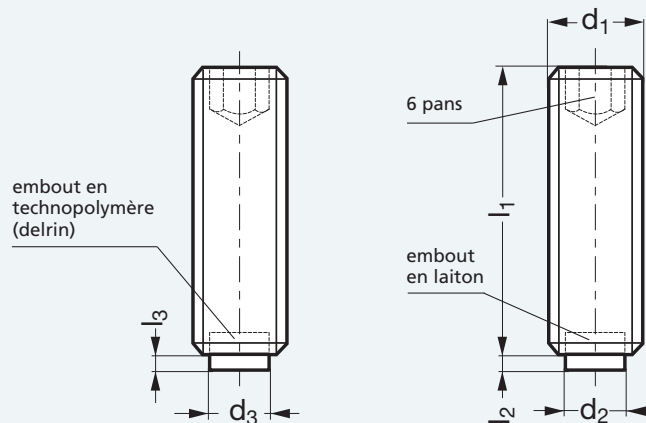
- Acier 5,8 bruni.
- Embout en technopolymère (delrin) ou en laiton.

Exemple de commande

référence	l_1
31 - 405 - 8	32

Technopolymère	d_1	d_2	d_3	l_1								l_2	l_3	6 pans	Laiton
31 - 400 - 4	M 4	2,5	2	6	8	10	12	16	20			0,5	1	2	31 - 405 - 4
31 - 400 - 5	M 5	3	3	8	10	12	16	20	25			0,5	1	2,5	31 - 405 - 5
31 - 400 - 6	M 6	4	3,5	10	12	16	20	25	32	40	50	1	1,3	3	31 - 405 - 6
31 - 400 - 8	M 8	6	5	12	16	20	25	32	40	50	63	1,5	1,6	4	31 - 405 - 8
31 - 400 - 10	M 10	8	6,5	16	20	25	32	40	50	63	80	2	1,9	5	31 - 405 - 10
31 - 400 - 12	M 12	10	8	20	25	32	40	50	63	80	100	2	2,1	6	31 - 405 - 12

Vis de pression inox, embout technopolymère ou laiton



Autre version



Inox

MATIERE

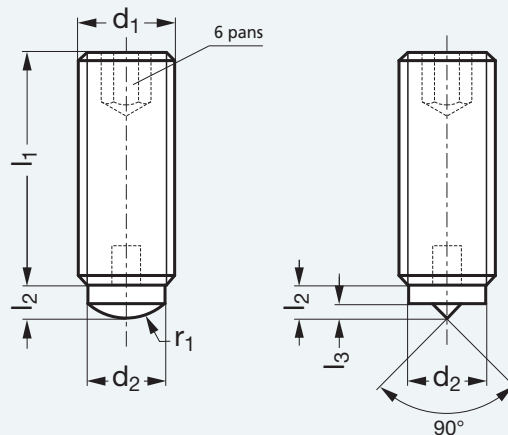
- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Embout en technopolymère (delrin) ou en laiton.

Nouvelle référence

Exemple de commande **référence 31 - 402 - 6** l_1 **16**

Technopolymère	d_1	d_2	d_3	l_1							l_2	l_3	6 pans	Laiton	
31 - 402 - 3	M 3	1,4	1,5	3	4	5	6	8	10		0,5	0,8	1,5	31 - 407 - 3	
31 - 402 - 4	M 4	2,5	2	6	8	10	12	16			0,5	1	2	31 - 407 - 4	
31 - 402 - 5	M 5	3	3	8	10	12	16	20	20	25	32	0,5	1	2,5	31 - 407 - 5
31 - 402 - 6	M 6	4	3,5	6	8	10	12	16	25	32	40	1	1,3	3	31 - 407 - 6
31 - 402 - 8	M 8	6	5	8	10	12	16	20	50			1,5	1,6	4	31 - 407 - 8
31 - 402 - 10	M 10	8	6,5	16	20	25	32	40	63			2	1,9	5	31 - 407 - 10
31 - 402 - 12	M 12	10	8	20	25	32	40	50				2	2,1	6	31 - 407 - 12

Vis de pression acier, bout sphérique ou pointeau



Autre version



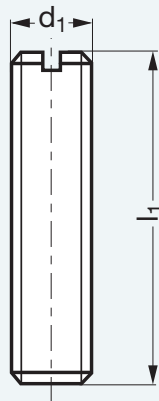
■ MATIERE
- Acier 5.8 bruni.

■ Exemple de commande

référence	l_1
31 - 413 - 8	20

Bout sphérique	d_1	d_2	l_1				l_2	l_3	r_1	6 pans	Bout pointeau	
31 - 411 - 5	M 5	3	8	12	16	20	1	0,5	2,5	2,5	31 - 413 - 5	
31 - 411 - 6	M 6	4	12	16	20	25	1,8	0,8	3	3	31 - 413 - 6	
31 - 411 - 8	M 8	6	12	16	20	25	32	2,5	1	5	4	31 - 413 - 8
31 - 411 - 10	M 10	8	16	20	25	32	40	3,5	1,5	6	5	31 - 413 - 10

Vis de pression acier



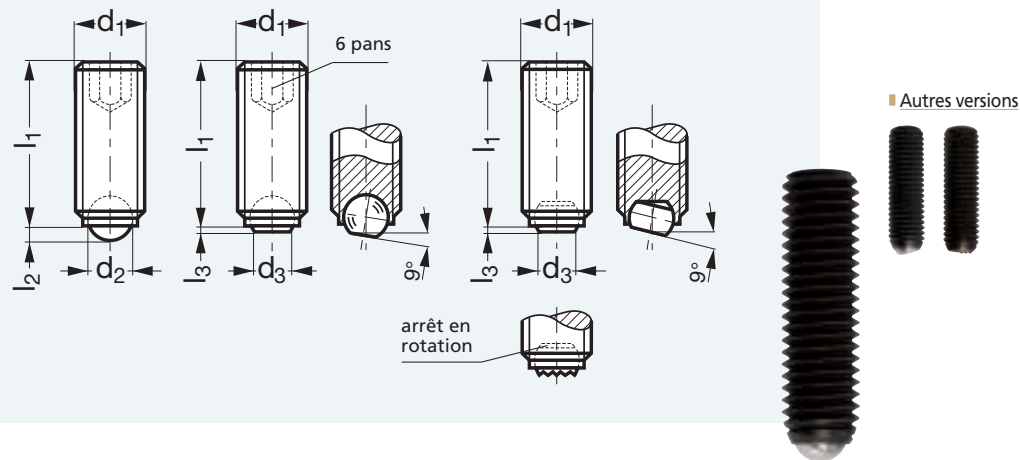
■ MATIERE
- Acier classe 5.8.

■ Exemple de commande

		référence		l_1	
		31 - 420 - 20		100	

		d_1	l_1							
31 - 420 - 6	M 6	20	25	30	40	50	60	70	1000	
31 - 420 - 8	M 8	25	30	40	50	60	70	80	1000	
31 - 420 - 10	M 10	25	30	40	50	60	70	80	1000	
31 - 420 - 12	M 12	30	40	50	60	70	80	100	1000	
31 - 420 - 16	M 16	30	40	50	60	70	80	100	1000	
31 - 420 - 20	M 20	40	50	60	70	80	90	100	1000	

Vis à bille orientable sans tête, acier

**MATIERE**

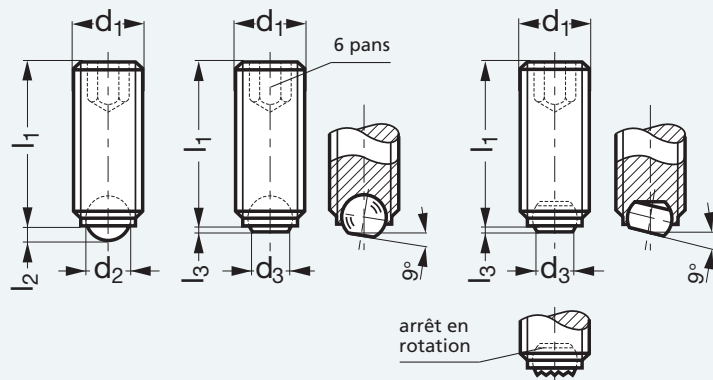
- Acier classe 10.9 bruni.
- Bille durcie.

Exemple de commande **31 - 442 - 12** **30**

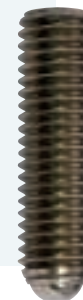
BILLE PLEINE

	BILLE PLEINE							BILLE TRONQUEE				
	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁ = longueur nominale			l ₂	l ₃	6 pans	Lisse	Lisse avec arrêt	Striée avec arrêt
31 - 440 - 4	M 4	2,5	1,8	6	10	16	0,8	0,4	2	31 - 441 - 4		
31 - 440 - 5	M 5	3	2	8	12	20	0,9	0,5	2,5	31 - 441 - 5		
31 - 440 - 6	M 6	4	3,2	10	16	20	1,4	0,6	3	31 - 441 - 6	31 - 442 - 6	31 - 443 - 6
31 - 440 - 8	M 8	5,5	4,2	10	12	20	1,7	0,7	4	31 - 441 - 8	31 - 442 - 8	31 - 443 - 8
31 - 440 - 10	M 10	7	5,7	12	16	20	2,3	0,8	5	31 - 441 - 10	31 - 442 - 10	31 - 443 - 10
31 - 440 - 12	M 12	8	7,1	16	20	30	2,8	0,9	6	31 - 441 - 12	31 - 442 - 12	31 - 443 - 12
31 - 440 - 16	M 16	12	9,7	20	25	35	4	1,5	8	31 - 441 - 16	31 - 442 - 16	31 - 443 - 16

Vis à bille orientable sans tête, inox



Autres versions



MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09 ou Z 100 CD 17, Werk 1.4301 ou 1.4125, AISI 304 ou 440 C).
- Bille durcie.

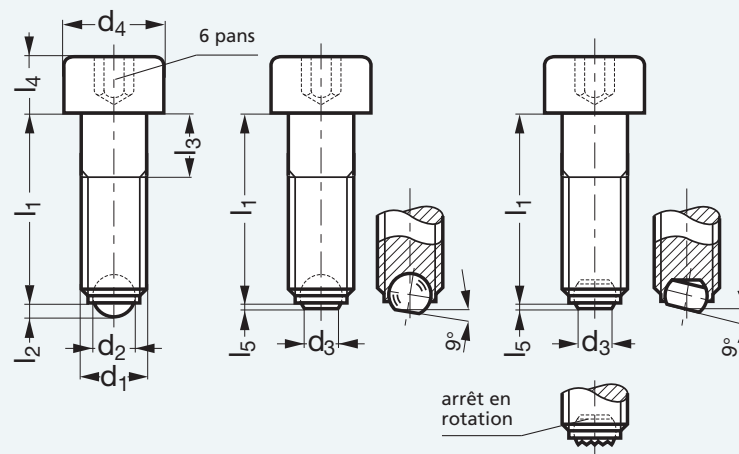
Exemple de commande **référence** **31 - 445 - 5** **l₁** **12**

BILLE PLEINE

BILLE TRONQUEE

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁ = longueur nominale				l ₂	l ₃	6 pans	Lisse	Lisse avec arrêt	Striée avec arrêt
31 - 445 - 4	M 4	2,5	1,8	6	10	16	0,8	0,4	2	31 - 446 - 4			
31 - 445 - 5	M 5	3	2	8	12	20	0,9	0,5	2,5	31 - 446 - 5			
31 - 445 - 6	M 6	4	3,2	10	16	20	1,4	0,6	3	31 - 446 - 6	31 - 447 - 6	31 - 448 - 6	
31 - 445 - 8	M 8	5,5	4,2	10	12	20	1,7	0,7	4	31 - 446 - 8	31 - 447 - 8	31 - 448 - 8	
31 - 445 - 10	M 10	7	5,7	12	16	20	2,3	0,8	5	31 - 446 - 10	31 - 447 - 10	31 - 448 - 10	
31 - 445 - 12	M 12	8	7,1	16	20	30	2,8	0,9	6	31 - 446 - 12	31 - 447 - 12	31 - 448 - 12	
31 - 445 - 16	M 16	12	9,7	20	25	35	4	1,5	8	31 - 446 - 16	31 - 447 - 16	31 - 448 - 16	

Vis à bille orientable à tête 6 pans creux, acier



Autres versions

MATIERE

- Acier classe 10.9 bruni.
- Bille durcie.

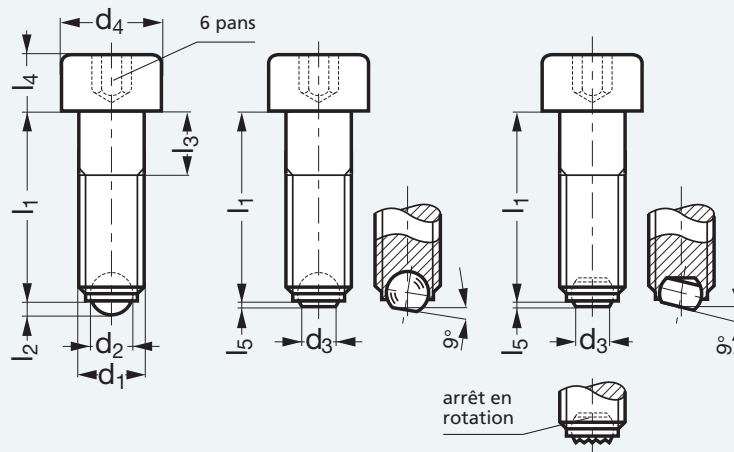
Exemple de commande **31 - 463 - 16** ^{référence} **60** ^{l₁}

BILLE PLEINE

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁ = longueur nominale					l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	6 pans	Lisse	Lisse avec arrêt	Striée avec arrêt
31 - 460 - 4	M 4	2,5	1,8	7	10	12	16	20	25	0,8	2,1	4	0,4	3	31 - 461 - 4		
31 - 460 - 5	M 5	3	2	8,5	12	16	20	25	30	0,9	2,4	5	0,5	4	31 - 461 - 5		
31 - 460 - 6	M 6	4	3,2	10	16	20	25	30	40	1,4	3	6	0,6	5	31 - 461 - 6	31 - 462 - 6	31 - 463 - 6
31 - 460 - 8	M 8	5,5	4,2	13	20	30	35	40	50	1,7	3,5	8	0,7	6	31 - 461 - 8	31 - 462 - 8	31 - 463 - 8
31 - 460 - 10	M 10	7	5,7	16	25	30	40	50	60	2,3	4,5	10	0,8	8	31 - 461 - 10	31 - 462 - 10	31 - 463 - 10
31 - 460 - 12	M 12	8	7,1	18	30	50	80			2,8	5	12	0,9	10	31 - 461 - 12	31 - 462 - 12	31 - 463 - 12
31 - 460 - 16	M 16	12	9,7	24	40	60	80			4	6	16	1,5	14	31 - 461 - 16	31 - 462 - 16	31 - 463 - 16

BILLE TRONQUEE

Vis à bille orientable à tête 6 pans creux, inox



Autres versions



MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09 ou Z 100 CD 17, Werk 1.4301 ou 1.4125, AISI 304 ou 440 C).
- Bille durcie.

Exemple de commande **référence 31 - 466 - 6** **l₁ 40**

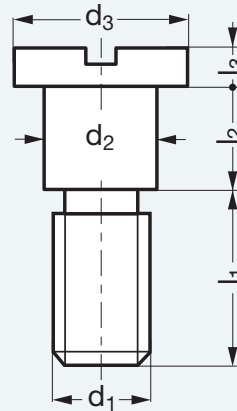
BILLE PLEINE

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁ = longueur nominale					l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	6 pans
31 - 465 - 4	M 4	2,5	1,8	7	10	12	16	20	25	0,8	2,1	4	0,4	3
31 - 465 - 5	M 5	3	2	8,5	12	16	20	25	30	0,9	2,4	5	0,5	4
31 - 465 - 6	M 6	4	3,2	10	16	20	25	30	40	1,4	3	6	0,6	5
31 - 465 - 8	M 8	5,5	4,2	13	20	30	35	40	50	1,7	3,5	8	0,7	6
31 - 465 - 10	M 10	7	5,7	16	25	30	40	50	60	2,3	4,5	10	0,8	8
31 - 465 - 12	M 12	8	7,1	18	30	50	80			2,8	5	12	0,9	10
31 - 465 - 16	M 16	12	9,7	24	40	60	80			4	6	16	1,5	14

BILLE TRONQUEE

	Lisse	Lisse avec arrêt	Striée avec arrêt
31 - 466 - 4			
31 - 466 - 5			
31 - 466 - 6		31 - 467 - 6	31 - 468 - 6
31 - 466 - 8		31 - 467 - 8	31 - 468 - 8
31 - 466 - 10		31 - 467 - 10	31 - 468 - 10
31 - 466 - 12		31 - 467 - 12	31 - 468 - 12
31 - 466 - 16		31 - 467 - 16	31 - 468 - 16

Axe épaulé



■ MATIERE
- Acier 5.8.

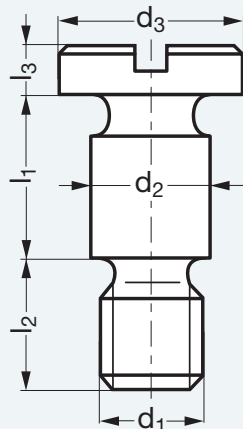
référence

■ Exemple de commande

31 - 500 - 12

	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3
31 - 500 - 6	M 6	8	14	9,8	10,2	6
31 - 500 - 8	M 8	10	18	11,8	12,2	7
31 - 500 - 10	M 10	12	20	14,8	14,2	9
31 - 500 - 12	M 12	14	20	15,8	16,2	9

Axe épaulé rectifié



■ **MATIERE**

- Acier classe 5.8 tourné, bruni, trempé directement après cémentation.

■ Exemple de commande **référence 31 - 510 - 6** **l_1 8**

	d_1	$d_2 \begin{smallmatrix} -0,05 \\ -0,08 \end{smallmatrix}$	d_3	$l_1 \begin{smallmatrix} +0,25 \\ +0,13 \end{smallmatrix}$					l_2	l_3
31 - 510 - 6	M 6	8	14	5	6	8	9	10	8	4
31 - 510 - 8	M 8	10	16	10	12				11	5
31 - 510 - 10	M 10	12	19	12	14	16			13	6

ISO 7379

MATIERE

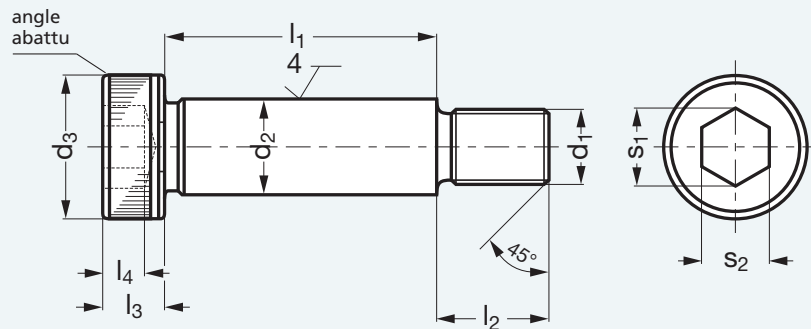
- Acier allié haute résistance.
- Classe 12.9.

ATTENTION

- Ne pas confondre le $\varnothing d_1$ du filetage et le $\varnothing d_2$ de l'épaulement.

modèle **31-52**

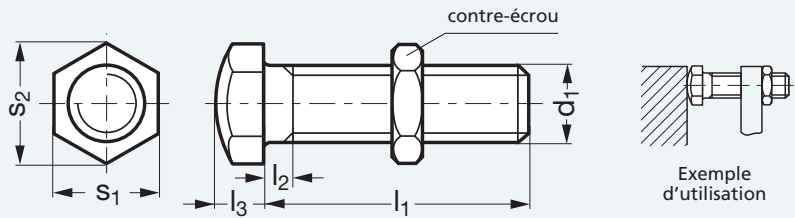
Vis 6 pans creux épaulée (classe 12.9)

*Nouvelles
références*

Exemple de commande **31 - 520 - 10** **90**

	d_1	d_2	h_8	d_3	$l_1 + 0,25$										l_2	l_3	l_4	s_1	s_2							
31 - 520 - 4	M 4	4	5	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	8	4	2	2,9	2,5						
31 - 520 - 5	M 5	6	6	10	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	9,75	4,5	2,4	3,6	3						
31 - 520 - 6	M 6	8	8	13	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	11,25	5,5	3,3	4,7	4					
31 - 520 - 8	M 8	10	10	16	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	13,25	7	4,1	5,9	5	
31 - 520 - 10	M 10	12	12	18	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	100	16,25	8	4,9	7	6
31 - 520 - 12	M 12	16	16	24	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	100	110	120		18,40	11	6,2	9,4	8
31 - 520 - 16	M 16	20	20	30	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	100	110	120			22,40	14	8,8	11,7	10
31 - 520 - 20	M 20	24	24	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	100	110	120					27,25	16	10	14	12

Vis d'arrêt à portée sphérique



■ **MATIERE**

- Acier 5.8 bruni.
- Tête 6 pans durcie et arrondie pouvant être utilisée comme appui ou butée fixe.



■ Exemple de commande **référence 31 - 560 - 10** **l₁ 70**

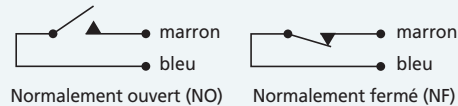
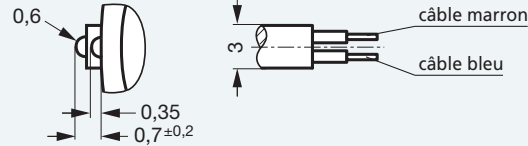
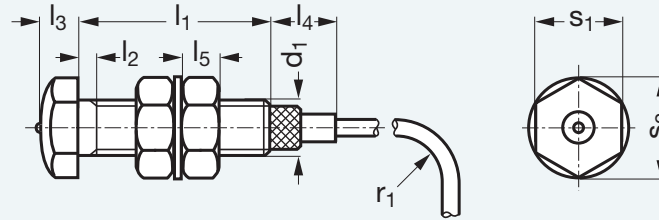
	d ₁	l ₁				l ₂	l ₃	s ₁	s ₂
31 - 560 - 6	M 6	30	40	50		3	4	10	11,5
31 - 560 - 8	M 8	30	40	50		4	5,5	13	15
31 - 560 - 10	M 10	40	50	60	70	5	7	17	19,5
31 - 560 - 12	M 12	40	50	60	70	5	8	19	22
31 - 560 - 16	M 16	50	60	70	80	6	10	24	27,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 251.2

modèle **31-57**

Vis d'arrêt à contact électrique

**MATIERE**

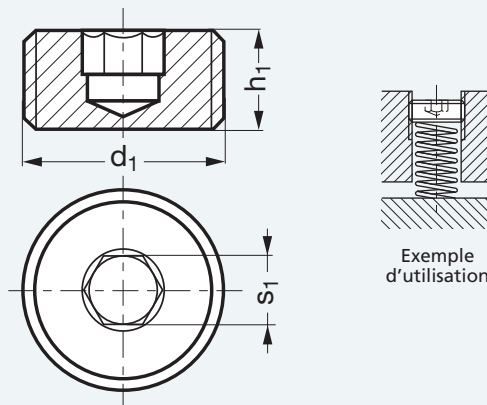
- Vis en acier 5.8.
- Tête 6 pans trempé HRC 45, nickelé.
- Tension 12 - 24 V DC.
- Intensité : 20 mA - DC maxi.
- Température d'emploi de -10°C à 80°C.
- Norme de protection IP40.
- Câble de liaison :
Diamètre 3 - 2 brins,
longueur environ 2 mètres,
gris pour exécution NO,
noir pour exécution NF.
- Charge de traction maximum : 30N.

référence

Exemple de commande **31 - 572 - 10**

NO	d ₁	l ₁	l ₂ max.	l ₃	l ₄	l ₅	r ₁ min.	s ₁	s ₂	NF
31 - 571 - 6	M 6	21	3	4	10	3,6	7	10	11,5	31 - 572 - 6
31 - 571 - 8	M 8	25	4	7	10	5	7	13	15	31 - 572 - 8
31 - 571 - 10	M 10	25	4	7	10	6	7	17	19,5	31 - 572 - 10

Bouchon fileté

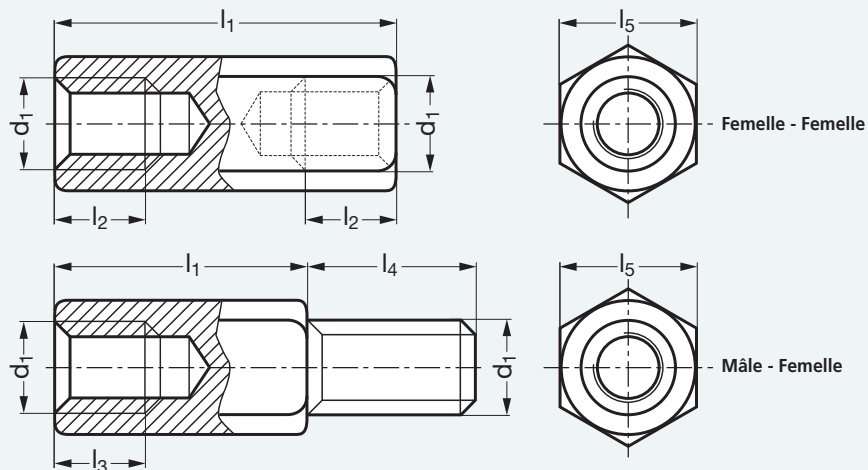


■ MATIERE
- Acier 5.8 bruni.

Exemple de commande **référence**
31 - 480 - 27

	d_1	h_1	s_1
31 - 480 - 12	M 12 x 1,5	10	6
31 - 480 - 16	M 16 x 1,5	10	8
31 - 480 - 20	M 20 x 1,5	12	10
31 - 480 - 24	M 24 x 1,5	12	14
31 - 480 - 27	M 27 x 1,5	12	14
31 - 480 - 30	M 30 x 1,5	12	17
31 - 480 - 33	M 33 x 1,5	12	17

Entretoise hexagonale, filetée ou taraudée

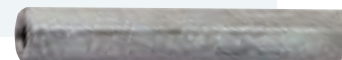
**MATIERE**

- Acier zingué blanc.
- Entretoise femelle-femelle : jusqu'à $l_1 = 20$ mm, taraudage sur toute la longueur.
- Entretoise mâle-femelle : cotes l_3 et l_4 variables selon d_1 et l_1 (voir tableau ci-contre).

* Livrable uniquement en version femelle-femelle.

d_1	$l_1 = 5$		$l_1 = 8$ ou 10		$l_1 = 12$ à 20		$l_1 \geq 25$	
	l_3	l_4	l_3	l_4	l_3	l_4	l_3	l_4
M 3	3	8	5	8	8	8	10	10
M 4	3	8	5	8	8	8	10	10
M 5	3	8	5	8	8	8	10	10
M 6			5	8	8	8	10	10

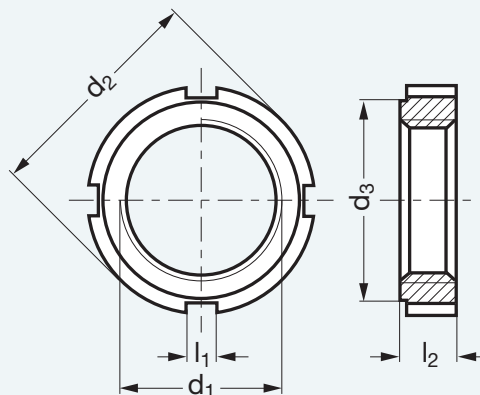
Autre version



Exemple de commande **référence 31 - 591 - 4** l_1 **45**

Femelle - Femelle	d_1	l_1 js ₁₃																l_2	l_5	Mâle - Femelle	
31 - 591 - 21	M 2,5	5	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40							10	5	
31 - 591 - 3	M 3	5	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	10	5	31 - 593 - 3
31 - 591 - 4	M 4	5	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	10	7	31 - 593 - 4
31 - 591 - 5	M 5	5	8	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	10	8	31 - 593 - 5
31 - 591 - 6	M 6	5*	8*	10	12	15	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	10	10	31 - 593 - 6

Ecrou à créneaux


MATIERE

- Acier classe 5 brut (non traité et non rectifié) ou acier classe 5 traité HRC 60, surfaces planes rectifiées.

référence

■ Exemple de commande

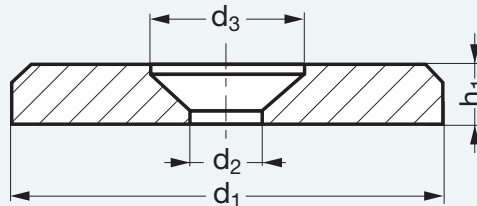
31 - 600 - 18

Brut	d ₁ ^{4H}	d ₂ ^{h11}	d ₃	l ₁	l ₂ ^{h14}	Traité
31 - 600 - 8	M 8 x 1	20	16	4	5	31 - 603 - 8
31 - 600 - 10	M 10 x 1	25	20	5	6	31 - 603 - 10
31 - 600 - 12	M 12 x 1,5	28	23	5	6	31 - 603 - 12
31 - 600 - 14	M 14 x 1,5	30	25	5	7	31 - 603 - 14
31 - 600 - 16	M 16 x 1,5	32	27	5	7	31 - 603 - 16
31 - 600 - 18	M 18 x 1,5	34	28	6	8	31 - 603 - 18
31 - 600 - 20	M 20 x 1,5	36	30	6	8	31 - 603 - 20
31 - 600 - 22	M 22 x 1,5	40	34	6	9	31 - 603 - 22
31 - 600 - 24	M 24 x 1,5	42	36	6	9	31 - 603 - 24
31 - 600 - 26	M 26 x 1,5	45	38	7	10	31 - 603 - 26

Brut	d ₁ ^{4H}	d ₂ ^{h11}	d ₃	l ₁	l ₂ ^{h14}	Traité
31 - 600 - 28	M 28 x 1,5	50	43	7	10	31 - 603 - 28
31 - 600 - 30	M 30 x 1,5	50	43	7	10	31 - 603 - 30
31 - 600 - 32	M 32 x 1,5	52	45	7	11	31 - 603 - 32
31 - 600 - 35	M 35 x 1,5	55	48	7	11	31 - 603 - 35
31 - 600 - 38	M 38 x 1,5	58	50	8	11	31 - 603 - 38
31 - 600 - 40	M 40 x 1,5	62	54	8	12	31 - 603 - 40
31 - 600 - 42	M 42 x 1,5	62	54	8	12	31 - 603 - 42
31 - 600 - 45	M 45 x 1,5	68	60	8	12	31 - 603 - 45
31 - 600 - 48	M 48 x 1,5	75	67	8	13	31 - 603 - 48
31 - 600 - 50	M 50 x 1,5	75	67	8	13	31 - 603 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 184
GN 184.5**MATIERE**- Acier tourné bruni ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305,
AISI 303)modèle **31-30**

Rondelle trou fraisé



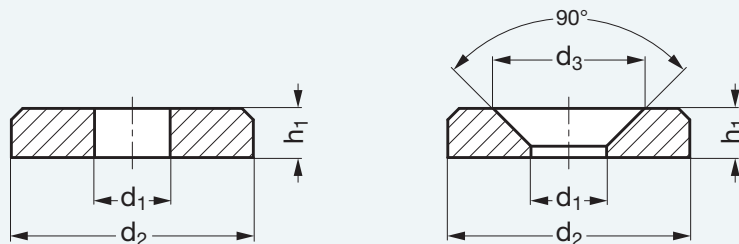
référence

Exemple de commande **31 - 300 - 40**

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	Vis	Inox
31 - 300 - 16	16	4,3	8	3	M 4	31 - 305 - 16
31 - 300 - 20	20	4,3	8	3	M 4	31 - 305 - 20
31 - 300 - 22	22	5,3	10	3,5	M 5	31 - 305 - 22
31 - 300 - 25	25	5,3	10	3,5	M 5	31 - 305 - 25
31 - 300 - 28	28	5,3	10	3,5	M 5	31 - 305 - 28
31 - 300 - 32	32	6,4	12	4	M 6	31 - 305 - 32
31 - 300 - 36	36	6,4	12	4	M 6	31 - 305 - 36
31 - 300 - 40	40	6,4	12	5	M 6	31 - 305 - 40
31 - 300 - 45	45	6,4	12	6	M 6	31 - 305 - 45
31 - 300 - 52	52	6,4	12	6	M 6	31 - 305 - 52

Rondelle plate, acier ou inox

Inox



Autre finition



MATIERE

- Acier tourné bruni, zingué ou **inox** mat (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).

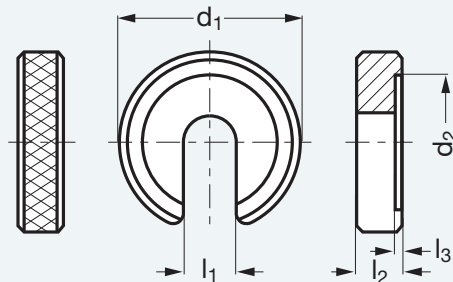
Exemple de commande **31 - 369 - 5** référence d₂
16

VIS TETE CYLINDRIQUE

Acier bruni	Acier zingué	Inox	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	Acier bruni	Acier zingué	Inox
31 - 361 - 4	31 - 363 - 4	31 - 365 - 4	4	10 13	8,4	2,5	31 - 367 - 4	31 - 368 - 4	31 - 369 - 4
31 - 361 - 5	31 - 363 - 5	31 - 365 - 5	5	13 16	10,5	3	31 - 367 - 5	31 - 368 - 5	31 - 369 - 5
31 - 361 - 6	31 - 363 - 6	31 - 365 - 6	6	15 20	12,6	4	31 - 367 - 6	31 - 368 - 6	31 - 369 - 6
31 - 361 - 8	31 - 363 - 8	31 - 365 - 8	8	20 26	16,8	5	31 - 367 - 8	31 - 368 - 8	31 - 369 - 8
31 - 361 - 10	31 - 363 - 10	31 - 365 - 10	10	25 32	21	6,5	31 - 367 - 10	31 - 368 - 10	31 - 369 - 10
31 - 361 - 12	31 - 363 - 12	31 - 365 - 12	12	30 40	25,2	7,5	31 - 367 - 12	31 - 368 - 12	31 - 369 - 12

VIS TETE FRAISEE

Rondelle amovible



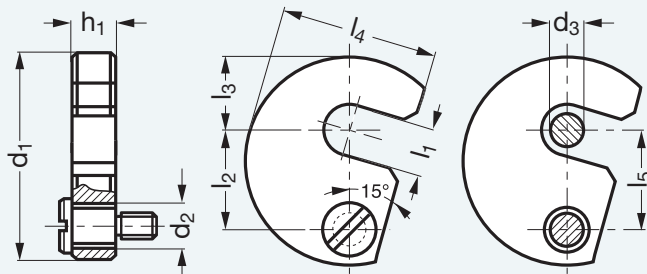
■ MATIERE
- Acier bruni.

■ Exemple de commande

	référence		d ₁			
	31 - 320 - 8	34				
	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	d ₂	Vis
31 - 320 - 6	6,2	6	0,8	22	16	M 6
31 - 320 - 6	6,2	6	1	28	16	M 6
31 - 320 - 8	8,3	7	1	28	21	M 8
31 - 320 - 8	8,3	7	1,2	34	21	M 8
31 - 320 - 10	10,4	8	1,2	34	25	M 10
31 - 320 - 10	10,4	8	1,8	40	30	M 10
31 - 320 - 12	12,5	9	1,8	40	30	M 12
31 - 320 - 12	12,5	9	1,8	56	37	M 12
31 - 320 - 16	16,5	12	1,8	56	37	M 16

	référence		d ₁			
	31 - 320 - 8	34				
	l ₁	l ₂	l ₃	d ₁	d ₂	Vis
31 - 320 - 6	6,2	6	0,8	22	16	M 6
31 - 320 - 6	6,2	6	1	28	16	M 6
31 - 320 - 8	8,3	7	1	28	21	M 8
31 - 320 - 8	8,3	7	1,2	34	21	M 8
31 - 320 - 10	10,4	8	1,2	34	25	M 10
31 - 320 - 10	10,4	8	1,8	40	30	M 10
31 - 320 - 12	12,5	9	1,8	40	30	M 12
31 - 320 - 12	12,5	9	1,8	56	37	M 12
31 - 320 - 16	16,5	12	1,8	56	37	M 16

Rondelle pivotante



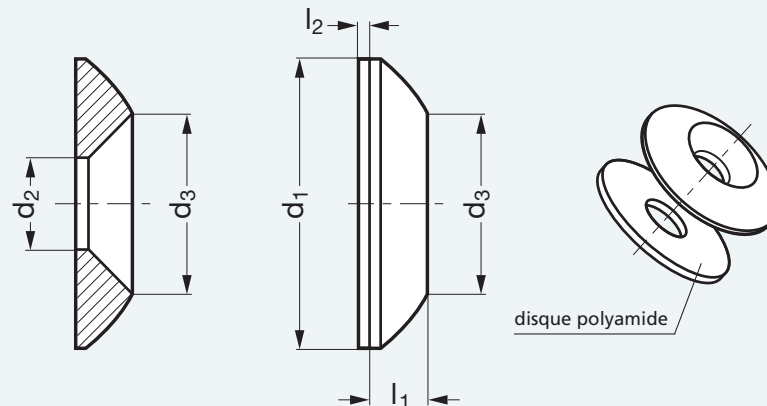
■ MATIERE
- Acier traité bruni.

référence

■ Exemple de commande **31 - 330 - 61**

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	h ₁ ^{-0,5}	Vis
31 - 330 - 38	38	9	6	7,5	19,6	11	29	19	9,8	M 6 x 10
31 - 330 - 43	43	9	8	9,5	21,6	14	32,5	21	9,8	M 6 x 10
31 - 330 - 48	48	9	10	11,5	23,6	17	36,5	23	9,8	M 6 x 10
31 - 330 - 61	61	11	12	13,5	29,6	22	45	29	11,8	M 8 x 12
31 - 330 - 68	68	11	16	17,5	33,6	25	50	33	11,8	M 8 x 12
31 - 330 - 74	74	11	20	21,5	36,6	28	55	36	11,8	M 8 x 12
31 - 330 - 82	82	11	24	25,5	40,6	32	62	40	15,8	M 8 x 16
31 - 330 - 97	97	11	30	32	49	39	73	48	15,8	M 8 x 16

Rondelle inox avec embase polyamide

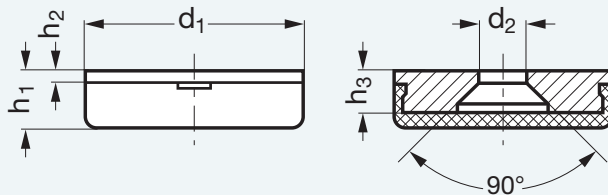
**MATIERE**

- Rondelle en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Disque en polyamide (PA) blanc.

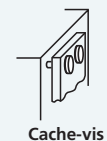
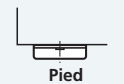
référence**Exemple de commande****31 - 340 - 20**

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	Vis
31 - 340 - 18	18	4,3	8,5	3	0,8	M 4
31 - 340 - 20	20	5,3	10,3	3,5	1	M 5
31 - 340 - 22	22	6,4	12,3	4	1	M 6
31 - 340 - 26	26	8,4	16,4	5	1	M 8

Rondelle support avec cache



Exemples d'utilisation



Autre finition



MATIERE

- Acier zingué.
- Cache en thermoplastique polyacétal (POM) blanc crème RAL 9001 ou en élastomère (TPE) noir antidérapant 73 shore.

UTILISATION

- S'utilise comme pied ou support, guide coulissant ou comme cache-vis.

référence

Exemple de commande

31 - 351 - 25

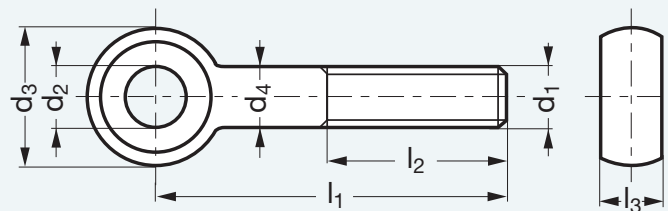
Thermoplastique blanc	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	Elastomère noir
31 - 351 - 16	16	3,2	5	1	3,7	31 - 352 - 16
31 - 351 - 20	20	4,3	5	1	3,7	31 - 352 - 20
31 - 351 - 25	25	4,3	5,7	1	4	31 - 352 - 25
31 - 351 - 32	32	5,3	6,7	1	5	31 - 352 - 32

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

DIN 444

modèle **31-20**

Vis à œil acier

**MATIERE**

- Acier 5.8 tourné bruni.
- Filets roulés.

EXECUTIONS SPECIALES

- Autres longueurs.

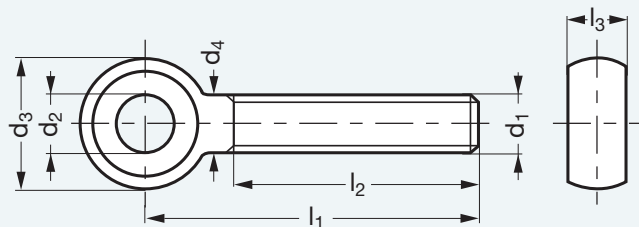
*Nouvelle
référence*

Exemple de commande

	référence		l_1
	31 - 200 - 10	75	75

	d_1	$d_2 H_7$	$d_3^{-0,3}$	d_4	l_1		l_2	$l_3^{-0,15}$
31 - 200 - 5	M 5	5	12	5	50	75	22	6
31 - 200 - 6	M 6	6	14	6	50	75	32	7
31 - 200 - 8	M 8	8	18	8	50	75 100	32	9
31 - 200 - 10	M 10	10	20	10	50	75 130	40	12
31 - 200 - 12	M 12	12	25	12	75	100 130	40	14
31 - 200 - 16	M 16	16	32	16	75	100 160	50	17
31 - 200 - 20	M 20	18	40	20	100	130	63	22

Vis à œil acier, filetage long



- MATIERE
- Acier 5.8 tourné.
- Filets roulés.

Exemple de commande **référence 31 - 210 - 12** **l₁ 120**

	d ₁	d ₂ E ₈	d ₃ ^{-0,4}	d ₄	l ₁				l ₂	l ₃ ^{-0,2}
31 - 210 - 6	M 6	6	12	6	50	60	70	80	40	8
31 - 210 - 8	M 8	8	16	8	50				40	10
31 - 210 - 8	M 8	8	16	8	60	70	80	100	45	10
31 - 210 - 10	M 10	10	20	10	50				38	12
31 - 210 - 10	M 10	10	20	10	60				46	12
31 - 210 - 10	M 10	10	20	10	70	80	100	120	50	12
31 - 210 - 12	M 12	12	25	12	50				35	14
31 - 210 - 12	M 12	12	25	12	60				42	14
31 - 210 - 12	M 12	12	25	12	70				52	14
31 - 210 - 12	M 12	12	25	12	80	100	120	130	60	14
31 - 210 - 16	M 16	16	32	16	70				49	18
31 - 210 - 16	M 16	16	32	16	80				59	18
31 - 210 - 16	M 16	16	32	16	100				77	18
31 - 210 - 16	M 16	16	32	16	120	140	160		80	18
31 - 210 - 20	M 20	20	40	20	100				75	22
31 - 210 - 20	M 20	20	40	20	120				95	22
31 - 210 - 20	M 20	20	40	20	140	160			100	22
31 - 210 - 24	M 24	25	50	24	160	240			120	28

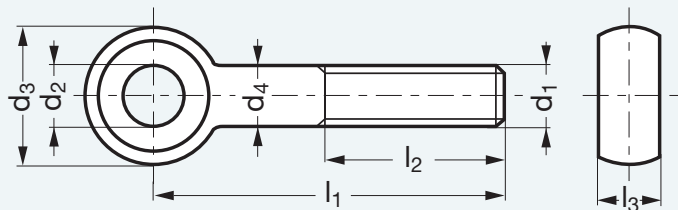


Vis à bille



Bagues d'arrêt

Vis à œil inox



■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Filets roulés.

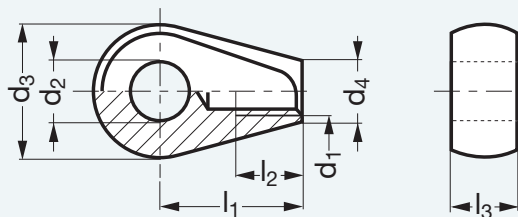
Inox

Nouvelles références

Exemple de commande **31 - 220 - 12** **130**

	d ₁	d ₂ H ₇	d ₃ ^{-0,3}	d ₄	référence			l ₁	
					l ₁	l ₂	l ₃ ^{-0,15}		
31 - 220 - 5	M 5	5	12	5	50	75	32	6	
31 - 220 - 6	M 6	6	14	6	50	75	32	7	
31 - 220 - 8	M 8	8	18	8	50	75	32	9	
31 - 220 - 10	M 10	10	20	10	50	75	100	40	12
31 - 220 - 12	M 12	12	25	12	75	100	130	40	14
31 - 220 - 16	M 16	16	32	16	75	100	130	50	17
31 - 220 - 20	M 20	18	40	20	100	130	160	63	22

Ecrou à œil acier bruni



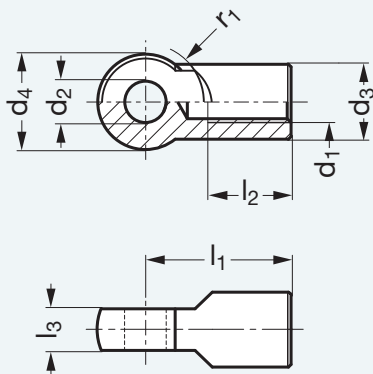
■ MATIERE
- Acier classe 5 bruni.

référence

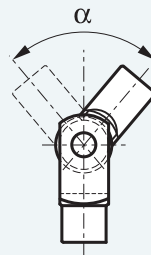
■ Exemple de commande **31 - 240 - 12**

	d_1	$d_2 H_7$	$d_3^{-0,3}$	d_4	l_1	$l_2 \text{ min.}$	$l_3^{-0,15}$
31 - 240 - 6	M 6	8	18	8,5	19	9	9
31 - 240 - 8	M 8	10	20	11	24	11	12
31 - 240 - 10	M 10	12	25	13,5	28	14	14
31 - 240 - 12	M 12	16	32	16	34	16	17

Ecrou à œil acier zingué ou inox



Exemple d'utilisation



Inox

MATIERE

- Acier classe 5 zingué ou **inox** mat (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

Produit associé



Chape de tringlerie
31-26
Page T 45

référence

Exemple de commande **31 - 250 - 10**

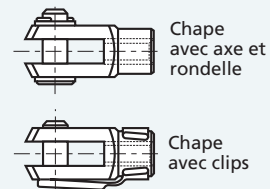
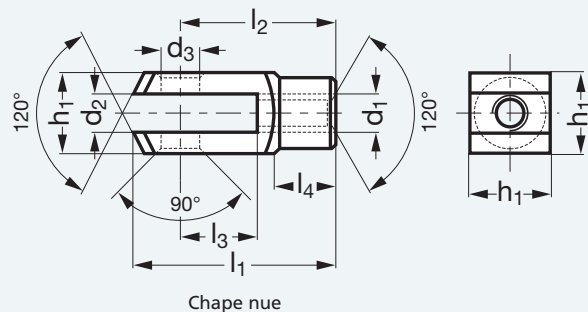
Acier	d ₁	d ₂ ^{H9}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃ ^{-0,2}	r ₁	α min.	Inox
31 - 250 - 6	M 6	6	10	14	22	12	6	8,5	218°	31 - 255 - 6
31 - 250 - 8	M 8	8	14	18	29	16	8	12	218°	31 - 255 - 8
31 - 250 - 10	M 10	10	18	23	35	20	10	14	212°	31 - 255 - 10
31 - 250 - 12	M 12	12	20	27	43	24	12	17	216°	31 - 255 - 12
31 - 250 - 14	M 14	14	24	30	50	28	14	19	214°	31 - 255 - 14
31 - 250 - 16	M 16	16	26	36	56	32	16	22	216°	31 - 255 - 16

DIN 71 752

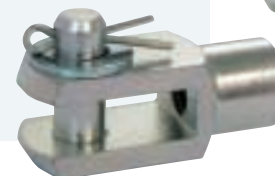
■ MATIERE
- Acier zingué.

modèle **31-26**

Chape de tringlerie acier



■ Autres versions



■ Produits associés



Ecrou à œil
31-25
Page T 44



Vis à œil acier
31-20
Page T 39



Vis à œil acier
31-21
Page T 40

■ Exemple de commande **référence 31 - 262 - 14** **l₃ 56**

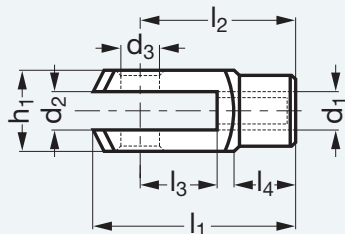
Chape nue	Chape avec axe et rondelle	Chape avec clips	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge max. (daN)
31 - 260 - 4	31 - 261 - 4	31 - 262 - 4	M 4	4	4	8	21	16	8	6	155
31 - 260 - 4	31 - 261 - 4		M 4	4	4	8	29	24	16	6	155
31 - 260 - 5	31 - 261 - 5	31 - 262 - 5	M 5	5	5	10	26	20	10	7,5	254
31 - 260 - 5	31 - 261 - 5	31 - 262 - 5	M 5	5	5	10	36	30	20	7,5	254
31 - 260 - 6	31 - 261 - 6	31 - 262 - 6	M 6	6	6	12	21	24	12	9	358
31 - 260 - 6	31 - 261 - 6	31 - 262 - 6	M 6	6	6	12	43	36	24	9	358
31 - 260 - 8	31 - 261 - 8	31 - 262 - 8	M 8	8	8	16	42	32	16	12	656
31 - 260 - 8	31 - 261 - 8	31 - 262 - 8	M 8	8	8	16	58	48	32	12	656
31 - 260 - 10	31 - 261 - 10	31 - 262 - 10	M 10	10	10	20	52	40	20	15	1046
31 - 260 - 10	31 - 261 - 10	31 - 262 - 10	M 10	10	10	20	72	60	40	15	1046
31 - 260 - 12	31 - 261 - 12	31 - 262 - 12	M 12	12	12	24	62	48	24	18	1524
31 - 260 - 12	31 - 261 - 12	31 - 262 - 12	M 12	12	12	24	86	72	48	18	1680
31 - 260 - 14	31 - 261 - 14	31 - 262 - 14	M 14	14	14	27	72	56	28	22,5	2100
31 - 260 - 14	31 - 261 - 14	31 - 262 - 14	M 14	14	14	27	101	85	56	22,5	2400
31 - 260 - 16	31 - 261 - 16	31 - 262 - 16	M 16	16	16	32	83	64	32	24	2880
31 - 260 - 16	31 - 261 - 16	31 - 262 - 16	M 16	16	16	32	115	96	64	24	3200



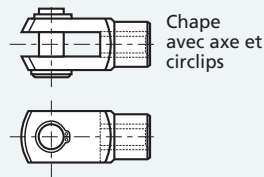
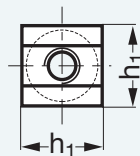
MATIERE

- **Inox** mat (AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk 1.4305, AISI 303).

Chape de tringlerie inox



Chape nue



Chape avec axe et circlips



Exemple de commande **référence 31 - 265 - 6** **l₃ 12**

Chape nue	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Chape avec axe et circlips
31 - 265 - 4	M 4	4	4	8	21	16	8	6	31 - 266 - 4
31 - 265 - 4	M 4	4	4	8	29	24	16	6	31 - 266 - 4
31 - 265 - 5	M 5	5	5	10	26	20	10	7,5	31 - 266 - 5
31 - 265 - 5	M 5	5	5	10	36	30	20	7,5	31 - 266 - 5
31 - 265 - 6	M 6	6	6	12	31	24	12	9	31 - 266 - 6
31 - 265 - 6	M 6	6	6	12	43	36	24	9	31 - 266 - 6
31 - 265 - 8	M 8	8	8	16	42	32	16	12	31 - 266 - 8
31 - 265 - 8	M 8	8	8	16	58	48	32	12	31 - 266 - 8
31 - 265 - 10	M 10	10	10	20	52	40	20	15	31 - 266 - 10
31 - 265 - 10	M 10	10	10	20	72	60	40	15	31 - 266 - 10
31 - 265 - 12	M 12	12	12	24	62	48	24	18	31 - 266 - 12
31 - 265 - 12	M 12	12	12	24	86	72	48	18	31 - 266 - 12
31 - 265 - 14	M 14	14	14	28	72	56	28	22,5	31 - 266 - 14
31 - 265 - 14	M 14	14	14	28	101	85	56	22,5	31 - 266 - 14
31 - 265 - 16	M 16	16	16	32	83	64	32	24	31 - 266 - 16
31 - 265 - 16	M 16	16	16	32	115	96	64	24	31 - 266 - 16
	M 20	20	20	40	105	80	40	30	31 - 266 - 20

Produits associés



Ecrou à œil
31-25
Page T 44



Vis à œil
31-22
Page T 41

DIN 71 802

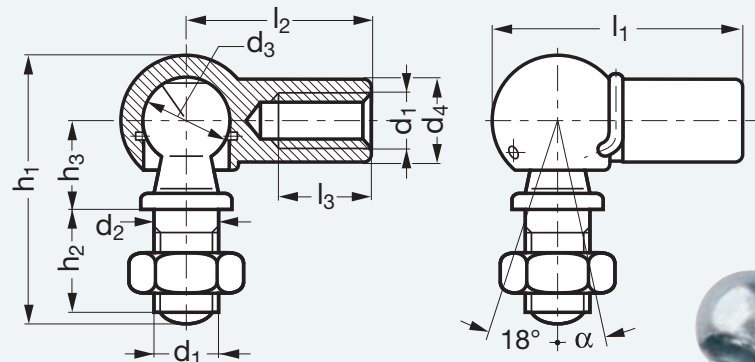


■ MATIERE

- Acier zingué ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305,
AISI 303)

modèle **31-28**

Embout à rotule orthogonal



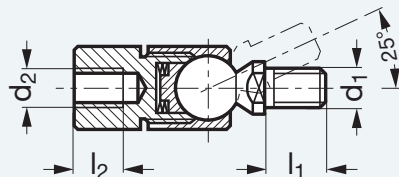
■ Autre version



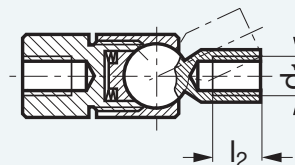
référence
■ Exemple de commande **31 - 280 - 10**

Acier	d ₁	d ₂	h ₁₁	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	α (°)	Inox
31 - 280 - 5	M 5	5	5	8	8	25,2	10	9	28,5	22	10,2	10	31 - 285 - 5
31 - 280 - 6	M 6	6	6	10	10	30,2	12	11	32,5	25	11,5	15	31 - 285 - 6
31 - 280 - 8	M 8	8	8	13	13	38,2	16	13	39,5	30	14	15	31 - 285 - 8
31 - 280 - 10	M 10	10	10	16	16	47,5	19	16	47	35	15,5	15	31 - 285 - 10
31 - 280 - 12	M 12	10	16	16	16	47,5	19	16	47	35	15,5	15	31 - 285 - 12
31 - 280 - 14	M 14	14	14	19	22	62,5	27	20	60	45	21,5	15	
31 - 280 - 141	M 14 x 1,5	14	14	19	22	62,5	27	20	60	45	21,5	15	31 - 285 - 141

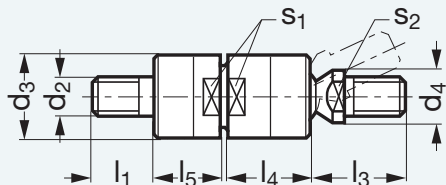
Embout à rotule droit



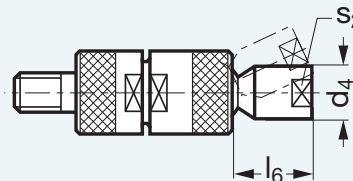
Taraudé - Rotule mâle



Taraudé - Rotule femelle



A tige filetée - Rotule mâle



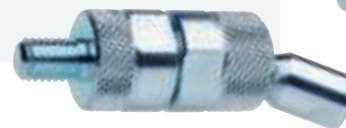
A tige filetée - Rotule femelle

Autre version



MATIERE

- Acier zingué, chromaté bleu.
- Rondelles ressort.



référence

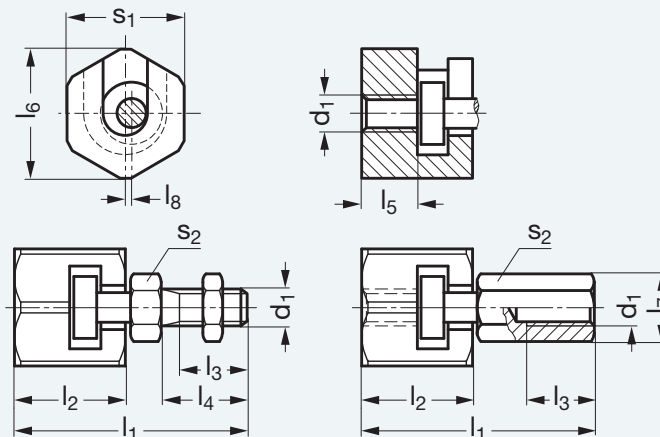
Exemple de commande **31 - 292 - 8**

TARAUDE

A TIGE FILETEE

Rotule mâle	Rotule femelle	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃ +0,2	l ₄	l ₅	l ₆ +0,2	S ₁	S ₂	Rotule mâle	Rotule femelle
31 - 291 - 8	31 - 292 - 8	M 8	M 8	19	11	12	10	19,5	18,5	15	18	17	9	31 - 293 - 8	31 - 294 - 8
31 - 291 - 10	31 - 292 - 10	M 10	M 10	21	13	15	12	23,5	21	17	20,5	19	11	31 - 293 - 10	31 - 294 - 10

Accouplement à compression radiale

**MATIERE**

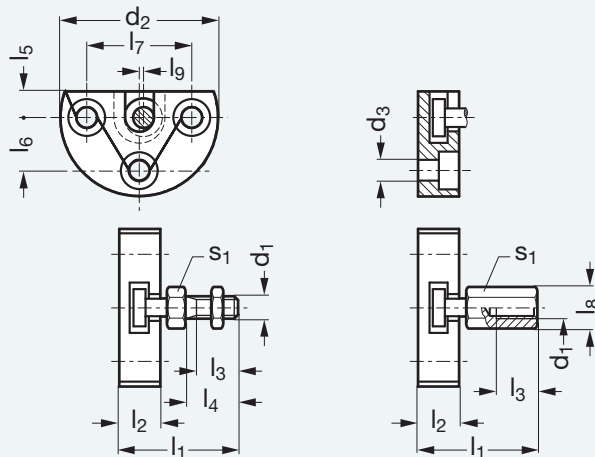
- Acier traité phosphaté.

F_1 (N) = force de traction et
de pression admissible maximum.

Exemple de commande **31 - 803 - 66** **M 12 x 1,25**

Tige filetée	référence									d ₁		F ₁ max. (N)	Ecrou
	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ +1	l ₆	l ₇	l ₈ max.	d ₁	s ₁	s ₂		
31 - 801 - 37	37,5	18	11	14	9	21	11	0,6	M 6	19	10	2500	31 - 803 - 37
31 - 801 - 45	45	22,5	13,5	17	11,5	26	14,5	0,7	M 8	24	13	4500	31 - 803 - 45
31 - 801 - 56	56	29	16	20	16	30	19	0,7	M10 M10x1,25	27	17	6500	31 - 803 - 56
31 - 801 - 66	66,5	34	21	25	17	32,5	21	0,8	M12 M12x1,25	30	19	10000	31 - 803 - 66
31 - 801 - 83	83	42	25	30	23	39	27	1	M16 M16x1,5	36	24	18000	31 - 803 - 83
31 - 801 - 93	93,5	45,5	29	35	23,5	44	34	1	M20 M20x1,5	41	30	30000	31 - 803 - 93

Accouplement à embase de fixation



MATIERE

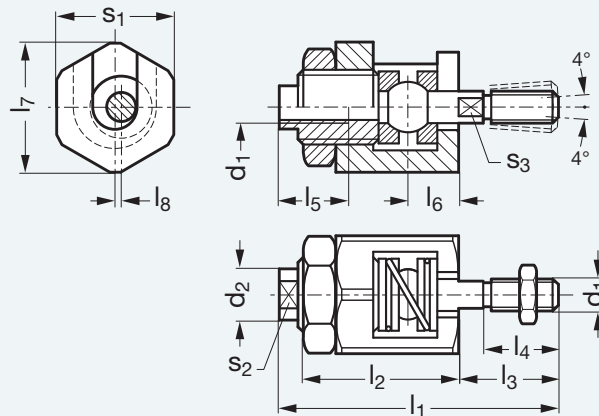
- Acier traité phosphaté.

F_1 (N) = force de traction et de pression admissible maximum.

Exemple de commande **31 - 811 - 35** **M 8**

Tige filetée	l_1	l_2	l_3 min.	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9 max.	d_1	d_2	d_3	s_1	F_1 max. (N)	Ecrou
31 - 811 - 30	30,5	11	11	14	7	14	28	11	0,6	M 6	42	5,5	10	2500	31 - 813 - 30
31 - 811 - 35	35,5	13	13,5	17	8	16	32	14,5	0,7	M 8	48	6,5	13	4500	31 - 813 - 35
31 - 811 - 43	43	16	16	20	9	17	34	19	0,7	M 10 M 10x1,25	50	6,5	17	6500	31 - 813 - 43
31 - 811 - 53	53	20,5	21	25	10	19	38	21	0,8	M 12 M 12x1,25	55	6,5	19	10000	31 - 813 - 53
31 - 811 - 64	64	23	25	30	13	22,5	45	27	1	M 16 M 16x1,5	65	9	24	18000	31 - 813 - 64
31 - 811 - 74	74	26	29	35	17	28	56	34	1	M 20 M 20x1,5	80	11	30	30000	31 - 813 - 74

Accouplement à compensation angulaire

**MATIERE**

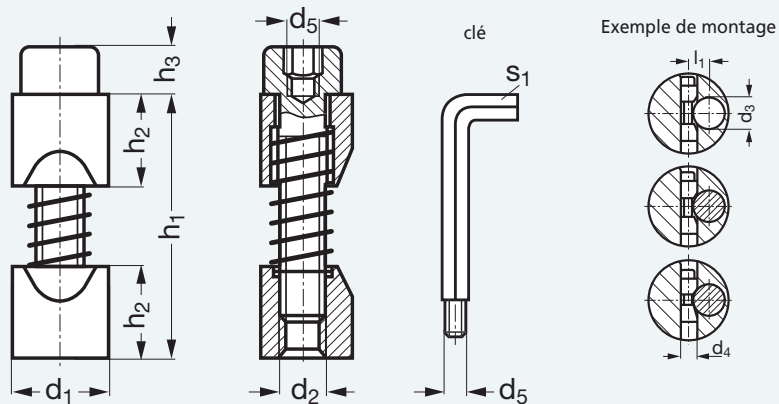
- Acier traité phosphaté.

F_1 (N) = force de traction et
de pression admissible maximum.

Exemple de commande **référence** **31 - 821 - 121** **d₁**
M 16 x 1,5

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5 min.	l_6	l_7	l_8 max.	d_1	d_2	s_1	s_2	s_3	F_1 max. (N)
31 - 821 - 52	52	29	18,5	14	13	9,5	24,5	0,6	M 6	9,5	22	8	5	2500
31 - 821 - 63	63	33	23,5	18	16	11,5	30	0,7	M 8	15	27	13	7	4500
31 - 821 - 81	81	43	30,5	22	24	16	44	0,7	M 10 M 10x1,25	21	41	18	12	6500
31 - 821 - 85	85	43	34,5	26	24	16	44	0,8	M 12 M 12x1,25	21	41	18	12	10000
31 - 821 - 121	121	62	45	34	34	26	60	1	M 16 M 16x1,5	32	55	27	18	18000
31 - 821 - 129	129	62	53	42	34	26	60	1	M 20 M 20x1,5	32	55	27	18	30000

Clavette de serrage



- MATIERE
- Acier bruni.
- Clé à commander séparément.

référence

■ Exemple de commande

31 - 780 - 12

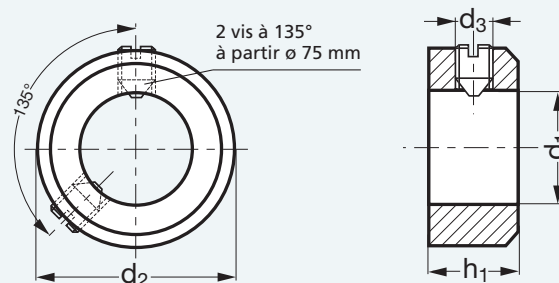
	d_1 h11	d_2	d_3	d_4 H7	d_5	h_1 max.	h_2	h_3	$l_1 + 0,2$	s_1	Clé
31 - 780 - 8	8	M 4	6 à 10	8	M 2,5	22	8	4	$d_3 / 2 + 2,8$	3	31 - 789 - 3
31 - 780 - 10	10	M 5	10 à 15	10	M 3	30	10	5	$d_3 / 2 + 3,3$	4	31 - 789 - 4
31 - 780 - 12	12	M 6	15 à 20	12	M 4	36	12	6	$d_3 / 2 + 3,5$	5	31 - 789 - 5
31 - 780 - 16	16	M 8	20 à 30	16	M 5	48	16	8	$d_3 / 2 + 4$	6	31 - 789 - 6
31 - 780 - 20	20	M 10	30 à 40	20	M 6	60	20	10	$d_3 / 2 + 4,8$	8	31 - 789 - 8
31 - 780 - 25	25	M 12	40 à 60	25	M 8	72	25	12	$d_3 / 2 + 5,6$	10	31 - 789 - 10
31 - 780 - 30	30	M 16	60 à 125	30	M 10	85	30	16	$d_3 / 2 + 7,9$	14	31 - 789 - 14

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 705

modèle **31-70**

Bague d'arrêt acier



■ MATIERE
- Acier bruni.

référence

Exemple de commande **31 - 700 - 28**

	d ₁ H ₈	d ₂	d ₃	h ₁ js 14
31 - 700 - 5	5	10	M 3 x 4	6
31 - 700 - 6	6	12	M 4 x 5	8
31 - 700 - 7	7	12	M 4 x 5	8
31 - 700 - 8	8	16	M 4 x 6	8
31 - 700 - 9	9	18	M 5 x 8	10
31 - 700 - 10	10	20	M 5 x 8	10
31 - 700 - 11	11	20	M 5 x 8	10
31 - 700 - 12	12	22	M 6 x 8	12
31 - 700 - 13	13	22	M 6 x 8	12
31 - 700 - 14	14	25	M 6 x 8	12
31 - 700 - 15	15	25	M 6 x 8	12
31 - 700 - 16	16	28	M 6 x 8	12
31 - 700 - 18	18	32	M 6 x 8	14
31 - 700 - 20	20	32	M 6 x 8	14

	d ₁ H ₈	d ₂	d ₃	h ₁ js 14
31 - 700 - 22	22	36	M 6 x 10	14
31 - 700 - 24	24	40	M 8 x 10	16
31 - 700 - 25	25	40	M 8 x 10	16
31 - 700 - 26	26	40	M 8 x 10	16
31 - 700 - 28	28	45	M 8 x 12	16
31 - 700 - 30	30	45	M 8 x 10	16
31 - 700 - 32	32	50	M 8 x 12	16
31 - 700 - 34	34	50	M 8 x 12	16
31 - 700 - 35	35	56	M 8 x 12	16
31 - 700 - 36	36	56	M 8 x 12	16
31 - 700 - 38	38	56	M 8 x 12	16
31 - 700 - 40	40	63	M 10 x 16	18
31 - 700 - 42	42	63	M 10 x 16	18
31 - 700 - 45	45	70	M 10 x 16	18

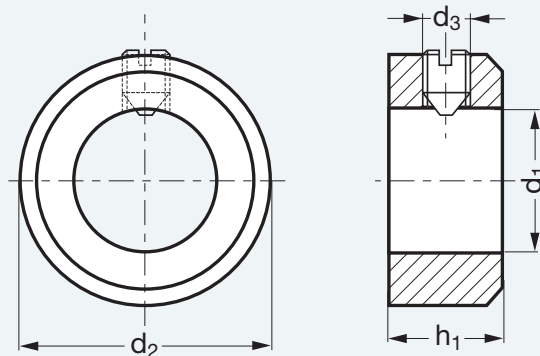
	d ₁ H ₈	d ₂	d ₃	h ₁ js 14
31 - 700 - 48	48	70	M 10 x 16	18
31 - 700 - 50	50	80	M 10 x 16	18
31 - 700 - 52	52	80	M 10 x 16	18
31 - 700 - 55	55	80	M 10 x 16	18
31 - 700 - 56	56	80	M 10 x 16	18
31 - 700 - 58	58	90	M 10 x 16	20
31 - 700 - 60	60	90	M 10 x 16	20
31 - 700 - 63	63	90	M 10 x 16	20
31 - 700 - 65	65	100	M 10 x 20	20
31 - 700 - 68	68	100	M 10 x 20	20
31 - 700 - 70	70	100	M 10 x 20	20
31 - 700 - 72	72	110	M 12 x 20	22
31 - 700 - 75	75	110	M 12 x 20	22
31 - 700 - 80	80	110	M 12 x 20	22



■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09,
Werk 1.4305, AISI 303).

Bague d'arrêt inox



référence

■ Exemple de commande **31 - 720 - 34**

	d ₁ H ₈	d ₂	d ₃	h ₁ js 14
31 - 720 - 5	5	10	M 3 x 4	6
31 - 720 - 6	6	12	M 4 x 5	8
31 - 720 - 8	8	16	M 4 x 6	8
31 - 720 - 9	9	18	M 5 x 8	10
31 - 720 - 10	10	20	M 5 x 8	10
31 - 720 - 11	11	20	M 5 x 8	10
31 - 720 - 12	12	22	M 6 x 8	12
31 - 720 - 13	13	22	M 6 x 8	12
31 - 720 - 14	14	25	M 6 x 8	12

	d ₁ H ₈	d ₂	d ₃	h ₁ js 14
31 - 720 - 15	15	25	M 6 x 8	12
31 - 720 - 16	16	28	M 6 x 8	12
31 - 720 - 18	18	32	M 6 x 8	14
31 - 720 - 20	20	32	M 6 x 8	14
31 - 720 - 22	22	36	M 6 x 10	14
31 - 720 - 24	24	40	M 8 x 10	16
31 - 720 - 25	25	40	M 8 x 10	16
31 - 720 - 26	26	40	M 8 x 10	16
31 - 720 - 28	28	45	M 8 x 12	16

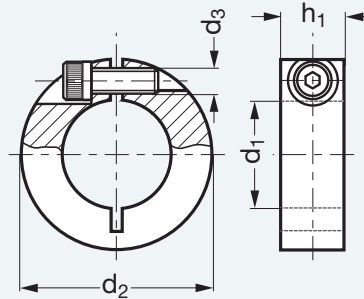
	d ₁ H ₈	d ₂	d ₃	h ₁ js 14
31 - 720 - 30	30	45	M 8 x 10	16
31 - 720 - 32	32	50	M 8 x 12	16
31 - 720 - 34	34	50	M 8 x 12	16
31 - 720 - 35	35	56	M 8 x 12	16
31 - 720 - 36	36	56	M 8 x 12	16
31 - 720 - 38	38	56	M 8 x 12	16
31 - 720 - 40	40	63	M 10 x 16	18
31 - 720 - 45	45	70	M 10 x 16	18
31 - 720 - 50	50	80	M 10 x 16	18

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 706.2

*Inox***MATIERE**

- Acier bruni ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305,
AISI 303).

modèle **31-74****Bague d'arrêt** fendue simple, acier ou inox

Autre version



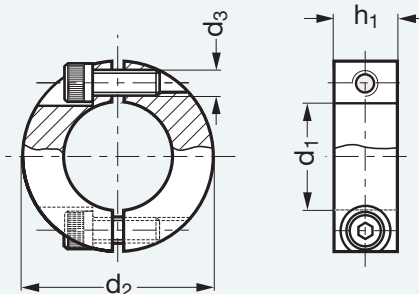
référence

Exemple de commande **31 - 747 - 20**

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	Inox
31 - 741 - 3	3	16	M 3	9	
31 - 741 - 5	5	16	M 3	9	31 - 747 - 5
31 - 741 - 6	6	20	M 3	9	31 - 747 - 6
31 - 741 - 8	8	22	M 4	9	31 - 747 - 8
31 - 741 - 10	10	26	M 4	11	31 - 747 - 10
31 - 741 - 12	12	30	M 4	11	31 - 747 - 12
31 - 741 - 14	14	32	M 4	11	31 - 747 - 14
31 - 741 - 15	15	36	M 5	13	31 - 747 - 15
31 - 741 - 16	16	36	M 5	13	31 - 747 - 16
31 - 741 - 17	17	38	M 5	13	
31 - 741 - 18	18	42	M 5	15	31 - 747 - 18
31 - 741 - 20	20	42	M 5	15	31 - 747 - 20

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	Inox
31 - 741 - 22	22	48	M 5	15	31 - 747 - 22
31 - 741 - 24	24	45	M 6	15	
31 - 741 - 25	25	48	M 5	15	31 - 747 - 25
31 - 741 - 28	28	55	M 6	15	31 - 747 - 28
31 - 741 - 30	30	55	M 6	15	31 - 747 - 30
31 - 741 - 32	32	60	M 6	15	31 - 747 - 32
31 - 741 - 35	35	60	M 6	15	31 - 747 - 35
31 - 741 - 38	38	60	M 6	15	
31 - 741 - 40	40	65	M 6	15	31 - 747 - 40
31 - 741 - 45	45	75	M 8	19	
31 - 741 - 50	50	78	M 8	19	31 - 747 - 50
31 - 741 - 60	60	90	M 8	19	

Bague d'arrêt fendue double, acier ou inox



Autre version



MATIERE

- Acier bruni ou **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305,
AISI 303).

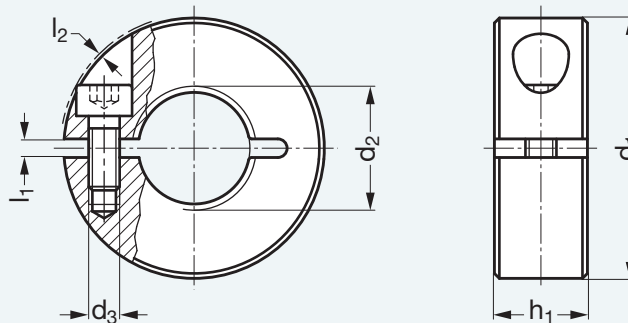
référence

Exemple de commande **31 - 742 - 20**

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	Inox
31 - 742 - 5	5	16	M 3	9	
31 - 742 - 6	6	20	M 3	9	31 - 745 - 6
31 - 742 - 8	8	22	M 3	9	31 - 745 - 8
31 - 742 - 10	10	26	M 4	11	31 - 745 - 10
31 - 742 - 12	12	30	M 4	11	31 - 745 - 12
31 - 742 - 14	14	32	M 4	11	31 - 745 - 14
31 - 742 - 15	15	36	M 5	13	31 - 745 - 15
31 - 742 - 16	16	36	M 5	13	31 - 745 - 16
31 - 742 - 17	17	36	M 5	13	31 - 745 - 17
31 - 742 - 18	18	42	M 5	15	31 - 745 - 18
31 - 742 - 20	20	42	M 5	15	31 - 745 - 20
31 - 742 - 22	22	48	M 5	15	31 - 745 - 22

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	Inox
31 - 742 - 24	24	45	M 6	15	
31 - 742 - 25	25	48	M 5	15	31 - 745 - 25
31 - 742 - 28	28	55	M 6	15	31 - 745 - 28
31 - 742 - 30	30	55	M 6	15	31 - 745 - 30
31 - 742 - 32	32	60	M 6	15	31 - 745 - 32
31 - 742 - 35	35	60	M 6	15	31 - 745 - 35
31 - 742 - 38	38	60	M 6	15	31 - 745 - 38
31 - 742 - 40	40	65	M 6	15	31 - 745 - 40
31 - 742 - 45	45	75	M 8	19	
31 - 742 - 50	50	80	M 8	19	31 - 745 - 50
31 - 742 - 60	60	90	M 8	19	

Bague d'arrêt taraudée, fendue simple acier ou inox

Nouveau
modèle

Inox

MATIERE

- Bague en acier fritté noir ou en **inox** (AFNOR Z 2 CND 17-12, Werk. 1.4404, AISI 316 L).
- Vis DIN 912 en acier zingué ou en **inox**.

UTILISATION

- Le perçage d_3 est un trou débouchant pour $d_1 = 20$ à 32 , et est un trou borgne pour $d_1 \geq 42$.

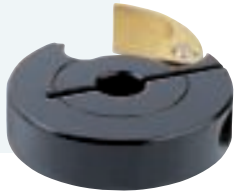
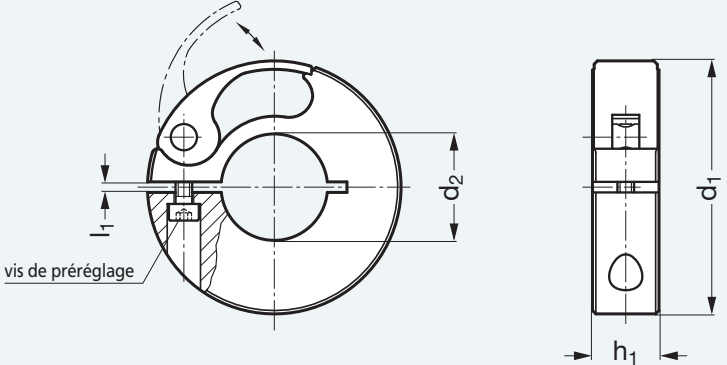
Exemple de commande

référence	d_1
31 - 761 - 26	M 15 x 1

Acier	d_1	$d_{2\ 6H}$		d_3	h_1	l_1	l_2	Inox
31 - 761 - 20	20	M 8	M 8 x 1	M 3	9	2,1	1	31 - 765 - 20
31 - 761 - 22	22	M 10	M 10 x 1	M 3	9	2,1	0,8	31 - 765 - 22
31 - 761 - 26	26	M 12	M 15 x 1	M 4	11	2,1	1,6	31 - 765 - 26
31 - 761 - 32	32	M 16	M 16 x 1,5	M 4	11	2,1	0,7	31 - 765 - 32
31 - 761 - 42	42	M 20	M 20 x 1,5	M 5	15	3	0,6	31 - 765 - 42
31 - 761 - 48	48		M 24 x 1,5	M 5	15	3	0	31 - 765 - 48
31 - 761 - 55	55		M 30 x 1,5	M 6	15	3	0,4	31 - 765 - 55

*Nouveau
modèle*

Bague d'arrêt à serrage rapide, fendue simple, aluminium



■ **MATIERE**

- Bague en aluminium anodisé noir.
- Levier à came en aluminium anodisé jaune.

■ **UTILISATION**

- Tolérance de l'arbre nécessaire : H8.
- L'adhésion de la bague d'arrêt à l'arbre se fait par le biais du levier à came.
- Le serrage rapide permet un réglage ou un ajustement rapide sans outil.
- Faible inertie.

■ Exemple de commande **référence 31 - 770 - 50** **d₂ 25**

	d ₁	d ₂				h ₁	l ₁	
31 - 770 - 38	38	8	10	12	14	16	10	1,5
31 - 770 - 50	50	20	25	28	30		13	1,5
31 - 770 - 75	75	32	35				15	1,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 509
GN 509.1 l_1 : dimension la plus petite de la charge à transporter l_2 : distance maxi entre les billes porteuses

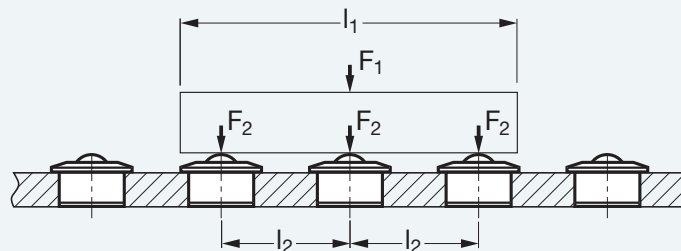
$$l_2 = \frac{l_1}{2,5}$$

 F_1 : poids de la charge F_2 : poids supporté par chaque bille porteuse

$$F_2 = \frac{F_1}{3} \leq \text{capacité de chargement maxi de chaque élément à bille}$$

Bille porteuse

caractéristiques techniques



Les billes porteuses se constituent d'un corps métallique dans lequel une bille principale, supportée par d'autres billes plus petites, facilite le déplacement d'une charge dans toutes les directions, appliquées sur des plans.

Sélection

Pour choisir votre bille porteuse, il faut considérer le poids et les dimensions de la charge à transporter.

Pour obtenir la distance max l_2 entre les billes (sur un plan), il faut diviser par 2,5 la dimension la plus petite (l_1) de la charge à transporter.

Un simple principe géométrique garantit que la charge à transporter sera toujours supportée par au moins trois billes, éliminant le risque de renversement dû à des espaces vides. Concernant le poids, puisque l'appui de la charge sera distribué sur au moins trois points, chaque bille devra donc supporter un

chargement correspondant au poids divisé par trois. Il devra donc être égal ou inférieur à la capacité de charge maxi indiquée pour chaque bille.

Vitesse et friction

La vitesse de transport admissible est 2m/s. Pour les vitesses supérieures à 1 m/s, une hausse de la température (proportionnelle aux diamètres des billes porteuses) pourrait se produire, ceci à cause de l'augmentation de la vitesse de rotation des billes de supports. La valeur de friction des billes porteuses, à la vitesse de 1 m/s, sera de 0,005 μ .

Toutefois, cette valeur dépend du type d'application et plusieurs variables peuvent l'influencer.

Il est conseillé de lubrifier les billes porteuses pour prévenir la corrosion même si, dans de nombreuses applications, cela pourrait ne pas être nécessaire.

Inox

MATIERE

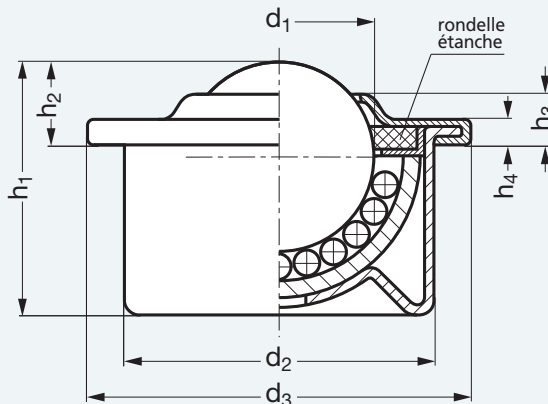
- Corps en tôle emboutie en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Bille en acier, en polyacétal (POM) ou en **inox** (AFNOR Z 100 CD 17, Werk 1.4125, AISI 440 C).
- Rondelle d'étanchéité en feutre (sauf pour $d_1 = 15,8$).
- Caractéristiques techniques page T 59.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C avec une bille acier et 60°C avec une bille polyacétal.
- Le modèle sans rondelle d'étanchéité peut être utilisé à des températures plus élevées mais la charge maxi tolérée sera plus faible :
- 125°C : réduire la charge de 10 %
- 150°C : réduire la charge de 20 %
- 170°C : réduire la charge de 30 %
- 200°C : réduire la charge de 50 %.

Nouvelle version

Bille porteuse



Produit associé



Bague de fixation 31-90
Page T 62

référence

Exemple de commande **31 - 851 - 22**

CORPS ACIER

CORPS INOX

Bille acier	Bille polyacétal	Bille inox	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁ ±0,3	h ₂ ±0,3	h ₃ ±0,3	h ₄	Charge max. (N)			Bille inox
										bille acier	bille polyacétal	bille inox	
31 - 851 - 15	31 - 853 - 15	31 - 855 - 15	15,8	24	31	21	9,5	5	2,9	500	70	300	31 - 857 - 15
31 - 851 - 22	31 - 853 - 22	31 - 855 - 22	22,2	36	45	29,5	9,8	6	2,9	1200	100	900	31 - 857 - 22
31 - 851 - 30	31 - 853 - 30	31 - 855 - 30	30,1	45	55	37,8	13,8	7	3,7	2000	150	1500	31 - 857 - 30

Nouvelle version

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 509.1

*Inox***MATIERE**

- Corps en acier tourné zingué ou en **inox** (AFNOR Z 12 CN 18-8, Werk. 1.4310, AISI 301)
- Bille en acier ou en **inox** (AFNOR Z 100 CD 17, Werk 1.4125, AISI 440 C).
- Rondelle d'étanchéité en feutre (sauf pour $d_1=15,8$).
- Caractéristiques techniques page T 59.

UTILISATION

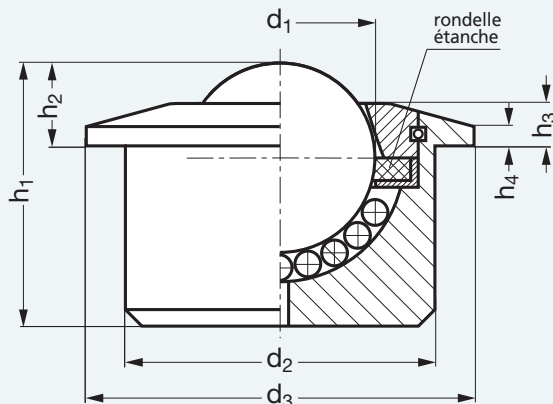
- Température maximum d'emploi 100°C avec une bille acier.
- Le modèle sans rondelle d'étanchéité peut être utilisé à des températures plus élevées mais la charge maxi tolérée sera plus faible :
- 125°C : réduire la charge de 10 %
- 150°C : réduire la charge de 20 %
- 170°C : réduire la charge de 30 %
- 200°C : réduire la charge de 50 %.

EXECUTIONS SPECIALES

- Bille en polyamide.

modèle **31-86**

Bille porteuse massive

**Produit associé**Bague de fixation 31-90
Page T 62**référence**Exemple de commande **31 - 865 - 12****CORPS ACIER****CORPS INOX**

Bille acier	Bille inox	d_1	$d_2 \pm 0,08$	d_3	$h_1 \pm 0,3$	$h_2 \pm 0,3$	$h_3 \pm 0,3$	h_4	Charge max. (N)		Bille inox
									bille acier	bille inox	
31 - 861 - 12	31 - 865 - 12	12,7	22	27	17	8	4	3,2	200	150	31 - 867 - 12
31 - 861 - 15	31 - 865 - 15	15,8	24	30	20	8,1	3,5	1	500	400	31 - 867 - 15
31 - 861 - 22	31 - 865 - 22	22,2	36	45	30,5	9,8	5	2,4	1300	1000	31 - 867 - 22
31 - 861 - 30	31 - 865 - 30	30,1	45	55	36,8	13,8	7	4,5	2500	2000	31 - 867 - 30
31 - 861 - 45	31 - 865 - 45	44,4	62	75	53,5	19	9,5	5,5	6000	4500	31 - 867 - 45
31 - 861 - 60	31 - 865 - 60	60	100	117	78	30	15	10	13000	10000	31 - 867 - 60

*Nouvelles références**Nouvelle version*

Bague de fixation pour billes porteuses

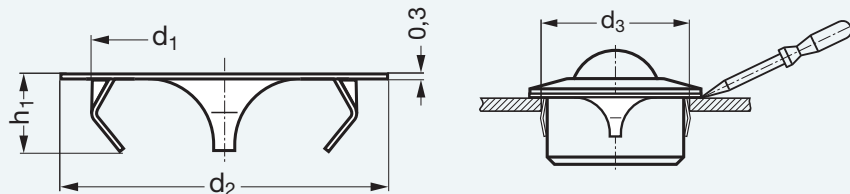


■ MATIERE

- **Inox.**

■ UTILISATION

- Permet l'assemblage et le démontage rapide et simple des billes porteuses.



■ Produits associés



Bille porteuse
31-85
Page T 60



Bille porteuse
massive
31-86
Page T 61

référence

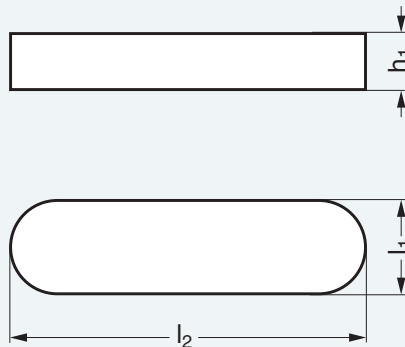
■ Exemple de commande **31 - 900 - 30**

	ø bille porteuse	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁
31 - 900 - 15	15	24	31	25	7
31 - 900 - 22	22	36	44	37,3	7
31 - 900 - 30	30	45	55	46,7	7

DIN 6885A

modèle **31-97**

Clavette parallèle 2 bouts ronds

**MATIERE**

- Acier mi-dur.
- Arêtes abattues par tonnelage.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Autres dimensions (l_1 ou l_2).

Exemple de commande **référence 31 - 970 - 6** **l_2 20**

	$l_1 h_9$	l_2																	$h_1 h_{11}$									
31 - 970 - 2	2	8	10	12	15	16	20												2									
31 - 970 - 3	3	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	30	36	40							3							
31 - 970 - 4	4	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40							4					
31 - 970 - 5	5	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60					5			
31 - 970 - 6	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100			6
31 - 970 - 8	8	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110			7	
31 - 970 - 10	10	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120					8		
31 - 970 - 12	12	20	22	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	90	100	110	120	130	140			8		
31 - 970 - 14	14	25	28	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140					9			
31 - 970 - 16	16	30	32	35	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	150					10				
31 - 970 - 18	18	45	50	55	60	65	70	80	90	100	110	120	130	140	180							11						
31 - 970 - 20	20	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160							12								

Barreau à clavette



Inox

MATIERE

- Acier mi-dur XC 48 ou **inox** (AFNOR Z 8 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Résistance à la rupture : 65 à 80 kg/mm² suivant section.
- Tolérance acier : k9.
- Tolérance inox : h9.

Exemple de commande **31 - 990 - 8** **8**

Acier	h ₁	l ₁					l ₂	
31 - 990 - 2	2	2					500	
31 - 990 - 3	3	2	3				500	
31 - 990 - 4	4	3	4				500	
31 - 990 - 5	5	3	4	5			500	
31 - 990 - 6	6	3	4	5	6		500	
31 - 990 - 8	8	4	5	6	7	8	500	
31 - 990 - 10	10	5	6	7	8	10	500	
31 - 990 - 12	12	6	7	8	10	12	500	
31 - 990 - 14	14	7	8	9	10	12	14	500
31 - 990 - 16	16	8	10	12	14	16		500
31 - 990 - 18	18	10	11	12	14	16	18	500

Inox	h ₁	l ₁	l ₂
31 - 995 - 3	3	3	500
31 - 995 - 4	4	4	500
31 - 995 - 5	5	5	500
31 - 995 - 6	6	6	500
31 - 995 - 8	8	7	500
31 - 995 - 10	10	8	500
31 - 995 - 12	12	8	500
31 - 995 - 14	14	9	500
31 - 995 - 16	16	10	500

Série 32 Eléments de centrage

Poussoirs



32-01 page U07
Poussoir à ressort fendu, acier



32-01 page U08
Poussoir à ressort fendu, **inox**



32-02 page U09
Poussoir à ressort à bille, lisse, **inox**, delrin ou laiton



32-20 page U10
Support pour poussoir à ressort lisse



32-43 page U16
Poussoir à ressort à bille, à contact électrique



32-48 page U17
Poussoir à ressort à bille, lisse, **inox**



32-49 page U18
Poussoir à ressort à bille, à tête fendue



32-50 page U20
Poussoir à ressort



32-16 page U21
Dispositif de centrage plat, pour poussoir à bille



32-54 page U27
Poussoir à pression latérale sans tête, taraudé



32-55 page U28
Douille excentrique pour poussoir à pression latérale

Doigts d'indexage



32-05 page U29
Doigt d'indexage acier



32-05 page U30
Doigt d'indexage **inox**



32-06 page U36
Doigt d'indexage **inox**, entièrement fileté



32-07 page U37
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage, acier ou **inox**



32-67 page U38
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage, acier ou **inox**



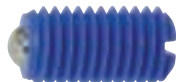
32-07 page U40
Doigt d'indexage tout **inox** avec dispositif de blocage



32-61 page U41
Doigt d'indexage à pas métrique



32-03 page U11
Poussoir à ressort
à téton, 6 pans creux,
acier ou **inox**



32-04 page U12
Poussoir à ressort
à bille, fendu,
technopolymère



32-40 page U13
Poussoir à ressort
à bille, 6 pans creux,
acier ou **inox**



32-41 page U14
Poussoir à ressort
à téton, 6 pans creux,
long



32-42 page U15
Poussoir à ressort
à billes, double



32-17 page U22
Dispositif de centrage
cylindrique, pour
poussoir à bille



32-51 page U23
Poussoir à pression
latérale tête acier



32-53 page U24
Poussoir à pression
latérale tête plastique



32-57 page U25
Poussoir à pression
latérale tête acier,
corps fileté

page U26
Poussoir à pression
latérale
(fonctionnement)



32-65 page U31
Doigt d'indexage
acier



32-65 page U32
Doigt d'indexage
inox



32-05 page U33
Doigt d'indexage
tout **inox**



32-06 page U34
Doigt d'indexage
tout **inox**,
entièrement fileté



32-06 page U35
Doigt d'indexage
acier, entièrement
fileté



32-62 page U42
Doigt d'indexage
à pas métrique, avec
dispositif de blocage



32-63 page U43
Doigt d'indexage
à pas métrique
avec anneau



32-88 page U44
Doigt d'indexage



32-88 page U45
Doigt d'indexage
avec dispositif
de blocage,
acier ou **inox**



32-89 page U46
Doigt d'indexage
avec anneau

Série 32 Eléments de centrage *(suite)*

Doigts d'indexage *(suite)*



32-09 page U47
Doigt d'indexage non fileté



32-68 page U48
Doigt d'indexage avec embase et goupille longue



32-93 page U49
Doigt d'indexage à tête longue, acier ou **inox**



32-94 page U50
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et tête longue, acier ou **inox**



32-10 page U57
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage, embase et poignée



32-69 page U58
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et poignée, à souder



Nouveau
32-83 page U60
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage, à souder



Nouveau
32-84 page U61
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et embase



Nouveau
32-85 page U62
Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et embase



32-60 page U68
Doigt d'indexage à came, avec dispositif de blocage en position sortie et cran de sécurité



32-90 page U69
Doigt d'indexage à clé, avec goupille en position sortie



32-91 page U70
Doigt d'indexage à clé, avec goupille en position rentrée



32-98 page U71
Doigt d'indexage à bouton moleté



32-99 page U72
Doigt d'indexage à bouton moleté avec sécurité



32-15 page U78
Doigt d'indexage court, avec dispositif de blocage et embase



32-64 page U79
Doigt d'indexage court, à manchonner



32-66 page U80
Doigt d'indexage court, avec dispositif de blocage, à manchonner



32-36 page U81
Doigt d'indexage miniature



32-37 page U82
Doigt d'indexage miniature, avec dispositif de blocage



Série 32 Éléments de centrage *(suite)*

Doigts d'indexage *(suite)*



32-47 page **U88**
Doigt d'indexage
taraudé, embout
pointeau ou
sphérique



32-18 page **U89**
Entretoise pour doigt
d'indexage



32-19 page **U90**
Support pour doigt
d'indexage



32-38 page **U91**
Support pour doigt
d'indexage



32-23 page **U96**
Goupille cylindrique
taraudée, acier



32-25 page **U97**
Goupille cônica
acier



32-26 page **U98**
Goupille cônica
taraudée, acier



32-27 page **U99**
Goupille élastique
fendue série épaisse,
acier



32-27 page **U100**
Goupille élastique
fendue série épaisse,
inox



32-74 page **U105**
Broche à billes
tout **inox** 1.4542



32-73 page **U106**
Broche à billes courte



32-76 page **U107**
Broche de centrage
à ergots **inox**



32-77 page **U108**
Broche de centrage
à bille



32-80 page **U109**
Chaînette



32-39 page **U92**
 Douille
 de positionnement
 pour doigt d'indexage



32-35 page **U93**
 Pion plongeur
 à visser



32-29 page **U101**
 Goupille pour douille
 de positionnement



32-81 page **U110**
 Câble

Goupilles



32-21 page **U94**
 Goupille cylindrique
 acier



32-21 page **U95**
 Goupille cylindrique
inox

Broches à billes



32-70 page **U102**
 Broche à billes



32-71 page **U103**
 Broche à billes
inox 1.4542

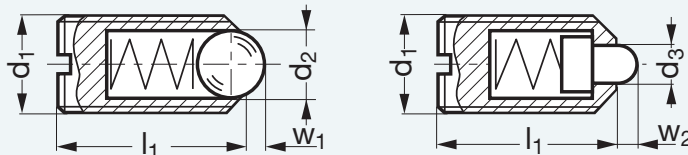


32-72 page **U104**
 Broche à billes tout
inox

Informations techniques série 32

	page
Matières plastiques	1576
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecarts admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Poussoir à ressort fendu, acier



Autre version



■ MATIERE
- Acier bruni.

■ Produits associés



Dispositif de centrage 32-16
Page U 21



Dispositif de centrage 32-17
Page U 22

référence

■ Exemple de commande **32 - 011 - 8**

BILLE

Ressort normal	Ressort puissant	d ₁	d ₂	l ₁ ±0,1	Élasticité (N)				w ₁
					Ressort normal		Ressort puissant		
					Début	Fin	Début	Fin	
32 - 011 - 3		M 3	1,5	7	3	4,5			0,4
32 - 011 - 4		M 4	2,5	9	6	14,5			0,8
32 - 011 - 5	32 - 013 - 5	M 5	3	12	8	14	15	22	0,9
32 - 011 - 6	32 - 013 - 6	M 6	3,5	14	11	18	19	28	1
32 - 011 - 8	32 - 013 - 8	M 8	4,5	16	18	31	36	62	1,5
32 - 011 - 10	32 - 013 - 10	M 10	6	19	24	45	57	104	2
32 - 011 - 12	32 - 013 - 12	M 12	8	22	26	49	61	110	2,5
32 - 011 - 16	32 - 013 - 16	M 16	10	24	41	86	68	142	3,5
32 - 011 - 20	32 - 013 - 20	M 20	12	30	56	111	84	166	4,5
32 - 011 - 24	32 - 013 - 24	M 24	15	34	81	151	127	237	5,5

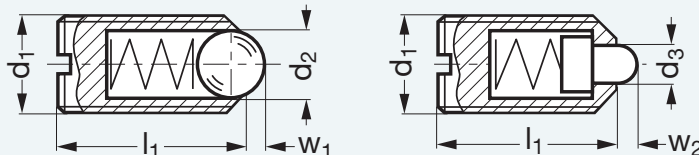
TÉTON

Ressort normal	Ressort puissant	d ₁	d ₃ -0,1	l ₁ ±0,1	Élasticité (N)				w ₂
					Ressort normal		Ressort puissant		
					Début	Fin	Début	Fin	
32 - 012 - 4		M 4	1,8	9	4,5	12,5			1,5
32 - 012 - 5		M 5	2,4	12	5	13			2
32 - 012 - 6	32 - 014 - 6	M 6	2,7	14	6	17	11	25	2
32 - 012 - 8	32 - 014 - 8	M 8	3,8	16	16	33	23	59	2
32 - 012 - 10	32 - 014 - 10	M 10	4,5	19	19	42	20	54	2,5
32 - 012 - 12	32 - 014 - 12	M 12	6	22	22	57	38	96	3,5
32 - 012 - 16	32 - 014 - 16	M 16	8,5	24	38	78	50	100	4,5
32 - 012 - 20	32 - 014 - 20	M 20	10	30	39	81	52	133	6,5
32 - 012 - 24	32 - 014 - 24	M 24	13	34	72	155	91	223	8

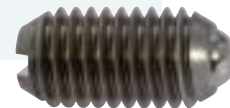


■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09,
Werk 1.4305, AISI 303).

Poussoir à ressort fendu, inox



■ Autre version



■ Produits associés



Dispositif de centrage 32-16
Page U 21



Dispositif de centrage 32-17
Page U 22

référence

■ Exemple de commande **32 - 015 - 8**

BILLE

Ressort normal	Ressort puissant	d ₁	d ₂	l ₁ ±0,1	Élasticité (N)				w ₁
					Ressort normal		Ressort puissant		
					Début	Fin	Début	Fin	
32 - 015 - 3		M 3	1,5	7	3	4,5			0,4
32 - 015 - 4		M 4	2,5	9	6	14,5			0,8
32 - 015 - 5	32 - 017 - 5	M 5	3	12	8	14	15	22	0,9
32 - 015 - 6	32 - 017 - 6	M 6	3,5	14	11	18	19	28	1
32 - 015 - 8	32 - 017 - 8	M 8	4,5	16	18	31	36	62	1,5
32 - 015 - 10	32 - 017 - 10	M 10	6	19	24	45	57	104	2
32 - 015 - 12	32 - 017 - 12	M 12	8	22	26	49	61	110	2,5
32 - 015 - 16	32 - 017 - 16	M 16	10	24	41	86	68	142	3,5
32 - 015 - 20	32 - 017 - 20	M 20	12	30	56	111	84	166	4,5
32 - 015 - 24	32 - 017 - 24	M 24	15	34	81	151	127	237	5,5

TÉTON

Ressort normal	Ressort puissant	d ₁	d ₃ -0,1	l ₁ ±0,1	Élasticité (N)				w ₂
					Ressort normal		Ressort puissant		
					Début	Fin	Début	Fin	
32 - 016 - 4		M 4	1,8	9	4,5	12,5			1,5
32 - 016 - 5		M 5	2,4	12	5	13			2
32 - 016 - 6	32 - 018 - 6	M 6	2,7	14	6	17	11	25	2
32 - 016 - 8	32 - 018 - 8	M 8	3,8	16	16	33	23	59	2
32 - 016 - 10	32 - 018 - 10	M 10	4,5	19	19	42	20	54	2,5
32 - 016 - 12	32 - 018 - 12	M 12	6	22	22	57	38	96	3,5
32 - 016 - 16	32 - 018 - 16	M 16	8,5	24	38	78	50	100	4,5
32 - 016 - 20	32 - 018 - 20	M 20	10	30	39	81	52	133	6,5
32 - 016 - 24	32 - 018 - 24	M 24	13	34	72	155	91	223	8

Inox

MATERIE

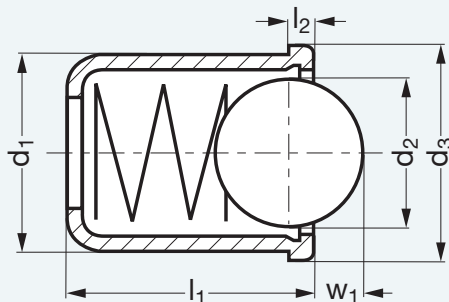
- Corps en **inox** (AFNOR Z 5 CN 18-11 FF, Werk 1.4303, AISI 305/308), thermoplastique polyacétal (POM) ou laiton.
- Bille en **inox** (Werk 1.3541) ou en thermoplastique polyacétal (POM).
- Ressort en inox pour tous les modèles.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à 50°C pour les modèles en thermoplastique.

Poussoir à ressort

à bille, lisse, inox, delrin ou laiton



Autres versions



Produits associés

Dispositif de centrage 32-16
Page U 21Dispositif de centrage 32-17
Page U 22Support 32-20
Page U 10

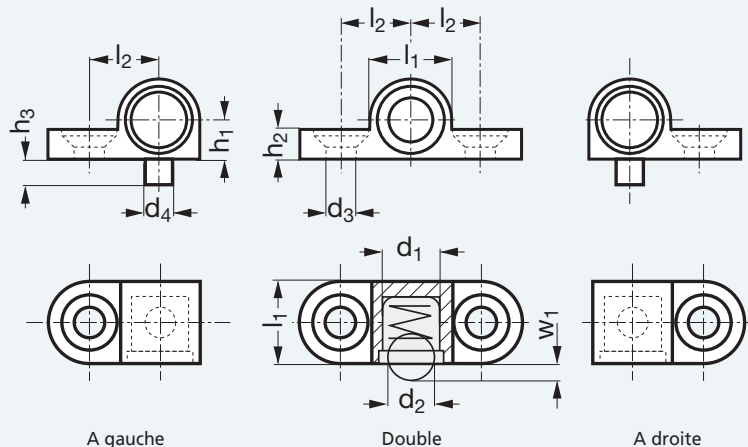
référence

Exemple de commande **32 - 027 - 6**

Corps et bille inox	Corps laiton bille inox	Corps polyacétal bille inox	Corps et bille polyacétal	d ₁ ^{+0,1}	d ₂	d ₂ laiton	d ₃	l ₁	l ₂ ^{±0,1}	l ₂ tout inox	w ₁	w ₁ tout inox	Élasticité (N)		Élasticité (N)	
													Corps inox et laiton	Corps polyacétal	Début	Fin
32 - 020 - 3	32 - 023 - 3	32 - 025 - 3	32 - 027 - 3	3	2,4	2,4	3,5	4	0,6	0,75	0,6	0,7	1,8	3,5	1,7	3,6
32 - 020 - 4	32 - 023 - 4	32 - 025 - 4	32 - 027 - 4	4	3	2,5	4,6	5	1	0,9	0,8	1	2,5	6	2,5	6,5
32 - 020 - 5	32 - 023 - 5	32 - 025 - 5	32 - 027 - 5	5	4	3,5	5,6	6	1	0,9	1	1,4	3	6,5	4,5	9
32 - 020 - 6	32 - 023 - 6	32 - 025 - 6	32 - 027 - 6	6	5	4,5	6,5	7	1	1	1,6	1,8	5,5	11,5	6,5	13
32 - 020 - 8	32 - 023 - 8	32 - 025 - 8	32 - 027 - 8	8	6,5	6	8,5	9	1	1,1	1,9	2,4	7	12,5	8	18
32 - 020 - 10		32 - 025 - 10	32 - 027 - 10	10	8,5		11	13	1,5	1,7	2,4	3,3	8,5	18,5	12	23
32 - 020 - 12		32 - 025 - 12	32 - 027 - 12	12	10		13	16	1,5	2,3	3,3	4	12	26,5	13	25

Support

pour poussoir à ressort lisse



A gauche

Double

A droite



■ MATIERE
- Zamac nickelé.

■ Produit associé



Poussoir 32-02
Page U 09

référence

■ Exemple de commande **32 - 203 - 6**

A gauche	A droite	Double	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ ^{-0,05}	h ₁ ±0,05	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂ ±0,05	w ₁ -0,1
32 - 201 - 6	32 - 202 - 6	32 - 203 - 6	6	5	3,2	3	4,25	3,2	3	8,5	7,5	1,5
32 - 201 - 8	32 - 202 - 8	32 - 203 - 8	8	6,5	4,3	4	5,25	4,2	4	10,5	9,5	1,8

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 616

Inox

MATIERE

- Corps en acier bruni ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Téton en acier, thermoplastique polyacétal (POM) ou **inox**.
- Ressort en inox pour tous les modèles.

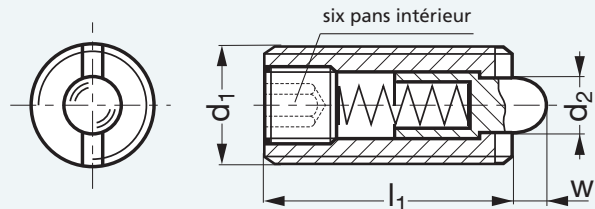
UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à 50°C pour les modèles à téton thermoplastique.

modèle **32-03**

Poussoir à ressort

à téton, 6 pans creux, acier ou inox



Autre version

**Produit associé**Dispositif de centrage 32-17
Page U 22

référence

Exemple de commande **32 - 030 - 24****CORPS ACIER****CORPS INOX**

Téton acier Ressort normal	Téton acier Ressort puissant	Téton polyacétal Ressort normal	d ₁	d ₂	l ₁ +0,2	w ₁ +0,3 -0,1	6 pans	Élasticité (N)				Téton inox Ressort normal	Téton polyacétal Ressort normal
								Ressort normal		Ressort puissant			
								Début	Fin	Début	Fin		
32 - 030 - 3	32 - 031 - 3		M 3	1	12	1	0,7	2	4				
32 - 030 - 4	32 - 031 - 4	32 - 032 - 4	M 4	1,5	15	1,5	1,3	4,5	16			32 - 035 - 4	32 - 036 - 4
32 - 030 - 5	32 - 031 - 5	32 - 032 - 5	M 5	2,4	18	2,3	1,5	6	19	11	40	32 - 035 - 5	32 - 036 - 5
32 - 030 - 6	32 - 031 - 6	32 - 032 - 6	M 6	2,7	20	2,5	2	6	19	15	43	32 - 035 - 6	32 - 036 - 6
32 - 030 - 8	32 - 031 - 8	32 - 032 - 8	M 8	3,5	22	3	2,5	10	39	20	75	32 - 035 - 8	32 - 036 - 8
32 - 030 - 10	32 - 031 - 10	32 - 032 - 10	M 10	4	22	3	3	10	39	20	75	32 - 035 - 10	32 - 036 - 10
32 - 030 - 12	32 - 031 - 12	32 - 032 - 12	M 12	6	28	4	4	12	53	45	120	32 - 035 - 12	32 - 036 - 12
32 - 030 - 16	32 - 031 - 16	32 - 032 - 16	M 16	7,5	32	5	5	45	100	64	160	32 - 035 - 16	32 - 036 - 16
32 - 030 - 20	32 - 031 - 20		M 20	10	40	7	6	52	125	75	195	32 - 035 - 20	
32 - 030 - 24	32 - 031 - 24		M 24	12	52	10	8	70	170	75	245		

Nouvelles
références



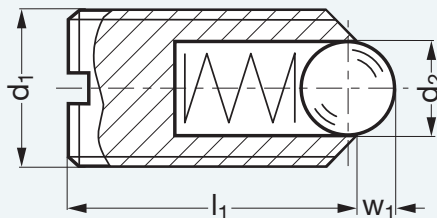
■ **MATIERE**

- Corps en thermoplastique polyacétal (POM).
- Bille en **inox** ou en thermoplastique polyacétal.
- Ressort en inox.

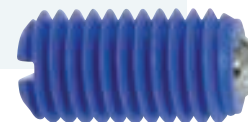
■ **UTILISATION**

- Température d'emploi de -30°C à 50°C.

Poussoir à ressort à bille, fendu, technopolymère



■ Autre version



■ **Produits associés**



Dispositif de centrage 32-16
Page U 21



Dispositif de centrage 32-17
Page U 22

référence

■ Exemple de commande **32 - 045 - 10**

Bille polyacétal	d ₁	d ₂	l ₁	w ₁	Élasticité (N)		Bille inox
					Début	Fin	
32 - 040 - 6	M 6	3,5	14	1	12	17	32 - 045 - 6
32 - 040 - 8	M 8	5	16	1,5	20	35	32 - 045 - 8
32 - 040 - 10	M 10	6	19	2	25	45	32 - 045 - 10

Inox

MATERIE

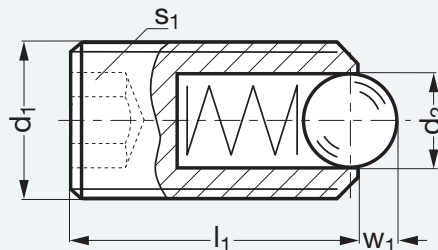
- Acier bruni ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Frein filet polyamide pour les versions avec ressort normal : **F**modèle **32-40**

Poussoir à ressort

à bille, 6 pans creux, acier ou inox



Autre version



Exemple de commande **référence** **32 - 405 - 10** **livrable sur demande** **F**

ACIER

INOX

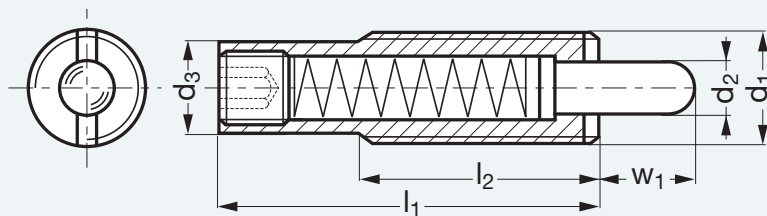
Ressort normal	Ressort puissant	d ₁	d ₂	l ₁ ±0,1	w ₁	s ₁	Élasticité ressort (N)				Ressort normal	Ressort puissant
							Normal		Puissant			
							Début	Fin	Début	Fin		
32 - 401 - 3		M 3	1,5	8	0,4	1,5	3	4,5			32 - 405 - 3	
32 - 401 - 4		M 4	2,5	12	0,8	2	8,5	14			32 - 405 - 4	
32 - 401 - 5	32 - 403 - 5	M 5	3	14	0,9	2,5	8	14	15	22	32 - 405 - 5	32 - 407 - 5
32 - 401 - 6	32 - 403 - 6	M 6	3,5	15	1	3	11	18	19	28	32 - 405 - 6	32 - 407 - 6
32 - 401 - 8	32 - 403 - 8	M 8	4,5	18	1,5	4	18	31	36	62	32 - 405 - 8	32 - 407 - 8
32 - 401 - 10	32 - 403 - 10	M 10	6	23	2	5	24	45	57	104	32 - 405 - 10	32 - 407 - 10
32 - 401 - 12	32 - 403 - 12	M 12	8	26	2,5	6	26	49	61	110	32 - 405 - 12	32 - 407 - 12
32 - 401 - 16	32 - 403 - 16	M 16	10	33	3,5	8	41	86	68	142	32 - 405 - 16	32 - 407 - 16
32 - 401 - 20	32 - 403 - 20	M 20	12	43	4,5	10	66	111	84	166	32 - 405 - 20	32 - 407 - 20
32 - 401 - 24	32 - 403 - 24	M 24	15	48	5,5	12	81	151	127	237	32 - 405 - 24	32 - 407 - 24

Nouvelles
références

Produits associés

Dispositif de centrage 32-16
Page U 21Dispositif de centrage 32-17
Page U 22

Poussoir à ressort à téton, 6 pans creux, long



■ MATIERE

- Acier bruni.
- Téton cémenté trempé.
- Frein filet polyamide.

■ Produit associé



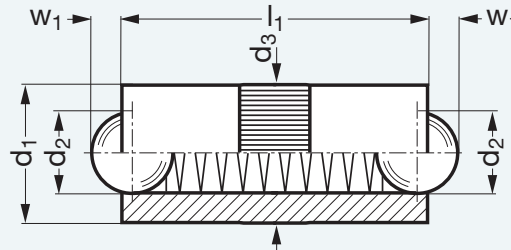
Dispositif de centrage 32-17
Page U 22

Exemple de commande **référence 32 - 411 - 16** **w₁ 20**

Ressort normal	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	w ₁	Élasticité ressort (N)					
							6 pans	Normal		Puissant		Ressort puissant
								Début	Fin	Début	Fin	
32 - 411 - 10	M 10	4	7,8	35	25	8	3	6	16			
32 - 411 - 12	M 12	5,5	9,5	43	35	10	4	4	18	7	46	32 - 413 - 12
32 - 411 - 16	M 16	8	13,4	48	35	10	6	7	24	10	43	32 - 413 - 16
32 - 411 - 16	M 16	8	13,4	58	35	15	6	9	33	10	57	32 - 413 - 16
32 - 411 - 16	M 16	8	13,4	58	35	20	6	4	23	18	43	32 - 413 - 16
32 - 411 - 16	M 16	8	13,4	98	35	25	6	13	41	20	70	32 - 413 - 16
32 - 411 - 16	M 16	8	13,4	98	35	30	6	13	47	20	80	32 - 413 - 16
32 - 411 - 16	M 16	8	13,4	148	35	40	6	13	63	21	113	32 - 413 - 16
32 - 411 - 16	M 16	8	13,4	148	35	50	6	7	43	13	75	32 - 413 - 16

Nouvelles références

Poussoir à ressort à billes, double

**MATIERE**

- Corps en laiton.
- Billes et ressort en inox.

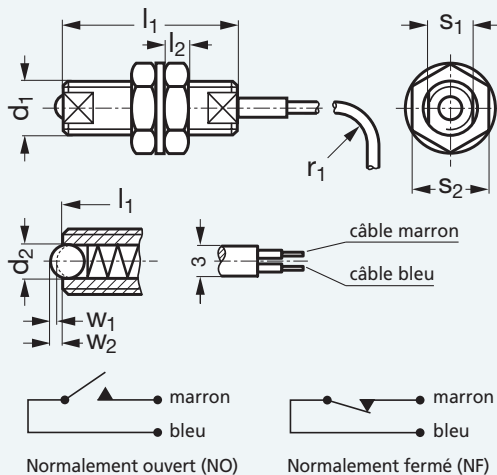
référence

Exemple de commande **32 - 420 - 7**

	d ₁	d ₂	d ₃ ^{+0,05}	l ₁	w ₁	Élasticité (N)	
						Début	Fin
32 - 420 - 2	2,5	2	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5
32 - 420 - 3	3	2,5	3,02	7,3	0,8	2	4,5
32 - 420 - 4	4	3	4,03	9	0,9	2,5	7,5
32 - 420 - 5	5	4	5,03	10,8	1,2	3,5	8
32 - 420 - 6	6	5	6,03	12,6	1,6	3,5	10,5
32 - 420 - 7	7	6	7,03	14	2	4	12
32 - 420 - 8	8	6,5	8,03	18	2,1	6	15

*Nouvelle
référence*

Poussoir à ressort à bille, à contact électrique



■ **MATIERE**

- Acier nickelé trempé.

■ **UTILISATION**

- Tension 12-24 V - DC.
- Intensité max. : 20 mA - DC.
- Température d'emploi de -10°C à +80°C.
- Norme de protection IP40.
- Câble de liaison :
 - . diamètre 3 - 2 brins,
 - . longueur environ 2 mètres.
 - . gris pour exécution NO,
 - . noir pour exécution NF.
- Charge de traction maximum : 20N.

référence

■ Exemple de commande **32 - 433 - 8**

NO	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	r ₁ min.	s ₁	s ₂	w ₁ ± 0,1	w ₂ ± 0,1	Élasticité (N)		NF
										Début	Fin	
32 - 431 - 6	M 6	3	33	3,5	7	5	10	0,3	0,8	6	13	32 - 433 - 6
32 - 431 - 8	M 8	4	36	5	7	7	13	0,5	1	8	16	32 - 433 - 8
32 - 431 - 10	M 10	5	40	6	7	8	17	0,7	1,2	10	20	32 - 433 - 10

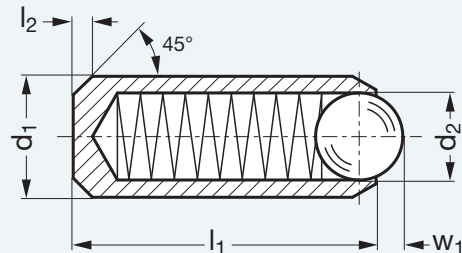
Inox

MATIERE

- Corps en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bille et ressort en inox.

Poussoir à ressort

à bille, lisse, inox

**Produits associés**

Dispositif de
centrage 32-16
Page U 21

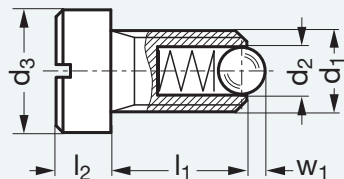


Dispositif de
centrage 32-17
Page U 22

référence**Exemple de commande 32 - 480 - 4,5**

	$d_1 \pm 0,04$	d_2	l_1	l_2	w_1	Élasticité (N)	
						Début	Fin
32 - 480 - 3	3	2	7	0,15	0,65	4,5	7,5
32 - 480 - 3,5	3,5	2,5	9	0,15	0,8	6	14,5
32 - 480 - 4	4	3	11	0,25	0,9	8	14
32 - 480 - 4,5	4,5	3,2	12	0,25	0,95	9,5	16,5
32 - 480 - 5	5	3,5	13	0,25	1	11	18
32 - 480 - 5,5	5,5	4	14	0,3	1,2	15,5	25
32 - 480 - 6	6	4,5	15	0,3	1,5	18	31

Poussoir à ressort à bille, à tête fendue



$d_1 = M4 \text{ et } M5$

$d_1 = M6 \text{ à } M12$

Autre version



Produits associés



Dispositif de centrage 32-16
Page U 21



Dispositif de centrage 32-17
Page U 22

Inox

MATIERE

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bille en inox.

référence

Exemple de commande

32 - 495 - 8

Acier	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	w ₁	Élasticité (N)		Inox
								Début	Fin	
32 - 491 - 4	M 4	2,5	6	6,5	3	5	0,8	8	14	32 - 495 - 4
32 - 491 - 5	M 5	3	8	8,5	4	6,7	0,9	8	14	32 - 495 - 5
32 - 491 - 6	M 6	3,5	10	9	5		1	11	18	32 - 495 - 6
32 - 491 - 8	M 8	4,5	13	11	5,5		1,5	18	31	32 - 495 - 8
32 - 491 - 10	M 10	6	16	14	6		2	24	45	32 - 495 - 10
32 - 491 - 12	M 12	8	18	15	7		2,5	26	49	32 - 495 - 12



Série 32 : éléments de centrage, poussoirs, doigts d'indexage, broches à bille

Inox

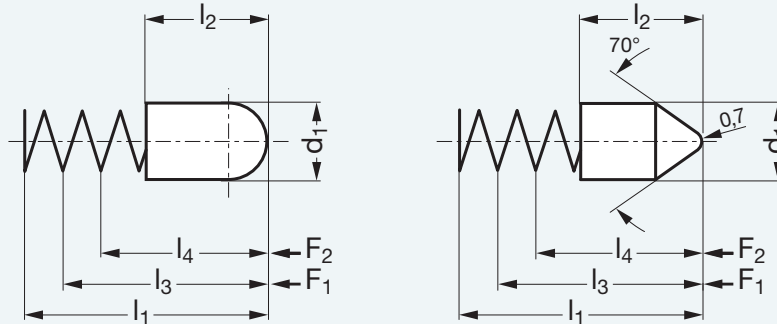
MATIERE

- Corps en acier nickélé ou en **inox** (AFNOR Z 8 CN 18-12, Werk. 1.4303, AISI 305).
- Ressort en inox.

UTILISATION

- En appliquant une force F_2 , on obtient une course $l_4 - l_2$.
- En appliquant une force F_1 , on obtient une course $l_3 - l_2$.

Poussoir à ressort



Autre version

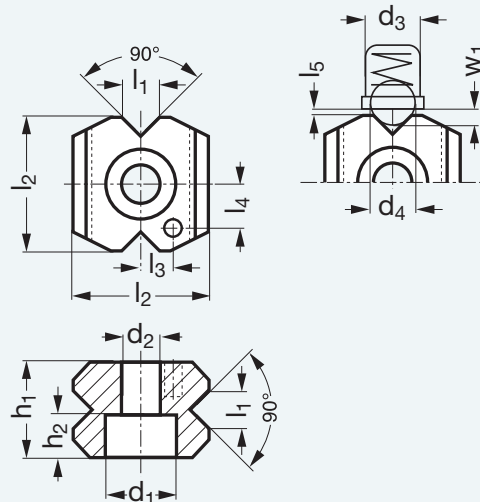


Exemple de commande **référence 32 - 501 - 3** **l_2 6**

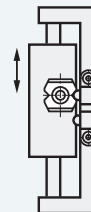
ACIER		INOX								
Tête ronde	Tête pointue	$d_1 \pm 0,05$	l_1	l_2	l_3	l_4	F_1 (N)	F_2 (N)	Tête ronde	
32 - 501 - 2,2	32 - 503 - 2,2	2,2	16	7,8	12	10,5	2,2	3		
		2,6	8	3,8	6,5	5,2	1,1	2		
	32 - 503 - 3	3	11	5	9	6,7	1,6	3,4		
32 - 501 - 3		3	12	6	9	8,7	6,2	6,8		
		3	16	8	13	10,6	4,8	8,6	32 - 505 - 3	
32 - 501 - 3	32 - 503 - 3	3	16	8,5	13	10,7	4,8	8,4		
32 - 501 - 3,4		3,4	12	6	9	7,8	5	7		
32 - 501 - 3,4		3,4	15	7,3	12	8,2	5,9	13,3		
		3,6	18	9	15	11,5	6,7	14,5	32 - 505 - 3,6	
		4	16	7,5	13	14,4	8	12,3	32 - 505 - 4	
32 - 501 - 4		4	14	8	12	9	5	12,3		
32 - 501 - 5		5	16	8	13	10,4	8	15		

Nouvelle version

Dispositif de centrage plat, pour poussoir à bille



Exemple d'utilisation

**MATIERE**

- Acier fritté, cémenté trempé bruni.

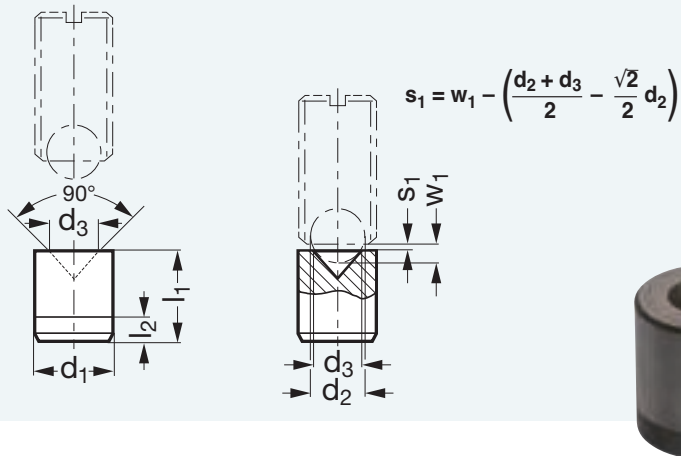
UTILISATION

- S'utilise avec les poussoirs à ressort cités dans le tableau.

Produits associésPoussoirs à ressort 32-01
Pages U 7 et U 8Poussoir à ressort 32-02
Page U 09Poussoir à ressort 32-04
Page U 12Poussoir à ressort 32-40
Page U 13Poussoir à ressort 32-48
Page U 17Poussoir à ressort 32-49
Page U 18**Exemple de commande****référence****32 - 160 - 8**

	Poussoir 32-02													Poussoirs 32-01 à bille, 32-04 et 32-40			
	h_1	h_2	d_1	d_2	$l_1 \pm 0,1$	l_2	$l_3 \pm 0,05$	$l_4 \pm 0,05$	d_3	d_4	w_1	l_5 min.	d_3	d_4	w_1	l_5 min.	
32 - 160 - 8	8,5	4,6	8	4,3	3,4	15	3,5	5	6	5	1,6	0,9	M 8	4,5	1,5	0,8	
32 - 160 - 10	10,5	4,6	8	4,3	4,5	15	3,5	5	8	6,5	1,9	1	M 10	6	2	1	

Dispositif de centrage cylindrique, pour poussoir à bille



MATIERE

- Acier trempé poli.
- d_2 et w_1 varient suivant le type de poussoir utilisé.

UTILISATION

- S'utilise avec les poussoirs à ressort cités dans le tableau quand un arrêt précis et solide est nécessaire.
- Emploi recommandé avec les poussoirs à ressort plus puissants.

Exemple de commande **référence 32 - 170 - 5**

	$d_1 p_6$	d_3	$l_1 \pm 0,05$	l_2	\varnothing poussoirs 32-01, 32-03, 32-04 et 32-40	\varnothing poussoir 32-02	d_2	w_1	s_1	d_2	w_1	s_1	d_2	w_1	s_1	d_2	w_1	s_1
32 - 170 - 4	4	1,5	5	2	M 4		2,5	0,8	0,6	1,8	1,5	1,1	1,5	1,5	1,1			
32 - 170 - 5	5	2	6	2	M 5	4	3	0,9	0,4	2,4	2	1,5	2,4	2,3	1,8	3	0,8	0,4
32 - 170 - 6	6	2	8	2	M 6	5	3,5	1	0,6	2,7	2	1,6	2,7	2,5	2,1	4	1	0,8
32 - 170 - 8	8	3	10	2	M 8	6	4,5	1,5	0,9	3,8	2	1,3	3,5	3	2,2	5	1,6	1,1
32 - 170 - 10	10	4	12	3	M 10	8	6	2	1,2	4,5	2,5	1,4	4	3	1,8	6,5	1,9	1,2
32 - 170 - 12	12	6	14	3	M 12	10	8	2,5	1,2	6	3,5	1,7	6	4	2,2	8,5	2,4	1,9
32 - 170 - 16	16	8	18	3	M 16	12	10	3,5	1,6	8,5	4,5	2,3	7,5	5	2,5	10	3,3	1,9

Produits associés



Poussoirs à ressort 32-01
Pages U 7 et U 8



Poussoir à ressort 32-02
Page U 09



Poussoir à ressort 32-03
Page U 11



Poussoir à ressort 32-04
Page U 12



Poussoir à ressort 32-04
Page U 13



Poussoir à ressort 32-41
Page U 14



Poussoir à ressort 32-48
Page U 17



Poussoir à ressort 32-49
Page U 18

MATERIE

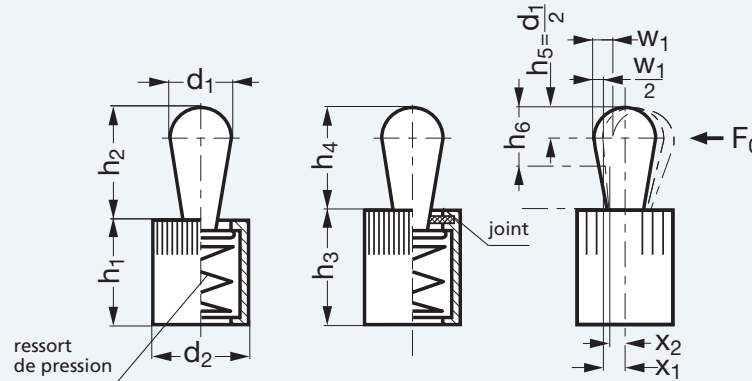
- Corps en aluminium.
- Tête en acier trempé, zingué, chromaté bleu.
- Joint en caoutchouc NBR (Perbunan).
- Ressort de pression faible : gris, moyen : noir, fort : argent.

UTILISATION

- Les poussoirs à pression latérale permettent le positionnement et le serrage de pièces à usiner en évitant la construction d'un montage d'usinage.
- Ils nécessitent peu de place et sont faciles à monter.
- Pour les cotes d_3 et h_7 : se reporter au fonctionnement page U 26.

Poussoir à pression latérale

tête acier



Produit associé



Douille
excentrique
32-55
Page U 28

Exemple de commande **référence** **32 - 510 - 6** **F₀** **150**

Avec joint	d_1	d_2	d_3 H_8	F_0 (N)			h_1^{-1}	h_2	h_3^{-1}	h_4	h_5	h_6	h_7 min.	w_1	x_1	x_2	Sans joint
32 - 510 - 3	3	6	6	10	20	40	7	4	7	4	1,5	3,5	7	1	1	0,75	32 - 515 - 3
32 - 510 - 5	5	10	10	20	50	100	11	6,7	11,5	6	2,5	5,7	12	1,6	1,7	1,3	32 - 515 - 5
32 - 510 - 6	6	10	10	40	75	150	11	10,7	11,5	10	3	7,7	12	2	1,9	1,4	32 - 515 - 6
32 - 510 - 8	8	12	12	50	100	200	13	13,9	14	13	4	8,9	14	2,6	2,7	2,1	32 - 515 - 8
32 - 510 - 10	10	16	16	100	200	300	17	16,7	18	16	5	10,7	18	3,2	3,4	2,7	32 - 515 - 10

Poussoir à pression latérale

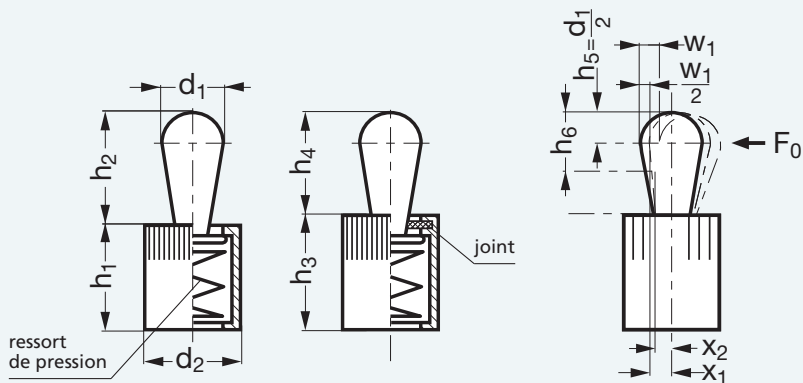
tête plastique

MATIERE

- Corps en aluminium.
- Tête en plastique (polyacétal).
- Joint en caoutchouc NBR / Perbunan.

UTILISATION

- Les poussoirs à pression latérale permettent le positionnement et le serrage de pièces à usiner en évitant la construction d'un montage d'usinage.
- Ils nécessitent peu de place et sont faciles à monter.
- Pour les cotes d_3 et h_7 : se reporter au fonctionnement page U 26.



Produit associé



Douille excentrique 32-55
Page U 28

référence

Exemple de commande

32 - 535 - 3

Avec joint	d_1	d_2	$d_3 H_8$	F_0 (N)	h_1^{-1}	h_2	h_3^{-1}	h_4	h_5	h_6	h_7 min.	w_1	x_1	x_2	Sans joint
32 - 530 - 3	3	6	6	10	7	4	7	4	1,5	3,5	7	1	1	0,75	32 - 535 - 3
32 - 530 - 5	5	10	10	20	11	6,7	11,5	6	2,5	5,7	12	1,6	1,7	1,3	32 - 535 - 5
32 - 530 - 6	6	10	10	40	11	10,7	11,5	10	3	7,7	12	2	1,9	1,4	32 - 535 - 6
32 - 530 - 8	8	12	12	50	13	13,9	14	13	4	8,9	14	2,6	2,7	2,1	32 - 535 - 8
32 - 530 - 10	10	16	16	100	17	16,7	18	16	5	10,7	18	3,2	3,4	2,7	32 - 535 - 10

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 713

MATIERE

- Corps en acier zingué, chromaté bleu.
- Tête en acier trempé zingué, chromaté bleu.
- Joint en caoutchouc NBR (Perbunan).
- Ressort de pression :
faible : gris,
moyen : noir,
fort : argent.

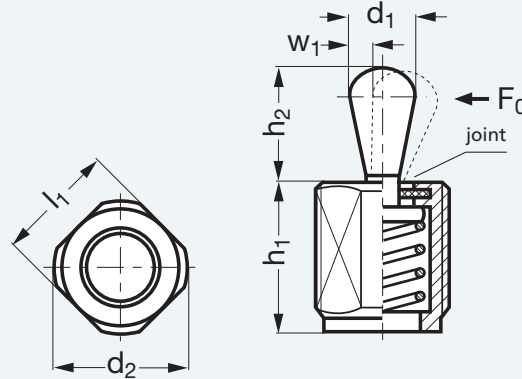
UTILISATION

- Les poussoirs à pression latérale permettent le positionnement et le serrage de pièces à usiner en évitant la construction d'un montage d'usinage.
- Ils nécessitent peu de place et sont faciles à monter.
- Pour les cotes h_5 , h_6 , h_8 , x_1 et x_2 : se reporter au fonctionnement page U 26.

modèle **32-57**

Poussoir à pression latérale

tête acier, corps fileté

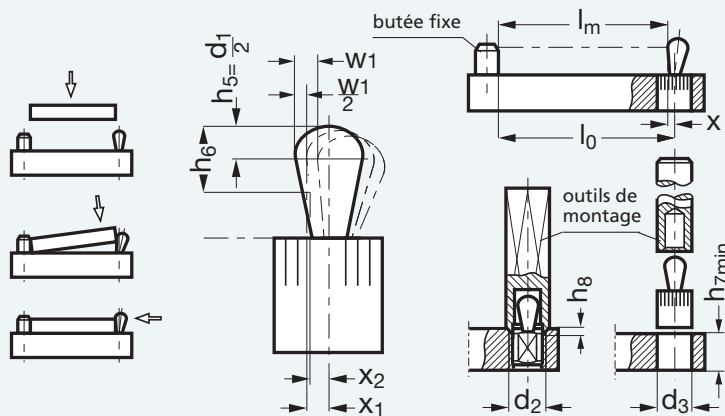


Exemple de commande

référence	F_0	h_1
32 - 570 - 10	200	31,5

	d_1	d_2	F_0 (N)			$h_1^{-1,5}$		h_2	h_5	h_6	h_8	l_1	w_1	x_1	x_2
32 - 570 - 5	5	M 12	20	50	100	11,5	19	6	2,5	5,7	1,5 x 45°	10	1,6	1,7	1,3
32 - 570 - 6	6	M 12	40	75	150	11,5	19	10	3	7,7	1,5 x 45°	10	2	1,9	1,4
32 - 570 - 10	10	M 18 x 1,5	100	200	300	18	31,5	16	5	10,7	2 x 45°	16	3,2	3,4	2,7

Poussoir à pression latérale (fonctionnement)



En respectant les indications ci-après, il est garanti que la course réglable totale du poussoir admet en compensation la tolérance de la pièce.

W_1 : course de la goupille.

F : puissance du poussoir à pression latérale :

- pression de départ : F_0

- pression de fin : $1,1 \times F_0$

$h_5 - h_6$: zone dans laquelle le point de pression doit être situé.

x : distance axe médian – point de pression = $\frac{W_1}{2}$

X_1 pour le point de pression le plus haut (h_5).

X_2 pour le point de pression le plus bas (h_6).

l_0 : distance butée fixe - perçage du poussoir.

$l_0 = l_m + x$

l_m = longueur moyenne de la pièce à travailler.

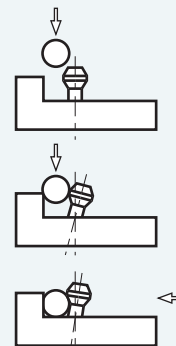
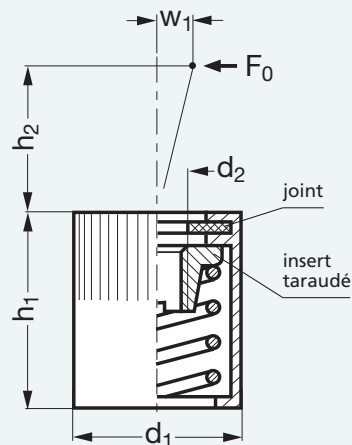
$l_m = \frac{l_{\max} + l_{\min}}{2}$

Pour les points de pression situés entre h_5 et h_6 , on donne à x une valeur entre x_1 et x_2 .

L'enfoncement des poussoirs à pression latérale recommande l'emploi d'outils de montage.

Poussoir à pression latérale

sans tête, taraudé



MATIERE

- Corps en aluminium.
- Insert taraudé trempé bruni.
- Joint en caoutchouc NBR (Perbunan).
- Ressort de pression :
faible : gris,
moyen : noir,
fort : argent.

UTILISATION

- Les poussoirs à pression latérale sans tête, associés à une goupille (un téton), permettent le positionnement et le serrage de pièces à usiner en évitant la construction d'un montage d'usinage.
- Ils nécessitent peu de place et sont faciles à monter.

Produit associé



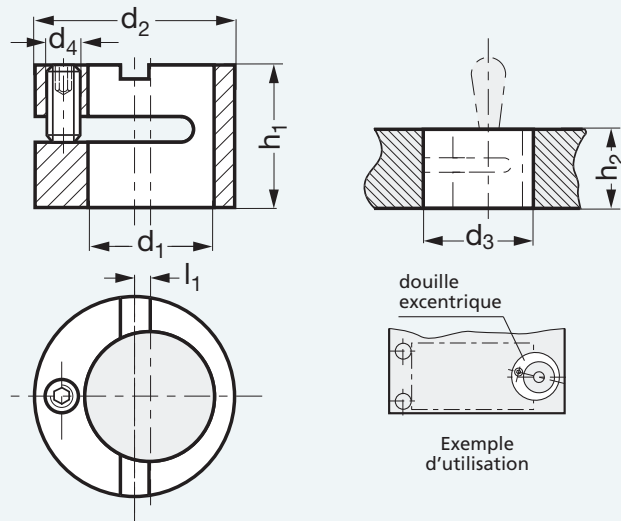
Douille
excentrique
32-55
Page U 28

Exemple de commande

	référence		F_0
	32 - 540 - 101	40	40

	d_1	d_2	F_0 (N)			h_1^{-1}	h_2	w_1
32 - 540 - 10	10	M 4	20	50	100	12	4	1,6
32 - 540 - 101	10	M 4	40	75	150	12	7,5	2
32 - 540 - 16	16	M 6	100	200	300	18	11,5	3,2

Douille excentrique pour poussoir à pression latérale



■ **MATIERE**

- Acier bruni.

■ **UTILISATION**

- Les douilles excentriques 32-55 permettent l'ajustement des poussoirs à pression latérale.
- La position du poussoir s'adapte ainsi de manière optimale aux tolérances de la pièce à travailler.

■ **Produits associés**



Poussoir 32-51
Page U 23



Poussoir 32-53
Page U 24



Poussoir 32-54
Page U 27

référence

■ Exemple de commande **32 - 550 - 16**

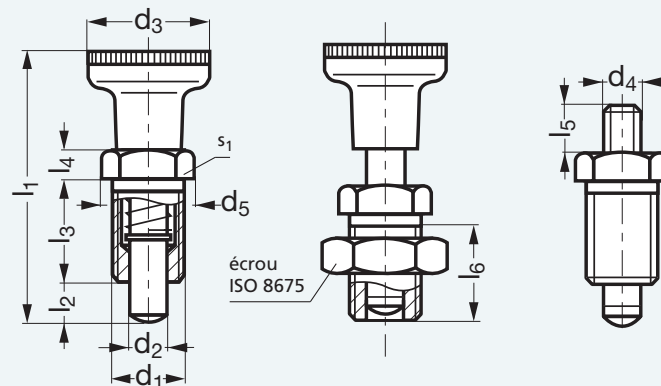
	d ₁	d ₂ h ₉	d ₃ H ₇	d ₄	h ₁ ^{-0,2}	h ₂ min.	l ₁
32 - 550 - 6	6	12	12	M 4	9,9	10	2
32 - 550 - 10	10	16	16	M 4	11,9	12	2
32 - 550 - 12	12	18	18	M 4	13,9	14	2
32 - 550 - 16	16	25	25	M 6	17,9	18	3

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 617

modèle **32-05**

Doigt d'indexage acier



Autre version

MATIERE

- Corps en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée, rectifiée et brunie.
- Bouton en polyamide noir indémontable.

Produits associésEntreise 32-18
Page U 89Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92

référence

Exemple de commande **32 - 052 - 12****A BOUTON****SANS TETE**

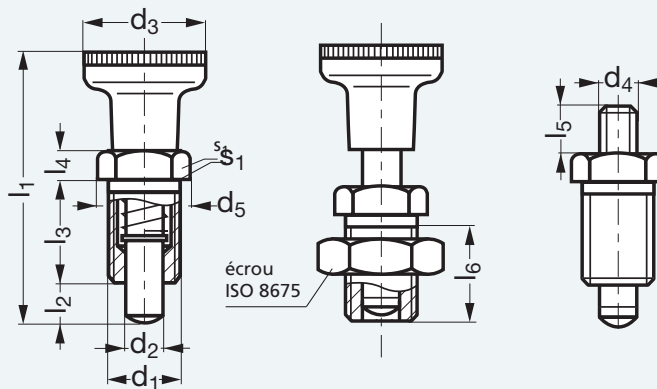
Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ $\begin{matrix} -0,02 \\ -0,04 \end{matrix}$	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	s ₁	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
														Début	Fin		
32 - 050 - 10	32 - 055 - 10	M 10 x 1,00	5	21	M 5	13,8	45	5	17	5	6	15	12	7	17	32 - 052 - 10	32 - 057 - 10
32 - 050 - 12	32 - 055 - 12	M 12 x 1,50	6	25	M 6	16,2	54,5	6	20	6	10	17	14	9	24	32 - 052 - 12	32 - 057 - 12
32 - 050 - 16	32 - 055 - 16	M 16 x 1,50	8	31	M 8	21,9	69	8	26	8	12	23	19	11	30	32 - 052 - 16	32 - 057 - 16
32 - 050 - 20	32 - 055 - 20	M 20 x 1,50	10	31	M 8	25,4	80	10	33	10	12	30	22	19	45	32 - 052 - 20	32 - 057 - 20



MATIERE

- Corps en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage rectifiée, nickelée.
- Bouton en polyamide noir indémontable.

Doigt d'indexage inox



Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement
32-39
Page U 92

référence

Exemple de commande **32 - 051 - 12**

A BOUTON

SANS TETE

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02} / _{-0,04}	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	s ₁	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
														Début	Fin		
32 - 051 - 10	32 - 056 - 10	M 10 x 1,00	5	21	M 5	13,8	45	5	17	5	6	15	12	6	15	32 - 053 - 10	32 - 058 - 10
32 - 051 - 12	32 - 056 - 12	M 12 x 1,50	6	25	M 6	16,2	54,5	6	20	6	10	17	14	8	21	32 - 053 - 12	32 - 058 - 12
32 - 051 - 16	32 - 056 - 16	M 16 x 1,50	8	31	M 8	21,9	69	8	26	8	12	23	19	9	26	32 - 053 - 16	32 - 058 - 16
32 - 051 - 20	32 - 056 - 20	M 20 x 1,50	10	31	M 8	25,4	80	10	33	10	12	30	22	17	40	32 - 053 - 20	32 - 058 - 20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 817

MATIERE

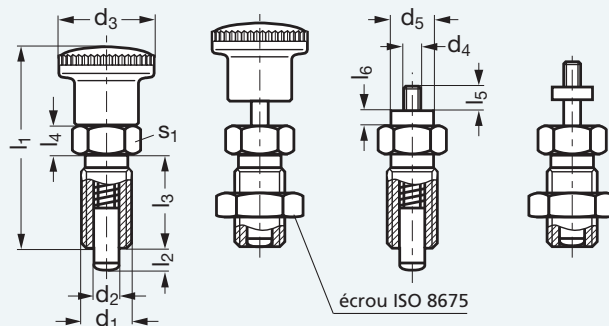
- Corps en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée, rectifiée et brunie.
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

EXECUTION SPECIALE

- Bouton en polyamide rouge RAL 3000.

LIVRABLE SUR DEMANDE

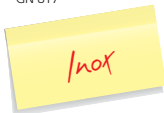
- Goupille de centrage non traitée, non durcie.

modèle **32-65****Doigt d'indexage acier****Autre version****Produits associés**Entretoise 32-18
Page U 89Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92

	référence	l_2
Exemple de commande	32 - 655- 12	9

A BOUTON**SANS TETE**

Sans écrou	Avec écrou	d_1	$d_2 -_{-0,05}^{+0,02}$	d_3	d_4	d_5	l_1	$l_2 \text{ min.}$	l_3	l_4	l_5	l_6	s_1	Elasticité (N) Début Fin		Sans écrou	Avec écrou
32 - 650 - 8	32 - 655 - 8	M 8 x 1,00	4	16	M 3	7	35	4	16	5	4,5	2,5	10	4	12	32 - 652 - 8	32 - 657 - 8
32 - 650 - 8	32 - 655 - 8	M 8 x 1,00	4	16	M 3	7	35	6	16	5	4,5	2,5	10	4	12,5	32 - 652 - 8	32 - 657 - 8
32 - 650 - 10	32 - 655 - 10	M 10 x 1,00	5	19	M 4	8	40	5	18	6	5,5	3	12	5	15	32 - 652 - 10	32 - 657 - 10
32 - 650 - 10	32 - 655 - 10	M 10 x 1,00	5	19	M 4	8	40	8	18	6	5,5	3	12	5	18	32 - 652 - 10	32 - 657 - 10
32 - 650 - 12	32 - 655 - 12	M 12 x 1,50	6	23	M 5	9	48	6	22	6	7	3,5	14	6	19	32 - 652 - 12	32 - 657 - 12
32 - 650 - 12	32 - 655 - 12	M 12 x 1,50	6	23	M 5	9	48	9	22	6	7	3,5	14	6	25	32 - 652 - 12	32 - 657 - 12
32 - 650 - 16	32 - 655 - 16	M 16 x 1,50	8	28	M 6	10	58	8	26	8	8,5	4	17	8,5	26	32 - 652 - 16	32 - 657 - 16
32 - 650 - 16	32 - 655 - 16	M 16 x 1,50	8	28	M 6	10	58	12	26	8	8,5	4	17	8,5	28	32 - 652 - 16	32 - 657 - 16
32 - 650 - 161	32 - 655 - 161	M 16 x 1,50	10	28	M 6	10	58	12	26	8	8,5	4	17	9,5	38	32 - 652 - 161	32 - 657 - 161
32 - 650 - 20	32 - 655 - 20	M 20 x 1,50	12	28	M 6	12	67	15	33	10	8,5	4	22	11,5	40	32 - 652 - 20	32 - 657 - 20



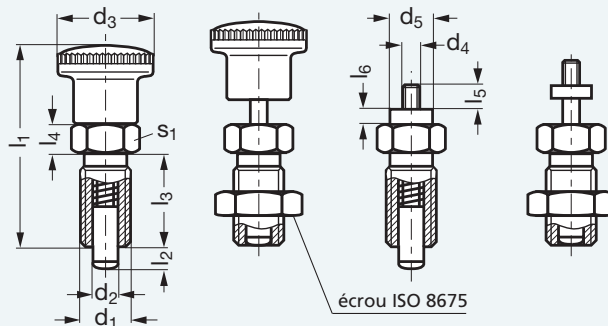
MATIERE

- Corps en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, nickelée.
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

EXECUTION SPECIALE

- Bouton en polyamide rouge RAL 3000.

Doigt d'indexage inox



Autre version



Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement
32-39
Page U 92

Exemple de commande **référence 32 - 653- 161 l₂ 12**

A BOUTON

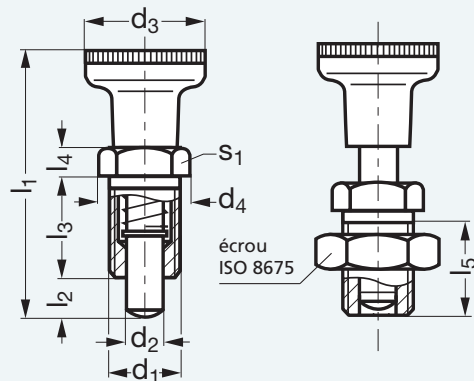
SANS TETE

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,05}	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	s ₁	Elasticité (N) Début Fin	Sans écrou	Avec écrou
32 - 651 - 8	32 - 656 - 8	M 8 x 1,00	4	16	M 3	7	35	4	16	5	4,5	2,5	10	4 12	32 - 653 - 8	32 - 658 - 8
32 - 651 - 8	32 - 656 - 8	M 8 x 1,00	4	16	M 3	7	35	6	16	5	4,5	2,5	10	4 12,5	32 - 653 - 8	32 - 658 - 8
32 - 651 - 10	32 - 656 - 10	M 10 x 1,00	5	19	M 4	8	40	5	18	6	5,5	3	12	5 15	32 - 653 - 10	32 - 658 - 10
32 - 651 - 10	32 - 656 - 10	M 10 x 1,00	5	19	M 4	8	40	8	18	6	5,5	3	12	5 18	32 - 653 - 10	32 - 658 - 10
32 - 651 - 12	32 - 656 - 12	M 12 x 1,50	6	23	M 5	9	48	6	22	6	7	3,5	14	6 19	32 - 653 - 12	32 - 658 - 12
32 - 651 - 12	32 - 656 - 12	M 12 x 1,50	6	23	M 5	9	48	9	22	6	7	3,5	14	6 25	32 - 653 - 12	32 - 658 - 12
32 - 651 - 16	32 - 656 - 16	M 16 x 1,50	8	28	M 6	10	58	8	26	8	8,5	4	17	8,5 26	32 - 653 - 16	32 - 658 - 16
32 - 651 - 16	32 - 656 - 16	M 16 x 1,50	8	28	M 6	10	58	12	26	8	8,5	4	17	8,5 28	32 - 653 - 16	32 - 658 - 16
32 - 651 - 161	32 - 656 - 161	M 16 x 1,50	10	28	M 6	10	58	12	26	8	8,5	4	17	9,5 38	32 - 653 - 161	32 - 658 - 161
32 - 651 - 20	32 - 656 - 20	M 20 x 1,50	12	28	M 6	12	67	15	33	10	8,5	4	22	11,5 40	32 - 653 - 20	32 - 658 - 20

*Entièrement
Inox***MATIERE**

- Corps, goupille de centrage et bouton en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée.

Doigt d'indexage tout inox

**Produits associés**Entretoise 32-18
Page U 89Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92Exemple de commande **référence**
32 - 054 - 16

Sans écrou	d ₁	d ₂ - _{0,04} ^{0,02}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	s ₁	Élasticité (N)		Avec écrou
											Début	Fin	
32 - 054 - 10	M 10 x 1,00	5	21	13,8	45	5	17	5	15	12	6	15	32 - 059 - 10
32 - 054 - 12	M 12 x 1,50	6	25	16,2	54,5	6	20	6	17	14	8	21	32 - 059 - 12
32 - 054 - 16	M 16 x 1,50	8	31	21,9	69	8	26	8	23	19	9	26	32 - 059 - 16
32 - 054 - 20	M 20 x 1,50	10	31	25,4	80	10	33	10	30	22	17	40	32 - 059 - 20

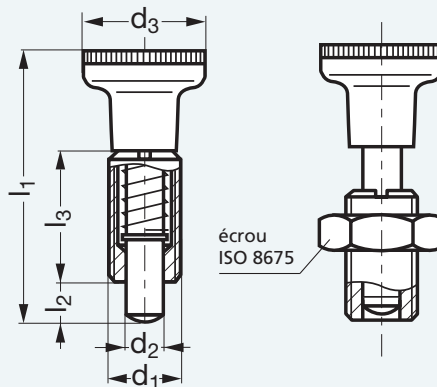
*Entièrement
Inox*

MATIERE

- Corps, goupille de centrage et bouton en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée.

Doigt d'indexage

tout inox, entièrement fileté



Produits associés



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



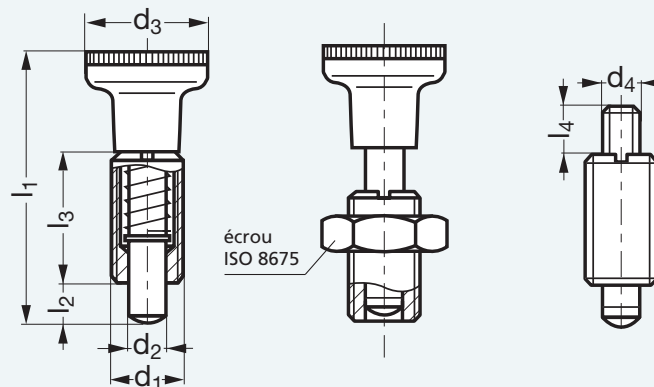
Douille de positionnement
32-39
Page U 92

Exemple de commande **référence 32 - 069 - 12**

Sans écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02} / _{-0,04}	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	Élasticité (N)		Avec écrou
							Début	Fin	
32 - 064 - 10	M 10 x 1,00	5	21	45	5	22	6	15	32 - 069 - 10
32 - 064 - 12	M 12 x 1,50	6	25	54,5	6	26	8	21	32 - 069 - 12
32 - 064 - 16	M 16 x 1,50	8	31	69	8	34	9	26	32 - 069 - 16
32 - 064 - 20	M 20 x 1,50	10	31	80	10	43	17	40	32 - 069 - 20

Doigt d'indexage

acier, entièrement fileté

**MATIERE**

- Corps en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée, rectifiée et brunie.
- Bouton en polyamide noir indémontable.

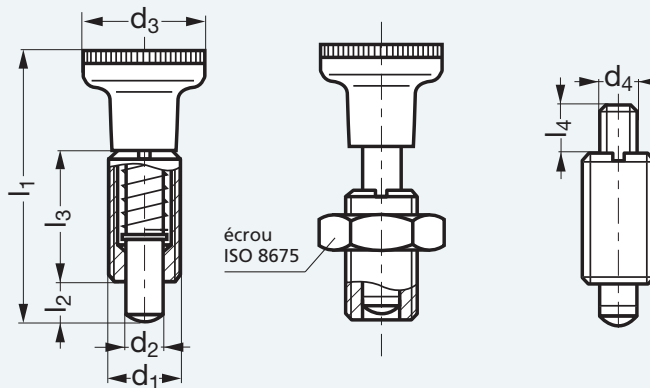
Produits associésSupport 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92**référence**Exemple de commande **32 - 065 - 20****A BOUTON**

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02} _{-0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
										Début	Fin		
32 - 060 - 10	32 - 065 - 10	M 10 x 1,00	5	21	M 5	45	5	22	6	7	17	32 - 062 - 10	32 - 067 - 10
32 - 060 - 12	32 - 065 - 12	M 12 x 1,50	6	25	M 6	54,5	6	26	10	9	24	32 - 062 - 12	32 - 067 - 12
32 - 060 - 16	32 - 065 - 16	M 16 x 1,50	8	31	M 8	69	8	34	12	11	30	32 - 062 - 16	32 - 067 - 16
32 - 060 - 20	32 - 065 - 20	M 20 x 1,50	10	31	M 8	80	10	43	12	19	45	32 - 062 - 20	32 - 067 - 20

SANS TETE

Doigt d'indexage

inox, entièrement fileté



Autre version



Inox

MATIERE

- Corps en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage rectifiée, nickelée.
- Bouton en polyamide noir indémontable.

Produits associés



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement
32-39
Page U 92

référence

Exemple de commande **32 - 068 - 20**

A BOUTON

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02} / _{-0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
										Début	Fin		
32 - 061 - 10	32 - 066 - 10	M 10 x 1,00	5	21	M 5	45	5	22	6	6	15	32 - 063 - 10	32 - 068 - 10
32 - 061 - 12	32 - 066 - 12	M 12 x 1,50	6	25	M 6	54,5	6	26	10	8	21	32 - 063 - 12	32 - 068 - 12
32 - 061 - 16	32 - 066 - 16	M 16 x 1,50	8	31	M 8	69	8	34	12	9	26	32 - 063 - 16	32 - 068 - 16
32 - 061 - 20	32 - 066 - 20	M 20 x 1,50	10	31	M 8	80	10	43	12	17	40	32 - 063 - 20	32 - 068 - 20

SANS TETE

Inox

MATIERE

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie ou nickelée.
- Bouton en polyamide noir indémontable.

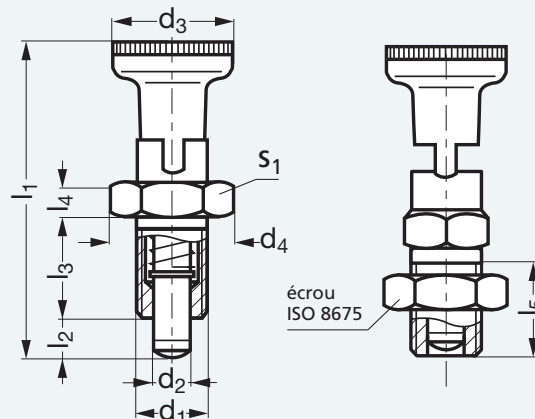
UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-07 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

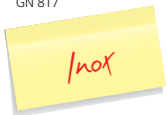
modèle **32-07**

Doigt d'indexage

avec dispositif de blocage, acier ou inox

**Autre version****Produits associés**Entretoise 32-18
Page U 89Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92**référence****Exemple de commande 32 - 075 - 16****ACIER****INOX**

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	s ₁	Élasticité (N)				Sans écrou	Avec écrou
												Acier		Inox			
												Début	Fin	Début	Fin		
32 - 070 - 10	32 - 075 - 10	M 10 x 1,00	5	21	13,8	51	5	17	5	15	12	7	17	6	15	32 - 071 - 10	32 - 076 - 10
32 - 070 - 12	32 - 075 - 12	M 12 x 1,50	6	25	16,2	61	6	20	6	17	14	9	24	8	21	32 - 071 - 12	32 - 076 - 12
32 - 070 - 16	32 - 075 - 16	M 16 x 1,50	8	31	21,9	75,5	7	26	8	23	19	11	30	9	26	32 - 071 - 16	32 - 076 - 16
32 - 070 - 20	32 - 075 - 20	M 20 x 1,50	10	31	25,4	91	10	33	10	30	22	19	45	17	40	32 - 071 - 20	32 - 076 - 20



MATIERE

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie ou nickelée.
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

UTILISATION

- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Doigt d'indexage avec goupille de centrage non traitée, non durcie.

EXECUTION SPECIALE

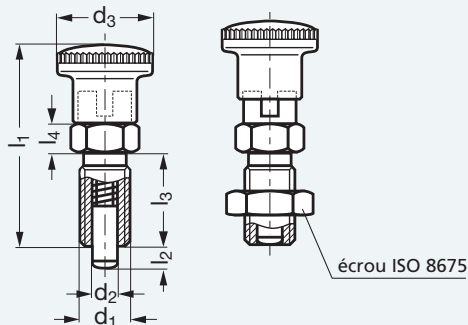
- Bouton en polyamide rouge RAL 3000.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Goupille de centrage non traitée, non durcie.

Doigt d'indexage

avec dispositif de blocage, acier ou inox



Autre version



Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement 32-39
Page U 92

Exemple de commande **référence 32 - 670 - 10** **l₂ 5**

ACIER										INOX			
Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02} _{-0,05}	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	s ₁	Elasticité (N) début fin	Sans écrou	Avec écrou	
32 - 670 - 8	32 - 675 - 8	M 8 x 1,00	4	16	35	4	16	5	10	4 12	32 - 671 - 8	32 - 676 - 8	
32 - 670 - 8	32 - 675 - 8	M 8 x 1,00	4	16	35	6	16	5	10	4 12,5	32 - 671 - 8	32 - 676 - 8	
32 - 670 - 10	32 - 675 - 10	M 10 x 1,00	5	19	40	5	18	6	12	5 15	32 - 671 - 10	32 - 676 - 10	
32 - 670 - 10	32 - 675 - 10	M 10 x 1,00	5	19	40	8	18	6	12	5 18	32 - 671 - 10	32 - 676 - 10	
32 - 670 - 12	32 - 675 - 12	M 12 x 1,50	6	23	48	6	22	6	14	6 19	32 - 671 - 12	32 - 676 - 12	
32 - 670 - 12	32 - 675 - 12	M 12 x 1,50	6	23	48	9	22	6	14	6 25	32 - 671 - 12	32 - 676 - 12	
32 - 670 - 16	32 - 675 - 16	M 16 x 1,50	8	28	58	8	26	8	17	8,5 26	32 - 671 - 16	32 - 676 - 16	
32 - 670 - 16	32 - 675 - 16	M 16 x 1,50	8	28	58	12	26	8	17	8,5 28	32 - 671 - 16	32 - 676 - 16	
32 - 670 - 161	32 - 675 - 161	M 16 x 1,50	10	28	58	12	26	8	17	9,5 38	32 - 671 - 161	32 - 676 - 161	
32 - 670 - 20	32 - 675 - 20	M 20 x 1,50	12	28	67	15	33	10	22	11,5 40	32 - 671 - 20	32 - 676 - 20	



Doigts d'indexage

*Entièrement
Inox*

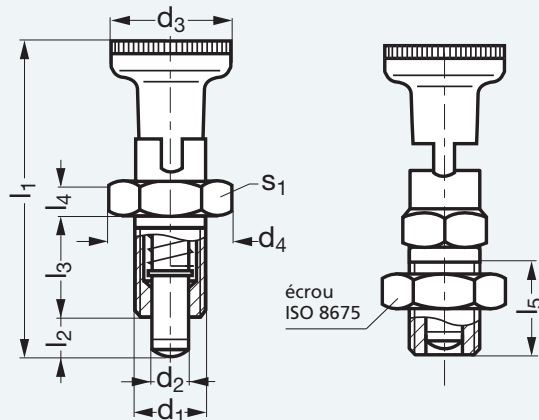
MATIERE

- Corps, goupille de centrage et bouton en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée.

UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-07 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

Doigt d'indexage tout inox avec dispositif de blocage



Produits associés



Entreise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



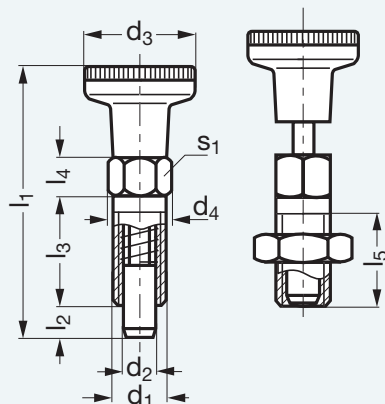
Douille de positionnement
32-39
Page U 92

référence

Exemple de commande **32 - 079 - 10**

Sans écrou	d ₁	d ₂ - ^{0,02} / _{-0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	s ₁	Élasticité (N)		Avec écrou
											Début	Fin	
32 - 074 - 10	M 10 x 1,00	5	21	13,8	51	5	17	5	15	12	6	15	32 - 079 - 10
32 - 074 - 12	M 12 x 1,50	6	25	16,2	61	6	20	6	17	14	8	21	32 - 079 - 12
32 - 074 - 16	M 16 x 1,50	8	31	21,9	75,5	8	26	8	23	19	9	26	32 - 079 - 16
32 - 074 - 20	M 20 x 1,50	10	31	25,4	91	10	33	10	30	22	17	40	32 - 079 - 20

Doigt d'indexage à pas métrique



Autre version



Inox

MATERIE

- Corps et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

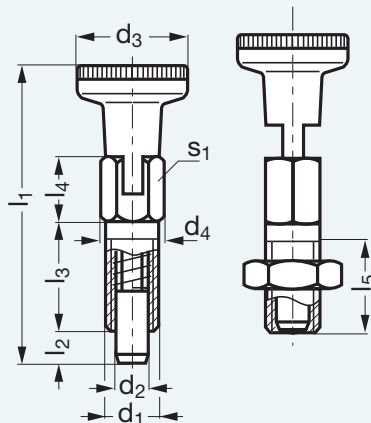
Produits associés

Entretoise 32-18
Page U 89Douille de positionnement
32-39
Page U 92Nouvelles
référencesExemple de commande **référence 32 - 615 - 8** **d₂ 5****ACIER**

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{h9}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	s ₁	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
												Début	Fin		
32 - 610 - 6	32 - 615 - 6	M 6	3	12	6,9	30	3,5	12	4,5	10	6	3	12	32 - 611 - 6	32 - 616 - 6
32 - 610 - 6	32 - 615 - 6	M 6	4	12	6,9	30,5	4	12	4,5	10	6	3	12	32 - 611 - 6	32 - 616 - 6
32 - 610 - 8	32 - 615 - 8	M 8	5	16	9,2	40	5	16	6	13,5	8	5	24	32 - 611 - 8	32 - 616 - 8
32 - 610 - 10	32 - 615 - 10	M 10	6	18	11,5	49	6	20	7,5	17	10	5	21	32 - 611 - 10	32 - 616 - 10
32 - 610 - 12	32 - 615 - 12	M 12	8	21	13,8	59	8	24	9	20,5	12	6	22	32 - 611 - 12	32 - 616 - 12

INOX

Doigt d'indexage à pas métrique, avec dispositif de blocage



Inox

MATIERE

- Corps et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

UTILISATION

- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Douille de positionnement 32-39
Page U 92

Nouvelles références

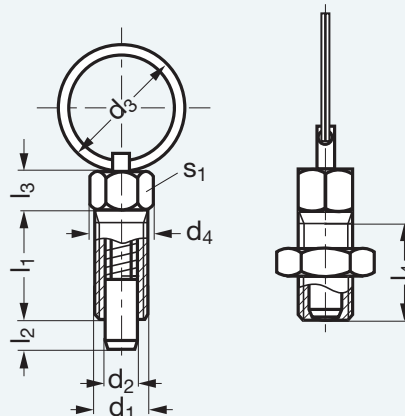
Exemple de commande **référence 32 - 620 - 6** **d₂ 3**

ACIER

INOX

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ h ⁹	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	s ₁	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
												Début	Fin		
32 - 620 - 6	32 - 625 - 6	M 6	3	12	6,9	32,5	3,5	12	7	10	6	3	12	32 - 621 - 6	32 - 626 - 6
32 - 620 - 6	32 - 625 - 6	M 6	4	12	6,9	33	4	12	7	10	6	3	12	32 - 621 - 6	32 - 626 - 6
32 - 620 - 8	32 - 625 - 8	M 8	5	16	9,2	43,5	5	16	9,5	13,5	8	5	24	32 - 621 - 8	32 - 626 - 8
32 - 620 - 10	32 - 625 - 10	M 10	6	18	11,5	52	6	20	10,5	17	10	5	21	32 - 621 - 10	32 - 626 - 10
32 - 620 - 12	32 - 625 - 12	M 12	8	21	13,8	63,5	8	24	13,5	20,5	12	6	22	32 - 621 - 12	32 - 626 - 12

Doigt d'indexage à pas métrique avec anneau



Autre version



Inox

MATERIE

- Corps et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage et anneau en **inox**.

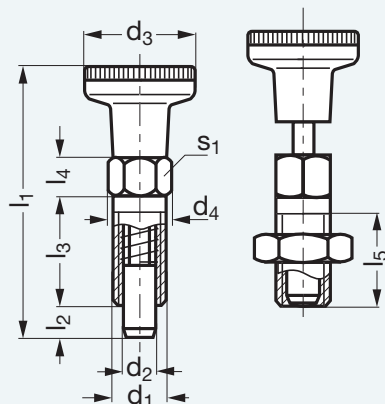
Produits associés

Entretoise 32-18
Page U 89Douille de positionnement
32-39
Page U 92Nouvelles
référencesExemple de commande **référence 32 - 630 - 10** **d₂ 6****ACIER****INOX**

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{h9}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄ min.	s ₁	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
											Début	Fin		
32 - 630 - 6	32 - 635 - 6	M 6	3	14	6,9	12	3,5	4,5	10	6	3	12	32 - 631 - 6	32 - 636 - 6
32 - 630 - 6	32 - 635 - 6	M 6	4	14	6,9	12	4	4,5	10	6	3	12	32 - 631 - 6	32 - 636 - 6
32 - 630 - 8	32 - 635 - 8	M 8	5	18	9,2	16	5	6	13,5	8	5	24	32 - 631 - 8	32 - 636 - 8
32 - 630 - 10	32 - 635 - 10	M 10	6	24	11,5	20	6	7,5	17	10	5	21	32 - 631 - 10	32 - 636 - 10
32 - 630 - 12	32 - 635 - 12	M 12	8	30	13,8	24	8	9	20,5	12	6	22	32 - 631 - 12	32 - 636 - 12

*Nouveau
modèle*

Doigt d'indexage



Autre version

Inox

MATIERE

- Corps et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement
32-39
Page U 92

référence

Exemple de commande **32 - 880 - 10**

ACIER

INOX

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{h9}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	s ₁	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
												Début	Fin		
32 - 880 - 6	32 - 885 - 6	M 6 x 0,75	3	12	6,9	30	3,5	12	4,5	10	6	3	12	32 - 881 - 6	32 - 886 - 6
32 - 880 - 8	32 - 885 - 8	M 8 x 1	4	12	6,9	30,5	4	12	4,5	10	6	3	12	32 - 881 - 8	32 - 886 - 8
32 - 880 - 10	32 - 885 - 10	M 10 x 1	5	16	9,2	40	5	16	6	13,5	8	5	24	32 - 881 - 10	32 - 886 - 10
32 - 880 - 12	32 - 885 - 12	M 12 x 1,5	6	18	11,5	49	6	20	7,5	17	10	5	21	32 - 881 - 12	32 - 886 - 12
32 - 880 - 16	32 - 885 - 16	M 16 x 1,5	8	21	13,8	59	8	24	9	20,5	12	6	22	32 - 881 - 16	32 - 886 - 16

Inox

MATIERE

- Corps et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

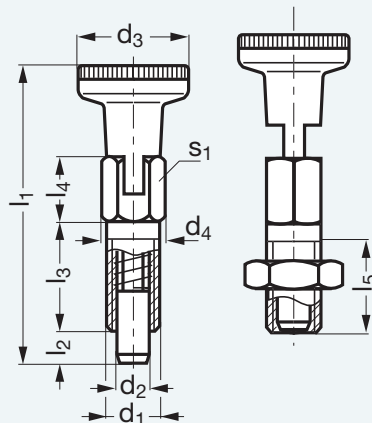
UTILISATION

- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

modèle **32-88**

Doigt d'indexage

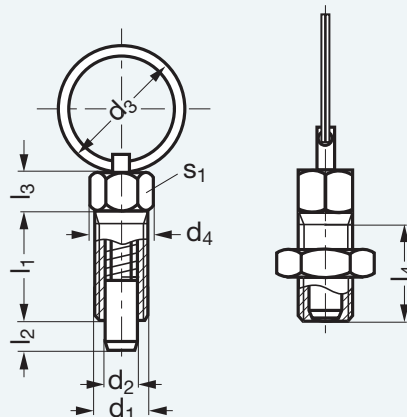
avec dispositif de blocage, acier ou inox

Nouveau
modèle**Produits associés**Entroise 32-18
Page U 89Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de
positionnement
32-39
Page U 92**référence**Exemple de commande **32 - 888 - 16****ACIER****INOX**

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{h9}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ min.	s ₁	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
												Début	Fin		
32 - 882 - 6	32 - 883 - 6	M 6 x 0,75	3	12	6,9	32,5	3,5	12	7	10	6	3	12	32 - 887 - 6	32 - 888 - 6
32 - 882 - 8	32 - 883 - 8	M 8 x 1	4	12	6,9	33	4	12	7	10	6	3	12	32 - 887 - 8	32 - 888 - 8
32 - 882 - 10	32 - 883 - 10	M 10 x 1	5	16	9,2	43,5	5	16	9,5	13,5	8	5	24	32 - 887 - 10	32 - 888 - 10
32 - 882 - 12	32 - 883 - 12	M 12 x 1,5	6	18	11,5	52	6	20	10,5	17	10	5	21	32 - 887 - 12	32 - 888 - 12
32 - 882 - 16	32 - 883 - 16	M 16 x 1,5	8	21	13,8	63,5	8	24	13,5	20,5	12	6	22	32 - 887 - 16	32 - 888 - 16

*Nouveau
modèle*

Doigt d'indexage avec anneau



Autre version



Inox

MATIERE

- Corps et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage et anneau en **inox**.

Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



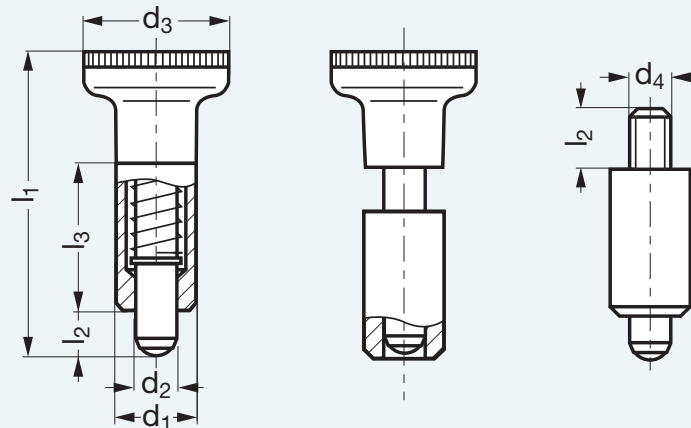
Douille de positionnement
32-39
Page U 92

référence

Exemple de commande **32 - 895 - 6**

ACIER										INOX					
Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{h9}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄ min.	s ₁	Élasticité (N) Début Fin		Sans écrou	Avec écrou	
32 - 890 - 6	32 - 895 - 6	M 6 x 0,75	3	14	6,9	12	3,5	4,5	10	6	3	12	32 - 891 - 6	32 - 896 - 6	
32 - 890 - 8	32 - 895 - 8	M 8 x 1	4	14	6,9	12	4	4,5	10	6	3	12	32 - 891 - 8	32 - 896 - 8	
32 - 890 - 10	32 - 895 - 10	M 10 x 1	5	18	9,2	16	5	6	13,5	8	5	24	32 - 891 - 10	32 - 896 - 10	
32 - 890 - 12	32 - 895 - 12	M 12 x 1,5	6	24	11,5	20	6	7,5	17	10	5	21	32 - 891 - 12	32 - 896 - 12	
32 - 890 - 16	32 - 895 - 16	M 16 x 1,5	8	30	13,8	24	8	9	20,5	12	6	22	32 - 891 - 16	32 - 896 - 16	

Doigt d'indexage non fileté



Autre version

**MATIERE**

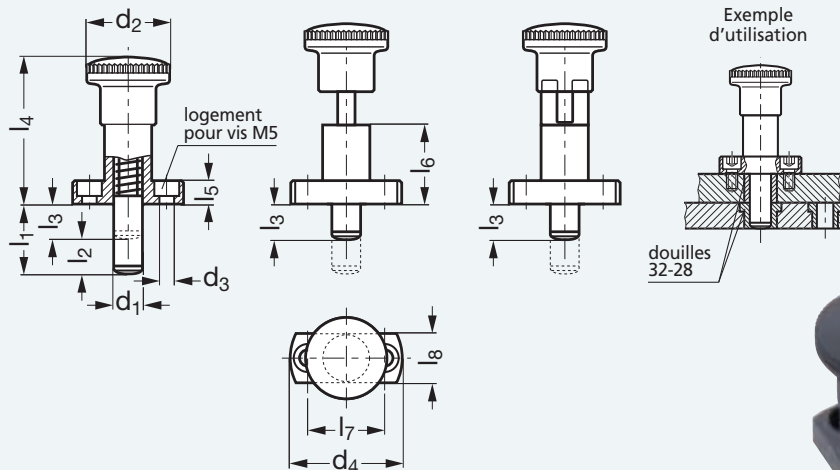
- Corps en acier C 15 Pb soudable bruni.
- Goupille de centrage traitée et rectifiée.
- Bouton en polyamide noir indémontable.

référence

Exemple de commande **32 - 090 - 14**

A bouton	d ₁ H ₉	d ₂ ^{-0,02} / _{-0,04}	d ₃	d ₄	l ₁ ±	l ₂ min.	l ₃	l ₄	Élasticité (N)		Sans tête
									Début	Fin	
32 - 090 - 12	12	5	21	M 5	45	5	22	6	7	17	32 - 092 - 12
32 - 090 - 14	14	6	25	M 6	54,5	6	26	10	9	24	32 - 092 - 14
32 - 090 - 18	18	8	31	M 8	69	8	34	12	11	30	32 - 092 - 18

Doigt d'indexage avec embase et goupille longue



■ **MATIERE**

- Corps en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée rectifiée.
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

■ **UTILISATION**

- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

Exemple de commande **référence 32 - 680 - 8 l₁ 26**

Sans dispositif de blocage	d ₁ h ₇	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Elasticité (N)		Avec dispositif de blocage
													Début	Fin	
32 - 680 - 8	8	28	5,5	38	20	10	10	51	8	27	26	16	8,5	28	32 - 682 - 8
32 - 680 - 8	8	28	5,5	38	26	10	16	51	8	27	26	16	8,5	28	32 - 682 - 8
32 - 680 - 10	10	28	5,5	38	24	12	12	51	8	27	26	16	9,5	38	32 - 682 - 10
32 - 680 - 10	10	28	5,5	38	32	12	20	51	8	27	26	16	9,5	38	32 - 682 - 10

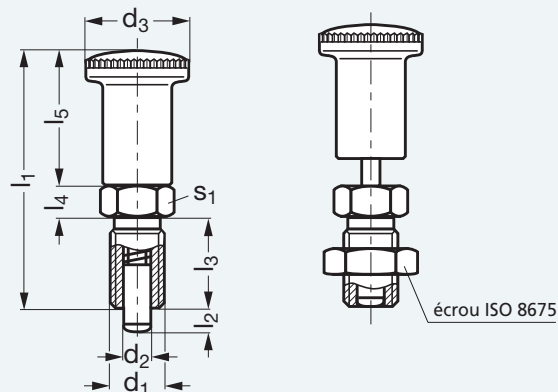
Inox

MATERIE

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie ou nickelée.
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

modèle **32-93**

Doigt d'indexage à tête longue, acier ou inox



Autre version

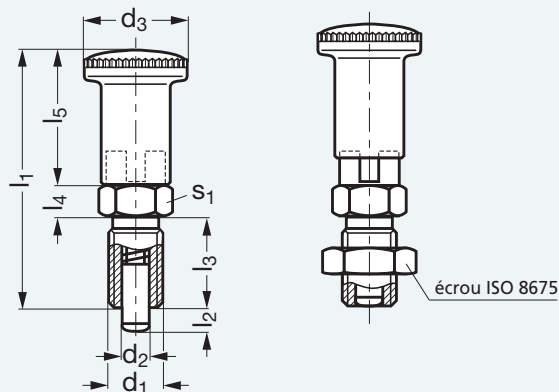
Exemple de commande **référence 32 - 937- 161** **l₂ 12**

ACIER											INOX			
Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02} _{-0,04}	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	s ₁	Elasticité (N) Début Fin	Sans écrou	Avec écrou	
32 - 930 - 8	32 - 935 - 8	M 8 x 1,00	4	16	42	4	16	5	21	10	4,5 12	32 - 932 - 8	32 - 937 - 8	
32 - 930 - 8	32 - 935 - 8	M 8 x 1,00	4	16	42	6	16	5	21	10	4 12,5	32 - 932 - 8	32 - 937 - 8	
32 - 930 - 10	32 - 935 - 10	M 10 x 1,00	5	19	48	5	18	6	24	12	5 15	32 - 932 - 10	32 - 937 - 10	
32 - 930 - 10	32 - 935 - 10	M 10 x 1,00	5	19	48	8	18	6	24	12	5 18	32 - 932 - 10	32 - 937 - 10	
32 - 930 - 12	32 - 935 - 12	M 12 x 1,50	6	23	58	6	22	6	30	14	6,5 19	32 - 932 - 12	32 - 937 - 12	
32 - 930 - 12	32 - 935 - 12	M 12 x 1,50	6	23	58	9	22	6	30	14	6 25	32 - 932 - 12	32 - 937 - 12	
32 - 930 - 16	32 - 935 - 16	M 16 x 1,50	8	28	70	8	26	8	36	17	8,5 26	32 - 932 - 16	32 - 937 - 16	
32 - 930 - 16	32 - 935 - 16	M 16 x 1,50	8	28	70	12	26	8	36	17	8,5 28	32 - 932 - 16	32 - 937 - 16	
32 - 930 - 161	32 - 935 - 161	M 16 x 1,50	10	28	70	12	26	8	36	17	9,5 38	32 - 932 - 161	32 - 937 - 161	
32 - 930 - 20	32 - 935 - 20	M 20 x 1,50	12	28	79	15	33	10	36	22	11,5 40	32 - 932 - 20	32 - 937 - 20	

Produits associés

Entretoise 32-18
Page U 89Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92

Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et tête longue, acier ou inox



Inox

MATIERE

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie ou nickelée.
- Bouton en polyamide noir mat indémontable.

Exemple de commande **référence 32 - 940 - 8** **l₂ 6**

ACIER											INOX			
Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,04}	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	s ₁	Elasticité (N) Début Fin	Sans écrou	Avec écrou	
32 - 940 - 8	32 - 945 - 8	M 8 x 1,00	4	16	42	4	16	5	21	10	4,5 12	32 - 942 - 8	32 - 947 - 8	
32 - 940 - 8	32 - 945 - 8	M 8 x 1,00	4	16	42	6	16	5	21	10	4 12,5	32 - 942 - 8	32 - 947 - 8	
32 - 940 - 10	32 - 945 - 10	M 10 x 1,00	5	19	48	5	18	6	24	12	5 15	32 - 942 - 10	32 - 947 - 10	
32 - 940 - 10	32 - 945 - 10	M 10 x 1,00	5	19	48	8	18	6	24	12	5 18	32 - 942 - 10	32 - 947 - 10	
32 - 940 - 12	32 - 945 - 12	M 12 x 1,50	6	23	58	6	22	6	30	14	6,5 19	32 - 942 - 12	32 - 947 - 12	
32 - 940 - 12	32 - 945 - 12	M 12 x 1,50	6	23	58	9	22	6	30	14	6 25	32 - 942 - 12	32 - 947 - 12	
32 - 940 - 16	32 - 945 - 16	M 16 x 1,50	8	28	70	8	26	8	36	17	8,5 26	32 - 942 - 16	32 - 947 - 16	
32 - 940 - 16	32 - 945 - 16	M 16 x 1,50	8	28	70	12	26	8	36	17	8,5 28	32 - 942 - 16	32 - 947 - 16	
32 - 940 - 161	32 - 945 - 161	M 16 x 1,50	10	28	70	12	26	8	36	17	9,5 38	32 - 942 - 161	32 - 947 - 161	
32 - 940 - 20	32 - 945 - 20	M 20 x 1,50	12	28	79	15	33	10	36	22	11,5 40	32 - 942 - 20	32 - 947 - 20	

Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement 32-39
Page U 92



Doigt d'indexage à clé modèle 32-90 page U 69 et 32-91 page U 70

*Nouveau
modèle*

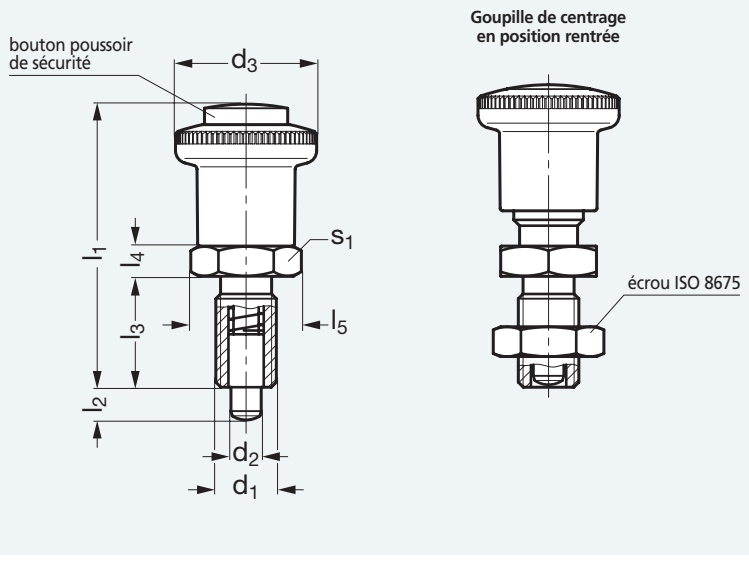
Doigt d'indexage à bouton de sécurité

MATIERE

- Corps en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée, rectifiée et brunie.
- Bouton en polyamide noir mat, indémontable.
- Bouton poussoir de sécurité en polyamide rouge mat.

UTILISATION

- S'utilise lorsque l'on veut éviter le mouvement intempestif de la goupille de centrage.
- La goupille de centrage est verrouillée dans une ou dans les 2 positions et ne peut être déverrouillée seulement par le bouton poussoir de sécurité.
- Le verrouillage est automatique une fois la position finale atteinte.
- Le mécanisme est intégré dans la tête, ce qui évite les dysfonctionnements dus à la poussière ou aux corps étrangers.



Produits associés

- Entretoise 32-18
Page U 89
- Support 32-19
Page U 90
- Support 32-38
Page U 91
- Douille de positionnement 32-39
Page U 92

VERROUILLAGE POSITION SORTIE		VERROUILLAGE POSITION RENTREE		VERROUILLAGE 2 POSITIONS		Exemple de commande											
Sans écrou	Avec écrou	Sans écrou	Avec écrou	Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	s ₁	référence		l ₂
															32 - 865 - 16	12	
															Elasticité (N) Début Fin		
32 - 861 - 12	32 - 862 - 12	32 - 863 - 12	32 - 864 - 12	32 - 865 - 12	32 - 866 - 12	M 12 x 1,5	6	28	56	6	22	6	21,9	19	6,5	19	
32 - 861 - 12	32 - 862 - 12	32 - 863 - 12	32 - 864 - 12	32 - 865 - 12	32 - 866 - 12	M 12 x 1,5	6	28	56	9	22	6	21,9	19	6	25	
32 - 861 - 16	32 - 862 - 16	32 - 863 - 16	32 - 864 - 16	32 - 865 - 16	32 - 866 - 16	M 16 x 1,5	8	28	62	8	26	8	21,9	19	8,5	26	
32 - 861 - 16	32 - 862 - 16	32 - 863 - 16	32 - 864 - 16	32 - 865 - 16	32 - 866 - 16	M 16 x 1,5	8	28	62	12	26	8	21,9	19	8,5	28	
32 - 861 - 161	32 - 862 - 161	32 - 863 - 161	32 - 864 - 161	32 - 865 - 161	32 - 866 - 161	M 16 x 1,5	10	28	62	12	26	8	21,9	19	9,5	30	

Inox

MATIERE

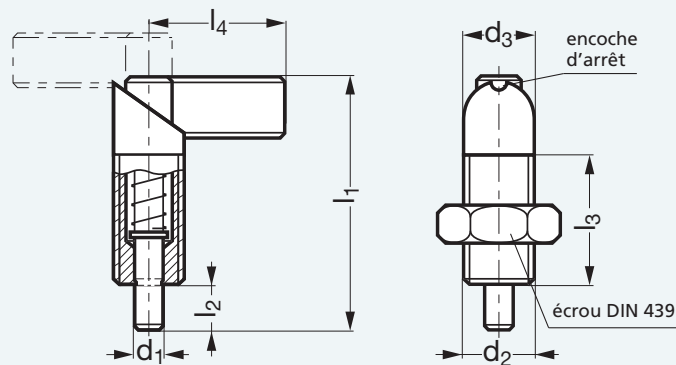
- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage polie, nitrurée ou nickelée.

UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-11 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.

modèle **32-87**

Doigt d'indexage à pas métrique avec dispositif de blocage et poignée



Autre version



Exemple de commande **référence 32 - 870 - 6** **d₂ M 10**

ACIER

Sans écrou	Avec écrou	d ₁ ^{-0,02 -0,04}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l _{3 + 1,5}	l ₄	Élasticité (N)				INOX	
									Acier		Inox		Sans écrou	Avec écrou
									Début	Fin	Début	Fin		
32 - 870 - 4	32 - 875 - 4	4	M 10	10	37,5	6	19	21	8,5	25	8,5	25	32 - 871 - 4	32 - 876 - 4
32 - 870 - 5	32 - 875 - 5	5	M 10	10	37,5	6	19	21	8,5	25	8,5	25	32 - 871 - 5	32 - 876 - 5
32 - 870 - 5	32 - 875 - 5	5	M 12	12	47	8	26	26	9	21	8	18	32 - 871 - 5	32 - 876 - 5
32 - 870 - 6	32 - 875 - 6	6	M 10	10	37,5	6	19	21	8,5	25	8,5	25	32 - 871 - 6	32 - 876 - 6
32 - 870 - 6	32 - 875 - 6	6	M 12	12	47	8	26	26	9	21	8	18	32 - 871 - 6	32 - 876 - 6
32 - 870 - 6	32 - 875 - 6	6	M 16	16	56	10	30	32	12	32	11	29	32 - 871 - 6	32 - 876 - 6
32 - 870 - 8	32 - 875 - 8	8	M 12	12	47	8	26	26	9	21	8	18	32 - 871 - 8	32 - 876 - 8
32 - 870 - 8	32 - 875 - 8	8	M 16	16	56	10	30	32	12	32	11	29	32 - 871 - 8	32 - 876 - 8
32 - 870 - 8	32 - 875 - 8	8	M 20	20	69	12	36	37	21	58	21	57	32 - 871 - 8	32 - 876 - 8
32 - 870 - 10	32 - 875 - 10	10	M 16	16	56	10	30	32	12	32	11	29	32 - 871 - 10	32 - 876 - 10
32 - 870 - 10	32 - 875 - 10	10	M 20	20	69	12	36	37	21	58	21	57	32 - 871 - 10	32 - 876 - 10
32 - 870 - 12	32 - 875 - 12	12	M 20	20	69	12	36	37	21	58	21	57	32 - 871 - 12	32 - 876 - 12

*Nouveau
modèle*

Doigt d'indexage à pas métrique avec dispositif de blocage, acier ou inox et poignée plastique

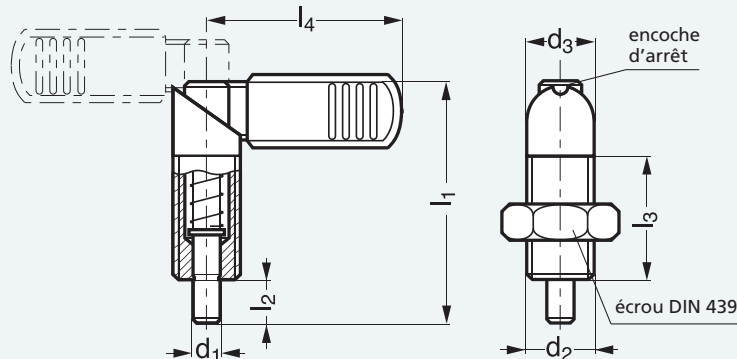
Inox

MATIERE

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage polie, nitrurée ou nickelée.
- Poignée plastique en polyamide noir mat.

UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-11 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.



Autre version



Exemple de commande **32 - 873 - 8 M 12**

référence

d₂

ACIER

INOX

Sans écrou	Avec écrou	d ₁ ^{-0,02 -0,04}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l _{3+1,5}	l ₄	Élasticité (N)				Sans écrou	Avec écrou
									Acier		Inox			
									Début	Fin	Début	Fin		
32 - 872 - 5	32 - 873 - 5	5	M 12	12	47	8	26	32	9	21	8	18	32 - 877 - 5	32 - 878 - 5
32 - 872 - 6	32 - 873 - 6	6	M 12	12	47	8	26	32	9	21	8	18	32 - 877 - 6	32 - 878 - 6
32 - 872 - 6	32 - 873 - 6	6	M 16	16	56	10	30	42	12	32	11	29	32 - 877 - 6	32 - 878 - 6
32 - 872 - 8	32 - 873 - 8	8	M 12	12	47	8	26	32	9	21	8	18	32 - 877 - 8	32 - 878 - 8
32 - 872 - 8	32 - 873 - 8	8	M 16	16	56	10	30	42	12	32	11	29	32 - 877 - 8	32 - 878 - 8
32 - 872 - 8	32 - 873 - 8	8	M 20	20	69	12	36	52	21	58	21	57	32 - 877 - 8	32 - 878 - 8
32 - 872 - 10	32 - 873 - 10	10	M 16	16	56	10	30	42	12	32	11	29	32 - 877 - 10	32 - 878 - 10
32 - 872 - 10	32 - 873 - 10	10	M 20	20	69	12	36	52	21	58	21	57	32 - 877 - 10	32 - 878 - 10
32 - 872 - 12	32 - 873 - 12	12	M 20	20	69	12	36	52	21	58	21	57	32 - 877 - 12	32 - 878 - 12

*Inox***MATIERE**

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage polie, nitrurée ou nickelée.

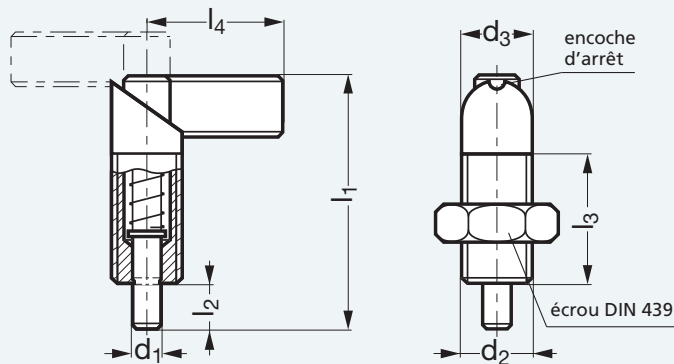
UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-11 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.

Nouvelles références

Doigt d'indexage

avec dispositif de blocage et poignée

**Autre version****Produits associés**Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92

Exemple de commande **référence 32 - 110 - 10** **d₂ M 16**

ACIER

Sans écrou	Avec écrou	d ₁ ^{-0,02 -0,04}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l _{3 +1,5}	l ₄	Élasticité (N)				INOX	
									Acier		Inox		Sans écrou	Avec écrou
									Début	Fin	Début	Fin		
32 - 110 - 4	32 - 115 - 4	4	M 10 x 1	10	37,5	6	19	21	8,5	25	8,5	25	32 - 111 - 4	32 - 116 - 4
32 - 110 - 5	32 - 115 - 5	5	M 10 x 1	10	37,5	6	19	21	8,5	25	8,5	25	32 - 111 - 5	32 - 116 - 5
32 - 110 - 5	32 - 115 - 5	5	M 12 x 1,5	12	47	8	26	26	9	21	8	18	32 - 111 - 5	32 - 116 - 5
32 - 110 - 6	32 - 115 - 6	6	M 10 x 1	10	37,5	6	19	21	8,5	25	8,5	25	32 - 111 - 6	32 - 116 - 6
32 - 110 - 6	32 - 115 - 6	6	M 12 x 1,5	12	47	8	26	26	9	21	8	18	32 - 111 - 6	32 - 116 - 6
32 - 110 - 6	32 - 115 - 6	6	M 16 x 1,5	16	56	10	30	32	12	32	11	29	32 - 111 - 6	32 - 116 - 6
32 - 110 - 8	32 - 115 - 8	8	M 12 x 1,5	12	47	8	26	26	9	21	8	18	32 - 111 - 8	32 - 116 - 8
32 - 110 - 8	32 - 115 - 8	8	M 16 x 1,5	16	56	10	30	32	12	32	11	29	32 - 111 - 8	32 - 116 - 8
32 - 110 - 8	32 - 115 - 8	8	M 20 x 1,5	20	69	12	36	37	21	58	21	57	32 - 111 - 8	32 - 116 - 8
32 - 110 - 10	32 - 115 - 10	10	M 16 x 1,5	16	56	10	30	32	12	32	11	29	32 - 111 - 10	32 - 116 - 10
32 - 110 - 10	32 - 115 - 10	10	M 20 x 1,5	20	69	12	36	37	21	58	21	57	32 - 111 - 10	32 - 116 - 10
32 - 110 - 12	32 - 115 - 12	12	M 20 x 1,5	20	69	12	36	37	21	58	21	57	32 - 111 - 12	32 - 116 - 12



MATIERE

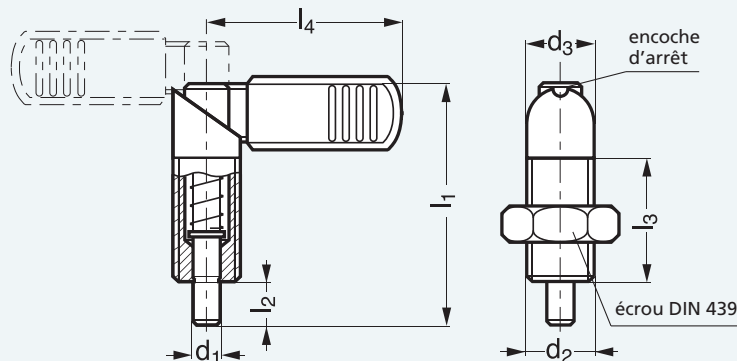
- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage polie, nitrurée ou nickelée.
- Poignée plastique en polyamide noir mat.

UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-11 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.

Doigt d'indexage

avec dispositif de blocage et poignée plastique



Autre version



Produits associés



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement 32-39
Page U 92

Exemple de commande **référence 32 - 118 - 12** **d₂ M 20**

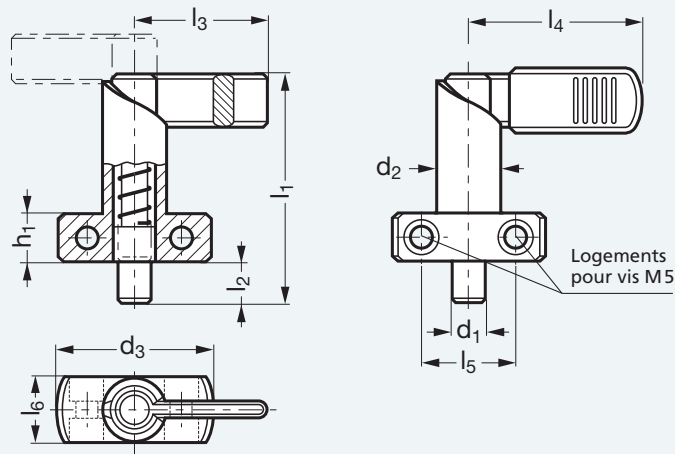
ACIER

INOX

Sans écrou	Avec écrou	d ₁ ^{-0,02 -0,04}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l _{3 + 1,5}	l ₄	Élasticité (N)				Sans écrou	Avec écrou
									Acier		Inox			
									Début	Fin	Début	Fin		
32 - 112 - 5	32 - 113 - 5	5	M 12 x 1,5	12	47	8	26	32	9	21	8	18	32 - 117 - 5	32 - 118 - 5
32 - 112 - 6	32 - 113 - 6	6	M 12 x 1,5	12	47	8	26	32	9	21	8	18	32 - 117 - 6	32 - 118 - 6
32 - 112 - 6	32 - 113 - 6	6	M 16 x 1,5	16	56	10	30	42	12	32	11	29	32 - 117 - 6	32 - 118 - 6
32 - 112 - 8	32 - 113 - 8	8	M 12 x 1,5	12	47	8	26	32	9	21	8	18	32 - 117 - 8	32 - 118 - 8
32 - 112 - 8	32 - 113 - 8	8	M 16 x 1,5	16	56	10	30	42	12	32	11	29	32 - 117 - 8	32 - 118 - 8
32 - 112 - 8	32 - 113 - 8	8	M 20 x 1,5	20	69	12	36	52	21	58	21	57	32 - 117 - 8	32 - 118 - 8
32 - 112 - 10	32 - 113 - 10	10	M 16 x 1,5	16	56	10	30	42	12	32	11	29	32 - 117 - 10	32 - 118 - 10
32 - 112 - 10	32 - 113 - 10	10	M 20 x 1,5	20	69	12	36	52	21	58	21	57	32 - 117 - 10	32 - 118 - 10
32 - 112 - 12	32 - 113 - 12	12	M 20 x 1,5	20	69	12	36	52	21	58	21	57	32 - 117 - 12	32 - 118 - 12

Doigt d'indexage

avec dispositif de blocage, embase et poignée



Autre version

**MATIERE**

- Corps en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée, rectifiée et brunie.
- Poignée plastique en polyamide noir mat.

UTILISATION

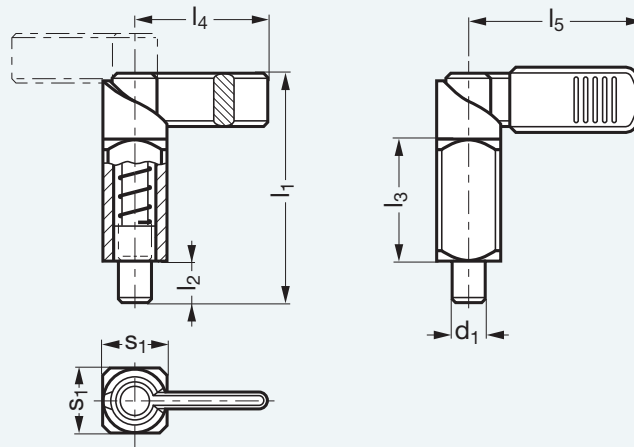
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.

Exemple de commande **référence 32 - 102 - 10** **d₂ 16**

Sans poignée plastique	d ₁ ⁰ _{-0,05}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	h ₁	Elasticité (N)		Avec poignée plastique
											Début	Fin	
32 - 100 - 6	6	16	35	56	10	32	42	20	16	12	12	32	32 - 102 - 6
32 - 100 - 8	8	16	35	56	10	32	42	20	16	12	12	32	32 - 102 - 8
32 - 100 - 8	8	20	40	69	12	37	52	22	20	15	21	58	32 - 102 - 8
32 - 100 - 10	10	16	35	56	10	32	42	20	16	12	12	32	32 - 102 - 10
32 - 100 - 10	10	20	40	69	12	37	52	22	20	15	21	58	32 - 102 - 10
32 - 100 - 12	12	20	40	69	12	37	52	22	20	15	21	58	32 - 102 - 12

Doigt d'indexage

avec dispositif de blocage et poignée, à souder



Autre version



MATIERE

- Corps en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée, rectifiée et brunie.
- Poignée plastique en polyamide noir mat.

UTILISATION

- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.

Exemple de commande **référence 32 - 690 - 8** **s₁ 16**

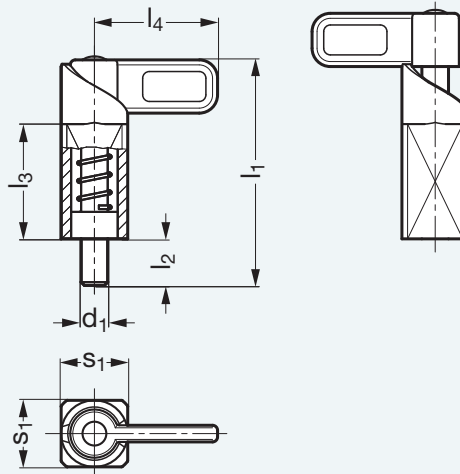
Sans poignée plastique	d ₁ ^{-0,02} / _{-0,04}	s ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Elasticité (N)		Avec poignée plastique
								Début	Fin	
32 - 690 - 6	6	16	56	10	30	32	42	12	32	32 - 692 - 6
32 - 690 - 8	8	16	56	10	30	32	42	12	32	32 - 692 - 8
32 - 690 - 8	8	20	69	12	38	37	52	21	58	32 - 692 - 8
32 - 690 - 10	10	16	56	10	30	32	42	12	32	32 - 692 - 10
32 - 690 - 10	10	20	69	12	38	37	52	21	58	32 - 692 - 10
32 - 690 - 12	12	20	69	12	38	37	52	21	58	32 - 692 - 12



Poussoirs à pression latérale modèles 32-51, 32-53 et 32-57

*Nouveau
modèle*

Doigt d'indexage avec dispositif de blocage, à souder



MATIERE

- Corps en acier bruni, soudable.
- Poignée en acier zingué.
- Goupille de centrage en acier zingué.

UTILISATION

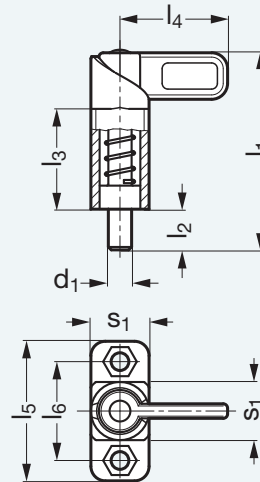
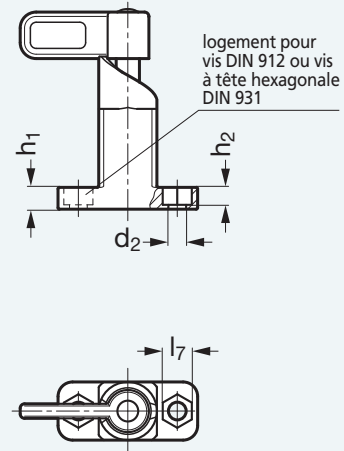
- S'utilise lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.
- Le corps carré permet d'être soudé dans toutes les positions.
- S'utilise pour des constructions en acier et en serrurerie quand un positionnement peu précis par rapport au verrouillage est suffisant.

référence

Exemple de commande **32 - 830 - 10**

	d ₁ ^{-0,05 -0,25}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s ₁	Elasticité (N)	
							Début	Fin
32 - 830 - 8	8	81	14	35	37	20	16	55
32 - 830 - 10	10	81	14	35	37	20	16	55
32 - 830 - 12	12	81	14	35	37	20	16	55
32 - 830 - 14	14	81	14	35	37	20	16	55

Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et embase

Poignée perpendiculaire
aux trous de fixationPoignée parallèle aux
trous de fixation**MATIERE**

- Corps en acier pelliculé noir (RAL 9005).
- Poignée en acier zingué.
- Goupille de centrage en acier zingué.

UTILISATION

- S'utilise lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.
- S'utilise pour des constructions en acier et en serrurerie quand un positionnement peu précis par rapport au verrouillage est suffisant.

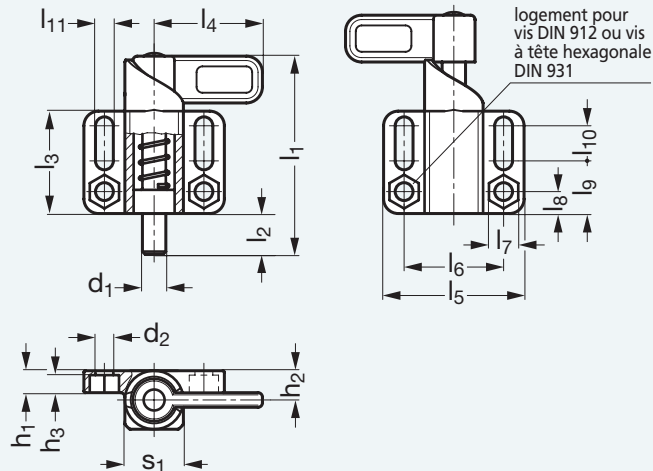
référence

Exemple de commande **32 - 842 - 12**

Poignée perpendiculaire	$d_1^{-0,05}$ $-0,25$	$d_2^{+0,2}$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	h_1	h_2	s_1	Elasticité (N)		Poignée parallèle
													Début	Fin	
32 - 840 - 8	8	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	6,1	20	16	55	32 - 842 - 8
32 - 840 - 10	10	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	6,1	20	16	55	32 - 842 - 10
32 - 840 - 12	12	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	6,1	20	16	55	32 - 842 - 12
32 - 840 - 14	14	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	6,1	20	16	55	32 - 842 - 14

*Nouveau
modèle*

Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et embase



MATIERE

- Corps en acier pelliculé noir (RAL 9005).
- Poignée en acier zingué.
- Goupille de centrage en acier zingué.

UTILISATION

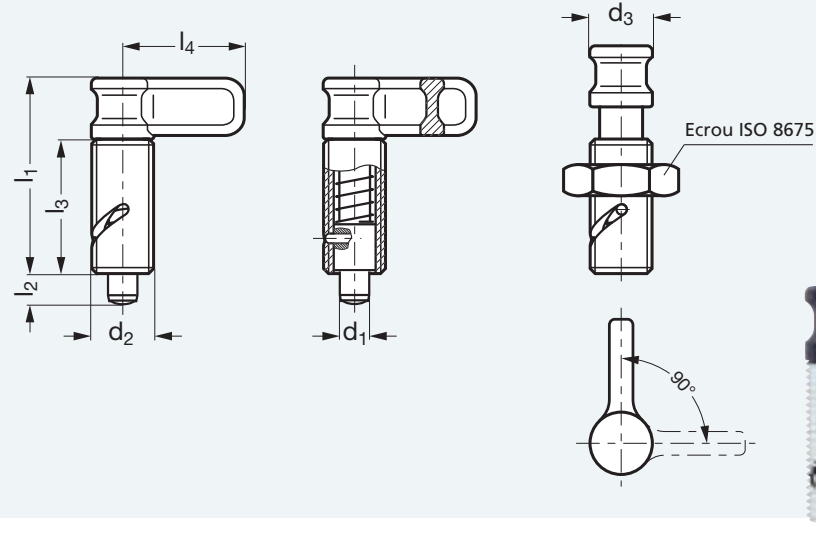
- S'utilise lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage s'effectue par une rotation de la poignée de 180°.
- S'utilise pour des constructions en acier et en serrurerie quand un positionnement peu précis par rapport au verrouillage est suffisant.

référence

Exemple de commande **32 - 850 - 14**

	d ₁ ^{-0,05} _{-0,25}	d ₂ ^{+0,2}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	h ₁	h ₂	h ₃	s ₁	Elasticité (N)	
																		Début	Fin
32 - 850 - 8	8	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	18	12	6,1	7,5	10	6,1	20	16	55
32 - 850 - 10	10	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	18	12	6,1	7,5	10	6,1	20	16	55
32 - 850 - 12	12	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	18	12	6,1	7,5	10	6,1	20	16	55
32 - 850 - 14	14	6,1	81	14	35	37	48	34	10	7,5	18	12	6,1	7,5	10	6,1	20	16	55

Doigt d'indexage à came

**MATIERE**

- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage traitée.
- Poignée en polyamide noir indémontable.

Produits associésSupport 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91

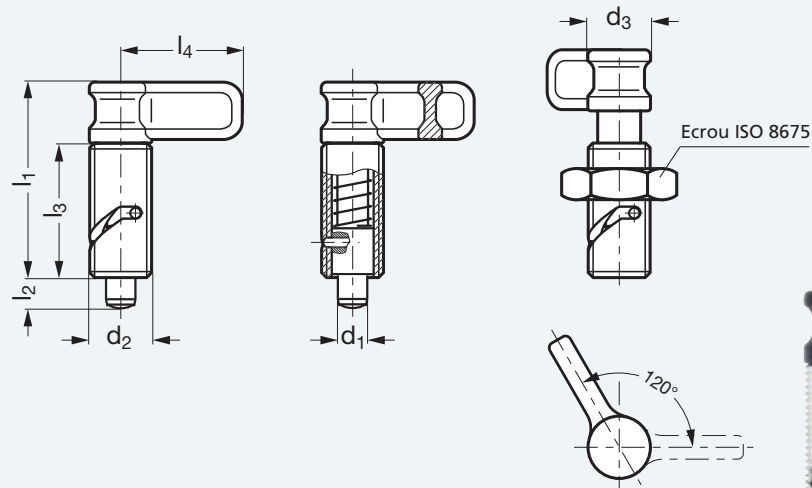
référence

Exemple de commande

32 - 592 - 8

Sans écrou	$d_1 \begin{smallmatrix} -0,02 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	Elasticité (N)		Avec écrou
								Début	Fin	
32 - 591 - 6	6	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 592 - 6
32 - 591 - 8	8	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 592 - 8
32 - 591 - 10	10	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 592 - 10

Doigt d'indexage à came, avec dispositif de blocage



MATIERE

- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage traitée.
- Poignée en polyamide noir indémontable.

Produits associés



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91

référence

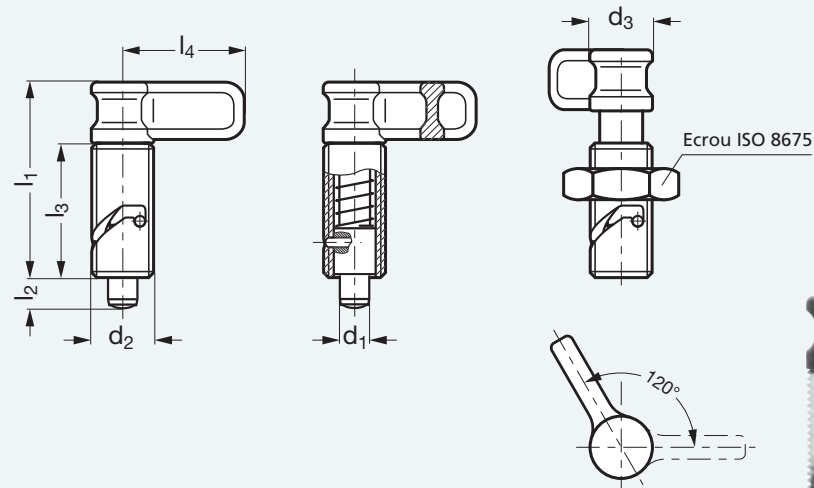
Exemple de commande

32 - 593 - 6

Sans écrou	d ₁ ^{-0,02} / _{-0,04}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Elasticité (N)		Avec écrou
								Début	Fin	
32 - 593 - 6	6	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 594 - 6
32 - 593 - 8	8	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 594 - 8
32 - 593 - 10	10	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 594 - 10

Doigt d'indexage

à came, avec dispositif de blocage et cran de sécurité

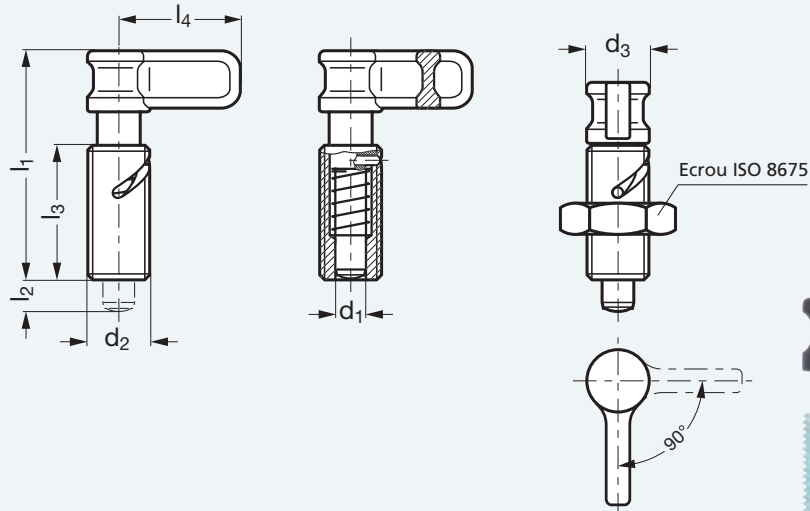
**MATIERE**

- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage traitée.
- Poignée en polyamide noir indémontable.

Produits associésSupport 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91**référence****Exemple de commande****32 - 596 - 10**

Sans écrou	$d_1 \begin{smallmatrix} -0,02 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	Elasticité (N)		Avec écrou
								Début	Fin	
32 - 595 - 6	6	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 596 - 6
32 - 595 - 8	8	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 596 - 8
32 - 595 - 10	10	M 16 x 1,5	16	51	8	35	32	6,5	20	32 - 596 - 10

Doigt d'indexage à came, avec goupille en position rentrée



MATIERE

- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage traitée.
- Poignée en polyamide noir indémontable.

Produits associés



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91

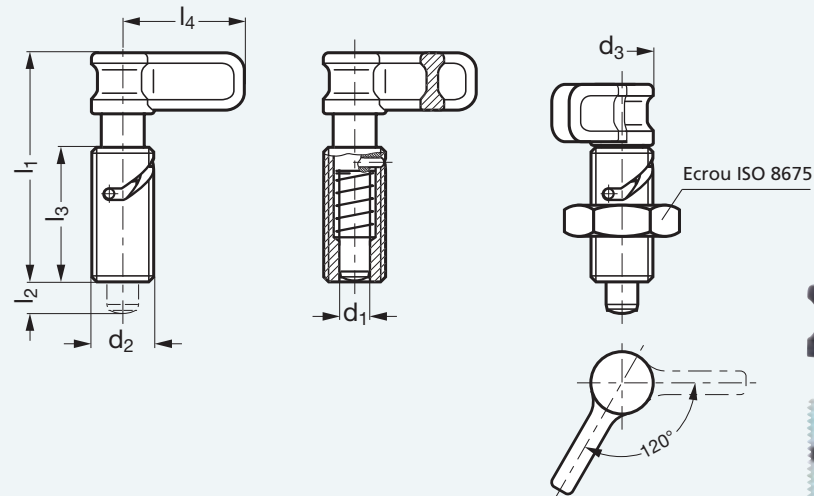
référence

Exemple de commande **32 - 602 - 6**

Sans écrou	$d_1 - \begin{smallmatrix} 0,02 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$	d_2	d_3	l_1	$l_2 \pm 0,5$	l_3	l_4	Elasticité (N)		Avec écrou
								Début	Fin	
32 - 601 - 6	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	32 - 602 - 6
32 - 601 - 8	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	32 - 602 - 8

Doigt d'indexage

à came, avec dispositif de blocage en position sortie

**MATIERE**

- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage traitée.
- Poignée en polyamide noir indémontable.

Produits associésSupport 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91

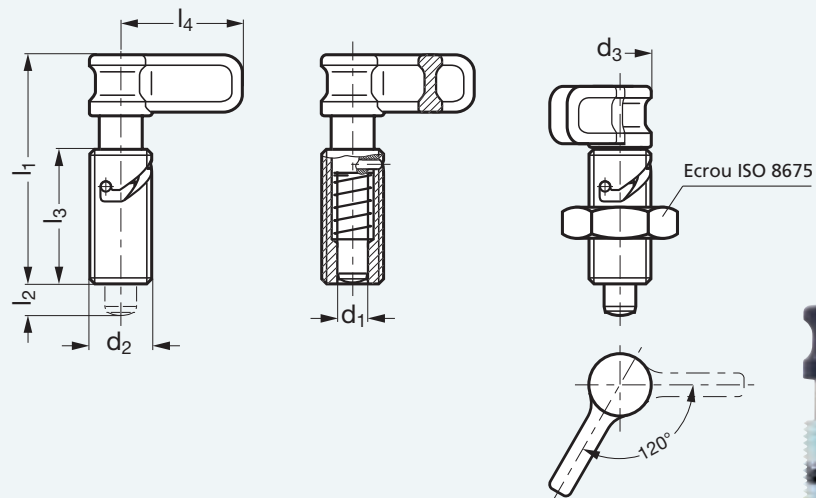
référence

Exemple de commande **32 - 604 - 8**

Sans écrou	$d_1 \begin{smallmatrix} -0,02 \\ -0,04 \end{smallmatrix}$	d_2	d_3	l_1	$l_2 \pm 0,5$	l_3	l_4	Elasticité (N)		Avec écrou
								Début	Fin	
32 - 603 - 6	6	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	32 - 604 - 6
32 - 603 - 8	8	M 16 x 1,5	16	60	8	35	32	7	16,5	32 - 604 - 8

Doigt d'indexage

à came, avec dispositif de blocage en position sortie
et cran de sécurité



MATIERE

- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage traitée.
- Poignée en polyamide noir indémontable.

Produits associés



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91

référence

Exemple de commande **32 - 605 - 8**

Sans écrou	d ₁ ^{-0,02} / _{-0,04}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂ ±0,5	l ₃	l ₄	Elasticité (N)		Avec écrou
								Début	Fin	
32 - 605 - 6	6	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	32 - 606 - 6
32 - 605 - 8	8	M 16 x 1,5	16	60	6	35	32	7	16,5	32 - 606 - 8



GN 816

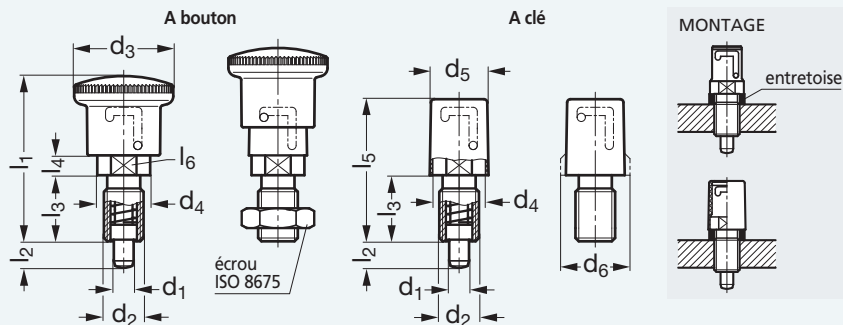
MATIERE

- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk1.4305, AISI 303).
- Ressort en inox.
- Bouton et manchon en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

- En position initiale, la goupille de centrage est sortie. Pour la rentrer et la bloquer, il faut tirer et tourner le bouton ou la clé à 90°.
- La forme courbée de la came protège le doigt contre un désenclenchement accidentel.
- Pour le modèle à clé, celle-ci actionne la goupille de centrage.
- Le manchon est une sécurité supplémentaire contre un déverrouillage non autorisé et empêche un dysfonctionnement dû à la saleté.
- Clé à commander séparément : réf. **32 - 900 - 00**.

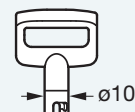
Doigt d'indexage à clé, avec goupille en position sortie

modèle **32-90****MONTAGE**

- Installer le corps fileté.
- Clipser le manchon.

Produits associésEntretoise 32-18
Page U 89Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91Douille de positionnement
32-39
Page U 92

Clé 32-900-00

**Autre version**

référence

Exemple de commande **32 - 906 - 6****A BOUTON**

Sans écrou	Avec écrou	d ₁ ^{-0,05}	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
														Début	Fin		
32 - 901 - 6	32 - 902 - 6	6	M 12 x 1,5	28	16	17		50	8	20	6	43	14	13	28	32 - 905 - 6	32 - 906 - 6
32 - 901 - 8	32 - 902 - 8	8	M 16 x 1,5	28	18	17	20	52	10	22	6	48	16	14	38	32 - 905 - 8	32 - 906 - 8

A CLÉ



GN 816.1

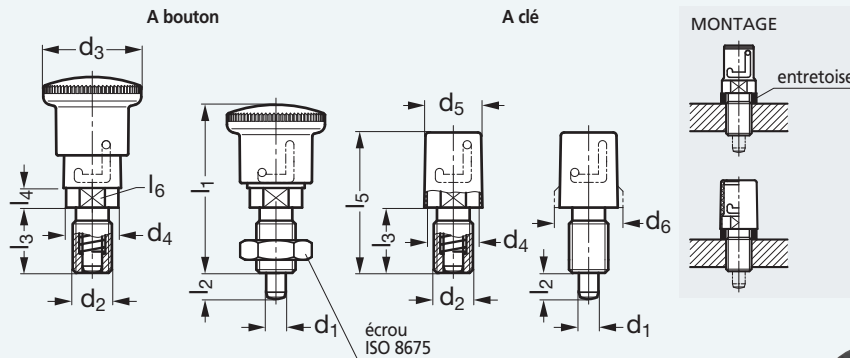
Doigt d'indexage à clé, avec goupille en position rentrée

MATIERE

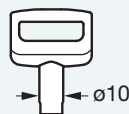
- Corps en acier zingué chromaté.
- Goupille de centrage en inox (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk1.4305, AISI 303).
- Ressort en inox.
- Bouton et manchon en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

- En position initiale, la goupille de centrage est rentrée dans le doigt. Pour la sortir et la bloquer, il faut pousser et tourner le bouton ou la clé à 90°.
- La forme courbée de la came protège le doigt contre un désenclenchement accidentel.
- Pour le modèle à clé, celle-ci actionne la goupille de centrage.
- Le manchon est une sécurité supplémentaire contre un déverrouillage non autorisé et empêche un dysfonctionnement dû à la saleté.
- Clé à commander séparément : réf. **32-910-00**.



Clé 32-910-00



MONTAGE

- Installer le corps fileté.
- Clipser le manchon.

Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de positionnement 32-39
Page U 92

Autre version



référence

Exemple de commande **32-911-6**

A BOUTON

A CLE

Sans écrou	Avec écrou	d ₁ ^{-0,05}	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Élasticité (N)		Sans écrou	Avec écrou
														Début	Fin		
32-911-6	32-912-6	6	M 12 x 1,5	28	16	17		51,5	8	20	6	43	14	12	27	32-915-6	32-916-6
32-911-8	32-912-8	8	M 16 x 1,5	28	18	17	20	54,5	10	22	6	48	16	12	35	32-915-8	32-916-8

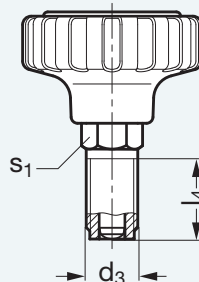
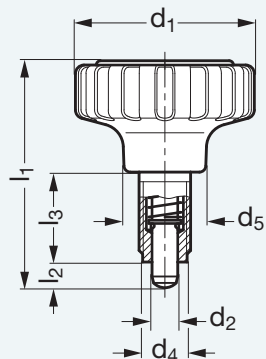
■ MATIERE

- Bouton en technopolymère noir mat à base de polyamide
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Corps en acier zingué.
- Goupille de centrage en **inox**.

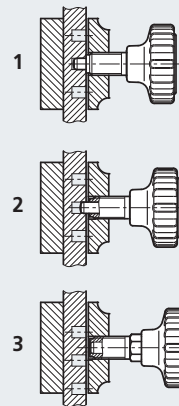
■ UTILISATION

- S'utilise pour positionner, fixer et bloquer une pièce dans le même temps.
- Par un mouvement axial du bouton, on tire la goupille de centrage de sa position engagée, et en même temps, le bouton relié au corps par l'écrou permet de serrer et desserrer.

Doigt d'indexage à bouton moleté



MONTAGE



■ MONTAGE

1. Pièce positionnée par la goupille de centrage et serrée en position par le bouton.
2. Doigt d'indexage desserré mais la goupille de centrage est encore engagée.
3. Doigt d'indexage desserré et goupille de centrage dégagée, la pièce est libre.

■ Produits associés

Support 32-19
Page U 90Support 32-38
Page U 91

Exemple de commande **32 - 980 - 50** **M 12**

	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,04}	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ min.	S ₁	référence		d ₃	
											32 - 980 - 50	M 12	Elasticité (N) Début	Fin
32 - 980 - 30	34	5	M 10 x 1	8,6	15,5	44	5	19	17	10	7	17		
32 - 980 - 40	42	6	M 12 x 1,5	9,9	19	52	6	21	19	12	9	24		
32 - 980 - 50	53	6	M 12 x 1,5	9,9	22,5	59	6	21	19	12	9	24		
32 - 980 - 50	53	8	M 16 x 1,5	13,9	22,5	68	8	28	26	16	11	30		

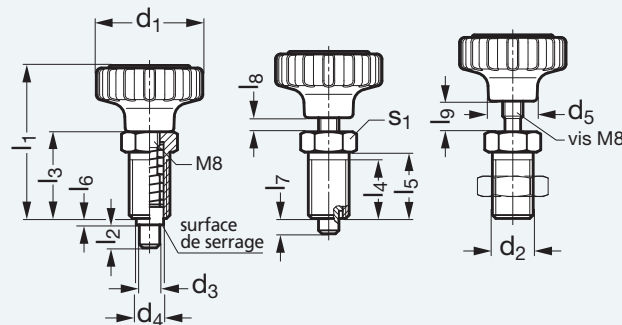
Doigt d'indexage à bouton moleté avec sécurité

MATIERE

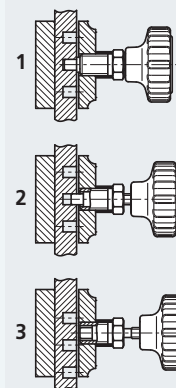
- Bouton en technopolymère noir mat à base de polyamide
- Capuchon en technopolymère gris clair.
- Corps en acier zingué.
- Goupille de centrage en acier bruni.

UTILISATION

- S'utilise pour positionner, fixer et bloquer une pièce dans le même temps.
- La fonction de sécurité garantit que la goupille de centrage ne peut pas sortir de son logement en tournant simplement le bouton, il faut délibérément tirer sur le bouton.



MONTAGE



MONTAGE

1. Pièce positionnée par la goupille de centrage et serrée en position par l'extrémité du corps par le biais du bouton et de la vis M8.
2. Doigt d'indexage desserré, la vis M8 tourne librement mais la goupille de centrage reste engagée (fonction sécurité).
3. La vis M8 est désengagée et la goupille de centrage peut être retirée du logement. La pièce est libre.

Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



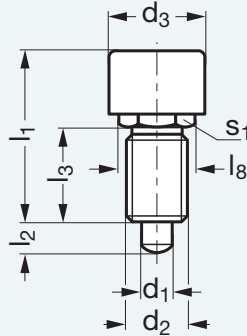
Support 32-38
Page U 91

Exemple de commande **référence 32 - 990 - 40** **d₂ 6**

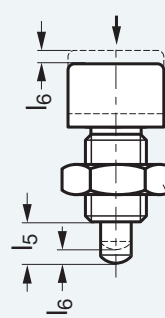
	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,04}	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ min.	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	S ₁	Elasticité (N) Début Fin
32 - 990 - 40	42	6 8	M 16 x 1,5	11	19	60	9	34	23	26	2,5	6	5,5	11,5	19	14 26
32 - 990 - 50	53	6 8	M 16 x 1,5	11	24	66	9	34	23	26	2,5	6	5,5	11,5	19	14 26

Doigt d'indexage avec mécanisme «push-push»

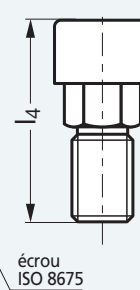
Goupille de centrage
sortie (en position de
verrouillage)



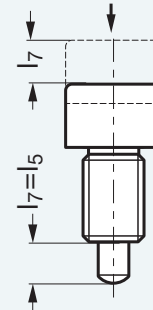
Poussez le bouton :
la goupille
se déverrouille
et rentre (l6).



Goupille de centrage
rentrée (par pression
du ressort) et reste
en position.



Poussez le bouton :
La goupille sort
en position
de verrouillage (l7)



écrou
ISO 8675



MATIERE

- Corps et goupille en acier nitrué
bruni.
- Bouton en polyamide noir mat.

UTILISATION

- La goupille de centrage est actionnée
par un mécanisme appelé «cardioïde»,
c'est-à-dire qu'elle est aussi bien
sortie ou rentrée uniquement
en pressant le bouton comme
un stylo bille. La goupille de centrage
ne peut absorber aucune force axiale
et se rétracte par l'action du ressort.
Elle doit rester libre et facile
à actionner.

Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Support 32-19
Page U 90



Support 32-38
Page U 91



Douille de
positionnement
32-39
Page U 92

Exemple de commande **référence**
32 - 922 - 8

Sans écrou	d ₁ ^{-0,02 -0,05}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	s ₁	Élasticité (N)		Avec écrou
													Début	Fin	
32 - 921 - 6	6	M 12 x 1,5	19	38	6	20	44,5	9	3	9	15	13	20	30	32 - 922 - 6
32 - 921 - 8	8	M 16 x 1,5	25	46	8	26	54,5	11	3	11	19	17	40	65	32 - 922 - 8

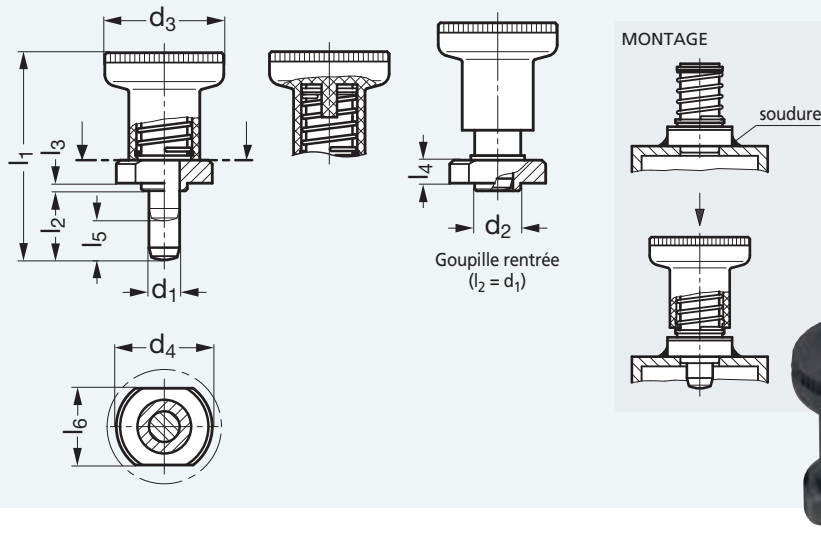
Doigt d'indexage court, à souder

MATIERE

- Plaque en acier bruni.
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie.
- Bouton en polyamide noir mat, indéformable.

UTILISATION

- S'utilise pour des tubes carrés en acier et des panneaux minces en tôle d'acier qui ne peuvent pas être taraudés.
- Le modèle avec dispositif de blocage s'utilise lorsque la goupille de centrage doit être escamotée. Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.



MONTAGE

Pour éviter une déformation à la chaleur, la tête plastique moulée à la goupille doit être installée après avoir réalisé la soudure, en utilisant un maillet à tête souple.

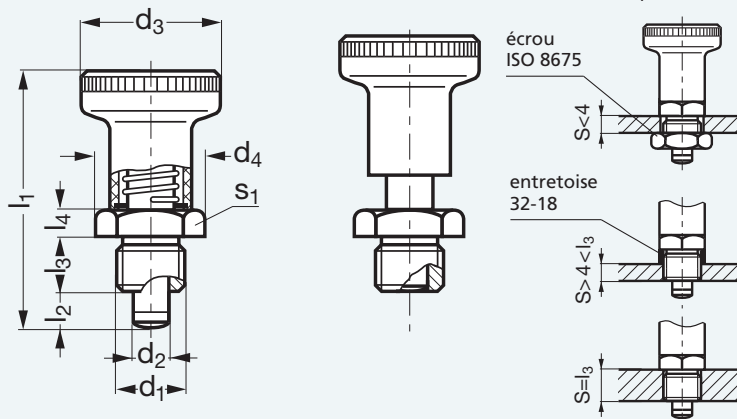
Exemple de commande **référence 32 - 323 - 6** **l₂ 6**

Sans dispositif de blocage	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Élasticité (N)		Avec dispositif de blocage		
	d_1	d_2									Début	Fin			
32 - 321 - 6	6	10	25	22	37	45	6	14	1,5	5,5	6	18	8,5	22	32 - 323 - 6
32 - 321 - 8	8	12	31	25	44	54	8	18	2	6,5	8	20	15,5	28	32 - 323 - 8

Doigt d'indexage

court, acier ou inox

Exemple de montage



Autre version



Produits associés

Entretoise 32-18
Page U 89Douille de positionnement
32-39
Page U 92Exemple de commande **référence 32 - 125 - 12****ACIER**

												INOX	
Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃ ^{-0,15}	l ₄	s ₁	Élasticité (N) Début Fin	Sans écrou	Avec écrou
32 - 120 - 12	32 - 125 - 12	M 12 x 1,5	6	25	19,6	45	6	10	5	17	7 18	32 - 121 - 12	32 - 126 - 12
32 - 120 - 16	32 - 125 - 16	M 16 x 1,5	8	31	21,9	54	8	12	6	19	14 24	32 - 121 - 16	32 - 126 - 16

Inox

Matière

- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie ou nickelée.
- Bouton en polyamide noir mat, indémontable.

Doigt d'indexage

court, avec dispositif de blocage, acier ou inox

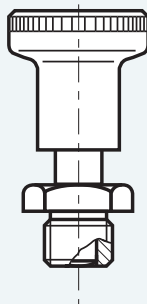
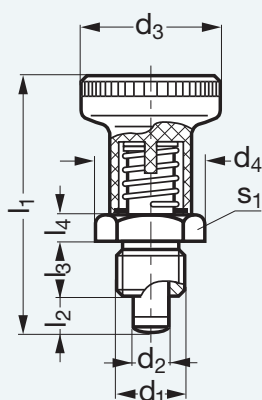
Inox

MATIERE

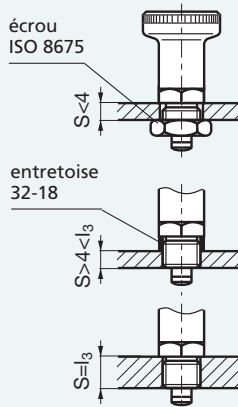
- Corps en acier bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage traitée, rectifiée, brunie ou nickelée.
- Bouton en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-13 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.



Exemple de montage



Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Douille de positionnement 32-39
Page U 92

référence

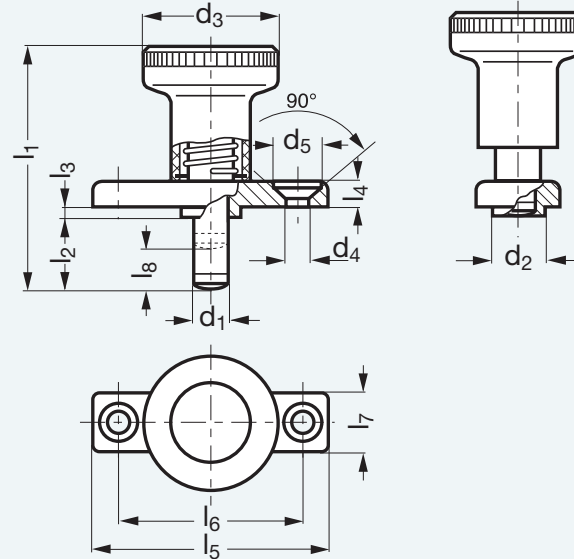
Exemple de commande **32 - 130 - 16**

ACIER

INOX

Sans écrou	Avec écrou	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃ ^{-0,15}	l ₄	s ₁	Élasticité (N) Début Fin	Sans écrou	Avec écrou
32 - 130 - 12	32 - 135 - 12	M 12 x 1,5	6	25	19,6	45	6	10	5	17	7 18	32 - 131 - 12	32 - 136 - 12
32 - 130 - 16	32 - 135 - 16	M 16 x 1,5	8	31	21,9	54	8	12	6	19	14 24	32 - 131 - 16	32 - 136 - 16

Doigt d'indexage court, avec embase

**MATIERE**

- Plaque en zamac zingué chromaté.
- Goupille de centrage en acier traitée, rectifiée et brunie ou en **inox** (Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Bouton en polyamide noir mat ou rouge (RAL 3000), indémontable.

*Inox**Nouvelles versions***ACIER**

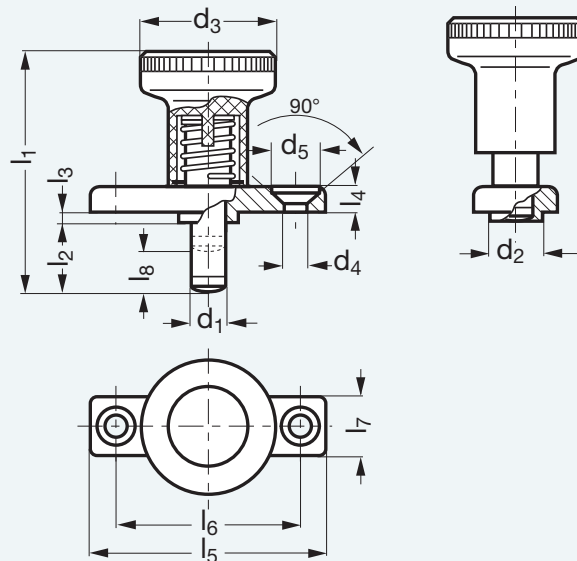
Bouton noir	Bouton rouge	$d_1^{+0,02}_{-0,04}$	$d_2^{+0,02}_{-0,1}$	d_3	d_4	d_5	l_1	l_2		$l_3^{-0,15}$	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	Elasticité (N)		Bouton noir	Bouton rouge	
								Début	Fin							Début	Fin			
32 - 140 - 6	32 - 143 - 6	6	10	25	4,3	8,3	37	45	6	14	2,5	4,5	40	30	18	6	8,5	22	32 - 145 - 6	32 - 146 - 6
32 - 140 - 8	32 - 143 - 8	8	12	31	5,3	10,4	44	54	8	18	2,5	5,5	46	34	20	8	15,5	28	32 - 145 - 8	32 - 146 - 8

Exemple de commande **référence** l_2
32 - 140 - 8 **18**

INOX

Doigt d'indexage

court, avec dispositif de blocage et embase



Inox

MATIERE

- Plaque en zamac zingué chromaté.
- Goupille de centrage en acier traitée, rectifiée et brunie ou en **inox** (Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Bouton en polyamide noir mat ou rouge (RAL 3000), indémontable.

UTILISATION

- Les doigts d'indexage 32-15 sont utilisés lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

Nouvelles versions

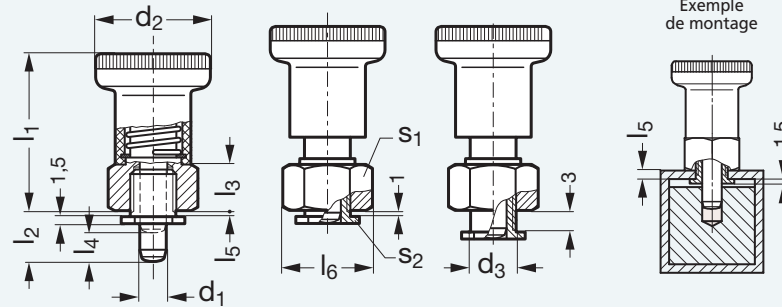
ACIER

Exemple de commande **référence 32 - 150 - 6** **l₂ 14**

INOX

Bouton noir	Bouton rouge	d ₁ ^{+0,02} _{-0,04}	d ₂ ^{+0,02} _{-0,1}	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂		l ₃ ^{-0,15}	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Elasticité (N)		Bouton noir	Bouton rouge	
								Début	Fin							Début	Fin			
32 - 150 - 6	32 - 153 - 6	6	10	25	4,3	8,3	37	45	6	14	2,5	4,5	40	30	18	6	8,5	22	32 - 155 - 6	32 - 156 - 6
32 - 150 - 8	32 - 153 - 8	8	12	31	5,3	10,4	44	54	8	18	2,5	5,5	46	34	20	8	15,5	28	32 - 155 - 8	32 - 156 - 8

Doigt d'indexage court, à manchonner

**MATIERE**

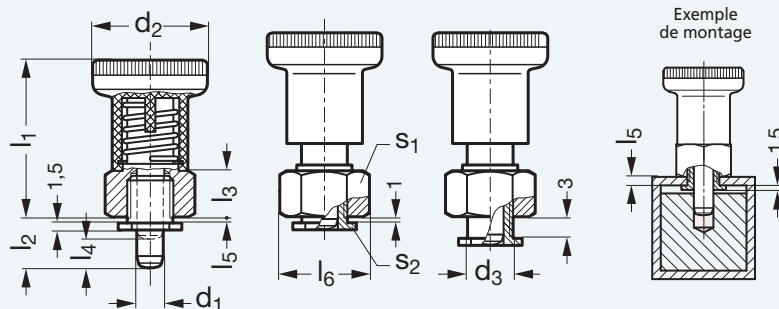
- Corps en acier zingué.
- Goupille de centrage en inox.
- Bouton en polyamide noir mat, indémontable.

Exemple de commande **référence 32 - 640 - 6** l_2 **10,5**

	d_1 $^{-0,02}$ $_{-0,04}$	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5 min. max.		l_6	s_1	s_2	Élasticité (N) Début Fin	
32 - 640 - 6	6	25	10	34	8,5 10,5	10	6	1 5	19,5	17	14	14	8,5 22	
32 - 640 - 8	8	31	12	40	10 12	12	7,5	1 5	22	19	16	16	15,5 28	

Doigt d'indexage

court, avec dispositif de blocage, à manchonner



■ **MATIERE**

- Corps en acier zingué.
- Goupille de centrage en inox.
- Bouton en polyamide noir mat, indémontable.

■ **UTILISATION**

- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci 90°.

Exemple de commande **référence 32 - 660 - 8** **l₂ 10**

	d ₁ ^{-0,02 -0,04}	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ min. max.	l ₆	s ₁	s ₂	Élasticité (N) Début Fin
32 - 660 - 6	6	25	10	34	8,5 10,5	10	6	1 5	19,5	17	14	8,5 22
32 - 660 - 8	8	31	12	40	10 12	12	7,5	1 5	22	19	16	15,5 28

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

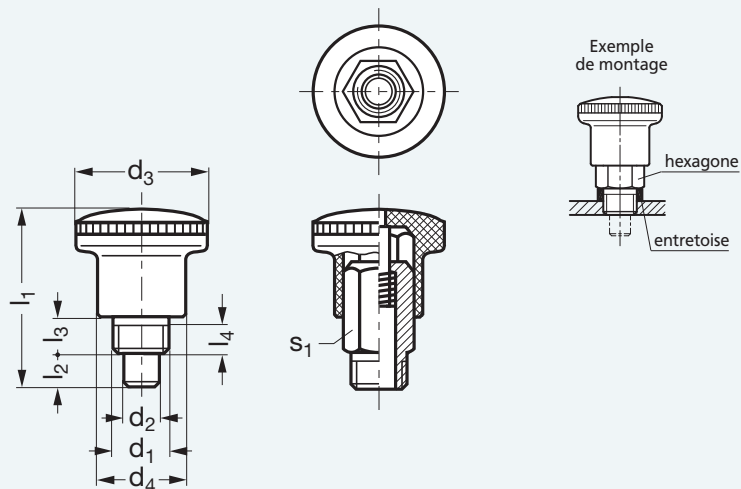
GN 822

*Inox***MATIERE**

- Corps en acier zingué, chromaté bleu ou en **inox** (Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage et ressort en inox.
- Bouton en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

- Possibilité de serrage de la pièce indexée avec l'extrémité du corps du doigt d'indexage.

modèle **32-36****Doigt d'indexage miniature****Produits associés**Entretoise 32-18
Page U 89Douille de positionnement
32-39
Page U 92Exemple de commande **référence 32 - 360 - 8** **d₂ 5**

Acier	d ₁	d ₂ ^{-0,02 -0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄ min.	S ₁	Elasticité (N)		Inox
										Début	Fin	
32 - 360 - 8	M 8 x 0,75	4	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 365 - 8
32 - 360 - 8	M 8 x 0,75	5	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 365 - 8
32 - 360 - 10	M 10 x 1,00	6	25	18	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 365 - 10
32 - 360 - 10	M 10 x 1,00	7	25	18	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 365 - 10

*Nouvelle
version*

Doigt d'indexage

miniature, avec dispositif de blocage

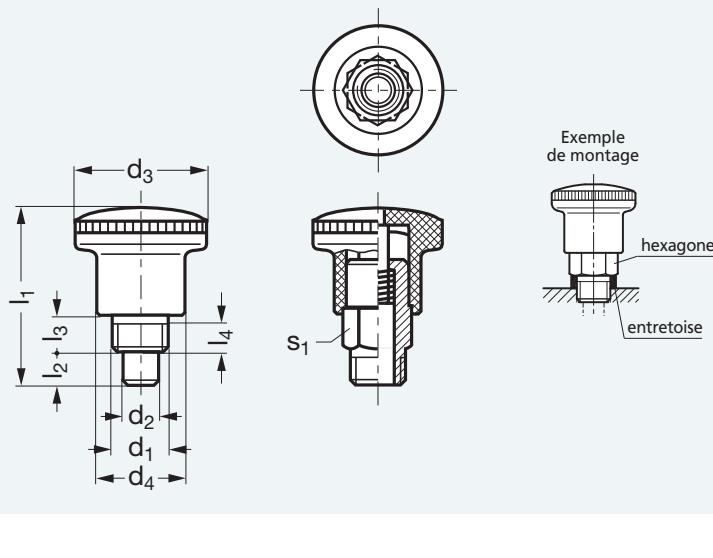
Inox

MATIERE

- Corps en acier zingué, chromaté bleu ou en **inox** (Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage et ressort en inox.
- Bouton en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 30°.
- Possibilité de serrage de la pièce indexée avec l'extrémité du corps du doigt d'indexage.



Produits associés



Entretoise 32-18
Page U 89



Douille de positionnement 32-39
Page U 92

Exemple de commande **référence 32 - 370 - 10** **d₂ 7**

Acier	d ₁	d ₂ ^{-0,02 / -0,04}	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄ min.	S ₁	Elasticité (N)		Inox
										Début	Fin	
32 - 370 - 8	M 8 x 0,75	4	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 375 - 8
32 - 370 - 8	M 8 x 0,75	5	21	15	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 375 - 8
32 - 370 - 10	M 10 x 1,00	6	25	18	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 375 - 10
32 - 370 - 10	M 10 x 1,00	7	25	18	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 375 - 10

Nouvelle version

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

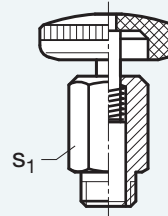
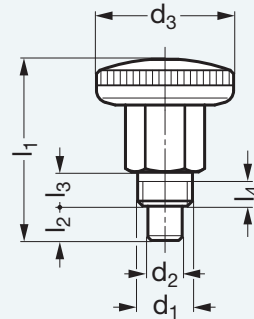
GN 822.1

*Inox***MATIERE**

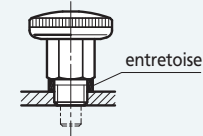
- Corps en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage et ressort en inox.
- Tête en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

- S'utilise pour des constructions à parois minces en tôle.

modèle **32-30****Doigt d'indexage** miniature avec corps apparent

Exemple de montage



■ Autre finition


 ■ Exemple de commande **32 - 300 - 10** **d₂** **6**

Acier	d ₁	d _{2-0,06}	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄ min.	s ₁	Elasticité (N)		Inox
									Début	Fin	
32 - 300 - 8	M 8 x 0,75	4	21	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 305 - 8
32 - 300 - 8	M 8 x 0,75	5	21	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 305 - 8
32 - 300 - 10	M 10 x 1,00	6	25	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 305 - 10
32 - 300 - 10	M 10 x 1,00	7	25	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 305 - 10

*Nouveau
modèle*

Inox

MATIERE

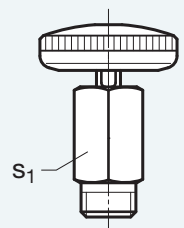
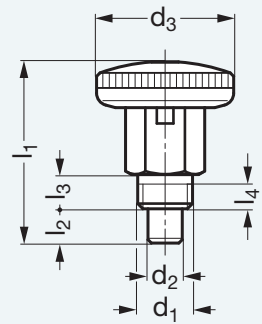
- Corps en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Goupille de centrage et ressort en inox.
- Tête en polyamide noir mat, indémontable.

UTILISATION

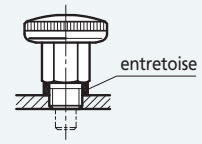
- S'utilise pour des constructions à parois minces en tôle.
- S'utilise lorsque la goupille de centrage doit être escamotée.
- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

Doigt d'indexage miniature avec corps apparent et dispositif de blocage

Nouveau modèle



Exemple de montage



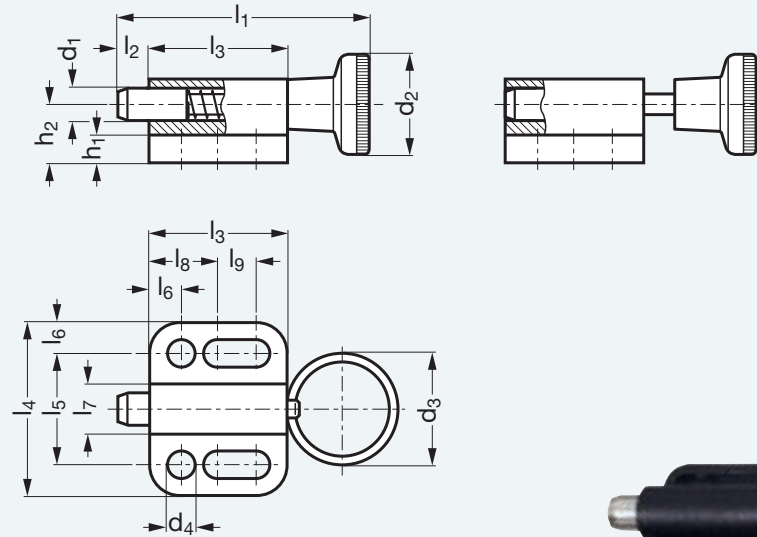
Autre finition



Exemple de commande **référence 32 - 315 - 8** **d₂ 4**

Acier	d ₁	d ₂ -0,06	d ₃	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄ min.	s ₁	Elasticité (N)		Inox
									Début	Fin	
32 - 310 - 8	M 8 x 0,75	4	21	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 315 - 8
32 - 310 - 8	M 8 x 0,75	5	21	26,5	5	5	3,5	10	4,5	12	32 - 315 - 8
32 - 310 - 10	M 10 x 1,00	6	25	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 315 - 10
32 - 310 - 10	M 10 x 1,00	7	25	34	7	7	4,5	12	5	18	32 - 315 - 10

Doigt d'indexage avec embase

**MATIERE**

- Plaque en zamac peilulée noir mat.
- Goupille de centrage en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Ressort en inox.
- Bouton en polyamide noir indémontable.
- Anneau en inox.

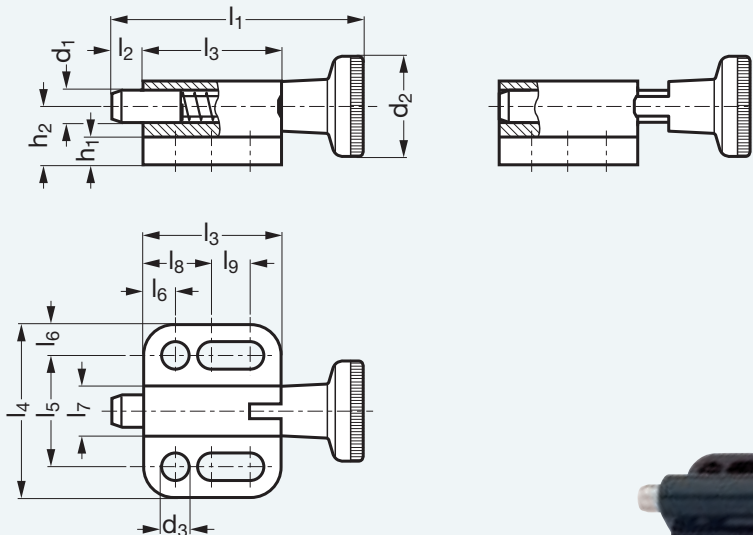
référence

Exemple de commande

32 - 332 - 6

A bouton	d ₁ h ₉	d ₂	d ₃	d ₄ ^{-0,2}	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ ±0,05	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	h ₁	h ₂	Elasticité (N)		A anneau
																Début	Fin	
32 - 330 - 4	4	12	14	3,3	30,5	4	16,5	22	14	4	6	8	4,5	4	7	3	12	32 - 332 - 4
32 - 330 - 5	5	16	18	4,3	40	5	22	28	18	5	8	10	7	4,5	9,5	5	24	32 - 332 - 5
32 - 330 - 6	6	18	24	5,4	49	6	27,5	32	21	5,5	10	12	10	5	10,5	5	21	32 - 332 - 6
32 - 330 - 8	8	21	30	5,4	59	8	33	34	23	5,5	12	12	15,5	6	12,5	6	22	32 - 332 - 8

Doigt d'indexage avec dispositif de blocage et embase



MATIERE

- Plaque en zamac pelliculée noir mat.
- Goupille de centrage en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Ressort en inox.
- Bouton en polyamide noir indémontable.

UTILISATION

- S'utilise quand la goupille de centrage doit être escamoté.
- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.

référence

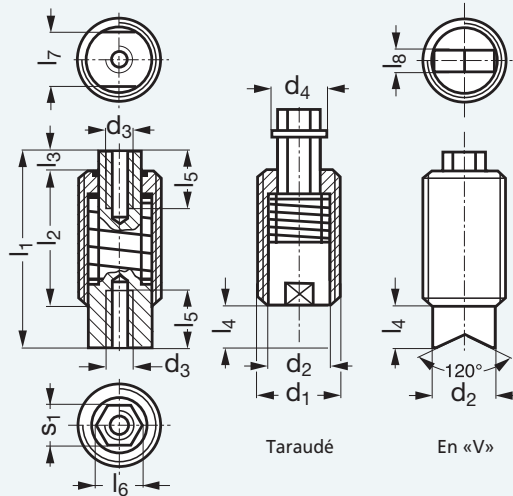
Exemple de commande

32 - 340 - 5

	d ₁ h ₉	d ₂	d ₃ ^{-0,2}	l ₁	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅ ±0,05	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	h ₁	h ₂	Elasticité (N) Début	Fin
32 - 340 - 4	4	12	3,3	33	4	19	22	14	4	6	8	7	4	7	3	12
32 - 340 - 5	5	16	4,3	43,5	5	25,5	28	18	5	8	10	10,5	4,5	9,5	5	24
32 - 340 - 6	6	18	5,4	52	6	30,5	32	21	5,5	10	12	13	5	10,5	5	21
32 - 340 - 8	8	21	5,4	63,5	8	37,5	34	23	5,5	12	12	20	6	12,5	6	22

Doigt d'indexage

tarudé, embout tarudé ou en V



Autre version

**MATIERE**

- Corps en acier zingué.
- Doigt de centrage bruni.

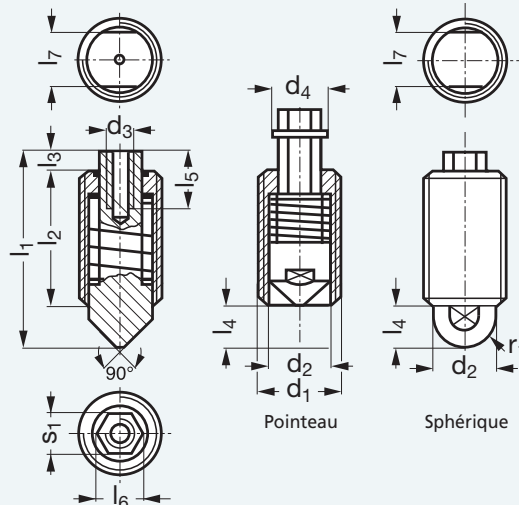
référence

Exemple de commande **32 - 465 - 20****TARAUDÉ****EN "V"**

Ressort normal	Ressort puissant	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ min.	l ₆	l ₇	l ₈	s ₁	Élasticité ressort (N)				Ressort normal	Ressort puissant
															Normal		Puissant			
															Début	Fin	Début	Fin		
32 - 461 - 12	32 - 463 - 12	M 12 x 1,5	9	M 4	7,6	28	19	3	6	8	6,5	8	4	6	16	35	18	56	32 - 465 - 12	32 - 467 - 12
32 - 461 - 16	32 - 463 - 16	M 16 x 1,5	12	M 5	8,8	38	27	3	8	10	7,8	10	6	7	25	71	45	125	32 - 465 - 16	32 - 467 - 16
32 - 461 - 20	32 - 463 - 20	M 20 x 1,5	14,5	M 6	11,4	47	33	4	10	12	10	12	8	9	40	130	65	200	32 - 465 - 20	32 - 467 - 20

Doigt d'indexage

tarudé, embout pointeau ou sphérique



Autre version



MATIERE

- Corps en acier zingué.
- Doigt de centrage bruni.

référence

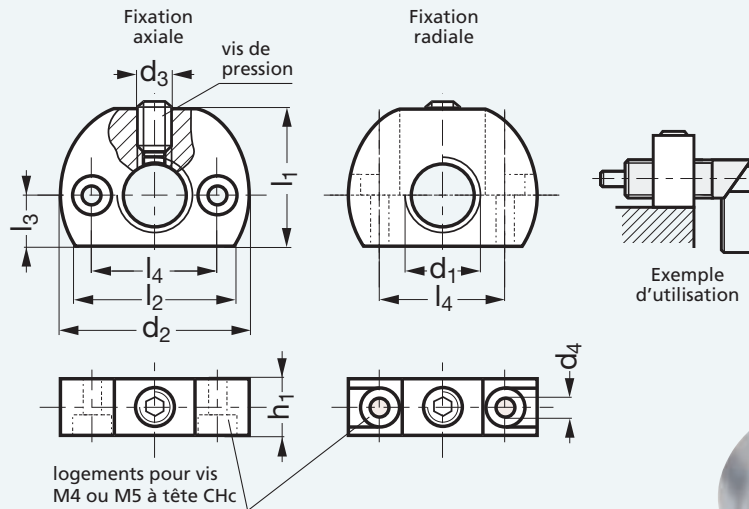
Exemple de commande **32 - 471 - 20**

POINTEAU

SPHÉRIQUE

Ressort normal	Ressort puissant	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ min.	l ₆	l ₇	r ₁	s ₁	Élasticité ressort (N)				Ressort normal	Ressort puissant
															Normal		Puissant			
															Début	Fin	Début	Fin		
32 - 471 - 12	32 - 473 - 12	M 12 x 1,5	9	M 4	7,6	28	19	3	6	8	6,5	8	4,5	6	16	35	18	56	32 - 475 - 12	32 - 477 - 12
32 - 471 - 16	32 - 473 - 16	M 16 x 1,5	12	M 5	8,8	38	27	3	8	10	7,8	10	6	7	25	71	45	125	32 - 475 - 16	32 - 477 - 16
32 - 471 - 20	32 - 473 - 20	M 20 x 1,5	14,5	M 6	11,4	47	33	4	10	12	10	12	7,2	9	40	130	65	200	32 - 475 - 20	32 - 477 - 20

Support pour doigt d'indexage, acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier bruni ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Vis de pression avec embout laiton.

UTILISATION

- Le support aide au montage du doigt d'indexage et augmente ses domaines d'application.

Produits associés



Doigt d'indexage 32-06
Pages U 35 et U 36



Doigt d'indexage 32-11
Pages U 55 et U 56



Douille de positionnement 32-39
Page U 92

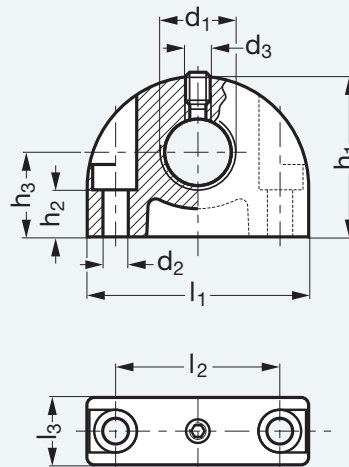


Exemple de commande **référence 32 - 195 - 20**

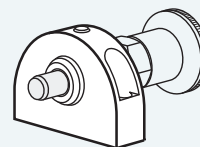
ACIER										INOX		
Fixation axiale	Fixation radiale	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ ±0,1	Fixation axiale	Fixation radiale
32 - 190 - 12	32 - 195 - 12	M 12 x 1,5	32	M 5	4,5	12	22	26,5	9	21	32 - 192 - 12	32 - 197 - 12
32 - 190 - 16	32 - 195 - 16	M 16 x 1,5	46	M 8	5,5	15	33	37	13	32	32 - 192 - 16	32 - 197 - 16
32 - 190 - 20	32 - 195 - 20	M 20 x 1,5	46	M 8	5,5	15	33	37	13	32	32 - 192 - 20	32 - 197 - 20

Nouvelles versions

Support pour doigt d'indexage



Exemple d'utilisation

**MATIERE**

- Zamac pelliculé noir mat.
- Vis de pression avec embout laiton.

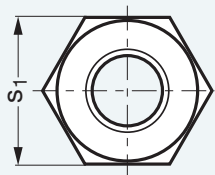
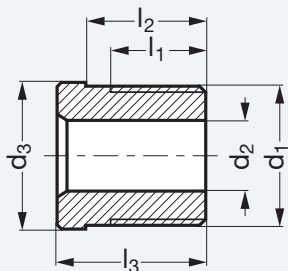
UTILISATION

- Le support aide au montage des doigts d'indexage et augmente ses domaines d'application.

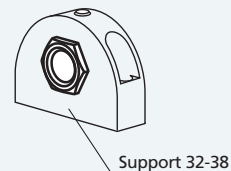
Produits associésDoigt d'indexage
32-06
Pages U 35 et U 36Doigt d'indexage
32-11
Pages U 55 et U 56Douille de positionnement
32-39
Page U 92**référence****Exemple de commande****32 - 380 - 12**

	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	h _{2-0,2}	h ₃
32 - 380 - 8	M 8 x 1	4,3	M 4	35	25	12	26	11,5	14
32 - 380 - 10	M 10 x 1	4,3	M 4	35	25	12	26	11,5	14
32 - 380 - 12	M 12 x 1,5	4,3	M 4	35	25	12	26	11,5	14
32 - 380 - 16	M 16 x 1,5	5,3	M 5	47	35	14	34	15,5	18
32 - 380 - 20	M 20 x 1,5	5,3	M 5	47	35	14	34	15,5	18

Douille de positionnement pour doigt d'indexage



Exemple d'utilisation



■ MATIERE
- Acier nitruré.

■ Produits associés



Support 32-38
Page U 91



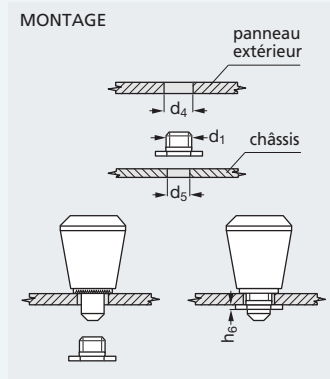
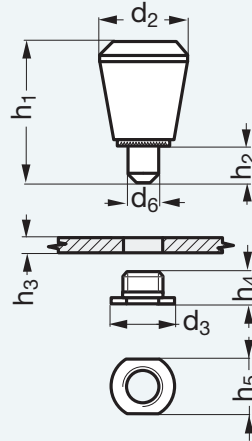
Douille de positionnement
32-39
Page U 92

■ Exemple de commande

	référence	d ₂
	32 - 390 - 12	6,2

	d ₁	d ₂ ^{+0,1}	d ₃ ±0,3	l ₁ min.	l ₂ ^{-0,3}	l ₃	s ₁
32 - 390 - 12	M 12 x 1,5	4,2 5,2 6,2	12,1	9	12	15	13
32 - 390 - 16	M 16 x 1,5	8,2 10,2 12,2	16,1	11	14	17	17

Pion plongeur à visser

**MONTAGE**

- Préparer le panneau et le châssis comme illustré.
- Positionner le pion dans le panneau.
- Visser le manchon.

MATIERE

- Bouton en aluminium 6262.
- Goujon en acier.
- Coquille moletée et manchon en acier chromaté brillant.
- Ressort en inox (Z 10 CN 18-09).
- Rondelle de détente en acier 1064.

UTILISATION

- Le blocage de la tête s'effectue par une rotation de celle-ci de 90°.



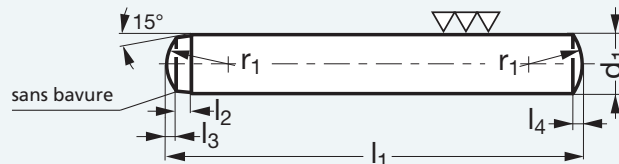
référence

Exemple de commande

32 - 351 - 7

Avec dispositif	d_1	d_2	d_3	$d_4 \pm 0,1$	$d_5 \pm 0,1$	d_6	h_1	h_2	h_3		h_4	h_5	h_6	Sans dispositif
									min.	max.				
32 - 351 - 7	M 7	13,5	9	7,2	4,8	4,7	20	6,5	0,8	1,6	6	7	0,8	32 - 355 - 7
32 - 351 - 9	M 9	17,5	11,2	9,2	6,4	6,3	26	8	0,8	3,2	7	9,4	0,8	32 - 355 - 9

Goupille cylindrique acier



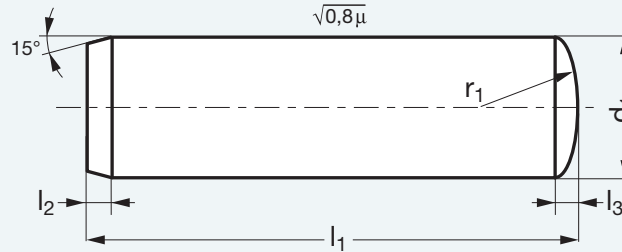
MATIERE

- Acier à outils.
- Alliage au chrome.
- Trempée, revenue.
- Résistance 60 ± 2 HRC.

Exemple de commande **référence 32 - 210 - 8** **l_1 36**

	d_1 m ₆	l_1 j _{5/14}												l_2	l_3	l_4	r_1													
32 - 210 - 1	1	4	5	6	8	10	12											0,4	0,08	0,15	1									
32 - 210 - 11	1,5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30			0,5	0,12	0,23	1,6								
32 - 210 - 2	2	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40			0,6	0,18	0,3	2							
32 - 210 - 21	2,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50			0,7	0,25	0,4	2,5					
32 - 210 - 3	3	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60			0,8	0,3	0,45	3			
32 - 210 - 4	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60			1	0,4	0,6	4			
32 - 210 - 5	5	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60			1,2	0,5	0,75	5				
32 - 210 - 6	6	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100			1,5	0,6	0,9	6	
32 - 210 - 8	8	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	120			1,8	0,8	1,2	8	
32 - 210 - 10	10	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	120			2	1	1,5	10				
32 - 210 - 12	12	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120			2,5	1,3	1,8	12					
32 - 210 - 14	14	24	26	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120			2,5	1,3	2	16								
32 - 210 - 16	16	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120			3	1,7	2,5	16							
32 - 210 - 20	20	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	120															4	2	3	20

Goupille cylindrique inox

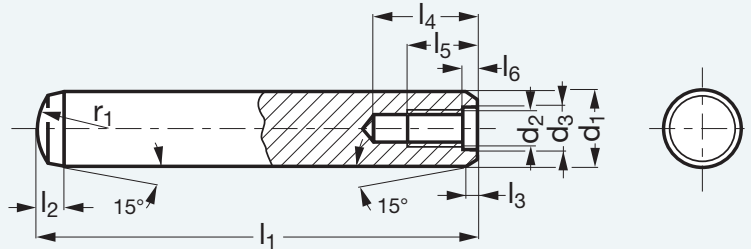


■ MATIERE
- **Inox** A2 (WS 1.4305).

■ Exemple de commande **référence 32 - 215 - 11** **l_1 12**

	d_1 m ₆	l_1																l_2	l_3	r_1																	
32 - 215 - 1	1	4	5	6	8	10	12																	0,2	0,12	1											
32 - 215 - 11	1,5	4	5	6	8	10	12	16																	0,3	0,2	1,5										
32 - 215 - 2	2	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24																	0,35	0,25	2						
32 - 215 - 21	2,5	4	5	6	8	10	12	16	20	24																	0,4	0,3	2,5								
32 - 215 - 3	3	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30																	0,5	0,4	3					
32 - 215 - 4	4	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	50																	0,63	0,5	4			
32 - 215 - 5	5	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	60																	0,8	0,63	5	
32 - 215 - 6	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60																	1,2	0,8	6
32 - 215 - 8	8	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80																	1,8	1	8	
32 - 215 - 10	10	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80																	2	1,2	10				
32 - 215 - 12	12	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	80	90																	2,5	1,8	12					

Goupille cylindrique taraudée, acier



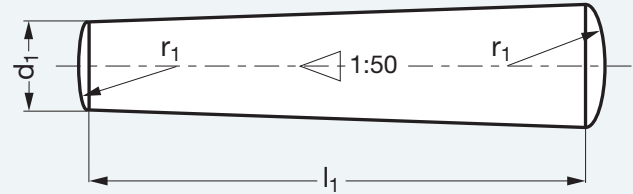
MATIERE

- Acier à outils.
- Alliage au chrome.
- Trempée, revenue, rectifiée.
- Résistance 60 ± 2 HRC.

Exemple de commande **32 - 230 - 14** **70**

	d ₁ m ₆	d ₂	d ₃	l ₁													l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	r ₁				
32 - 230 - 4	4	M 3	3,2	10	12	14	16	20	24	30	32	36	40	50	1,2	0,5	10	6	0,8	4						
32 - 230 - 5	5	M 3	3,2	10	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	1,5	0,7	10	6	1	5			
32 - 230 - 6	6	M 4	4,3	12	14	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	1,5	0,9	10	6	1	6		
32 - 230 - 8	8	M 5	5,3	16	18	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	2	1,2	12	8	1,2	8
32 - 230 - 10	10	M 6	6,4	16	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	2,5	1,5	16	10	1,2	10
32 - 230 - 12	12	M 6	6,4	20	24	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	3	1,8	16	10	1,2	12	
32 - 230 - 14	14	M 8	8,4	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	3,5	2	20	12	1,2	16					
32 - 230 - 16	16	M 8	8,4	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	4	2,5	20	12	1,2	16					
32 - 230 - 20	20	M 10	10,5	32	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	5	3	25	16	1,6	20						

Goupille cône acier



■ **MATIERE**

- Acier doux WS 1.0718
(9S Mn Pb 28 K).

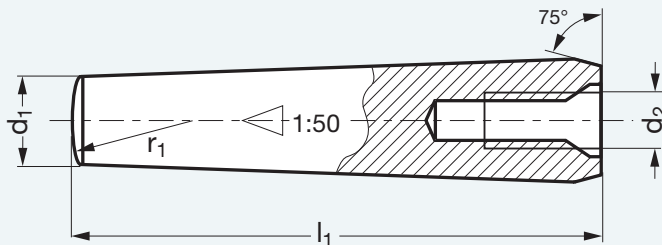
■ **LIVRABLE SUR DEMANDE**

- **Inox** A2 (ø 2 à 10).

Exemple de commande **référence 32 - 250 - 4** **l₁ 60**

	d ₁	l ₁												r ₁										
32 - 250 - 11	1,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	1,5									
32 - 250 - 2	2	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	2						
32 - 250 - 21	2,5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	2,5				
32 - 250 - 3	3	8	10	14	16	18	20	24	26	30	40	45	50	60	3									
32 - 250 - 4	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	4		
32 - 250 - 5	5	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	5				
32 - 250 - 6	6	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	6
32 - 250 - 8	8	20	22	24	26	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	8					
32 - 250 - 10	10	28	30	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	120	10								
32 - 250 - 12	12	30	32	36	40	50	60	70	80	90	100	120	12											
32 - 250 - 16	16	40	50	60	80	100	120	16																

Goupille cône tarudée, acier



MATIERE

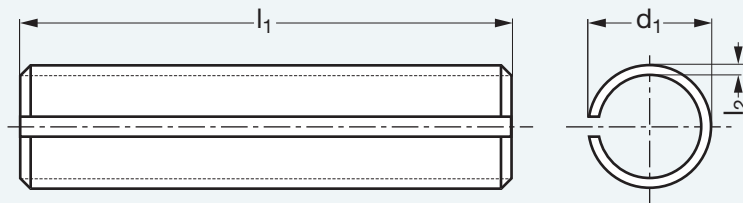
- Acier doux WS 1.0718
(95 Mn Pb 28 K).

Exemple de commande **référence 32 - 260 - 6** **l₁ 20**

	d ₁	d ₂	l ₁								r ₁
32 - 260 - 4	4	M 3	20	24	30	40	50	60			4
32 - 260 - 5	5	M 3	20	24	30	36	40	50	60		5
32 - 260 - 6	6	M 4	20	24	30	36	40	50	60	80	6
32 - 260 - 8	8	M 5	20	24	30	36	40	50	60	80	8
32 - 260 - 10	10	M 6	24	30	32	36	40	50	100		10
32 - 260 - 12	12	M 8	32	36	40	50	60	80	100		12
32 - 260 - 16	16	M 10	40	50	60	80	100				16

Goupille élastique fendue

série épaisse, inox



Inox

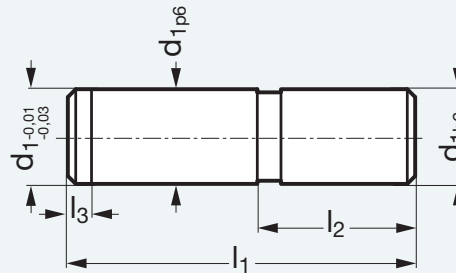
MATIERE
- **Inox** A2.

Exemple de commande **référence 32 - 275 - 21** **l₁ 8**

	d ₁	l ₁											l ₂														
32 - 275 - 11	1,5	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20												0,3				
32 - 275 - 2	2	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30											0,4			
32 - 275 - 21	2,5	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40									0,5			
32 - 275 - 3	3	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50									0,6		
32 - 275 - 31	3,5	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40												0,75			
32 - 275 - 4	4	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	26	30	35	40	45	50	60								0,8	
32 - 275 - 5	5	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70									1	
32 - 275 - 6	6	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80												1,25	
32 - 275 - 8	8	12	16	18	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	100												1,5
32 - 275 - 10	10	16	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	100												2		
32 - 275 - 12	12	30	40	50	60	70																	2,5				

Goupille

pour douille de positionnement

**MATIERE**

- Acier traité HRC 60 ± 2, rectifié.

Produits associésCanons 33-04
et 33-08
Pages V 04 et V 06

Exemple de commande

	référence	l_1
	32 - 290 - 8	24

	d_1 p6/h6	l_1	l_2	l_3
32 - 290 - 4	4	16	8	1,5
32 - 290 - 5	5	18	8	1,5
32 - 290 - 6	6	22	10	1,5
32 - 290 - 8	8	24	10	2
32 - 290 - 10	10	28	12	2
32 - 290 - 12	12	30	12	2,5
32 - 290 - 16	16	36	16	2,5

*Nouvelles
références*



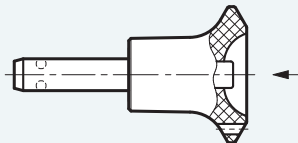
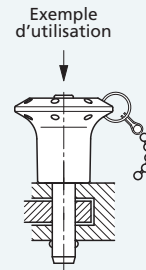
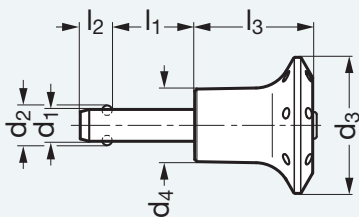
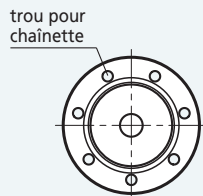
MATIERE

- Doigt en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton en thermoplastique noir (polyamide).
- Billes et ressort en **inox**.

UTILISATION

- Température d'emploi de - 30°C à 80°C.

Broche à billes



Produits associés



Chaînette 32-80
Page U 109



Câble 32-81
Page U 110

Exemple de commande **référence 32 - 700 - 6** **l₁ 20**

	d ₁ ^{-0,04} _{-0,08}	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁ ^{+0,6}										Résistance au double cisaillement (kN)			
					l ₂ ±0,2	l ₃ -0,2											l ₂ ±0,2	l ₃ -0,2
32 - 700 - 5	5	5,5	30	16	10	15	20	25	30							6	26	14
32 - 700 - 6	6	7	30	16	10	15	20	25	30	35	40	45	50			7,1	26	21
32 - 700 - 8	8	9,5	35	19	20	25	30	35	40	45	50					8,2	32,5	38
32 - 700 - 10	10	12	35	19	20	25	30	35	40	45	50	60				9,6	32,5	60
32 - 700 - 12	12	14,5	42	25	25	30	35	40	45	50	60	70	80			10,6	39	87
32 - 700 - 16	16	19	42	25	30	35	40	45	50	60	70	80			14	39	155	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 113.6

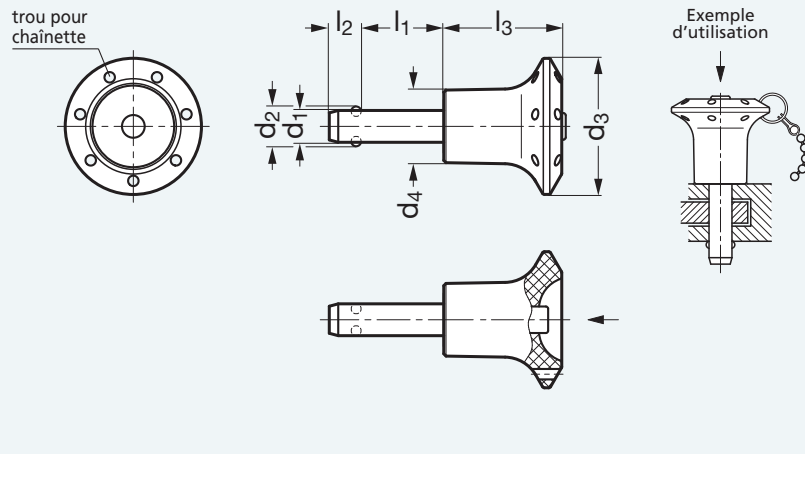
Inox

MATIERE

- Doigt en **inox** (AFNOR Z 7 CNU 15-5, Werk 1.4542, AISI 630).
- Bouton en thermoplastique (polyamide).
- Billes et ressort en **inox**.

UTILISATION

- La tolérance du trou recevant l'axe de la broche doit être H11.
- Température d'emploi de - 30°C à 80°C.

modèle **32-71****Broche à billes** inox 1.4542**Produits associés**Chaînette 32-80
Page U 109Câble 32-81
Page U 110

Exemple de commande **référence 32 - 710 - 8** **l₁ 35**

	d ₁ ^{-0,04} _{-0,08}	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁ ^{+0,6}										Résistance au double cisaillement (kN)		
					10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	l ₂ ±0,2
32 - 710 - 5	5	5,5	30	16	10	15	20	25	30						6	26	24
32 - 710 - 6	6	7	30	16	10	15	20	25	30	35	40	45	50	7,1	26	35	
32 - 710 - 8	8	9,5	35	19	20	25	30	35	40	45	50			8,2	32,5	63	
32 - 710 - 10	10	12	35	19	20	25	30	35	40	45	50	60		9,6	32,5	100	
32 - 710 - 12	12	14,5	42	25	25	30	35	40	45	50	60	70	80	10,6	39	144	
32 - 710 - 16	16	19	42	25	30	35	40	45	50	60	70	80		14	39	257	

*Entièrement
Inox*

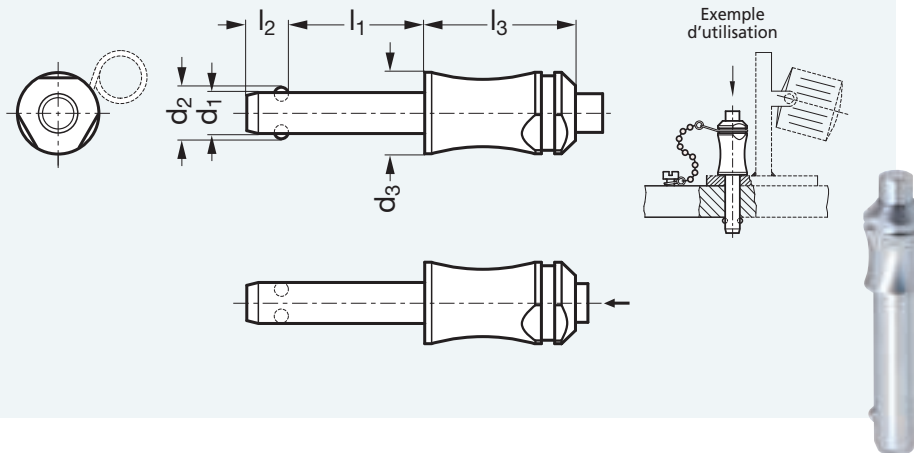
■ MATIERE

- Corps en **inox**
(AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Billes et ressort en **inox**.

■ UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 250°C.

Broche à billes tout inox



■ Produits associés



Chaînette 32-80
Page U 109



Câble 32-81
Page U 110

■ Exemple de commande **référence 32 - 720 - 10** **l₁ 50**

	d ₁ ^{-0,04}	d ₂	d ₃	l ₁ ^{+0,6}									Résistance au double cisaillement (kN)		
				10	15	20	25	30	35	40	45	50	l ₂ ^{±1}	l ₃ ^{+0,2}	
32 - 720 - 5	5	5,5	10	10	15	20	25	30					6	22	14
32 - 720 - 6	6	7	10	10	15	20	25	30	35	40	45	50	7	22	21
32 - 720 - 8	8	9,5	14	20	25	30	35	40	45	50			8,2	27	38
32 - 720 - 10	10	12	14	20	25	30	35	40	45	50	60		9,6	27	60
32 - 720 - 12	12	14,5	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	10,6	32	87
32 - 720 - 16	16	19	20	30	35	40	45	50	60	70	80		14	32	155
32 - 720 - 20	20	25	28	60	80	100	120						20,5	39	244

Entièrement
Inox

MATERIE

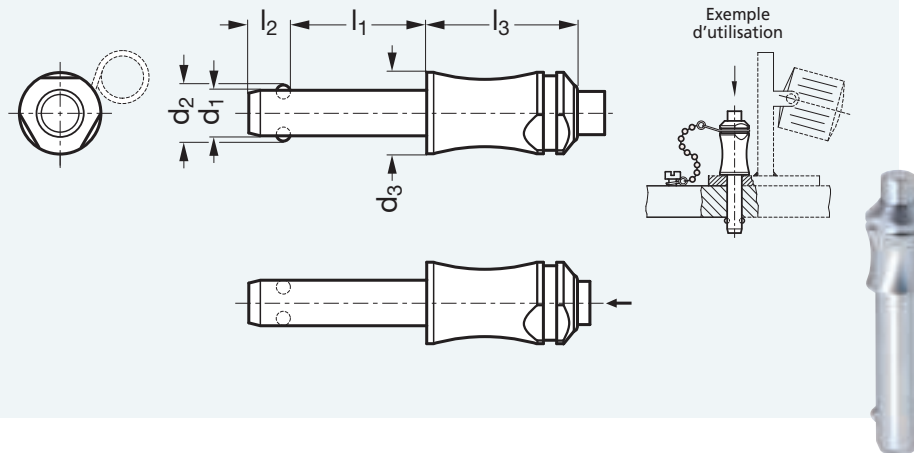
- Corps en **inox** (AFNOR Z 6 CNU 17-04, Werk 1.4542, AISI 630).
- Billes et ressort en **inox**.

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 250°C.
- Fabrication en inox trempé très résistant à la corrosion et à l'usure.
- Capacité de charge très importante.

modèle **32-74**

Broche à billes tout inox 1.4542



Produits associés

Chaînette 32-80
Page U 109Câble 32-81
Page U 110

Exemple de commande

référence	l_1
32 - 740 - 8	25

	$d_1^{-0,04}$	d_2	d_3	$l_1^{+0,6}$									Résistance au double cisaillement (kN)		
				$l_2^{\pm 1}$	$l_3^{+0,2}$										
32 - 740 - 5	5	5,5	10	10	15	20	25	30					6	22	14
32 - 740 - 6	6	7	10	10	15	20	25	30	35	40	45	50	7	22	21
32 - 740 - 8	8	9,5	14	20	25	30	35	40	45	50			8,2	27	38
32 - 740 - 10	10	12	14	20	25	30	35	40	45	50	60		9,6	27	60
32 - 740 - 12	12	14,5	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	10,6	32	87
32 - 740 - 16	16	19	20	30	35	40	45	50	60	70	80		14	32	155
32 - 740 - 20	20	25	28	60	80	100	120						20,5	39	244



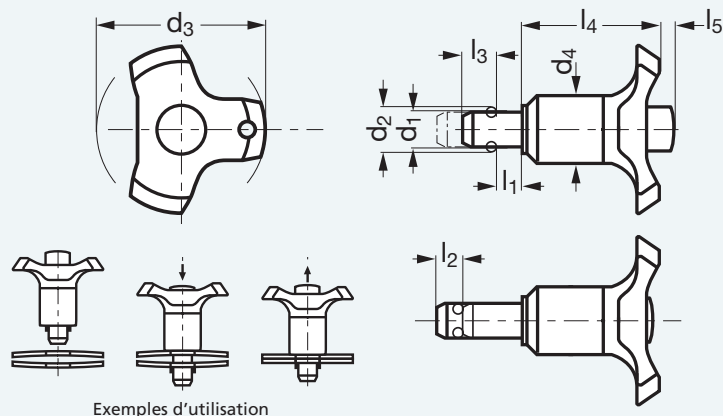
■ **MATIERE**

- Doigt en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton en thermoplastique (polyamide).
- Billes et ressort en **inox**.

■ **UTILISATION**

- Température d'emploi de -30°C à 80°C.

Broche à billes courte



■ **Produits associés**



Chaînette 32-80
Page U 109



Câble 32-81
Page U 110

■ Exemple de commande **référence 32 - 730 - 10** **l₁ 0**

	d ₁ -0,04	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Force serrage max. (N)
32 - 730 - 6	6	7	38	17,5	0	5	5	30	3	16
32 - 730 - 6	6	7	38	17,5	5	5	5	30	3	18
32 - 730 - 8	8	9,5	38	17,5	0	5	6,5	30	3	16
32 - 730 - 8	8	9,5	38	17,5	5	5	6,5	30	3	18
32 - 730 - 10	10	12	47	23	0	5	8,7	36	4	21
32 - 730 - 10	10	12	47	23	5	5	8,7	36	4	23
32 - 730 - 12	12	14	47	23	0	5	9,4	36	4	21
32 - 730 - 12	12	14	47	23	5	5	9,4	36	4	23

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 114.2
GN 114.3

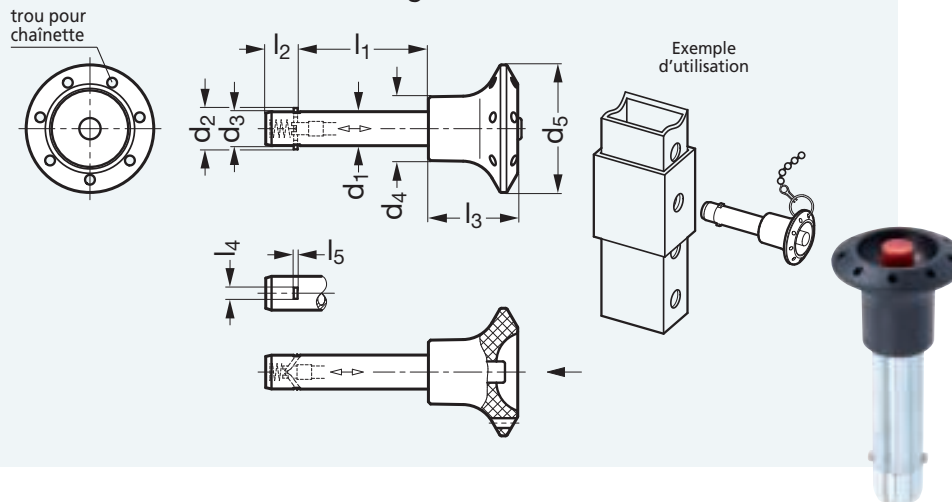
Inox

MATIERE

- Doigt en acier zingué, chromaté bleu ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Tête en polyamide (PA) noir.
- Bouton poussoir en polyamide (PA) rouge.
- Ergots en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Ressort en inox.

modèle **32-76**

Broche de centrage à ergots inox

**Produits associés**Chaînette 32-80
Page U 109Câble 32-81
Page U 110

référence

 l_1

Exemple de commande

32 - 765 - 10**50**

Doigt acier Ergots inox	$d_{1-0,04}$	d_2	d_3	d_4	d_5	$l_{1+0,4}$								Résistance au double cisaillement (kN)	Doigt inox Ergots inox				
						16	20	25	30	35	40	45	50			60	70	80	
32 - 765 - 8	8	10,4	7,9	15	30	16	20	25	30	35	40	45	50	8,4	21	2,8	0,6	30	32 - 767 - 8
32 - 765 - 10	10	12,8	9,9	18	34	20	25	30	35	40	45	50	60	9,8	26	3,3	1	40	32 - 767 - 10
32 - 765 - 12	12	14,8	11,9	18	34	25	30	35	40	45	50	60	70	11,3	26	3,8	1	60	32 - 767 - 12
32 - 765 - 16	16	19,9	15,9	22	40	30	35	40	45	50	60	70	80	14,2	32	4,8	1,2	110	32 - 767 - 16

Inox

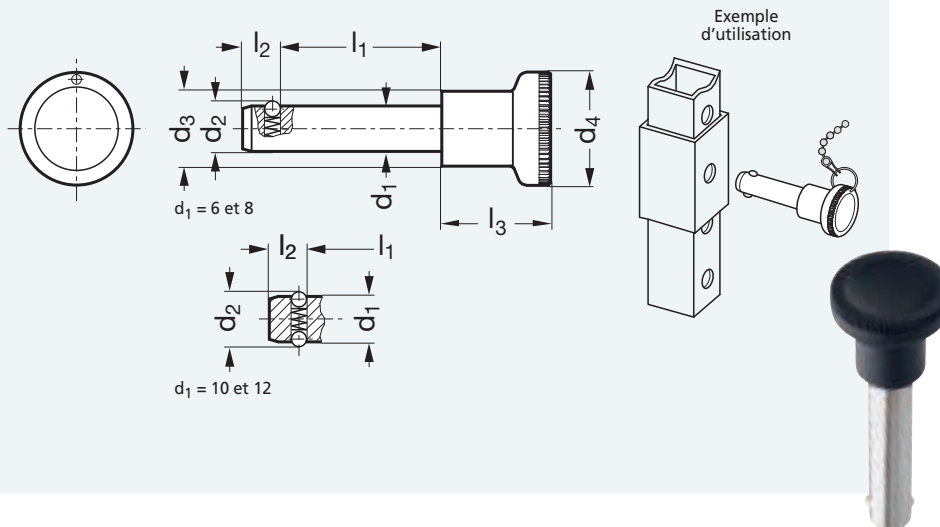
MATIERE

- Doigt en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Bouton en thermoplastique noir mat (polyamide).
- Billes et ressort en inox.

UTILISATION

- Température d'emploi de - 30°C à 80°C.

Broche de centrage à bille



Produits associés



Chaînette 32-80
Page U 109



Câble 32-81
Page U 110

Exemple de commande **référence 32 - 770 - 6** **l₁ 15**

	d ₁ ^{h9}	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁					l ₂	l ₃	Résistance au double cisaillement (kN)	Force serrage max.(N)	
32 - 770 - 6	6	6,5	14,5	25	10	15	20	25	30	50	5	22,5	22	8
32 - 770 - 8	8	8,7	14,5	25	15	20	25	30	50		6,3	22,5	40	15
32 - 770 - 10	10	12	18,5	31	15	20	25	30	50		8,7	27	62	30
32 - 770 - 12	12	14,5	18,5	31	20	30	40	50			9,5	27	90	32

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 111

MATIERE

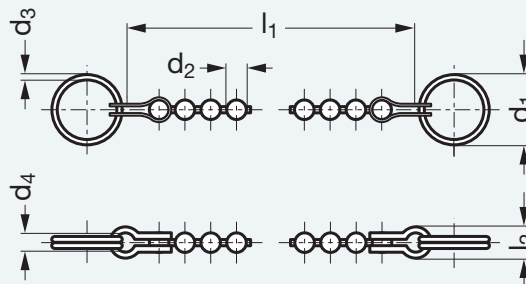
- Chaîne en laiton nickelé.
- Anneau en inox.

UTILISATION

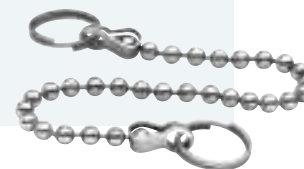
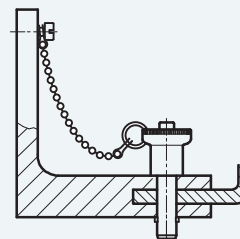
- Le modèle 32-800-14 est recommandé pour les broches 32-73 et 32-77 pour $d_1 = 6$ et 8 et pour les broches 32-70, 32-71, 32-72, 32-74 et 32-76, pour tous les diamètres.
- Le modèle 32-800-18 est spécialement adapté à la broche de centrage axial 32-77 pour $d_1 = 10$ et 12.

modèle **32-80**

Chaînette



Exemple d'utilisation

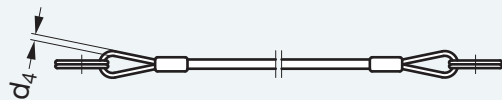
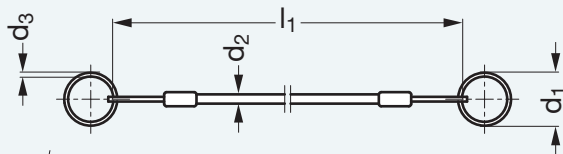
**Produits associés**De broche 32-70
Page U 102à broche 32-77
Page U 108

Exemple de commande

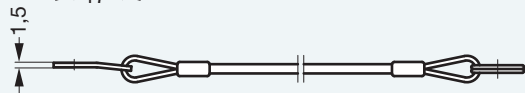
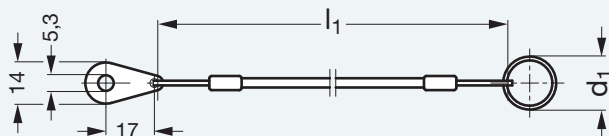
	référence	l_1
	32 - 800 - 18	500

	d_1	d_2	d_3	d_4	$l_1^{\pm 3}$				l_2	Résistance au cisaillement (N)
32 - 800 - 14	14	3,5	1	4	200	320	500	1000	6	50
32 - 800 - 18	18	3,5	1,3	4	200	320	500	1000	6	90
32 - 800 - 24	24	3,5	1,5	4	200	320	500	1000	6	100
32 - 800 - 30	30	3,5	1,8	4	200	320	500	1000	6	120

Câble

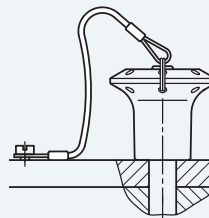


Avec 2 anneaux



Avec plaquette et anneaux

Exemple d'utilisation



MATIERE

- Câble en **inox** recouvert de plastique transparent (PVC).
- Anneau et plaquette en **inox**.

UTILISATION

- Le modèle $d_1 = 14$ est recommandé pour les broches 32-73, 32-760 et 32-77 ou le doigt $d_1 = 6$ et 8.
- Pour les autres modèles de broches, tous les diamètres de câbles sont utilisables.
- Le modèle $d_1 = 18$ est recommandé pour les broches 32-73, 32-76 et 32-77 ou le doigt $d_1 = 10, 12$ et 16.

SUR DEMANDE

- Anneaux supplémentaires.

Produits associés



De broche 32-70
Page U 102



à broche 32-77
Page U 108

Exemple de commande **référence 32 - 803 - 24 I₁ 200**

2 anneaux	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	I _{1±3}				I ₂	Résistance au cisaillement (N)		1 plaquette et 1 anneau
					150	200	320	500		avec anneau	sans anneau	
32 - 811 - 14	14	3	1	1,6	150	200	320	500	6	50	1800	32 - 813 - 14
32 - 811 - 18	18	3	1,3	1,6	150	200	320	500	6	90	1800	32 - 813 - 18
32 - 811 - 24	24	3	1,5	1,6	150	200	320	500	6	100	1800	32 - 813 - 24
32 - 811 - 30	30	3	1,8	1,6	150	200	320	500	6	120	1800	32 - 813 - 30



Série 33 : canons de perçage

Série 33 Canons de perçage



33-02 page V03
Canon fixe
(types C et D)



33-04 page V04
Canon fixe
(type C)



33-06 page V05
Canon fixe
à collerette
(type E)



33-08 page V06
Canon fixe
à collerette
(type E)



33-10 page V07
Canon amovible
(type M)



33-20 page V08
Vis arrêtoir

Informations techniques série 33

	page
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecart admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

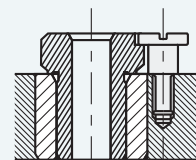
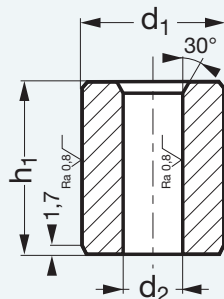
NFE 21001

MATIERE

- Acier trempé.
 - Résistance 62/63 HRc.
 - Attention : nos canons sont standard jusqu'au $\varnothing d_2 = 20$.
- Pour les autres \varnothing , les dimensions sont données à titre indicatif et les canons seront fabriqués sur demande.

modèle **33-02**

Canon fixe (types C et D)



Exemple d'utilisation



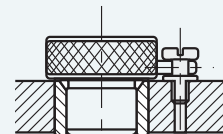
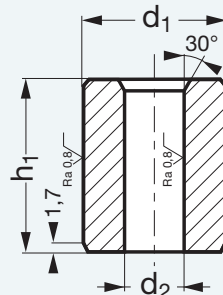
1 entrée	$d_1 n_6$	$d_2 F_7$	h_1	2 entrées
33 - 021 - 5	5	2	5 8	33 - 025 - 5
33 - 021 - 6	6	2,1 → 3	5 8	33 - 025 - 6
33 - 021 - 8	8	3,1 → 4,5	8 10	33 - 025 - 8
33 - 021 - 10	10	4,6 → 6	8 12	33 - 025 - 10
33 - 021 - 12	12	6,1 → 8	10 16	33 - 025 - 12
33 - 021 - 15	15	8,1 → 10	10 16	33 - 025 - 15
33 - 021 - 18	18	10,1 → 12	12 22	33 - 025 - 18
33 - 021 - 22	22	12,1 → 15	12 22	33 - 025 - 22
33 - 021 - 26	26	15,1 → 18	16 28	33 - 025 - 26
33 - 021 - 30	30	18,1 → 21	16 28	33 - 025 - 30

		référence		d_2	h_1
Exemple de commande		33 - 025 - 35	23	22	
1 entrée	$d_1 n_6$	$d_2 F_7$	h_1	2 entrées	
33 - 021 - 35	35	21,1 → 25	22 35	33 - 025 - 35	
33 - 021 - 40	40	25,1 → 29	22 35	33 - 025 - 40	
33 - 021 - 46	46	29,1 → 34	28 35	33 - 025 - 46	
33 - 021 - 53	53	34,1 → 39	28 42	33 - 025 - 53	
33 - 021 - 60	60	39,1 → 45	28 42	33 - 025 - 60	
33 - 021 - 68	68	45,1 → 52	35 50	33 - 025 - 68	
33 - 021 - 80	80	52,1 → 60	35 50	33 - 025 - 80	
33 - 021 - 90	90	60,1 → 70	35 50	33 - 025 - 90	
33 - 021 - 100	100	70,1 → 80	35 50	33 - 025 - 100	

MATIERE

- Acier allié traité.
- Résistance 62/64 HRc.
- Attention : nos canons sont standard jusqu'au $\varnothing d_2 = 20$.
- Pour les autres \varnothing , les dimensions sont données à titre indicatif et les canons seront fabriqués sur demande.

Canon fixe (type C)



Exemple d'utilisation



Produit associé



Goupille pour douille de positionnement 32-29
Page U 101

	$d_1 n_6$	$d_2 F_7$	h_1	
33 - 041 - 4	4	1,1 → 1,8	6	9
33 - 041 - 5	5	1,9 → 2,6	6	9
33 - 041 - 6	6	2,7 → 3,3	8	12
33 - 041 - 7	7	3,4 → 4	8	12
33 - 041 - 8	8	4,1 → 5	8	12
33 - 041 - 10	10	5,1 → 6	10	16
33 - 041 - 12	12	6,1 → 8	10	16
33 - 041 - 15	15	8,1 → 10	12	20
33 - 041 - 18	18	10,1 → 12	12	20
33 - 041 - 22	22	12,1 → 15	16	28

Exemple de commande **référence 33 - 041 - 62** d_2 **46,5** h_1 **56**

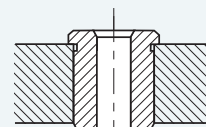
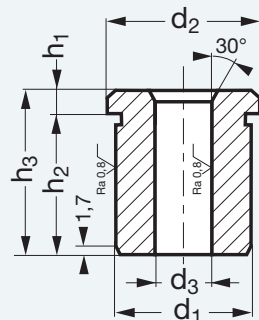
	$d_1 n_6$	$d_2 F_7$	h_1	
33 - 041 - 26	26	15,1 → 18	16	28
33 - 041 - 30	30	18,1 → 22	20	36
33 - 041 - 35	35	22,1 → 26	20	36
33 - 041 - 42	42	26,1 → 30	25	45
33 - 041 - 48	48	30,1 → 35	25	45
33 - 041 - 55	55	35,1 → 42	30	56
33 - 041 - 62	62	42,1 → 48	30	56
33 - 041 - 70	70	48,1 → 55	30	56
33 - 041 - 78	78	55,1 → 63	35	67
33 - 041 - 85	85	63,1 → 70	35	67

Canon fixe à collerette (type E)

NFE 21001

MATIERE

- Acier trempé.
- Résistance 62/63 HRC.
- Attention : nos canons sont standard jusqu'au $\varnothing d_3 = 20$.
Pour les autres \varnothing , les dimensions sont données à titre indicatif et les canons seront fabriqués sur demande.



Exemple d'utilisation



	$d_1 n_6$	d_2	$d_3 F_7$	h_1	h_2	h_3
33 - 060 - 5	5	9	2	2	5 8	7 10
33 - 060 - 6	6	10	2,1 → 3	2,5	5 8	7,5 10,5
33 - 060 - 8	8	12	3,1 → 4,5	2,5	8 10	10,5 12,5
33 - 060 - 10	10	14	4,6 → 6	3	8 12	11 15
33 - 060 - 12	12	16	6,1 → 8	3	10 16	13 19
33 - 060 - 15	15	19	8,1 → 10	4	10 16	14 20
33 - 060 - 18	18	22	10,1 → 12	4	12 22	16 26
33 - 060 - 22	22	26	12,1 → 15	4	12 22	16 26
33 - 060 - 26	26	30	15,1 → 18	4	16 28	20 32
33 - 060 - 30	30	35	18,1 → 21	5	16 28	21 33

Exemple de commande **référence 33 - 060 - 8** d_3 **4,2** h_2 **8**

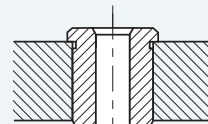
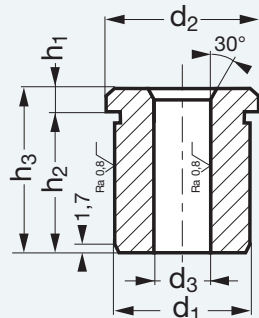
	$d_1 n_6$	d_2	$d_3 F_7$	h_1	h_2	h_3
33 - 060 - 35	35	40	21,1 → 25	5	22 35	27 40
33 - 060 - 40	40	46	25,1 → 29	5	22 35	27 40
33 - 060 - 46	46	52	29,1 → 34	5	28 35	33 40
33 - 060 - 53	53	61	34,1 → 39	5	28 42	33 47
33 - 060 - 60	60	68	39,1 → 45	6	28 42	34 48
33 - 060 - 68	68	78	45,1 → 52	6	35 50	41 56
33 - 060 - 80	80	92	52,1 → 60	6	35 50	41 56
33 - 060 - 90	90	102	60,1 → 70	7	35 50	42 57
33 - 060 - 100	100	112	70,1 → 80	8	35 50	43 58

Canon fixe à collerette (type E)

DIN 172

MATIERE

- Acier allié traité.
- Résistance 62/64 HRC.
- Attention : nos canons sont standard jusqu'au Ø d₃ = 20.
- Pour les autres Ø, les dimensions sont données à titre indicatif et les canons seront fabriqués sur demande.



Exemple d'utilisation



Produit associé



Goupille pour douille de positionnement 32-29
Page U 101

	d ₁ n ₆	d ₂	d ₃ F ₇	h ₁	h ₂	h ₃		
33 - 080 - 4	4	7	1,1 → 1,8	2	4	7	6	9
33 - 080 - 5	5	8	1,9 → 2,6	2	4	7	6	9
33 - 080 - 6	6	9	2,7 → 3,3	2,5	5,5	9,5	8	12
33 - 080 - 7	7	10	3,4 → 4	2,5	5,5	9,5	8	12
33 - 080 - 8	8	11	4,1 → 5	2,5	5,5	9,5	8	12
33 - 080 - 10	10	13	5,1 → 6	3	7	13	10	16
33 - 080 - 12	12	15	6,1 → 8	3	7	13	10	16
33 - 080 - 15	15	18	8,1 → 10	3	9	17	12	20
33 - 080 - 18	18	22	10,1 → 12	4	8	16	12	20
33 - 080 - 22	22	26	12,1 → 15	4	12	24	16	28

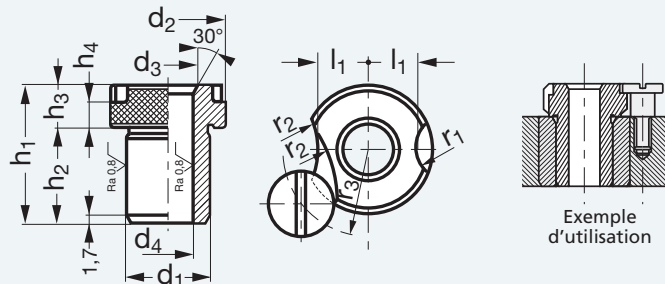
■ Exemple de commande **référence 33 - 080 - 15** **d₃ 9,4** **h₂ 17**

	d ₁ n ₆	d ₂	d ₃ F ₇	h ₁	h ₂	h ₃		
33 - 080 - 26	26	30	15,1 → 18	4	12	24	16	28
33 - 080 - 30	30	34	18,1 → 22	5	15	31	20	36
33 - 080 - 35	35	39	22,1 → 26	5	15	31	20	36
33 - 080 - 42	42	46	26,1 → 30	5	20	40	25	45
33 - 080 - 48	48	52	30,1 → 35	5	20	40	25	45
33 - 080 - 55	55	59	35,1 → 42	5	25	51	30	56
33 - 080 - 62	62	66	42,1 → 48	6	24	50	30	56
33 - 080 - 70	70	74	48,1 → 55	6	24	50	30	56
33 - 080 - 78	78	82	55,1 → 63	6	29	61	35	67
33 - 080 - 85	85	90	63,1 → 70	6	29	61	35	67

MATIERE

- Acier allié traité.
 - Résistance 62/63 HRC.
 - Attention : nos canons sont standard jusqu'au $\varnothing d_4 = 20$.
- Pour les autres \varnothing , les dimensions sont données à titre indicatif et les canons seront fabriqués sur demande.

Canon amovible (type M)

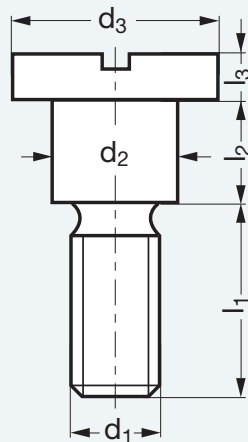
**Produit associé**

Vis arrêtoir
33-20
Page V 08

Exemple de commande **référence 33 - 100 - 21** **d_4 14,9** **h_2 28**

	$d_1 n_6$	d_2	d_3	$d_4 F_7$	h_1		h_2		h_3	h_4	l_1	r_1	r_2	r_3	Vis
33 - 100 - 8	8	12	$d_4 + 1$	2 → 4	17	23	10	16	7	4	4,5	5,5	20	10	M 4
33 - 100 - 10	10	16	$d_4 + 1$	4,1 → 6	19,5	25,5	10	16	9,5	6	5	7,5	35	13	M 6
33 - 100 - 12	12	20	$d_4 + 1$	6,1 → 8	21,5	31,5	12	22	9,5	6	7	7,5	35	15	M 6
33 - 100 - 15	15	24	$d_4 + 2$	8,1 → 10	21,5	31,5	12	22	9,5	6	9	7,5	35	17	M 6
33 - 100 - 18	18	28	$d_4 + 2$	10,1 → 12	25,5	37,5	16	28	9,5	6	11	7,5	35	19	M 6
33 - 100 - 21	21	32	$d_4 + 2$	12,1 → 15	29,5	41,5	16	28	13,5	8	12	9,5	35	22	M 8
33 - 100 - 25	25	36	$d_4 + 3$	15,1 → 18	35,5	48,5	22	35	13,5	8	14	9,5	35	24	M 8
33 - 100 - 29	29	42	$d_4 + 3$	18,1 → 21	35,5	48,5	22	35	13,5	8	17	9,5	35	27	M 8
33 - 100 - 34	34	48	$d_4 + 3$	21,1 → 25	41,5	48,5	28	35	13,5	8	20	9,5	35	30	M 8
33 - 100 - 39	39	54	$d_4 + 4$	25,1 → 29	41,5	55,5	28	42	13,5	8	23	9,5	35	33	M 8
33 - 100 - 45	45	61	$d_4 + 4$	29,1 → 34	41,5	55,5	28	42	13,5	8	27	9,5	35	37	M 8
33 - 100 - 52	52	68	$d_4 + 4$	34,1 → 39	52,5	67,5	35	50	17,5	10	29	11,5	40	41	M 10
33 - 100 - 60	60	78	$d_4 + 4$	39,1 → 45	52,5	67,5	35	50	17,5	10	34,5	11,5	40	46,5	M 10
33 - 100 - 70	70	87	$d_4 + 4$	45,1 → 52	52,5	67,5	35	50	17,5	10	39,5	11,5	40	51,5	M 10
33 - 100 - 80	80	97	$d_4 + 4$	52,1 → 60	52,5	67,5	35	50	17,5	10	44,5	11,5	40	56,5	M 10

Vis arrêtoir



■ MATIERE
- Acier 1/2 dur.

■ Produit associé



Canon amovible
33-10
Page V 07

■ Exemple de commande **référence 33 - 200 - 6**

	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	H_{12}	l_3
33 - 200 - 4	M 4	6	10	8	4,2	2,5	
33 - 200 - 6	M 6	8	14	10	6,2	3	
33 - 200 - 8	M 8	10	18	12	8,2	5	
33 - 200 - 10	M 10	12	22	15	10,2	7	

Série 34 Voyants d'huile

Indicateurs de niveau



34-01 page W04
Indicateur de niveau d'huile technopolymère transparent à visser



34-03 page W05
Indicateur de niveau d'huile technopolymère noir ou rouge, à visser



34-10 page W06
Indicateur de niveau d'huile technopolymère noir, à visser, à voyant prismatique



34-13 page W07
Indicateur de niveau d'huile technopolymère transparent, à visser, à calotte sphérique



34-12 page W13
Indicateur de niveau d'huile aluminium, à visser, norme ATEX



34-08 page W14
Indicateur de niveau d'huile **inox**, haute température, à visser



34-14 page W15
Indicateur de niveau d'huile laiton, haute température, à visser



34-15 page W16
Indicateur de niveau d'huile laiton, haute température, filetage Gaz BSP cône, à visser



34-91 page W18
Contre-écrou pour indicateur de niveau d'huile



34-52 page W23
Indicateur de niveau à colonne avec capteur électrique de niveau mini



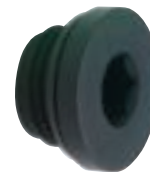
34-53 page W24
Indicateur de niveau à colonne avec capteur électrique de niveau mini



34-54 page W25
Indicateur de niveau à colonne avec capteur électrique de température maxi



34-55 page W26
Indicateur de niveau à colonne avec capteur électrique de niveau mini et température maxi



34-24 page W31
Bouchon d'huile technopolymère, 6 pans creux



34-22 page W32
Bouchon d'huile de vidange



34-26 page W33
Bouchon d'huile de vidange, aluminium, haute température



Nouveau
34-38 page W34
Bouchon d'huile de remplissage, aluminium, haute température



34-29 page W35
Bouchon d'huile acier, 6 pans creux



34-09 page **W08**

Indicateur de niveau d'huile tehнопoly-mère noir, à emmancher, avec ou sans thermomètre



34-07 page **W09**

Indicateur de niveau d'huile polycarbonate, à emmancher



34-05 page **W10**

Indicateur de niveau d'huile aluminium, haute température, à visser



34-06 page **W11**

Indicateur de niveau d'huile aluminium, à emmancher



34-11 page **W12**

Indicateur de niveau d'huile aluminium, à visser, à voyant prismatique

indicateurs de niveau à colonne



34-16 page **W19**

Indicateur de niveau à colonne avec flotteur



34-17 page **W20**

Indicateur de niveau à colonne avec ou sans thermomètre



34-18 page **W21**

Indicateur de niveau à colonne avec ou sans thermomètre, mince



34-51 page **W22**

Indicateur de niveau à colonne avec boîtier aluminium

Bouchons



34-19 page **W27**

Bouchon d'huile avec ou sans jauge



34-20 page **W28**

Bouchon d'huile 6 pans



34-21 page **W29**

Bouchon d'huile de remplissage, avec ou sans jauge



34-25 page **W30**

Bouchon d'huile de remplissage, à emmancher



Nouveau
34-37 page **W36**

Bouchon d'huile acier



34-30 page **W37**

Bouchon d'huile aluminium haute température



34-31 page **W38**

Bouchon d'huile grand diamètre, taraudé



34-32 page **W39**

Bouchon d'huile à échappement et fermeture étanche



34-35 page **W40**

Bouchon d'huile avec valve à dépression

Série 34 Voyants d'huile (suite)

Bouchons (suite)



34-23 page W41
Bouchon d'huile à échappement, avec ou sans jauge



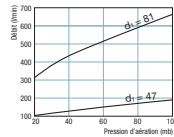
34-33 page W42
Bouchon d'huile à échappement pressurisé et dispositif anti-vandalisme



34-34 page W44
Bouchon d'huile à échappement et double valve



34-36 page W45
Bouchon d'huile à échappement et double valve, avec panier filtrant



34-34/36 page W46
Bouchon d'huile à échappement et double valve.
Fonctionnement



34-27 page W47
Bouchon d'huile magnétique



34-28 page W48
Bouchon d'huile magnétique, haute température



34-41 page W49
Flasque de remplissage verticale



34-43 page W50
Flasque de remplissage latérale

Informations techniques série 34

	page
Matières plastiques	1576
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Indicateur de niveau d'huile

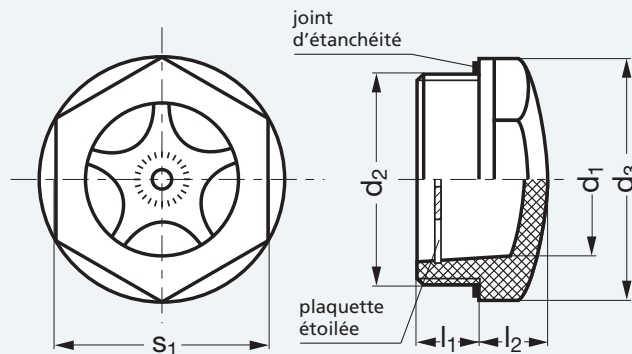
technopolymère transparent à visser

MATIERE

- Technopolymère transparent, base polyamide.
- Résiste aux solvants, graisses, acides, alcalis, huiles avec additifs.
- Éviter le contact avec l'alcool.
- Plaquette étoilée en aluminium anodisé opaque avec point central de niveau.
- Joint d'étanchéité : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 110°C.
- Pour le vissage, couple de serrage modéré (2 à 10 Nm) pour une parfaite étanchéité.



Exemple de commande **référence 34 - 010 - 18** **d₂ M 26 x 1,5**

	d ₁	d ₂		d ₃	l ₁	l ₂	s ₁
34 - 010 - 9	9	1/4		18	10	6	15
34 - 010 - 11	11	3/8	M 16 x 1,5	22	8	8	7
34 - 010 - 14	14	1/2	M 20 x 1,5	26	10	9,5	8
34 - 010 - 18	18	M 25 x 1,5	M 26 x 1,5	31,5	8	13	9
34 - 010 - 20	20	3/4	M 27 x 1,5	31,5	10	9	9
34 - 010 - 22	22		M 30 x 1,5	35		9	10
34 - 010 - 25	25	1	M 35 x 1,5	40	11	11	10
34 - 010 - 30	30	1 1/4	M 40 x 1,5	47	12	12	13

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

HGFT.

MATIERE

- Corps en technopolymère base polyamide (PA) noir ou rouge (semblable à RAL 3000), finition brillante.
- Voyant en technopolymère transparent base polyamide (PA-T/AR).
- Plaquette étoilée en aluminium anodisé opaque avec point central de niveau.
- Joint d'étanchéité : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C avec une pression de 3 bar.
- Lors du vissage, respecter les couples de serrage recommandés afin d'avoir une parfaite étanchéité sans provoquer de déformations de la matière.

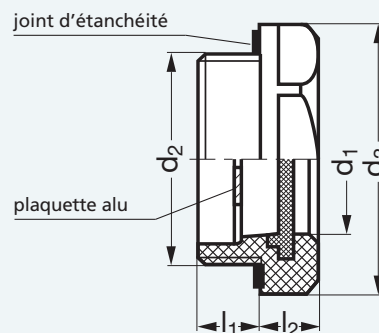
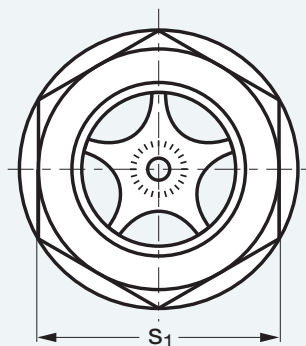
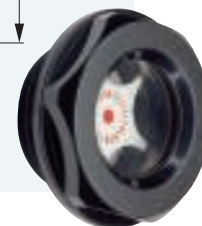
LIVRABLE SUR DEMANDE

- Indicateur de niveau d'huile conforme à la Directive Européenne ATEX 94/9/CE : catégorie II 2 G D k T6 X.

modèle **34-03**

Indicateur de niveau d'huile

technopolymère noir ou rouge, à visser

**Autres finitions**

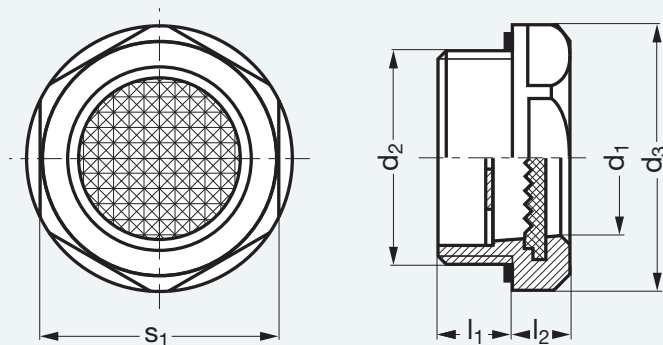
référence

Exemple de commande **34 - 032 - 18****AVEC
PLAQUETTE****SANS
PLAQUETTE**

Noir	Rouge	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁	Couple serrage (Nm)	Noir
34 - 031 - 11		11	3/8	24	8	7	22	4 à 8	34 - 036 - 11
34 - 031 - 15	34 - 032 - 15	14,5	1/2	28	10	8,5	24	6 à 8	34 - 036 - 15
34 - 031 - 18	34 - 032 - 18	18	3/4	35	9,5	8,5	32	8 à 10	34 - 036 - 18
34 - 031 - 23	34 - 032 - 23	23	1	42,5	11	9,5	38	10 à 12	34 - 036 - 23
34 - 031 - 30		30	1 1/4	50	11	9	46	12 à 15	34 - 036 - 30
34 - 031 - 40	34 - 032 - 40	40	2	68	12	11	62	12 à 15	34 - 036 - 40

Indicateur de niveau d'huile

technopolymère noir, à visser, à voyant prismatique



■ **MATIERE**

- Corps en technopolymère noir base polyamide.
- Voyant en technopolymère base polyamide, conformé avec une série continue de prismes donnant une lecture claire et immédiate du niveau d'huile.
- Joint d'étanchéité : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR ou en Viton.

■ **UTILISATION**

- Température maximum d'emploi 100°C avec une pression de 3 bar ou 140°C avec une pression de 7 bar.

référence

■ Exemple de commande

34 - 100 - 18

100°C	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	s_1	140°C
34 - 100 - 15	15	1/2	28	10	8,5	24	34 - 103 - 15
34 - 100 - 18	18	3/4	35	10	8,5	32	34 - 103 - 18
34 - 100 - 23	23	1	43	11	9,5	38	34 - 103 - 23

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

HC.FE.

modèle **34-13**

Indicateur de niveau d'huile

technopolymère transparent, à visser, à calotte sphérique

MATIERE

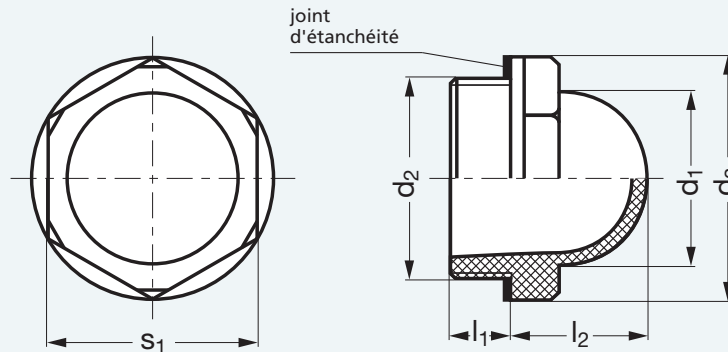
- Technopolymère transparent, base polyamide.
- Cercle rouge pour le contrôle du niveau d'huile.
- Résiste aux solvants, alcalis, acides, graisses, huiles avec additifs.
- Éviter le contact avec l'alcool.
- Joint d'étanchéité : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR .

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 110°C.
- Pour le vissage, couple de serrage modéré (3 à 15 Nm) pour une parfaite étanchéité.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Indicateur de niveau d'huile conforme à la Directive Européenne ATEX 94/9/CE : catégorie II 2 G D k T6.

**Autre version**

référence

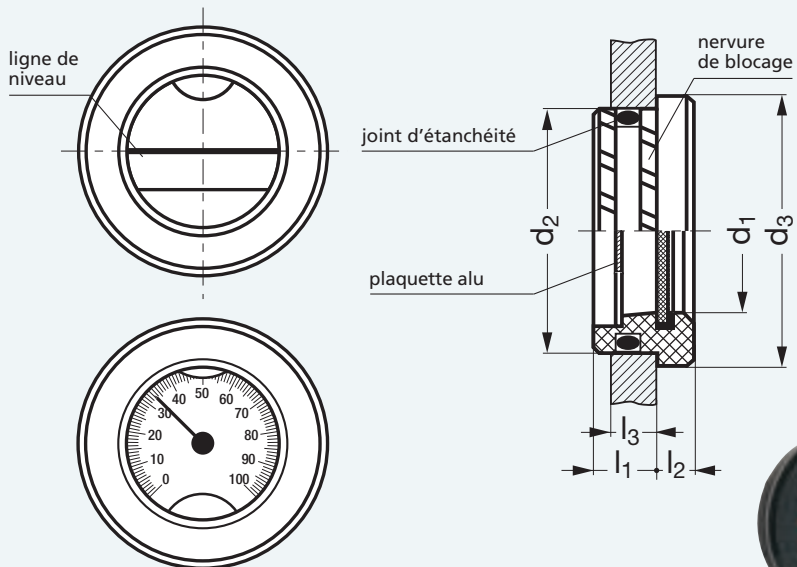
Exemple de commande

34 - 130 - 28

Sans cercle	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	s ₁	Avec cercle
34 - 130 - 15	15	3/8	22			8	13	19	
34 - 130 - 18	19	1/2	26	6	7	10	16	22	34 - 135 - 18
34 - 130 - 22	25	3/4	31	11	12	10	20	27	34 - 135 - 22
34 - 130 - 28	31	1	42	14	15	10	24	36	34 - 135 - 28
34 - 130 - 38	38	1 1/4	47			12	27	41	

Indicateur de niveau d'huile

tehnopolymère noir, à emmancher,
avec ou sans thermomètre



Autre version



MATIERE

- Corps en technopolymère noir mat base polyamide (PA).
- Voyant en technopolymère transparent base polyamide (PA-T/AR).
- Plaquette en aluminium blanc avec ligne de niveau rouge ou thermomètre gradué jusqu'à 100°C.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C.
- Pour éviter de pincer le joint, chanfreiner le trou à 45° et graisser le joint.

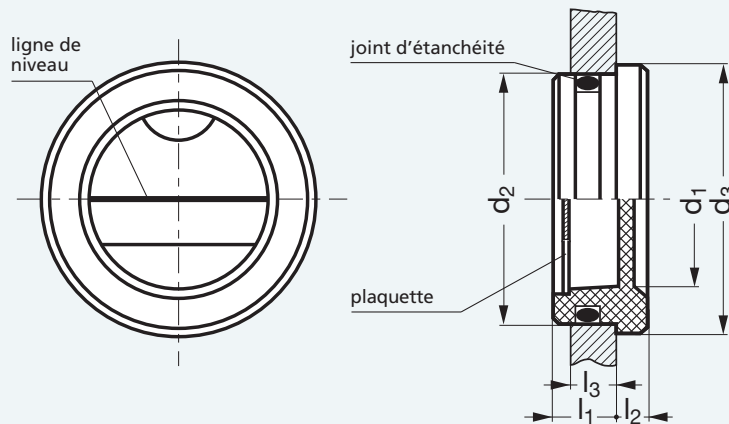
référence

Exemple de commande **34 - 095 - 40**

Avec ligne de niveau	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃ min.	Avec thermomètre
34 - 091 - 15	14,5	26 +0,2	28	9	4,5	6	
34 - 091 - 20	18	32 +0,2	36	10,5	4,5	8	
34 - 091 - 25	23	38 +0,2	42	11	5	8	34 - 095 - 25
34 - 091 - 40	40	60 -0,2	64	11	5,5	9	34 - 095 - 40

Indicateur de niveau d'huile

polycarbonate, à emmancher

**MATIERE**

- Polycarbonate transparent.
- Résiste aux acides, alcalis, graisses et huiles.
- Éviter le contact avec les solvants, les huiles avec additifs et l'alcool.
- Plaquette en aluminium laqué blanc avec ligne de niveau rouge.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100 °C.
- Pour éviter de pincer le joint, chanfreiner le trou à 45° et graisser le joint .

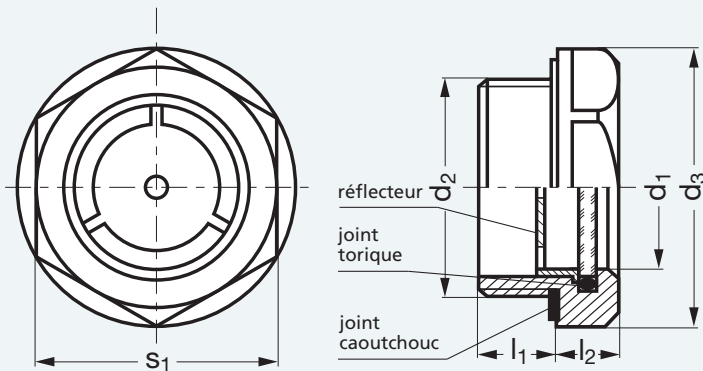
référence

Exemple de commande **34 - 070 - 17**

	d ₁	d ₂ h ₁₁	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃ mini
34 - 070 - 9	9	17	18	6,5	3	5
34 - 070 - 12	12	20	21	8	3	6
34 - 070 - 17	17	26	28	7,5	3,5	6
34 - 070 - 20	20	30	32	8	4	7
34 - 070 - 25	25	35	38	9	4	8
34 - 070 - 28	28	40	43	10	4	9
34 - 070 - 32	32	45	47	11	5	9

Indicateur de niveau d'huile

aluminium, haute température, à visser



■ **MATIERE**

- Aluminium.
- Voyant en verre naturel.
- Réflecteur en thermoplastique.
- Joint d'étanchéité : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR (modèle 100°C) ou en FPM Viton® (modèle 180°C).

■ **UTILISATION**

- Température maximum d'emploi 100°C ou 180°C.

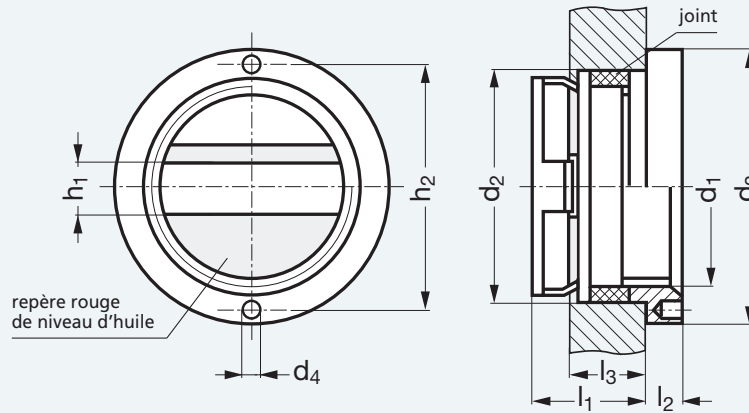
Exemple de commande **référence** **34 - 053 - 24** **d₂** **M 33 x 1,5**

Résistance 100°	d ₁	d ₂		d ₃	l ₁	l ₂	s ₁	Résistance 180°
34 - 050 - 11	11	3/8	M 16 x 1,5	22	8	7,5	20	34 - 053 - 11
34 - 050 - 14	14	1/2	M 20 x 1,5	26	8,5	7,5	23	34 - 053 - 14
34 - 050 - 18	18	3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 1,5	9	8	30	34 - 053 - 18
34 - 050 - 24	24	1	M 33 x 1,5	40	11	8,5	36	34 - 053 - 24
34 - 050 - 32	32	1 1/4	M 40 x 1,5	M 42 x 1,5	12	9	46	34 - 053 - 32
34 - 050 - 32	32	1 1/2		60	13	9	55	34 - 053 - 32

Nouvelles références

Indicateur de niveau d'huile

aluminium, à emmancher



Autre version

**MATIERE**

- Bague extérieure en aluminium.
- Voyant en plexiglas.
- Joint en caoutchouc NBR (Perbunan).
- Réflecteur en plastique blanc avec ou sans repère rouge de niveau d'huile.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi jusqu'à 80°C.

référence

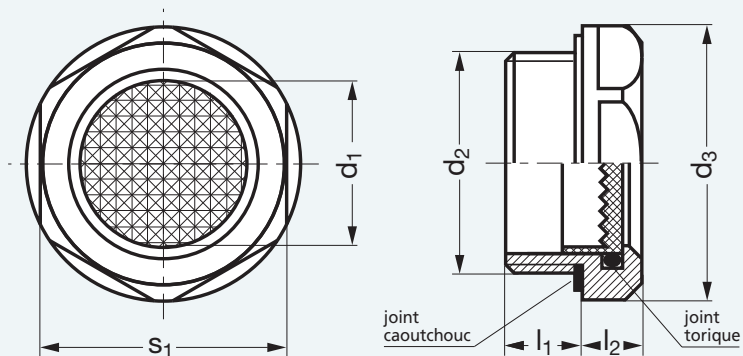
Exemple de commande

34 - 060 - 16

Sans repère de niveau	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂ ± 0,1	l ₁	l ₂	l ₃ min.	Avec repère de niveau
34 - 060 - 16	16	20	25	2,2	5	21	15	3,5	9	34 - 065 - 16
34 - 060 - 22	22	28	35	3	6	30	15	4,5	10	34 - 065 - 22
34 - 060 - 32	32	38	45	3	8	40	18	5,5	12	34 - 065 - 32
34 - 060 - 50	50	58	64	3	10	58,5	22	5,5	14	34 - 065 - 50

Indicateur de niveau d'huile

aluminium, à visser, à voyant prismatique



■ **MATIERE**

- Aluminium.
- Voyant prismatique en technopolymère transparent à base de polyamide, donnant une lecture claire et immédiate du niveau d'huile.
- Joint d'étanchéité : rondelle plate en caoutchouc synthétique NBR.

■ **UTILISATION**

- Température maximum d'emploi 100°C.
- Peut s'utiliser sur des réservoirs sous pression.

■ Exemple de commande **référence** **34 - 110 - 18** **d₂** **3/4**

	d ₁		d ₂		d ₃	l ₁	l ₂	s ₁
34 - 110 - 14	14	1/2	M 20 x 1,5		26	8,5	7,5	23
34 - 110 - 18	18	3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 1,5	32	9	8	30
34 - 110 - 24	24	1	M 33 x 1,5		40	11	8,5	36

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 743.6

**Norme
ATEX****MATIERE**

- Corps en aluminium.
- Voyant en verre.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc FPM Viton.
- Circlip en inox.

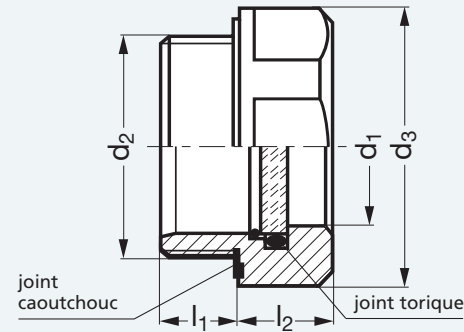
UTILISATION

- Température d'emploi de - 20° C à 150°C.
- Conforme à la norme européenne ATEX 98/37/EG et 94/9/EG.
- Catégorie : Ex 11 2 G/D T4/125°C
- Cette norme est associée aux produits utilisables en atmosphères explosives (gaz, vapeurs, brouillards et poussières).
- Ne pas mettre l'indicateur en contact direct avec des produits alimentaires.
- Avant l'installation de cet indicateur, il faut bien s'assurer que les conditions d'utilisation dans la zone concernée sont observées : pression, température...

modèle **34-12**

Indicateur de niveau d'huile

aluminium, à visser, norme ATEX

**Produit associé**

Contre-écrou
34-91
Page W 18

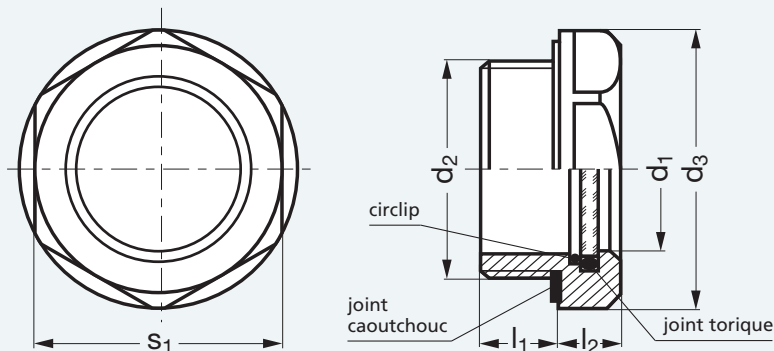
Exemple de commande

	référence	d ₂
	34 - 120 - 14	M 20 x 1,5

	d ₁	d ₂			d ₃	l ₁	l ₂	s ₁
34 - 120 - 11	11	3/8	M 16 x 1,5		22	8	8	20
34 - 120 - 14	14	1/2	M 20 x 1,5		26	8,5	9	23
34 - 120 - 18	18	3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 1,5 M 27 x 2	32	9	11	30

Indicateur de niveau d'huile

inox, haute température, à visser



Inox

MATIERE

- Corps en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk 1.4305, AISI 303)
- Voyant en verre.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc FPM Viton® (modèle 180°C) ou en caoutchouc NBR Perbunan® (modèle 100°C)
- Circlip en inox.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C ou 180°C.

Exemple de commande

	référence	d ₂
	34 - 080 - 18	3/4

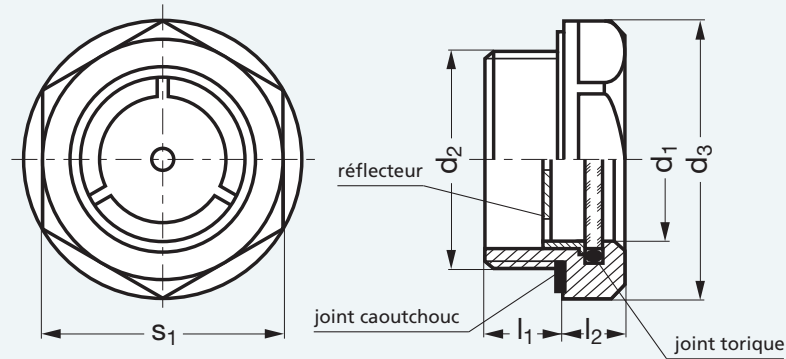
Résistance 180°C	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁	Résistance 100°C
34 - 080 - 11	11	3/8 M 16 x1,5	22	8	7,5	20	34 - 082 - 11
34 - 080 - 14	14	1/2 M 20 x1,5	26	8,5	7,5	23	34 - 082 - 14
34 - 080 - 18	18	3/4 M 26 x1,5	32	9	8	30	34 - 082 - 18
34 - 080 - 24	24	1 M 33 x1,5	40	11	8,5	36	34 - 082 - 24
34 - 080 - 32	32	1 1/4 M 42 x1,5	50	12	9	46	34 - 082 - 32

Nouvelle version

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 743.2
GN 743.3modèle **34-14**

Indicateur de niveau d'huile

laiton, haute température, à visser

**MATIERE**

- Corps en laiton CuZn40Pb2
- Voyant en verre.
- Réflecteur en thermoplastique (Polysulfon).
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR (modèle 100°C) ou en FPM Viton (modèle 180°C).

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C ou 180°C.

Produit associé

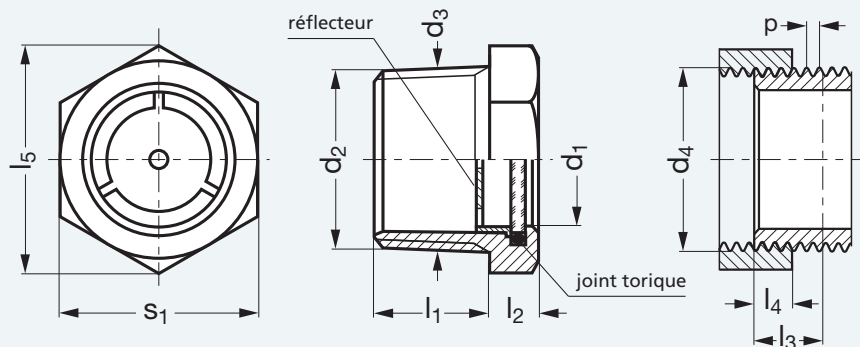
Contre-écrou
34-91
Page W 18

	référence	d ₂
Exemple de commande	34 - 140 - 24	1

Résistance 100°	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	s ₁	Résistance 180°
34 - 140 - 11	11	3/8 M 16 x1,5	22	8	7,5	20	34 - 143 - 11
34 - 140 - 14	14	1/2 M 20 x1,5	26	8,5	7,5	23	34 - 143 - 14
34 - 140 - 18	18	3/4 M 26 x1,5 M 27 x1,5	32	9	8	30	34 - 143 - 18
34 - 140 - 24	24	1 M 33 x1,5	40	11	8,5	36	34 - 143 - 24

Indicateur de niveau d'huile

laiton, haute température, filetage Gaz BSP cône, à visser



MATIERE

- Corps en laiton CuZn40Pb2.
- Filetage Gas BSP conique.
- Voyant en verre.
- Réflecteur en thermoplastique (Polysulfon).
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR (modèle 100°C) ou en FPM Viton (modèle 180°C).

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C ou 180°C.

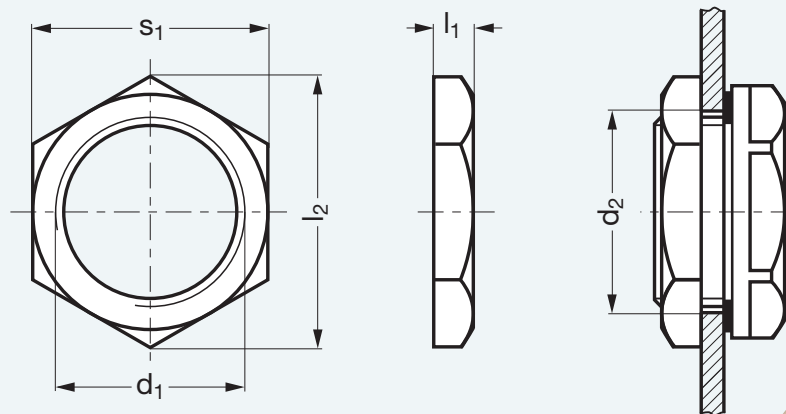
référence

Exemple de commande

34 - 153 - 18

Résistance 100°	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	p	s ₁	Résistance 180°
34 - 150 - 11	11	R 3/8	16,7	Rp 3/8	15	6	10,1	6,4	22	1,337	19	34 - 153 - 11
34 - 150 - 14	14	R 1/2	21	Rp 1/2	16	7	13,2	8,2	27,5	1,814	24	34 - 153 - 14
34 - 150 - 18	18	R 3/4	26,4	Rp 3/4	18	8	14,5	9,5	33	1,814	27	34 - 153 - 18
34 - 150 - 24	24	R 1	33,2	Rp 1	22	8	16,8	10,4	40,5	2,309	35	34 - 153 - 24
34 - 150 - 32	32	R 1 1/4	42	Rp 1 1/4	23	9	19,1	12,7	51,5	2,309	44,5	34 - 153 - 32

Contre-écrou pour indicateur de niveau d'huile



■ MATIERE
- Laiton

■ UTILISATION
- S'utilise pour le montage
des indicateurs de niveau d'huile
sur des réservoirs aux parois minces
inférieures à 4 mm.

■ Produits associés



Indicateur
de niveau d'huile
34-12
Page W 13



Indicateur
de niveau d'huile
34-14
Page W 15

référence

■ Exemple de commande **34 - 910 - 1**

	d ₁	d ₂ ^{+0,5}	l ₁	l ₂	s ₁
34 - 910 - 3/8	3/8	16,7	3,5	22	19
34 - 910 - 1/2	1/2	21	4	30	25
34 - 910 - 3/4	3/4	26,5	5	35,5	32
34 - 910 - 1	1	33,3	5	42,5	38
34 - 910 - 1 1/4	1 1/4	42	5,5	52	46
34 - 910 - 2	2	59,7	6,5	73	65

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

HCXLT

modèle **34-16**

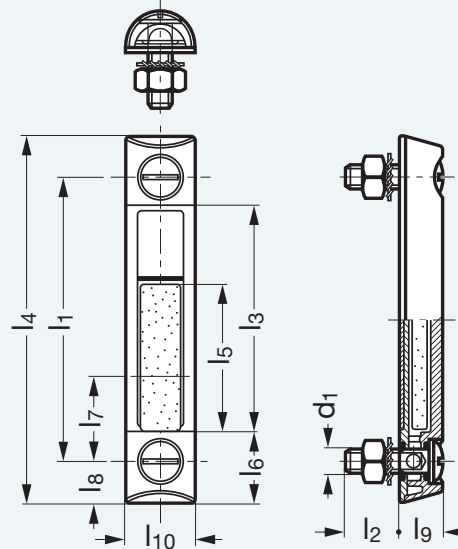
Indicateur de niveau à colonne avec flotteur

MATIERE

- Technopolymère transparent base polyamide.
- Haute résistance aux chocs, solvants, huiles avec additifs, hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, essences, mazout et esters phosphoriques.
- Eviter le contact avec l'alcool et les mélanges détergents contenant de l'alcool.
- Flotteur en Ebonite noire.
- Vis et écrous en acier.
- Joint d'étanchéité OR en caoutchouc synthétique NBR.
- Plaquette en aluminium laqué blanc.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 90°C en continu.

**MONTAGE**

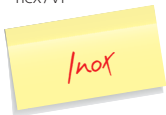
- Déterminer le niveau d'huile minimum possible.
- Faire 2 trous de montage sur les parois du réservoir : l'axe du trou inférieur doit être à une distance « l_7 » en dessous du niveau d'huile minimum.
- La valeur l_7 représente le niveau d'huile minimum nécessaire pour que l'huile commence à pousser le flotteur vers le haut. La valeur l_7 du tableau correspond à une densité d'huile de 875 kg/m³ à 15°C.



référence

Exemple de commande **34 - 160 - 254**

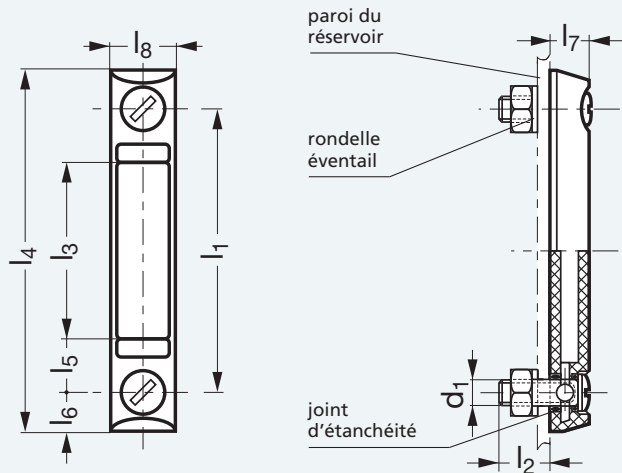
	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	d_1
34 - 160 - 254	254	21	225	291	140	32	46	18,5	18	35	M 12



- **MATIERE**
- Technopolymère transparent, base polyamide.
 - Vis en acier zingué, en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303) ou en technopolymère base polyamide.
 - Ecrou et rondelle en acier zingué ou en inox.
 - Plaquette en aluminium laqué blanc.
 - Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR ou en FKM (pour la fixation inox).
 - Résiste aux chocs, solvants, huiles, hydrocarbures, essences, mazout et aux esters phosphoriques.
 - Éviter le contact avec l'alcool ou les mélanges contenant de l'alcool.

- **UTILISATION**
- Température maximum d'emploi 90°C.
 - Visibilité et lecture amplifiées de la température par le voyant lenticulaire.
 - Visibilité maximum du niveau de fluide même en position latérale.

Indicateur de niveau à colonne avec ou sans thermomètre



■ **MONTAGE**

- A l'intérieur du réservoir : avec les vis et écrous fournis.
- A l'extérieur du réservoir : en taraudant 2 trous dans la paroi du réservoir lui-même.
- Pour une bonne étanchéité des joints toriques, couple de serrage maxi : 10 à 12 Nm pour les fixations acier et inox et 6 Nm pour les fixations technopolymère.

■ **LIVRABLE SUR DEMANDE**

- Exécution pour fluides à base d'alcool.
- Exécution pour eau bouillante.

■ **Autre version**



référence

Exemple de commande **34 - 177 - 127**

FIXATION ACIER

FIXATION INOX

FIXATION TECHNOPOLYMERE

Sans thermomètre		Avec thermomètre		l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1	Sans thermomètre		Avec thermomètre		Sans thermomètre		Avec thermomètre	
34 - 171 - 76	34 - 172 - 76	76	22	40	106	18	15	16	27	M 10	34 - 176 - 76	34 - 177 - 76								
34 - 171 - 127	34 - 172 - 127	127	23	80	161	23	17	18	31	M 12	34 - 176 - 127	34 - 177 - 127	34 - 178 - 127					34 - 179 - 127		
34 - 171 - 254	34 - 172 - 254	254	21	203	290	26	18	18	33	M 12	34 - 176 - 254	34 - 177 - 254	34 - 178 - 254					34 - 179 - 254		

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

HCZ

modèle **34-18**

Indicateur de niveau à colonne

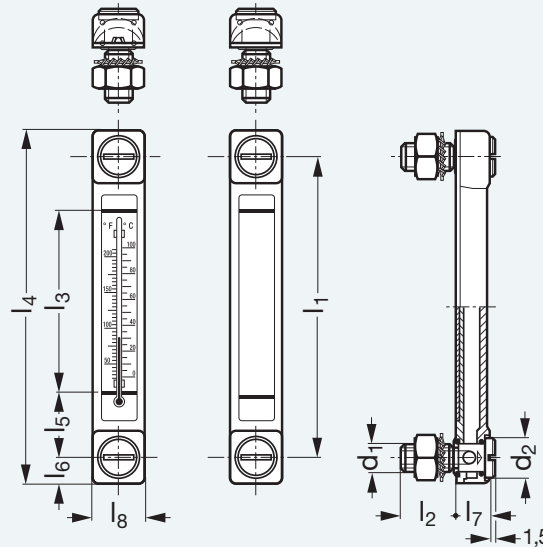
avec ou sans thermomètre, mince

MATIERE

- Technopolymère transparent à base de polyamide.
- Vis, écrou et rondelle en acier zingué.
- Plaquette en aluminium laqué blanc.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux chocs, solvants, huiles avec additifs, hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, essences, mazout et aux esters phosphoriques.
- Eviter le contact avec l'alcool ou les mélanges contenant de l'alcool.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 90° C.
- Visibilité et lecture amplifiée de la température par le voyant lenticulaire.
- Visibilité maximum du niveau de fluide même en position latérale.



MONTAGE

- A l'intérieur du réservoir : avec les vis et les écrous fournis.
- A l'extérieur du réservoir : en taraudant 2 trous dans la paroi du réservoir lui-même.
- Pour une bonne étanchéité des joints, couple de serrage maxi : 12 Nm.

Autre version



référence

Exemple de commande **34 - 181 - 76**

Sans thermomètre	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	d ₁	d ₂	Avec thermomètre
34 - 181 - 76	76	23	40	99	18	11,5	14,5	22	M10	17	34 - 182 - 76
34 - 181 - 127	127	23	80	150	23	11,5	14,5	22	M12	17	34 - 182 - 127

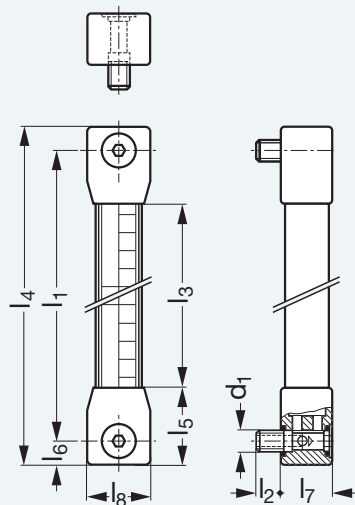
Indicateur de niveau à colonne avec boîtier aluminium

MATIERE

- Tube transparent en acrylique, effet lenticulaire.
- Boîtier de protection en aluminium anodisé naturel.
- Capuchons en technopolymère à base de polyamide, noir.
- Plaquette graduée en plastique, résistant aux huiles et graisses.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Vis en acier zingué.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 70° C.
- Couple de serrage maxi des vis : 15 Nm.
- Valeurs de résistances obtenues avec de l'huile minérale pour systèmes hydrauliques (type CB68) et des augmentations graduelles de la pression à 23°C :
34-510-300 : 30 bar
34-510-400 : 25 bar
34-510-500 : 20 bar.



référence

Exemple de commande

34 - 510 - 400

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1
34 - 510 - 300	300	13,5	242	326	42	13	28,5	35	M12
34 - 510 - 400	400	13,5	342	426	42	13	28,5	35	M12
34 - 510 - 500	500	13,5	442	526	42	13	28,5	35	M12

Indicateur de niveau à colonne

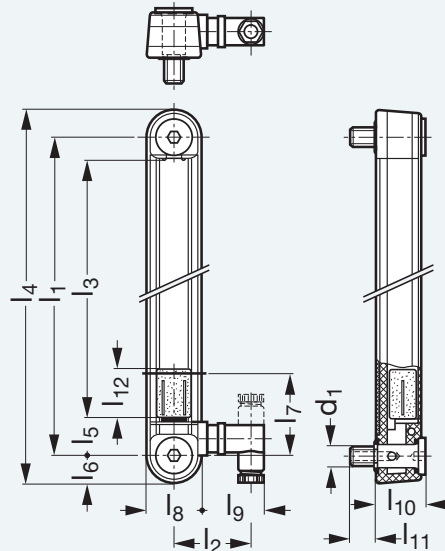
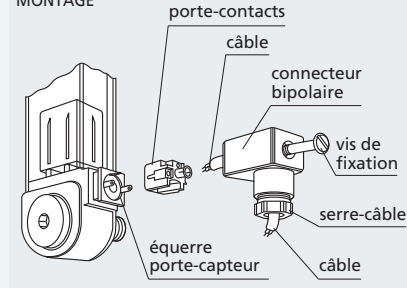
avec capteur électrique de niveau mini

MATIERE

- Technopolymère transparent à base de polyamide.
- Vis en laiton nickelé.
- Plaquette en aluminium.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux chocs, solvants, huiles avec additifs, hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, essences, mazout et aux esters phosphoriques.
- Eviter le contact avec l'alcool ou les mélanges contenant de l'alcool.
- Floteur en technopolymère à base de polyamide, rouge.
- Bloc avec capteur, étanche, noir.
- Connecteur bipolaire sortie latérale droite.

UTILISATION

- Température maxi. d'emploi 80° C.
- Capteur assurant un signal électrique une fois le niveau minimal de l'huile atteint.
- Valeurs de résistances obtenues avec de l'huile minérale pour systèmes hydrauliques (type CB68) et des augmentations graduelles de la pression à 23°C :
pour $l_1 = 76$: 14 bar
pour $l_1 = 127$: 9 bar
pour $l_1 = 254$: 8 bar.

**MONTAGE**

Normalement ouvert (NA)



Normalement fermé (NC)

**MONTAGE**

- Détacher le connecteur de l'indicateur en dévissant la vis, extraire le porte-contacts et desserrer le serre-câble.
- Enfiler le câble bipolaire dans le connecteur et connecter les fils aux bornes 1 et 2 du porte-contacts.
- Assembler par pression, à la position voulue, le porte-contacts dans le connecteur.
- Revisser le connecteur à l'indicateur et serrer le serre-câble.

**référence**

Exemple de commande

34 - 521 - 76

Contact électrique normalement ouvert (NA)	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	d_1	Contact électrique normalement fermé (NC)
34 - 521 - 76	76	46	41	108	20	16	40	32	37	29	15	17	M10	34 - 525 - 76
34 - 521 - 127	127	46	93	159	20	16	40	32	37	29	15	29	M12	34 - 525 - 127
34 - 521 - 254	254	46	219	286	20	16	40	32	37	29	15	29	M12	34 - 525 - 254

Caractéristiques électriques

Alimentation	AC/DC
Tension max	150 Vac, 200 Vdc
Courant d'ouverture	1 A pour charges résistives
Courant de portée	1,5 A (puissance contacts 10 W)
Serre-câble	Pg 7 (pour câbles en gaine ø6 ou 7 mm)
Section conducteurs	Max 1.5 mm ²

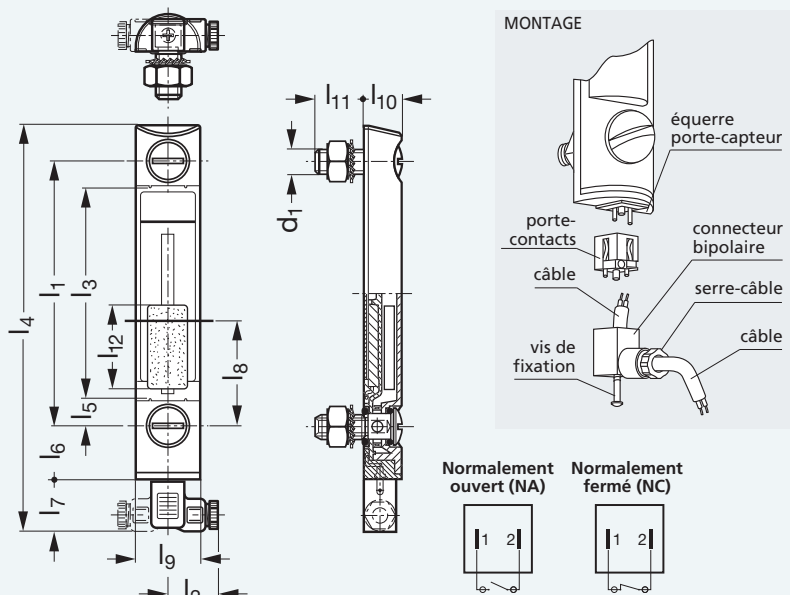
Indicateur de niveau à colonne avec capteur électrique de niveau mini

MATIERE

- Technopolymère transparent à base de polyamide.
- Vis, écrou et rondelle en acier zingué.
- Plaquette en aluminium laqué blanc.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux chocs, solvants, huiles avec additifs, hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, essences, mazout et aux esters phosphoriques.
- Eviter le contact avec l'alcool ou les mélanges contenant de l'alcool.
- Flotteur en technopolymère expansé à base de polyamide, noir.
- Equerre porte-capteur en technopolymère à base de polyamide, noir.
- Connecteur bipolaire avec porte-contacts et serre-câble incorporés, sortie frontale ou latérale.

UTILISATION

- Température maxi. d'emploi 90° C.
- Capteur assurant un signal électrique une fois le niveau minimal de l'huile atteint.
- Visibilité maximum du niveau de fluide même en position latérale.
- Résistances obtenues avec de l'huile minérale pour systèmes hydrauliques (type CB68) et des augmentations graduelles de la pression à 23°C : 18 bar.



MONTAGE

- Détacher le connecteur de l'indicateur en dévissant la vis sous le connecteur, extraire le porte-contacts et desserrer le serre-câble.
- Enfiler le câble bipolaire dans le connecteur et connecter les fils aux bornes 1 et 2 du porte-contacts.
- Assembler par pression, à la position voulue, le porte-contacts dans le connecteur.
- Revisser le connecteur à l'indicateur et serrer le serre-câble.



Exemple de commande

référence **34 - 535 - 127**

Contact électrique normalement ouvert (NA)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	d ₁	Contact électrique normalement fermé (NC)
34 - 531 - 127	127	7	101	195	13	25	26	50	31	18	23	40	M12	34 - 535 - 127

Caractéristiques électriques	
Alimentation	AC/DC
Tension max	150 Vac, 200 Vdc
Courant d'ouverture	1 A pour charges résistives
Courant de portée	1,5 A (puissance contacts 10 W)
Serre-câble	Pg 7 (pour câbles en gaine ø6 ou 7 mm)
Section conducteurs	Max 1.5 mm ²

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

HCX+ST

modèle **34-54**

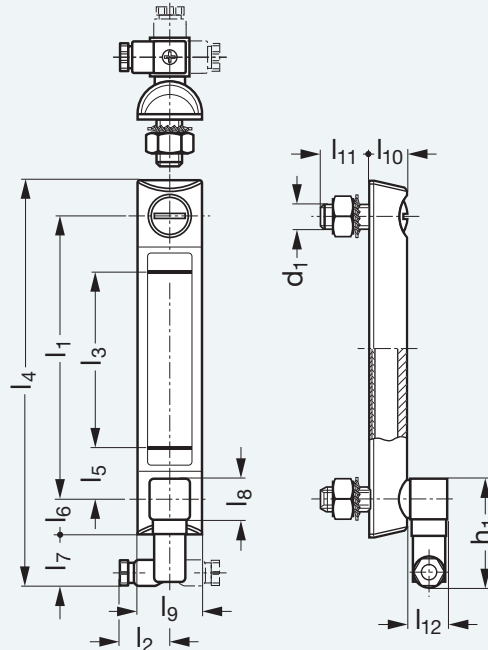
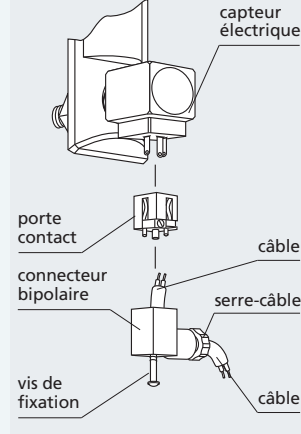
Indicateur de niveau à colonne avec capteur électrique de température maxi

MATIERE

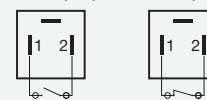
- Technopolymère transparent à base de polyamide.
- Vis, écrou et rondelle en acier zingué.
- Plaquette en aluminium laqué blanc.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux chocs, solvants, huiles avec additifs, hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, essences, mazout et aux esters phosphoriques.
- Eviter le contact avec l'alcool ou les mélanges contenant de l'alcool.
- Capteur électrique avec thermostat incorporé.
- Connecteur bipolaire avec porte-contacts et serre-câble incorporés, sortie frontale ou latérale.

UTILISATION

- Température maxi. d'emploi 90° C.
- Capteur assurant un signal électrique une fois le seuil de température maximale atteint (80°C).
- Visibilité maximum du niveau de fluide même en position latérale.
- Valeurs de résistances obtenues avec de l'huile minérale pour systèmes hydrauliques (type CB68) et des augmentations graduelles de la pression à 23°C :
pour $l_1 = 127$: 18 bar
pour $l_1 = 254$: 12 bar.

**MONTAGE**

Normalement ouvert (NA) Normalement fermé (NC)

**MONTAGE**

- Détacher le connecteur de l'indicateur en dévissant la vis sous le connecteur, extraire le porte-contacts et desserrer le serre-câble.
- Enfiler le câble bipolaire dans le connecteur et connecter les fils aux bornes 1 et 2 du porte-contacts.
- Assembler par pression, à la position voulue, le porte-contacts dans le connecteur.
- Revisser le connecteur à l'indicateur et serrer le serre-câble.

référenceExemple de commande **34 - 541 - 254**

Contact électrique normalement ouvert (NA)	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	d_1	h_1	Contact électrique normalement fermé (NC)
34 - 541 - 127	127	27	80	187	23	17	26	22	31	18	23	21	M12	54	34 - 545 - 127
34 - 541 - 254	254	27	203	315	26	18,5	24	22	35	18	21	21	M12	54	34 - 545 - 254

Caractéristiques électriques

Alimentation	AC/DC
Tension max	150 Vac, 48 Vdc
Courant d'ouverture	5 A pour charges résistives
Courant de portée	5 A
Serre-câble	Pg 7 (pour câbles en gaine ø6 ou 7 mm)
Section conducteurs	Max 1.5 mm ²

Indicateur de niveau à colonne

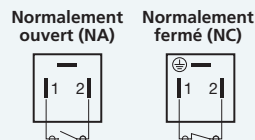
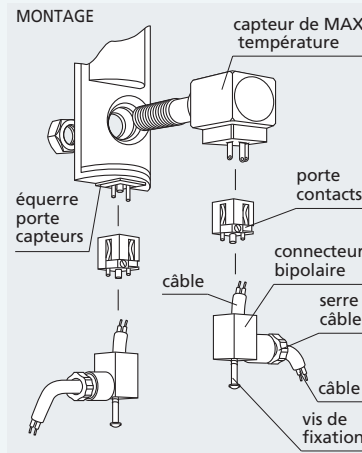
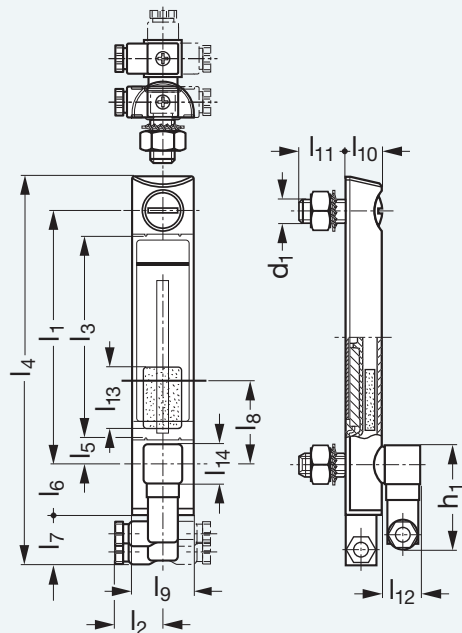
avec capteur électrique de niveau mini et température maxi

MATIERE

- Technopolymère transparent à base de polyamide.
- Vis, écrou et rondelle en acier zingué.
- Plaquette en aluminium laqué blanc.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux chocs, solvants, huiles avec additifs, hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, essences, mazout et aux esters phosphoriques.
- Eviter le contact avec l'alcool ou les mélanges contenant de l'alcool.
- Flotteur en technopolymère expansé à base de polyamide, noir.
- Equerre porte-capteur étanche en technopolymère à base de polyamide, noir.
- Capteur électrique avec thermostat incorporé.
- Connecteur bipolaire avec porte-contacts et serre-câble incorporés, sortie frontale ou latérale.

UTILISATION

- Température maxi. d'emploi 90° C.
- Capteur assurant 2 signaux électriques : l'un une fois le niveau minimal de l'huile atteint et l'autre une fois le seuil de température maximale atteint (80°C).
- Visibilité maximum du niveau de fluide même en position latérale.



MONTAGE

- Détacher les connecteurs de l'indicateur en dévissant la vis sous les connecteurs, extraire le porte-contacts et desserrer le serre-câble.
- Enfiler le câble bipolaire dans les connecteurs et connecter les fils aux bornes 1 et 2 des porte-contacts.
- Assembler par pression, à la position voulue, les porte-contacts dans les connecteurs.
- Revisser les connecteurs à l'indicateur et serrer le serre-câble.



Exemple de commande **référence 34 - 555 - 127**

Contact électrique normalement ouvert (NA)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	h ₁	d ₁	Contact électrique normalement fermé (NC)
34 - 551 - 127	127	27	101	195	13	25	26	50	31	18	23	21	40	22	54	M12	34 - 555 - 127

Caractéristiques électriques	Capteur niveau MIN	Capteur température MAX
Alimentation	AC/DC	AC/DC
Tension max	150 Vac, 200 Vdc	150 Vac, 48 Vdc
Courant d'ouverture	1 A pour charges résistives	5 A pour charges résistives
Courant de portée	1,5 A (puissance contacts 10 W)	5 A
Serre-câble	Pg 7 (pour câbles en gaine ø6 ou 7 mm)	
Section conducteurs	Max 1.5 mm ²	Max 1.5 mm ²

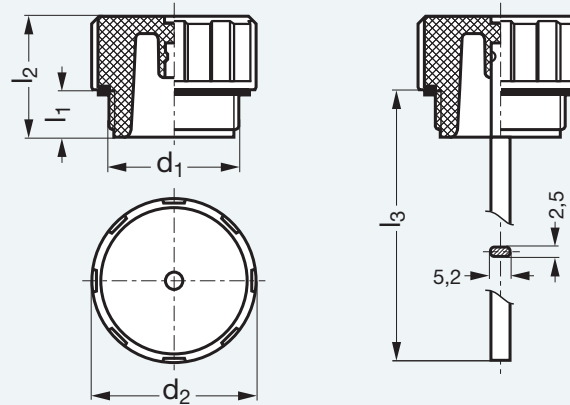
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

T.440
T.440 +amodèle **34-19**

Bouchon d'huile

avec ou sans jauge



Autre version



MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide.
- Joint en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Jauge plate en acier phosphaté.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi jusqu'à 120°C en continu.

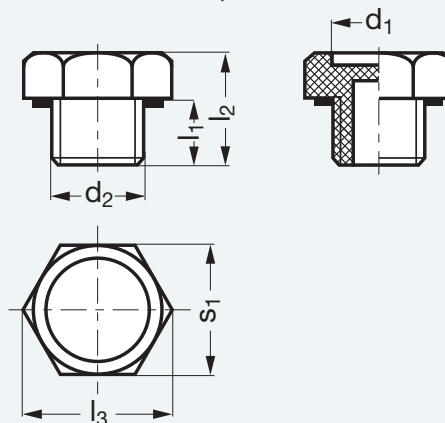
référence

Exemple de commande **34 - 191 - 1 1/4**

Sans jauge	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	Avec jauge
34 - 191 - 1/4	1/4	20,5	9	19	192	34 - 196 - 1/4
34 - 191 - 3/8	3/8	25	9	21	192	34 - 196 - 3/8
34 - 191 - 1/2	1/2	28,5	11	25	189	34 - 196 - 1/2
34 - 191 - 3/4	3/4	34,5	12	27	188	34 - 196 - 3/4
34 - 191 - 1	1	42,5	13	28,5	188	34 - 196 - 1
34 - 191 - 1 1/4	1 1/4	52	13	32	185	34 - 196 - 1 1/4
34 - 191 - 1 1/2	1 1/2	57,5	13	34	185	34 - 196 - 1 1/2

Bouchon d'huile

6 pans


MATIERE

- Technopolymère noir renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 130°C en continu.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Bouchon d'huile conforme à la Directive Européenne ATEX 94/9/CE : catégorie II 2 G D k T5.

 ■ Exemple de commande **référence 34 - 200 - 17** **d₂ M 16**

	d ₁	d ₂					l ₁	l ₂	l ₃	s ₁
34 - 200 - 15	15	1/8	1/4	M 10 x 1,5	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	9	16	21,5	19
34 - 200 - 17	17,5	3/8	M 16 x 1,5				9	16	25	22
34 - 200 - 21	20,5	1/2	M 18 x 1,5	M 20 x 1,5			11	18	29,5	26
34 - 200 - 25	25	3/4	M 22 x 1,5	M 25 x 1,5	M 26 x 1,5		12	20	36,5	32
34 - 200 - 31	31	1	M 35 x 1,5				13	22	44	38
34 - 200 - 38	38	1 1/4	M 40 x 1,5				14	24	52,5	46
34 - 200 - 46	46	1 1/2					15	26	63	55

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

TCD.
TCD + a**MATIERE**

- Technopolymère noir à base de polyamide renforcé de fibre de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Jauge plate en acier phosphaté.
- Symbole graphique «remplissage».

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 130°C en continu.

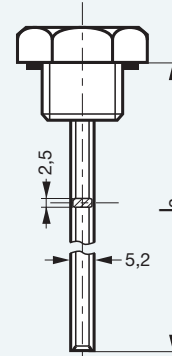
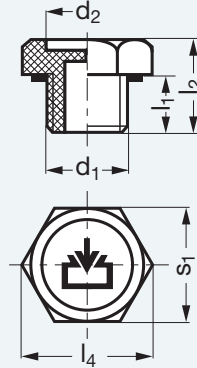
LIVRABLE SUR DEMANDE

- Bouchon avec trou latéral d'échappement \varnothing 2 mm.

modèle **34-21**

Bouchon d'huile

de remplissage, avec ou sans jauge

**Autre version**

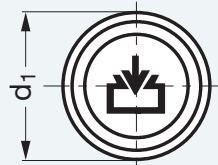
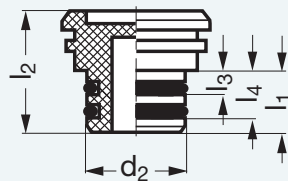
Sans jauge	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s ₁	Avec jauge
34 - 211 - 10	M 10 x 1,5	15	9	16	120	21,5	19	34 - 216 - 10
34 - 211 - 12	M 12 x 1,5	15	9	16	120	21,5	19	34 - 216 - 12
34 - 211 - 14	M 14 x 1,5	15	9	16	120	21,5	19	34 - 216 - 14
34 - 211 - 16	M 16 x 1,5	17	9	16	120	25	22	34 - 216 - 16
34 - 211 - 18	M 18 x 1,5	20,5	11	18	195	29,5	26	34 - 216 - 18
34 - 211 - 20	M 20 x 1,5	20,5	11	18	195	29,5	26	34 - 216 - 20
34 - 211 - 22	M 22 x 1,5	25	12	20	195	36,5	32	34 - 216 - 22
34 - 211 - 25	M 25 x 1,5	25	12	20	195	36,5	32	34 - 216 - 25
34 - 211 - 26	M 26 x 1,5	25	12	20	195	36,5	32	34 - 216 - 26
34 - 211 - 35	M 35 x 1,5	31	13	22	195	44	38	34 - 216 - 35

référence

Exemple de commande **34 - 216 - 1/8**

Sans jauge	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s ₁	Avec jauge
34 - 211 - 40	M 40 x 1,5	38	14	24	195	52,5	46	34 - 216 - 40
34 - 211 - 1/8	1/8	15	9	16	120	21,5	19	34 - 216 - 1/8
34 - 211 - 1/4	1/4	15	9	16	120	21,5	19	34 - 216 - 1/4
34 - 211 - 3/8	3/8	17	9	16	120	25	22	34 - 216 - 3/8
34 - 211 - 1/2	1/2	20,5	11	18	195	29,5	26	34 - 216 - 1/2
34 - 211 - 3/4	3/4	25	12	20	195	36,5	32	34 - 216 - 3/4
34 - 211 - 1	1	31	13	22	195	44	38	34 - 216 - 1
34 - 211 - 1 1/4	1 1/4	38	14	24	195	52,5	46	34 - 216 - 1 1/4
34 - 211 - 1 1/2	1 1/2	46	15	26	195	63	55	34 - 216 - 1 1/2

Bouchon d'huile de remplissage, à emmancher



■ **MATIERE**

- Technopolymère noir haute résilience, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Deux joints d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Symbole graphique «remplissage».

■ **UTILISATION**

- Température maximum d'emploi 100°C.

■ **LIVRABLE SUR DEMANDE**

- Bouchon avec trou latéral d'échappement ø 2 mm.

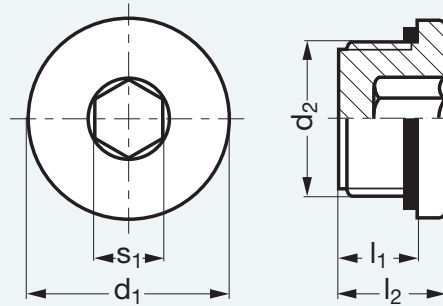
référence

■ Exemple de commande **34 - 250 - 30**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄
34 - 250 - 30	30	20	14	29	6,5	10,5
34 - 250 - 35	35	26	14	29	6,5	10,5

Bouchon d'huile

technopolymère, 6 pans creux



■ MATIERE

- Technopolymère noir à base polyamide renforcé de fibre de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.

■ UTILISATION

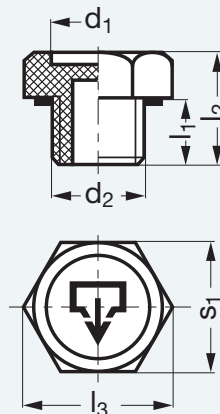
- Température maximum d'emploi 130°C en continu.

référence

■ Exemple de commande **34 - 240 - 22**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	s ₁
34 - 240 - 20	20	1/4	9	12	6
34 - 240 - 22	22	3/8	9	13	8
34 - 240 - 28	28	1/2	11	15	10
34 - 240 - 32	32	3/4	12	16,5	12

Bouchon d'huile de vidange



MATIERE

- Technopolymère rouge à base de polyamide renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Symbole graphique «vidange».

UTILISATION

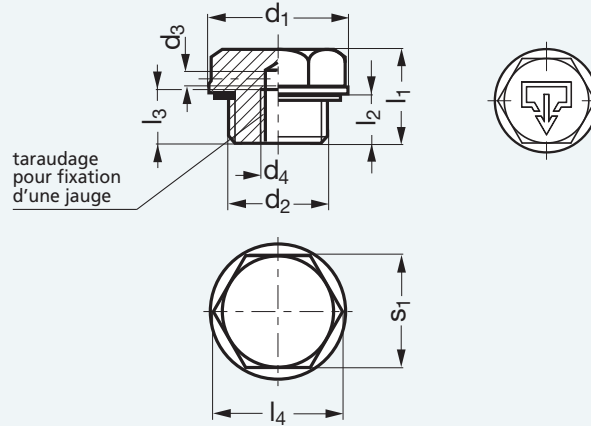
- Température maximum d'emploi 130°C en continu.

Exemple de commande **référence 34 - 220 - 31** **d₂ 1**

	d ₁		d ₂				l ₁	l ₂	l ₃	s ₁
34 - 220 - 15	15	1/8	1/4	M 10 x 1,5	M 12 x 1,5	M 14 x 1,5	9	16	21,5	19
34 - 220 - 17	17,5	3/8	M 16 x 1,5				9	16	25	22
34 - 220 - 21	20,5	1/2	M 18 x 1,5	M 20 x 1,5			11	18	29,5	26
34 - 220 - 25	25	3/4	M 22 x 1,5	M 25 x 1,5	M 26 x 1,5		12	20	36,5	32
34 - 220 - 31	31	1	M 35 x 1,5				13	22	44	38
34 - 220 - 38	38	1 1/4	M 40 x 1,5				14	24	52,5	46
34 - 220 - 46	46	1 1/2					15	26	63	55

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 741
GN 742modèle **34-26**

Bouchon d'huile de vidange, aluminium, haute température

*Nouveau
modèle***MATIERE**

- Aluminium.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR Perbunan (modèle 100°C) ou FPM Viton® (modèle 200°C).

UTILISATION

- Température maximum d'emploi jusqu'à 100°C ou 200°C.

*Nouvelles
références*

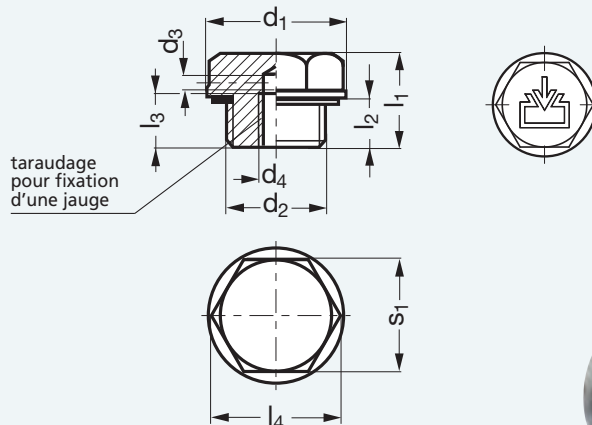
Exemple de commande **34 - 265 - 26** ^{référence} ^{d₂} **1/2**

RESISTANCE 100°C**RESISTANCE 200°C**

Sans échappement	Avec échappement	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s ₁	Sans échappement	Avec échappement
34 - 261 - 22	34 - 263 - 22	22	3/8	M 16 x 1,5	2	M 5	15,5	8	8	20,8	18	34 - 265 - 22	34 - 267 - 22
34 - 261 - 26	34 - 263 - 26	26	1/2	M 20 x 1,5	2	M 5	16	8,5	8	24,3	21	34 - 265 - 26	34 - 267 - 26
34 - 261 - 32	34 - 263 - 32	32	3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 1,5	2	M 5	17	9	8	31,2	34 - 265 - 32	34 - 267 - 32
34 - 261 - 40	34 - 263 - 40	40	1	M 33 x 1,5	2	M 5	19,5	11	8	37	32	34 - 265 - 40	34 - 267 - 40

Nouveau
modèle

Bouchon d'huile de remplissage, aluminium, haute température


MATIERE

- Aluminium.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR Perbunan (modèle 100°C) ou FPM Viton® (modèle 200°C).

UTILISATION

- Température maximum d'emploi jusqu'à 100°C ou 200°C.

Exemple de commande **34 - 383 - 32** ^{référence} **M 27 x 1,5** ^{d₂}

RESISTANCE 100°C
RESISTANCE 200°C

Sans échappement	Avec échappement	d ₁	d ₂		d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s ₁	Sans échappement	Avec échappement	
34 - 381 - 22	34 - 383 - 22	22	3/8	M 16 x 1,5	2	M 5	15,5	8	8	20,8	18	34 - 385 - 22	34 - 386 - 22	
34 - 381 - 26	34 - 383 - 26	26	1/2	M 20 x 1,5	2	M 5	16	8,5	8	24,3	21	34 - 385 - 26	34 - 386 - 26	
34 - 381 - 32	34 - 383 - 32	32	3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 1,5	2	M 5	17	9	8	31,2	27	34 - 385 - 32	34 - 386 - 32
34 - 381 - 40	34 - 383 - 40	40	1	M 33 x 1,5	2	M 5	19,5	11	8	37	32	34 - 385 - 40	34 - 386 - 40	

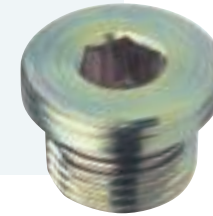
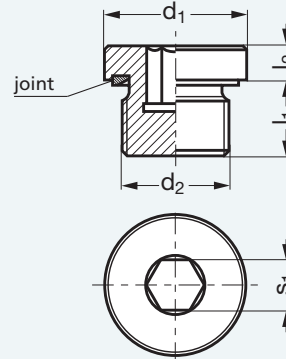
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 749

modèle **34-29**

Bouchon d'huile

acier, 6 pans creux

**MATIERE**

- Acier 5.8 zingué.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR Perbunan (modèle 100°C) ou FPM Viton® (modèle 180°C).

UTILISATION

- Température maximum d'emploi jusqu'à 100° C ou 180°C.

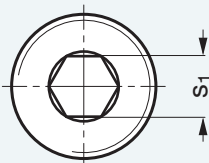
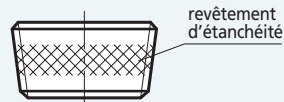
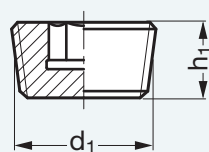
Exemple de commande **34 - 290 - 32** ^{référence} ^{d₂} **3/4**

Résistance 100°C	d ₁ h ₁₄	d ₂		l ₁	l ₂	s ₁	Pression max. (bar)	Couple de serrage (Nm)	Résistance 180°C	
34 - 290 - 12	12		M 8 x 1,5	8	4	4	400	8	34 - 293 - 12	
34 - 290 - 14	14	1/8	M 10 x 1	8	4	5	400	12	34 - 293 - 14	
34 - 290 - 17	17		M 12 x 1,5	12	5	6	400	25	34 - 293 - 17	
34 - 290 - 19	19	1/4	M 14 x 1,5	12	5	6	400	30	34 - 293 - 19	
34 - 290 - 22	22	3/8	M 16 x 1,5	12	5	8	400	50	34 - 293 - 22	
34 - 290 - 24	24		M 18 x 1,5	12	5	8	400	60	34 - 293 - 24	
34 - 290 - 26	26		M 20 x 1,5	14	5	10	400	70	34 - 293 - 26	
34 - 290 - 27	27	1/2	M 22 x 1,5	14	5	10	400	80	34 - 293 - 27	
34 - 290 - 30	30		M 24 x 1,5	14	5	12	400	95	34 - 293 - 30	
34 - 290 - 32	32	3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 2	16	5	12	400	120	34 - 293 - 32
34 - 290 - 37	37		M 30 x 1,5	16	6,5	17	400	190	34 - 293 - 37	
34 - 290 - 40	40	1	M 33 x 2	16	6,5	17	400	225	34 - 293 - 40	
34 - 290 - 50	50	1 1/4	M 42 x 2	16	6,5	22	315	360	34 - 293 - 50	
34 - 290 - 55	55	1 1/2	M 48 x 1,5	16	6,5	24	315	400	34 - 293 - 55	

Nouvelles références

*Nouveau
modèle*

Bouchon d'huile acier

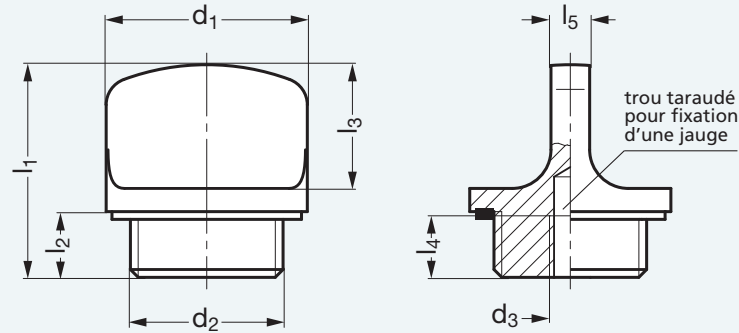


- MATIERE**
- Acier zingué.
 - Revêtement d'étanchéité (GPC).

Exemple de commande **référence** **d1**
34 - 373 - 10 **18 x 1,5**

Sans revêtement d'étanchéité	h ₁	d ₁			s ₁	Avec revêtement d'étanchéité
34 - 371 - 8	8	M 8 x 1			4	34 - 373 - 8
34 - 371 - 8	8	M 10 x 1	1/8		5	34 - 373 - 8
34 - 371 - 10	10	M 12 x 1,5			6	34 - 373 - 10
34 - 371 - 10	10	M 14 x 1,5	1/4		7	34 - 373 - 10
34 - 371 - 10	10	M 16 x 1,5	M 18 x 1,5	3/8	8	34 - 373 - 10
34 - 371 - 10	10	M 20 x 1,5	M 22 x 1,5		10	34 - 373 - 10
34 - 371 - 12	12	M 24 x 1,5	M 26 x 1,5	3/4	12	34 - 373 - 12
34 - 371 - 12	12	M 30 x 1,5	1		17	34 - 373 - 12
34 - 371 - 15	15	M 36 x 1,5			19	34 - 373 - 15
34 - 371 - 18	18	M 42 x 1,5	M 45 x 1,5	1 1/4	22	34 - 373 - 18
34 - 371 - 20	20	M 48 x 1,5	1 1/2		24	34 - 373 - 20

Bouchon d'huile aluminium haute température

**MATIERE**

- Aluminium naturel ou pelliculé noir (RAL 9005).
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR Perbunan® (modèle 120°C) ou FPM Viton® (modèle 200°C).

UTILISATION

- Température d'emploi jusqu'à 120°C ou 200°C.

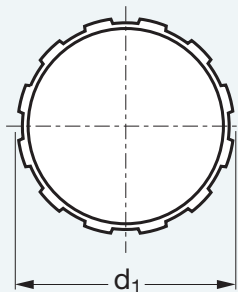
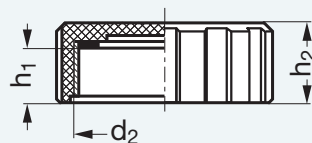
Exemple de commande **référence** **34 - 305 - 22** **d₂** **M 16 x 1,5**

RESISTANCE 120°C

RESISTANCE 120°C										RESISTANCE 200°C		
Noir	Naturel	d ₁	d ₂		d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Noir	Naturel
34 - 301 - 22	34 - 302 - 22	22	3/8	M 16 x 1,5	M 5	26	8	15	8	5	34 - 305 - 22	34 - 306 - 22
34 - 301 - 26	34 - 302 - 26	26	1/2	M 20 x 1,5	M 5	27,5	8,5	16	8	5	34 - 305 - 26	34 - 306 - 26
34 - 301 - 32	34 - 302 - 32	32	3/4	M 26 x 1,5	M 5	29	9	17	8	6	34 - 305 - 32	34 - 306 - 32
34 - 301 - 40	34 - 302 - 40	40	1		M 5	32,5	11	18	8	7	34 - 305 - 40	34 - 306 - 40

Bouchon d'huile

grand diamètre, taraudé



■ **MATIERE**

- Technopolymère noir mat à base de polyamide.
- Joint en caoutchouc synthétique NBR.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

■ **UTILISATION**

- Température maximum d'emploi jusqu'à 100°C en continu.

■ Exemple de commande **référence** **34 - 310 - 70** **d₂** **2**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	
34 - 310 - 42	42	1	11	16	
34 - 310 - 70	70	M 60 x 2	2	18	26

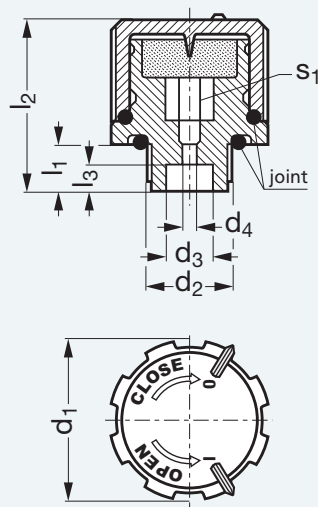
Bouchon d'huile à échappement et fermeture étanche

MATIERE

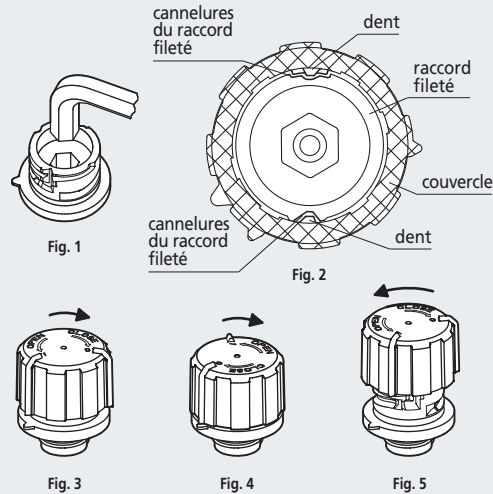
- Couvercle en technopolymère noir à base polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Raccord fileté en technopolymère à base acétalique.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Filtre à air en mousse de polyuréthane réticulaire «tech-foam» (base polyester), finesse de filtration 10 μ .

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 80°C en continu.
- S'utilise dans 2 positions pour 2 fonctions différentes :
 - position fermée : le bouchon est serré ; le joint entre le couvercle et le raccord garantit une parfaite étanchéité au gaz ou liquides contenus dans le réservoir.
 - position d'échappement (ouverte) : l'entrée et la sortie d'air du réservoir sont assurés.



MONTAGE



MONTAGE

1. Visser le raccord fileté, couple maxi 8 Nm (fig.1).
2. Insérer le filtre «tech-foam» dans son siège supérieur.
3. Assembler le couvercle sur le raccord fileté en couplant les 2 dents du couvercle avec les cannelures du raccord fileté (fig.2).
4. Position d'échappement : après avoir assemblé le couvercle, le tourner suivant la flèche CLOSE (sens horaire) jusqu'au premier déclic. Dans cette position le couvercle est bloqué. C'est un système de protection contre les dévissages accidentels. L'index sur le couvercle marqué avec le chiffre 1 se trouve en ligne avec l'index sur le raccord fileté (fig.3).
5. Position de fermeture : pour passer de la position d'échappement à la position de fermeture, tourner le couvercle suivant la flèche CLOSE (sens horaire) jusqu'au déclic. Dans cette position le couvercle est bloqué. L'index sur le couvercle marqué avec le chiffre 0 se trouve en ligne avec l'index sur le raccord fileté (fig.4).
6. Pour passer de la position de fermeture à la position d'échappement, tourner le couvercle suivant la flèche OPEN (sens antihoraire).
7. Après le déclic il est possible d'enlever le couvercle du raccord fileté pour nettoyer le bouchon, remplacer ou nettoyer le filtre (fig.5).



référence

Exemple de commande **34 - 320 - 30**

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	s ₁
34 - 320 - 30	30	3/8	9	3	9	33	5	8

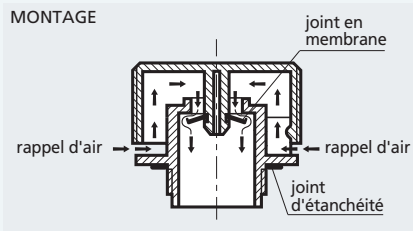
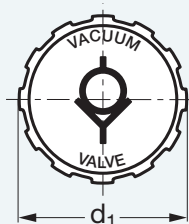
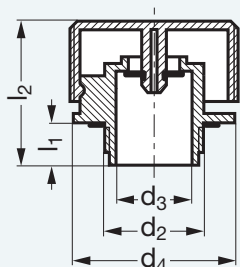
Bouchon d'huile avec valve à dépression

MATIERE

- Couvercle en technopolymère rouge ou vert, base polypropylène, avec symbole graphique «valve».
- Couleur rouge : avec joint en caoutchouc synthétique éthylène propylène diène : EPDM.
- Couleur vert : avec joint en caoutchouc synthétique fluoruré : FKM.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Raccord fileté en technopolymère noir, base polypropylène.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 50°C en continu.



référence

Exemple de commande **34 - 355 - 70**

Joint EPDM	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	Joint FKM
34 - 350 - 70	70	1 1/4	33	68,5	17	59	34 - 355 - 70

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

SFP
SFP + a**MATIERE**

- Technopolymère à base de polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Couvercle orange gravé «oil».
- Jauge plate en acier phosphaté.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR.
- Filtre à air en fil d'acier zingué pressé.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 120°C.

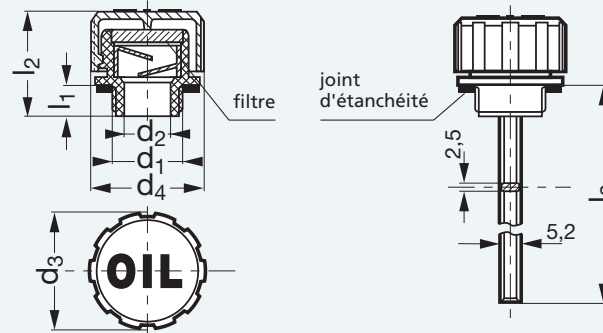
LIVRABLE SUR DEMANDE

- Bouchon d'huile conforme à la Directive Européenne ATEX 94/9/CE : catégorie II 2 G D IIB T6.

modèle **34-23**

Bouchon d'huile

à échappement, avec ou sans jauge



Autre version

**Produits associés**Flasque 34-41
Page W 49Flasque 34-43
Page W 50

référence

Exemple de commande **34 - 232 - 1/4**

Sans jauge	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	Avec jauge
34 - 232 - 16	M 16 x 1,5	10	31	30	10	30	188	34 - 235 - 16
34 - 232 - 18	M 18 x 1,5	10	31	30	10	30	188	34 - 235 - 18
34 - 232 - 20	M 20 x 1,5	12	31	30	10	30	188	34 - 235 - 20
34 - 232 - 22	M 22 x 1,5	12	31	30	10	30	188	34 - 235 - 22
34 - 232 - 1/4	1/4	8	31	30	10	30	188	34 - 235 - 1/4
34 - 232 - 3/8	3/8	10	31	30	10	30	188	34 - 235 - 3/8
34 - 232 - 1/2	1/2	12	31	30	10	30	188	34 - 235 - 1/2
34 - 232 - 3/4	3/4	18	42	41	12	37	184	34 - 235 - 3/4
34 - 232 - 1	1	23	42	41	12	37	184	34 - 235 - 1
34 - 232 - 1 1/4	1 1/4	28	57	56	16	44	184	34 - 235 - 1 1/4
34 - 232 - 1 1/2	1 1/2	28	57	56	16	44	184	34 - 235 - 1 1/2
34 - 232 - 2	2	23	70	56	17	59	179	34 - 235 - 2

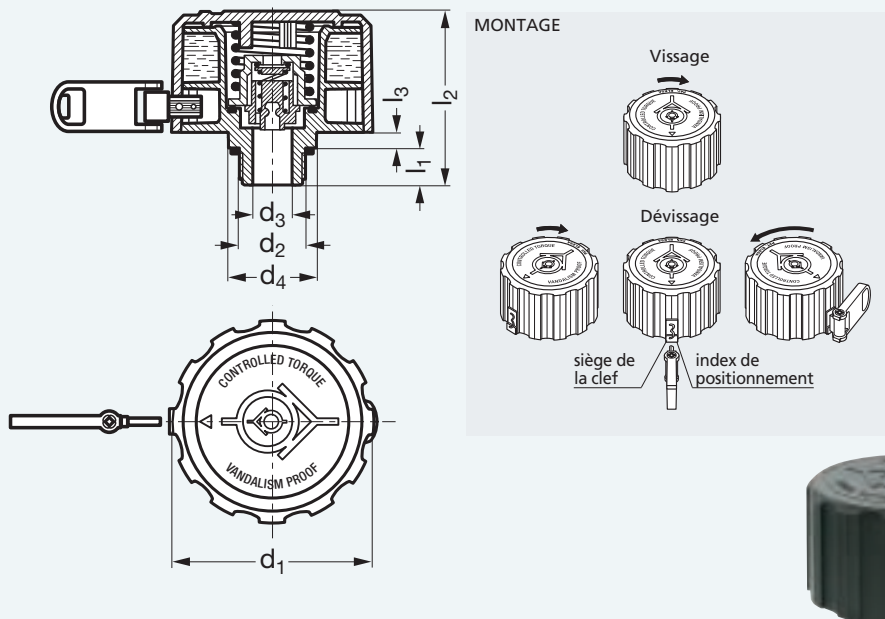
Bouchon d'huile à échappement pressurisé et dispositif anti-vandalisme

MATIERE

- Couvercle en technopolymère noir mat à base polyamide avec symbole graphique « double valve ».
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Raccord fileté en technopolymère à base d'acétalique.
- Rondelle d'étanchéité plate en caoutchouc synthétique NBR.
- Filtre à air à couronne en mousse de polyuréthane réticulaire (base polyester), finesse de filtration 10µ.
- Clés en technopolymère rouge.
- Double valve en technopolymère :
 - . valve de sécurité tarée à environ 0,350 bar avec ressort inox.
 - . valve d'aspiration tarée à environ 0,030 bar avec ressort inox.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C en continu.
- Le dispositif de sécurité anti-vandalisme ne permet pas le dévissage par des personnes étrangères.



MONTAGE

- Dispositif de sécurité anti-vandalisme :
 - . Vissage du bouchon dans le sens horaire jusqu'au déclenchement de la friction à déclic avec limiteur de couple.
 - . Attention : la clé ne doit pas être insérée lors du vissage.
 - . Dévissage du bouchon : tourner dans le sens horaire jusqu'à alignement de la flèche supérieure et de l'index de positionnement.
 - . Insérer complètement la clé en rendant le couvercle et le raccord solide. Le dévissage est alors possible.



Exemple de commande

	référence	d ₂
	34 - 330 - 80	3/4

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃
34 - 330 - 80	80	3/4	16	36	15	68	5,5
34 - 330 - 80	80	M 42x2	32	47	21	74	4



Série 34 : Voyants et indicateurs de niveaux d'huiles

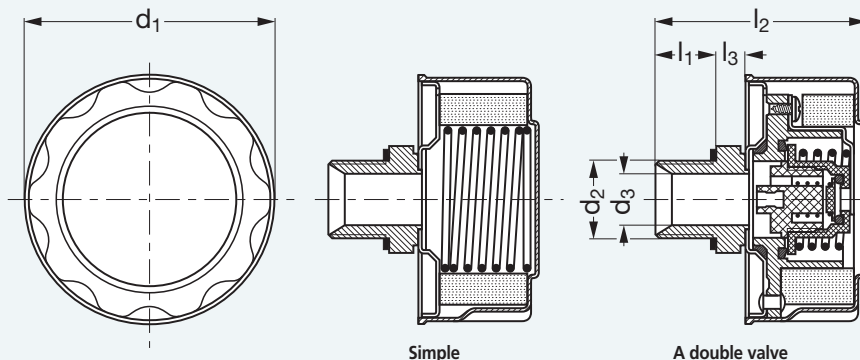
Bouchon d'huile à échappement et double valve

MATIERE

- Couvercle en tôle d'acier avec traitement superficiel de chromage.
- Flasque en tôle d'acier zingué.
- Raccord fileté en acier zingué.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.
- Double valve en technopolymère avec joint en caoutchouc synthétique NBR et ressort en inox.
- La valve de sécurité est calée à environ 0,350 bar et la valve d'aspiration à environ 0,030 bar.
- Filtre à air «tech-foam» 40µ.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C en continu.
- S'utilise sur des réservoirs contenant des fluides pétroliers.
- Le modèle à double valve maintient un poumon d'air en pression au dessus du niveau du fluide, sans dépasser les limites établies pour éviter la déformation des parois du réservoir.



Simple

A double valve



référence

Exemple de commande **34 - 341 - 81**

Simple	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	A double valve
34 - 341 - 47	47	1/4	7	10	51	5	
34 - 341 - 81	81	3/4	17	16	70	12	34 - 343 - 81

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

SMN.BA
SMW.BAmodèle **34-36**

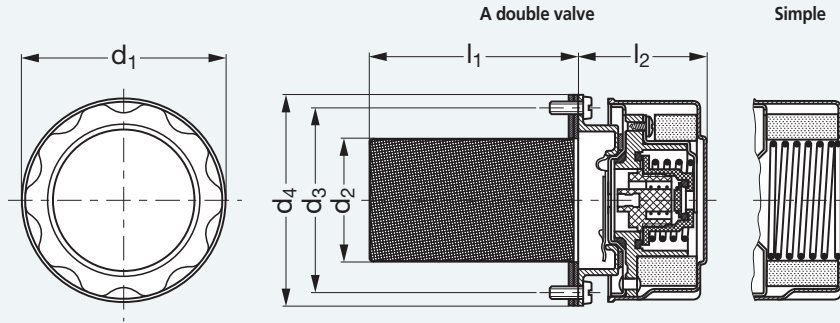
Bouchon d'huile à échappement et double valve, avec panier filtrant

MATIERE

- Couvercle en tôle d'acier avec traitement superficiel de chromage.
- Flaque en tôle d'acier zingué.
- Joint d'étanchéité : 3 rondelles plates en liège imprégné de caoutchouc (2 rondelles + 1 en caoutchouc synthétique NBR pour le modèle $d_1 = 47$).
- Double valve en technopolymère avec joint en caoutchouc synthétique NBR et ressort en inox.
- La valve de sécurité est calée à environ 0,350 bar et la valve d'aspiration à environ 0,030 bar.
- Filtre à air «tech-foam» 40 μ .
- Fixation rapide à baïonnette en tôle d'acier.
- Chaîne de sécurité en laiton.
- Panier filtrant en acier électrozingué, degré de filtration 800 μ .

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 100°C en continu.
- S'utilise sur des réservoirs contenant des fluides pétroliers.
- Le modèle à double valve maintient un poumon d'air en pression au dessus du niveau du fluide, sans dépasser les limites établies pour éviter la déformation des parois du réservoir.



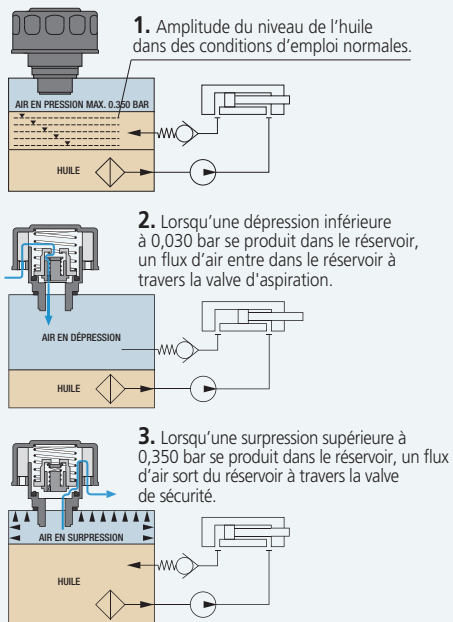
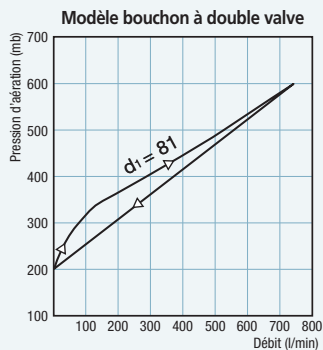
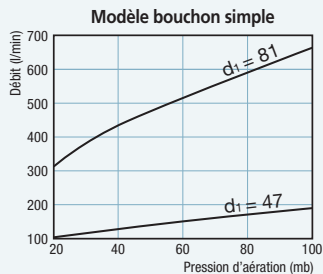
référence

Exemple de commande **34 - 363 - 81**

Simple	d_1	d_2	d_3	d_4	l_1	l_2	A double valve
34 - 361 - 47	47	27	40	52	66	42	
34 - 361 - 81	81	49	72	83	80	55	34 - 363 - 81

Bouchon d'huile à échappement et double valve

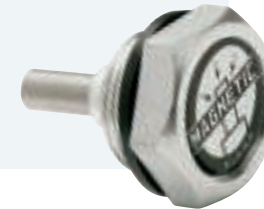
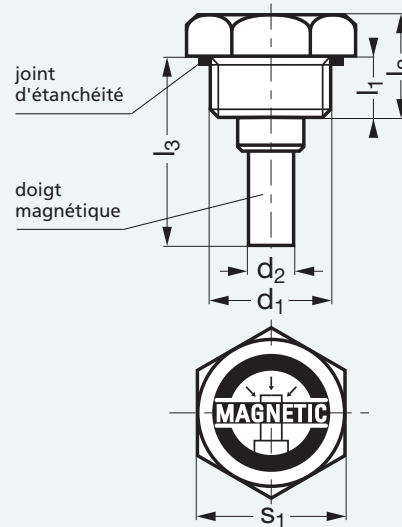
Fonctionnement



Les modèles à double valve procurent les avantages suivants :

- réduction du volume d'air dans le réservoir, ce qui permet de maintenir de bonnes conditions de propreté du filtre et du fluide ;
- amélioration des conditions de travail de la pompe en aspiration et réduction des phénomènes de cavitation ;
- pas de perte de fluide (si le système fait partie d'un groupe automoteur) ;
- réduction de la formation d'écume du fluide.

Bouchon d'huile magnétique

**MATIERE**

- Aluminium.
- Doigt magnétique en alliage spécial assurant la rétention des particules métalliques contenues dans l'huile.
- Plaquette en aluminium anodisé opaque avec indication «magnetic» et symbole graphique.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc synthétique NBR.

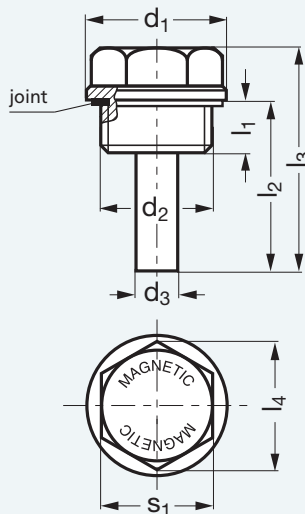
UTILISATION

- Température maximum d'emploi 130°C.

référenceExemple de commande **34 - 270 - 1/2**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	s ₁
34 - 270 - 1/4	1/4	6	9	15	30	19
34 - 270 - 3/8	3/8	8	9	15	31	22
34 - 270 - 1/2	1/2	8	11	18	34	26
34 - 270 - 3/4	3/4	8	12	20	36	32

Bouchon d'huile magnétique, haute température



■ **MATIERE**

- Aluminium.
- Joint d'étanchéité en caoutchouc NBR Perbunan (modèle 120°C) ou FPM Viton® (modèle 200°C).

■ **UTILISATION**

- Température maximum d'emploi jusqu'à 120°C ou 200°C.

■ Exemple de commande **référence 34 - 283 - 26** **d₂ 1/2**

Résistance 120°C	d ₁	d ₂		d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s ₁	Résistance 200°C	
34 - 280 - 22	22	3/8	M 16 x 1,5	6	8	23	30,5	20,8	18	34 - 283 - 22	
34 - 280 - 26	26	1/2	M 20 x 1,5	6	8,5	23,5	31	24,3	21	34 - 283 - 26	
34 - 280 - 32	32	3/4	M 26 x 1,5	M 27 x 1,5	6	9	24	32	31,3	27	34 - 283 - 32

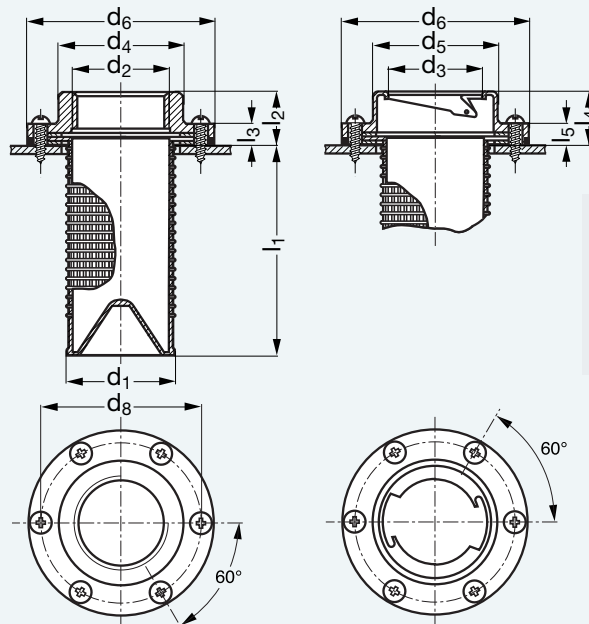
Nouvelles références

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

FRF + C
FRB + Cmodèle **34-41**

Flasque de remplissage verticale

**MATIERE**

- Flasque en technopolymère noir mat renforcé de fibres de verre pour le modèle à fixation taraudée.
- Flasque en acier zingué pour le modèle avec fixation à baïonnette.
- Joint d'étanchéité en liège imprégné de gomme MGS.
- Panier filtrant en technopolymère noir.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 90°C.

Autre version



Produit associé

Bouchon d'huile
34-23
Page W 41

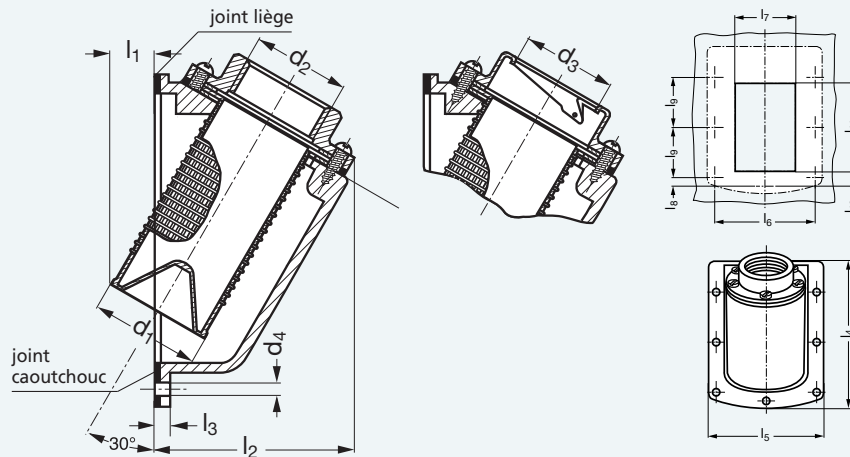
référence

Exemple de commande

34 - 415 - 50

Taraudée	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇ min.	d ₈ ±1	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	A baïonnette
34 - 410 - 50	49	1 1/4	39	56	58	83	50	72	94	23	9	20	7	34 - 415 - 50

Flasque de remplissage latérale



Autre version



Produit associé



Bouchon d'huile
34-23
Page W 41

MATIERE

- Plaque en technopolymère noir mat renforcé de fibres de verre.
- Flasque en technopolymère noir mat renforcé de fibres de verre pour le modèle à fixation taraudée.
- Flasque en acier zingué pour le modèle avec fixation à baïonnette.
- Joint d'étanchéité de la plaque en caoutchouc synthétique NBR.
- Joint d'étanchéité de la flasque en liège imprégné de gomme MGS.
- Panier filtrant en technopolymère noir.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Température maximum d'emploi 90°C.

référence

Exemple de commande **34 - 430 - 50**

Taraudée	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀ ±0,2	l ₁₁	A baïonnette
34 - 430 - 50	49	1 1/4	39	7	18	92	7	148	117	102	65	9	51	15	70 - 80	34 - 435 - 50

Série 35 Pieds de machines

Supports antivibratoires



35-02 page X04
Support antivibratoire
acier ou **inox**



35-03 page X05
Support antivibratoire
pour charges lourdes,
acier



35-04 page X06
Support antivibratoire
plat, acier ou **inox**



35-05 page X07
Support antivibratoire
acier, à tige filetée
articulée



35-14 page X13
Support antivibratoire
inox



35-15 page X14
Support antivibratoire
acier, taraudé

Pieds



35-72 page X15
Pied acier,
petit diamètre



35-64 page X16
Plaque taraudée
acier, pour pied
à tige filetée



35-16 page X22
Pied **inox**



35-18 page X23
Pied **inox**



35-19 page X24
Pied acier ou **inox**



35-17 page X25
Pied **inox** avec écrou
de protection



35-20 page X26
Pied avec patte
de fixation



35-46 page X31
Pied à rotule acier
ou **inox**, taraudé



35-48 page X32
Pied à rotule acier
ou **inox**, à tige filetée



35-40 page X33
Pied à rotule acier,
avec patin
antivibratoire



35-54 page X34
Pied à rotule
technopolymère,
avec bouton de
réglage



35-50 page X35
Pied à rotule
technopolymère,
à tige filetée acier



35-10 page X08
Support antivibratoire
acier, à tige filetée
courte



35-06 page X09
Support antivibratoire
caoutchouc, pour
faibles charges



35-08 page X10
Support antivibratoire
caoutchouc, petit
diamètre, pour faibles
charges



35-11 page X11
Support antivibratoire
fonte, pour charges
très lourdes



35-12 page X12
Support antivibratoire
acier, à platine



35-56 page X17
Pied technopolymère,
à tige filetée acier



35-57 page X18
Pied technopolymère,
avec trou de fixation,
et tige filetée acier



35-58 page X19
Pied technopolymère,
à tige filetée acier



35-59 page X20
Pied technopolymère,
avec trou de fixation
et tige filetée acier



35-16 page X21
Pied acier



35-21 page X27
Pied acier ou **inox**,
avec caoutchouc
vulcanisé

Pieds à rotule



35-70 page X28
Pied à rotule
technopolymère,
petit diamètre,
à tige filetée



35-42 page X29
Pied à rotule
polyamide, taraudé



35-44 page X30
Pied à rotule
polyamide,
à tige filetée



35-51 page X36
Pied à rotule
technopolymère,
à tige filetée **inox**



35-52 page X37
Pied à rotule
technopolymère,
avec trou de fixation
et tige filetée acier



35-53 page X38
Pied à rotule
technopolymère,
avec trou de fixation
et tige filetée **inox**



35-60 page X39
Insert taraudé
technopolymère,
pour pied
à tige filetée



35-62 page X40
Insert taraudé
aluminium,
pour pied
à tige filetée

Série 35 Pieds de machines *(suite)*

Pieds à rotule *(suite)*



35-61 page X41

Insert taraudé
technopolymère,
carré, pour pied
à tige filetée



35-63 page X42

Insert taraudé
technopolymère,
rond, pour pied
à tige filetée

Plots antivibratoires



35-32 page X43

Plot antivibratoire
mâle



35-33 page X44

Plot antivibratoire
femelle



35-30 page X45

Plot antivibratoire
conique mâle



35-31 page X46

Plot antivibratoire
conique femelle



35-24 page X47

Plot antivibratoire
mâle-mâle



35-26 page X48

Plot antivibratoire
femelle-femelle



35-28 page X49

Plot antivibratoire
mâle-femelle



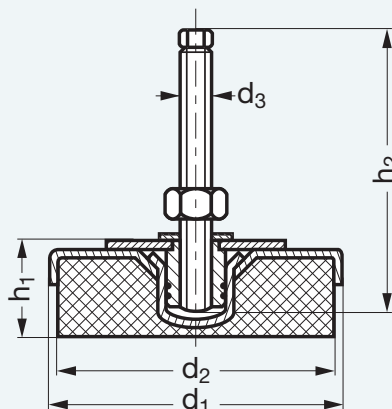
35-90 page X50

Support tubulaire

Informations techniques

série 35		page
Matières plastiques		1576
Nuances d'inox utilisées		1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13		1588
Ecartis admis par le système ISO		1589
Tolérances de base DIN 7151		1590
Correspondance des principales normes d'acier		1591
Table comparative des duretés		1592
Grandeurs et unités de mesure		1594

Support antivibratoire acier ou inox



■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 7 CN 18.09, AISI 304 S15) ou acier galvanisé.
- Semelle en nitrile écologique 80 shores A.

■ UTILISATION

- Absorbe les vibrations et réduit les bruits.
- Résiste aux huiles et solvants de nettoyage.

Inox

référence

■ Exemple de commande **35 - 023 - 160**

Inox	d_1	d_2	d_3	h_1		h_2	Charge (kg)		Acier galvanisé
				min.	max.		min.	max.	
35 - 021 - 80	80	74	M 12 x 1,25	38	50	120	50	500	35 - 023 - 80
35 - 021 - 120	120	112	M 16 x 1,50	46	59	120	400	1000	35 - 023 - 120
	160	152	M 20 x 1,50	53	68	170	800	2000	35 - 023 - 160

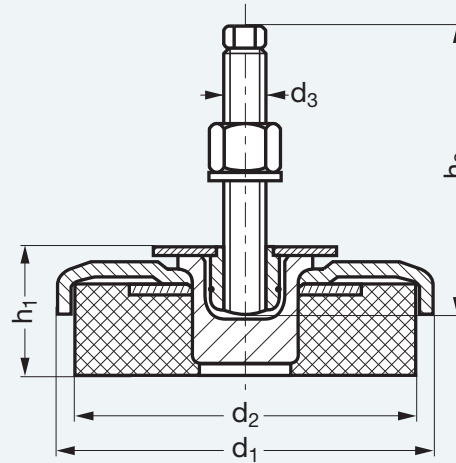
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

sunnex

modèle **35-03**

Support antivibratoire

acier, pour charges lourdes

**MATIERE**

- Acier renforcé galvanisé.
- Semelle en nitrile écologique 80 shores A.

UTILISATION

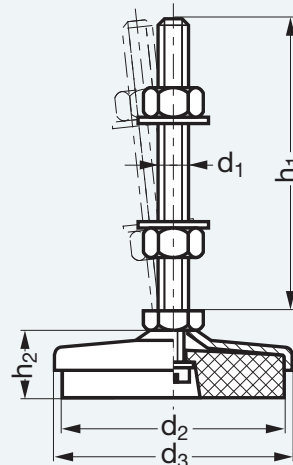
- Les charges par support sont données à titre indicatif et dans le cas d'utilisation avec des machines traditionnelles.
- Pour des presses mécaniques ou pour des presses à injecter, nous consulter.
- Résiste aux huiles et solvants de nettoyage.

référence

Exemple de commande **35 - 033 - 160**

	d_1	d_2	d_3	h_1		h_2	Charge (kg)	
				Min.	Max.		Min.	Max.
35 - 033 - 160	160	150	M 20 x 1,50	54	69	170	1500	4000
35 - 033 - 200	200	190	M 20 x 1,50	56	71	170	3000	5500

Support antivibratoire plat, acier ou inox



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 7 CN 18.09, AISI 304 S15) ou acier galvanisé.
- Tige filetée inclinable de $\pm 7^\circ$.
- Semelle antivibratoire en nitrile (60 shores A ou 90 shores A).

CHARGES FAIBLES

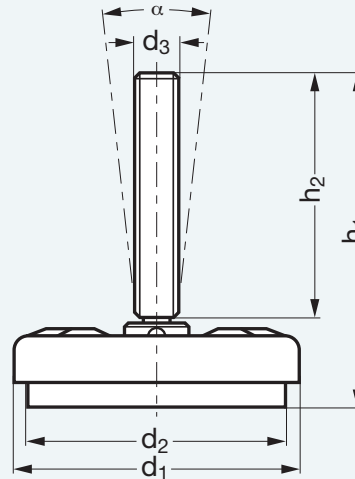
Inox	Acier galvanisé	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	Charge maxi (kg)
	35 - 043 - 8	M 8 x 1,25	60	68	65	16	150 250
35 - 041 - 10	35 - 043 - 10	M 10 x 1,50	60	68	100	16	150 250
35 - 041 - 12	35 - 043 - 12	M 12 x 1,75	60	68	120	16	150 250
35 - 041 - 16	35 - 043 - 16	M 16 x 2,00	60	68	120	16	150 250
35 - 041 - 20	35 - 043 - 20	M 20 x 2,50	60	68	120	16	150 250

CHARGES FORTES

Inox	Acier galvanisé	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	Charge maxi (kg)
35 - 045 - 12	35 - 047 - 12	M 12 x 1,75	90	98	120	27	500 1000
35 - 045 - 16	35 - 047 - 16	M 16 x 2,00	90	98	120	27	500 1000
35 - 045 - 20	35 - 047 - 20	M 20 x 2,50	90	98	120	27	500 1000
35 - 045 - 24	35 - 047 - 24	M 24 x 3,00	90	98	150	27	500 1000

Exemple de commande **référence 35 - 045 - 20** **charge 1000**

Support antivibratoire acier, à tige filetée articulée

**MATIERE**

- Plaque en acier galvanisé.
- Tige filetée inclinable de 13° en acier bruni.
- Semelle en nitrile 80° shores.

UTILISATION

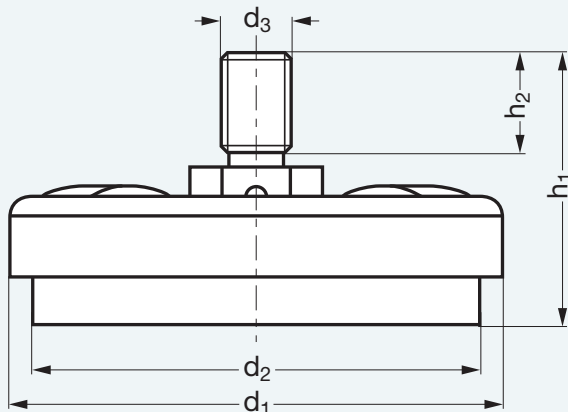
- Résiste aux huiles et solvants de nettoyage.

référence

Exemple de commande **35 - 050 - 80**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	α°	Charge max. (kg)
35 - 050 - 80	80	73	M 12 x 1,75	95	55	13	500

Support antivibratoire acier, à tige filetée courte



■ **MATIERE**

- Plaque en acier bichromatée.
- Tige filetée en acier galvanisé.
- Semelle en nitrile 80° shores A.

■ **UTILISATION**

- Résiste aux huiles et solvants de nettoyage.

référence

■ Exemple de commande **35 - 100 - 80**

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	Charge max. (kg)
35 - 100 - 80	80	73	M 12 x 1,75	44	30	500

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

sunnex

Inox

MATIERE

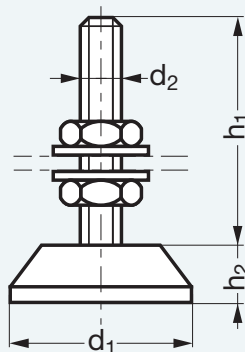
- Semelle en caoutchouc chloroprène qualité néoprène.
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 7 CN 18.09, AISI 304 S15) ou en acier galvanisé.

UTILISATION

- Absorbe les vibrations et réduit les bruits.

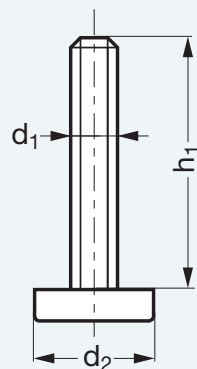
modèle **35-06**

Support antivibratoire caoutchouc, pour faibles charges

**référence**Exemple de commande **35 - 065 - 38****60° SHORES****90° SHORES**

Inox	Acier galvanisé	h ₁	h ₂	d ₁	d ₂	Charge maxi (kg)		Inox	Acier galvanisé
						60°	90°		
35 - 061 - 38	35 - 063 - 38	35	15	46	M 10 x 1,50	40	75	35 - 065 - 38	35 - 067 - 38
35 - 061 - 60	35 - 063 - 60	60	15	46	M 10 x 1,50	40	75	35 - 065 - 60	35 - 067 - 60

Support antivibratoire caoutchouc, petit diamètre, pour faibles charges



MATIERE

- Semelle en caoutchouc naturel.
- Tige fixe en acier galvanisé.

UTILISATION

- Absorbe les vibrations et réduit les bruits.

Produit associé



Plaque 35-64
Page X 16

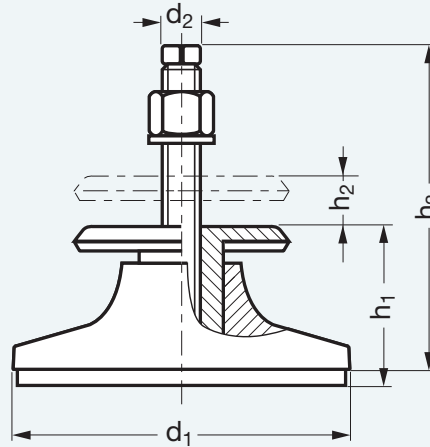
référence

Exemple de commande

35 - 080 - 8

	d_1	d_2	h_1	Charge maxi. (kg)	Dureté (shores)
35 - 080 - 6	M 6 x 1	30	28	30	50°
35 - 080 - 8	M 8 x 1,25	30	57	60	80°
35 - 080 - 10	M 10 x 1,50	30	38	60	80°

Support antivibratoire fonte, pour charges très lourdes



■ MATIERE

- Base en fonte.
- Platine support en acier.
- Semelle en nitrile 90° shores, épaisseur 13 mm.

■ UTILISATION

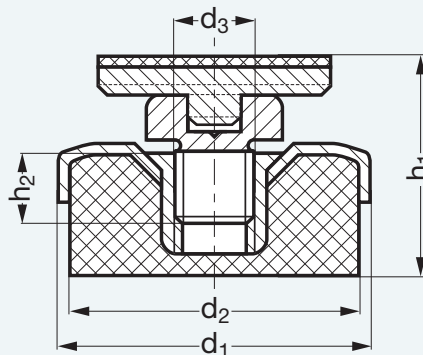
- S'utilise pour les machines à force verticales et horizontales importantes exigeant une liaison parfaite et de haute précision entre le support et la machine.

référence

■ Exemple de commande **35 - 110 - 200**

	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	Charge (kg)	
						min.	max.
35 - 110 - 140	140	M 16 x 1,5	60	18	150	500	1500
35 - 110 - 175	174	M 20 x 1,5	60	24	150	900	2700
35 - 110 - 200	198	M 20 x 1,5	60	24	150	1500	4000
35 - 110 - 245	245	M 24 x 2,0	80	27	150	2300	5500

Support antivibratoire acier, à platine



■ **MATIERE**

- Acier galvanisé.
- Semelle en nitrile écologique 80 shores A.

■ **UTILISATION**

- Absorbe les vibrations et réduit les bruits.
- Résiste aux huiles et solvants de nettoyage.

référence

■ Exemple de commande

35 - 120 - 80

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁		h ₂	Charge (kg)	
				min.	max.		min.	max.
35 - 120 - 80	80	74	M 20 x 1,50	54	64	20	50	500
35 - 120 - 120	120	112	M 24 x 2	65	75	25	400	1000

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

sunnex

Inox

MATERIE

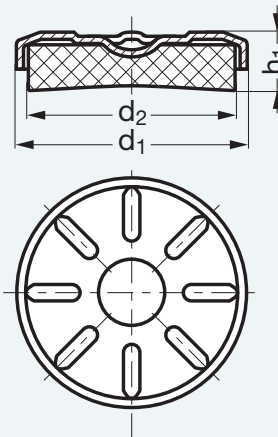
- **Inox** (AFNOR Z 7 CN 18.09, AISI 304 S15) ou acier galvanisé.
- Semelle en nitrile écologique 80 shores A.

UTILISATION

- Absorbe les vibrations et réduit les bruits.
- Résiste aux huiles et solvants de nettoyage.

modèle **35-14**

Support antivibratoire inox

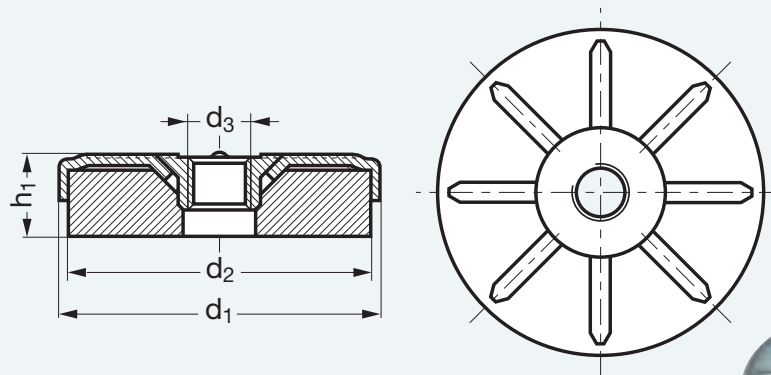


référence

Exemple de commande **35 - 143 - 120**

Inox	d ₁	d ₂	h ₁	Charge (kg)		Acier galvanisé
				Min.	Max.	
35 - 141 - 80	80	74	20	50	500	35 - 143 - 80
35 - 141 - 120	120	112	24	400	1000	35 - 143 - 120
35 - 141 - 160	160	152	29	800	2000	35 - 143 - 160
35 - 141 - 200	200	190	33	1500	4000	35 - 143 - 200

Support antivibratoire acier, taraudé



■ **MATIERE**

- Acier galvanisé.
- Semelle en nitrile 80° shores A.

■ **UTILISATION**

- Résiste aux huiles et solvants de nettoyage.

■ Exemple de commande **référence 35 - 150 - 120** **d₃ 20**

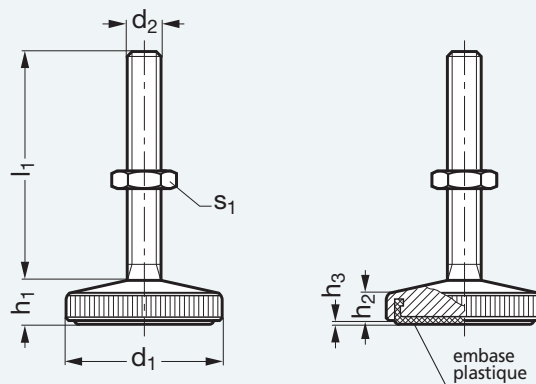
	d ₁ ±1	d ₂	d ₃	h ₁ ±1	Charge max. (kg)
35 - 150 - 80	80	73	M 16	23	500
35 - 150 - 120	120	112	M 20	30	1000

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 339

modèle **35-72**

Pied acier, petit diamètre

**MATIERE**

- Acier 5.8 zingué.
- Embase en plastique polyacétal blanc ou en élastomère noir 73 shore.

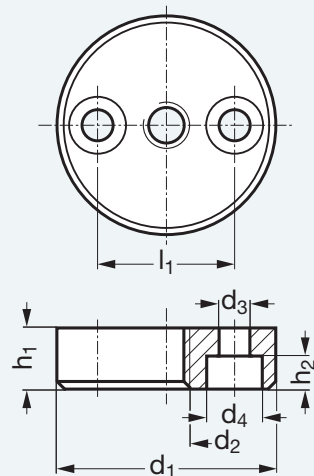
Produit associéPlaque 35-64
Page X 16

Exemple de commande

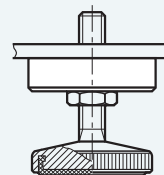
référence	d ₂	l ₁
35 - 721 - 29	M8	55

Embase polyacétal	d ₁	d ₂	l ₁	h ₁	h ₂	h ₃ polyacétal	h ₃ élastomère	s ₁	Embase élastomère
35 - 721 - 29	29	M 6	30 45	8	5	1	0,4	10	35 - 722 - 29
35 - 721 - 29	29	M 8	35 55	8	5	1	0,4	13	35 - 722 - 29
35 - 721 - 36	36	M 8	40 65	9	6	1	0,5	13	35 - 722 - 36
35 - 721 - 36	36	M 10	45 70	9	6	1	0,5	16	35 - 722 - 36

Plaque taraudée acier, pour pied à tige filetée



Exemple d'utilisation



■ MATIERE
- Acier bruni.

■ Produit associé

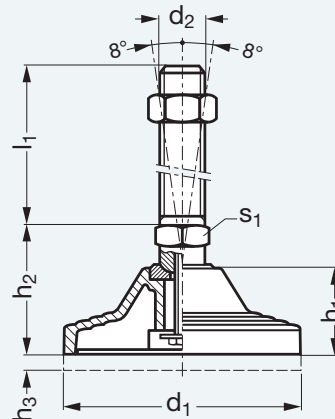


Pied 35-72
Page X 15

■ Exemple de commande **référence 35 - 640 - 36** **d₂ M12**

	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	l ₁
35 - 640 - 36	36	M 8 M 10 M 12	5,3	10	10	5,3	24

Pied technopolymère, à tige filetée acier



MATIERE

- Base en technopolymère noir mat à base de polyamide renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée articulée en acier zingué brillant.
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR, 90 Shore A.
- Ecrou en acier zingué brillant.

Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41

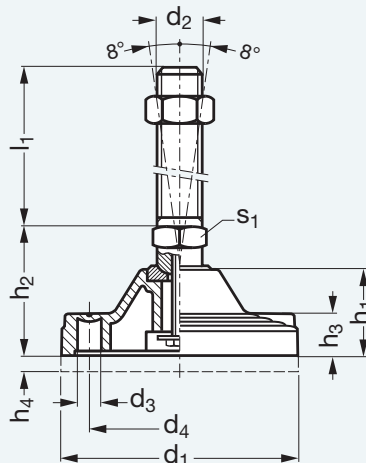


Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **35 - 565 - 125** référence **M24** d₂ **186** l₁

AVEC DISQUE ANTIGLISSE							SANS DISQUE ANTIGLISSE					
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	s ₁	Charge (N)	Avec écrou	Sans écrou	
35 - 561 - 125	35 - 562 - 125	125	M 20	45	64	10	136	186	24	40 000	35 - 565 - 125	35 - 566 - 125
35 - 561 - 125	35 - 562 - 125	125	M 24	45	64	10	136	186	24	40 000	35 - 565 - 125	35 - 566 - 125
35 - 561 - 125	35 - 562 - 125	125	M 30	45	64	10	136	186	30	40 000	35 - 565 - 125	35 - 566 - 125

Pied technopolymère, avec trou de fixation, et tige filetée acier



MATIERE

- Base en technopolymère noir mat à base de polyamide renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée articulée en acier zingué brillant.
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR, 90 Shore A.
- Erou en acier zingué brillant.

Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



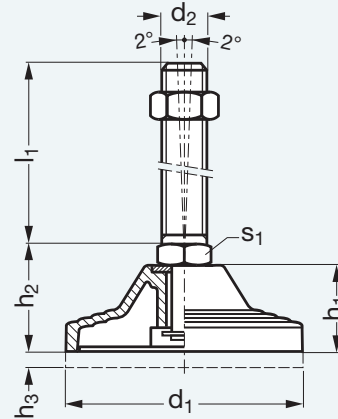
Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 572 - 125 d₂ M30 l₁ 136**

SANS DISQUE ANTIGLISSE

AVEC DISQUE ANTIGLISSE										SANS DISQUE ANTIGLISSE					
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	s ₁	Charge (N)	Avec écrou	Sans écrou	
35 - 571 - 125	35 - 572 - 125	125	M 20	12,5	95	45	64	23	10	136	186	24	35 - 575 - 125	35 - 576 - 125	
35 - 571 - 125	35 - 572 - 125	125	M 24	12,5	95	45	64	23	10	136	186	24	35 - 575 - 125	35 - 576 - 125	
35 - 571 - 125	35 - 572 - 125	125	M 30	12,5	95	45	64	23	10	136	186	30	35 - 575 - 125	35 - 576 - 125	

Pied technopolymère, à tige filetée acier



MATIERE

- Base en technopolymère noir mat à base de polyamide renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier zingué brillant.
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR, 90 Shore A.
- Ecrou en acier zingué brillant.

Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



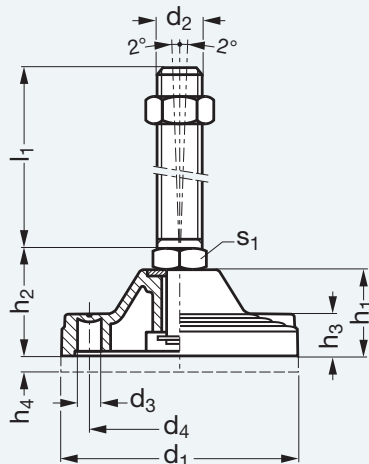
Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **35 - 581 - 125 M20 155**

référence d_2 l_1

AVEC DISQUE ANTIGLISSE							SANS DISQUE ANTIGLISSE					
Avec écrou	Sans écrou	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	l_1	s_1	Charge (N)	Avec écrou	Sans écrou	
35 - 581 - 125	35 - 582 - 125	125	M 20	45	55	10	95 155	24	40 000	35 - 585 - 125	35 - 586 - 125	
35 - 581 - 125	35 - 582 - 125	125	M 24	45	55	10	95 155	24	40 000	35 - 585 - 125	35 - 586 - 125	
35 - 581 - 125	35 - 582 - 125	125	M 30	45	55	10	155	30	40 000	35 - 585 - 125	35 - 586 - 125	

Pied technopolymère, avec trou de fixation et tige filetée acier



MATIERE

- Base en technopolymère noir mat à base de polyamide renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier zingué brillant.
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR, 90 Shore A.
- Ecrou en acier zingué brillant.

Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 596 - 125** **d₂ M24** **l₁ 95**

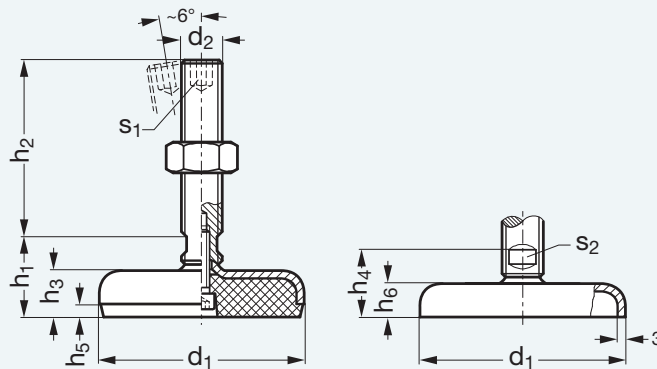
SANS DISQUE ANTIGLISSE

AVEC DISQUE ANTIGLISSE										SANS DISQUE ANTIGLISSE					
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	s ₁	Charge (N)	Avec écrou	Sans écrou	
35 - 591 - 125	35 - 592 - 125	125	M 20	12,5	95	45	55	23	10	95	155	24	35 - 595 - 125	35 - 596 - 125	
35 - 591 - 125	35 - 592 - 125	125	M 24	12,5	95	45	55	23	10	95	155	24	35 - 595 - 125	35 - 596 - 125	
35 - 591 - 125	35 - 592 - 125	125	M 30	12,5	95	45	55	23	10	155		30	35 - 595 - 125	35 - 596 - 125	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 340

Pied acier

modèle **35-16****MATIERE**

- Acier zingué chromaté bleu.
- Semelle en caoutchouc NBR noir, 80-85 shore.

Produits associés

Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 167 - 100 M 16 h₂ 100**

AVEC SEMELLE

Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂			h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	s ₁	s ₂	Charge statique (N)		Avec écrou	Sans écrou	
														avec semelle	sans semelle			
35 - 163 - 50	35 - 164 - 50	50	M 16	29	75	100	125	150	14,5	25,5	3,5	11	8	12	18000	14000	35 - 167 - 50	35 - 168 - 50
35 - 163 - 60	35 - 164 - 60	60	M 16	30	75	100	125	150	16	26	4	12	8	12	15000	12000	35 - 167 - 60	35 - 168 - 60
35 - 163 - 80	35 - 164 - 80	80	M 16	32	75	100	125	150	18	27	5	13	8	12	13000	11000	35 - 167 - 80	35 - 168 - 80
35 - 163 - 80	35 - 164 - 80	80	M 20	33	75	100	125	150	18	28	5	13	10	15	13000	11000	35 - 167 - 80	35 - 168 - 80
35 - 163 - 80	35 - 164 - 80	80	M 24	36	100	125	150		18	31	5	13	12	19	13000	11000	35 - 167 - 80	35 - 168 - 80
35 - 163 - 100	35 - 164 - 100	100	M 16	34	75	100	125	150	20	28	6	14	8	12	11000	7000	35 - 167 - 100	35 - 168 - 100
35 - 163 - 100	35 - 164 - 100	100	M 20	35	75	100	125	150	20	29	6	14	10	15	11000	7000	35 - 167 - 100	35 - 168 - 100
35 - 163 - 100	35 - 164 - 100	100	M 24	38	100	125	150		20	32	6	14	12	19	11000	7000	35 - 167 - 100	35 - 168 - 100

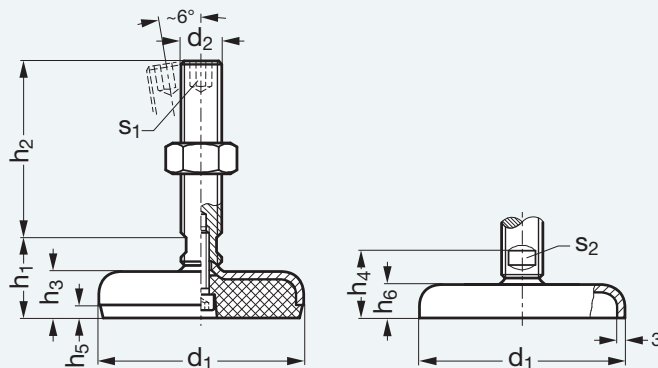
SANS SEMELLE



MATIERE

- Base et écrou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Tige filetée inclinable en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Semelle en caoutchouc NBR noir, 80-85 shore.

Pied inox



Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 162 - 80** **d₂ M 20** **h₂ 125**

AVEC SEMELLE

SANS SEMELLE

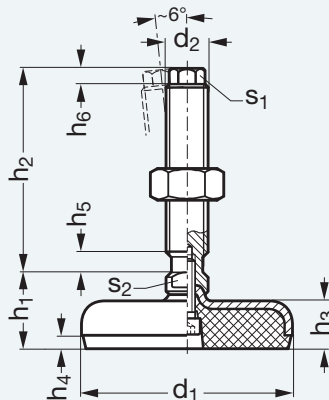
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂			h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	s ₁	s ₂	Charge statique (N)		Avec écrou	Sans écrou	
														avec semelle	sans semelle			
35 - 161 - 50	35 - 162 - 50	50	M 16	29	75	100	125	150	14,5	25,5	3,5	11	8	12	30000	26000	35 - 165 - 50	35 - 166 - 50
35 - 161 - 60	35 - 162 - 60	60	M 16	30	75	100	125	150	16	26	4	12	8	12	28000	25000	35 - 165 - 60	35 - 166 - 60
35 - 161 - 80	35 - 162 - 80	80	M 16	32	75	100	125	150	18	27	5	13	8	12	19000	16000	35 - 165 - 80	35 - 166 - 80
35 - 161 - 80	35 - 162 - 80	80	M 20	33	75	100	125	150	18	28	5	13	10	15	19000	16000	35 - 165 - 80	35 - 166 - 80
35 - 161 - 80	35 - 162 - 80	80	M 24	36	100	125	150		18	31	5	13	12	19	19000	16000	35 - 165 - 80	35 - 166 - 80
35 - 161 - 100	35 - 162 - 100	100	M 16	34	75	100	125	150	20	28	6	14	8	12	18000	15000	35 - 165 - 100	35 - 166 - 100
35 - 161 - 100	35 - 162 - 100	100	M 20	35	75	100	125	150	20	29	6	14	10	15	18000	15000	35 - 165 - 100	35 - 166 - 100
35 - 161 - 100	35 - 162 - 100	100	M 24	38	100	125	150		20	32	6	14	12	19	18000	15000	35 - 165 - 100	35 - 166 - 100

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 341

*Inox***MATIERE**

- Base et écrou en **inox** mat ou poli (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Tige filetée inclinable en **inox** (AFNOR Z 8 CN 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Semelle en caoutchouc NBR noir, 85-90 shore.

modèle **35-18****Pied inox****Produits associés**

Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 181 - 80** **d₂ M 20** **h₂ 200**

INOX MAT														INOX POLI			
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂			h ₃ +0,5	h ₄	h ₅	h ₆	s ₁	s ₂	Charge statique (kN)	Avec écrou	Sans écrou	
35 - 181 - 60	35 - 186 - 60	60	M 16	29	75	100	125	150	16	4	8	5	10	12	27	35 - 183 - 60	35 - 188 - 60
35 - 181 - 80	35 - 186 - 80	80	M 16	32	75	100	125	150	18	5	8	5	10	12	24	35 - 183 - 80	35 - 188 - 80
35 - 181 - 80	35 - 186 - 80	80	M 20	32	100	125	150	200	18	5	8	6,5	13	16	24	35 - 183 - 80	35 - 188 - 80
35 - 181 - 80	35 - 186 - 80	80	M 24	34	100	150	200		18	5	10,5	8,5	17	20	24	35 - 183 - 80	35 - 188 - 80
35 - 181 - 100	35 - 186 - 100	100	M 16	29	75	100	125	150	20	6	8	5	10	12	21	35 - 183 - 100	35 - 188 - 100
35 - 181 - 100	35 - 186 - 100	100	M 20	35	100	125	150	200	20	6	8	6,5	13	16	21	35 - 183 - 100	35 - 188 - 100
35 - 181 - 100	35 - 186 - 100	100	M 24	37	100	150	200		20	6	10,5	8,5	17	20	21	35 - 183 - 100	35 - 188 - 100

Nouvelles versions



GN 440
GN 440.5

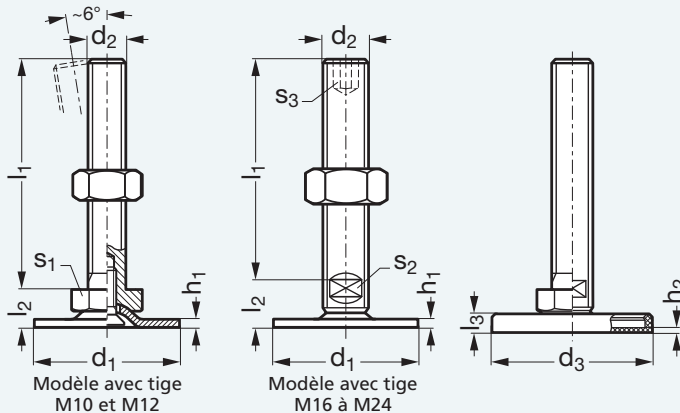


MATIERE

- Plaque de base en acier ST 12.03 zingué ou en **inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Tige et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Embase en élastomère noir, anti-glisse, 73 shore.

modèle **35-19**

Pied acier ou inox



Produits associés



Inserts taradés
35-60 à 35-63
Pages X 39 à X 42



Plaque 35-64
Page X 16

Exemple de commande **référence 35 - 193 - 50** **d₂ M 12** **l₁ 80**

ACIER

INOX

Sans embase élastomère	Avec embase élastomère	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁			l ₂		l ₃	h ₁	h ₂	s ₁	s ₂	s ₃	Charge statique (kN)	Sans embase élastomère	Avec embase élastomère
35 - 191 - 40	35 - 193 - 40	40	M 10	43	50	60	80	100	10,5	5	2	1,5	17			8	35 - 195 - 40	35 - 197 - 40
35 - 191 - 40	35 - 193 - 40	40	M 12	43	60	80	100	125	10,5	5	2	1,5	17			8	35 - 195 - 40	35 - 197 - 40
35 - 191 - 40	35 - 193 - 40	40	M 16	43	75	100	125	150	16,5	5	2	1,5		12	8	8	35 - 195 - 40	35 - 197 - 40
35 - 191 - 50	35 - 193 - 50	50	M 10	54	50	60	80	100	11	6	2,5	2	17			10	35 - 195 - 50	35 - 197 - 50
35 - 191 - 50	35 - 193 - 50	50	M 12	54	60	80	100	125	11	6	2,5	2	17			10	35 - 195 - 50	35 - 197 - 50
35 - 191 - 50	35 - 193 - 50	50	M 16	54	75	100	125	150	17	6	2,5	2		12	8	10	35 - 195 - 50	35 - 197 - 50
35 - 191 - 60	35 - 193 - 60	60	M 10	64	50	60	80	100	11	6	2,5	2	17			10	35 - 195 - 60	35 - 197 - 60
35 - 191 - 60	35 - 193 - 60	60	M 12	64	60	80	100	125	11	6	2,5	2	17			10	35 - 195 - 60	35 - 197 - 60
35 - 191 - 60	35 - 193 - 60	60	M 16	64	75	100	125	150	17	6	2,5	2		12	8	12	35 - 195 - 60	35 - 197 - 60
35 - 191 - 80	35 - 193 - 80	80	M 10	84	50	60	80	100	11	7	3	2	17			10	35 - 195 - 80	35 - 197 - 80
35 - 191 - 80	35 - 193 - 80	80	M 12	84	60	80	100	125	11	7	3	2	17			10	35 - 195 - 80	35 - 197 - 80
35 - 191 - 80	35 - 193 - 80	80	M 16	84	75	100	125	150	17	7	3	2		12	8	12	35 - 195 - 80	35 - 197 - 80
35 - 191 - 80	35 - 193 - 80	80	M 20	84	75	100	125	150	18	7	3	2		15	10	15	35 - 195 - 80	35 - 197 - 80
35 - 191 - 80	35 - 193 - 80	80	M 24	84	100	125	150		21	7	3	2		19	12	18	35 - 195 - 80	35 - 197 - 80

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 341.1

Inox

MATIERE

- Base en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Tige filetée inclinable et écrou de protection en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Semelle antivibratoire en caoutchouc NBR 85-90 shore.

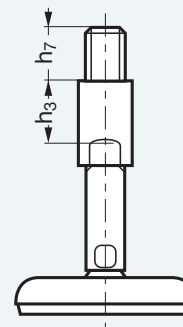
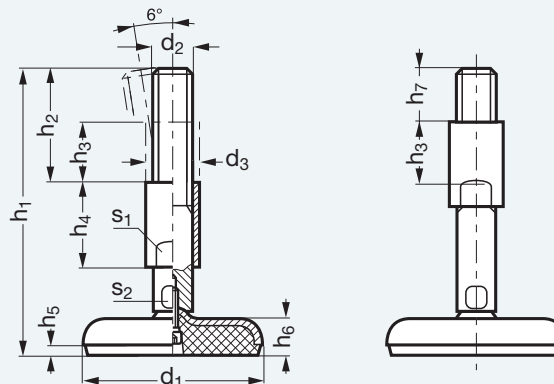
LIVRABLE SUR DEMANDE

- Pied avec base en inox poli.

modèle **35-17**

Pied inox

avec écrou de protection



Exemple de commande

référence	d ₂	h ₁
35 - 171 - 60	16	175

	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁				h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	s ₁	s ₂	Charge (kN)
35 - 171 - 60	60	M 16	24	125	150	175	200	45	32	45	4	16	13	20	12	27
35 - 171 - 80	80	M 16	24	128	153	178	203	45	32	45	5	18	13	20	12	24
35 - 171 - 80	80	M 20	30	152	177	202	252	56	40	56	5	18	16	24	16	24
35 - 171 - 80	80	M 24	35	176	226	276		67	48	67	5	18	19	30	20	24
35 - 171 - 100	100	M 16	24	130	155	180	205	45	32	45	6	20	13	20	12	21
35 - 171 - 100	100	M 20	30	155	180	205	255	56	40	56	6	20	16	24	16	21
35 - 171 - 100	100	M 24	35	179	229	279		67	48	67	6	20	19	30	20	21



GN 340.1
GN 340.6



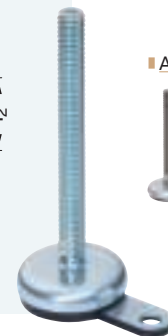
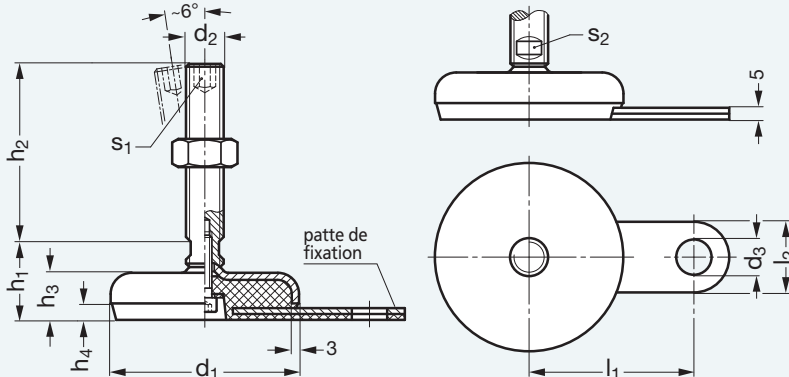
MATIERE

- Base, patte et écrou en acier zingué chromaté bleu ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Tige filetée en acier 5.8 zingué chromaté bleu ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Semelle en caoutchouc NBR noir, 80-85 shore.

UTILISATION

- La patte de fixation ancrée dans la semelle en caoutchouc permet au pied d'être très solidement fixé au sol.

Pied avec patte de fixation



Autre finition



Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 206 - 100** **d₂ M 16** **h₂ 100**

ACIER

INOX

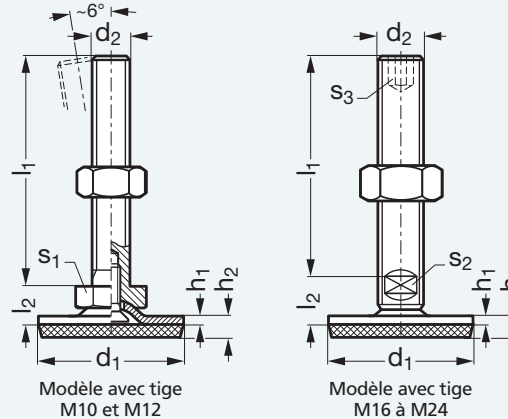
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂				h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	s ₁	s ₂	Charge statique (N)		Avec écrou	Sans écrou
						75	100	125	150							acier	inox		
35 - 201 - 50	35 - 202 - 50	50	M 16	13	32	75	100	125	150	18	7	45	25	8	12	18000	30000	35 - 205 - 50	35 - 206 - 50
35 - 201 - 60	35 - 202 - 60	60	M 16	13	33	75	100	125	150	19	7	50	25	8	12	15000	28000	35 - 205 - 60	35 - 206 - 60
35 - 201 - 80	35 - 202 - 80	80	M 16	15	34	75	100	125	150	20	7	70	30	8	12	13000	19000	35 - 205 - 80	35 - 206 - 80
35 - 201 - 80	35 - 202 - 80	80	M 20	15	34	75	100	125	150	20	7	70	30	10	15	13000	19000	35 - 205 - 80	35 - 206 - 80
35 - 201 - 80	35 - 202 - 80	80	M 24	15	34	100	125	150		20	7	70	30	12	19	13000	19000	35 - 205 - 80	35 - 206 - 80
35 - 201 - 100	35 - 202 - 100	100	M 16	15	35	75	100	125	150	21	7	80	30	8	12	11000	18000	35 - 205 - 100	35 - 206 - 100
35 - 201 - 100	35 - 202 - 100	100	M 20	15	35	75	100	125	150	21	7	80	30	10	15	11000	18000	35 - 205 - 100	35 - 206 - 100
35 - 201 - 100	35 - 202 - 100	100	M 24	15	35	100	125	150		21	7	80	30	12	19	11000	18000	35 - 205 - 100	35 - 206 - 100

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 440
GN 440.5

Inox

MATIERE

- Plaque de base en **inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18.09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Tige et écrou en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Caoutchouc vulcanisé noir, 70 shore ± 5 .

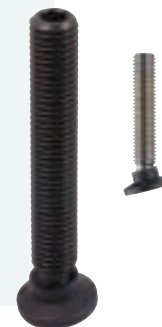
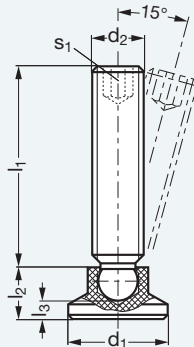
modèle **35-21****Pied** acier ou inox, avec caoutchouc vulcanisé

référence **35 - 215 - 60** d_2 **M 16** l_1 **125**
 Exemple de commande

Acier	d_1	d_2	l_1			l_2	h_1	h_2	s_1	s_2	s_3	Charge statique (kN)	Inox	
35 - 211 - 40	40	M 10	50	60	80	100	10,5	2	5,5	17		8	35 - 215 - 40	
35 - 211 - 40	40	M 12	60	80	100	125	10,5	2	5,5	17		8	35 - 215 - 40	
35 - 211 - 40	40	M 16	75	100	125	150	16,5	2	5,5		12	8	35 - 215 - 40	
35 - 211 - 50	50	M 10	50	60	80	100	11	2,5	6,5	17		10	35 - 215 - 50	
35 - 211 - 50	50	M 12	60	80	100	125	11	2,5	6,5	17		10	35 - 215 - 50	
35 - 211 - 50	50	M 16	75	100	125	150	17	2,5	6,5		12	8	10	35 - 215 - 50
35 - 211 - 60	60	M 10	50	60	80	100	11	2,5	7	17		10	35 - 215 - 60	
35 - 211 - 60	60	M 12	60	80	100	125	11	2,5	7	17		10	35 - 215 - 60	
35 - 211 - 60	60	M 16	75	100	125	150	17	2,5	7		12	8	12	35 - 215 - 60
35 - 211 - 80	80	M 10	50	60	80	100	11	3	8	17		10	35 - 215 - 80	
35 - 211 - 80	80	M 12	60	80	100	125	11	3	8	17		10	35 - 215 - 80	
35 - 211 - 80	80	M 16	75	100	125	150	17	3	8		12	8	12	35 - 215 - 80
35 - 211 - 80	80	M 20	75	100	125	150	18	3	8		15	10	15	35 - 215 - 80
35 - 211 - 80	80	M 24	100	125	150		21	3	8		19	12	18	35 - 215 - 80

Produits associésInsert taraudé
35-60
Page X 39Insert taraudé
35-61
Page X 41Insert taraudé
35-62
Page X 40Insert taraudé
35-63
Page X 42Plaque 35-64
Page X 16

Pied à rotule technopolymère, petit diamètre, à tige filetée



MATIERE

- Embase en technopolymère noir.
- Tige filetée en acier 5.8 bruni ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).

Produits associés



Insert taraudé
35-62
Page X 40



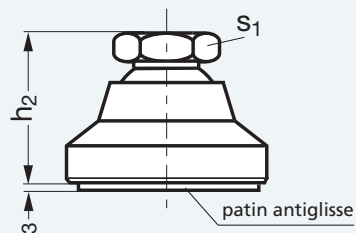
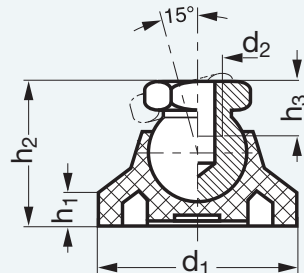
Plaque 35-64
Page X 16

Exemple de commande **référence 35 - 705 - 21 d₂ M12 l₁ 57**

Acier	d ₁	d ₂	l ₁				l ₂	l ₃	s ₁	Inox
35 - 701 - 15	15	M 6	26	36	46		7,6	3,6	3	35 - 705 - 15
35 - 701 - 15	15	M 8	20	35	45	58	7,6	2,5	4	35 - 705 - 15
35 - 701 - 18	18	M 8	20	35	45	58	9,2	4,2	4	35 - 705 - 18
35 - 701 - 18	18	M 10	34	44	57	74	9,2	3,8	5	35 - 705 - 18
35 - 701 - 21	21	M 8	20	35	45	58	10	5	4	35 - 705 - 21
35 - 701 - 21	21	M 10	34	44	57	74	10	4,3	5	35 - 705 - 21
35 - 701 - 21	21	M 12	34	57	74	94	10	3,4	6	35 - 705 - 21
35 - 701 - 25	25	M 8	20	35	45	58	10,5	5,5	4	35 - 705 - 25
35 - 701 - 25	25	M 10	34	44	57	74	10,5	4,6	5	35 - 705 - 25
35 - 701 - 25	25	M 12	34	57	74	94	10,5	3,6	6	35 - 705 - 25
35 - 701 - 32	32	M 8	20	35	45	58	11	6	4	35 - 705 - 32
35 - 701 - 32	32	M 10	34	44	57	74	11	5	5	35 - 705 - 32
35 - 701 - 32	32	M 12	34	57	74	94	11	4,2	6	35 - 705 - 32
35 - 701 - 40	40	M 8	20	35	45	58	13	8	4	35 - 705 - 40
35 - 701 - 40	40	M 10	34	44	57	74	13	7	5	35 - 705 - 40
35 - 701 - 40	40	M 12	34	57	74	94	13	6,2	6	35 - 705 - 40

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 343.3
GN 343.7*Inox***MATIERE**

- Pied en plastique (polyamide) noir mat.
- Résiste aux huiles, graisses, détergents et produits chimiques.
- Erou et rotule en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Patin antiglisse en caoutchouc NBR noir 70 shore.

modèle **35-42****Pied à rotule** polyamide,
tarudé

Exemple de commande **35 - 425 - 32** **M 8**

référence d_2 **ACIER****INOX**

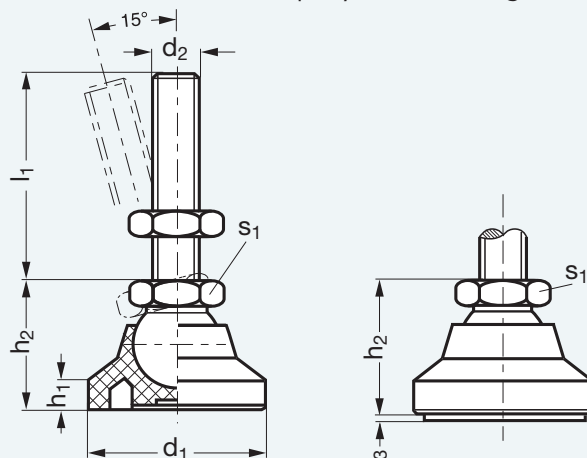
Sans patin	Avec patin	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3 min.	s_1	Sans patin	Avec patin
35 - 421 - 25	35 - 422 - 25	25	M 6	4	18,5	9	12	35 - 425 - 25	35 - 426 - 25
35 - 421 - 25	35 - 422 - 25	25	M 8	4	18,5	9	12	35 - 425 - 25	35 - 426 - 25
35 - 421 - 32	35 - 422 - 32	32	M 8	5	22,5	9	12	35 - 425 - 32	35 - 426 - 32
35 - 421 - 32	35 - 422 - 32	32	M 10	5	22,5	10,5	15	35 - 425 - 32	35 - 426 - 32
35 - 421 - 40	35 - 422 - 40	40	M 10	6	25,5	10,5	15	35 - 425 - 40	35 - 426 - 40
35 - 421 - 40	35 - 422 - 40	40	M 12	6	25,5	11,5	17	35 - 425 - 40	35 - 426 - 40
35 - 421 - 50	35 - 422 - 50	50	M 10	7	27,5	10,5	15	35 - 425 - 50	35 - 426 - 50
35 - 421 - 50	35 - 422 - 50	50	M 12	7	27,5	11,5	17	35 - 425 - 50	35 - 426 - 50
35 - 421 - 60	35 - 422 - 60	60	M 12	8,5	35,5	11,5	17	35 - 425 - 60	35 - 426 - 60
35 - 421 - 60	35 - 422 - 60	60	M 16	8,5	35,5	16	24	35 - 425 - 60	35 - 426 - 60

*Nouvelles
références*



GN 343.4
GN 343.8

Pied à rotule polyamide, à tige filetée



référence **d₂ l₁**

Exemple de commande **35 - 442 - 50 M 12 100**

ACIER

Sans patin	Avec patin	d ₁	d ₂	l ₁		h ₁	h ₂	s ₁	Charge (kN)	Sans patin	Avec patin	
35 - 441 - 25	35 - 442 - 25	25	M 8	40	50	63	4	18,5	12	5	35 - 445 - 25	35 - 446 - 25
35 - 441 - 32	35 - 442 - 32	32	M 8	40	50	63	5	22,5	12	7	35 - 445 - 32	35 - 446 - 32
35 - 441 - 32	35 - 442 - 32	32	M 10	50	63	80	5	22,5	15	7	35 - 445 - 32	35 - 446 - 32
35 - 441 - 40	35 - 442 - 40	40	M 10	50	63	80	6	25,5	15	10	35 - 445 - 40	35 - 446 - 40
35 - 441 - 40	35 - 442 - 40	40	M 12	63	80	100	6	25,5	17	10	35 - 445 - 40	35 - 446 - 40
35 - 441 - 50	35 - 442 - 50	50	M 10	50	63	80	7	27,5	15	10	35 - 445 - 50	35 - 446 - 50
35 - 441 - 50	35 - 442 - 50	50	M 12	63	80	100	7	27,5	17	10	35 - 445 - 50	35 - 446 - 50
35 - 441 - 60	35 - 442 - 60	60	M 12	63	80	100	8,5	35,5	17	14	35 - 445 - 60	35 - 446 - 60
35 - 441 - 60	35 - 442 - 60	60	M 16	80	100	125	8,5	35,5	24	14	35 - 445 - 60	35 - 446 - 60
35 - 441 - 60	35 - 442 - 60	60	M 20	98	138	158	8,5	35,5	24	14	35 - 445 - 60	35 - 446 - 60
35 - 441 - 60	35 - 442 - 60	60	M 24	98	138	158	8,5	35,5	24	14	35 - 445 - 60	35 - 446 - 60

INOX

Inox

MATIERE

- Pied en plastique (polyamide) noir mat.
- Résiste aux huiles, graisses, détergents et produits chimiques.
- Tige filetée en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Patin antiglisse en caoutchouc NBR noir 70 shore.

Nouvelles références

Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-62
Page X 40



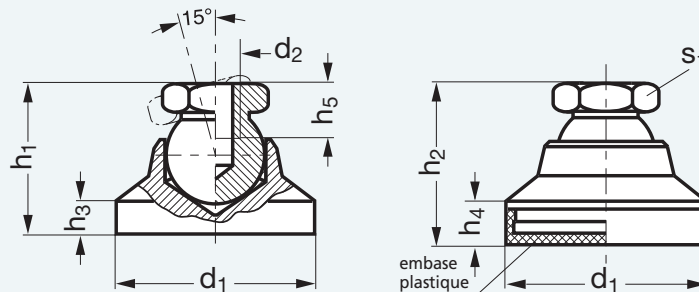
Insert taraudé
35-63
Page X 42



Plaque 35-64
Page X 16

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 343-1
GN 343-5*Inox***MATIERE**

- Acier zingué ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Embase en plastique delrin blanc ou élastomère noir 73 shore.

*Nouvelles
références*modèle **35-46****Pied à rotule** acier ou inox,
tarudé**Autres versions****Produits associés**

Inserts tarudés
35-60 à 35-63
Pages X 39 à X 42

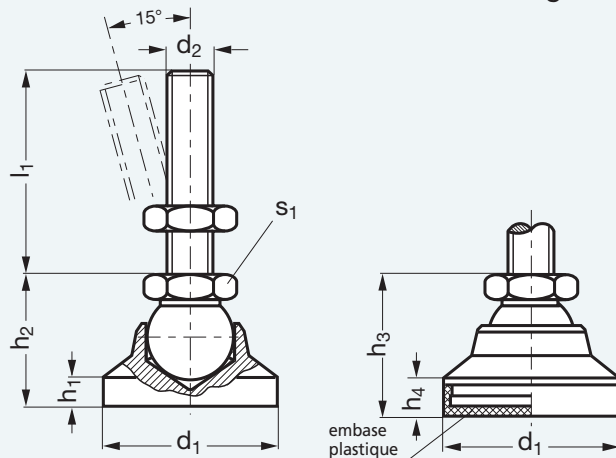


Plaque 35-64
Page X 16

Exemple de commande **référence** **35 - 466 - 40** **d₂** **M 10**

ACIER											INOX		
Sans embase plastique	Embase delrin	Embase élastomère	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ min.	s ₁	Sans embase plastique	Embase delrin	Embase élastomère
35 - 461 - 25	35 - 462 - 25	35 - 463 - 25	25	M 6	19	20,5	4	5,5	9	12	35 - 465 - 25	35 - 466 - 25	35 - 467 - 25
35 - 461 - 25	35 - 462 - 25	35 - 463 - 25	25	M 8	19	20,5	4	5,5	9	12	35 - 465 - 25	35 - 466 - 25	35 - 467 - 25
35 - 461 - 32	35 - 462 - 32	35 - 463 - 32	32	M 8	23	24,5	5	6,5	9	12	35 - 465 - 32	35 - 466 - 32	35 - 467 - 32
35 - 461 - 32	35 - 462 - 32	35 - 463 - 32	32	M10	23	24,5	5	6,5	10,5	15	35 - 465 - 32	35 - 466 - 32	35 - 467 - 32
35 - 461 - 40	35 - 462 - 40	35 - 463 - 40	40	M10	26	27,5	6	7,5	10,5	15	35 - 465 - 40	35 - 466 - 40	35 - 467 - 40
35 - 461 - 40	35 - 462 - 40	35 - 463 - 40	40	M12	26	27,5	6	7,5	11,5	17	35 - 465 - 40	35 - 466 - 40	35 - 467 - 40
35 - 461 - 50	35 - 462 - 50	35 - 463 - 50	50	M10	28	29,5	7	8,5	10,5	15	35 - 465 - 50	35 - 466 - 50	35 - 467 - 50
35 - 461 - 50	35 - 462 - 50	35 - 463 - 50	50	M12	28	29,5	7	8,5	11,5	17	35 - 465 - 50	35 - 466 - 50	35 - 467 - 50
35 - 461 - 60	35 - 462 - 60	35 - 463 - 60	60	M12	36	37,5	8,5	10	11,5	17	35 - 465 - 60	35 - 466 - 60	35 - 467 - 60
35 - 461 - 60	35 - 462 - 60	35 - 463 - 60	60	M16	36	37,5	8,5	10	16	24	35 - 465 - 60	35 - 466 - 60	35 - 467 - 60

Pied à rotule acier ou inox, à tige filetée



Autres versions



Produits associés



Inserts taraudés
35-60 à 35-63
Pages X 39 à X 42



Plaque 35-64
Page X 16

Inox

MATIÈRE

- Acier zingué ou **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18.09, Werk. 1.4305, AISI 303).
- Embase en plastique delrin blanc ou élastomère noir 73 shore.

Nouvelles références

Exemple de commande **référence 35 - 485 - 50** **d₂ M 12** **l₁ 100**

ACIER

INOX

Sans embase plastique	Embase delrin	Embase élastomère	d ₁	d ₂	l ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	s ₁	Charge acier (kN)	Charge inox (kN)	Sans embase plastique	Embase delrin	Embase élastomère
35 - 481 - 25	35 - 482 - 25	35 - 483 - 25	25	M 8	40 50 63	4	19	20,5	5,5	12	14	7	35 - 485 - 25	35 - 486 - 25	35 - 487 - 25
35 - 481 - 32	35 - 482 - 32	35 - 483 - 32	32	M 8	40 50 63	5	23	24,5	6,5	12	14	7	35 - 485 - 32	35 - 486 - 32	35 - 487 - 32
35 - 481 - 32	35 - 482 - 32	35 - 483 - 32	32	M 10	50 63 80	5	23	24,5	6,5	15	23	11	35 - 485 - 32	35 - 486 - 32	35 - 487 - 32
35 - 481 - 40	35 - 482 - 40	35 - 483 - 40	40	M 10	50 63 80	6	26	27,5	7,5	15	23	11	35 - 485 - 40	35 - 486 - 40	35 - 487 - 40
35 - 481 - 40	35 - 482 - 40	35 - 483 - 40	40	M 12	63 80 100	6	26	27,5	7,5	17	33	16	35 - 485 - 40	35 - 486 - 40	35 - 487 - 40
35 - 481 - 50	35 - 482 - 50	35 - 483 - 50	50	M 10	50 63 80	7	28	29,5	8,5	15	23	11	35 - 485 - 50	35 - 486 - 50	35 - 487 - 50
35 - 481 - 50	35 - 482 - 50	35 - 483 - 50	50	M 12	63 80 100	7	28	29,5	8,5	17	33	16	35 - 485 - 50	35 - 486 - 50	35 - 487 - 50
35 - 481 - 60	35 - 482 - 60	35 - 483 - 60	60	M 12	63 80 100	8,5	36	37,5	10	17	33	16	35 - 485 - 60	35 - 486 - 60	35 - 487 - 60
35 - 481 - 60	35 - 482 - 60	35 - 483 - 60	60	M 16	80 100 125	8,5	36	37,5	10	24	62	30	35 - 485 - 60	35 - 486 - 60	35 - 487 - 60
35 - 481 - 60	35 - 482 - 60	35 - 483 - 60	60	M 20	98 138 158	8,5	36	37,5	10	24	95	45	35 - 485 - 60	35 - 486 - 60	35 - 487 - 60
35 - 481 - 60	35 - 482 - 60	35 - 483 - 60	60	M 24	98 138 158	8,5	36	37,5	10	24	95	45	35 - 485 - 60	35 - 486 - 60	35 - 487 - 60

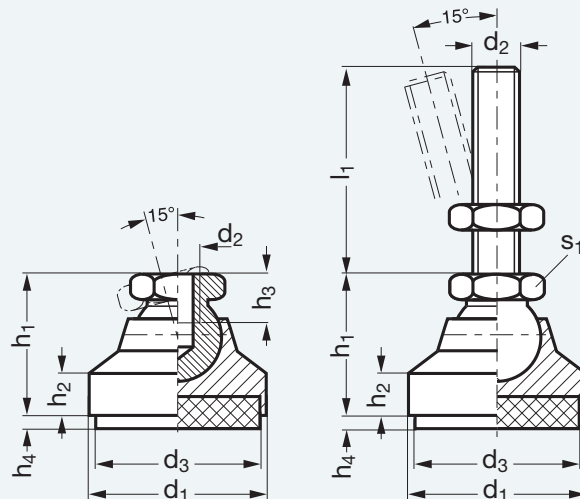
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**GN 342.1
GN 342.2**MATIERE**

- Acier 5.8 zingué, chromaté bleu.
- Patin antivibratoire en élastomère gris (Sylomer V12).

UTILISATION

- La charge indiquée dans le tableau est une recommandation indiquant jusqu'à quelle charge statique permanente le pied antivibratoire doit être utilisé.
- Cette charge correspond à une pression de surface de 0,4 N/mm², avec laquelle le matériau atteint ses propriétés dynamiques optimales d'amortissement.
- On tiendra compte qu'il arrive, avec la contrainte dynamique, d'avoir une charge additionnelle portant la pression de surface jusqu'à 0,6 N/mm².

Pied à rotule acier, avec patin antivibratoire

modèle **35-40**

Autre version

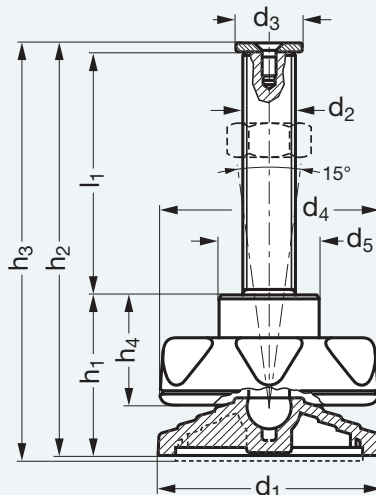
Produits associésInsert taraudé
35-60
Page X 39Insert taraudé
35-61
Page X 41Insert taraudé
35-62
Page X 40Insert taraudé
35-63
Page X 42Plaque 35-64
Page X 16

Exemple de commande

référence **35 - 402 - 50** l_1 **100**

Taraudé	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ selon pression			s ₁	Charge (N)	A tige filetée	
								0 N/mm ²	0,4 N/mm ²	0,6 N/mm ²				
35 - 401 - 32	32	M 10	30	50	80	29	11	10,5	5,5	4,3	3,4	16	280	35 - 402 - 32
35 - 401 - 40	40	M 12	38	63	100	30	9,5	11,5	6	4,8	3,9	18	450	35 - 402 - 40
35 - 401 - 50	50	M 12	48	63	100	30,5	9	11,5	6,5	5,3	4,4	18	720	35 - 402 - 50
35 - 401 - 60	60	M 16	58	80	125	38,5	11	16	7	5,8	4,9	24	1050	35 - 402 - 60

Pied à rotule technopolymère, avec bouton de réglage



MATIERE

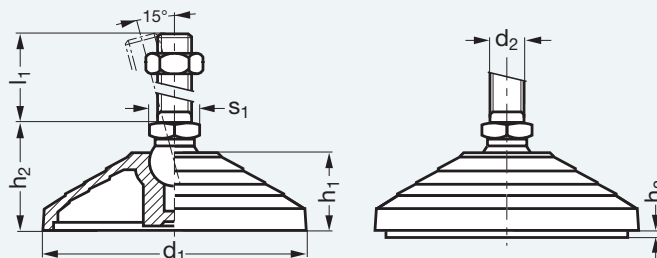
- Base en technopolymère noir à base de polyamide, renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée articulée en acier zingué brillant.
- Poignée de régulation en technopolymère noir mat.
- Rondelle en acier bruni.
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR 70 shore A.

référence

Exemple de commande **35 - 545 - 80**

AVEC DISQUE ANTIGLISSSE												SANS DISQUE ANTIGLISSSE		
Avec écrou	Sans écrou	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	h_4	l_1	Charge (N)	Avec écrou	Sans écrou
35 - 541 - 70	35 - 542 - 70	70	M 16	20	70	33	51	132	135	35	78	14000	35 - 545 - 70	35 - 546 - 70
35 - 541 - 80	35 - 542 - 80	80	M 16	20	70	33	56	137	140	35	78	14000	35 - 545 - 80	35 - 546 - 80

Pied à rotule technopolymère, à tige filetée acier



■ MATIERE

- Base en technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée articulée en acier zingué brillant.
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR 70 shore A.
- Écrou en acier zingué brillant.

■ Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-62
Page X 40



Insert taraudé
35-63
Page X 42



Plaque 35-64
Page X 16

Exemple de commande **référence 35 - 502 - 60** **d₂ M 20** **l₁ 98**

AVEC DISQUE ANTIGLISSE

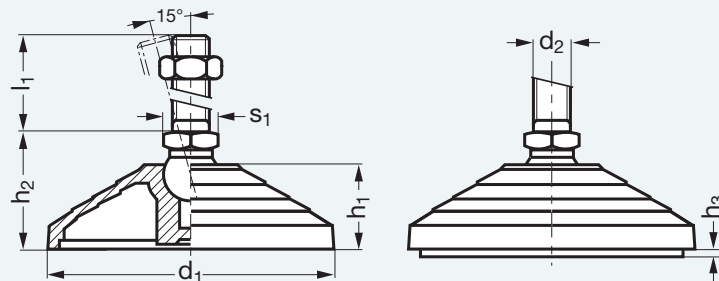
AVEC DISQUE ANTIGLISSE							SANS DISQUE ANTIGLISSE							
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂ 6g	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁			s ₁	Charge (daN)	Avec écrou	Sans écrou	
35 - 501 - 60	35 - 502 - 60	60	M 8	23	32	3	43	68		14	1400	35 - 505 - 60	35 - 506 - 60	
35 - 501 - 60	35 - 502 - 60	60	M 10	23	32	3	43	68	98	14	1400	35 - 505 - 60	35 - 506 - 60	
35 - 501 - 60	35 - 502 - 60	60	M 12	23	32	3	43	68	98	14	1400	35 - 505 - 60	35 - 506 - 60	
35 - 501 - 60	35 - 502 - 60	60	M 16	23	32	3	68	108	148	168	14	1400	35 - 505 - 60	35 - 506 - 60
35 - 501 - 60	35 - 502 - 60	60	M 16	23	42	3	58	98	138	158	24	1800	35 - 505 - 60	35 - 506 - 60
35 - 501 - 60	35 - 502 - 60	60	M 20	23	42	3	98	138	158	198	24	1800	35 - 505 - 60	35 - 506 - 60
35 - 501 - 60	35 - 502 - 60	60	M 24	23	42	3	98	158	198		24	1800	35 - 505 - 60	35 - 506 - 60
35 - 501 - 70	35 - 502 - 70	70	M 8	19	28	3	43	68		14	1400	35 - 505 - 70	35 - 506 - 70	
35 - 501 - 70	35 - 502 - 70	70	M 10	19	28	3	43	68	98	14	1400	35 - 505 - 70	35 - 506 - 70	
35 - 501 - 70	35 - 502 - 70	70	M 12	19	28	3	43	68	98	14	1400	35 - 505 - 70	35 - 506 - 70	
35 - 501 - 70	35 - 502 - 70	70	M 16	19	28	3	68	108	148	168	16	1400	35 - 505 - 70	35 - 506 - 70
35 - 501 - 80	35 - 502 - 80	80	M 8	23	32	3	43	68		14	1600	35 - 505 - 80	35 - 506 - 80	
35 - 501 - 80	35 - 502 - 80	80	M 10	23	32	3	43	68	98	14	1600	35 - 505 - 80	35 - 506 - 80	
35 - 501 - 80	35 - 502 - 80	80	M 12	23	32	3	43	68	98	14	1600	35 - 505 - 80	35 - 506 - 80	
35 - 501 - 80	35 - 502 - 80	80	M 16	23	32	3	68	108	148	168	14	1600	35 - 505 - 80	35 - 506 - 80
35 - 501 - 80	35 - 502 - 80	80	M 16	23	42	3	58	98	138	158	24	1800	35 - 505 - 80	35 - 506 - 80
35 - 501 - 80	35 - 502 - 80	80	M 20	23	42	3	98	138	158	198	24	1800	35 - 505 - 80	35 - 506 - 80
35 - 501 - 80	35 - 502 - 80	80	M 24	23	42	3	98	158	198		24	1800	35 - 505 - 80	35 - 506 - 80
35 - 501 - 100	35 - 502 - 100	100	M 16	23	42	3	58	98	138	158	24	2500	35 - 505 - 100	35 - 506 - 100
35 - 501 - 100	35 - 502 - 100	100	M 20	23	42	3	98	138	158	198	24	2500	35 - 505 - 100	35 - 506 - 100
35 - 501 - 100	35 - 502 - 100	100	M 24	23	42	3	98	158	198		24	2500	35 - 505 - 100	35 - 506 - 100
35 - 501 - 125	35 - 502 - 125	125	M 16	45	66	3	58	98	138	158	24	2800	35 - 505 - 125	35 - 506 - 125
35 - 501 - 125	35 - 502 - 125	125	M 20	45	66	3	98	138	158	198	24	2800	35 - 505 - 125	35 - 506 - 125
35 - 501 - 125	35 - 502 - 125	125	M 24	45	66	3	98	158	198		24	2800	35 - 505 - 125	35 - 506 - 125



MATIERE

- Base en technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée articulée en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR 70 shore A.
- Écrou en **inox**.

Pied à rotule technopolymère, à tige filetée inox



référence d₂ l₁

Exemple de commande **35 - 512 - 60 M 20 98**

AVEC DISQUE ANTIGLISSE

AVEC DISQUE ANTIGLISSE										SANS DISQUE ANTIGLISSE				
Avec écrou	Sans écrou	d ₁	d ₂ 6g	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁			s ₁	Charge (daN)	Avec écrou	Sans écrou	
35 - 511 - 60	35 - 512 - 60	60	M 8	23	32	3	43	68		14	1400	35 - 515 - 60	35 - 516 - 60	
35 - 511 - 60	35 - 512 - 60	60	M 10	23	32	3	43	68	98	14	1400	35 - 515 - 60	35 - 516 - 60	
35 - 511 - 60	35 - 512 - 60	60	M 12	23	32	3	43	68	98	14	1400	35 - 515 - 60	35 - 516 - 60	
35 - 511 - 60	35 - 512 - 60	60	M 16	23	32	3	68	108	148	14	1400	35 - 515 - 60	35 - 516 - 60	
35 - 511 - 60	35 - 512 - 60	60	M 16	23	42	3	58	98	138	158	24	1800	35 - 515 - 60	35 - 516 - 60
35 - 511 - 60	35 - 512 - 60	60	M 20	23	42	3	98	138	158	198	24	1800	35 - 515 - 60	35 - 516 - 60
35 - 511 - 60	35 - 512 - 60	60	M 24	23	42	3	98	158	198		24	1800	35 - 515 - 60	35 - 516 - 60
35 - 511 - 70	35 - 512 - 70	70	M 8	19	28	3	43	68		14	1400	35 - 515 - 70	35 - 516 - 70	
35 - 511 - 70	35 - 512 - 70	70	M 10	19	28	3	43	68	98	14	1400	35 - 515 - 70	35 - 516 - 70	
35 - 511 - 70	35 - 512 - 70	70	M 12	19	28	3	43	68	98	14	1400	35 - 515 - 70	35 - 516 - 70	
35 - 511 - 70	35 - 512 - 70	70	M 16	19	28	3	68	108	148	168	16	1400	35 - 515 - 70	35 - 516 - 70
35 - 511 - 80	35 - 512 - 80	80	M 8	23	32	3	43	68		14	1600	35 - 515 - 80	35 - 516 - 80	
35 - 511 - 80	35 - 512 - 80	80	M 10	23	32	3	43	68	98	14	1600	35 - 515 - 80	35 - 516 - 80	
35 - 511 - 80	35 - 512 - 80	80	M 12	23	32	3	43	68	98	14	1600	35 - 515 - 80	35 - 516 - 80	
35 - 511 - 80	35 - 512 - 80	80	M 16	23	32	3	68	108	148	168	14	1600	35 - 515 - 80	35 - 516 - 80
35 - 511 - 80	35 - 512 - 80	80	M 16	23	42	3	58	98	138	158	24	1800	35 - 515 - 80	35 - 516 - 80
35 - 511 - 80	35 - 512 - 80	80	M 20	23	42	3	98	138	158	198	24	1800	35 - 515 - 80	35 - 516 - 80
35 - 511 - 80	35 - 512 - 80	80	M 24	23	42	3	98	158	198		24	1800	35 - 515 - 80	35 - 516 - 80
35 - 511 - 100	35 - 512 - 100	100	M 16	23	42	3	58	98	138	158	24	2500	35 - 515 - 100	35 - 516 - 100
35 - 511 - 100	35 - 512 - 100	100	M 20	23	42	3	98	138	158	198	24	2500	35 - 515 - 100	35 - 516 - 100
35 - 511 - 100	35 - 512 - 100	100	M 24	23	42	3	98	158	198		24	2500	35 - 515 - 100	35 - 516 - 100
35 - 511 - 125	35 - 512 - 125	125	M 16	45	66	3	58	98	138	158	24	2800	35 - 515 - 125	35 - 516 - 125
35 - 511 - 125	35 - 512 - 125	125	M 20	45	66	3	98	138	158	198	24	2800	35 - 515 - 125	35 - 516 - 125
35 - 511 - 125	35 - 512 - 125	125	M 24	45	66	3	98	158	198		24	2800	35 - 515 - 125	35 - 516 - 125

Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-62
Page X 40



Insert taraudé
35-63
Page X 42



Plaque 35-64
Page X 16

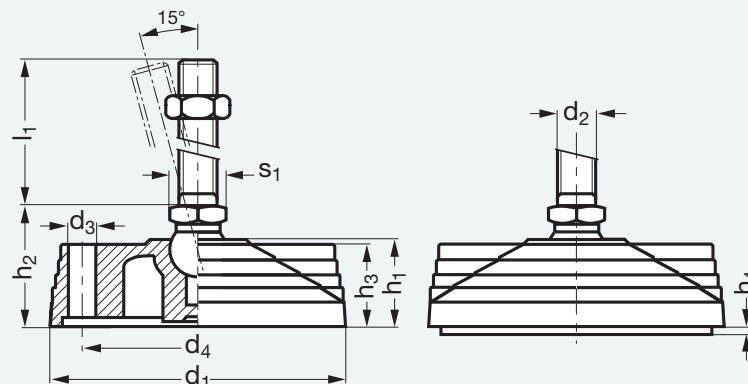
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

LV.F

modèle **35-52**

Pied à rotule technopolymère, avec trou de fixation et tige filetée acier

**MATIERE**

- Base en technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée articulée en acier zingué brillant.
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR 70 shore A.
- Écrou en acier zingué brillant.

Produits associés

Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-62
Page X 40



Insert taraudé
35-61
Page X 41



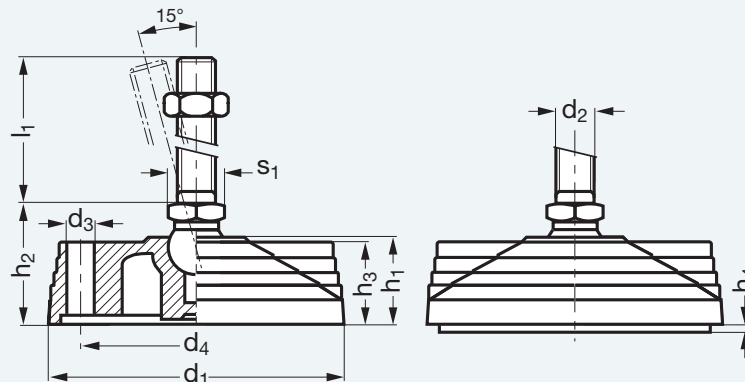
Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 526 - 100 M 24 l₁ 158**

AVEC DISQUE ANTIGLISSSE

		d ₁	d ₂ 69	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁				s ₁	Charge (daN)	SANS DISQUE ANTIGLISSSE	
Avec écrou	Sans écrou															Avec écrou	Sans écrou
35 - 521 - 80	35 - 522 - 80	80	M 8	8,5	54	23	32	21	3	43	68			14	1600	35 - 525 - 80	35 - 526 - 80
35 - 521 - 80	35 - 522 - 80	80	M 10	8,5	54	23	32	21	3	43	68	98		14	1600	35 - 525 - 80	35 - 526 - 80
35 - 521 - 80	35 - 522 - 80	80	M 12	8,5	54	23	32	21	3	43	68	98		14	1600	35 - 525 - 80	35 - 526 - 80
35 - 521 - 80	35 - 522 - 80	80	M 16	8,5	54	23	32	21	3	68	108	148	168	14	1600	35 - 525 - 80	35 - 526 - 80
35 - 521 - 80	35 - 522 - 80	80	M 16	8,5	54	23	42	21	3	58	98	138	158	24	1800	35 - 525 - 80	35 - 526 - 80
35 - 521 - 80	35 - 522 - 80	80	M 20	8,5	54	23	42	21	3	98	138	158	198	24	1800	35 - 525 - 80	35 - 526 - 80
35 - 521 - 80	35 - 522 - 80	80	M 24	8,5	54	23	42	21	3	98	158	198		24	1800	35 - 525 - 80	35 - 526 - 80
35 - 521 - 100	35 - 522 - 100	100	M 16	10,5	70	23	42	21	3	58	98	138	158	24	2500	35 - 525 - 100	35 - 526 - 100
35 - 521 - 100	35 - 522 - 100	100	M 20	10,5	70	23	42	21	3	98	138	158	198	24	2500	35 - 525 - 100	35 - 526 - 100
35 - 521 - 100	35 - 522 - 100	100	M 24	10,5	70	23	42	21	3	98	158	198		24	2500	35 - 525 - 100	35 - 526 - 100
35 - 521 - 125	35 - 522 - 125	125	M 16	12,5	95	45	66	22	3	58	98	138	158	24	2800	35 - 525 - 125	35 - 526 - 125
35 - 521 - 125	35 - 522 - 125	125	M 20	12,5	95	45	66	22	3	98	138	158	198	24	2800	35 - 525 - 125	35 - 526 - 125
35 - 521 - 125	35 - 522 - 125	125	M 24	12,5	95	45	66	22	3	98	158	198		24	2800	35 - 525 - 125	35 - 526 - 125

Pied à rotule technopolymère, avec trou de fixation et tige filetée inox



Inox

MATIERE

- Base en technopolymère noir spécial renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée articulée en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Disque antiglisse en caoutchouc NBR 70 shore A.
- Écrou en **inox**.

Produits associés



Insert taraudé
35-60
Page X 39



Insert taraudé
35-62
Page X 40



Insert taraudé
35-61
Page X 41



Insert taraudé
35-63
Page X 42

Exemple de commande **référence 35 - 536 - 100 M 24 l₁ 158**

AVEC DISQUE ANTIGLISSE

		d ₁	d ₂ 69	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁			s ₁	Charge (daN)	SANS DISQUE ANTIGLISSE		
Avec écrou	Sans écrou														Avec écrou	Sans écrou	
35 - 531 - 80	35 - 532 - 80	80	M 8	8,5	54	23	32	21	3	43	68		14	1600	35 - 535 - 80	35 - 536 - 80	
35 - 531 - 80	35 - 532 - 80	80	M 10	8,5	54	23	32	21	3	43	68	98	14	1600	35 - 535 - 80	35 - 536 - 80	
35 - 531 - 80	35 - 532 - 80	80	M 12	8,5	54	23	32	21	3	43	68	98	14	1600	35 - 535 - 80	35 - 536 - 80	
35 - 531 - 80	35 - 532 - 80	80	M 16	8,5	54	23	32	21	3	68	108	148	168	14	1600	35 - 535 - 80	35 - 536 - 80
35 - 531 - 80	35 - 532 - 80	80	M 16	8,5	54	23	42	21	3	58	98	138	158	24	1800	35 - 535 - 80	35 - 536 - 80
35 - 531 - 80	35 - 532 - 80	80	M 20	8,5	54	23	42	21	3	98	138	158	198	24	1800	35 - 535 - 80	35 - 536 - 80
35 - 531 - 80	35 - 532 - 80	80	M 24	8,5	54	23	42	21	3	98	158	198		24	1800	35 - 535 - 80	35 - 536 - 80
35 - 531 - 100	35 - 532 - 100	100	M 16	10,5	70	23	42	21	3	58	98	138	158	24	2500	35 - 535 - 100	35 - 536 - 100
35 - 531 - 100	35 - 532 - 100	100	M 20	10,5	70	23	42	21	3	98	138	158	198	24	2500	35 - 535 - 100	35 - 536 - 100
35 - 531 - 100	35 - 532 - 100	100	M 24	10,5	70	23	42	21	3	98	158	198		24	2500	35 - 535 - 100	35 - 536 - 100
35 - 531 - 125	35 - 532 - 125	125	M 16	12,5	95	45	66	22	3	58	98	138	158	24	2800	35 - 535 - 125	35 - 536 - 125
35 - 531 - 125	35 - 532 - 125	125	M 20	12,5	95	45	66	22	3	98	138	158	198	24	2800	35 - 535 - 125	35 - 536 - 125
35 - 531 - 125	35 - 532 - 125	125	M 24	12,5	95	45	66	22	3	98	158	198		24	2800	35 - 535 - 125	35 - 536 - 125

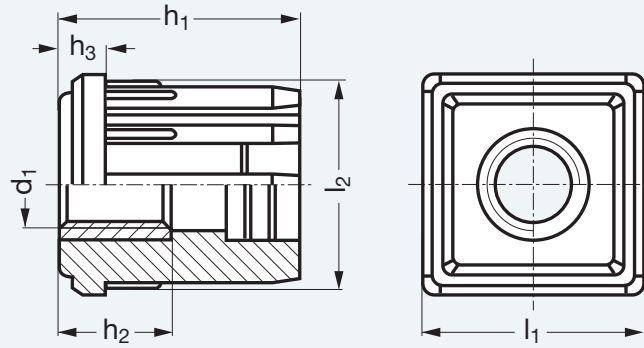
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

ND.Q

modèle **35-60**

Insert taraudé technopolymère, pour pied à tige filetée

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Charge statique maxi 5000 N.
- S'utilise pour des tubes carrés.

Exemple de commande

	référence	d ₁
	35 - 600 - 40	M 12

	l ₁	l ₂	d ₁			h ₁	h ₂	h ₃	épaisseur tube
35 - 600 - 30	30	27,5	M 10	M 12	M 16	33	20	6	1,5
35 - 600 - 40	40	36,5	M 10	M 12	M 16	43	20	8	2
35 - 600 - 50	50	46,5	M 16	M 20		55	30	10	2
35 - 600 - 501	50	45,5	M 16	M 20		55	30	10	2,5

Produits associés

Pieds 35-16 à 35-21
Page X 21 à X 27



Pieds à rotule
35-40 à 35-48
Page X 30 à X 33



Pieds à rotule
35-50 à 35-53
Page X 35 à X 38



Pieds technopolymère
35-56 à 35-59
Page X 17 à X 20

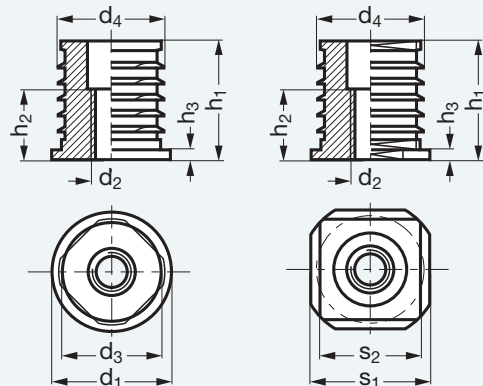


Pied à rotule 35-70
Page X 28

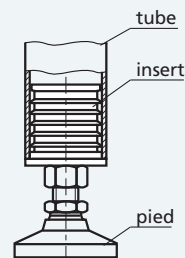


Pied 35-72
Page X 15

Insert taraudé aluminium



Exemple d'utilisation



Autre version

MATIERE

- Aluminium naturel.

UTILISATION

- Les inserts taraudés s'utilisent comme bouchons dans les tubes facilitant ainsi le montage des pieds de machines.
- Grâce aux lamelles, ils peuvent combler une tolérance du diamètre interne de $\pm 0,5$ mm dans les tubes ronds ou carrés.
- Ils se montent dans les tubes à l'aide d'un maillet.

Exemple de commande **référence 35 - 622 - 30** **d₂ M 8**

Rond	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h _{2+0,5}	h ₃	S ₁	S ₂	Carré
35 - 621 - 20	20	M 8	16	16,5	29,5	16	2,5	20	16	35 - 622 - 20
35 - 621 - 25	25	M 8 M 10	21	21,5	33,5	16	2,5	25	21	35 - 622 - 25
35 - 621 - 30	30	M 8 M 10	26	26,5	33,5	18	2,5	30	26	35 - 622 - 30
35 - 621 - 32	32	M 8 M 10	28	28,5	33,5	18	2,5			
35 - 621 - 35	35	M 10 M 12	31	31,5	37,5	24	2,5	35	31	35 - 622 - 35
35 - 621 - 40	40	M 10 M 12	34	34,5	41,5	24	2,5	40	34	35 - 622 - 40
35 - 621 - 42	42	M 10 M 12	36	36,5	41,5	24	2,5			
35 - 621 - 45	45	M 12 M 16	39	39,5	45,5	30	2,5	45	39	35 - 622 - 45
35 - 621 - 48	48	M 12 M 16	42	42,5	45,5	30	2,5			
35 - 621 - 50	50	M 12 M 16	44	44,5	45,5	30	2,5	50	44	35 - 622 - 50

Nouvelle référence

Produits associés



Pieds 35-16 à 35-21
Page X 21 à X 27



Pieds à rotule
35-40 à 35-48
Page X 30 à X 33



Pieds à rotule
35-50 à 35-53
Page X 35 à X 38



Pieds technopoly-
mère 35-56 à 35-59
Page X 17 à X 20



Pied à rotule 35-70
Page X 28



Pied 35-72
Page X 15



Tube rond 92-93
et tube carré 92-94
Pages AE 83 et 84

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

NDX.Q

MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide, renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.

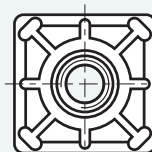
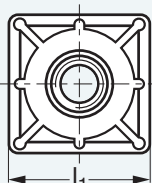
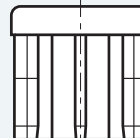
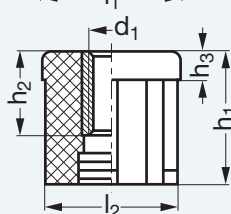
UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à + 100°C.
- S'utilise pour des tubes carrés.

SUR DEMANDE

- Pour des quantités suffisantes :
 - Pour $l_1 = 40$; épaisseur de tube = 2,5.
 - Pour $l_1 = 50$; épaisseurs de tube = 1,2 ou 3.
 - Pour $l_1 = 60$; épaisseur de tube = 3.

- * $h_2 = 10$ pour les taraudages M 8 à M 12.
- $h_2 = 15$ pour les taraudages M 14 et M 16.
- $h_2 = 20$ pour les taraudages M 20.

modèle **35-61****Insert taraudé** technopolymère, carré, pour pied à tige filetéeModèles
 $l_1 = 20$ à 40 Modèles
 $l_1 = 50$ et 60 

Exemple de commande

référence	d_1	épais. tube
35 - 610 - 50	M14	2

	l_1	l_2	d_1					h_1	h_2	h_3	Epaisseur tube	
35 - 610 - 20	20	17	M 8					23	10	5	1,5	
35 - 610 - 25	25	22	M 8	M 10	M 12			26	10	6	1,5	
35 - 610 - 30	30	27	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	31	10*	6	1,5	
35 - 610 - 30	30	26	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	31	10*	6	2	
35 - 610 - 35	35	32	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	38	10*	8	1,5
35 - 610 - 35	35	31	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	38	10*	8	2
35 - 610 - 40	40	37,6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	38	10*	8	1,2
35 - 610 - 40	40	37	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	38	10*	8	1,5
35 - 610 - 40	40	36	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	38	10*	8	2
35 - 610 - 50	50	47	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	45	10*	10	1,5
35 - 610 - 50	50	46	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	45	10*	10	2
35 - 610 - 50	50	45	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	45	10*	10	2,5
35 - 610 - 60	60	56	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	45	10*	10	2	

Produits associés

Pieds 35-16 à 35-21
Page X 21 à X 27



Pieds à rotule
35-40 à 35-48
Page X 30 à X 33



Pieds à rotule
35-50 à 35-53
Page X 35 à X 38



Pieds technopolymère
35-56 à 35-59
Page X 17 à X 20

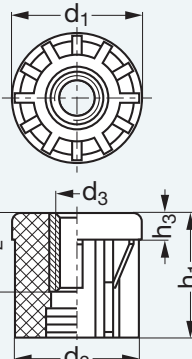


Pied à rotule 35-70
Page X 28



Pied 35-72
Page X 15

Insert taraudé technopolymère, rond, pour pied à tige filetée



MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide, renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à $+100^{\circ}\text{C}$.
- S'utilise pour des tubes ronds.

SUR DEMANDE

- Pour des quantités suffisantes :
- Pour $d_1 = 30$; épaisseurs de tube = 2 ou 2,5.
- Pour $d_1 = 38, 42$ et 50 ; épaisseur de tube = 2,5.

* $h_2 = 10$ pour les taraudages M 8 à M 12.

$h_2 = 15$ pour les taraudages M 14 et M 16.

$h_2 = 20$ pour les taraudages M 20 et M 24.

Exemple de commande **référence 35 - 630 - 38** **d_3 M10** **épais. tube 1,5**

	d_1	d_2	d_3								h_1	h_2	h_3	Epaisseur tube
35 - 630 - 30	30	28	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16				31	10	6	1
35 - 630 - 30	30	27	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16				31	10	6	1,5
35 - 630 - 38	38	35	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16				38	10*	8	1,5
35 - 630 - 38	38	34	M 10	M 12	M 14	M 16					38	10*	8	2
35 - 630 - 42	42	39,4	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20			38	10*	8	1,5
35 - 630 - 42	42	38,4	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20				38	10*	8	2
35 - 630 - 48	48	45,3	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20			45	10*	10	1,5
35 - 630 - 48	48	44,3	M 12	M 14	M 16	M 20					45	10*	10	2
35 - 630 - 48	48	43,3	M 12	M 14	M 16	M 20					45	10*	10	2,5
35 - 630 - 50	50,5	47,9	M 12	M 14	M 16	M 20					45	10*	10	1,5
35 - 630 - 50	50,5	46,9	M 12	M 14	M 16	M 20					45	10*	10	2
35 - 630 - 60	60	57,3	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24		52	10*	12	1,5
35 - 630 - 60	60	56,3	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24		52	10*	12	2
35 - 630 - 60	60	55,3	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 20	M 24		52	10*	12	2,5

Produits associés



Pieds 35-16 à 35-21
Page X 21 à X 27



Pieds à rotule
35-40 à 35-48
Page X 30 à X 33



Pieds à rotule
35-50 à 35-53
Page X 35 à X 38



Pieds technopolymère
35-56 à 35-59
Page X 17 à X 20



Pied à rotule 35-70
Page X 28



Pied 35-72
Page X 15

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 352

MATIERE

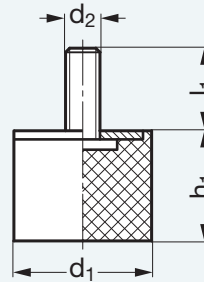
- Elastomère naturel dureté 55 shore.
- Tige en acier zincé.

UTILISATION

- Absorbe les vibrations, amortit les chocs et compense les écarts de tolérance de fabrication.

modèle **35-32**

Plot antivibratoire mâle

référence **h₁**

Exemple de commande

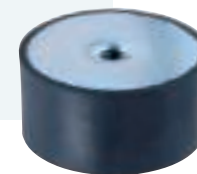
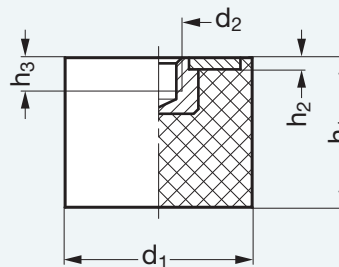
35 - 320 - 40 35

	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	Charge. max. (kg)
35 - 320 - 8	8	M 3	8	6	4,07
35 - 320 - 10	10	M 4	10	10	6,01
35 - 320 - 10	10	M 4	15	10	7,95
35 - 320 - 13	13	M 5	10	10	10,19
35 - 320 - 13	13	M 5	15	10	9,17
35 - 320 - 13	13	M 5	20	10	7,13
35 - 320 - 16	16	M 5	10	12	18,35
35 - 320 - 16	16	M 5	15	12	18,35
35 - 320 - 16	16	M 5	20	12	13,25
35 - 320 - 16	16	M 5	25	12	13,25
35 - 320 - 20	20	M 6	8,5	16,5	36,7
35 - 320 - 20	20	M 6	10	18	32,12
35 - 320 - 20	20	M 6	15	16,5	31,6
35 - 320 - 20	20	M 6	20	16,5	27,5
35 - 320 - 20	20	M 6	25	16,5	27,5
35 - 320 - 20	20	M 6	30	16,5	22,43
35 - 320 - 25	25	M 8	10	20	72,4
35 - 320 - 25	25	M 8	15	20	55,06
35 - 320 - 25	25	M 8	19	20	45,88
35 - 320 - 25	25	M 8	22	20	45,88

	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	Charge. max. (kg)
35 - 320 - 25	25	M 8	25	20	45,88
35 - 320 - 25	25	M 8	30	20	45,88
35 - 320 - 25	25	M 8	40	20	45,88
35 - 320 - 30	30	M 8	15	25	82,59
35 - 320 - 30	30	M 8	22	25	73,42
35 - 320 - 30	30	M 8	25	20	83,1
35 - 320 - 30	30	M 8	30	25	64,24
35 - 320 - 30	30	M 8	40	25	55,06
35 - 320 - 40	40	M 10	20	25	146,80
35 - 320 - 40	40	M 10	25	25	141,74
35 - 320 - 40	40	M 10	35	25	110,13
35 - 320 - 40	40	M 10	40	25	110,13
35 - 320 - 40	40	M 10	45	25	110,13
35 - 320 - 50	50	M 10	20	28	263,8
35 - 320 - 50	50	M 10	25	25	275,32
35 - 320 - 50	50	M 10	30	28	250,14
35 - 320 - 50	50	M 10	35	25	229,44
35 - 320 - 50	50	M 10	40	28	251,67
35 - 320 - 50	50	M 10	45	25	174,37
35 - 320 - 60	60	M 10	20	28	370,16

	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	Charge. max. (kg)
35 - 320 - 60	60	M 10	25	25	367,1
35 - 320 - 60	60	M 10	36	25	275,32
35 - 320 - 60	60	M 10	40	28	346,7
35 - 320 - 60	60	M 10	45	25	229,44
35 - 320 - 70	70	M 10	35	25	412,99
35 - 320 - 70	70	M 10	40	27	418,08
35 - 320 - 70	70	M 10	50	25	321,21
35 - 320 - 70	70	M 10	55	27	458,87
35 - 320 - 70	70	M 10	70	25	275,32
35 - 320 - 75	75	M 12	25	37	479,27
35 - 320 - 75	75	M 12	40	37	458,87
35 - 320 - 75	75	M 12	50	37	448,68
35 - 320 - 80	80	M 14	25	35	1009,5
35 - 320 - 80	80	M 14	30	35	861,66
35 - 320 - 80	80	M 14	40	35	550,65
35 - 320 - 80	80	M 14	70	35	458,87
35 - 320 - 80	80	M 14	80	35	412,99
35 - 320 - 100	100	M 16	40	41	825,97
35 - 320 - 100	100	M 16	50	41	815,77
35 - 320 - 100	100	M 16	60	41	795,38

Plot antivibratoire femelle


MATIERE

- Elastomère naturel dureté 55 shore.
- Insert en acier zingué.

UTILISATION

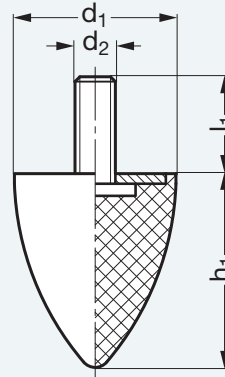
- Absorbe les vibrations, amortit les chocs et compense les écarts de tolérance de fabrication.

Exemple de commande **référence 35 - 330 - 75** **h₁ 30**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	Charge max. (kg)	Ecrasement (mm)
35 - 330 - 10	10	M 4	10	1,2	4	6,01	2,5
35 - 330 - 15	15	M 4	15	1,4	4	24,57	3,75
35 - 330 - 15	15	M 4	20	1,4	4	29,26	5
35 - 330 - 20	20	M 6	15	2	6	29,47	3,75
35 - 330 - 20	20	M 6	20	2	6	30,79	5
35 - 330 - 20	20	M 6	25	2	6	30,28	6,25
35 - 330 - 25	25	M 6	15	2	6	62,4	3,75
35 - 330 - 25	25	M 6	20	2	6	57,1	5
35 - 330 - 25	25	M 6	30	2	6	51,9	7,5
35 - 330 - 30	30	M 8	15	2	8	95,24	3,75
35 - 330 - 30	30	M 8	20	2	8	94,22	5
35 - 330 - 30	30	M 8	30	2	8	89,32	7,5
35 - 330 - 40	40	M 8	20	2	8	125,93	5
35 - 330 - 40	40	M 8	30	2	8	163,15	7,5

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	Charge max. (kg)	Ecrasement (mm)
35 - 330 - 40	40	M 8	40	2	8	185,59	10
35 - 330 - 50	50	M 10	20	2	10	263,8	5
35 - 330 - 50	50	M 10	30	2	10	250,14	7,5
35 - 330 - 50	50	M 10	40	2	10	251,64	10
35 - 330 - 60	60	M 10	30	2	10	356,9	7,5
35 - 330 - 60	60	M 10	50	2	10	343,34	12,5
35 - 330 - 70	70	M 10	40	3	10	418,08	10
35 - 330 - 70	70	M 10	55	3	10	458,87	13,75
35 - 330 - 75	75	M 12	30	3	12	458,87	7,5
35 - 330 - 75	75	M 12	40	3	12	458,87	10
35 - 330 - 75	75	M 12	50	3	12	448,68	12,5
35 - 330 - 100	100	M 16	40	3	16	825,97	10
35 - 330 - 100	100	M 16	50	3	16	815,77	12,5
35 - 330 - 100	100	M 16	60	3	16	795,38	15

Plot antivibratoire conique mâle

**MATIERE**

- Elastomère naturel dureté 60 ou 55 shore.
- Tige en acier zingué.

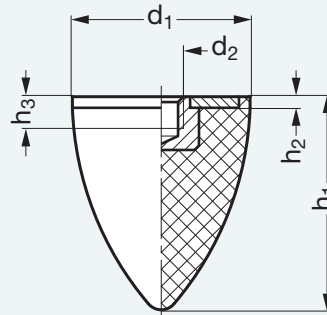
UTILISATION

- Absorbe les vibrations, amortit les chocs et compense les écarts de tolérance de fabrication.

Exemple de commande **référence 35 - 300 - 50** **h₁ 61**

	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	Charge max. (kg) 55 shore	60 shore	Ecrasement (mm)
35 - 300 - 20	20	M 6	24	18	10		6
35 - 300 - 25	25	M 8	19	18		101	6,5
35 - 300 - 30	30	M 6	30	12		142	14
35 - 300 - 31	30	M 8	30	18	15		6,25
35 - 300 - 31	30	M 8	36	20	20		7,5
35 - 300 - 35	35	M 8	40	23	66		10
35 - 300 - 50	50	M 8	50	20		346	23
35 - 300 - 50	50	M 8	58	20		407	29
35 - 300 - 50	50	M 8	61	28	76		15
35 - 300 - 50	50	M 8	64	20		377	31
35 - 300 - 50	50	M 10	68	28	86		17
35 - 300 - 72	72	M 12	58	33		560	27
35 - 300 - 95	95	M 16	80	42		1120	36

Plot antivibratoire conique femelle



MATIERE

- Elastomère naturel dureté 55 shore.
- Insert en acier zingué.

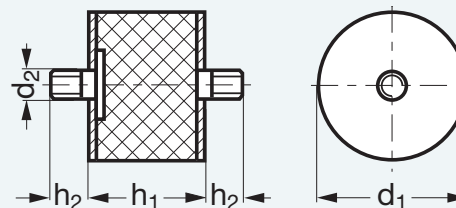
UTILISATION

- Absorbe les vibrations, amortit les chocs et compense les écarts de tolérance de fabrication.

Exemple de commande **référence 35 - 310 - 30** **h₁ 36**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	Charge max. (kg)	Ecrasement (mm)
35 - 310 - 20	20	M 6	24	2	6	10	6
35 - 310 - 30	30	M 8	30	2	8	15	6,25
35 - 310 - 30	30	M 8	36	2	8	20	7,5
35 - 310 - 35	35	M 8	40	2	8	66	10
35 - 310 - 50	50	M 8	61	2	8	76	15
35 - 310 - 50	50	M 10	68	2	10	86	17

Plot antivibratoire mâle-mâle

**MATIERE**

- Élastomère naturel de dureté 55 shore A.

UTILISATION

- Absorbe les vibrations.
- Amortit les chocs.
- Compense les écarts de tolérances de fabrication.
- Température d'emploi de -45°C à $+70^{\circ}\text{C}$, pointe à $+90^{\circ}\text{C}$.

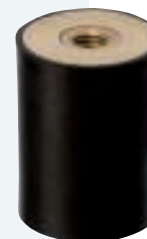
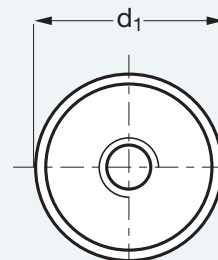
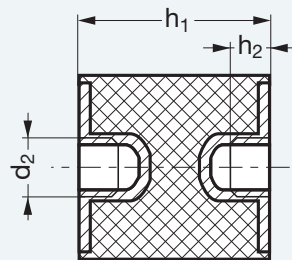
	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Charge max. (kg)
35 - 240 - 13	13	M 5	10	10	12
35 - 240 - 13	13	M 5	15	10	10
35 - 240 - 13	13	M 5	20	10	8
35 - 240 - 16	16	M 5	10	12	20
35 - 240 - 16	16	M 5	15	12	20
35 - 240 - 16	16	M 5	20	12	15
35 - 240 - 16	16	M 5	25	12	15
35 - 240 - 20	20	M 6	8,5	16,5	40
35 - 240 - 20	20	M 6	15	16,5	35
35 - 240 - 20	20	M 6	20	16,5	30
35 - 240 - 20	20	M 6	25	16,5	30
35 - 240 - 20	20	M 6	30	16,5	25
35 - 240 - 25	25	M 8	10	20	80
35 - 240 - 25	25	M 8	15	20	60

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Charge max. (kg)
35 - 240 - 25	25	M 8	22	20	50
35 - 240 - 25	25	M 8	25	20	50
35 - 240 - 25	25	M 8	30	20	50
35 - 240 - 25	25	M 8	40	20	50
35 - 240 - 30	30	M 8	15	25	90
35 - 240 - 30	30	M 8	22	25	80
35 - 240 - 30	30	M 8	30	25	70
35 - 240 - 30	30	M 8	40	25	60
35 - 240 - 40	40	M 10	20	25	160
35 - 240 - 40	40	M 10	28	25	150
35 - 240 - 40	40	M 10	35	25	120
35 - 240 - 40	40	M 10	40	25	120
35 - 240 - 40	40	M 10	45	25	120
35 - 240 - 50	50	M 10	25	25	300

Exemple de commande **référence** **35 - 240 - 80** **h₁** **30**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Charge max. (kg)
35 - 240 - 50	50	M 10	35	25	250
35 - 240 - 50	50	M 10	45	25	190
35 - 240 - 60	60	M 10	25	25	400
35 - 240 - 60	60	M 10	36	25	300
35 - 240 - 60	60	M 10	45	25	250
35 - 240 - 70	70	M 10	35	25	450
35 - 240 - 70	70	M 10	50	25	350
35 - 240 - 70	70	M 10	70	25	300
35 - 240 - 80	80	M 14	30	35	950
35 - 240 - 80	80	M 14	40	35	600
35 - 240 - 80	80	M 14	70	35	500
35 - 240 - 80	80	M 14	80	35	450

Plot antivibratoire femelle-femelle


MATIERE

- Caoutchouc naturel 55° shores.

UTILISATION

- Absorbe les vibrations.
- Amortit les chocs.
- Compense les écarts de tolérances de fabrication.

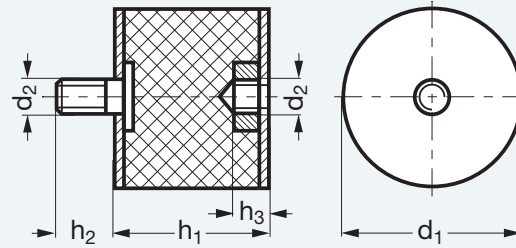
Exemple de commande **référence 35 - 265 - 30** **h₁ 22**

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Charge max. (kg)
35 - 265 - 16	16	M 5	10	3	20
35 - 265 - 16	16	M 5	15	3	20
35 - 265 - 16	16	M 5	20	3	15
35 - 265 - 16	16	M 5	25	3	15
35 - 265 - 20	20	M 6	15	4	35
35 - 265 - 20	20	M 6	20	4	30
35 - 265 - 20	20	M 6	25	4	30
35 - 265 - 20	20	M 6	30	4	25
35 - 265 - 25	25	M 8	22	6	50
35 - 265 - 25	25	M 8	25	6	50
35 - 265 - 25	25	M 8	30	6	50
35 - 265 - 25	25	M 8	40	6	50
35 - 265 - 30	30	M 8	22	6	80
35 - 265 - 30	30	M 8	30	6	70

	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Charge max. (kg)
35 - 265 - 30	30	M 8	40	6	60
35 - 265 - 40	40	M 10	28	8	150
35 - 265 - 40	40	M 10	40	8	120
35 - 265 - 40	40	M 10	35	8	120
35 - 265 - 40	40	M 10	45	8	120
35 - 265 - 50	50	M 10	35	8	250
35 - 265 - 50	50	M 10	45	8	190
35 - 265 - 60	60	M 10	36	8	300
35 - 265 - 60	60	M 10	45	8	250
35 - 265 - 70	70	M 10	50	9	350
35 - 265 - 70	70	M 10	70	9	300
35 - 265 - 80	80	M 14	40	12	600
35 - 265 - 80	80	M 14	70	12	500
35 - 265 - 80	80	M 14	80	12	450

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **35-28**

Plot antivibratoire mâle-femelle

**MATIERE**

- Élastomère naturel de dureté 55 shore A.

UTILISATION

- Absorbe les vibrations.
- Amortit les chocs.
- les écarts de tolérances de fabrication.
- Température d'emploi de -45°C à $+70^{\circ}\text{C}$, pointe à $+90^{\circ}\text{C}$.

	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	Charge max. (kg)
35 - 280 - 16	16	M 5	10	12	3	20
35 - 280 - 16	16	M 5	15	12	3	20
35 - 280 - 16	16	M 5	20	12	3	15
35 - 280 - 16	16	M 5	25	12	3	15
35 - 280 - 20	20	M 6	15	15	4	35
35 - 280 - 20	20	M 6	20	15	4	30
35 - 280 - 20	20	M 6	25	15	4	30
35 - 280 - 20	20	M 6	30	15	5	25
35 - 280 - 25	25	M 8	22	20	6	50
35 - 280 - 25	25	M 8	25	20	6	50
35 - 280 - 25	25	M 8	30	20	6	50
35 - 280 - 25	25	M 8	40	20	6	50
35 - 280 - 30	30	M 8	15	23	6	90
35 - 280 - 30	30	M 8	22	23	6	80
35 - 280 - 30	30	M 8	30	23	6	70
35 - 280 - 30	30	M 8	40	23	6	60

Exemple de commande **référence 35 - 280 - 40** **h_1 28**

	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	Charge max. (kg)
35 - 280 - 40	40	M 10	20	25	8	160
35 - 280 - 40	40	M 10	28	25	8	150
35 - 280 - 40	40	M 10	35	25	8	120
35 - 280 - 40	40	M 10	40	25	8	120
35 - 280 - 40	40	M 10	45	25	8	120
35 - 280 - 50	50	M 10	35	25	8	250
35 - 280 - 50	50	M 10	45	25	8	190
35 - 280 - 60	60	M 10	36	25	8	300
35 - 280 - 60	60	M 10	45	25	8	250
35 - 280 - 70	70	M 10	35	25	9	450
35 - 280 - 70	70	M 10	50	25	9	350
35 - 280 - 70	70	M 10	70	25	9	300
35 - 280 - 80	80	M 14	40	35	12	600
35 - 280 - 80	80	M 14	70	35	12	500
35 - 280 - 80	80	M 14	80	35	12	450

Support tubulaire de connexion

MATIERE

- Embase, élément en croix et porte-dispositif en technopolymère noir à base de polyamide (PA) renforcé de fibres de verre, finition mate.
- Calotte couvre-vis de l'embase en technopolymère noir brillant.
- Tube en profilé aluminium.
- Bouchons latéraux de tube en technopolymère noir mat.

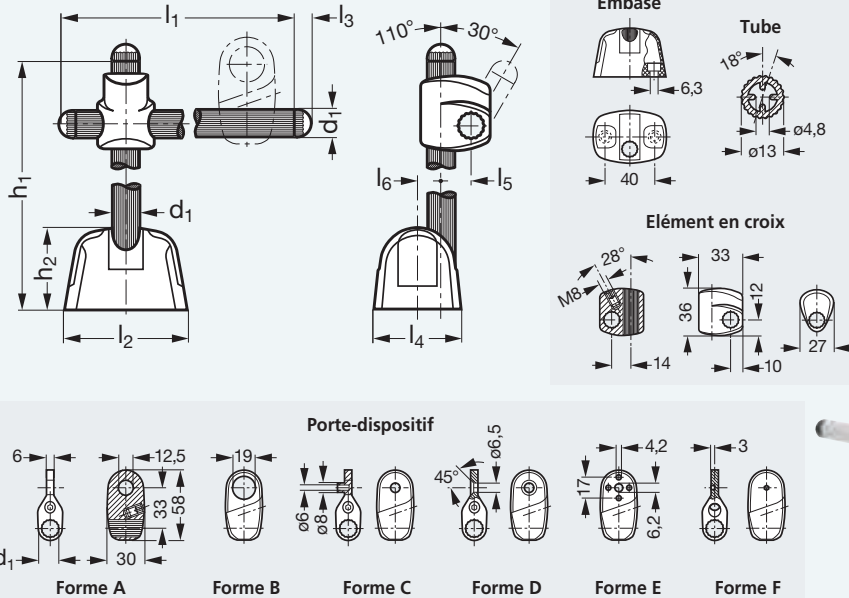
UTILISATION

- S'utilise pour une connection rapide et facile entre différents composants.
- Evite la rotation accidentelle grace au tube à la forme anti-rotation.
- Réglage de la position sur cinq degrés différents.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Chaque élément peut être fourni individuellement : embase, élément en croix, porte-dispositif et tube.
- Calotte couvre-vis de couleur :

- Orange RAL 2004 : **O**
- Gris RAL 7035 : **G**
- Jaune RAL 1021 : **J**
- Bleu RAL 5024 : **B**
- Rouge RAL 3000 : **R**



MONTAGE

- Fixer l'embase à l'aide de 2 vis M6.
- Insérer le tube dans le trou de l'embase et le bloquer en serrant la vis de fixation.
- Insérer un bouchon latéral à l'autre extrémité du tube et enfoncer à l'aide d'un maillet.
- Attention : ne pas monter de bouchon sur l'extrémité du tube inséré dans l'embase.**
- Positionner l'élément en croix.
- Monter le porte-dispositif sur le 2^{ème} tube, ainsi que les bouchons latéraux.
- Fixer le 2^{ème} tube en serrant la vis.



référence

Exemple de commande **35 - 904 - 200**

Forme A	Forme B	Forme C	Forme D	Forme E	Forme F	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	h ₁	h ₂
35 - 901 - 100	35 - 902 - 100	35 - 903 - 100	35 - 904 - 100	35 - 905 - 100	35 - 906 - 100	100	60	8	42	14	10,5	13	116	40,5
35 - 901 - 150	35 - 902 - 150	35 - 903 - 150	35 - 904 - 150	35 - 905 - 150	35 - 906 - 150	150	60	8	42	14	10,5	13	166	40,5
35 - 901 - 200	35 - 902 - 200	35 - 903 - 200	35 - 904 - 200	35 - 905 - 200	35 - 906 - 200	200	60	8	42	14	10,5	13	216	40,5
35 - 901 - 250	35 - 902 - 250	35 - 903 - 250	35 - 904 - 250	35 - 905 - 250	35 - 906 - 250	250	60	8	42	14	10,5	13	266	40,5
35 - 901 - 300	35 - 902 - 300	35 - 903 - 300	35 - 904 - 300	35 - 905 - 300	35 - 906 - 300	300	60	8	42	14	10,5	13	316	40,5

Série 36 Grenouillères



36-01 page Y04
Grenouillère
polypropylène



36-05 page Y05
Grenouillère
élastomère



36-07 page Y06
Grenouillère
élastomère, flexible,
petit modèle



36-09 page Y07
Grenouillère
élastomère, flexible



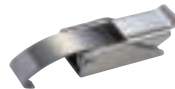
36-11 page Y08
Grenouillère
élastomère, flexible
grand modèle



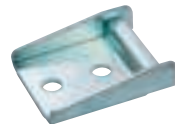
36-29 page Y14
Grenouillère
à lame zamac



36-30 page Y16
Grenouillère à lame
acier ou **inox**



36-31 page Y17
Grenouillère à lame
acier ou **inox**



36-35 page Y18
Réceptacle
pour grenouillère
à lame



36-37 page Y19
Grenouillère à lame
acier ou **inox**, avec
ressort à torsion



36-43 page Y25
Grenouillère
à crochet invisible
acier ou **inox**, fortes
charges



36-44 page Y26
Grenouillère à
crochet invisible
acier ou **inox**, fortes
charges, avec taquet



36-50 page Y27
Grenouillère
à crochet acier
ou **inox**



36-53 page Y28
Grenouillère
à crochet acier
ou **inox**



36-51 page Y29
Grenouillère
à crochet courte,
acier ou **inox**



36-72 page Y35
Grenouillère
à crochet acier,
miniature,
avec crochet incurvé



36-73 page Y36
Grenouillère
à crochet acier,
miniature, avec
crochet incurvé long



36-74 page Y37
Grenouillère
à crochet acier,
miniature, avec
crochet faible
amplitude



36-75 page Y38
Grenouillère
à crochet acier,
miniature, avec
crochet grande
amplitude



36-76 page Y39
Grenouillère
à crochet acier,
avec crochet droit



36-13 page Y09
Grenouillère à levier
acier



36-15 page Y10
Grenouillère à levier
zamac



36-21 page Y11
Grenouillère rotative
acier ou **inox**



36-23 page Y12
Grenouillère rotative
acier ou **inox**



36-28 page Y13
Grenouillère à lame
zamac, miniature



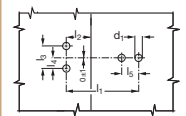
36-03 page Y20
Grenouillère à tige
réglable, acier
ou **inox**



36-39 page Y21
Grenouillère
à crochet invisible,
acier



36-39 page Y22
Grenouillère
à crochet invisible,
inox



36-39 page Y23
Grenouillère
à crochet invisible
(montage)



36-40 page Y24
Réceptacle
pour grenouillère à
crochet invisible



36-54 page Y30
Grenouillère
à crochet courte,
acier ou **inox**



36-52 page Y31
Grenouillère
à crochet miniature,
acier ou **inox**



36-61 page Y32
Grenouillère
à crochet miniature,
acier, fortes charges



36-62 page Y33
Grenouillère
à crochet acier,
fortes charges



36-71 page Y34
Grenouillère
à crochet acier,
miniature,
avec crochet droit



36-77 page Y40
Grenouillère
à crochet acier,
avec crochet incurvé



36-78 page Y41
Grenouillère
à crochet acier,
avec crochet faible
amplitude



36-79 page Y42
Grenouillère
à crochet acier,
avec crochet grande
amplitude



36-80 page Y43
Réceptacle pour
grenouillère
à crochet

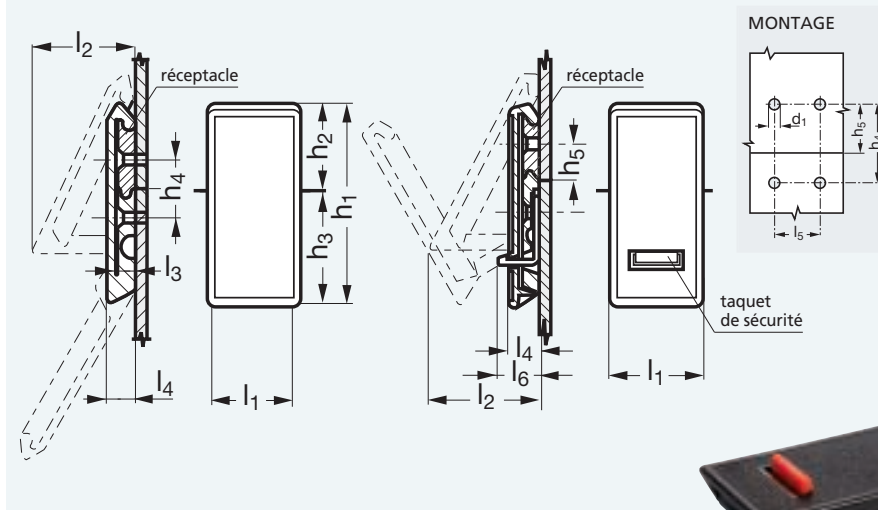


36-46 page Y44
Grenouillère
à crochet réglable,
acier ou **inox**



Grenouillères élastomère modèles 36-05, 36-07, 36-09 et 36-11,
grenouillères à levier modèles 36-13 et 36-15

Grenouillère polypropylène



■ **MATIERE**

- Grenouillère et réceptacle en polypropylène noir.
- Taquet de sécurité en acétal rouge.
- Livré sans vis de montage.

■ **UTILISATION**

- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi jusqu'à 65°C.

■ **MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Emboîter le taquet dans le socle de la grenouillère.
- Visser ou riveter l'ensemble.

référence

■ Exemple de commande

36 - 015 - 25

Sans taquet	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	Charge max. (N)	Avec taquet
36 - 010 - 30	30,5	28,4	4,8	7,9	9,5		3,3	54,8	20,2	34,6	19	9,5	445	
	25,4	28,2	4,7	8	9,5	11	3,25	55	20,3	34,5	19	9,5	310	36 - 015 - 25

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**
CONCEPT - CREATE - INNOVATE
Soft Latch®**MATIERE**

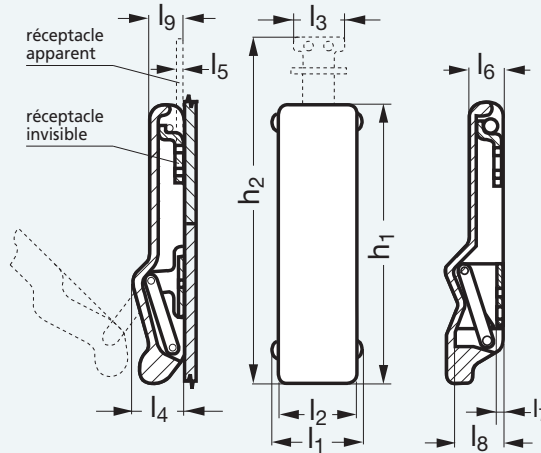
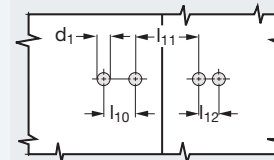
- Corps en élastomère noir mat.
- Rivet en inox.
- Réceptacle et support en inox (AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304).

UTILISATION

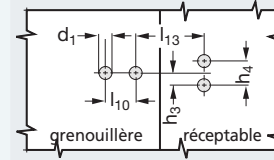
- Amortit les chocs et absorbe les vibrations.
- Tolère un mauvais alignement.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.

modèle **36-05**

Grenouillère élastomère

**MONTAGE**

Réceptacle invisible



Réceptacle apparent

MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré.
- Poser le réceptacle et la grenouillère au moyen de rivets ou de vis.



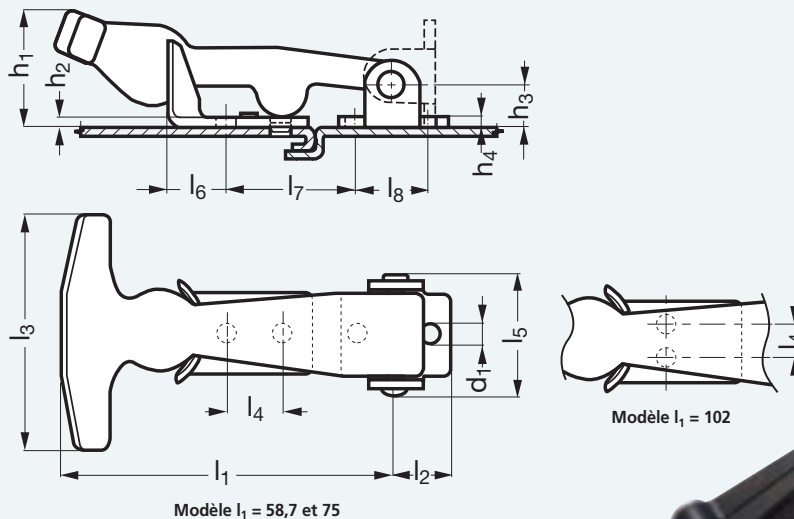
référence

Exemple de commande

36 - 050 - 164

Réceptacle invisible	h_1	h_2	$h_3 \pm 0,5$	$h_4 \pm 0,1$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	$l_{10} \pm 0,1$	l_{11}	$l_{12} \pm 0,1$	$l_{13} \pm 3$	$d_1^{+0,1}_{-0,0}$	Réceptacle apparent
36 - 050 - 106	106	129	6,4	12,7	31,8	28,7	21,8	19,6	2,4				12,2	17,5	31,8	9,5	79	4,3	36 - 055 - 106
36 - 050 - 164	164				45,7	45,7		29,5	2,4	18,3	1,6	26,2		12,7	76,2	12,7		5,2	

Grenouillère élastomère, flexible, petit modèle



Inox

■ MATIERE

- Poignée en élastomère noir.
- Support en acier XC 10 zingué ou en **inox** (AISI 302).

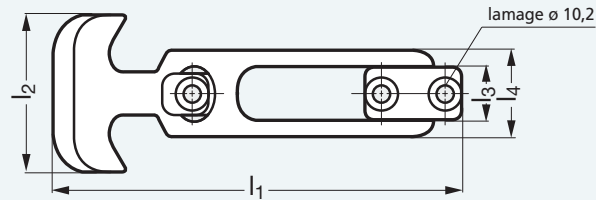
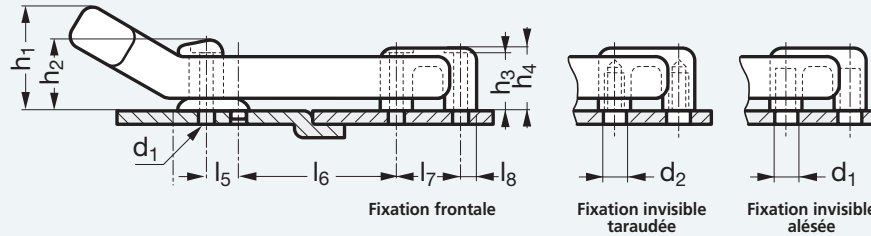
référence

■ Exemple de commande **36 - 070 - 100**

Acier	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1	h_1	h_2	h_3	h_4	Force (N)	Inox
36 - 070 - 60	58,7	10,3	36,6	9,5	18	10,3	25,4	12,7	3,2	19	1	6	1	26	36 - 075 - 60
36 - 070 - 75	75	11,9	47,8	12,7	24,2	12,7	31,8	15,9	3,6	19	1,6	8,7	2	38,7	36 - 075 - 75
36 - 070 - 100	102	16,6	62	11,1	31,8	18,3	38,1	22,2	5,2	31,8	2	12,7	2,4	49	36 - 075 - 100

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **36-09**

Grenouillère élastomère, flexible

**MATIERE**

- Poignée en élastomère noir.
- Réceptacle et support en nylon noir chargé de fibres de verre.
- Livré sans vis de fixation.

UTILISATION

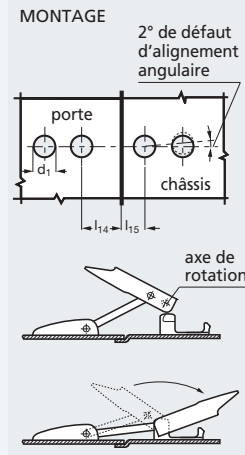
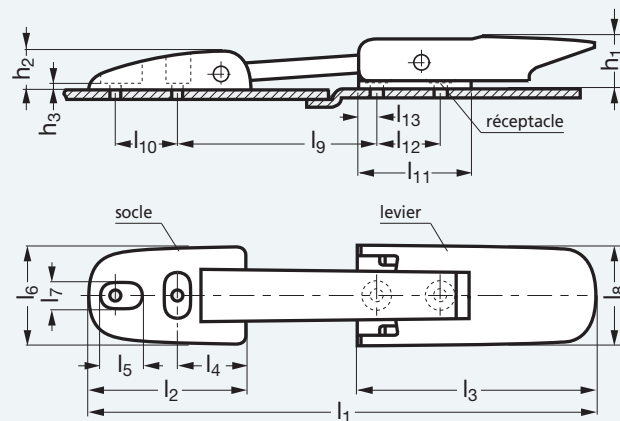
- Conçue dans un matériau non conducteur.
- permet un alignement automatique.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.

référence

Exemple de commande **36 - 095 - 122**

Fixation invisible taraudée	Fixation invisible alésée	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ ± 0,2	l ₆	l ₇ ± 0,2	l ₈	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	Fixation frontale
36 - 090 - 122	36 - 092 - 122	122	47	15	25,4	9,5	41	19	5,1	5,2	M 5	31	21	18	20,3	36 - 095 - 122
	36 - 092 - 167	167	47	15	32	9,5	72	19	5,1	5,2		29	21	18	20,3	36 - 095 - 167
36 - 090 - 221	36 - 092 - 221	221	47	15	32	9,5	117	19	5,1	5,2	M 5	29	21	18	20,3	36 - 095 - 221

Grenouillère élastomère, flexible grand modèle



- MONTAGE**
- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
 - Aligner le levier au-dessus du réceptacle.
 - Positionner l'axe de rotation dans le réceptacle.
 - Rabattre le levier pour verrouiller.

■ MATIERE

- Corps en élastomère noir.
- Levier, réceptacle et socle en nylon noir chargé de fibres de verre.

■ UTILISATION

- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -40°C à 80°C.



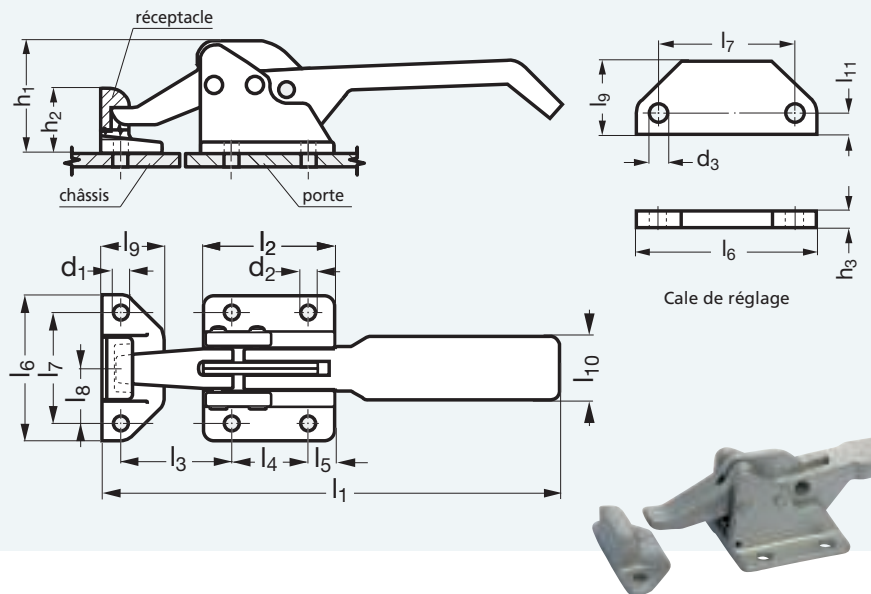
référence

■ Exemple de commande **36 - 110 - 380**

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀ ±0,2	l ₁₁	l ₁₂ ±0,2	l ₁₃	l ₁₄ min.	l ₁₅ max.	d ₁ ±0,1	h ₁	h ₂	h ₃	Force élastique (N)
36 - 110 - 255	254	80	121	34,3	19,6	48	13	48	97	25,4	64	32	10	35	15	5,5	31	23,5	3	110
36 - 110 - 300	300	80	121	34,3	19,6	48	13	48	144	32	64	32	10	35	15	6,6	31	23,5	3	350
36 - 110 - 380	379	80	121	34,3	19,6	48	13	48	222	25,4	64	32	10	35	15	5,5	31	23,5	3	190

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **36-13**

Grenouillère à levier acier

**MATIERE**

- Levier, came, socle et réceptacle en acier malléable.
- Cale de réglage en acier XC 10.

UTILISATION

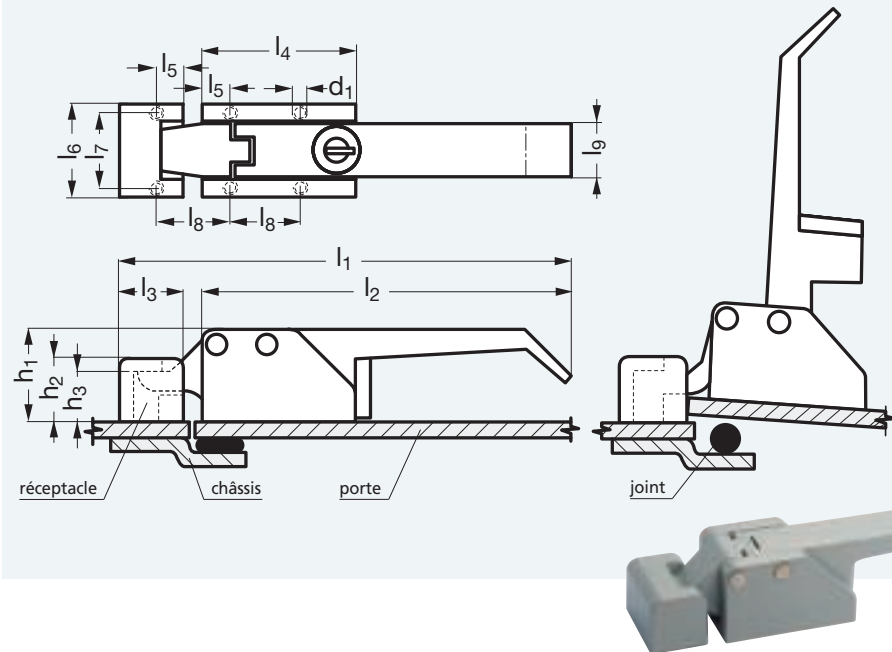
- L'effet de levier fait céder la rouille, la glace ou la peinture.
- Une cale de réglage est fournie afin d'ajuster le plan de verrouillage du réceptacle si nécessaire.

référence

Exemple de commande **36 - 130 - 210**

	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,2$	$l_4 \pm 0,2$	l_5	l_6	$l_7 \pm 0,2$	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	Charge max. (N)
36 - 130 - 210	211	60,3	51	35	12,7	66,7	51	25,4	28	25,4	7,9	7,1	8	7,1	51	28	3,2	2200

Grenouillère à levier zamac



■ **MATIERE**

- Levier, came, socle, réceptacle et serrure en zamac chromé, noir ou satiné argent.
- Goupilles en inox.

■ **UTILISATION**

- Verrouillage : abaisser la poignée, la came de verrouillage s'engage dans le réceptacle et verrouille la porte, avec une course de compression de 9,5 mm.
- Déverrouillage : relever la poignée, la porte s'entrouvre mécaniquement de 7,9 mm.

■ **Autres versions**



référence

■ Exemple de commande **36 - 152 - 160**

SANS SERRURE

SANS SERRURE			Avec serrure														Avec serrure			
Chromé	Noir	Argent	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ ±0,5	l ₅	l ₆	l ₇ ±0,1	l ₈ ±0,1	l ₉	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	Charge (N)	Résistance rupture (N)	Chromé	Noir	Argent
36 - 151 - 160	36 - 152 - 160	36 - 153 - 160	156	127	22	52,4	9,5	33,3	25,4	25,4	18	M 5	32	22	17,5	2200	3700	36 - 155 - 160	36 - 156 - 160	36 - 157 - 160

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

southco

Link Lock®

Inox

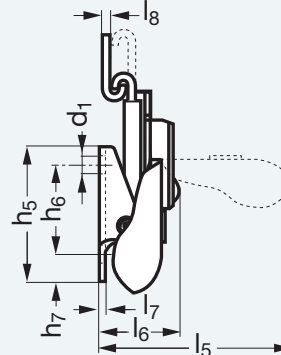
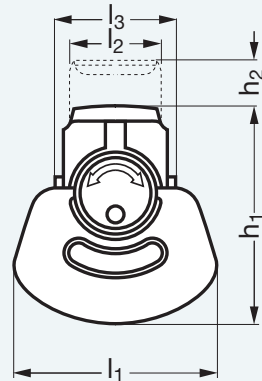
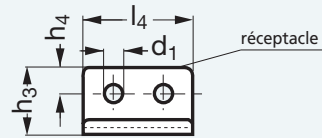
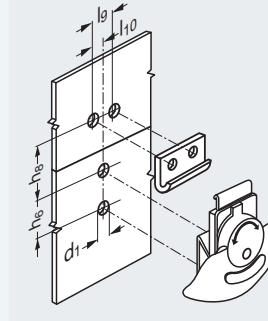
MATIERE

- Ailette, corps et coulisse en acier ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304).
- Réceptacle en acier ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304).
- Plaque de fixation en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304).
- Rivets et ressort en **inox**.

UTILISATION

- S'utilise pour les applications soumises aux chocs et aux vibrations.
- Compense jusqu'à 1,7 mm d'irrégularité de montage, de variation de panneau et de jeu de joint.
- Accepte une tolérance de 2,3 mm de déflexion en position fermée.
- Température d'emploi de -40°C à 80°C.
- Charge maxi : 1230 N pour l'acier et 845 N pour l'inox.

Grenouillère rotative acier ou inox

modèle **36-21****MONTAGE****MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Visser ou riveter la grenouillère et le réceptacle.

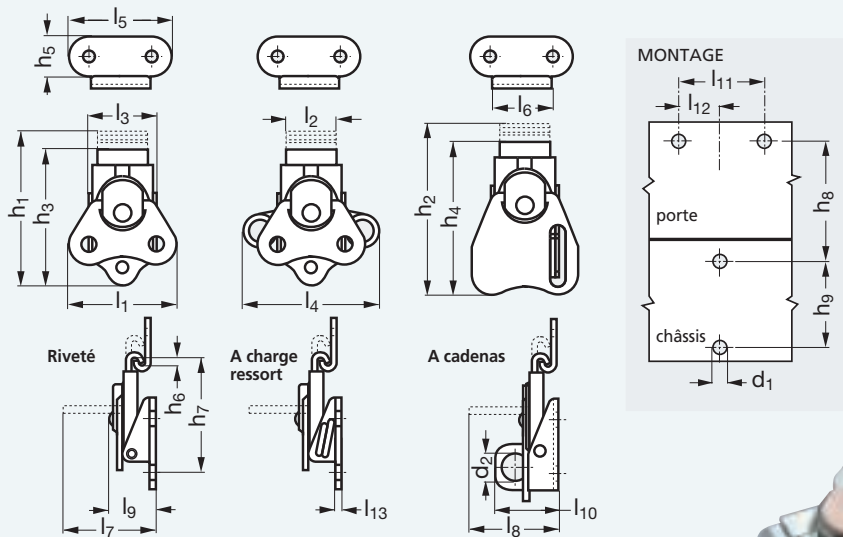
Autre version

référence

Exemple de commande **36 - 212 - 55****ACIER****INOX**

Avec réceptacle	Sans réceptacle	$d_1 \pm 0,1$	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	$h_6 \pm 0,1$	h_7	$h_8 \pm 1,7$ $-0,2$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	$l_9 \pm 0,1$	$l_{10} \pm 0,1$	Avec réceptacle	Sans réceptacle
36 - 211 - 55	36 - 212 - 55	4,5	55	12	17	6,4	33,5	19,1	6,4	32	52	24	31	29	48	19	1,3	1,6	12,6	6,3	36 - 215 - 55	36 - 216 - 55

Grenouillère rotative acier ou inox



- **MONTAGE**
- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
 - Fixer la grenouillère et le réceptacle.

■ **Autres versions**



■ **MATIERE**

- Ailette et corps en acier au carbone zingué ou en **inox**.
- Coulisse en alliage d'acier cémenté zingué ou en **inox**.
- Plaque de fixation en acier au carbone ou en **inox**.
- Couvercle et ressort en **inox**.
- Réceptacle en acier ou en **inox**.

■ **UTILISATION**

- Charge maxi. : 2000 N.

référence

■ Exemple de commande **36 - 233 - 38**

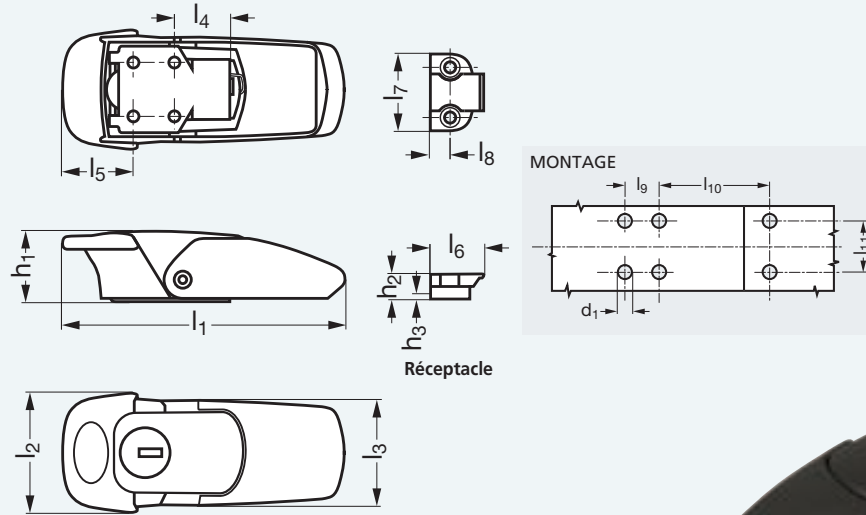
ACIER														INOX			
Riveté	Charge ressort	Cadenas	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	$l_{11}^{+0,1}$	$l_{12}^{+0,1}$	Riveté	Charge ressort	Cadenas
36 - 231 - 38	36 - 232 - 38	36 - 233 - 38	38	17,5	24	49	37	21	33	44	15	24	24	12	36 - 235 - 38	36 - 236 - 38	36 - 237 - 38

ACIER														INOX			
Riveté	Charge ressort	Cadenas	l_{13}	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	h_8	h_9	Riveté	Charge ressort	Cadenas
36 - 231 - 38	36 - 232 - 38	36 - 233 - 38	1,3	3,3	9,5	52	58	46	51	13	2	39	27	19	36 - 235 - 38	36 - 236 - 38	36 - 237 - 38

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **36-28**

Grenouillère à lame

zamac, miniature

**MATIERE**

- Lame, levier et réceptacle en zamac chromé brillant, chromé satiné ou pelliculé noir.
- Socle, ressort, goupilles et barillet en inox.
- Clés en zamac nickelé.

MONTAGE

- Préparer le panneau comme illustré.
- Fixer la grenouillère et le réceptacle à l'aide de vis tête fraisée M3.

Autre version

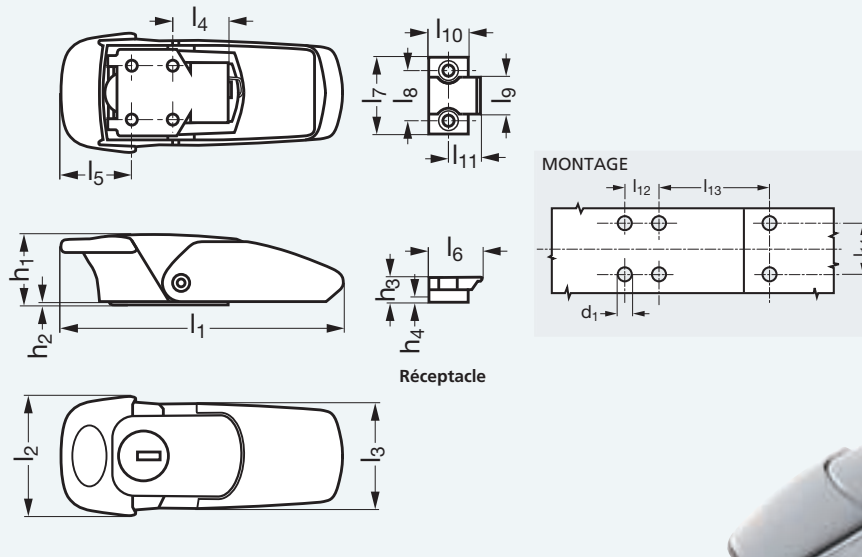
référence

Exemple de commande **36 - 281 - 72****SANS SERRURE**

Chromé brillant	Chromé satiné	Noir	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉ ±0,1	l ₁₀ ±0,1	l ₁₁ ±0,1	d ₁ ±0,1	h ₁	h ₂	h ₃	Chromé brillant	Chromé satiné	Noir
36 - 281 - 72	36 - 282 - 72	36 - 283 - 72	72	31	28	14	17	14	20	5	12	30	12	3,2	18	7	3	36 - 285 - 72	36 - 286 - 72	36 - 287 - 72

AVEC SERRURE

Grenouillère à lame zamac



■ **MONTAGE**

- Préparer le panneau comme illustré.
- Fixer la grenouillère et le réceptacle à l'aide de vis tête fraisée M3.

■ **Autre version**



■ **MATIERE**

- Lame, levier et réceptacle en zamac chromé brillant, chromé satiné ou pelliculé noir.
- Socle, ressort, goupilles et barillet en inox.
- Clés en zamac nickelé.

référence

■ Exemple de commande **36 - 297 - 84**

SANS SERRURE

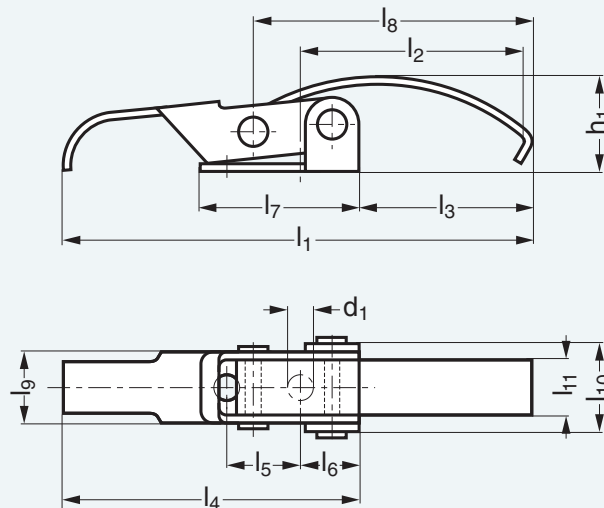
AVEC SERRURE

Chromé brillant	Chromé satiné	Noir	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	$l_{12} \pm 0,1$	$l_{13} \pm 0,1$	$l_{14} \pm 0,1$	$d_1 \pm 0,1$	h_1	h_2	h_3	h_4	Charge max. (N)	Chromé brillant	Chromé satiné	Noir
36 - 291 - 84	36 - 292 - 84	36 - 293 - 84	84	34	32	18	21	16	24	17	12	12	10	12	35,5	16	3,2	21	1	8	4	1200	36 - 295 - 84	36 - 296 - 84	36 - 297 - 84



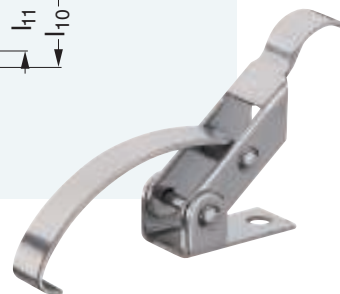
Grenouillères rotatives acier et **inox** modèles 36-21 et 36-23,
grenouillères à lame zamac modèles 36-28 et 36-29

Grenouillère à lame acier ou inox



Inox

MATIERE
- Acier zingué chromaté ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301,
AISI 304).



référence

Exemple de commande **36 - 301 - 50**

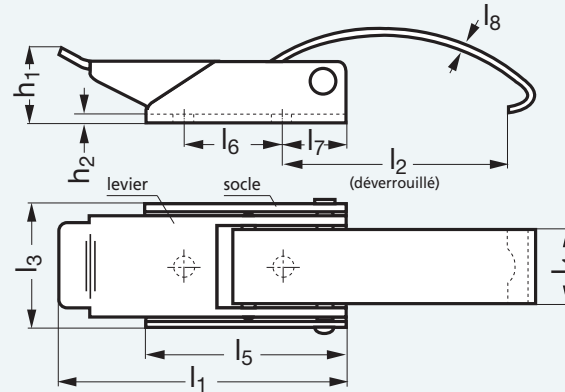
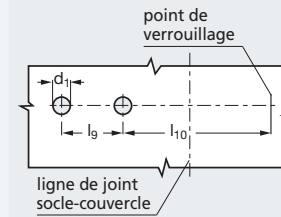
Acier	F1 (N)	d ₁	h ₁ ±1	l ₁	l ₂ ±0,5	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	Inox
36 - 301 - 50	500	5,1	18	89	43	33	56	14	11	30	53	13,5	17	10	36 - 305 - 50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**
CONSEIL - CREATE - INNOVATE

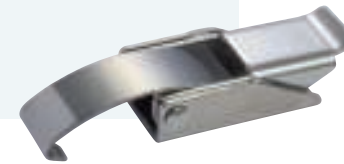
Inox

MATIERE

- Acier XC 10 zingué ou **inox** (AISI 302) pour le modèle 36-315-30 ou (AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304) pour les modèles 36-315-53.
- Lame ressort en acier ou en **inox** 17-7PH.
- Goupilles en **inox**.

modèle **36-31****Grenouillère à lame** acier ou inox**MONTAGE****MONTAGE**

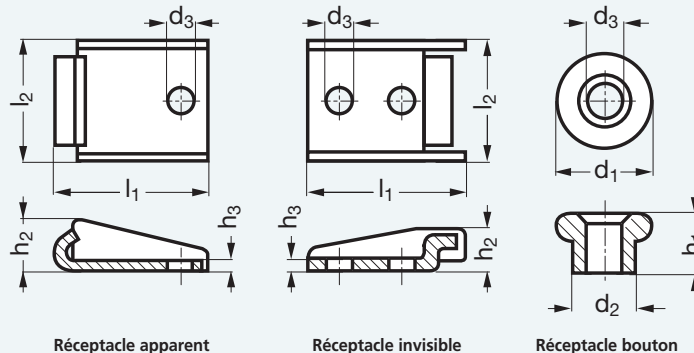
- Préparer le socle comme illustré.
- Visser ou riveter la grenouillère.

**Produit associé**Réceptacle 36-35
Page Y 18

Exemple de commande **référence 36 - 315 - 53** **l₂ 42**

Acier	l ₁	l ₂ ±0,2	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	d ₁	h ₁	h ₂	Force (N)	Taille du réceptacle	Inox
36 - 310 - 30	27,4	22,5	12,6	8,3	21,6	9,5	6	0,9	9,5	24	3,3	7,9	0,8	135	3	36 - 315 - 30
36 - 310 - 53	48,4	29,5	22,6	15,1	38,1	17,5	10,7	1	17,5	31,2	4,3	14,3	1,6	310	4	36 - 315 - 53
36 - 310 - 53	48,4	42	22,6	15,1	38,1	17,5	10,7	1	17,5	43,9	4,3	14,3	1,6	310	4	36 - 315 - 53
	48,4	55	22,6	15,1	38,1	17,5	10,7	1	17,5	56,6	4,3	14,3	1,6	310	4	36 - 315 - 53
36 - 310 - 56	48,4	29,5	22,6	15,1	38,1	17,5	10,7	1,6	17,5	31,2	4,3	14,3	1,6	670	4	
36 - 310 - 56	48,4	42	22,6	15,1	38,1	17,5	10,7	1,6	17,5	43,9	4,3	14,3	1,6	670	4	
36 - 310 - 56	48,4	55	22,6	15,1	38,1	17,5	10,7	1,6	17,5	56,6	4,3	14,3	1,6	670	4	
36 - 310 - 60	73,2	57	30,2	19,8	50,8	25,4	16	1,3	25,4	60,2	5,2	18,3	1,7	290	5	
36 - 310 - 70	103,6	70,5	39,5	30,5	67,6	30,9	19	1,3	30,9	76,2	6,5	23,6	2	645	6	

Réceptacle pour grenouillère à lame



Autres versions



Produit associé



Grenouillère à lame 36-31
Page Y 17



MATIERE

- Acier XC 10 zingué ou **inox**.

référence

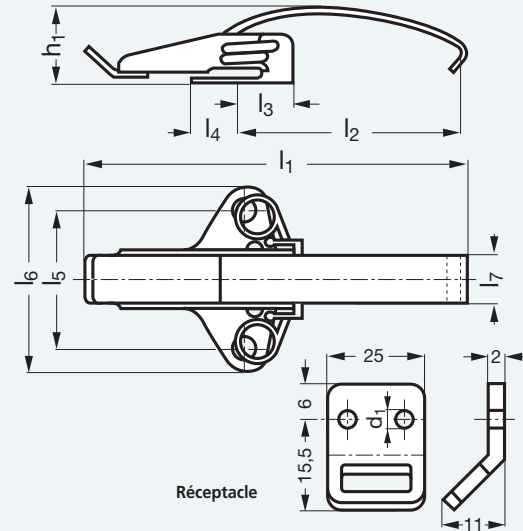
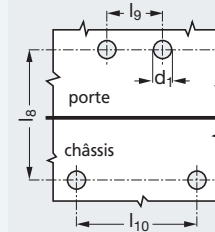
Exemple de commande

36 - 353 - 5

ACIER										INOX			
Apparent	Invisible	Bouton	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	Apparent	Invisible	Bouton
36 - 351 - 3					3,3		4,5	0,8	13,1	10,7	36 - 355 - 3		
36 - 351 - 4					4,3		7,9	1,6	22,2	19	36 - 355 - 4		
36 - 351 - 6					6,5		12,7	1,9	38,9	36			
	36 - 352 - 3				3,3		3,6	0,8	14,3	10,7		36 - 356 - 3	
	36 - 352 - 4				4,3		6,4	1,6	24,6	19		36 - 356 - 4	
	36 - 352 - 5				5,2		8,6	1,5	32,5	24,6			
	36 - 352 - 6				6,5		11,1	1,9	44	36			
		36 - 353 - 3	7,5	5,2	3,3	3,6							36 - 357 - 3
		36 - 353 - 4	11	7,9	4,3	6,4							36 - 357 - 4
		36 - 353 - 5	14,2	10,4	5,2	7,9							
		36 - 353 - 6	20,6	15,9	6,5	11,1							

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATION
Versa Latch®modèle **36-37**

Grenouillère à lame acier ou inox, avec ressort à torsion

**MONTAGE****■ MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer la grenouillère et le réceptacle.

Inox

■ MATIERE

- Plaque de fixation et poignée en acier au carbone zingué ou en **inox**.
- Lame en acier zingué ou en **inox**.
- Ressort en acier à ressort zingué ou en **inox**.

■ UTILISATION

- Force de serrage :
modèle acier : 330 N min.,
700 N max.
modèle inox : 260 N min.,
530 N max.



référence

Exemple de commande **36 - 376 - 82****ACIER****INOX**

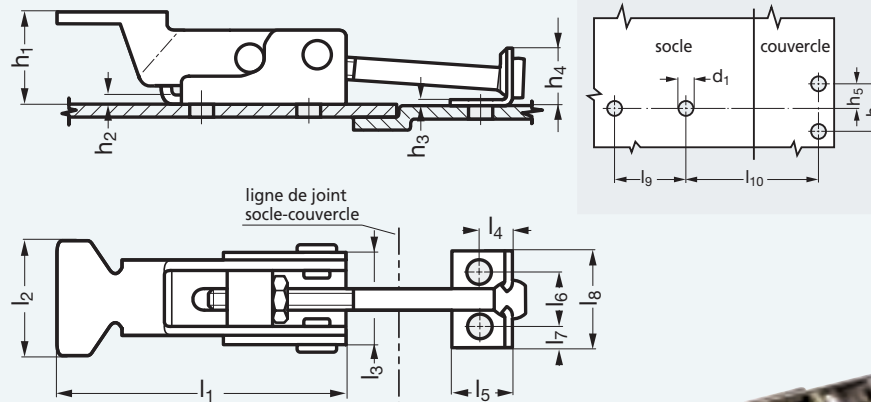
Sans réceptacle	Avec réceptacle	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8 min.	l_8 max.	l_9	l_{10}	d_1	h_1	Sans réceptacle	Avec réceptacle
36 - 371 - 82	36 - 372 - 82	82	38	16	13	35	48	12,7	55	57,3	14	35	5,5	14,5	36 - 375 - 82	36 - 376 - 82
36 - 371 - 107	36 - 372 - 107	107	64	16	13	35	48	12,7	80,7	83	14	35	5,5	19,5		

Grenouillère à tige réglable, acier ou inox

MONTAGE

■ MONTAGE

- Préparer le socle et le couvercle comme illustré.
- Poser la grenouillère et le réceptacle.
- Régler la tension désirée en position verrouillée.
- Relever le levier et serrer le contre-écrou contre le guide d'axe.



Inox

■ MATIERE

- Levier et corps en acier XC 10 zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304).
- Axe, guide d'axe et contre-écrou en acier zingué ou en **inox**.
- Rivet en **inox** (AISI 302).
- Réceptacle en acier zingué ou en **inox**.

référence

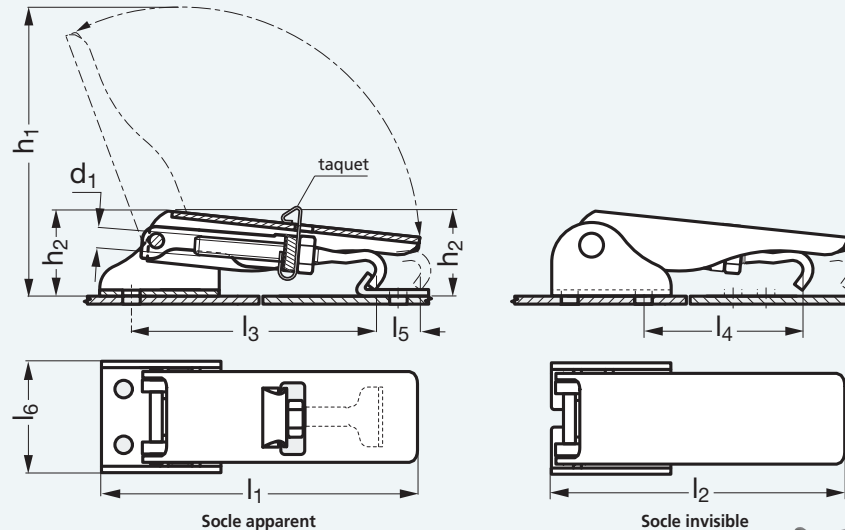
■ Exemple de commande

36 - 035 - 20

Acier	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ ±0,2	h ₆ ±0,2	d ₁ ^{+0,2} _{-0,0}	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉ ^{+0,1} _{-0,2}	l ₁₀ min. max.	Charge max. (N)	Inox	
36 - 030 - 20	20	1,6	1,3	11	6,4	12,7	5,2	68	27	21	8	14	13	5	22	25,5	25	44	180	36 - 035 - 20
36 - 030 - 32	32	1,9	1,5	19	9,5	19	6,7	113	40	31	11	19	19	6	31	44,5	24	57	890	36 - 035 - 32

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**CONCEPTEUR - CRÉATEUR - INNOVATEUR
Vantage-Downundermodèle **36-39**

Grenouillère à crochet invisible, acier

**■ MONTAGE**

- Déterminer le réceptacle et le type de montage.
- Préparer le panneau comme illustré page Y 23.
- Fixer le socle et le réceptacle par des vis M4.
- Régler le serrage en ajustant l'écrou.

■ MATIERE

- Socle, crochet et poignée en acier XC 8 zingué.
- Goupille et écrou en acier.
- Taquet de sécurité en inox.

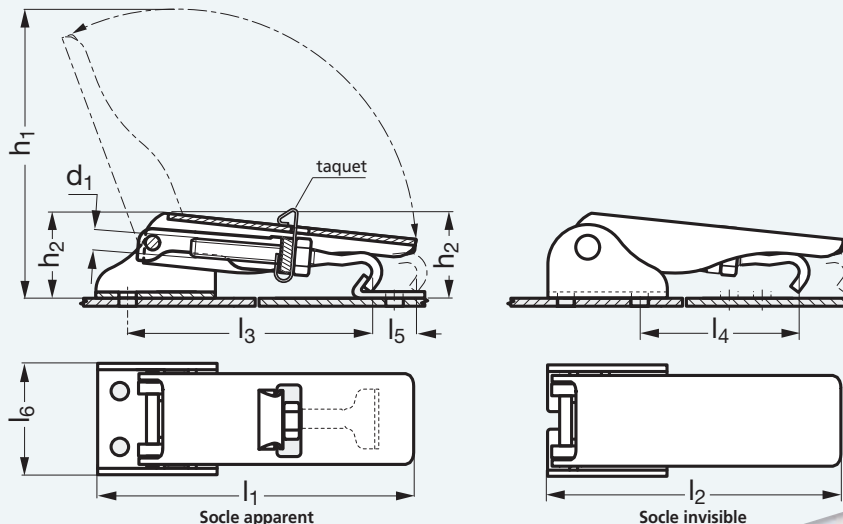
■ UTILISATION

- l_5 = course axiale du crochet.

■ Produit associéRéceptacle
36-40
Page Y 24**■ Autre version****référence****■ Exemple de commande 36 - 391 - 80**

SOCLE APPARENT												SOCLE INVISIBLE		
Avec taquet	Sans taquet	l_1	l_2	min. l_3	max. l_3	min. l_4	max. l_4	l_5	l_6	d_1	h_1 max.	h_2	Avec taquet	Sans taquet
36 - 391 - 80	36 - 392 - 80	80	70	56	80	27	51	8	27,5	M 5	74	22,5	36 - 393 - 80	36 - 394 - 80

Grenouillère à crochet invisible, inox



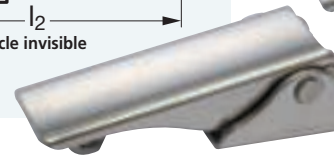
- **MONTAGE**
- Déterminer le réceptacle et le type de montage.
 - Préparer le panneau comme illustré page Y 23.
 - Fixer le socle et le réceptacle par des vis M4.
 - Régler le serrage en ajustant l'écrou.

■ Autre version

■ **Produit associé**



Réceptacle
36-40
Page Y 24



■ **MATIERE**

- Socle, crochet et poignée en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304).
- Goupille et écrou en **inox**.
- Taquet de sécurité en **inox**.

■ **UTILISATION**

- l_5 = course axiale du crochet.

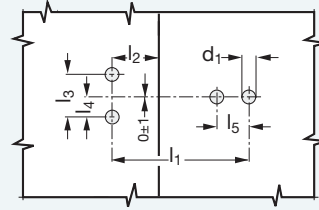
référence

■ Exemple de commande **36 - 397 - 80**

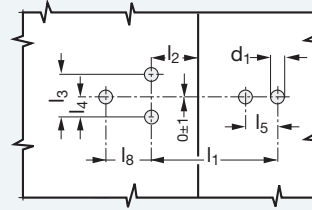
SOCLE APPARENT													SOCLE INVISIBLE	
Avec taquet	Sans taquet	l_1	l_2	l_3		l_4		l_5	l_6	d_1	h_1 max.	h_2	Avec taquet	Sans taquet
				min.	max.	min.	max.							
36 - 395 - 80	36 - 396 - 80	80	70	56	80	27	51	8	27,5	M 5	74	22,5	36 - 397 - 80	36 - 398 - 80

Grenouillère à crochet invisible (montage)

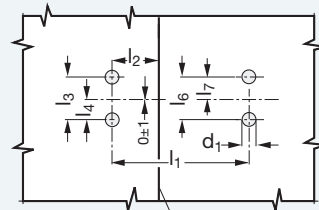
Socle apparent - Réceptacle invisible



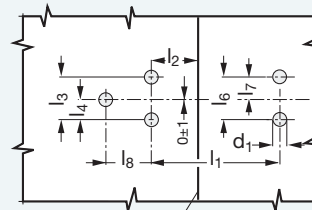
Socle et réceptacle invisibles



Socle et réceptacle apparents

séparation
boîtier/couvercle

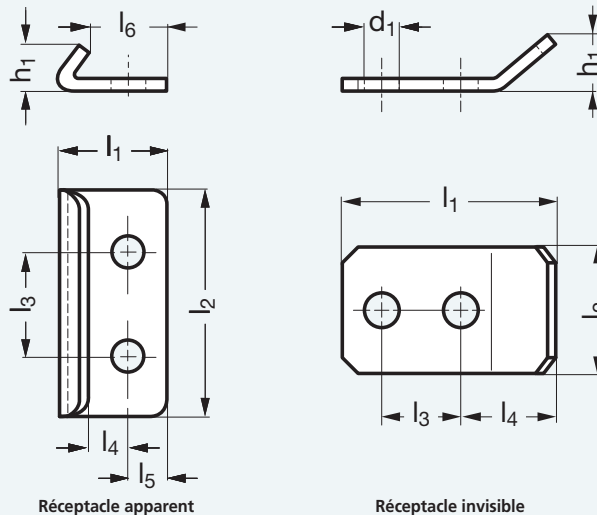
Socle invisible - Réceptacle apparent

séparation
boîtier/couvercle

Socle	Réceptacle	$d_1^{+0,2}_{-0,0}$	l_1 min. max.	l_2 min.	$l_3 \pm 0,2$	$l_4 \pm 0,2$	$l_5 \pm 0,2$	$l_6 \pm 0,2$	$l_7 \pm 0,1$	$l_8 \pm 0,2$
Apparent	Invisible	4,4	59 69	25	14	7	10			
Apparent	Apparent	4,4	62 86	25	14	7		12,7	6,4	
Invisible	Invisible	4,4	30 40	6	14	7	10			23,5
Invisible	Apparent	4,4	33 57	6	14	7		12,7	6,4	23,5

Réceptacle

pour grenouillère à crochet invisible



■ **MATIERE**
- Acier XC 8 ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, AISI 304).

■ Produits associés



Grenouillères
36-39
Pages Y 21 et Y 22

Exemple de commande **référence**
36 - 402 - 4

ACIER										INOX	
Apparent	Invisible	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	h ₁	Apparent	Invisible
36 - 401 - 4		4,4	17	29	12,7	6,2	6,4	12,6	6,6	36 - 405 - 4	
	36 - 402 - 4	4,4	27	16	10	12			8		36 - 406 - 4

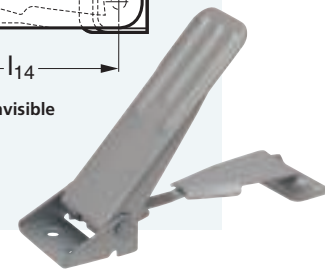
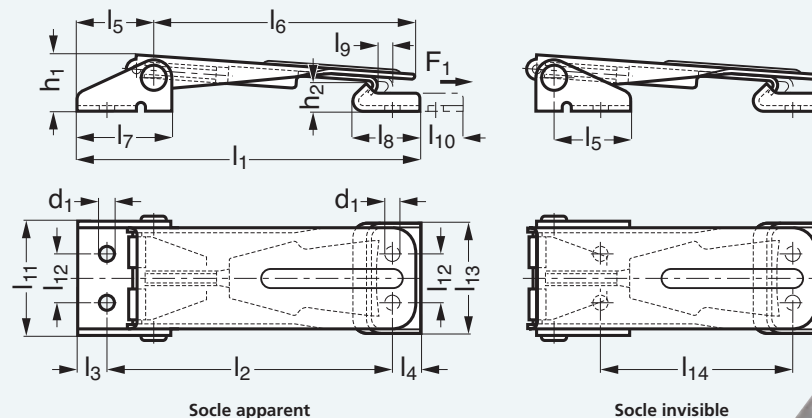
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 821

modèle **36-43**

Grenouillère à crochet invisible

acier ou inox, fortes charges



Inox

MATIERE

- Acier zingué chromaté ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301,
AISI 304) pour le corps
et **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09,
Werk. 1.4305, AISI 303)
pour le crochet et le réceptacle.

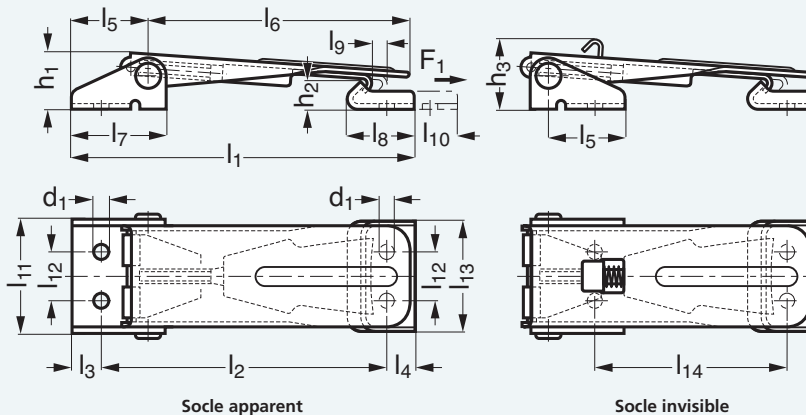
référence

Exemple de commande **36 - 435 - 400****SOCLE APPARENT**

		SOCLE INVISIBLE																			
Acier	Inox	F1 (N)	d ₁	h ₁	h ₂	l ₁ min.	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉ course	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	Acier	Inox
36 - 431 - 400	36 - 435 - 400	4000	6,3	22	12	144	120,5	12	11,5	32	107,5	38	28	6,5	18	46,5	20	45	83,5	36 - 433 - 400	36 - 437 - 400

Grenouillère à crochet invisible

acier ou inox, fortes charges, avec taquet



Inox

MATIERE

- Acier zingué chromaté ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) pour le corps et **inox** (AFNOR Z 8 CNF 18-09, Werk. 1.4305, AISI 303) pour le crochet et le réceptacle.



référence

Exemple de commande **36 - 443 - 400**

SOCLE APPARENT

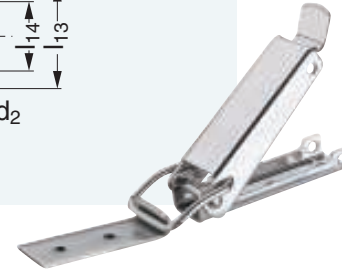
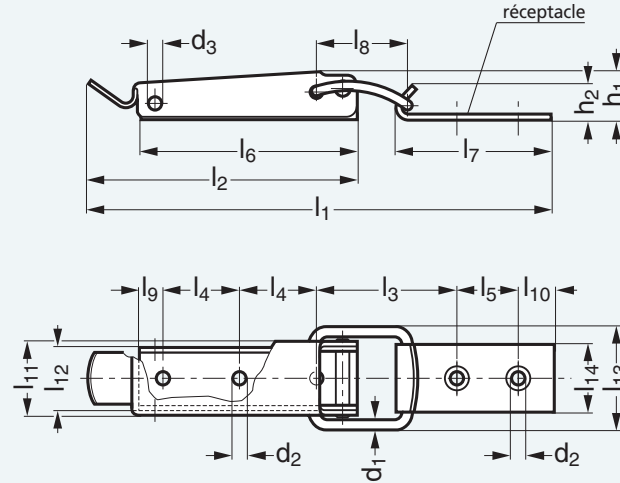
Socle Apparent		Socle Invisible														Socle Invisible						
Acier	Inox	F1 (N)	d ₁	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁ min.	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉ course	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	Acier	Inox
36 - 441 - 400	36 - 445 - 400	4000	6,3	22	12	28,5	144	120,5	12	11,5	32	107,5	38	28	6,5	18	46,5	20	45	83,5	36 - 443 - 400	36 - 447 - 400

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 832

modèle **36-50**

Grenouillère à crochet acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier zingué chromaté ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301,
AISI 304)

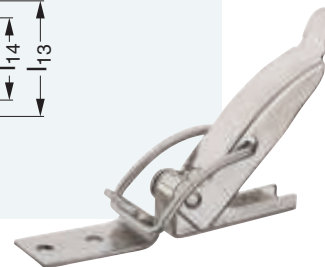
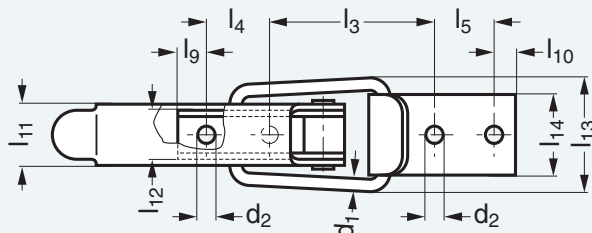
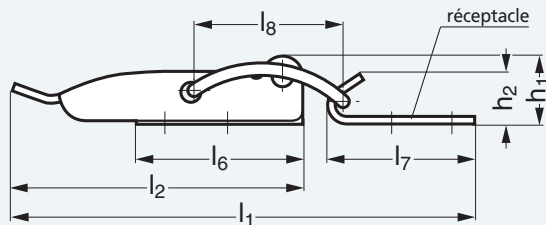
référence

Exemple de commande

36 - 505 - 200

Acier	F1 (N)	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃ ±0,5	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	Inox	
36 - 501 - 55	550	2	3,2	2,6	11	9	102	60	34,5	12,5	12	44	30	26	9,5	5	17	14	23	13		36 - 505 - 55
36 - 501 - 200	2000	4	5,3	5,3	20	15	193	112	58,5	31,5	25,5	90	66	36	10	15	30	26	43	27		36 - 505 - 200

Grenouillère à crochet acier ou inox



Inox

■ MATIERE
- Acier zingué chromaté ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301,
AISI 304).

référence

■ Exemple de commande **36 - 535 - 100**

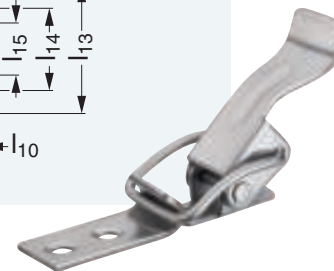
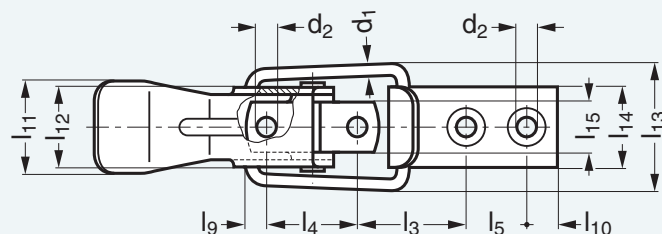
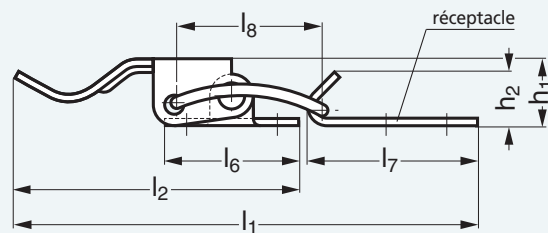
Acier	F1 (N)	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂ ^{-0,5}	l ₁₃	l ₁₄	Inox
36 - 531 - 100	1000	3	4,3	17	13	114	72	40	15,5	15	41	36	37	7	5	15	12	28	19	36 - 535 - 100

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 832.1

modèle **36-51**

Grenouillère à crochet courte, acier ou inox

**MATIERE**

- Acier zingué chromaté ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301,
AISI 304).

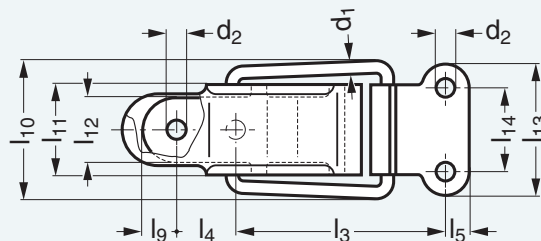
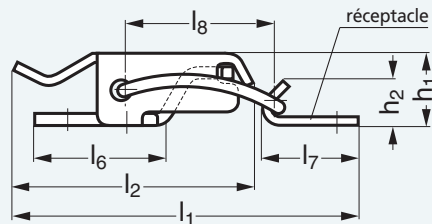
référence

Exemple de commande

36 - 511 - 40

Acier	F1 (N)	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	Inox
36 - 511 - 40	400	2	3,2	11	9	76	48	17	15	10	22	28	24	3,5	5	15	13	21	13	8	36 - 515 - 40

Grenouillère à crochet courte, acier ou inox



Inox

■ MATIERE
- Acier zingué chromaté ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301,
AISI 304).

référence

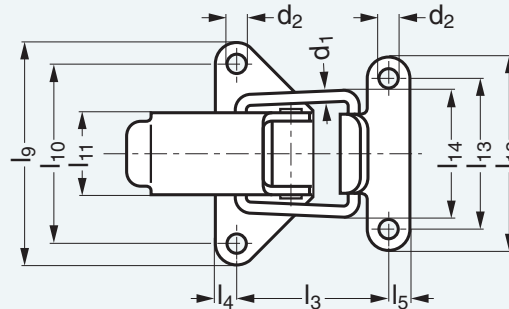
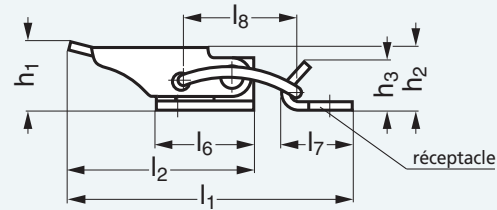
■ Exemple de commande

36 - 541 - 55

Acier	F1 (N)	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂ ⁻¹	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁ ^{+0,5}	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	Inox
36 - 541 - 55	550	2	3,2	12	8	57	40	34,5	10	3,8	25	16	26	5,5	23	15	11	22	14	36 - 545 - 55

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **36-52**

Grenouillère à crochet miniature, acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier zingué chromaté ou **inox**
(AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301,
AISI 304).

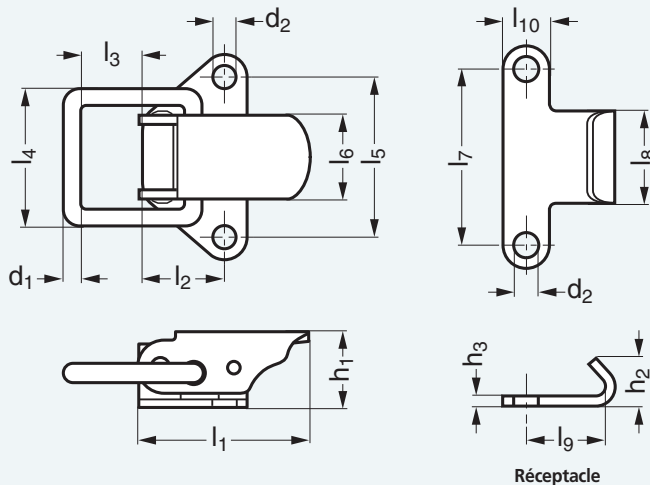
référence

Exemple de commande

36 - 521 - 55

Acier	F1 (N)	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	Inox
36 - 521 - 55	550	2	3,5	13	11	9	52	34	29	4	4	18	13	21	41	33	15	36	28	23	36 - 525 - 55

Grenouillère à crochet miniature, acier, fortes charges



Réceptacle



■ MATIERE

- Acier laminé à froid zingué chromaté.

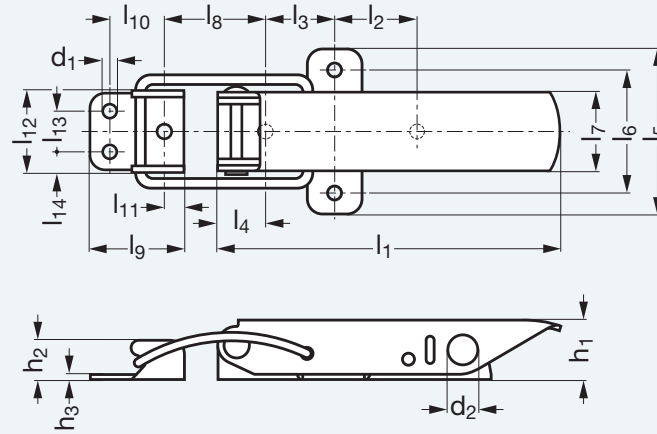
référence

■ Exemple de commande **36 - 611 - 130**

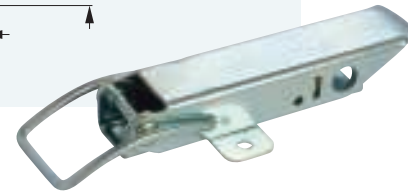
	F1 (N)	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀
36 - 611 - 130	1290	3	4,2	13,5	9	1,5	30,5	15	10,2	24,1	28	15	28	15	13	8

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **36-62**

Grenouillère à crochet acier, fortes charges

**MATIERE**

- Acier laminé à froid zingué chromaté.



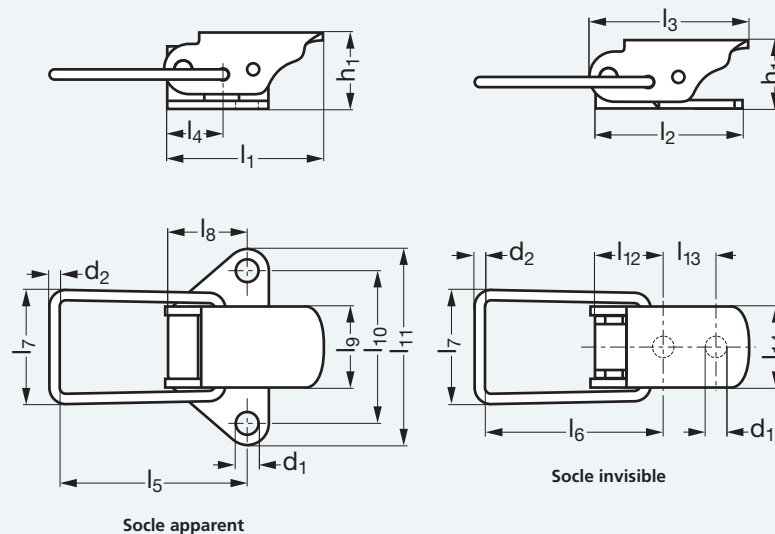
référence

Exemple de commande **36 - 620 - 270**

	F1 (N)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃
36 - 620 - 270	2670	125	30	25	17,5	60	45	29	40	35	20	7,5	30,5	15	7,6	5,36	10,7	22	15	2

Grenouillère à crochet

acier, miniature, avec crochet droit



■ **MATIERE**
- Acier laminé à froid zingué chromaté.

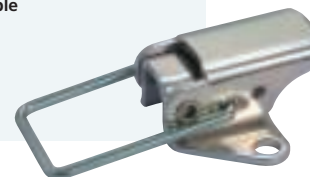
■ **LIVRABLE SUR DEMANDE**
- Inox 300.

■ Autre version

■ **Produit associé**



Réceptacle 36-80
Page Y 43



référence

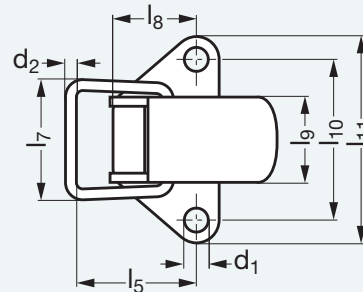
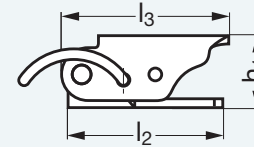
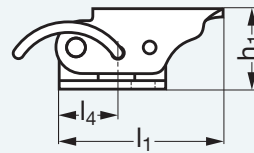
■ Exemple de commande **36 - 713 - 20**

Socle apparent	F1 (N)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	d ₁	d ₂	h ₁	Socle invisible
36 - 711 - 20	200	30,5	28	30	11	36	34	22	15	15,2	28	35,6	13	10	15	4,2	2	13,5	36 - 713 - 20

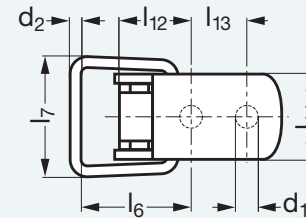
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **36-72**

Grenouillère à crochet

acier, miniature, avec crochet incurvé



Socle apparent



Socle invisible

Autre version



Produit associé

Réceptacle 36-80
Page Y 43

■ MATIERE
- Acier laminé à froid zingué chromaté.

■ LIVRABLE SUR DEMANDE
- Inox 300.

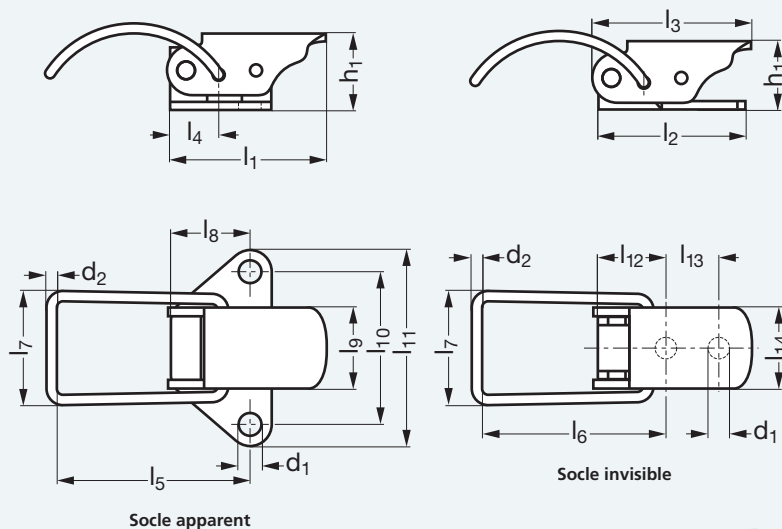
référence

Exemple de commande **36 - 721 - 20**

Socle apparent	F1 (N)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	d ₁	d ₂	h ₁	Socle invisible
36 - 721 - 20	200	30,5	28	30	11	21,6	19,5	22	15	15,2	28	35,6	13	10	15	4,2	2	13,5	36 - 723 - 20

Grenouillère à crochet

acier, miniature, avec crochet incurvé long



■ **MATIERE**
- Acier laminé à froid zingué chromaté.

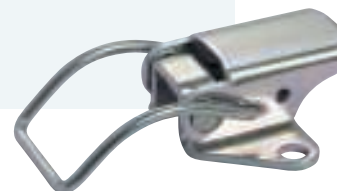
■ **LIVRABLE SUR DEMANDE**
- Inox 300.

■ **Produit associé**



Réceptacle 36-80
Page Y 43

■ **Autre version**



référence

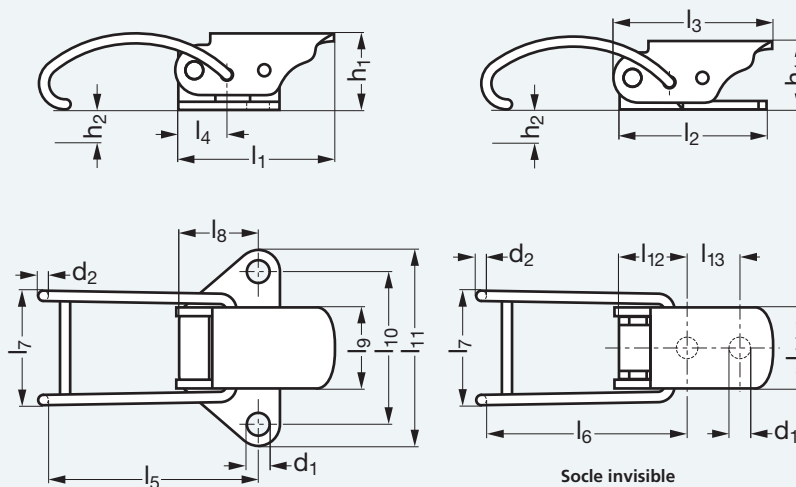
■ Exemple de commande **36 - 733 - 20**

Socle apparent	F1 (N)	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	l_{13}	l_{14}	d_1	d_2	h_1	Socle invisible
36 - 731 - 20	200	30,5	28	30	11	36	34	22	15	15,2	28	35,6	13	10	15	4,2	2	13,5	36 - 733 - 20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **36-74**

Grenouillère à crochet

acier, miniature, avec crochet faible amplitude



Socle apparent

Socle invisible

Autre version



MATERIE

- Acier laminé à froid zingué chromaté.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Inox 300.



référence

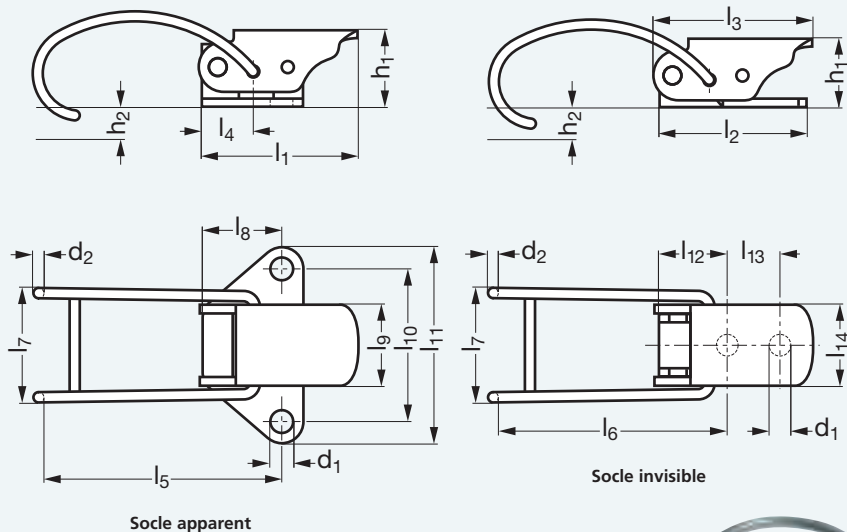
Exemple de commande

36 - 741 - 20

Socle apparent	F1 (N)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂ max.	Socle invisible
36 - 741 - 20	200	30,5	28	30	11	36,5	34,5	22	15	15,2	28	35,6	13	10	15	4,2	2	13,5	5,1	36 - 743 - 20

Grenouillère à crochet

acier, miniature, avec crochet grande amplitude



- **MATIERE**
- Acier laminé à froid zingué chromaté.
- **LIVRABLE SUR DEMANDE**
- Inox 300.



référence

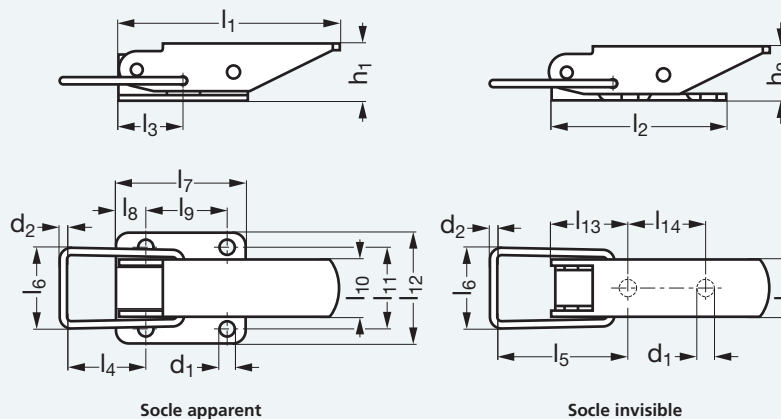
■ Exemple de commande **36 - 753 - 20**

Socle apparent	F1 (N)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Socle invisible
36 - 751 - 20	200	30,5	28	30	11	40	37,8	22	15	15,2	28	35,6	13	10	15	4,2	2	13,5	4,1 à 9,1	36 - 753 - 20

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CRÉATE - INNOVATEmodèle **36-76**

Grenouillère à crochet

acier, avec crochet droit



Socle apparent

Socle invisible

MATIERE

- Acier laminé à froid zingué chromaté.

UTILISATION

- La charge F1 varie selon le réceptacle utilisé.
- Charge ultime maxi : 3115 N.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Inox 300.

Autre version**Produit associé**Réceptacle 36-80
Page Y 43

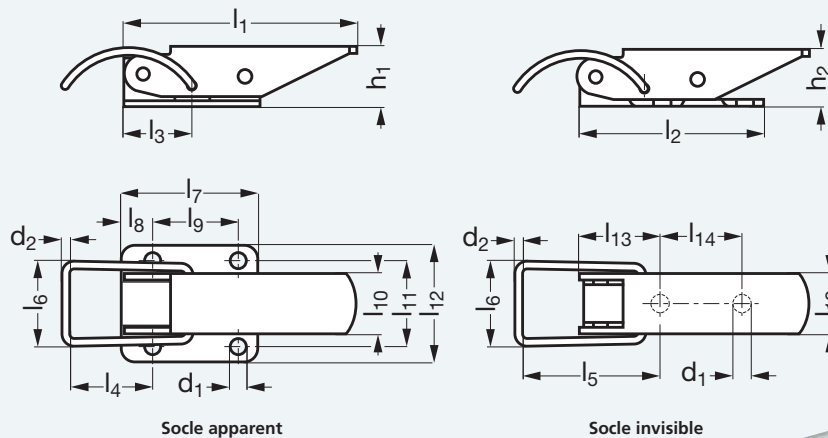
référence

Exemple de commande **36 - 763 - 45**

Socle apparent	F1 (N)	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	l_{13}	l_{14}	d_1	d_2	h_1	h_2	Socle invisible
36 - 761 - 45	445 à 1335	60	43	18	22	35	22	35	8	22	15,2	22	30	20	19,9	4,2	2	15	13,7	36 - 763 - 45

Grenouillère à crochet

acier, avec crochet incurvé



Socle apparent

Socle invisible

Autre version



Produit associé



Réceptacle 36-80
Page Y 43

MATIERE

- Acier laminé à froid zingué chromaté.

UTILISATION

- La charge F1 varie selon le réceptacle utilisé.

- Charge ultime maxi : 3115 N.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Inox 300.

référence

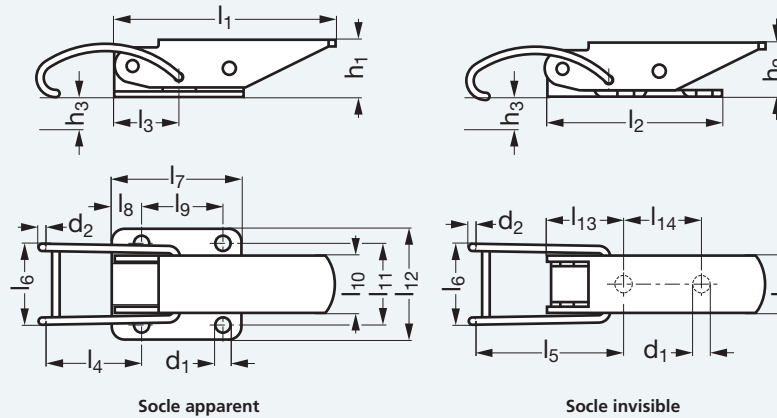
Exemple de commande **36 - 771 - 45**

Socle apparent	F1 (N)	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	l_{11}	l_{12}	l_{13}	l_{14}	d_1	d_2	h_1	h_2	Socle invisible
36 - 771 - 45	445 à 1335	60	43	18	22	35	22	35	8	22	15,2	22	30	20	19,9	4,2	2	15	13,7	36 - 773 - 45

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **36-78**

Grenouillère à crochet

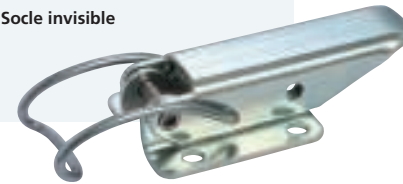
acier, avec crochet faible amplitude



■ Autre version



- **MATIERE**
- Acier laminé à froid zingué chromaté.
- **UTILISATION**
- Charge ultime maxi : 3115 N.
- **LIVRABLE SUR DEMANDE**
- Inox 300.



référence

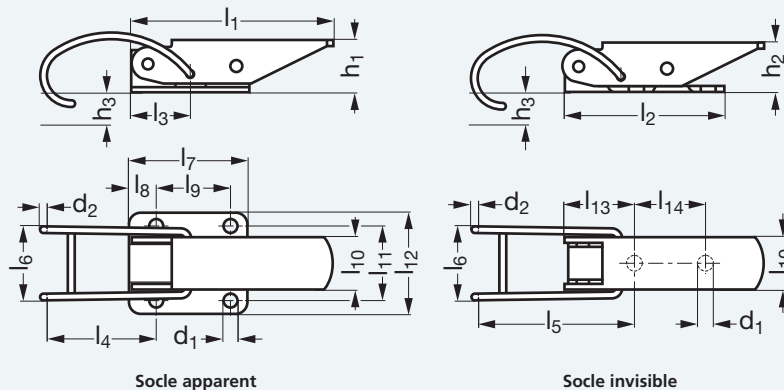
■ Exemple de commande

36 - 783 - 45

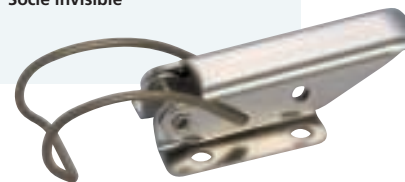
Socle apparent	F1 (N)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃ max.	Socle invisible
36 - 781 - 45	445 à 1335	60	43	18	23	35,6	22	35	8	22	15,2	22	30	20	19,9	4,2	2	15	13,7	5	36 - 783 - 45

Grenouillère à crochet

acier, avec crochet grande amplitude



Autre version



- **MATIERE**
- Acier laminé à froid zingué chromaté.
- **UTILISATION**
- Charge ultime maxi : 3115 N.
- **LIVRABLE SUR DEMANDE**
- Inox 300.

référence

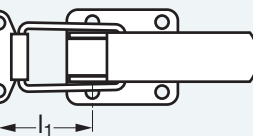
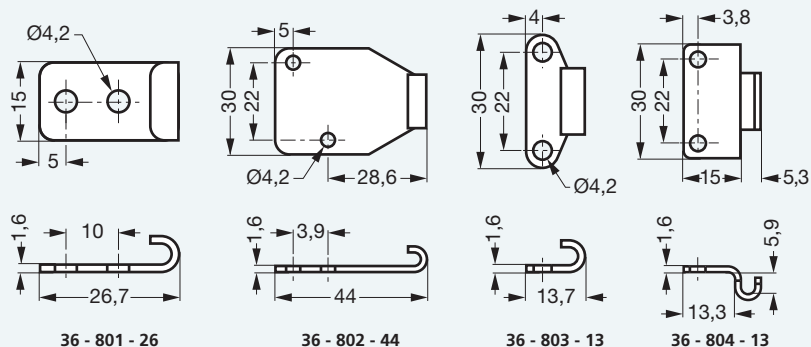
Exemple de commande

36 - 791 - 45

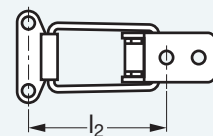
Socle apparent	F1 (N)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	Socle invisible
36 - 791 - 45	445 à 1335	60	43	18	26	39,1	22	35	8	22	15,2	22	30	20	19,9	4,2	2	15	13,7	4,1 à 9,1	36 - 793 - 45

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****souhco**
CONSEIL - CREER - INNOVERmodèle **36-80**

Réceptacle pour grenouillère à crochet



Grenouillère socle apparent



Grenouillère socle invisible

Autre version



référence

Exemple de commande **36 - 802 - 44**

MATERIE

- Acier laminé à froid zingué chromaté.

LIVRABLE SUR DEMANDE

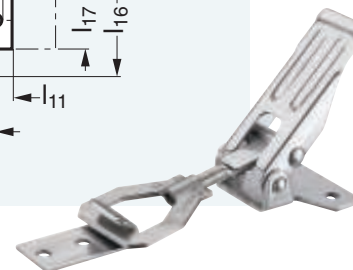
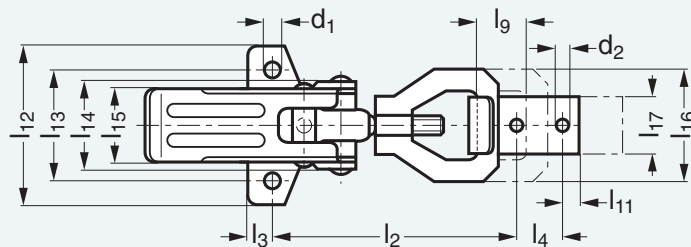
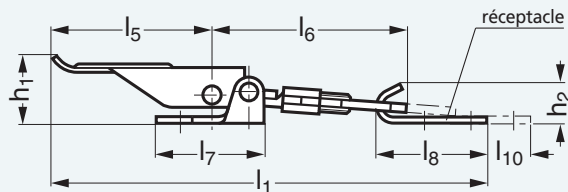
- Inox 300.

Produits associés

Grenouillères
36-71 à 36-73
Pages Y 34 à Y 36
36-76 et 36-77
Pages Y 39 et Y 40

réceptacle grenouillère	Grenouillère socle apparent				Grenouillère socle invisible			
	l_1				l_2			
	36 - 801 - 26	36 - 802 - 44	36 - 803 - 13	36 - 804 - 13	36 - 801 - 26	36 - 802 - 44	36 - 803 - 13	36 - 804 - 13
36 - 71	45,5	62,5	43,4	41,4	43,4	60,5	41,4	39,4
36 - 72	32	49	30	27,9	30	47	27,9	26
36 - 73	47	64	45	42,9	45	62	42,9	40,9
36 - 76	31,5	48,5	29,5	27,2	44,5	61,5	42,4	40,1
36 - 77	33	50	31	29	46	62,7	43,9	41,7

Grenouillère à crochet réglable, acier ou inox



Inox

MATIERE

- Acier zingué chromaté ou
inox (AFNOR Z 6 CN 18-09,
Werk. 1.4301, AISI 304)

référence

Exemple de commande **36 - 461 - 110**

Acier	F1 (N)	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	l ₁ min.	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉ course	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	l ₁₆	l ₁₇	Inox
36 - 461 - 110	1100	5,2	4,2	22	13	140	78	8	15	51	63	35	36	16	12	5,5	52	36	30	24	37	19	36 - 465 - 110

Série 37 Charnières et gonds

Charnières



37-01 page **Z07**
Charnière à friction réglable, aluminium petit modèle



37-02 page **Z08**
Charnière à friction réglable, acétal, miniature



37-03 page **Z09**
Charnière à friction réglable, aluminium



37-04 page **Z10**
Charnière à friction réglable, acétal



37-10 page **Z16**
Charnière à indexation nylon



37-11 page **Z17**
Charnière plate aluminium



37-12 page **Z18**
Charnière plate zamac, **inox** ou aluminium



37-13 page **Z19**
Charnière plate technopolymère



37-15 page **Z20**
Charnière plate technopolymère



37-25 page **Z28**
Charnière ajustable zamac



37-26 page **Z29**
Charnière ajustable technopolymère



37-27 page **Z30**
Charnière pour profilés aluminium, ajustable, zamac



37-18 page **Z31**
Charnière pour profilés aluminium technopolymère



37-19 page **Z32**
Charnière pour profilés aluminium technopolymère, double



37-22 page **Z38**
Charnière asymétrique technopolymère



37-37 page **Z39**
Charnière asymétrique zamac



37-38 page **Z40**
Charnière asymétrique aluminium



37-32 page **Z41**
Charnière invisible acier ou **inox**, à 90°



37-33 page **Z42**
Charnière invisible acier ou **inox**, à 180°



37-06 page **Z11**
Charnière à friction
à couple constant,
zamac



37-05 page **Z12**
Charnière à friction
avec manette
indexable,
technopolymère



37-08 page **Z13**
Charnière
à indexation acétal



37-07 page **Z14**
Charnière
à indexation
technopolymère



37-09 page **Z15**
Charnière
à indexation
technopolymère,
grand angle



37-34 page **Z21**
Charnière plate
technopolymère



37-16 page **Z22**
Charnière plate
technopolymère,
inviolable



37-17 page **Z24**
Charnière
entièrement
technopolymère, fine



37-31 page **Z25**
Charnière plate
avec interrupteur,
technopolymère



37-14 page **Z27**
Charnière ajustable
zamac



37-20 page **Z33**
Charnière
technopolymère



37-23 page **Z34**
Charnière
technopolymère,
large



37-24 page **Z35**
Charnière
technopolymère,
longue



37-28 page **Z36**
Charnière acier,
à tige filetée



37-21 page **Z37**
Charnière
asymétrique
technopolymère,
longue



37-35 page **Z43**
Fiche invisible
à ressort



37-36 page **Z44**
Fiche invisible
à ressort, petit
modèle



37-30 page **Z45**
Charnière déboîtable
acier ou **inox**



37-40 page **Z46**
Charnière déboîtable
acier ou **inox**



37-41 page **Z47**
Charnière déboîtable
double, acier ou **inox**

Série 37 Charnières et gonds *(suite)*

Charnières *(suite)*



37-42 page Z48
Charnière déboîtable
plastique



37-43 page Z49
Charnière déboîtable
plate zamac



37-58 page Z50
Charnière déboîtable
zamac,
à compression
réglable



37-39 page Z51
Charnière marine
inox



37-47 page Z57
Charnière modulable
acier



37-47 page Z58
Charnière modulable
inox



37-48 page Z59
Broche pour
charnière modulable



37-49 page Z60
Vase pour charnière
modulable



37-50 page Z61
Charnière
non percée
inox



37-57 page Z67
Charnière
entièrement
polypropylène,
grand modèle



37-73 page Z68
Charnière
non percée,
nœud renvoyé,
déboîtable



37-74 page Z69
Charnière
non percée,
nœud à plat



37-75 page Z70
Charnière percée,
nœud renvoyé



37-76 page Z71
Charnière percée,
nœud à plat

Gonds



37-60 page Z77
Gond zamac,
miniature,
à articulation
déportée



37-61 page Z78
Gond zamac,
miniature,
à articulation
en ligne



37-68 page Z79
Gond zamac,
à articulation
déportée



37-69 page Z80
Gond zamac,
à articulation
en ligne



37-44 page **Z52**
Charnière à couple constant faible, zamac



37-45 page **Z53**
Charnière à couple constant moyen, zamac



37-46 page **Z54**
Charnière à couple constant élevé, zamac



37-51 page **Z62**
Charnière renforcée **inox** débrochable



37-52 page **Z63**
Charnière renforcée rivetée **inox**



37-53 page **Z64**
Charnière renforcée rivetée acier



37-55 page **Z65**
Charnière entièrement polypropylène, large



37-56 page **Z66**
Charnière entièrement polypropylène



37-77 page **Z72**
Charnière percée



37-80 page **Z73**
Charnière longue acier



37-80 page **Z74**
Charnière longue aluminium



37-81 page **Z75**
Charnière longue **inox** 304



37-81 page **Z76**
Charnière longue **inox** 316



37-64 page **Z81**
Gond nylon, à articulation déportée



37-65 page **Z82**
Gond nylon, à articulation en ligne



37-70 page **Z83**
Gond nylon, à articulation déportée ou en ligne



37-72 page **Z84**
Gond acier, à souder

Charnières modulables



page **Z56**
Présentation des charnières modulables

Série 37 Charnières et gonds (suite)

Compas



37-94 page **Z85**

Compas acier avec
pattes de fixation
cambrées et plates



37-95 page **Z86**

Compas acier avec
pattes de fixation
plates



37-96 page **Z87**

Compas **inox**



37-97 page **Z88**

Compas avec cran
de sécurité, **inox**



37-98 page **Z89**

Compas aluminium

Informations techniques série 31

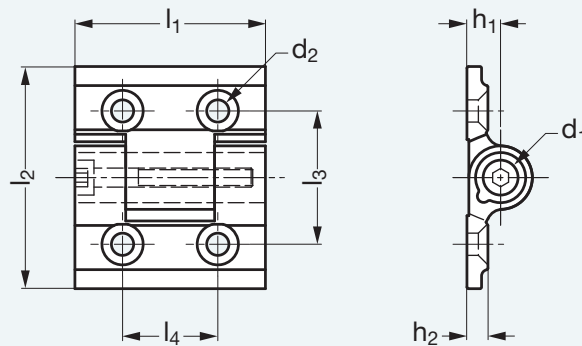
	page
Matières plastiques	1576
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecart admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594



Charnières à friction modèles 37-04 et 37-06,
charnières à indexation modèles 37-08 et 37-10,
charnière asymétrique modèle 37-37,
charnières à couple constant modèles 37-44 et 37-45

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **37-01**

Charnière à friction réglable, aluminium petit modèle



Autre finition

**MATIERE**

- Aluminium 6060 T5 brut, anodisé noir ou anodisé incolore.
- Vis d'ajustement en inox.

UTILISATION

- Réglage par clé Allen de 2,5 (non fournie).
- Résistance à la traction : 2240 N.
- Résistance au cisaillement : 1050 N.

référence

Exemple de commande **37 - 012 - 30**

Aluminium brut	Anodisé noir	Anodisé incolore	l_1	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	d_1	d_2
37 - 011 - 30	37 - 012 - 30	37 - 013 - 30	30	35	21	15	5,3	3	8	3,5

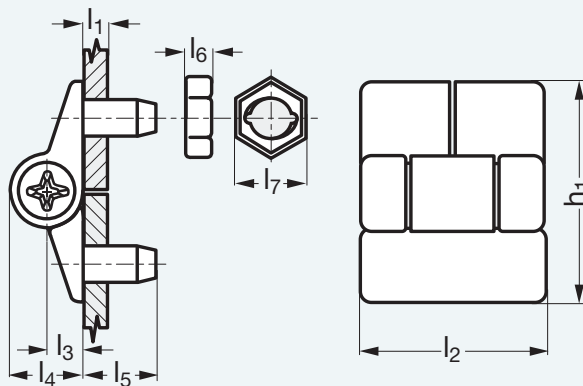
Charnière à friction réglable, acétal, miniature

■ **MATIERE**

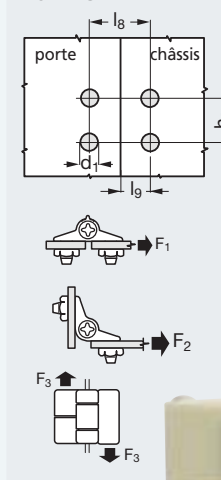
- Aile, axe de charnière et vis d'ajustement en acétal noir ou blanc.
- Rondelle en nylon.
- Ecrous en acier chromaté noir.

■ **UTILISATION**

- Couple maximum : 25 N.cm.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température de fonctionnement de -20°C à 80°C.



MONTAGE



■ **MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Poser la charnière.
- Régler la friction de la charnière.

■ **Autre finition**



référence

■ Exemple de commande

37 - 020 - 30

Noire	h_1	$h_2^{+0,3}_{-0,1}$	$d_1^{+0,1}_{-0,0}$	l_1 max.	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	$l_8 \pm 0,2$	$l_9^{+0,2}_{-0,0}$	F1 (N)	F2 (N)	F3 (N)	Blanche
37 - 020 - 30	30,5	15	5,4	8	25,5	5,1	10,2	12,7	3	10	20,5	10	1390	675	950	37 - 025 - 30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **37-03**

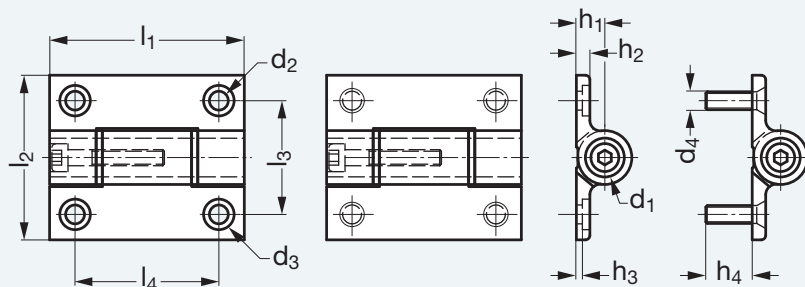
Charnière à friction réglable, aluminium

MATIERE

- Aluminium 6060 T5 anodisé noir ou anodisé incolore.
- Vis d'ajustement en inox.
- Rondelles PA blanc ou noir.
- Goujon en acier zingué blanc ou noir.

UTILISATION

- Couple de maintien de 0 à 5 N.m maxi.
- Réglage par clé Allen de 4 (non fournie).
- Résistance à la traction : 6000 N.
- Résistance au cisaillement : 5000 N.
- Température d'utilisation de -20°C à + 80°C.



Autre version



référence

Exemple de commande **37 - 034 - 65****VIS CHC**

Anodisé noir	Anodisé incolore	l_1	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	h_3	h_4	d_1	d_2	d_3	d_4	Anodisé noir	Anodisé incolore
37 - 031 - 65	37 - 032 - 65	65	55	38	48	9,5	4,5	2	15,5	13	6,3	10,2	M 6	37 - 033 - 65	37 - 034 - 65

GOUJON

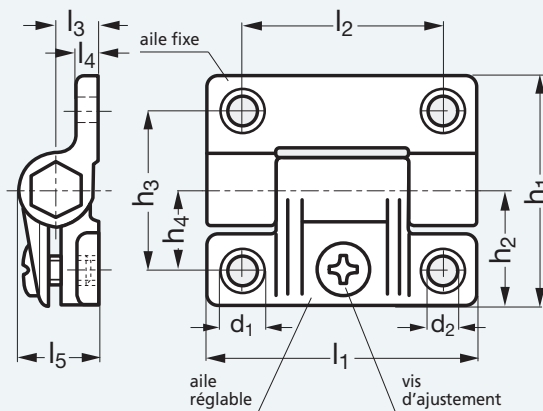
Charnière à friction réglable, acétal

MATIERE

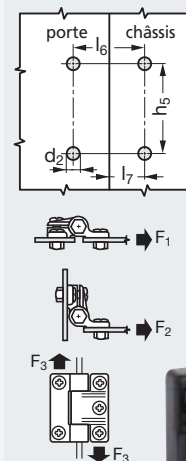
- Aile en acétal noir ou blanc.
- Axe de charnière en polycarbonate.
- Ecrou et vis d'ajustement en inox.
- Livré sans vis de montage.

UTILISATION

- Couple maximum :
 - . modèle 40 : 80 N.cm,
 - . modèle 60 : 400 N.cm.
- Indice d'inflammabilité :
 - UL94-HB pour les ailes et
 - UL94-V2 pour l'axe.
- Température de fonctionnement de -5°C à 65°C.



MONTAGE



MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Poser la charnière.
- Régler la friction de la charnière.

Autre finition



référence

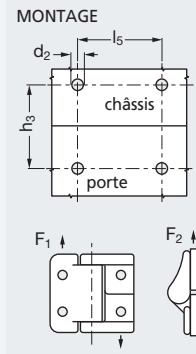
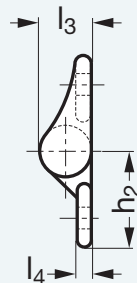
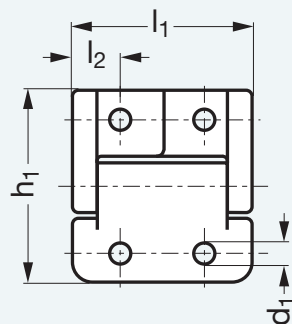
Exemple de commande **37 - 045 - 60**

Noir	h_1	h_2	h_3	h_4	$h_5^{+0,3}_{-0,0}$	d_1	$d_2^{+0,1}_{-0,0}$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6 \pm 0,1$	$l_7^{+0,2}_{-0,0}$	F1 (N)	F2 (N)	F3 (N)	Blanc
37 - 040 - 40	36,5	18,3	25,5	12,7	31,5	8,9	4,5	43	31,7	6,7	6	12,7	25,5	12,5	1780	600	890	37 - 045 - 40
37 - 040 - 60	57,5	28,5	38	19	47,5		6,6	63,5	47,6	10,3	5,2	19,4	38	19	3 110	2 220	2 000	37 - 045 - 60

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATE - INNOVATEmodèle **37-06**

Charnière à friction

à couple constant, zamac

**■ MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis M4 ou M5.

■ MATIERE

- Corps en zamac noir.
- Axe en acier au carbone.
- Joint torique interne en caoutchouc Buna-N.

■ UTILISATION

- Couple constant sur 20 000 cycles.
- Effet de ressort minimal (<1°).
- Température d'emploi de -20°C à 65°C.



■ Exemple de commande

référence	couple
37 - 060 - 57	2,2

	h_1	h_2	h_3	l_1	l_2	l_3	l_4	$l_5 \pm 0,2$	d_1	$d_2^{+0,1}_{-0,0}$	couple (N.m)			$F_1(N)$	$F_2(N)$
37 - 060 - 40	40,6	20,3	28	38	10	10	3	17,8	4,5	5,2	0,9	1,8		155	155
37 - 060 - 57	57,1	28,6	34	50,8	8,4	12,7	3,8	34	5,2	6	1,8	2,2	3,4	200	200

Charnière à friction

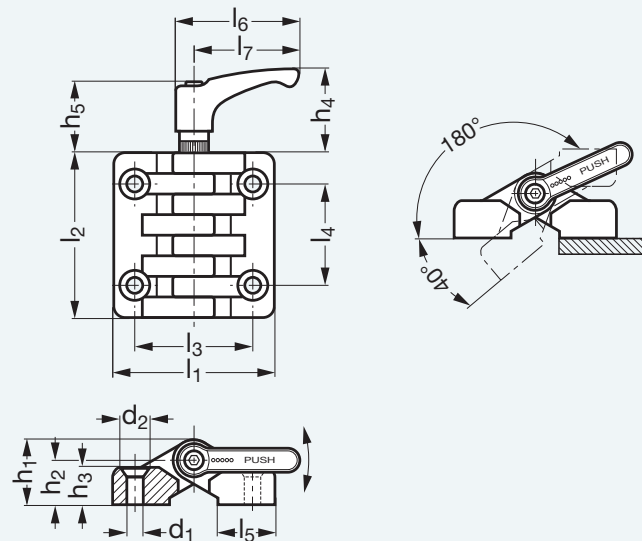
avec manette indexable, technopolymère

MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe en acier bruni.
- Manette indexable en technopolymère gris-noir mat, à base de polyamide.
- Inscription PUSH en rouge sur le dessus de la manette.

UTILISATION

- Angle de rotation : 220° maxi, compris entre 0° et -40° et entre 0° et 180°.
- La friction est obtenue en rapprochant les deux parties de la charnière par le serrage de la manette indexable.



référence

Exemple de commande

37 - 050 - 64

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅
37 - 050 - 48	48	49,5	31	30,5	17	52	44	5,5	10	19	13	11	36	29
37 - 050 - 64	64	65	40	40	24	52	44	6,5	11,5	23	15	13,5	36	29
37 - 050 - 97	97,5	96,5	62,5	59,5	35	73,5	63	10,5	20	35	23	20,5	48	37

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**souhco
CONCEPT - CREATION - INNOVATION

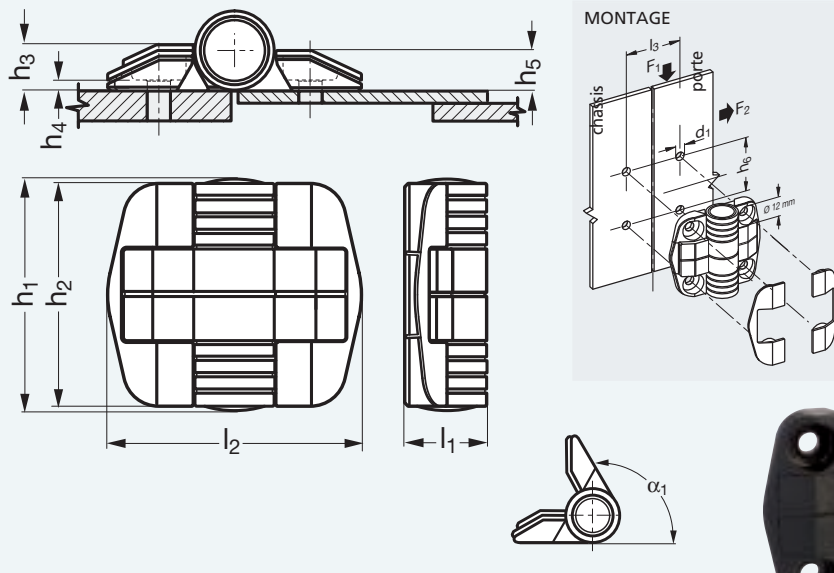
Inox

MATIERE

- Charnière en acétal noir.
- Ressort interne en inox.
- Tube de détente en acier ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Livré sans vis de fixation M 5.

UTILISATION

- Un système d'indexation maintient la porte fermée ou ouverte.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -40°C à 80°C .
- Nombre maximum de manœuvres : 20 000 pour l'acier et 5 000 pour l'inox.

modèle **37-08****Charnière à indexation acétal****MONTAGE**

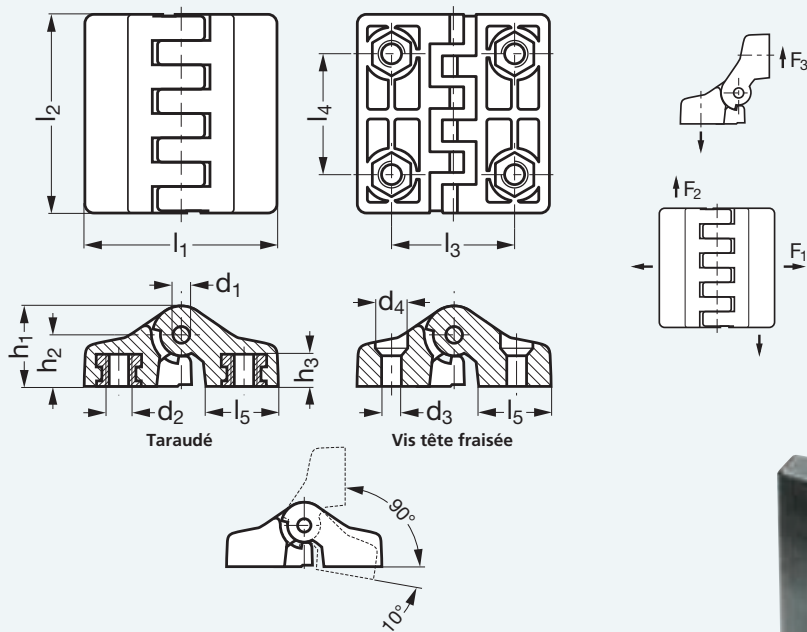
- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis M 5.
- Mettre les caches vis en place.



Exemple de commande **référence** **37 - 080 - 115** **couple** **170**

Tube acier	α_1°	d_1	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	$h_6 \pm 0,2$	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,2$	Couple position. (N.cm)			Tube inox		
37 - 080 - 80	80	5,5	52	50	10,4	2,5	9,1	34	18	57	34	70	110	170	450	450	37 - 085 - 80
37 - 080 - 115	115	5,5	52	50	10,4	2,5	9,1	34	18	57	34	70	110	170	450	450	37 - 085 - 115
37 - 080 - 150	150	5,5	52	50	10,4	2,5	9,1	34	18	57	34	70	110	170	450	450	37 - 085 - 150

Charnière à indexation technopolymère



MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe en inox.
- Insert en laiton nickelé pour la version taraudée.

UTILISATION

- Angle de rotation : 100° maxi, compris entre 0° et -10° et entre 0° et 90°.

référence **37 - 074 - 48**
Exemple de commande

Taraudé	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	F1 (N)		F2 (N)		F3 (N)		Vis tête fraisée
													taraudé	tête fraisée	taraudé	tête fraisée	taraudé	tête fraisée	
37 - 071 - 48	48	49,5	31	30,2	18	4	M 6	5,5	10	20	13	8	470	310	330	300	110	320	37 - 074 - 48

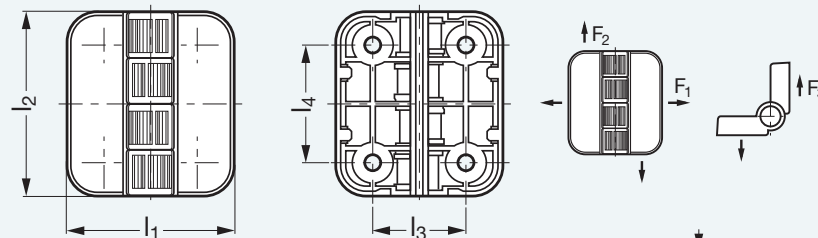
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

CFP
CFQmodèle **37-09**

Charnière à indexation

technopolymère, grand angle

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat à base acétalique.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Couvre-vis en technopolymère noir mat à base de polystère.

UTILISATION

- Angle de rotation :
Modèle avec indexation : 180° maxi, compris entre 0° et 180°.
Modèle sans indexation : 195° maxi, compris entre 0° et -15° et entre 0° et 180°.
- Un système d'indexation maintient la porte fermée ou ouverte à 80°, 120° ou 180°.
- Couple de résistance de 1,1 Nm, garanti pour 10 000 cycles.



référence

Exemple de commande

37 - 092 - 45**AVEC INDEXATION**

Vis tête fraisée	Vis 6 pans creux	Vis tête hexagonale	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	d_2	d_3	d_4	h_1	h_2	h_3	h_4	F_1 (N)	F_2 (N)	F_3 (N)	Vis tête fraisée	Vis 6 pans creux	Vis tête hexagonale
37 - 091 - 45	37 - 092 - 45	37 - 093 - 45	45	50	25	32	21,5	7	8	4,5	8,5	8,5	14	8	7	4,5	350	300	290	37 - 095 - 45	37 - 096 - 45	37 - 097 - 45

SANS INDEXATION

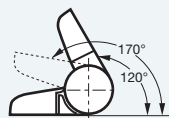
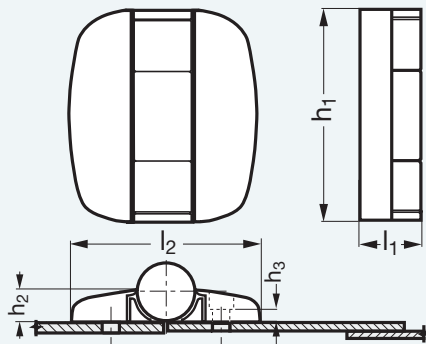
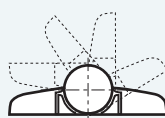
Charnière à indexation nylon

MATIERE

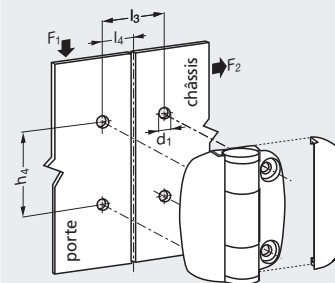
- Ailette et cache vis en nylon noir.
- Axe de charnière et insert en acétal noir.
- Ressort en uréthane élastique noir.
- Livré sans vis de fixation M 4.

UTILISATION

- Un système d'indexation maintient la porte fermée ou ouverte à 120° ou 170°.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température de fonctionnement de -20°C à 80°C.
- Nombre maximum de manœuvres : 10 000.
- Couple de positionnement : 1,1 N.m.


Avec indexation

Sans indexation

MONTAGE



MONTAGE

- Préparer la porte comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis M 4.
- Clipser les caches vis.



référence

 ■ Exemple de commande **37 - 105 - 50**

Avec indexation	$d_1 \pm 0,1$	h_1	h_2	h_3	$h_4 \pm 0,2$	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,2$	$l_4 \pm 0,2$	F1 (N)	F2 (N)	Sans indexation
37 - 100 - 50	4,5	49	7	2	31,8	14	44	25,4	12,7	130	130	37 - 105 - 50

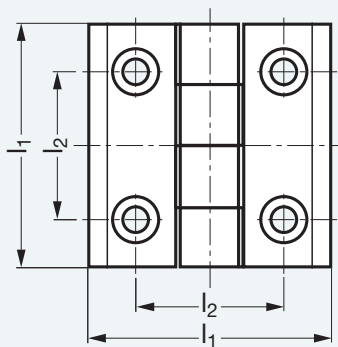
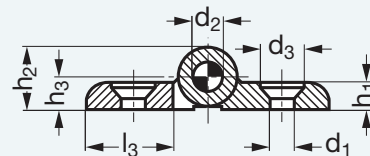
EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUES

elefa

CMM.AL

modèle **37-11**

Charnière plate aluminium

**MATIERE**

- Aluminium anodisé mat.
- Axe de charnière en inox.

UTILISATION

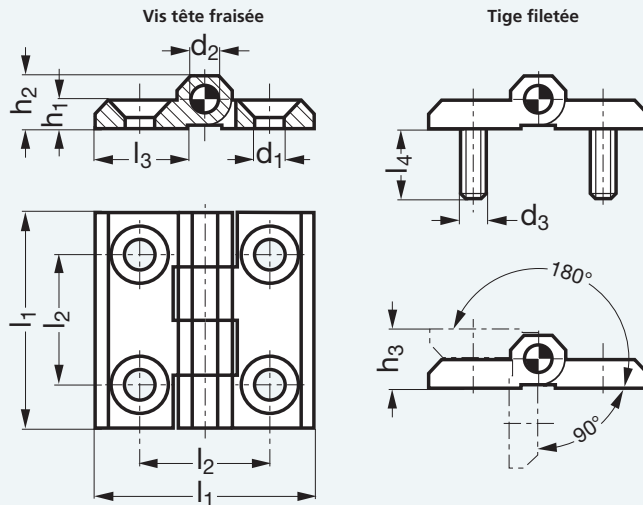
- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 0° et - 90° et entre 0° et 180°.

référence

Exemple de commande **37 - 110 - 50**

	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3
37 - 110 - 50	50	30	22	5,5	6	9,5	6	12,5	6,5

Charnière plate zamac ou inox



Autre version



Inox

MATIERE

- Zamac pelliculé noir mat ou **inox** mat (AFNOR Z 6 CN 18-10 M, Werk. 1.4308, AISI CF-8).
- Axe en inox.
- Tige filetée en **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316)

référence

Exemple de commande

37 - 120 - 60

ZAMAC NOIR		ZAMAC ARGENTÉ											INOX	ALUMINIUM	
Vis tête fraisée	Tige filetée	Vis tête fraisée	Tige filetée	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	$h_3^{+0,5}$	Vis tête fraisée	Vis tête fraisée
37 - 120 - 30	37 - 123 - 30	37 - 121 - 30	37 - 122 - 30	30	18	10,7		4,3	3		4	7,5	8,5	37 - 125 - 30	37 - 128 - 30
37 - 120 - 40	37 - 123 - 40	37 - 121 - 40	37 - 122 - 40	40	25	16	12	5,3	4	M 5	5	9	11	37 - 125 - 40	37 - 128 - 40
37 - 120 - 50	37 - 123 - 50	37 - 121 - 50	37 - 122 - 50	50	30	21	12	6,4	6	M 6	6	11,5	13	37 - 125 - 50	37 - 128 - 50
37 - 120 - 60	37 - 123 - 60	37 - 121 - 60	37 - 122 - 60	60	36	26	14	8,3	8	M 8	8	15	17	37 - 125 - 60	37 - 128 - 60

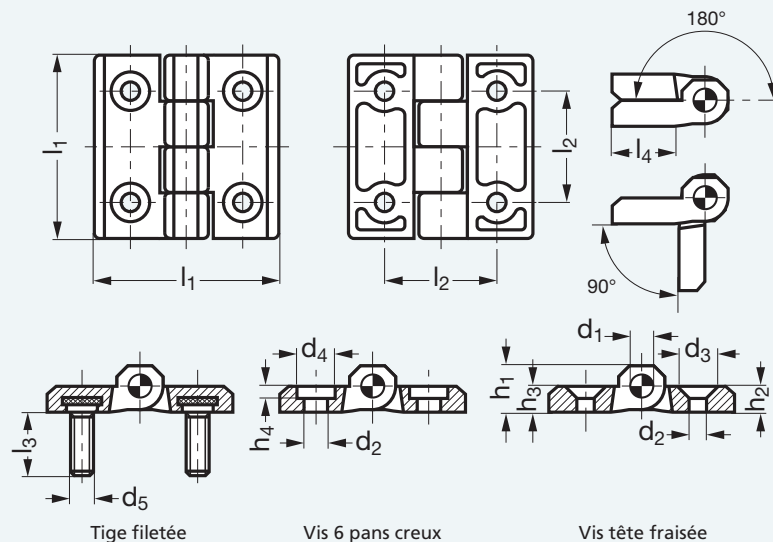
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

CFM.

modèle **37-13**

Charnière plate technopolymère



Autres versions

**MATIERE**

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Tige filetée en acier nickelé.

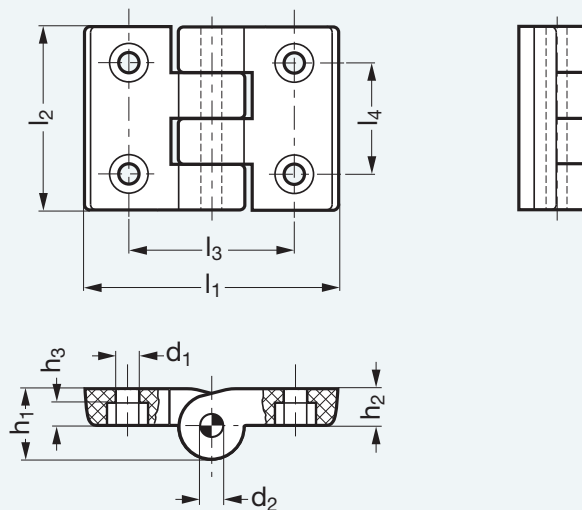
UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre -90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi 140°C.

référence
Exemple de commande **37 - 132 - 40**

Tige filetée	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	h_3	h_4
37 - 132 - 40	37 - 133 - 40	37 - 134 - 40	40	25	12	4	4	5,5	10,5	10,5	M 5	9	5	5,5	1,7
37 - 132 - 50	37 - 133 - 50	37 - 134 - 50	50	30	12	6	6	6,5	12,5	12,5	M 6	11,5	6	6,5	3
37 - 132 - 60	37 - 133 - 60	37 - 134 - 60	60	36	14,5	8	8	8,5	16,5	16,5	M 8	15	8	8,5	3,7

Charnière plate technopolymère



■ **MATIERE**

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

■ **UTILISATION**

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre -90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi +80°C.

■ Exemple de commande **37 - 150 - 70** **d₁** **8,5**

	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,25$	$l_4 \pm 0,25$	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3		
37 - 150 - 70	69,5	50	45,5	30	6,5	8,5	6	19,5	10	6,5	4,5

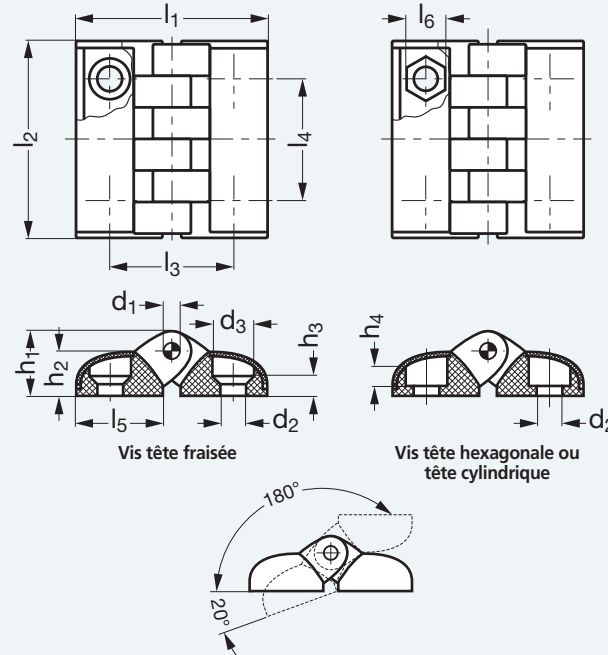
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

CFT

modèle **37-34**

Charnière plate technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère à base de polyamide renforcé de fibres de verre, noir mat.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe de charnière en technopolymère noir à base acétalique.
- Couvre-vis en technopolymère à base de polystère, noir brillant.

UTILISATION

- Angle de rotation : 200° maxi, compris entre 0° et -20° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi 80°.



Exemple de commande **référence 37 - 342 - 50** **d₂ 6,5**

Vis tête fraisée	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	Vis tête hexagonale
37 - 341 - 50	48	49,5	31	30,5	21,5	8,5	4	5,5	10,5	16,5	11,5	5	5	37 - 342 - 50
	48	49,5	31	30,5	21,5	10	4	6,5		16,5	11,5		5	37 - 342 - 50

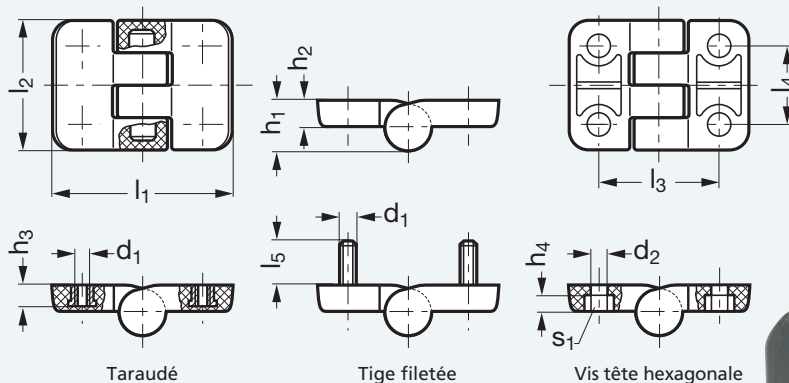
Charnière plate technopolymère, inviolable

MATIERE

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre -90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi +80°C.
- L'axe est entièrement noyé dans le corps et ne peut être enlevé. Cette charnière s'utilise dans les cas qui requièrent une protection contre d'éventuelles intrusions.



Autre version



référence

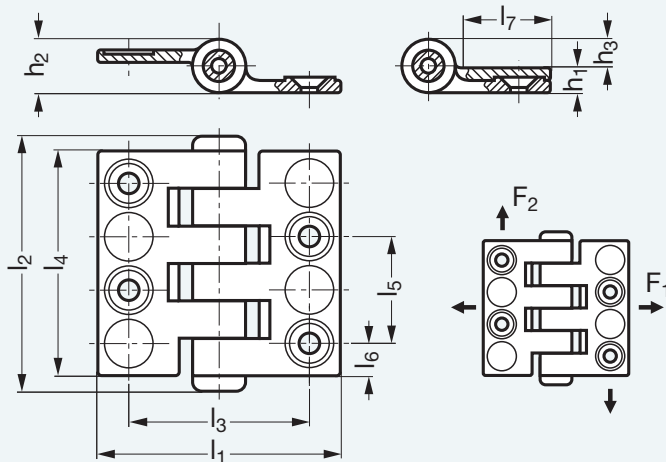
Exemple de commande **37 - 163 - 70**

Taraudé	Tige filetée	Vis tête hexagonale	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,25$	$l_4 \pm 0,25$	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	s_1
37 - 161 - 70	37 - 162 - 70	37 - 163 - 70	70	50	46	30	17	M 6	6,5	19,5	10	8	5,5	10



Charnières ajustables zamac modèle 37-25

Charnière entièrement technopolymère, fine



Entièrement technopolymère

MATIERE

- Technopolymère à base de polyamide (PA) noir mat renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe de charnière en technopolymère à base acétalique (POM).

UTILISATION

- Angle de rotation : 335° maxi.

référence

Exemple de commande **37 - 170 - 60**

	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,25$	l_4	$l_5 \pm 0,25$	l_6	l_7	h_1	h_2	h_3	F1 (N) maxi.	F2 (N) maxi.
37 - 170 - 60	59	62	43,7	55	26,1	8	20	6	14	8	890	750

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

CFS

modèle **37-31**

Charnière plate

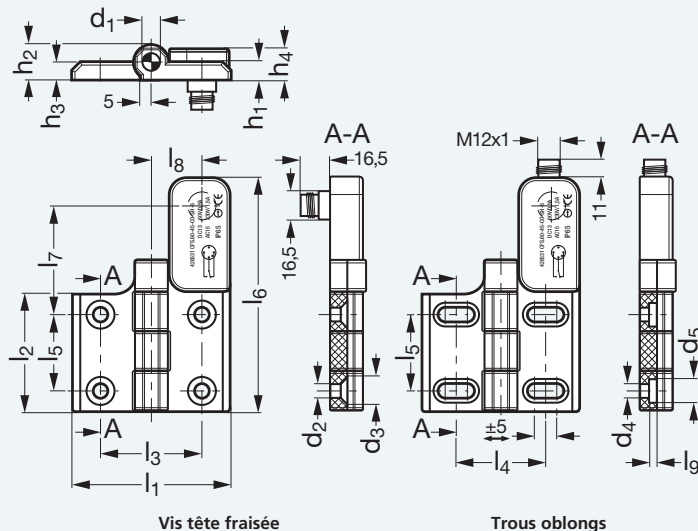
avec interrupteur, technopolymère

MATIERE

- Technopolymère noir mat à base de polyamide, renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe en **inox** (AISI 303).

UTILISATION

- Angle de rotation : 180° maxi, compris entre 0° et 180°.
- S'utilise sur les profilés aluminium les plus courants.
- Cette charnière est un dispositif de sécurité car, même en cas d'ouverture des portes de la machine, elle entraîne l'interruption du circuit d'alimentation.
- Interrupteur à déclenchement rapide : la vitesse de la course du curseur porte-contact est indépendante de la vitesse d'actionnement.
- Interrupteur d'ouverture positive : aucune connexion élastique entre les contacts mobiles et le mécanisme sur lequel la force d'actionnement agit, n'est prévu.
- Prévention contre les effractions car l'interrupteur est dans un logement avec couvercle soudé aux ultra-sons.
- Assemblage facile car l'interrupteur est intégré dans un seul corps avec la charnière.

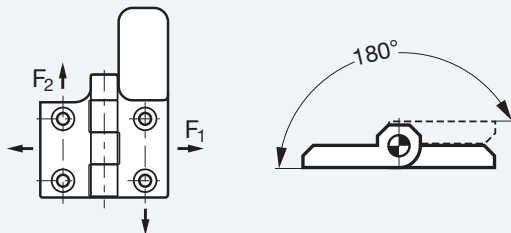


Vis tête fraisée

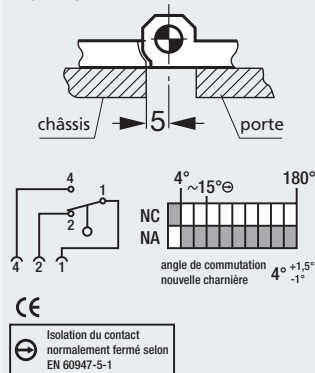
Trous oblongs

**Produit associé**Câble 11-100
Page A 97

Charnière plate avec interrupteur, technopolymère



MONTAGE



■ MONTAGE

- Fixer le côté de la charnière avec interrupteur sur le châssis fixe, et l'autre côté sur la porte.
- La distance entre l'axe de la charnière et la porte doit être au moins de 5 mm.
- La charnière ne doit pas être employée comme élément de fin de course pour la porte, prévoir des éléments de blocage mécaniques à cet effet.
- Pour la connexion, utiliser un connecteur M12x1 suivant le schéma du circuit.
- Pour des applications de sécurité, utiliser **exclusivement** le contact normalement fermé (NC). Le contact normalement ouvert (NA) est utilisé qu'en tant qu'indicateur d'état.

CE

Isolation du contact normalement fermé selon EN 60947-5-1

référence **37 - 312 - 70**
Exemple de commande

CONNECTEUR SUPÉRIEUR

CONNECTEUR POSTÉRIEUR

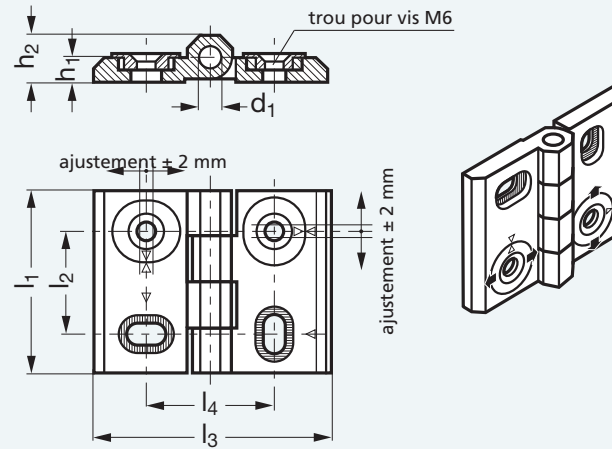
Vis tête fraisée	Trous oblongs	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	F1 (N)		F2 (N)		Vis tête fraisée	Trous oblongs
																				tête fraisée	trous oblongs	tête fraisée	trous oblongs		
37 - 311 - 70	37 - 312 - 70	70	52	45	40	34	110	51,5	22,5	4	8	6,5	12,5	10,5	6,5	7,5	16	8	14	2800	1200	2100	960	37 - 315 - 70	37 - 316 - 70

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 127

modèle **37-14**

Charnière ajustable zamac

**MATIERE**

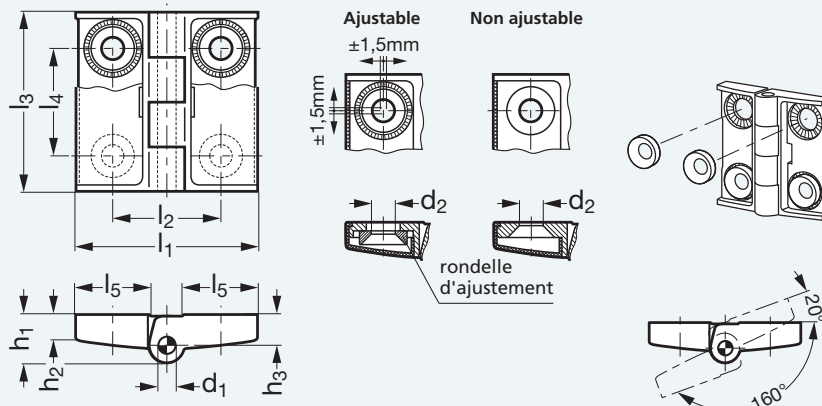
- Zamac pelliculé noir.
- Axe en inox.
- Les trous oblongs permettent un ajustement de ± 2 mm.

référence

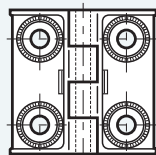
Exemple de commande **37 - 140 - 60**

	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	h_2
37 - 140 - 60	60	34	76	42	8	8	15

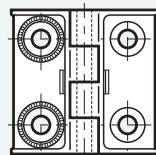
Charnière ajustable zamac



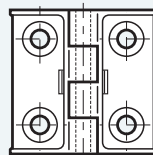
Ajustement 2 côtés



Ajustement 1 côté



Non ajustable



Autre finition



référence

Exemple de commande **37 - 252 - 50**

MATIERE

- Zamac pelliculé noir mat ou gris-argent mat.
- Cache vis en technopolymère gris-noir ou gris clair.
- Rondelle d'ajustement en acier.
- Axe en inox.

UTILISATION

- Angle de rotation compris entre 0° et -20° et entre 0° et 160°.

NOIR

NOIR													GRIS		
Ajustement 2 côtés	Ajustement 1 côté	Non ajustable	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	Ajustement 2 côtés	Ajustement 1 côté	Non ajustable
37 - 251 - 42	37 - 252 - 42	37 - 253 - 42	42	25	42	25	17	4	5,3	11	6,5	7,5	37 - 255 - 42	37 - 256 - 42	37 - 257 - 42
37 - 251 - 50	37 - 252 - 50	37 - 253 - 50	50	30	50	30	21	5	6,3	13,5	7	8,5	37 - 255 - 50	37 - 256 - 50	37 - 257 - 50
37 - 251 - 60	37 - 252 - 60	37 - 253 - 60	60	36	60	36	26	6	6,3	16,5	8,5	11	37 - 255 - 60	37 - 256 - 60	37 - 257 - 60

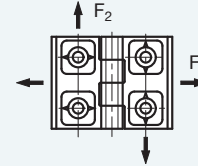
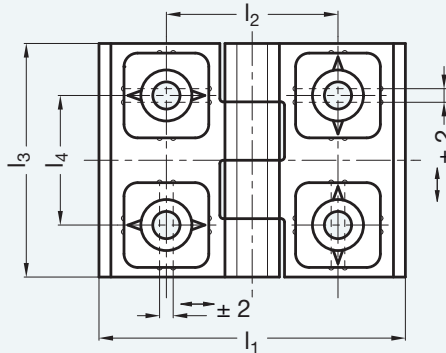
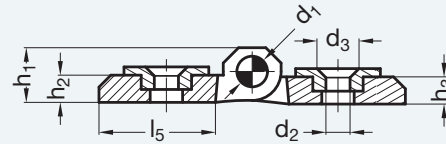
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elefa

CFR

modèle **37-26**

Charnière ajustable technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère noir mat à base de polyamide (PA) renforcé de fibres de verre.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Axe en inox.

UTILISATION

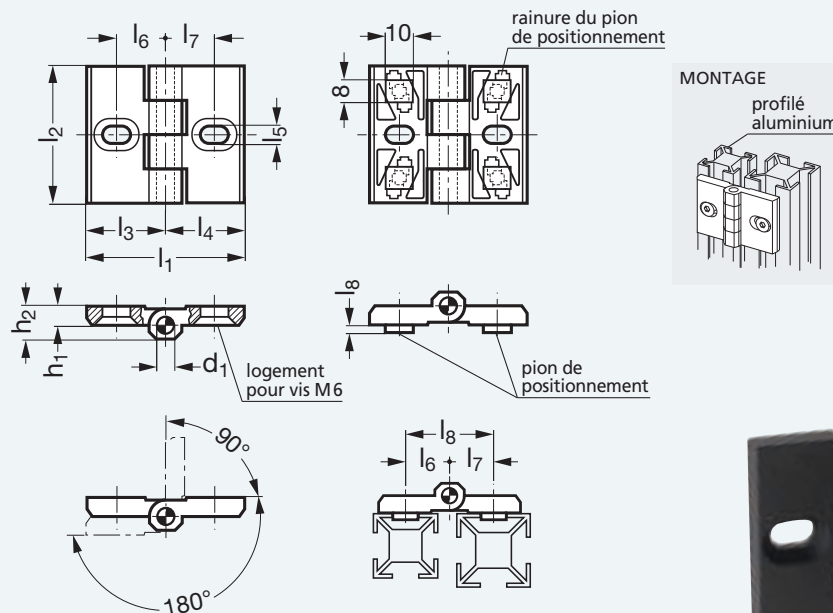
- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre 0° et -90° et entre 0° et 180°.
- Les inserts de réglage permettent un ajustement de ± 2 mm.

référence

Exemple de commande **37 - 260 - 75**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	F1 (N) max.	F2 (N) max.
37 - 260 - 75	75	42	60	34	29,5	8	6,5	12,5	16	9,5	8	2700	1800

Charnière pour profilés aluminium, ajustable, zamac



■ **MATIERE**

- Zamac pelliculé noir mat.
- Axe en inox.

■ **UTILISATION**

- S'utilise avec des profilés aluminium avec rainures de 8 ou 10 mm.

référence

■ Exemple de commande **37 - 270 - 80**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1	h_1	h_2
37 - 270 - 60	57	50	28,5	28,5	6,3	16,5 à 20	16,5 à 20	33 à 40	6	6,5	12
37 - 270 - 70	68	50	28,5	40	6,3	16,5 à 20	21 à 31	37,5 à 51	6	6,5	12
37 - 270 - 80	80	50	40	40	6,3	21 à 31	21 à 31	42 à 62	6	6,5	12

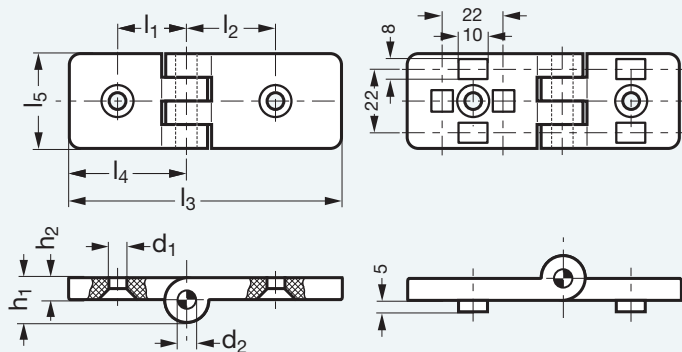
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

CFG.

modèle **37-18**

Charnière pour profilés aluminium technopolymère

**MATIERE**

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en acier nickelé.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

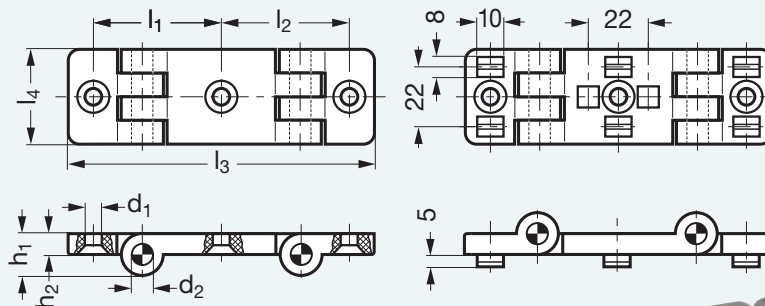
- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre -90° et 0° et entre 0° et 180°.
- Utilisable avec des profilés aluminium de 30 à 60 mm.
- Température maximum d'emploi +130°C.

Exemple de commande **référence** **37 - 180 - 22** **l₃** **79**

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Largeur profilé
37 - 180 - 17	17,5	17,5	54	27	36	6,5	8	16	8	30-30
37 - 180 - 17	17,5	22,5	64	27	36	6,5	8	16	8	30-40
37 - 180 - 17	17,5	25	69	27	36	6,5	8	16	8	30-45
37 - 180 - 17	17,5	32,5	84	27	36	6,5	8	16	8	30-60
37 - 180 - 22	22,5	22,5	74	37	36	6,5	8	16	8	40-40
37 - 180 - 22	22,5	25	79	37	36	6,5	8	16	8	40-45
37 - 180 - 22	22,5	32,5	94	37	36	6,5	8	16	8	40-60
37 - 180 - 25	25	25	84	42	36	6,5	8	16	8	45-45
37 - 180 - 25	25	32,5	99	42	36	6,5	8	16	8	45-60
37 - 180 - 32	32,5	32,5	114	57	36	6,5	8	16	8	60-60

Charnière pour profilés aluminium

technopolymère, double


MATIERE

- Technopolymère base polyamide renforcé de fibres de verre, couleur noire, finition mate.
- Axes de charnière en acier nickelé.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.

UTILISATION

- Angle de rotation : 270° maxi, compris entre -90° et 0° et entre 0° et 180°, sauf pour le modèle 37-190-40-109 : entre 0° et 165°.
- Utilisable avec des profilés aluminium de 30 à 60 mm.
- Température maximum d'emploi +130°C.

Exemple de commande **37 - 190 - 47** **124**

	référence		l ₃							
	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Largeur profilé	
37 - 190 - 35	35	35	89	36	6,5	8	16	8	30-30-30	
37 - 190 - 40	40	40	109	36	6,5	8	16	8	40-30-40	
37 - 190 - 40	40	40	99	36	6,5	8	16	8	30-40-30	
37 - 190 - 45	45	45	119	36	6,5	8	16	8	40-40-40	
37 - 190 - 42	42,5	42,5	104	36	6,5	8	16	8	30-45-30	
37 - 190 - 47	47,5	47,5	124	36	6,5	8	16	8	40-45-40	
37 - 190 - 50	50	50	134	36	6,5	8	16	8	45-45-45	
37 - 190 - 50	50	50	119	36	6,5	8	16	8	30-60-30	
37 - 190 - 55	55	55	139	36	6,5	8	16	8	40-60-40	
37 - 190 - 57	57,5	57,5	149	36	6,5	8	16	8	45-60-45	

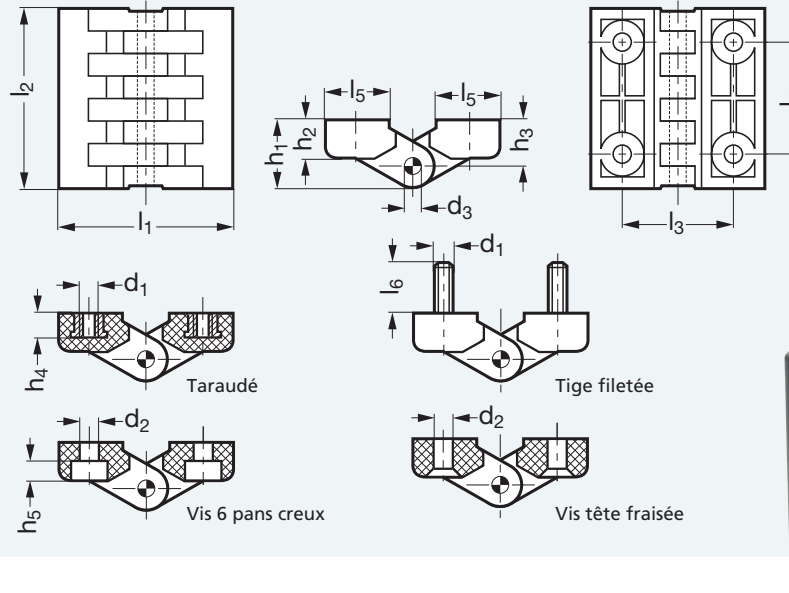
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elea

CFA.

modèle **37-20**

Charnière technopolymère



Autre version

MATIERE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

UTILISATION

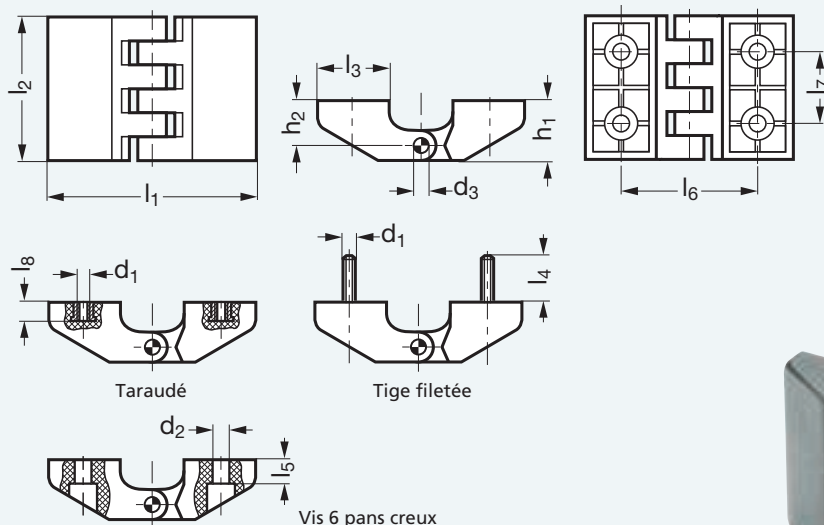
- Angle de rotation : 220° maxi, compris entre -40° et 0° et entre 0° et 180°.
- Température maximum d'emploi +80°C.

référence

Exemple de commande **37 - 204 - 97**

Taraudé	Tige filetée	Vis 6 pans creux	Vis tête fraisée	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,25$	$l_4 \pm 0,25$	l_5	l_6	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5
37 - 201 - 38		37 - 203 - 38	37 - 204 - 38	38,5	39,5	25	25,1	14		M 4	4,5	3	14	9,5	9,5	6,5	4,5
37 - 201 - 48	37 - 202 - 48	37 - 203 - 48	37 - 204 - 48	48	49,5	31	30,5	17	14	M 5	5,5	4	19	11	13	8,5	5,5
37 - 201 - 64	37 - 202 - 64	37 - 203 - 64	37 - 204 - 64	64	65	40	40	24	18	M 6	6,5	5	23	13,5	15	9	6,5
37 - 201 - 97	37 - 202 - 97	37 - 203 - 97	37 - 204 - 97	97,5	96,5	62,5	59,5	35	20	M 10	10,5	8	35	20,5	23	15	10,5

Charnière technopolymère, large



■ Autre version



■ **MATIERE**

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

■ **UTILISATION**

- Angle de rotation : 190° maxi, compris entre -70° et 0° et entre 0° et 120°.
- Température maximum d'emploi +80°C.

référence

■ Exemple de commande **37 - 233 - 70**

Taraudé	Tige filetée	Vis 6 pans creux	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆ ±0,25	l ₇ ±0,25	l ₈	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂
37 - 231 - 45	37 - 232 - 45	37 - 233 - 45	45,5	30,5	15	13	4	30	15	4	M 3	3,3	2,5	12,5	9,5
37 - 231 - 58	37 - 232 - 58	37 - 233 - 58	59	40,5	20	18	6	40,4	20	5,5	M 4	4,5	4	16,5	12,5
37 - 231 - 70	37 - 232 - 70	37 - 233 - 70	70	48,5	24	17	8	46	24	6,5	M 5	5,5	5	20	15
37 - 231 - 97	37 - 232 - 97	37 - 233 - 97	97	66	33	16	10	63,7	33	10	M 6	6,5	6	27,5	21

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

elema

CFF.

modèle **37-24**

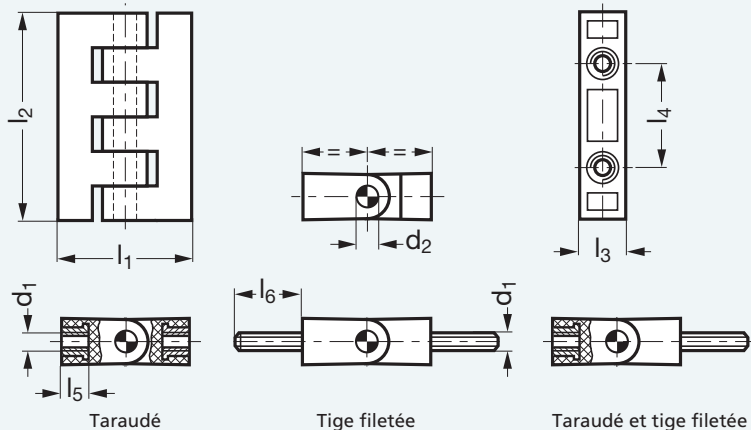
Charnière technopolymère, longue

MATIERE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

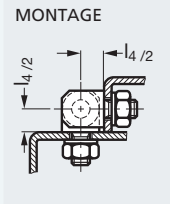
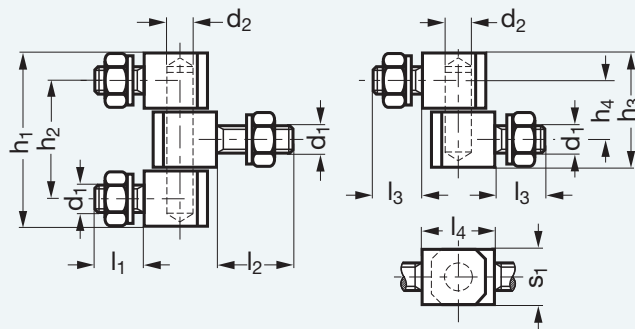
UTILISATION

- Angle de rotation : 220° maxi, compris entre -20° et 0° et entre 0° et 200°.
- Température maximum d'emploi +80°C.

**Autre version****référence**Exemple de commande **37 - 245 - 18**

Tarauté	Tige filetée	Tarauté et tige filetée	l_1	l_2	l_3	$l_4 \pm 0,25$	l_5	l_6	d_1	d_2
37 - 241 - 18	37 - 242 - 18	37 - 245 - 18	18,5	30,5	7	15	4	13	M 3	2,5
37 - 241 - 24	37 - 242 - 24	37 - 245 - 24	24	40,5	9,5	20	5,5	18	M 4	4
37 - 241 - 30	37 - 242 - 30	37 - 245 - 30	30	48,5	11,5	24	6,5	17	M 5	5
37 - 241 - 41	37 - 242 - 41	37 - 245 - 41	41,5	66	15	33	9	16	M 6	6

Charnière acier, à tige filetée



- **MATIERE**
- Acier zingué, passivé bleu.
 - Axe et rondelles en laiton nickelé.

référence

■ Exemple de commande **37 - 280 - 16**

3 éléments	s ₁	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	2 éléments
37 - 280 - 12	12	M 6	6	39,2	27,2	25,6	13,6	10	14	10	15	37 - 285 - 12
37 - 280 - 16	16	M 8	8	49	33	32,5	16,5	14	22	14	20	37 - 285 - 16

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

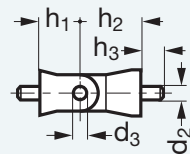
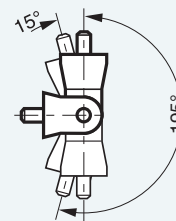
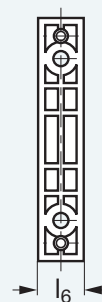
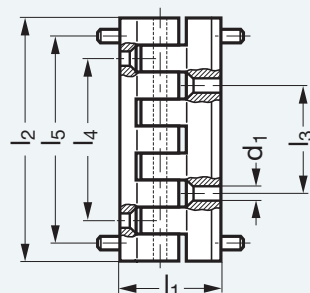
elea

CFB.

modèle **37-21**

Charnière asymétrique

technopolymère, longue

**MATIERE**

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Goupille de repère pour un positionnement précis.

UTILISATION

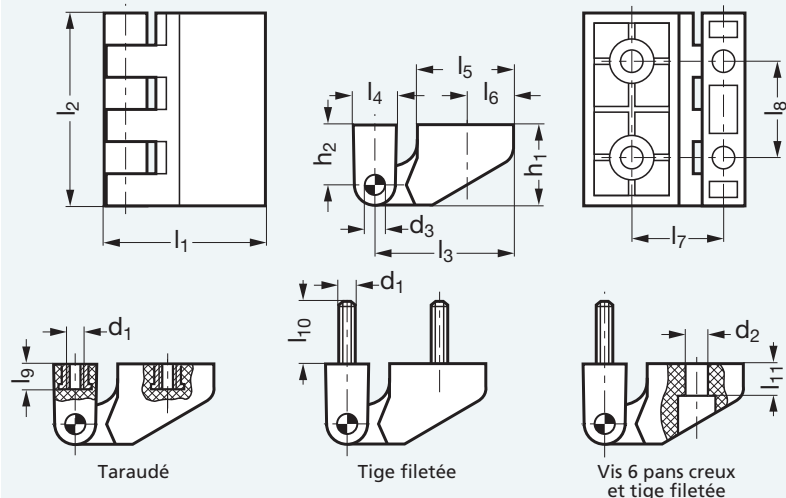
- Angle de rotation : 210° maxi, compris entre -15° et 0° et entre 0° et 195°.
- Température maximum d'emploi +80°C.

référence

Exemple de commande **37 - 210 - 45**

	l_1	l_2	$l_3 \pm 0,25$	$l_4 \pm 0,25$	$l_5 \pm 0,25$	l_6	h_1	h_2	h_3	d_1	d_2	d_3
37 - 210 - 45	45	109	48,2	72,5	92,7	20,5	18	27	10	6,3	6	6

Charnière asymétrique technopolymère



MATIERE

- Technopolymère base polyamide haute résilience, couleur noire, finition mate.
- Axe de charnière en inox.
- Résiste aux solvants, huiles, graisses et autres agents chimiques.
- Insert en laiton nickelé.
- Tige filetée en acier nickelé.

UTILISATION

- Angle de rotation : 215° maxi, compris entre -15° et 0° et entre 0° et 200°.
- Température maximum d'emploi +80°C.

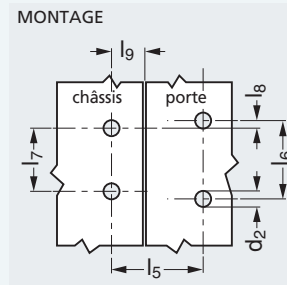
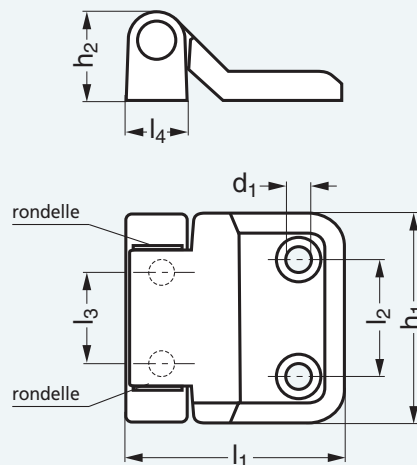
référence

Exemple de commande **37 - 221 - 30**

Taraudé	Tige filetée	Vis 6 pans creux et tige filetée	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇ ±0,25	l ₈ ±0,25	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂
37 - 221 - 30	37 - 222 - 30	37 - 223 - 30	26,5	30,5	22,5	7	15	8	15	15	4	13	4	M 3	3,5	2,5	12,5	9,5
37 - 221 - 38	37 - 222 - 38	37 - 223 - 38	34	40,5	29,5	9,5	20	9	20,2	20	5,5	18	6	M 4	4,5	4	16,5	12,5
37 - 221 - 40	37 - 222 - 40	37 - 223 - 40	40,5	48,5	35	11,5	24	12	23	24	6,5	17	8	M 5	5,5	5	20	15
37 - 221 - 56	37 - 222 - 56	37 - 223 - 56	56	66	48,5	15	33	16	31,8	33	9	16	10	M 6	6,5	6	27,5	21

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **37-37**

Charnière asymétrique zamac

**■ MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Poser une partie de la charnière coté châssis, puis l'autre partie coté porte.
- Insérer l'axe dans les 2 parties de la charnière et appuyer pour bien fixer.

■ MATIERE

- Zamac chromé ou pelliculé noir.
- Axe en inox.
- Rondelle en acétal.

■ UTILISATION

- Permet une ouverture sur 180°.
- F1 : charge radiale ou axiale.

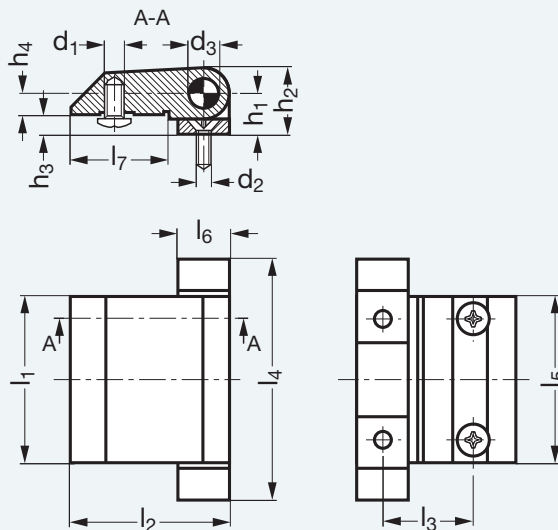
■ Autre version

référence

Exemple de commande **37 - 373 - 47**

Noir	l_1	l_2	l_3	l_4	$l_5 \pm 0,2$	$l_6 \pm 0,2$	$l_7 \pm 0,2$	$l_8 \pm 0,2$	l_9 min.	d_1	$d_2 \pm 0,1$	h_1	h_2	F1 (N)	Chromé
37 - 371 - 47	47	25	20	14	30	25	20	2,5	7	5,3	5,4	45	19	2670	37 - 373 - 47

Charnière asymétrique aluminium



■ **MATIERE**

- Aluminium anodisé mat.
- Axe de charnière et vis en inox.

■ **UTILISATION**

- Angle de rotation : 180° maxi, compris entre 0° et 180°.

référence

■ Exemple de commande **37 - 380 - 45**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	d_1	d_2	d_3	h_1	h_2	h_3	h_4
37 - 380 - 45	45	43	24,5	65	33	14	26,5	M 5	4,2	8	11,5	18,5	5,5	6

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
DESIGN - CREATE - INNOVATE

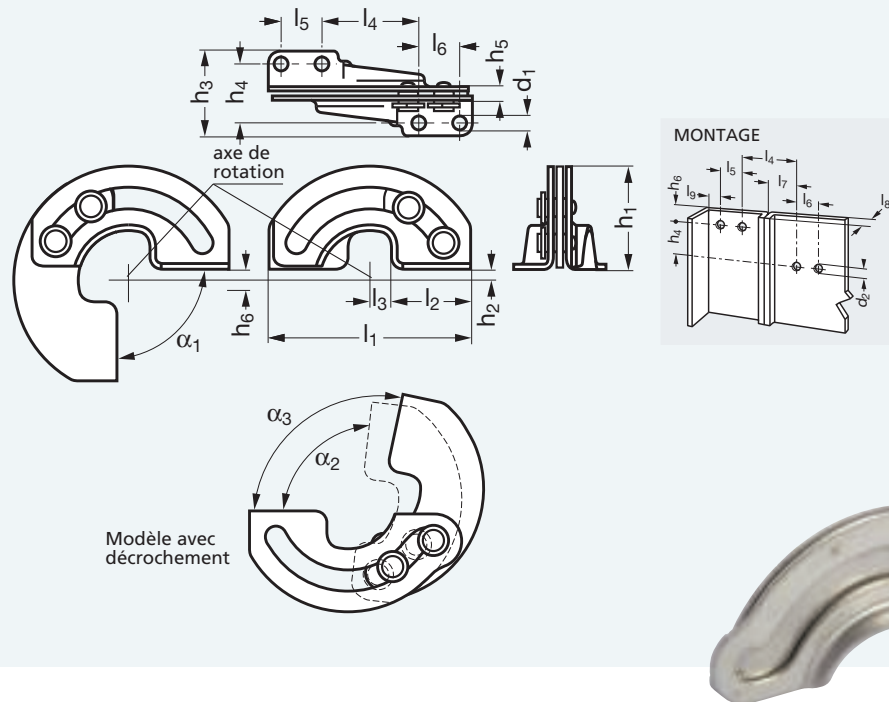
Inox

MATIERE

- Acier zingué ou **inox**.
- Lames en acier zingué ou en inox.
- Rivets en inox.

UTILISATION

- Modèle à décrochement : pour le maintien des portes en position ouverte.
 - Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
 - Température d'emploi de - 40°C à 85°C.
 - Modèle sans décrochement :
 - F1 acier : 205 N
 - F1 inox : 185 N
 - F2 acier : 625 N
 - F2 inox : 525 N
 - Modèle avec décrochement :
 - F1 acier : 415 N
 - F1 inox : 430 N
 - F2 acier : 155 N*
 - F2 inox : 280 N*
- * en position ouverte

modèle **37-32****Charnière invisible** acier ou inox, à 90°**MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer la charnière au moyen de vis M5 (non fournies) ou la souder.
- Un panneau de plus de 4 mm d'épaisseur nécessite un chanfrein de 45° sur la porte et le châssis.

référence

Exemple de commande **37 - 325 - 76****SANS DECROCHEMENT**

Acier	Inox	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈ max.	l ₉ min.	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	α ₁	α ₂	α ₃	Acier	Inox
37 - 321 - 76	37 - 322 - 76	76	30	8	36	15	15	18	13	7	5,2	5,4	38,5	4	31	21	5	7	90°	95°	102°	37 - 325 - 76	37 - 326 - 76

AVEC DECROCHEMENT

Charnière invisible acier ou inox, à 180°

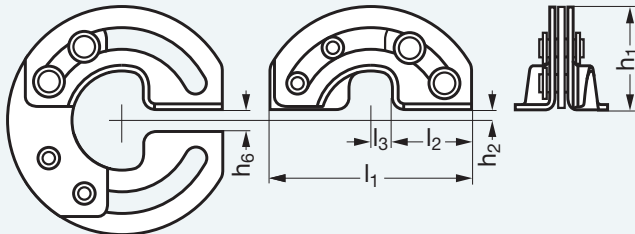
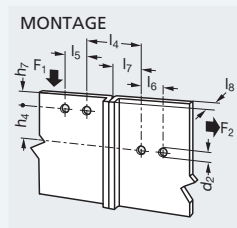
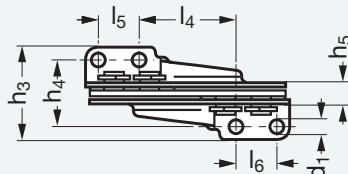
Inox

MATIERE

- Acier zingué ou **inox**.
- Lames en acier zingué ou en inox.
- Rivets en inox.

UTILISATION

- Indice d'inflammabilité : UL94-HB.
- Température d'emploi de -40°C à 85°C.
- Epaisseur maximale du panneau : 4 mm.



MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer la charnière au moyen de vis M5 (non fournies) ou la souder.

référence

Exemple de commande

37 - 331 - 76

Acier	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈ max.	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	F1 (N) acier	F1 (N) inox	F2 (N) acier	F2 (N) inox	Inox
37 - 331 - 76	76	30	8	36	15	15	18	13	5,2	5,4	38,5	4	34,4	24,4	8,4	8	7	100	165	485	505	37 - 332 - 76

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

Inox

MATIERE

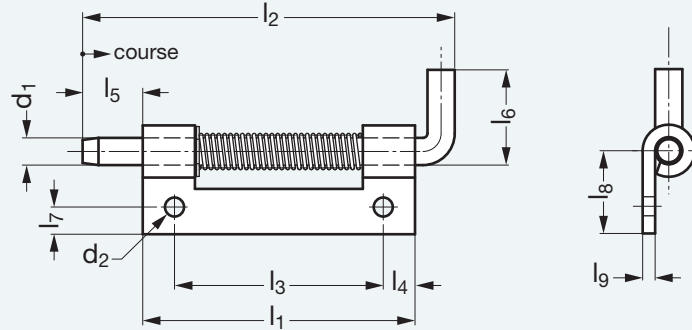
- Fiche en acier brut, acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Boche rétractable en acier zingué ou en inox.
- Ressort en inox.

UTILISATION

- Permet le montage et le démontage de porte instantanément et sans outil.
- Rend l'articulation invisible.
- Peut s'utiliser comme verrouillage ou indexage.

modèle **37-35**

Fiche invisible à ressort



Modèle fiche à droite



référence

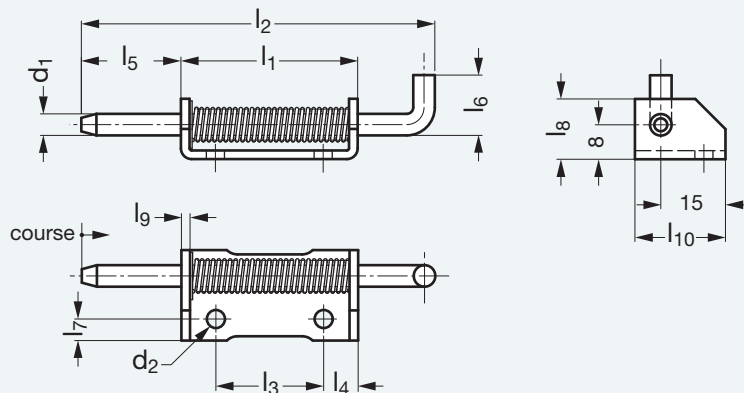
Exemple de commande

37 - 353 - 60**FICHE A DROITE**

Acier brut	Acier zingué	Inox	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	d_1	d_2	Course	Acier brut	Acier zingué	Inox
37 - 351 - 60	37 - 352 - 60	37 - 353 - 60	60	82	46	7	13	21	6	18,2	2,8	6	4,2	12	37 - 354 - 60	37 - 355 - 60	37 - 356 - 60

FICHE A GAUCHE

Fiche invisible à ressort, petit modèle



Modèle fiche à droite

Autre version

Inox

MATIERE

- Fiche en acier brut, acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Boche rétractable en acier zingué ou en inox.
- Ressort en inox.

UTILISATION

- Permet le montage et le démontage de porte instantanément et sans outil.
- Rend l'articulation invisible.
- Peut s'utiliser comme verrouillage ou indexage.

référence

Exemple de commande **37 - 365 - 41**

FICHE A DROITE

Acier brut	Acier zingué	Inox	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	d_1	d_2	Course	Acier brut	Acier zingué	Inox
37 - 361 - 41	37 - 362 - 41	37 - 363 - 41	41	82	25	8	23	14	5	14	2	21	5	4,2	12	37 - 364 - 41	37 - 365 - 41	37 - 366 - 41

FICHE A GAUCHE

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
CONCEPT - CREATION - INNOVATION

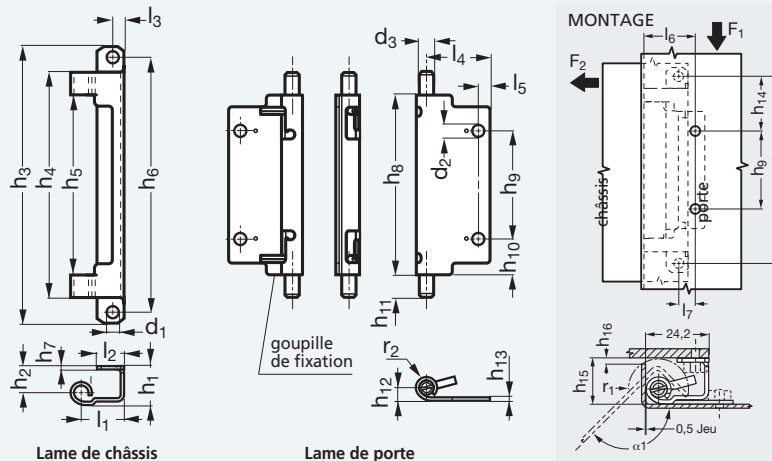
Inox

MATIERE

- Charnière en acier XC 10 zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Axes en acier zingué ou en **inox** (AFNOR Z 8 CN 18-09, Werk 1.4305, AISI 303).
- Goupilles de libération et ressort interne en **inox**.

UTILISATION

- Sélectionner la charnière en fonction de la côte h_1 .
- $h_1 + 0,6 =$ distance de la face extérieure du châssis à la face interne de la porte.

modèle **37-30****Charnière déboîtable** acier ou inox**MONTAGE**

- Préparer la porte comme illustré.

1ère méthode

- Monter la charnière assemblée à l'intérieur de la porte.
- Positionner la porte contre le châssis et fixer.

2ème méthode

- Monter les lames de porte et de châssis sur leur support.
- Positionner la porte contre le châssis, aligner les 2 lames de fixation et actionner les goupilles de fixation.

**référence****Exemple de commande****37 - 305 - 20**

Acier	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	$h_6 \pm 0,2$	h_7	h_8	$h_9 \pm 0,2$	h_{10}	h_{11}	h_{12}	h_{13}	$h_{14} \pm 0,2$	h_{15}	$h_{16} \text{min.}$	Inox
37 - 300 - 17	17	11,8	126	100,3	80,4	116	1,5	79,8	48	15,9	10	5,8	1,5	34	17,6	3,2	37 - 305 - 17
37 - 300 - 20	20	14,8	126	100,3	80,4	116	1,5	79,8	48	15,9	10	5,8	1,5	34	20,6	3,9	37 - 305 - 20
37 - 300 - 23	23,4	18,2	126	100,3	80,4	116	1,5	79,8	48	15,9	10	5,8	1,5	34	24	4,4	37 - 305 - 23

Acier	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	$l_6 \pm 0,1$	$l_7 \pm 0,1$	$r_1 \text{max.}$	r_2	$\alpha_1 \text{°max.}$	F1 (N) acier	F1 (N) inox	F2 (N)	Inox
37 - 300 - 17	5,4	5,4	6,4	19	12	5,2	29	5,2	29	10	10,9	4,7	132	500	800	300	37 - 305 - 17
37 - 300 - 20	5,4	5,4	6,4	19	12	5,2	29	5,2	29	10	12,7	4,7	125	500	800	300	37 - 305 - 20
37 - 300 - 23	5,4	5,4	6,4	19	12	5,2	29	5,2	29	10	15,3	4,7	118	500	800	300	37 - 305 - 23

Charnière déboîtable acier ou inox

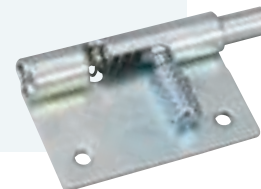
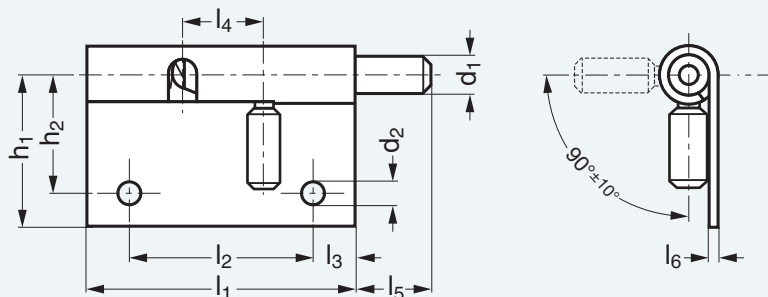


■ **MATIERE**

- Acier zingué à faible taux de carbone ou **inox**.

■ **UTILISATION**

- S'utilise par paire (une charnière droite et une charnière gauche).
- Le montage nécessite la réalisation de 2 trous verticaux dans le châssis.



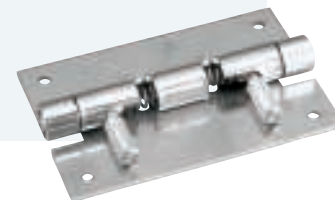
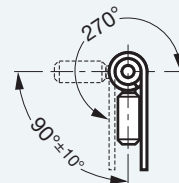
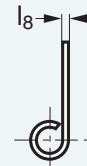
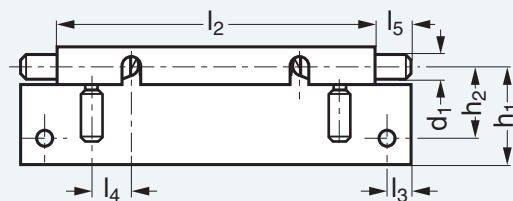
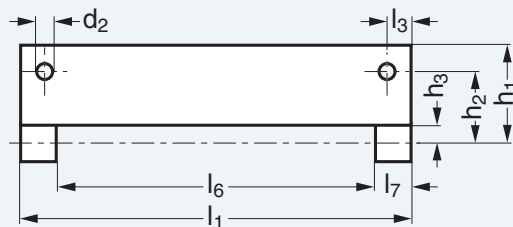
référence

■ Exemple de commande **37 - 405 - 45**

ACIER												INOX	
Droite	Gauche	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄ course	l ₅	l ₆	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	Droite	Gauche
37 - 401 - 45	37 - 403 - 45	44,5	31,8	6,4	13,5	13	1,3	6,4	3,2	25,5	19	37 - 405 - 45	37 - 407 - 45

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUESsouthco
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **37-41**

Charnière déboîtable double, acier ou inox



Inox

MATIERE- Acier zingué à faible taux de carbone
ou **inox**.

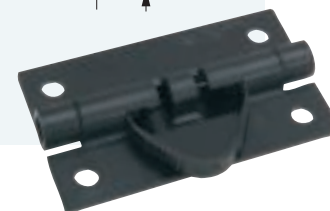
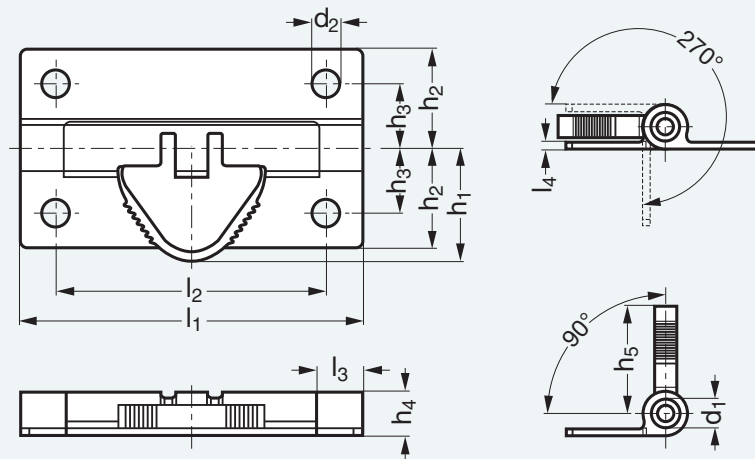
référence

Exemple de commande

37 - 411 - 76

Acier	l_1	l_2	l_3	l_4 course	l_5	l_6	l_7	l_8	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	Inox
37 - 411 - 76	76	56,5	6,4	10,5	9,5	57,5	9	1,3	6,4	3,2	25,5	19	5	37 - 415 - 76

Charnière déboîtable plastique



■ **MATIERE**

- Plastique noir moulé, non corrosif et non conducteur.

référence

■ Exemple de commande **37 - 420 - 76**

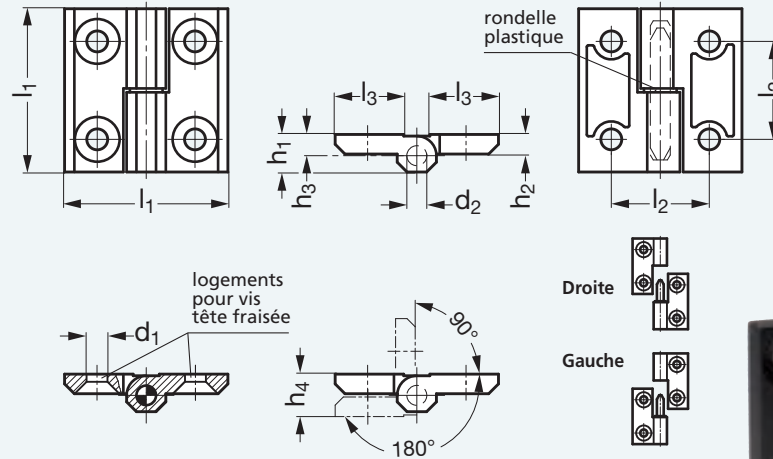
	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5
37 - 420 - 76	76	60,3	9,5	2	6,4	6	28	22	14,5	10	30,5

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

GN 237.2

modèle **37-43**

Charnière déboîtable plate zamac



Inox

MATIERE

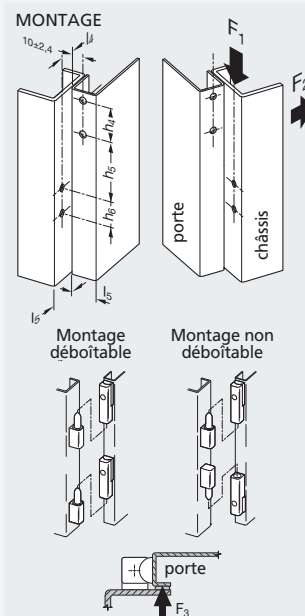
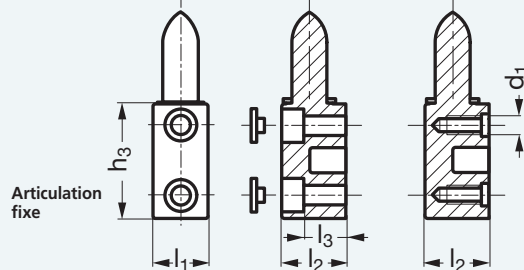
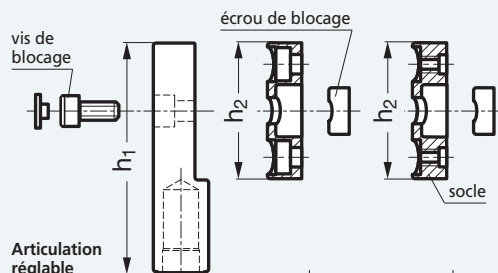
- Zamac pelliculé noir mat ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-10, Werk. 1.4308, AISI CF-8).
- Axe en inox.

référence

Exemple de commande **37 - 433 - 60****ZAMAC**

												INOX	
Gauche	Droite	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	$h_4^{+0,5}$	Gauche	Droite	
37 - 431 - 40	37 - 433 - 40	40	25	16	5,3	4	9	5	5,5	11	37 - 435 - 40	37 - 437 - 40	
37 - 431 - 50	37 - 433 - 50	50	30	21	6,4	6	11,5	6	6,5	13	37 - 435 - 50	37 - 437 - 50	
37 - 431 - 60	37 - 433 - 60	60	36	26	8,3	8	15	8	8,5	17	37 - 435 - 60	37 - 437 - 60	

Charnière déboîtable zamac, à compression réglable



■ MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Faire pivoter l'articulation réglable par rapport au socle jusqu'à la position désirée.
- Serrer la vis de blocage.



■ MATIERE

- Articulation et socle en zamac noir.
- Vis de blocage et écrou en acier.
- Livré sans vis de montage.

■ UTILISATION

- La côte l_5 doit être inférieure à 19,8 mm pour que la porte s'ouvre de 180°.
- Couple maximum de serrage des vis de blocage et de montage : 4,5 N.m.
- Permet un ajustement total de 5 mm (compression de joint).
- S'adapte aux accumulations de tolérances.
- S'adapte aux irrégularités de surfaces.

référence

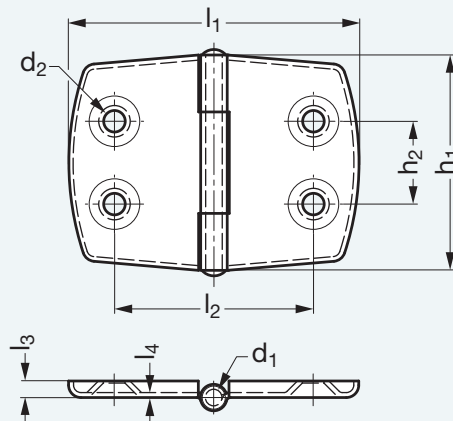
■ Exemple de commande

37 - 581 - 60

Alésée	h_1	h_2	h_3	$h_4^{+0,1}_{-0,2}$	$h_5^{\pm 0,1}$	$h_6^{\pm 0,1}$	d_1	l_1	l_2	l_3	$l_4^{+0,1}_{-0,2}$	F1 (N)	F2 (N)	F3 (N)	Taraudée
37 - 581 - 60	62,5	37	31,5	25,5	38	19	M 5	15	17,5	11,5	9,8	2200	1000	330	37 - 585 - 60

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **37-39**

Charnière marine inox



■ MATIERE

- **Inox** poli (AFNOR Z 6 CN 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Broche rivetée.

référence

■ Exemple de commande **37 - 390 - 70**

	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	d_2	h_1	h_2
37 - 390 - 70	70	48	4	1,2	4	5,2	52	20

Inox

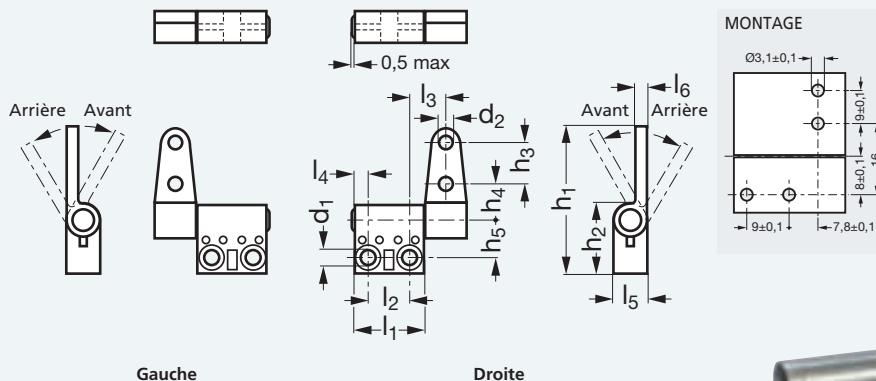
Charnière à couple constant faible, zamac

MATIERE

- Corps en zamac naturel.
- Axe et éléments de couple en acier trempé naturel.

UTILISATION

- Couple constant sur 20 000 cycles à ± 20 %.
- Pour une utilisation correcte, l'ensemble doit comprendre une charnière droite et une charnière gauche.
- Charge statique radiale : 400 N maxi.
- Charge statique axiale : 300 N maxi.



MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis 6 pans creux.



référence

Exemple de commande **37 - 445 - 67**

COUPLE SYMÉTRIQUE

COUPLE ASYMÉTRIQUE

Gauche	Droite	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	d ₂	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	Couple symétrique (Nm)	Couple asymétrique (Nm) Avant	Couple asymétrique (Nm) Arrière	Gauche	Droite
37 - 441 - 56	37 - 443 - 56	15	9	7,8	3	7	2	5,1	3,05	31,7	15	9	8	8	0,565	0,678	0,407	37 - 445 - 67	37 - 447 - 67
		15	9	7,8	3	7	2	5,1	3,05	31,7	15	9	8	8		0,407	0,678	37 - 445 - 40	37 - 447 - 40

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
EQUIPEMENT - CREATION - INNOVATIONmodèle **37-45**

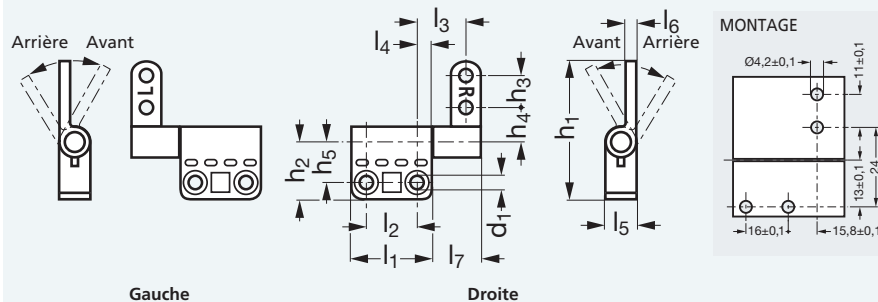
Charnière à couple constant moyen, zamac

MATIERE

- Corps en zamac naturel.
- Axe et éléments de couple en acier trempé naturel.

UTILISATION

- Couple constant sur 20 000 cycles à $\pm 20\%$.
- Pour une utilisation correcte, l'ensemble doit comprendre une charnière droite et une charnière gauche.
- Charge statique radiale : 500 N maxi.
- Charge statique axiale : 1000 N maxi.

**MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis 6 pans creux M4.



référence

Exemple de commande **37 - 451 - 180****COUPLE SYMÉTRIQUE**

Gauche	Droite	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2	h_3	h_5	h_4	Couple symétrique (Nm)	Couple asymétrique (Nm) Avant	Couple asymétrique (Nm) Arrière	Gauche	Droite
37 - 451 - 180	37 - 453 - 180	25,4	16	15,8	4,7	10	4	4,2	43,8	18	10	13	11	1,81	2,26	1,36	37 - 455 - 226	37 - 457 - 226
		25,4	16	15,8	4,7	10	4	4,2	43,8	18	10	13	11		1,36	2,26	37 - 455 - 135	37 - 457 - 135

COUPLE ASYMÉTRIQUE

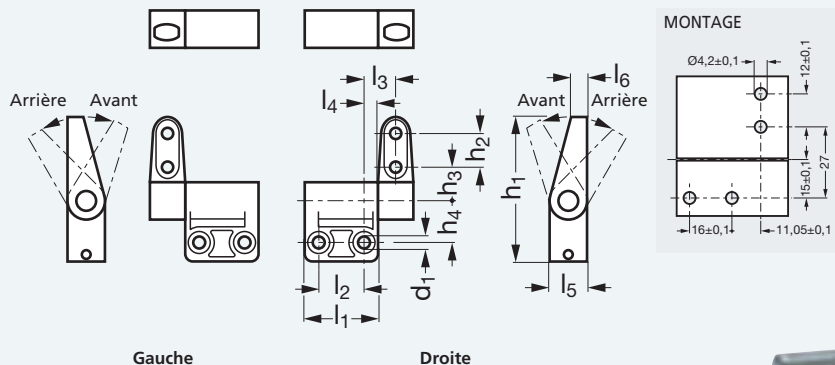
Charnière à couple constant élevé, zamac

MATIERE

- Corps en zamac naturel.
- Axe et éléments de couple en acier trempé naturel.

UTILISATION

- Couple constant sur 20 000 cycles à ± 20 %.
- Pour une utilisation correcte, l'ensemble doit comprendre une charnière droite et une charnière gauche.
- Charge statique radiale : 1000 N maxi.
- Charge statique axiale : 1200 N maxi.



MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Monter la charnière au moyen de vis 6 pans creux M4.



référence

Exemple de commande **37 - 467 - 300**

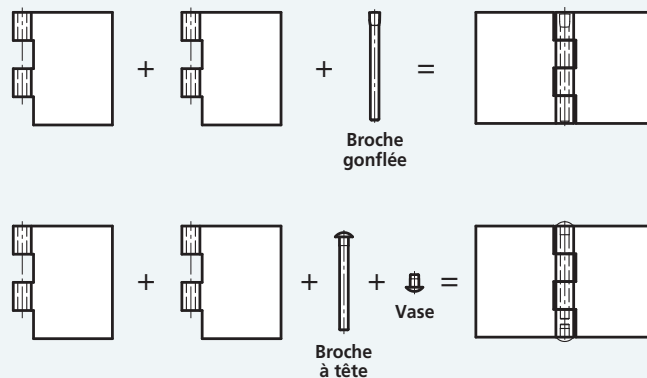
COUPLE SYMÉTRIQUE														COUPLE ASYMÉTRIQUE			
Gauche	Droite	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	h_1	h_2	h_3	h_4	Couple symétrique (Nm)	Couple asymétrique (Nm) Avant Arrière		Gauche	Droite
37 - 461 - 406	37 - 463 - 406	25,4	16	11	4,7	12,7	5	4,2	50,9	12	12	15	4,067	4,971	2,982	37 - 465 - 500	37 - 467 - 500
		25,4	16	11	4,7	12,7	5	4,2	50,9	12	12	15	4,067	2,983	4,971	37 - 465 - 300	37 - 467 - 300



Charnières plates zamac ou **inox** modèle 37-12,
charnière à indexation technopolymère modèle 37-09,
charnière ajustable technopolymère modèle 37-26,
charnière plate avec interrupteur modèle 37-31

Charnières modulaires

Présentation



Une charnière modulaire se compose :

- de deux ailes de charnières modèle 37-47,
- et d'un axe qui est soit une broche gonflée modèle 37-48, soit une broche à tête modèle 37-48 associée à un vase modèle 37-49.

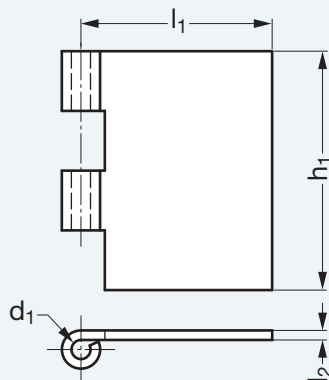
UTILISATION

- On ne peut combiner que des ailes de même épaisseur entre elles.
- Assemblage aisé et rapide des composants en atelier avec un outillage existant :
 - . la broche gonflée se monte et se démonte au marteau,
 - . la broche à tête et le vase se montent au marteau et rendent la charnière indébrochable.

EXECUTIONS SPECIALES

- Pour des quantités importantes, possibilité de réaliser des perçages ou autres adaptations selon plans.

Charnière modulable acier

**MATIERE**

- Acier brut.

UTILISATION

- S'utilise avec une broche gonflée
ou une broche à tête + un vase
(à commander séparément).

Exemple de commande

référence	l_1
37 - 471 - 100	60

	h_1	l_1	l_2	d_1	ø broche (à commander)
37 - 471 - 80	80	30	3	6	6
37 - 471 - 80	80	40	3	6	6
37 - 471 - 80	80	50	3	6	6
37 - 471 - 80	80	60	3	6	6
37 - 471 - 80	80	80	3	6	6
37 - 471 - 100	100	30	4	8	8
37 - 471 - 100	100	40	4	8	8
37 - 471 - 100	100	50	4	8	8
37 - 471 - 100	100	60	4	8	8
37 - 471 - 100	100	80	4	8	8
37 - 471 - 120	120	30	5	10	10
37 - 471 - 120	120	40	5	10	10
37 - 471 - 120	120	50	5	10	10
37 - 471 - 120	120	60	5	10	10
37 - 471 - 120	120	80	5	10	10

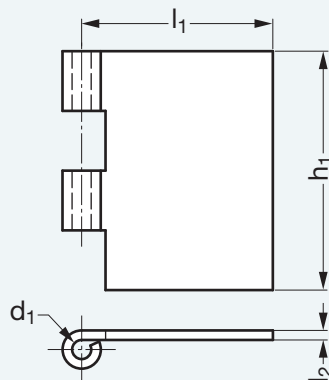
Produits associés

Broches 37-48
Page Z 59



Vase 37-49
Page Z 60

Charnière modulable inox



■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

■ UTILISATION

- S'utilise avec une broche gonflée ou une broche à tête + un vase (à commander séparément).

■ Exemple de commande

	référence	l_1
	37 - 475 - 80	30

	h_1	l_1	l_2	d_1	\varnothing broche (à commander)
37 - 475 - 80	80	30	3	6	6
37 - 475 - 80	80	40	3	6	6
37 - 475 - 80	80	50	3	6	6
37 - 475 - 80	80	60	3	6	6
37 - 475 - 80	80	80	3	6	6
37 - 475 - 100	100	30	4	8	8
37 - 475 - 100	100	40	4	8	8
37 - 475 - 100	100	50	4	8	8
37 - 475 - 100	100	60	4	8	8
37 - 475 - 100	100	80	4	8	8
37 - 475 - 120	120	30	5	10	10
37 - 475 - 120	120	40	5	10	10
37 - 475 - 120	120	50	5	10	10
37 - 475 - 120	120	60	5	10	10
37 - 475 - 120	120	80	5	10	10

■ Produits associés



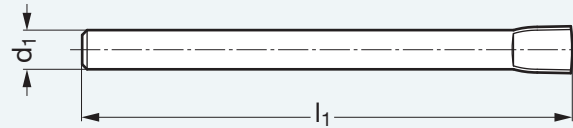
Broches 37-48
Page Z 59



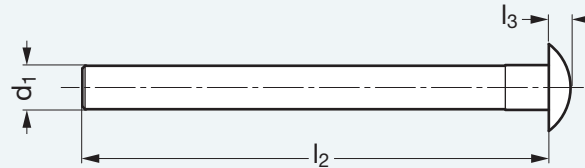
Vase 37-49
Page Z 60

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **37-48**

Broche pour charnière modulaire



Broche gonflée



Broche à tête

Autre version

**MATIERE**

- Acier zingué ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

- S'utilise comme axe pour les charnières modulaires 37-47.
- Attention : la broche à tête s'associe avec un vase 37-49 (à commander séparément), ce qui donne à la charnière un aspect riveté et rend la charnière non débrochable.

Produits associés

Charnières modulaires
37-47
Pages Z 57 et Z 58

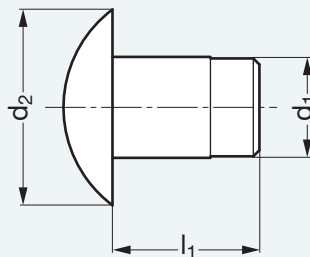


Vase 37-49
Page Z 60

référenceExemple de commande **37 - 485 - 8****BROCHE GONFLEE**

BROCHE GONFLEE								BROCHE A TETE	
Acier	Inox	d ₁	l ₁	l ₂	l ₃	Acier	Inox		
37 - 481 - 6	37 - 485 - 6	6	80	66	3	37 - 482 - 6	37 - 487 - 6		
37 - 481 - 8	37 - 485 - 8	8	100	86	4	37 - 482 - 8	37 - 487 - 8		
37 - 481 - 10	37 - 485 - 10	10	120	106	5	37 - 482 - 10	37 - 487 - 10		

Vase pour charnière modulable



Inox

■ MATIERE

- Acier zingué ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

■ UTILISATION

- S'utilise avec les broches à tête pour réaliser l'axe des charnières modulables.

■ Produits associés



Charnières modulables
37-47
Pages Z 57 et Z 58



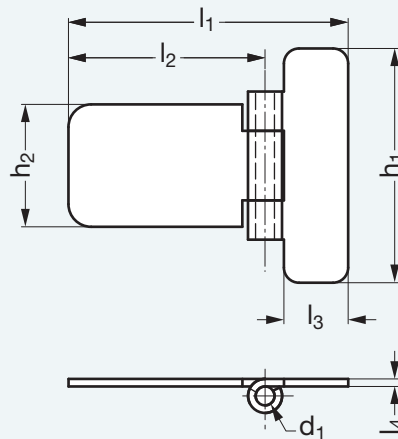
Broches 37-48
Page Z 59

référence

■ Exemple de commande **37 - 491 - 6**

Acier	d ₁	d ₂	l ₁	Inox
37 - 491 - 6	6	12	12	37 - 495 - 6
37 - 491 - 8	8	16	12	37 - 495 - 8
37 - 491 - 10	10	20	12	37 - 495 - 10

Charnière non percée inox

**MATIERE**

- Acier brut ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Non débrochable.

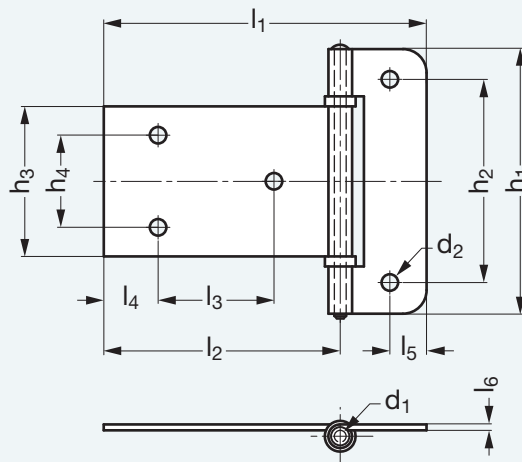
référence

Exemple de commande

37 - 501 - 74

Acier	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	h_2	Inox
37 - 501 - 74	74	52	17	2	4,9	62	32,4	37 - 504 - 74

Charnière renforcée inox débrochable



Autre version



MATIERE

- Acier brut ou **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Rondelles en nylon.

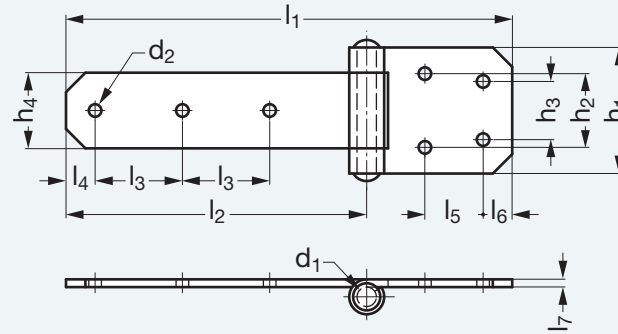
référence

Exemple de commande **37 - 517 - 136**

ACIER														INOX	
Non percée	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	Non percée	Percée	
37 - 511 - 136	136,5	100	49	20	15	2,5	5	7	112	86	63,5	39	37 - 515 - 136	37 - 517 - 136	

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUESmodèle **37-52**

Charnière renforcée rivetée inox



Autre version



MATERIE

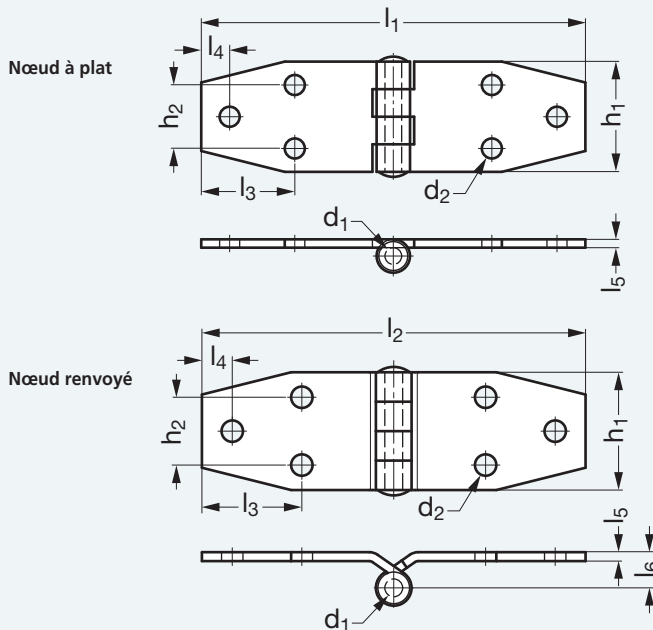
- **Inox** brillant (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Broche rivetée.

référence

Exemple de commande **37 - 525 - 230**

Non percée	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	d_1	d_2	h_1	h_2	h_3	h_4	Percée
37 - 525 - 230	230	155	45	15	30	15	4	10	6,5	65	38	30	39	37 - 527 - 230

Charnière renforcée rivetée acier



- MATIERE
- Acier zingué.
- Broche inox rivetée.

référence

■ Exemple de commande **37 - 533 - 230**

Nœud à plat	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	d_2	h_1	h_2	Nœud renvoyé
37 - 531 - 230	230	215	56	17	5	20	10	12	66	38	37 - 533 - 230

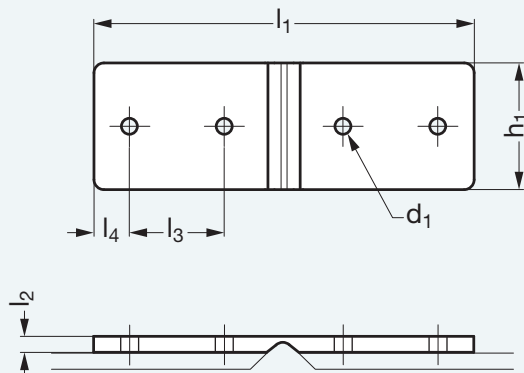
Charnière entièrement polypropylène, large

MATIERE

- Polypropylène blanc ou noir.
- Résiste aux solvants, huiles, eau de mer et la plupart des agents chimiques.

UTILISATION

- Température d'emploi de -40°C à $+80^{\circ}\text{C}$.
- Se fixe avec des vis ou rivets (non fournis).
- Résistance maxi. à la traction : 180 N/cm.
- Offre une grande résistance à la fatigue.



Autre finition



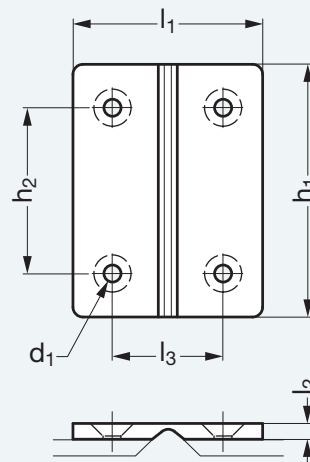
référence

Exemple de commande

37 - 551 - 76

Blanc	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	Noir
37 - 551 - 76	76,2	3,2	19	7,1	3,2	25,4	37 - 553 - 76

Charnière entièrement polypropylène



MATIERE

- Polypropylène blanc ou noir.
- Résiste aux solvants, huiles, eau de mer et la plupart des agents chimiques.

UTILISATION

- Température d'emploi de -40°C à $+80^{\circ}\text{C}$.
- Se fixe avec des vis ou rivets (non fournis).
- Résistance maxi. à la traction : 180 N/cm.
- Offre une grande résistance à la fatigue.

Autre finition



référence

Exemple de commande **37 - 563 - 25**

Blanc	l_1	l_2	l_3	d_1	h_1	h_2	Noir
37 - 561 - 25	25,4	2	15,9	3,43	38,1	28,6	37 - 563 - 25
37 - 561 - 38	38,1	3,17	22,2	3,43	50,8	33,3	37 - 563 - 38

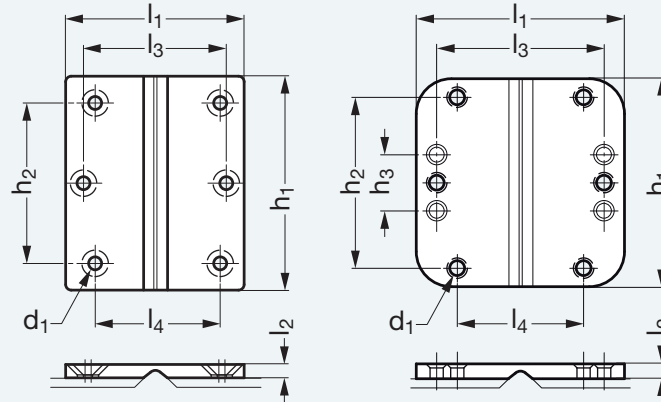
Charnière entièrement polypropylène, grand modèle

MATIERE

- Polypropylène blanc, noir ou gris.
- Résiste aux solvants, huiles, eau de mer et la plupart des agents chimiques.

UTILISATION

- Température d'emploi de -40°C à $+80^{\circ}\text{C}$.
- Se fixe avec des vis ou rivets (non fournis).
- Résistance maxi. à la traction : 180 N/cm.
- Offre une grande résistance à la fatigue.

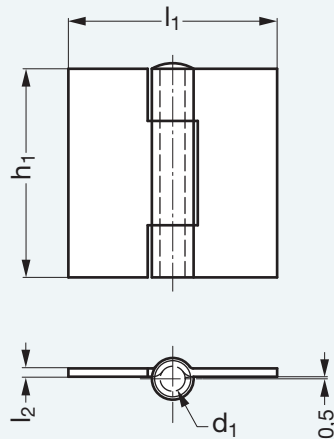
Modèle $l_1 = 63,5$ **Autres finitions**

référence

Exemple de commande 37 - 574 - 101

Blanc	Noir	Gris	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	h_1	h_2	h_3
37 - 571 - 63	37 - 573 - 63		63,5	4,76	50,8	44,4	4,62	76,2	57,1	
37 - 571 - 88	37 - 573 - 88	37 - 574 - 88	88,9	6,35	71,4	54	6	88,9	73	
37 - 571 - 101	37 - 573 - 101	37 - 574 - 101	101,6	6,35	79,4	54	8	101,6	83,4	27,8

Charnière non percée, nœud renvoyé, débrochable



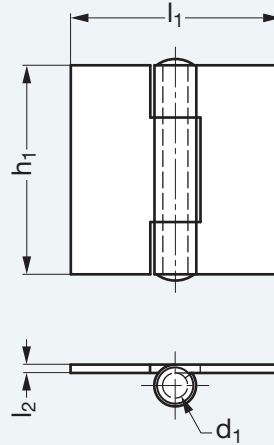
- MATIERE
- Acier brut.
- Broche amovible.

référence

■ Exemple de commande **37 - 730 - 50**

	l_1	l_2	d_1	h_1
37 - 730 - 40	40	2	4	40
37 - 730 - 50	50	2	6	50
37 - 730 - 60	60	2	6	60
37 - 730 - 70	70	2	6	70

Charnière non percée, nœud à plat

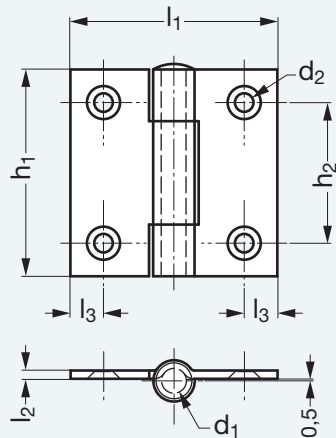
**MATIERE**

- Acier zingué, **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) ou **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Broche rivetée.

**référence**Exemple de commande **37 - 747 - 60**

Acier	Inox 304	Inox 316	l_1	l_2	d_1	h_1
37 - 741 - 40	37 - 745 - 40	37 - 747 - 40	40	2	4	40
37 - 741 - 50	37 - 745 - 50	37 - 747 - 50	50	2	6	50
37 - 741 - 501			50	2,5	4,5	50
37 - 741 - 60	37 - 745 - 60	37 - 747 - 60	60	2	6	60
37 - 741 - 70	37 - 745 - 70		70	2	6	70

Charnière percée, nœud renvoyé



Inox

■ MATIERE

- Acier zingué, **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) ou **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Broche amovible ou rivetée.

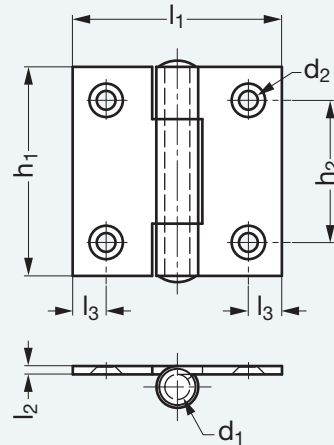
référence

■ Exemple de commande **37 - 755 - 40**

DEBROCHABLE

										RIVETEE	
Acier	Inox 304	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2	h_1	h_2	Inox 304	Inox 316	
37 - 751 - 40	37 - 753 - 40	40	2	8	4	3,5	40	24	37 - 755 - 40	37 - 757 - 40	
37 - 751 - 50	37 - 753 - 50	50	2	8	6	4	50	34	37 - 755 - 50	37 - 757 - 50	
37 - 751 - 60	37 - 753 - 60	60	2	8	6	4	60	40	37 - 755 - 60	37 - 757 - 60	

Charnière percée, nœud à plat

**MATIERE**

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304) ou **inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Broche rivetée.

Inox

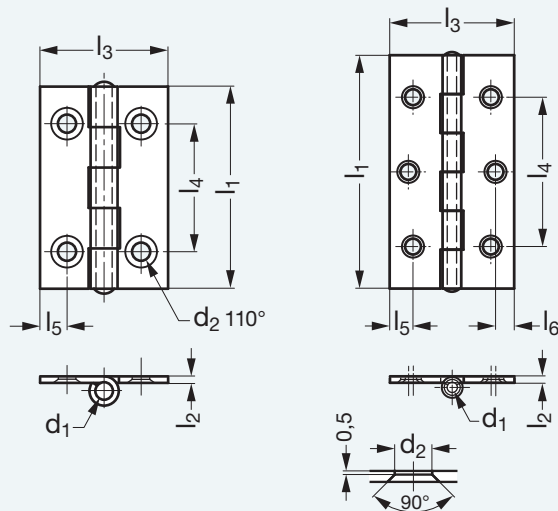
référence

Exemple de commande

37 - 765 - 40

Inox 304	l_1	l_2	l_3	d_1	d_2	h_1	h_2	Inox 316
37 - 765 - 40	40	2	8	4	3,5	40	24	37 - 767 - 40
37 - 765 - 50	50	2	8	6	4	50	34	37 - 767 - 50
37 - 765 - 60	60	2	8	6	4	60	40	37 - 767 - 60

Charnière percée



Modèle $l_1 = 50$

Modèle $l_1 = 75$



Inox

■ MATIERE
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09,
Werk. 1.4301, AISI 304).

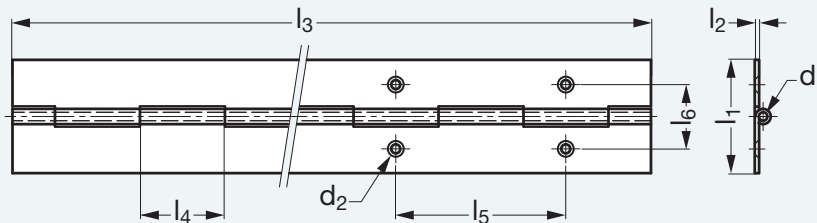
référence

■ Exemple de commande **37 - 770 - 75**

	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	d_1	d_2
37 - 770 - 50	50	1	30	35	6,5		3	3,5
37 - 770 - 75	75	1,5	40	48	7,5	6	3	5,1

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **37-80**

Charnière longue acier

**MATIERE**

- Acier brut.
- Angle d'ouverture à 270°.

EXECUTIONS SPECIALES

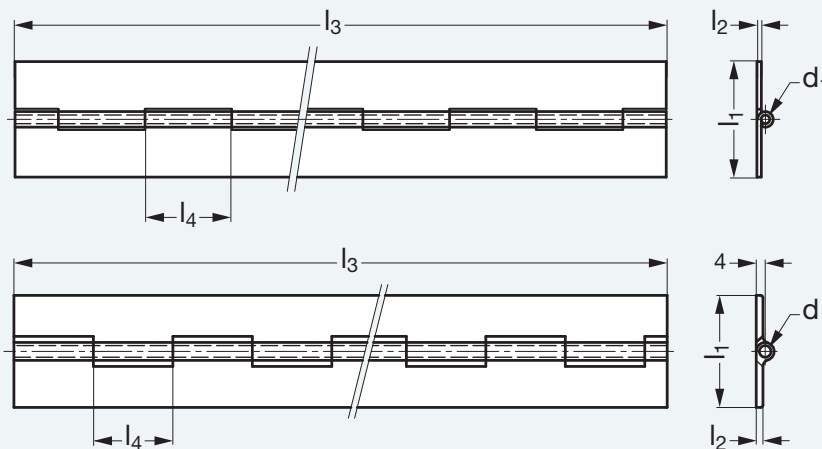
- Longueurs spéciales.
- Perçages spéciaux.



Exemple de commande **référence 37 - 802 - 30** **l₂ 1**

Non percée	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	d ₂	Percée
37 - 801 - 20	20	0,8	2040	15	60	11,2	2	2,8	37 - 802 - 20
37 - 801 - 25	25	0,8	2040	15	60	14,2	2	2,8	37 - 802 - 25
37 - 801 - 30	30	0,8	2040	15	60	16,8	2	3,9	37 - 802 - 30
37 - 801 - 30	30	1	2040	15	60	16,8	2	3,9	37 - 802 - 30
37 - 801 - 30	30	2	2000	30			6		
37 - 801 - 35	35	1	2040	15	60	19,5	2	4,5	37 - 802 - 35
37 - 801 - 40	40	0,8	2040	15			2		
37 - 801 - 40	40	1,2	2040	30	60	22,7	3	3,2	37 - 802 - 40
37 - 801 - 40	40	1,5	2040	15			4		
37 - 801 - 50	50	1,2	2040	30	60	28	3	4	37 - 802 - 50
37 - 801 - 50	50	2	2040	30			6		
37 - 801 - 60	60	1,5	2000	40			5		
37 - 801 - 601	60	1,5	2000	40			8		
37 - 801 - 60	60	2	2040	30			6		
37 - 801 - 70	70	2	2040	30			6		
37 - 801 - 80	80	2	2000	40			7,6		
37 - 801 - 80	80	3	2000	40			6		
37 - 801 - 100	100	3	2000	40			10		

Charnière longue aluminium



Modèle 37-804-50-3

■ **MATIERE**

- Aluminium 5754.
- Profilé aluminium 6060 T5 pour la référence 37-804-50-3.
- Angle d'ouverture à 270°.

■ **EXECUTIONS SPECIALES**

- Longueurs spéciales.
- Perçages spéciaux.

Exemple de commande **référence 37 - 804 - 50** **l₂ 1,5**

	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	d ₁
37-804-35	35	1	2000	30	3
37-804-40	40	1,2	2000	20	3
37-804-40	40	1,5	2040	15	4
37-804-50	50	1,2	2000	20	3
37-804-50	50	1,5	2000	15	4
37-804-50	50	3	2000	35,5	5,2
37-804-60	60	2	2000	30	6

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**

Inox

■ MATIERE

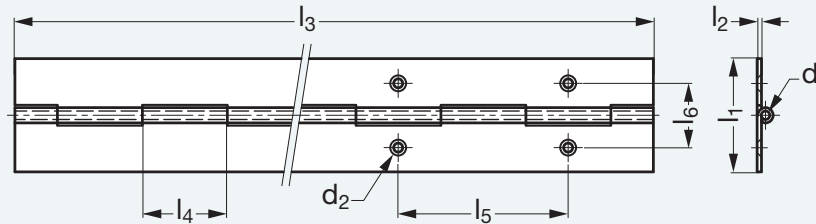
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).
- Angle d'ouverture à 270°.

■ EXECUTIONS SPECIALES

- Longueurs spéciales.
- Perçages spéciaux.

modèle **37-81**

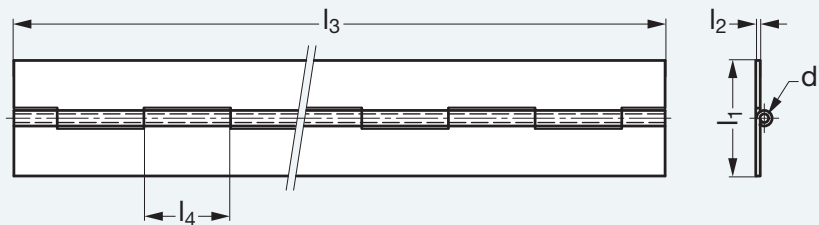
Charnière longue inox 304



Exemple de commande **37 - 815 - 401** ^{référence} ^{l₂} **1,2**

Non percée	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	d ₁	d ₂	Percée
37 - 815 - 20	20	0,8	2040	15	60	11,2	2	2,8	37 - 816 - 20
37 - 815 - 25	25	0,8	2040	15	60	14,2	2	3,6	37 - 816 - 25
37 - 815 - 25	25	1	1800	15			2		
37 - 815 - 251	25	1	2040	15			2		
37 - 815 - 30	30	0,8	2040	15			2		
37 - 815 - 30	30	1	1800	15			2		
37 - 815 - 301	30	1	2040	15	60	16,8	2	3,9	37 - 816 - 301
37 - 815 - 30	30	1,5	2000	30			4		
37 - 815 - 30	30	2	2000	25			6		
37 - 815 - 40	40	1,2	1800	30			3		
37 - 815 - 401	40	1,2	2040	30	60	22,7	3	4,2	37 - 816 - 401
37 - 815 - 40	40	1,5	2040	15	60	22,7	4	4	37 - 816 - 40
37 - 815 - 40	40	2	2040	30			6		
37 - 815 - 50	50	1,2	1800	30			3		
37 - 815 - 501	50	1,2	2040	30	60	28	3	4	37 - 816 - 501
37 - 815 - 50	50	1,5	1800	15			4		
37 - 815 - 50	50	2	2000	25			4		
37 - 815 - 60	60	2	2040	30	60	35	6	4	37 - 816 - 60
37 - 815 - 70	70	2	2040	30			6		
37 - 815 - 80	80	3	1000	40			6		
37 - 815 - 801	80	3	2000	40			6		
37 - 815 - 120	120	2	2100	30			6		

Charnière longue inox 316



Inox

■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CND 17-11, Werk. 1.4401, AISI 316).
- Angle d'ouverture à 270°.

■ EXECUTIONS SPECIALES

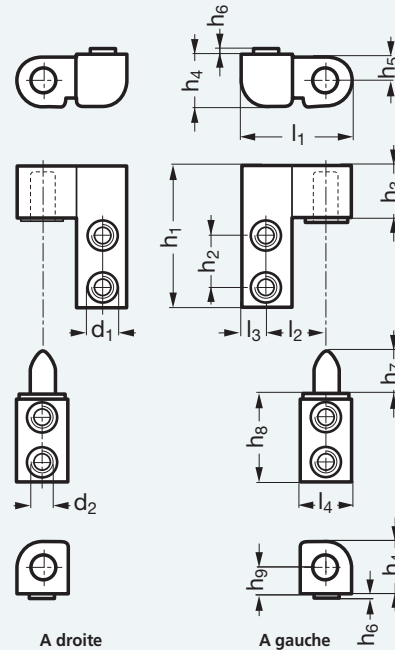
- Longueurs spéciales.
- Perçages spéciaux.

■ Exemple de commande

référence	l_2
37 - 817 - 60	2

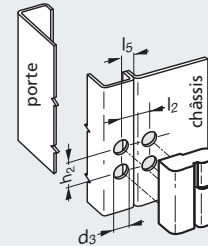
	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1
37-817-30	30	1	2040	15	2
37-817-40	40	1,5	2040	15	4
37-817-50	50	1,2	2040	30	3
37-817-60	60	2	2040	30	6

Gond zamac, miniature, à articulation déportée

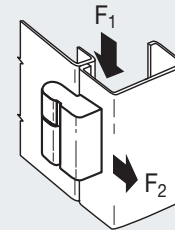


MONTAGE

A droite



A gauche



MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

Matière

- Zamac pelliculé noir.
- Livré sans visserie.

Utilisation

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 5 mm.
- Couple maximum de serrage des vis de montage : 1,1 N.m.



référence

Exemple de commande

37 - 600 - 25

Gauche	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	h_8	h_9	d_1	d_2	$d_3^{+0,1/-0,0}$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	F_1 (N)	F_2 (N)	Droite
37 - 600 - 25	25,5	9,5	9,8	9,5	4,7	0,8	8	15,6	4,7	5,1	M 4	5,6	20	11	4,5	9,3	5,5	1250	1100	37 - 605 - 25

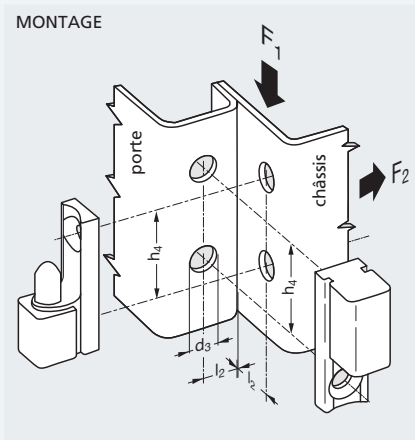
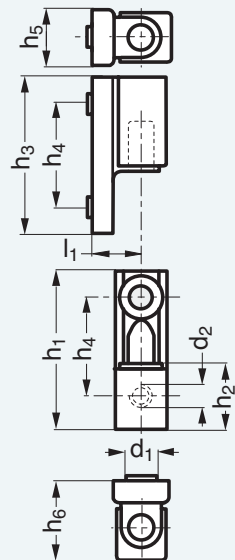
Gond zamac, miniature, à articulation en ligne

■ **MATIERE**

- Zamac pelliculé noir.
- Livré sans visserie.

■ **UTILISATION**

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 5 mm.
- Couple maximum de serrage des vis de montage : 1,1 N.m.
- Peut être monté sur le côté droit ou gauche des portes.



■ **MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.



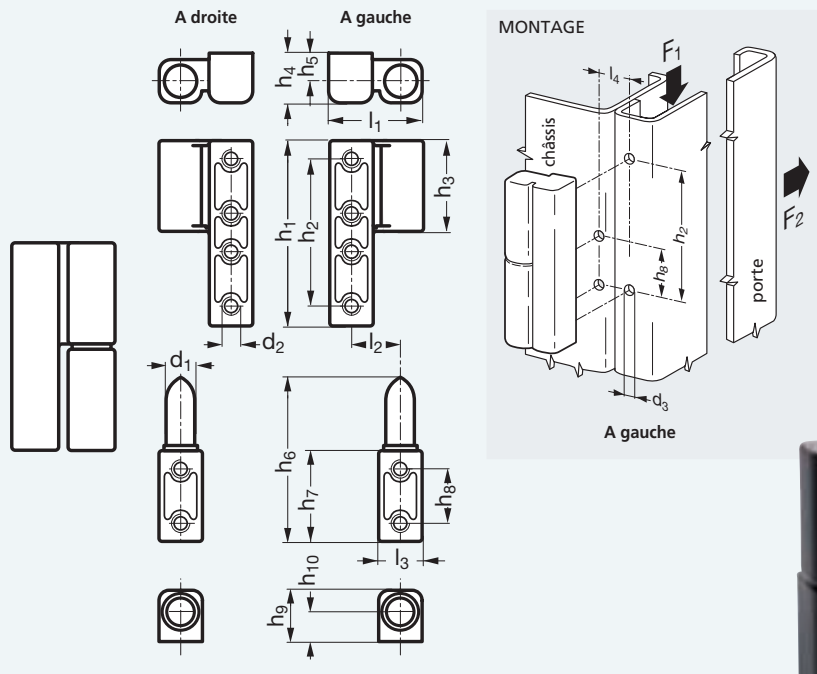
référence

■ Exemple de commande **37 - 610 - 28**

	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	d_1	d_2	$d_3^{+0,1}_{-0,0}$	l_1	l_2	F_1 (N)	F_2 (N)
37 - 610 - 28	28	11,3	28	19,1	8,7	12,7	5,1	M 4	5,6	8,4	8,5	1250	1100

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**southco
CONSEIL - CREATE - INNOVATEmodèle **37-68**

Gond zamac, à articulation déportée

**MATIERE**

- Zamac pelliculé noir.
- Livré sans visserie.

UTILISATION

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 10 mm.

MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

référence

Exemple de commande **37 - 680 - 63**

Gauche	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	h_8	h_9	h_{10}	d_1	d_2	$d_3^{+0,0/-0,2}$	l_1	l_2	l_3	$l_4^{+0,0/-0,2}$	F1 (N)	F2 (N)	Droite
37 - 680 - 63	63,5	50,8	31,5	17,5	10	56	31,5	19	17,5	10	9,5	M 5	5,4	32,5	17,5	15	17,5	2200	1300	37 - 685 - 63

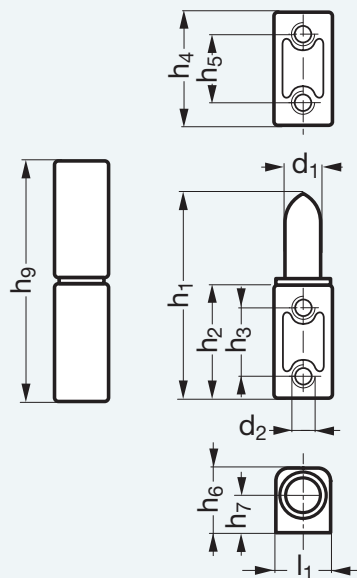
Gond zamac, à articulation en ligne

■ **MATIERE**

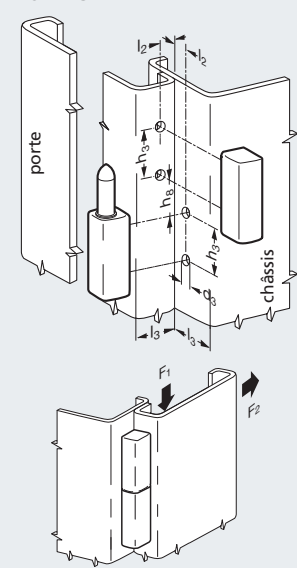
- Zamac pelliculé noir.
- Livré sans visserie.

■ **UTILISATION**

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 5 mm.
- La côte l_3 doit être inférieure à 19,9 mm pour que la porte s'ouvre de 180°.
- Peut être monter sur le côté droit ou gauche des portes.



MONTAGE



■ **MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.



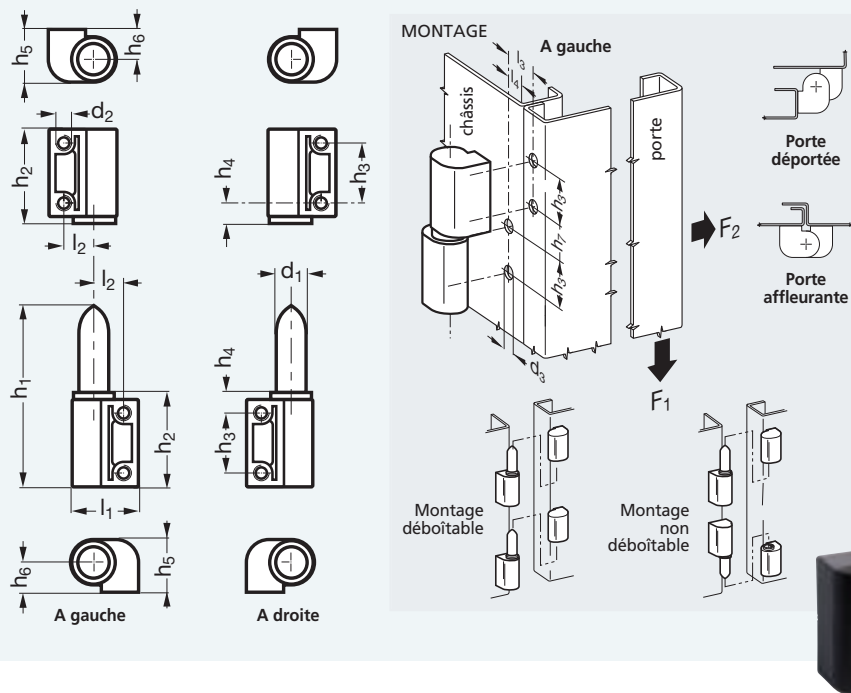
référence

■ Exemple de commande **37 - 690 - 56**

	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	$h_8^{\pm 0,2}$	h_9	d_1	d_2	$d_3^{+0,0/-0,2}$	l_1	l_2	F_1 (N)	F_2 (N)		
	standard	long	standard	long														
37 - 690 - 56	56	31,5	19	31,5	19	17,5	10	12,7	38,1	63,5	88,8	9,5	M 5	5,4	15	10	2000	1300

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **37-64**

Gond nylon, à articulation déportée

**■ MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

■ MATIERE

- Nylon noir chargé de fibres de verre.
- Livré sans visserie.

■ UTILISATION

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 6,5 à 9,5 mm pour $h_1 = 58$.
- Longueur des vis : épaisseur de porte + 9,5 à 12,7 mm pour $h_1 = 78$.
- Couple maximum de serrage des vis de montage :
2,8 N.m pour $h_1 = 58$
et 5,6 N.m pour $h_1 = 78$.

référence

Exemple de commande **37 - 640 - 80**

Gauche	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	$h_7^{+0,0}_{-0,3}$	d_1	d_2	$d_3^{+0,1}_{-0,0}$	l_1	l_2	$l_3^{+0,1}_{-0,1}$	$l_4^{+0,2}_{-0,1}$	F1 (N)	F2 (N)	Droite
37 - 640 - 60	58	31	19	7	16,7	9,5	14,3	9,5	M 5	5,4	21,5	9,5	19	9,5	1100	670	37 - 645 - 60
37 - 640 - 80	78	41,3	25,5	9,5	22,2	12,7	19	12,7	M 6	6,7	28,5	12,7	25,5	12,7	2200	1300	37 - 645 - 80

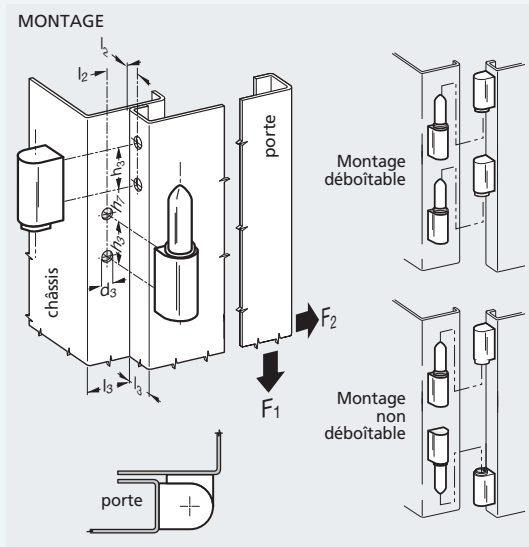
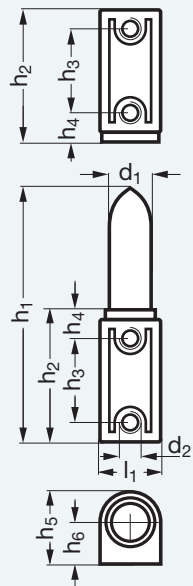
Gond nylon, à articulation en ligne

■ **MATIERE**

- Nylon noir chargé de fibres de verre.
- Livré sans visserie.

■ **UTILISATION**

- Longueur des vis : épaisseur de porte + 4,8 mm pour $h_1 = 58$.
- Longueur des vis : épaisseur de porte + 6,4 mm pour $h_1 = 78$.
- Couple maximum de serrage des vis de montage :
2,8 N.m pour $h_1 = 58$ et
5,6 N.m pour $h_1 = 78$.
- La cote l_3 doit être inférieure à 19 mm pour $h_1 = 58$ et à 25,4 mm pour $h_1 = 78$ pour que la porte s'ouvre de 180°.



■ **MONTAGE**

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.



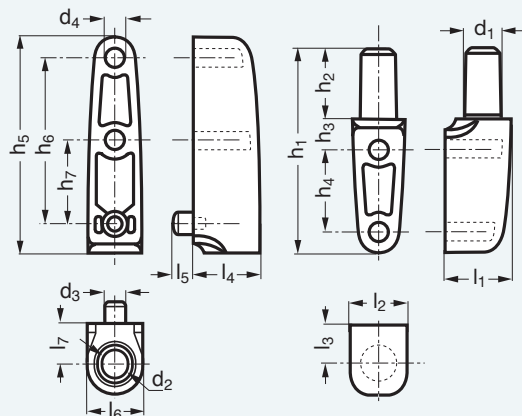
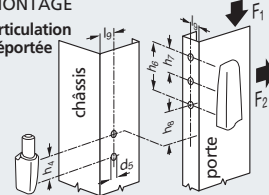
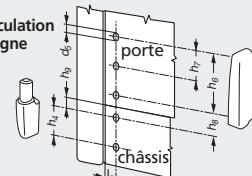
référence

Exemple de commande **37 - 650 - 60**

	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	$h_7^{+0,0}_{-0,3}$	d_1	d_2	$d_3^{+0,1}_{-0,0}$	l_1	$l_2^{+0,2}_{-0,1}$	F1 (N)	F2 (N)
37 - 650 - 60	58	31	19	7	16,7	9,5	14,3	9,5	M 5	5,4	14,3	9,5	1100	670
37 - 650 - 80	78	41,3	25,5	9,5	22,2	12,7	19	12,7	M 6	6,7	19	12,7	2200	1300

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **37-70**

Gond nylon, à articulation déportée ou en ligne

**MONTAGE****Articulation déportée****Articulation en ligne**

Montage déboîtable

Montage non déboîtable

MONTAGE

- Préparer la porte et le châssis comme illustré.
- Fixer les deux parties du gond sur leurs supports respectifs.

Autre finition**MATIERE**

- Nylon noir chargé de fibres de verre ou ABS chromé.
- Livré sans visserie.

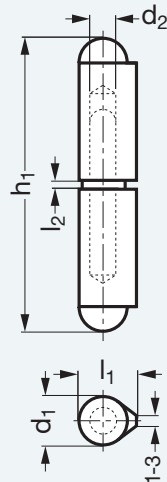
UTILISATION

- S'utilise indifféremment pour une articulation déportée ou en ligne.
- La cote l_9 doit être de 8,5 mm pour que la porte s'ouvre de 180°.
- Température d'emploi de -20°C à 60°C.
- Indice d'inflammabilité : UL94-HB pour le modèle noir.

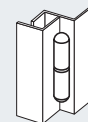
référence**Exemple de commande** **37 - 700 - 47**

Noir	h_1	h_2	h_3	h_4	h_5	h_6	h_7	h_8	h_9	d_1	d_2	d_3	d_4	$d_5 \pm 0,1$	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	F1 (N) noir	F2 (N) chromé	Chromé		
37 - 700 - 47	47,2	16	7,2	19	50,2	38	19	14,4	6,7	9,3	9,5	5,2	4,5	5,5	16,3	13,6	9,5	16,4	5	14,2	9,5	1200	700	900	350	37 - 702 - 47

Gond acier, à souder



MONTAGE



- MATIERE
- Acier.
- Rondelle en laiton.

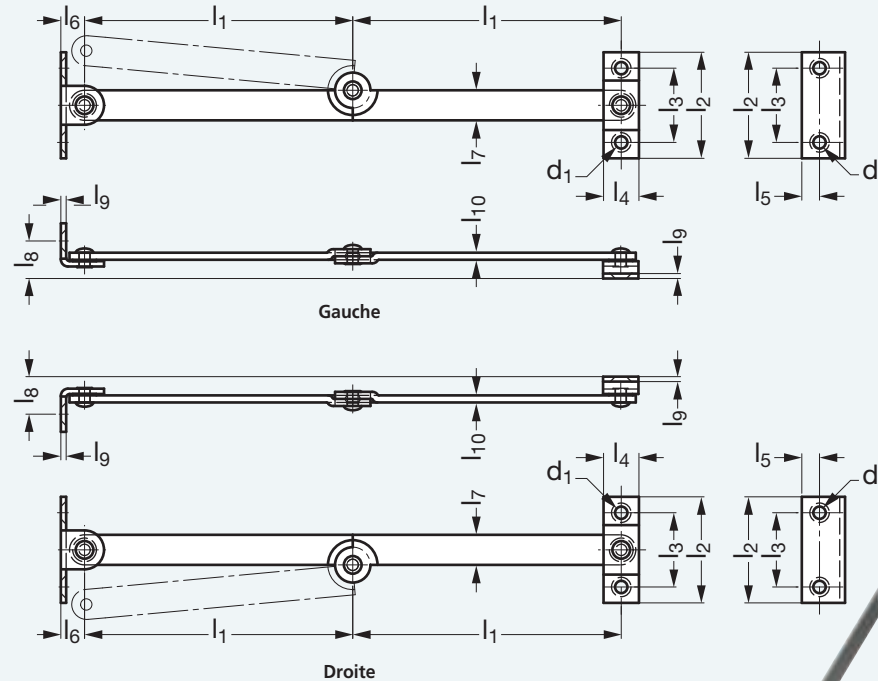
référence

■ Exemple de commande **37 - 720 - 80**

	h_1	d_1	d_2	l_1	l_2
37 - 720 - 40	40	8	5	10	2
37 - 720 - 60	60	10	6	12	2
37 - 720 - 80	80	13	8	15,5	2
37 - 720 - 100	100	16	10	20	3
37 - 720 - 135	135	18	12	23	3
37 - 720 - 180	180	20	14	25,5	3
37 - 720 - 200	200	23	16	28,5	3

Compas acier

avec pattes de fixation cambrées et plates



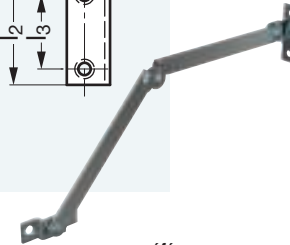
■ MATIERE

- Acier zingué noir.
- 1 patte de fixation plate et 1 patte de fixation cambrée.

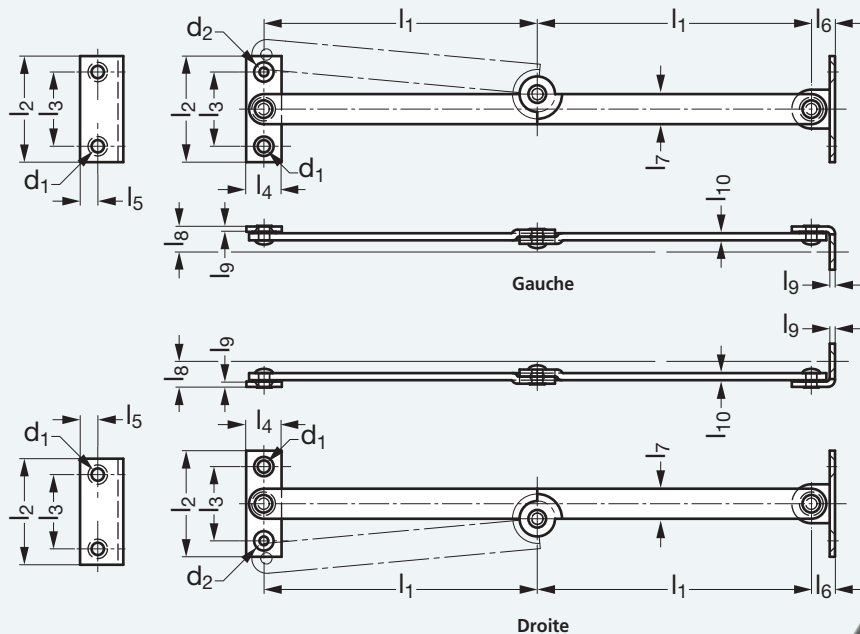
référence

■ Exemple de commande **37 - 941 - 80**

Gauche	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	d_1	Droite
37 - 941 - 80	80	30	21	10	5	6,7	8,5	10,6	1,5	2	3,5	37 - 943 - 80



Compas acier avec pattes de fixation plates



- MATIERE
- Acier zingué noir.
- 2 pattes de fixation plates.

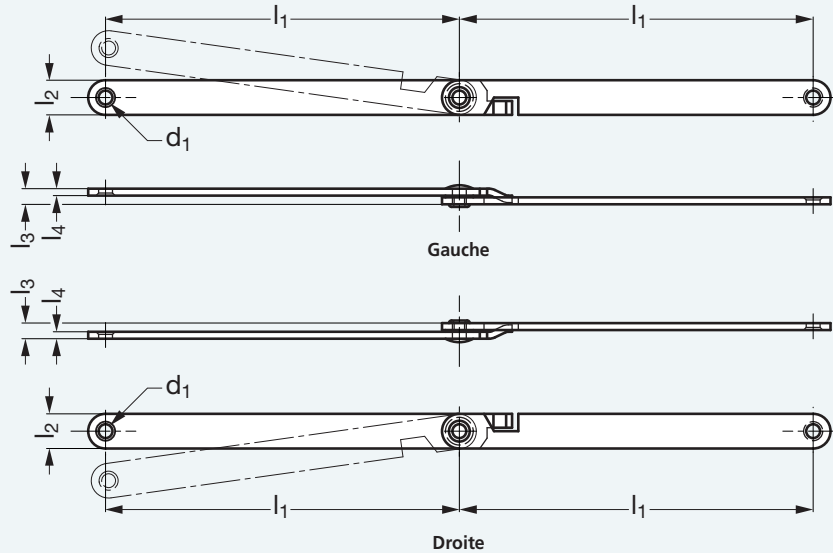
référence

■ Exemple de commande **37 - 953 - 80**

Gauche	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	l_{10}	d_1	d_2	Droite
37 - 951 - 80	80	30	21	10	5	6,7	8,5	7,2	1,5	2	3,5	2,5	37 - 953 - 80

EMILE MAURINELEMENTS STANDARD
MECANIQUESmodèle **37-96**

Compas inox



■ MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09,
Werk. 1.4301, AISI 304).

référence

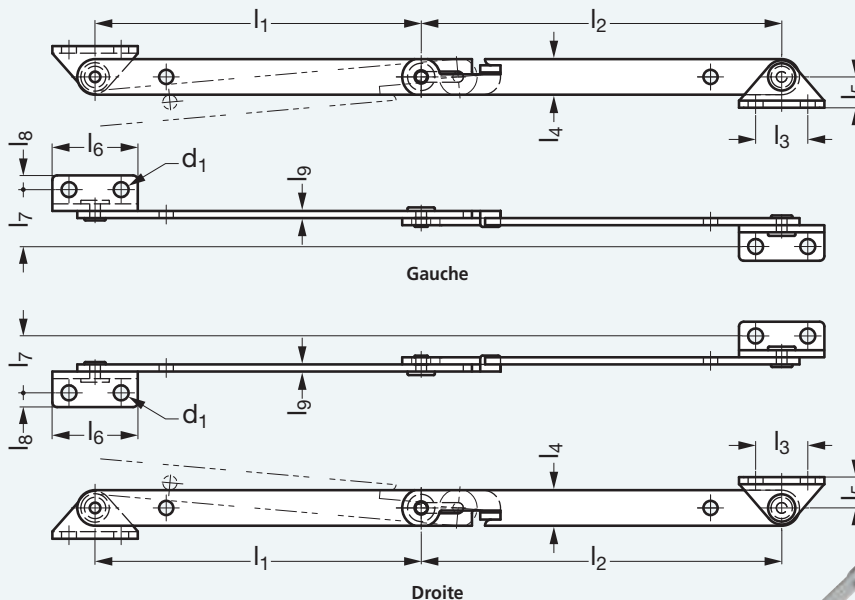
■ Exemple de commande **37 - 961 - 102**

Gauche	l_1	l_2	l_3	l_4	d_1	Droite
37 - 961 - 102	102	10	4,5	2	4	37 - 965 - 102

Inox

Compas avec cran de sécurité, inox

Inox



MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk. 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

- Pour déverrouiller le compas, il faut soulever l'ouvrant sur lequel il est fixé afin que le cran de sécurité sorte de la gorge.
- Pas d'intervention manuelle sur le compas.

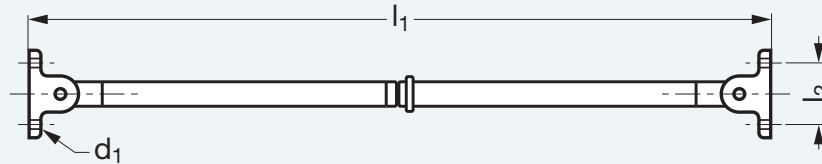
référence

Exemple de commande **37 - 975 - 138**

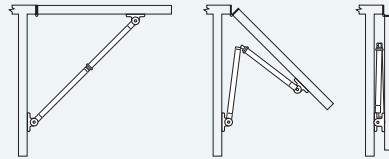
Gauche	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	d_1	Droite
37 - 971 - 138	138	152	22	15	13	36	24,4	6	3	6,3	37 - 975 - 138

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES****southco**
CONCEPT - CREATION - INNOVATIONmodèle **37-98**

Compas aluminium



Exemple d'utilisation

**MATIERE**

- Tube en aluminium anodisé incolore.
- Joints et rivets en laiton nickelé.
- Chape en nylon gris.

UTILISATION

- Charge maximum : 100 kg.
- S'utilise pour maintenir tous types de tables ou panneaux droits et de niveau.
- Le compas se bloque automatiquement en place quand la table est dépliée et ne se replie pas si la table est levée par inadvertance.
- En position pliée, le compas fait saillie de 22 mm.

Exemple de commande **référence 37 - 980 - 330**

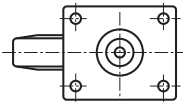
	l_1	l_2	d_1
37 - 980 - 330	330	26,5	4
37 - 980 - 480	480	26,5	4



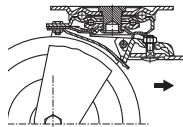
Charnière à indexation, grand angle modèle 37-09 page Z 15

Série 38 Roues et roulettes

Roulettes d'appareil



page AA04
Roues et roulettes
(présentation)



page AA06
Roulette
(détail des freins)



38-01 page AA07
Roue d'appareil
à bandage
caoutchouc,
jante en polyamide



38-03 page AA08
Roulette d'appareil
pivotante ou fixe,
à platine



38-31 page AA14
Roulette d'appareil
pivotante ou fixe,
à platine



38-32 page AA15
Roulette d'appareil
pivotante, à trou
central



38-33 page AA16
Roulette d'appareil
pivotante, à douille
expandable



38-34 page AA17
Roulette d'appareil
jumelée, pivotante,
à platine



38-35 page AA18
Roulette d'appareil
jumelée, pivotante,
à trou central

Roulettes charge moyenne



38-08 page AA24
Roue charge
moyenne à bandage
caoutchouc, jante
en polypropylène



38-10 page AA25
Roulette charge
moyenne pivotante
ou fixe, à platine



38-11 page AA26
Roulette charge
moyenne pivotante,
à trou central



38-15 page AA27
Roue charge
moyenne à bandage
caoutchouc, jante
en polyamide



38-23 page AA34
Roulette charge
moyenne pivotante
ou fixe, à platine,
inox



38-24 page AA35
Roulette charge
moyenne pivotante,
à trou central



38-25 page AA36
Roulette charge
moyenne pivotante,
à trou central, **inox**



38-60 page AA37
Roue charge
moyenne à bandage
polyuréthane, jante
en polyamide



38-61 page AA38
Roulette charge
moyenne pivotante
ou fixe, à platine



38-04 page AA09

Roulette d'appareil pivotante ou fixe, à trou central



38-07 page AA10

Roulette d'appareil pivotante, à douille expansible



38-05 page AA11

Roulette d'appareil jumelée, pivotante, à platine



38-06 page AA12

Roulette d'appareil jumelée, pivotante, à trou central



38-30 page AA13

Roue d'appareil en polyamide



38-36 page AA19

Roulette d'appareil pivotante, à platine, à bandage polyuréthane



38-37 page AA20

Roulette d'appareil pivotante, à trou central, à bandage polyuréthane



38-70 page AA21

Roulette d'appareil «design», à bandage polyamide, monture zamac, pivotante, à tige filetée



38-71 page AA22

Roulette d'appareil «design», bandage et monture synthétique pivotante, à platine



38-72 page AA23

Roulette d'appareil «design», bandage et monture synthétique pivotante, à trou central



38-16 page AA28

Roulette charge moyenne pivotante ou fixe, à platine



38-17 page AA29

Roulette charge moyenne pivotante ou fixe, à platine, à bandage non tachant



38-18 page AA30

Roulette charge moyenne pivotante, à trou central, à bandage non tachant



38-20 page AA32

Roue charge moyenne en polyamide



38-22 page AA33

Roulette charge moyenne pivotante ou fixe, à platine



38-62 page AA39

Roulette charge moyenne pivotante ou fixe, à platine, **inox**



38-63 page AA40

Roulette charge moyenne pivotante, à trou central

Série 38 Roues et roulettes (suite)

Roulettes forte charge



38-40 page AA41
Roue forte charge à bandage caoutchouc, jante en aluminium



38-41 page AA42
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine



38-42 page AA43
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



38-43 page AA44
Roulette forte charge jumelée, pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



38-45 page AA45
Roue forte charge à bandage polyuréthane souple, jante en aluminium



38-46 page AA46
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine



38-50 page AA47
Roue forte charge à bandage polyuréthane, jante en aluminium



38-51 page AA48
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine



38-52 page AA49
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



38-54 page AA50
Roue forte charge à bandage polyuréthane, jante en fonte



38-55 page AA51
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine



38-56 page AA52
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



38-57 page AA53
Roulette forte charge jumelée, pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



38-58 page AA54
Roulette forte charge jumelée, pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



38-90 page AA55
Galet de guidage polyuréthane

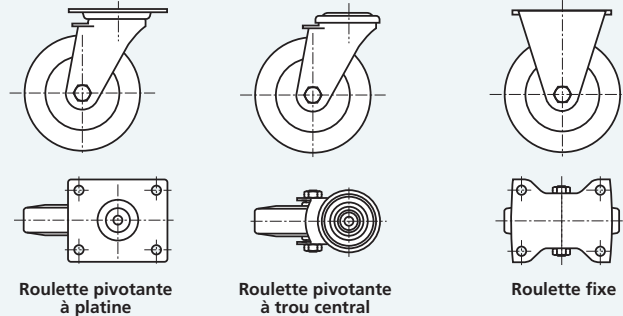


38-91 page AA56
Galet de guidage polyuréthane, corps acier

Informations techniques série 38

Matières plastiques	page 1576
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Ecartis admis par le système ISO	1589
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Roues et roulettes (présentation)



■ Dénomination

Les **roues** sont fabriquées avec différents matériaux, équipées ou non de bandage, pneus, etc. Le choix d'une roue se fera par rapport à la capacité de charge, la résistance au roulement et la qualité de roulage.

Les **roulettes** sont les éléments que l'on fixe sous les machines ou les appareils afin de les rendre mobiles. Elles sont utilisées généralement à vitesse réduite et ne sont pas entraînées. Les machines ou appareils sont poussés, tirés à la main ou tractés par des engins de manutention. Une roulette est composée d'une roue et d'une monture.

1. Les **roulettes pivotantes** à platine ou à trou central : elles tournent dans un plan vertical et permettent le déplacement des machines ou appareils. Une fourche (chape) est reliée par un système de pivotement (chemin de billes) à un élément de fixation qui restera solidaire de l'appareil. La fourche sera pivotante. Pour un pivotement aisé, le montage de la roue est décalé dans le plan horizontal par un intervalle entre l'axe de pivotement et l'axe de la roue, c'est le déport.

Les roulettes pivotantes peuvent être équipées de système de blocage de la roue et du pivotement (frein).

2. Les **roulettes fixes** ne sont pas orientables et stabilisent la direction des machines et appareils.

■ Capacité de charge

La capacité de charge utile T pour une roue ou roulette se calcule

$$\text{comme suit : } T = \frac{E + Z}{n} \times S$$

E = poids propre de l'appareil

Z = charge à transporter

n = nombre de roues ou roulettes porteuses

S = coefficient de sécurité

Le coefficient de sécurité S est appliqué lorsque l'on sort des conditions d'utilisation standard (sol lisse, vitesse d'utilisation manuelle, répartition uniforme de la charge sur l'ensemble des roues ou roulettes, déplacement en ligne droite, température ambiante de +15°C à +28°C). Comme les conditions standard ne sont que très rarement respectées, il est donc nécessaire d'appliquer un coefficient de sécurité S lors de l'évaluation de la capacité de charge. Selon les conditions d'utilisation plus ou moins pénalisantes, ce facteur devrait se situer aux alentours d'une valeur de 1,3 à 2,0.

■ Influences de l'environnement

La durée de vie et le bon fonctionnement d'une roue ou roulette dépendent en grande partie des matériaux utilisés et de leur résistance à la corrosion, à la température et aux produits chimiques.

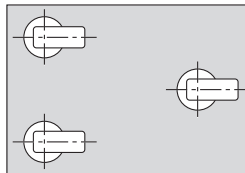
Roues et roulettes (présentation)

■ Maniabilité

Les roulettes doivent être positionnées selon les critères de manœuvrabilité des machines ou appareils. Voici des exemples de positionnement :

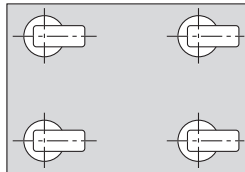
Trois roulettes pivotantes à hauteur identique

Convient pour les petites charges, l'appareil présente une grande facilité de manœuvre dans toutes les directions mais est difficile à diriger en ligne droite. Avec ce positionnement, l'appareil a cependant tendance à basculer.



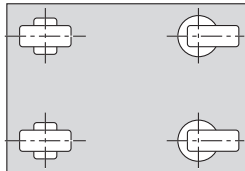
Quatre roulettes pivotantes à hauteur identique

Convient pour les allées étroites, l'appareil présente une grande facilité de manœuvre dans toutes les directions mais est difficile à diriger en ligne droite. Le montage d'un blocage directionnel sur deux des roulettes pivotantes peut améliorer ce comportement.



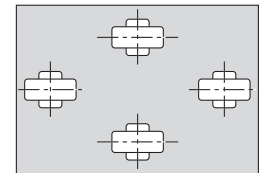
Deux roulettes pivotantes et deux fixes à hauteur identique

Ceci est le positionnement le plus couramment utilisé. Il permet une bonne conduite en ligne droite comme en courbes. L'appareil est toutefois difficile à diriger dans les allées étroites. En alternative, on peut remplacer les deux roulettes fixes par le montage d'un essieu (deux roues sur un axe).



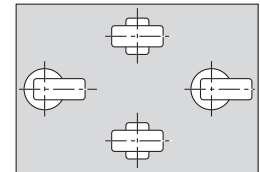
Quatre roulettes fixes dont deux centrales à hauteur légèrement plus grande

Positionnement économique. Une bonne conduite en ligne droite de l'appareil qui reste relativement facile à diriger. Avec ce positionnement, l'appareil a cependant tendance à basculer. En alternative, on peut remplacer les deux roulettes fixes centrales par le montage d'un essieu (deux roues sur un axe).



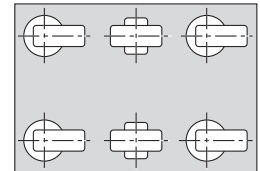
Deux roulettes pivotantes et deux roulettes fixes à hauteur légèrement plus grande pour les fixes

Bonne conduite en ligne droite et possibilité de rotation aisée sur place. Ce positionnement doit dans la mesure du possible être prévu sur sol plat car l'appareil a tendance à basculer. En alternative, on peut remplacer les deux roulettes fixes par le montage d'un essieu (deux roues sur un axe).

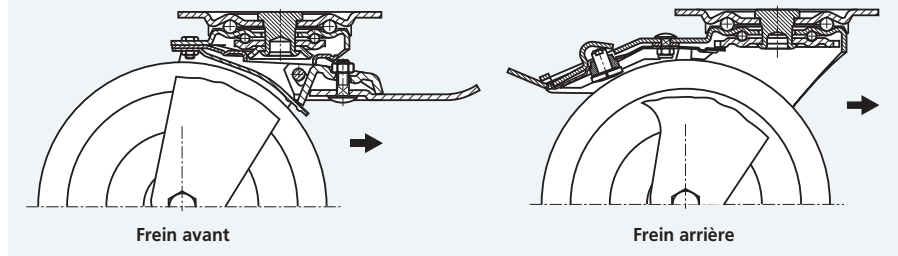


Quatre roulettes pivotantes et deux fixes à hauteur identique

A conseiller pour la manutention de fortes charges et d'appareils de grande longueur. Avec ce positionnement l'appareil est facile à diriger. En alternative, on peut remplacer les deux roulettes fixes par le montage d'un essieu (deux roues sur un axe).



Roulette (détail des freins)



Les systèmes de freinage proposés permettent le blocage de la roue et du système de pivotement d'une roulette pivotante.

FREIN AVANT

Par rapport au sens de la marche, le système de frein **avant** est placé sur le devant de la roulette.

Le freinage avant assure une immobilisation par friction de la rotation du système de pivotement et de la roue.

Ce mécanisme de freinage est calculé pour assurer une grande sécurité et une longue durée de vie.

La pression de freinage est réglable et ajustable.

Le rayon de pivotement de la pédale reste inférieur à celui de la roue.

FREIN ARRIERE

Par rapport au sens de la marche, le système de frein **arrière** est placé sur l'arrière de la roulette.

Le freinage arrière assure une immobilisation mécanique de la rotation du système de pivotement et une immobilisation par friction de la rotation de la roue.

Ce mécanisme de freinage est calculé pour assurer une grande sécurité et une longue durée de vie.

Le système de pivotement est immobilisé par enclenchement d'une lamelle de frein dans une couronne dentée, la forme particulière de cette lamelle immobilise en même temps la roue.

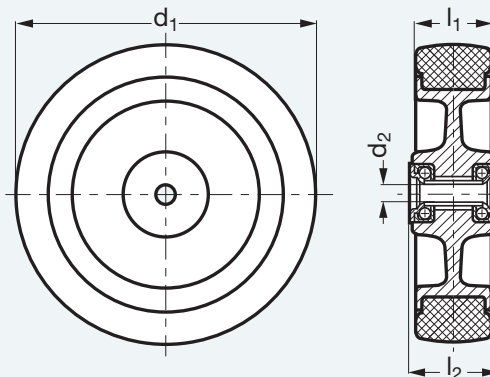
La pression de freinage est réglable et ajustable à partir des roues diamètre 150.

Le rayon de pivotement de la pédale a été réduit au plus court.

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-01**

Roue d'appareil

à bandage caoutchouc, jante en polyamide

**MATIERE**

- Bandage en caoutchouc plein, gris, non tachant, 80° Shore A.
- Jante en polyamide noir (modèle roulement lisse) ou en polypropylène noir (modèle roulement à billes).

UTILISATION

- Température d'emploi de -20°C à +60°C.
- Jantes résistantes aux chocs et vibrations, à la corrosion et nombreux agents agressifs.
- Bandage non tachant par contact, résistant aux acides dilués, mais pas aux huiles.

référence

■ Exemple de commande

38 - 010 - 126

Roulement lisse	d ₁	d ₂		l ₁	l ₂		Charge (kg)	Roulement à billes
		lisse	à bille		lisse	à bille		
38 - 010 - 50	50	8	6	18	22	22,5	40	38 - 015 - 50
38 - 010 - 75	75	8	6	25	29,5	30	60	38 - 015 - 75
38 - 010 - 80	80	12	8	25	35	35	60	38 - 015 - 80
38 - 010 - 100	100	8	6	25	29,5	30	70	38 - 015 - 100
38 - 010 - 101	100	12	8	32	35	35	90	38 - 015 - 101
38 - 010 - 125	125	12	8	25	35	35	80	38 - 015 - 125
38 - 010 - 126	125	12	8	32	35	35	100	38 - 015 - 126
38 - 010 - 150	150	12	8	32	35	35	110	38 - 015 - 150
38 - 010 - 175	175	12	8	32	35	35	125	38 - 015 - 175

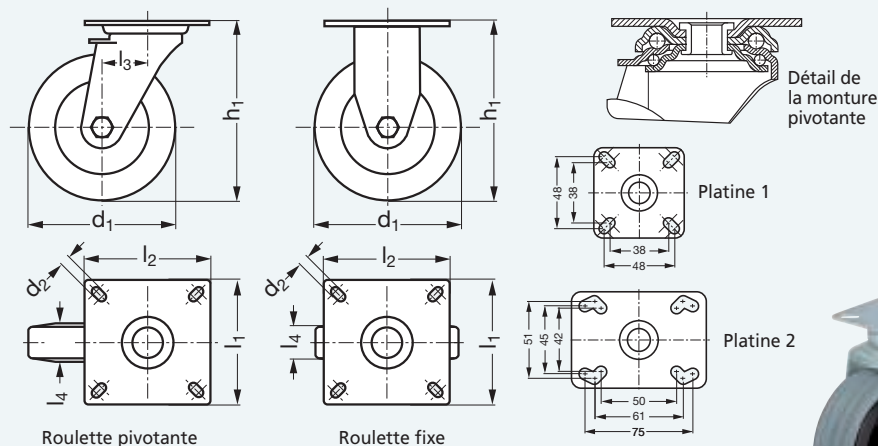
Roulette d'appareil pivotante ou fixe, à platine

MATIERE

- Roue à bandage caoutchouc plein gris (38-01 page AA 07).
- Jante en polyamide ou polypropylène noir.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.



Autre version



référence

Exemple de commande **38 - 034 - 101**

PIVOTANTE													FIXE	
Roulement lisse		Roulement à billes		d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge (kg)	Platine	Roulement lisse	Roulement à billes
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière										Sans frein	Sans frein
38 - 031 - 50	38 - 032 - 50	38 - 033 - 50	38 - 034 - 50	50	6,2	71	60	60	25	18	40	1	38 - 037 - 50	38 - 038 - 50
38 - 031 - 75	38 - 032 - 75	38 - 033 - 75	38 - 034 - 75	75	6,2	100	60	60	28	25	60	1	38 - 037 - 75	38 - 038 - 75
38 - 031 - 80	38 - 032 - 80	38 - 033 - 80	38 - 034 - 80	80	8,5	111	66	90	40	25	60	2	38 - 037 - 80	38 - 038 - 80
38 - 031 - 100	38 - 032 - 100	38 - 033 - 100	38 - 034 - 100	100	6,2	123	60	60	33	25	70	1		
38 - 031 - 101	38 - 032 - 101	38 - 033 - 101	38 - 034 - 101	100	8,5	136	66	90	40	32	90	2	38 - 037 - 101	38 - 038 - 101
38 - 031 - 125	38 - 032 - 125	38 - 033 - 125	38 - 034 - 125	125	8,5	161	66	90	40	25	80	2	38 - 037 - 125	38 - 038 - 125
38 - 031 - 126	38 - 032 - 126	38 - 033 - 126	38 - 034 - 126	125	8,5	161	66	90	40	32	100	2	38 - 037 - 126	38 - 038 - 126
38 - 031 - 150	38 - 032 - 150	38 - 033 - 150	38 - 034 - 150	150	8,5	185	66	90	40	32	110	2	38 - 037 - 150	38 - 038 - 150

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-04**

Roulette d'appareil

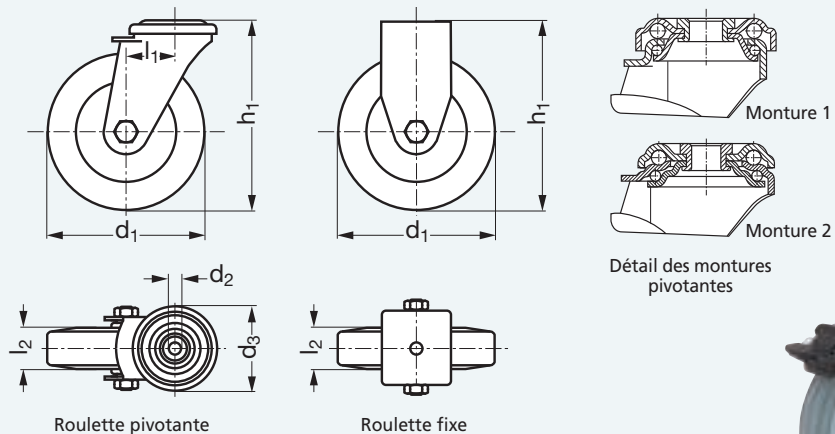
pivotante ou fixe, à trou central

MATIERE

- Roue à bandage caoutchouc plein gris (38-01 page AA 07).
- Jante en polyamide ou en polypropylène noir.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.
- Avec tige filetée (pour le modèle pivotant).

**Autre version**

référence

Exemple de commande **38 - 047 - 80****PIVOTANTE**

Roulement lisse		Roulement à billes		d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Monture	FIXE	
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière									Roulement lisse	Roulement à billes
38 - 041 - 50	38 - 042 - 50	38 - 043 - 50	38 - 044 - 50	50	11	43	69	25	18	40	1	38 - 047 - 50	38 - 048 - 50
38 - 041 - 75	38 - 042 - 75	38 - 043 - 75	38 - 044 - 75	75	11	43	98	28	25	60	1	38 - 047 - 75	38 - 048 - 75
38 - 041 - 80	38 - 042 - 80	38 - 043 - 80	38 - 044 - 80	80	13	57	108	40	25	60	2	38 - 047 - 80	38 - 048 - 80
38 - 041 - 100	38 - 042 - 100	38 - 043 - 100	38 - 044 - 100	100	11	43	121	33	25	70	1		
38 - 041 - 101	38 - 042 - 101	38 - 043 - 101	38 - 044 - 101	100	13	57	133	40	32	90	2	38 - 047 - 101	38 - 048 - 101
38 - 041 - 125	38 - 042 - 125	38 - 043 - 125	38 - 044 - 125	125	13	57	158	40	25	80	2	38 - 047 - 125	38 - 048 - 125
38 - 041 - 126	38 - 042 - 126	38 - 043 - 126	38 - 044 - 126	125	13	57	158	40	32	100	2	38 - 047 - 126	38 - 048 - 126
38 - 041 - 150	38 - 042 - 150	38 - 043 - 150	38 - 044 - 150	150	13	57	182	40	32	110	2	38 - 047 - 150	38 - 048 - 150

Roulette d'appareil pivotante, à douille expansible

MATIERE

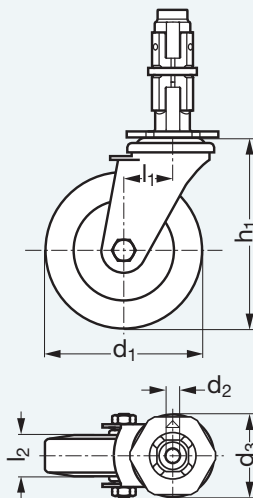
- Roue à bandage caoutchouc plein gris (38-01 page AA 07).
- Jante en polyamide ou en polypropylène noir.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

UTILISATION

- La douille peut être insérée dans un alésage, un tube rond ou carré.
- Lors du vissage de la vis 6 pans, les clavettes sont écartées et pressées fortement contre la paroi intérieure du tube.
- Pour l'utilisation avec des tubes carrés, les clavettes doivent être positionnées dans les angles du tube.
- Couple de serrage : 50 Nm max.
- Pour les tubes de faible épaisseur, réduire le couple de serrage à 16 Nm.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.



Exemple de commande **référence 38 - 072 - 101** **réf. tube 40**

Roulement lisse		Roulement à billes									
Sans frein	Avec frein arrière	d_1	d_2	d_3	h_1	l_1	l_2	Charge (kg)	Sans frein	Avec frein arrière	
38 - 071 - 50	38 - 072 - 50	50	11	43	69	25	18	40	38 - 073 - 50	38 - 074 - 50	
38 - 071 - 75	38 - 072 - 75	75	11	43	98	28	25	60	38 - 073 - 75	38 - 074 - 75	
38 - 071 - 80	38 - 072 - 80	80	13	57	108	40	25	60	38 - 073 - 80	38 - 074 - 80	
38 - 071 - 100	38 - 072 - 100	100	11	43	121	33	25	70	38 - 073 - 100	38 - 074 - 100	
38 - 071 - 101	38 - 072 - 101	100	13	57	133	40	32	90	38 - 073 - 101	38 - 074 - 101	
38 - 071 - 125	38 - 072 - 125	125	13	57	158	40	25	80	38 - 073 - 125	38 - 074 - 125	
38 - 071 - 126	38 - 072 - 126	125	13	57	158	40	32	100	38 - 073 - 126	38 - 074 - 126	
38 - 071 - 150	38 - 072 - 150	150	13	57	182	40	32	110	38 - 073 - 150	38 - 074 - 150	

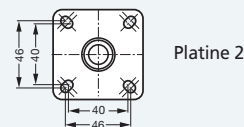
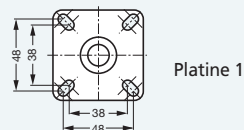
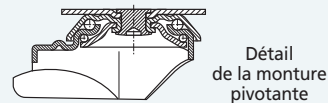
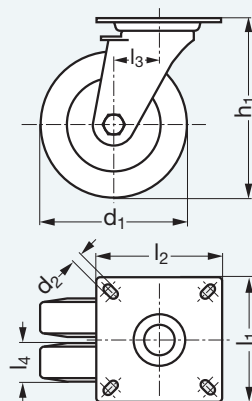
Ref. tube	Tube rond ϕ intérieur	Tube carré dimension intérieur
19	17 - 19	17 - 19
25	20 - 25	18 - 21
30	25 - 30	21 - 25
35	30 - 35	25 - 29
40	35 - 40	29 - 32
45	39 - 45	32 - 38,5

Roulette d'appareil

jumelée, pivotante, à platine

MATIERE

- Roue à bandage caoutchouc plein gris (38-01 page AA 07).
- Jante en polyamide ou en polypropylène noir.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

**Autre version**

référence

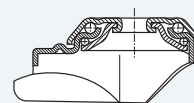
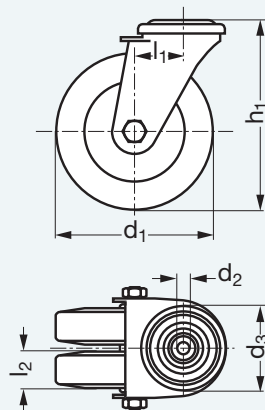
Exemple de commande **38 - 052 - 50**

ROULEMENT LISE

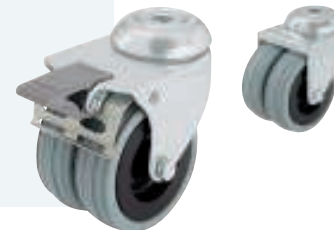
		d_1	d_2	h_1	l_1	l_2	l_3	l_4	Charge (kg)	Platine	ROULEMENT A BILLES	
Sans frein	Avec frein arrière										Sans frein	Avec frein arrière
38 - 051 - 50	38 - 052 - 50	50	6,2	71	60	60	31	18	70	1	38 - 053 - 50	38 - 054 - 50
38 - 051 - 75	38 - 052 - 75	75	6,2	101	60	60	34	25	100	2	38 - 053 - 75	38 - 054 - 75

Roulette d'appareil

jumelée, pivotante, à trou central


MATIERE

- Roue à bandage caoutchouc plein gris (38-01 page AA 07).
- Jante en polyamide ou en polypropylène noir.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

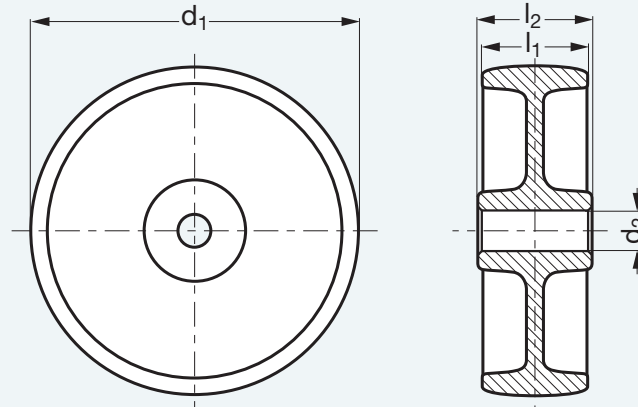
Autre version

référence

 ■ Exemple de commande **38 - 063 - 75**
ROULEMENT LISSE

									ROULEMENT A BILLES	
Sans frein	Avec frein arrière	d_1	d_2	d_3	h_1	l_1	l_2	Charge (kg)	Sans frein	Avec frein arrière
38 - 061 - 50	38 - 062 - 50	50	10,2	41	71	31	18	70	38 - 063 - 50	38 - 064 - 50
38 - 061 - 75	38 - 062 - 75	75	10,2	55	98	34	25	100	38 - 063 - 75	38 - 064 - 75

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-30**

Roue d'appareil en polyamide

**MATIERE**

- Polyamide noir.
- Moyeu à roulement lisse.

UTILISATION

- Résiste à l'usure, aux chocs et vibrations.
- Grande résistance chimique aux lubrifiants, carburants, liquides hydrauliques, peintures, laques et produits d'entretiens, alcools, sels, graisses, certains acides et solutions alcalines diluées.
- Insensible à la corrosion.
- Température d'emploi de -20°C à $+60^{\circ}\text{C}$.

LIVRABLE SUR DEMANDE

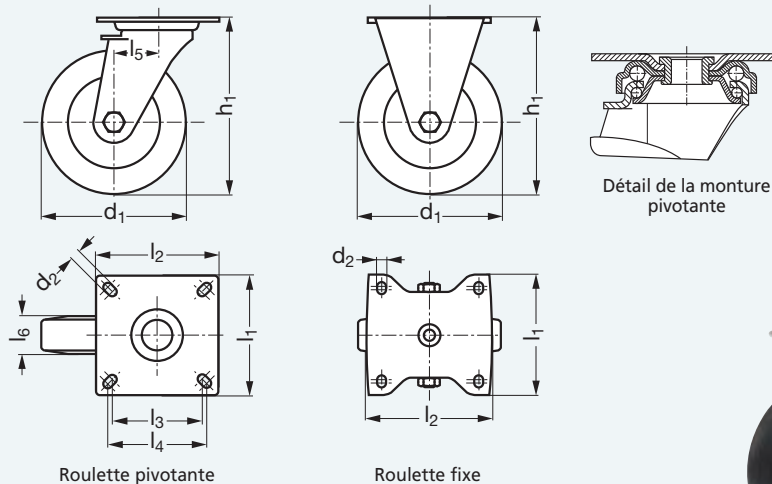
- Roue diamètre 80 à 150.

référenceExemple de commande **38 - 300 - 65**

	d_1	d_2	l_1	l_2	Charge (kg)
38 - 300 - 35	35	8	25	29,5	75
38 - 300 - 50	50	8	18	22	75
38 - 300 - 60	58	10	29	31	80
38 - 300 - 65	65	10	30	33	100
38 - 300 - 75	75	8	23	29,5	90

Roulette d'appareil

pivotante ou fixe, à platine



■ Autre version


■ MATIERE

- Roue en polyamide noir (38-30 page AA 13).
- Roulement lisse.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

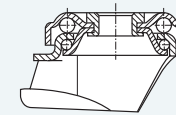
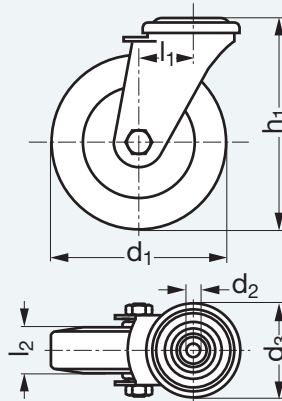
 ■ Exemple de commande **référence 38 - 311 - 75**

PIVOTANTE												référence
Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Charge (kg)	FIXE
38 - 311 - 35		35	6,2	52	60	60	38	48	15	25	75	Sans frein
38 - 311 - 50	38 - 312 - 50	50	6,2	71	60	60	38	48	25	18	75	38 - 317 - 50
38 - 311 - 75	38 - 312 - 75	75	6,2	100	60	60	38	48	28	23	75	38 - 317 - 75

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-32**

Roulette d'appareil

pivotante, à trou central



Détail de la montage pivotante

Autre version

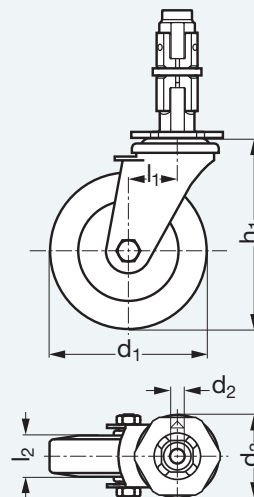
**MATIERE**

- Roue en polyamide noir (38-30 page AA 13).
- Roulement lisse.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

référenceExemple de commande **38 - 322 - 50**

Sans frein	d_1	d_2	d_3	h_1	l_1	l_2	Charge (kg)	Avec frein arrière
38 - 321 - 35	35	11	43	50	15	25	75	
38 - 321 - 50	50	11	43	69	25	18	75	38 - 322 - 50
38 - 321 - 75	75	11	43	98	28	23	75	38 - 322 - 75

Roulette d'appareil pivotante, à douille expansible



MATIERE

- Roue en polyamide noir (38-30 page AA 13).
- Roulement lisse.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).
- Douille expansible métallique.

UTILISATION

- La douille peut être insérée dans un alésage, un tube rond ou carré.
- Lors du vissage de la vis 6 pans, les clavettes sont écartées et pressées fortement contre la paroi intérieure du tube.
- Pour l'utilisation avec des tubes carrés, les clavettes doivent être positionnées dans les angles du tube.
- Couple de serrage : 50 Nm max.
- Pour les tubes de faible épaisseur, réduire le couple de serrage à 16 Nm.

Exemple de commande

	référence	réf. tube
	38 - 332 - 50	35

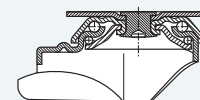
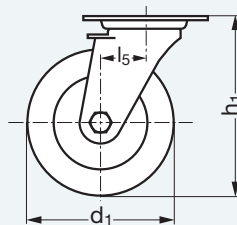
Sans frein	d_1	d_2	d_3	h_1	l_1	l_2	Charge (kg)	Avec frein arrière
38 - 331 - 35	35	11	43	50	15	25	75	
38 - 331 - 50	50	11	43	69	25	18	75	38 - 332 - 50
38 - 331 - 75	75	11	43	98	28	23	75	38 - 332 - 75

Ref. tube	Tube rond ϕ intérieur	Tube carré dimension intérieur
19	17 - 19	17 - 19
25	20 - 25	18 - 21
30	25 - 30	21 - 25
35	30 - 35	25 - 29
40	35 - 40	29 - 32
45	39 - 45	32 - 38,5

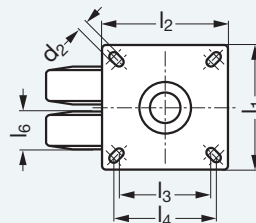
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-34**

Roulette d'appareil

jumelée, pivotante, à platine



Détail de la monture pivotante



■ Autre version



■ MATIERE

- Roue en polyamide noir (38-30 page AA 13).
- Roulement lisse.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

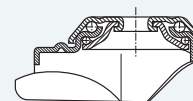
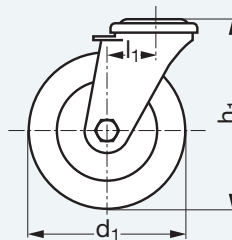
référence

■ Exemple de commande **38 - 342 - 75**

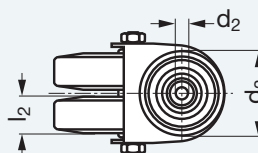
Sans frein	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Charge (kg)	Avec frein arrière
38 - 341 - 50	50	6,2	71	60	60	38	48	31	18	80	38 - 342 - 50
38 - 341 - 75	75	6,2	101	60	60	40	46	34	23	100	38 - 342 - 75

Roulette d'appareil

jumelée, pivotante, à trou central



Détail de la monture pivotante



■ Autre version


■ MATIERE

- Roue en polyamide noir (38-30 page AA 13).
- Roulement lisse.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

référence

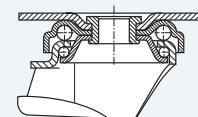
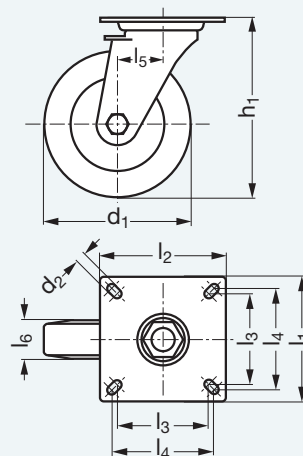
 ■ Exemple de commande **38 - 351 - 50**

Sans frein	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Avec frein arrière
38 - 351 - 50	50	10,2	41	71	31	18	80	38 - 352 - 50
38 - 351 - 75	75	10,2	55	98	34	23	100	38 - 352 - 75

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-36**

Roulette d'appareil

pivotante, à platine, à bandage polyuréthane



Détail de la monture pivotante



MATIERE

- Roue avec bandage en polyuréthane Extrathane® moulé, brun, 92° Shore A.
- Corps de roue en acier usiné.
- Roulement à billes.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.

UTILISATION

- Bandage souple résistant à l'usure, aux entailles et à l'arrachement, non tachant, protégeant le sol et silencieux.
- Faible résistance au roulement, très bonne liaison chimique avec le corps de la roue.

référence

Exemple de commande **38 - 361 - 35**

	d_1	d_2	h_1	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	Charge (kg)
38 - 361 - 35	35	6,2	52	60	60	38	48	15	27	100

Roulette d'appareil

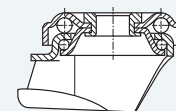
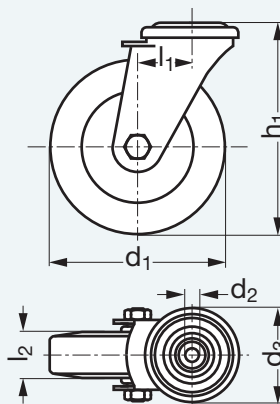
pivotante, à trou central, à bandage polyuréthane

MATIERE

- Roue avec bandage en polyuréthane Extrathane® moulé, brun, 92° Shore A.
- Corps de roue en acier usiné.
- Roulement à billes.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.

UTILISATION

- Bandage souple résistant à l'usure, aux entailles et à l'arrachement, non tachant, protégeant le sol et silencieux.
- Faible résistance au roulement, très bonne liaison chimique avec le corps de la roue.



Détail de la monture pivotante



référence

Exemple de commande **38 - 371 - 35**

	d_1	d_2	d_3	h_1	l_1	l_2	Charge (kg)
38 - 371 - 35	35	11	43	50	15	27	100

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-70**

Roulette d'appareil

"design", à bandage polyamide, monture zamac, pivotante, à tige filetée

MATIERE

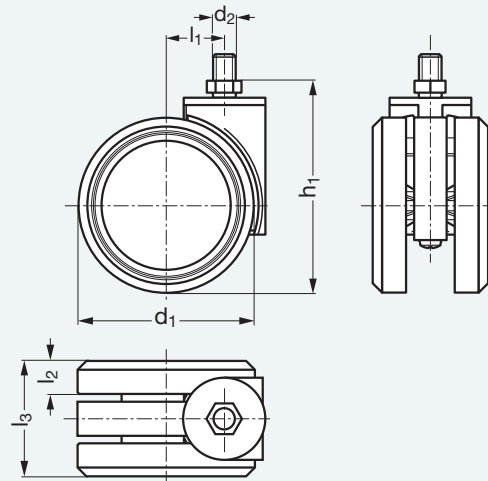
- Roue en polyamide noir ou corps de roue en polyamide avec bande de roulement injectée en polyuréthane gris non tachant, dureté 98° shore A.
- Enjoliveur en polyamide gris clair.
- Monture pivotante en zamac injecté.
- Système de pivotement sur douille lisse en polyamide gris clair.
- Design élégant, anti-salissures, facile à nettoyer.

UTILISATION

- Température d'emploi de -20° C à +60° C.
- * $l_3 = 61$: modèle roue polyamide
- * $l_3 = 65$: modèle corps polyamide, bandage polyuréthane

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec platine.

**Autre version**

référence

Exemple de commande **38 - 704 - 100**

ROUE POLYAMIDE		CORPS POLYAMIDE BANDAGE POLYURETHANE									
Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃ *	Charge (kg)	Sans frein	Avec frein arrière	
38 - 701 - 100	38 - 702 - 100	100	M 12	120	33	19	61	65	110	38 - 703 - 100	38 - 704 - 100

Roulette d'appareil «design», bandage et monture synthétique pivotante, à platine

MATIERE

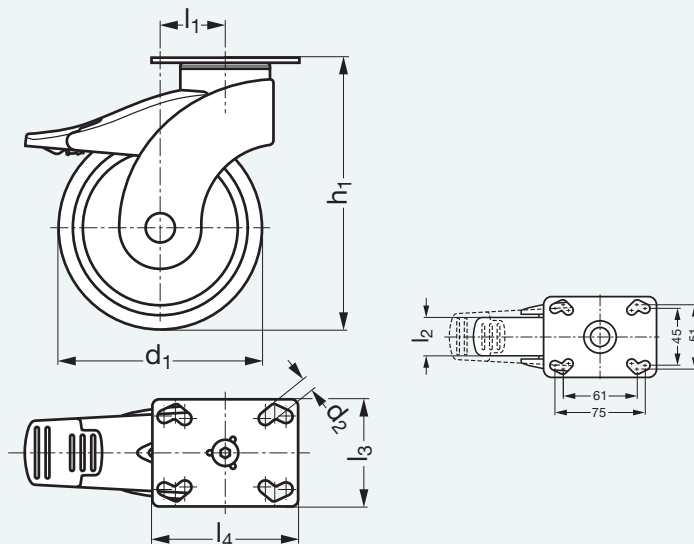
- Roue à bandage caoutchouc thermoplastique gris, non tachant, 85° Shore A.
- Roulement à billes à double étanchéité ou roulement lisse.
- Monture en polyamide renforcé gris argent RAL 7001.
- Corps de roue en polypropylène gris argent RAL 7001.
- Pare-fils synthétique (uniquement modèle à roulement à billes).
- Frein à blocage directionnel combiné avec le blocage de la roue.

UTILISATION

- Température d'emploi de -20°C à + 60°C.
- Faible émission sonore grâce à la monture synthétique et aux matériaux des roues élastiques.
- Insensible aux chocs et déformations.
- Très bonne maniabilité et durée de vie élevée du système de pivotement.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Roulette conductrice d'électricité (modèle roulement à billes).
- Roulette couleur blanc (RAL 9002).
- Roulette avec fixation par tige filetée, par douille expansible ou par tige lisse.


référence

 Exemple de commande **38 - 713 - 125**

ROULEMENT LISSE											ROULEMENT A BILLES	
Sans frein	Avec frein	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge (kg)	Sans frein	Avec frein	
38 - 711 - 100	38 - 712 - 100	100	8,5	138	38	32	66	90	100	38 - 713 - 100	38 - 714 - 100	
38 - 711 - 125	38 - 712 - 125	125	8,5	163	40	32	66	90	110	38 - 713 - 125	38 - 714 - 125	

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-72**

Roulette d'appareil «design», bandage et monture synthétique pivotante, à trou central

MATIERE

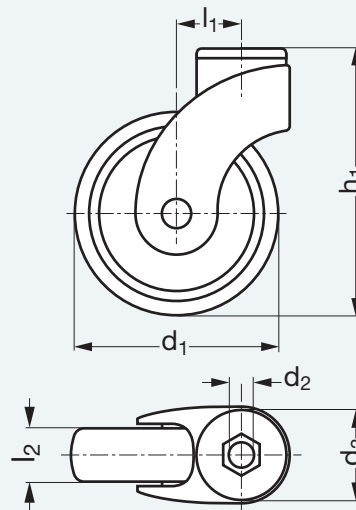
- Roue à bandage caoutchouc thermoplastique gris, non tachant, 85° Shore A.
- Roulement à billes à double étanchéité ou roulement lisse.
- Monture en polyamide renforcé gris argent RAL 7001.
- Corps de roue en polypropylène gris argent RAL 7001.
- Pare-fils synthétique (uniquement modèle à roulement lisse).
- Frein à blocage directionnel combiné avec le blocage de la roue.

UTILISATION

- Température d'emploi de -20°C à + 60°C.
- Faible émission sonore grâce à la monture synthétique et aux matériaux des roues élastiques.
- Insensible aux chocs et déformations.
- Très bonne maniabilité et durée de vie élevée du système de pivotement.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Roulette conductrice d'électricité (modèle roulement à billes).
- Roulette couleur blanc (RAL 9002).
- Roulette avec fixation par tige filetée, par douille expansible ou par tige lisse.



Autre version



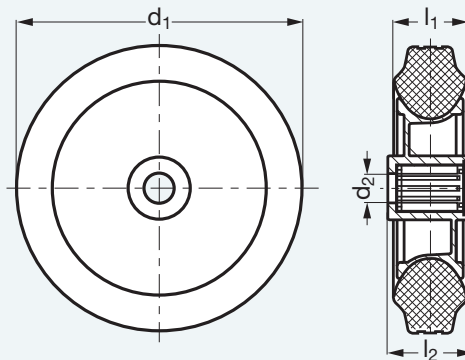
référence

Exemple de commande **38 - 722 - 101**

ROULEMENT LISSE									ROULEMENT A BILLES	
Sans frein	Avec frein	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Sans frein	Avec frein	
38 - 721 - 100	38 - 722 - 100	100	11	135	38	32	100	38 - 723 - 100	38 - 724 - 100	
38 - 721 - 101	38 - 722 - 101	100	13	135	38	32	100	38 - 723 - 101	38 - 724 - 101	
38 - 721 - 125	38 - 722 - 125	125	11	160	40	32	110	38 - 723 - 125	38 - 724 - 125	
38 - 721 - 126	38 - 722 - 126	125	13	160	40	32	110	38 - 723 - 126	38 - 724 - 126	

Roue charge moyenne

à bandage caoutchouc, jante en polypropylène


MATIERE

- Bandage en caoutchouc plein, noir, 80° Shore A (sauf pour la référence 38-080-81-12, 90° Shore A).
- Jante en polypropylène noir.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +80°C.
- Jantes résistantes aux chocs et vibrations, à la corrosion.

LIVRABLE SUR DEMANDE

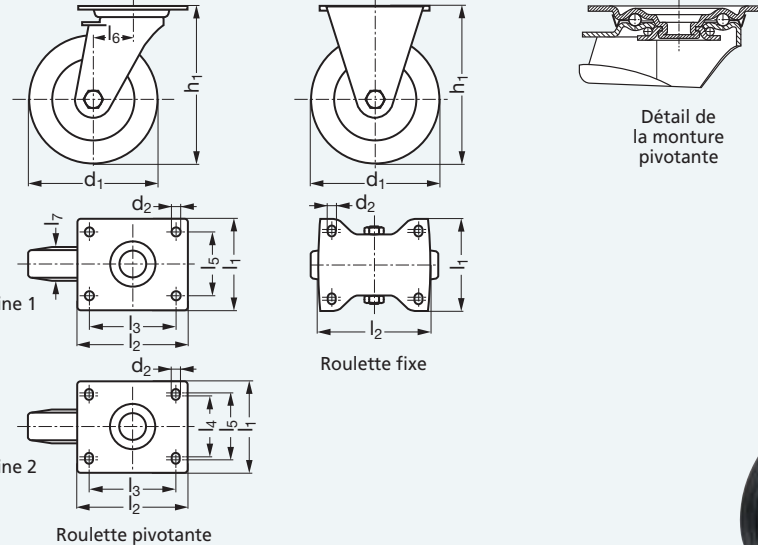
- Bandage non tachant, gris.

Exemple de commande **référence 38 - 080 - 200** **d₂ 25**

Roulement lisse	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Roulement à rouleaux
38 - 080 - 80	80	12	25	35	50	38 - 085 - 80
38 - 080 - 81	80	12	32	35	100	
38 - 080 - 100	100	15	30	45	70	38 - 085 - 100
38 - 080 - 125	125	15	37,5	45	100	38 - 085 - 125
38 - 080 - 140	140	15	37,5	45	115	38 - 085 - 140
38 - 080 - 150	150	20	40	60	135	38 - 085 - 150
38 - 080 - 160	160	20	40	60	135	38 - 085 - 160
38 - 080 - 180	180	20	50	60	170	38 - 085 - 180
38 - 080 - 200	200	20	50	60	205	38 - 085 - 200
38 - 080 - 200	200	25	50	60	205	
38 - 080 - 250	250	25	60	65	295	38 - 085 - 250

Roulette charge moyenne

pivotante ou fixe, à platine



Autre version



référence

Exemple de commande **38 - 101 - 140****PIVOTANTE**

Roulement lisse		Roulement à rouleaux															FIXE	
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine	Roul. lisse	Roul. à rouleaux	
																Sans frein	Sans frein	
38 - 101 - 80	38 - 102 - 80	38 - 103 - 80	38 - 104 - 80	80	9	102	85	100	80		60	38	25	50	1	38 - 107 - 80	38 - 108 - 80	
38 - 101 - 81	38 - 102 - 81			80	9	102	85	100	80		60	38	32	100	1	38 - 107 - 81		
38 - 101 - 100	38 - 102 - 100	38 - 103 - 100	38 - 104 - 100	100	9	125	85	100	80		60	36	30	70	1	38 - 107 - 100	38 - 108 - 100	
38 - 101 - 125	38 - 102 - 125	38 - 103 - 125	38 - 104 - 125	125	9	150	85	100	80		60	40	37,5	100	1	38 - 107 - 125	38 - 108 - 125	
38 - 101 - 140	38 - 102 - 140	38 - 103 - 140	38 - 104 - 140	140	11	170	110	140	105	75	80	50	37,5	115	2	38 - 107 - 140	38 - 108 - 140	
38 - 101 - 150	38 - 102 - 150	38 - 103 - 150	38 - 104 - 150	150	11	190	110	140	105	75	80	54	40	135	2	38 - 107 - 150	38 - 108 - 150	
38 - 101 - 160	38 - 102 - 160	38 - 103 - 160	38 - 104 - 160	160	11	195	110	140	105	75	80	54	40	135	2	38 - 107 - 160	38 - 108 - 160	
38 - 101 - 180	38 - 102 - 180	38 - 103 - 180	38 - 104 - 180	180	11	215	110	140	105	75	80	54	50	170	2	38 - 107 - 180	38 - 108 - 180	
38 - 101 - 200	38 - 102 - 200	38 - 103 - 200	38 - 104 - 200	200	11	235	110	140	105	75	80	54	50	205	2	38 - 107 - 200	38 - 108 - 200	
38 - 101 - 250		38 - 103 - 250		250	11	295	110	140	105	75	80	77	60	295	2	38 - 107 - 250	38 - 108 - 250	

Roulette charge moyenne

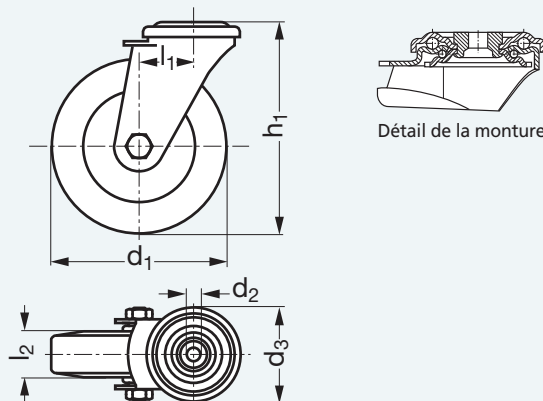
pivotante, à trou central

MATIERE

- Roue à bandage caoutchouc plein noir (38-08 page AA 24).
- Jante en polypropylène noir.
- Roulement lisse.
- Monture pivotante en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.
- Bandage non tachant, gris.


Autre version

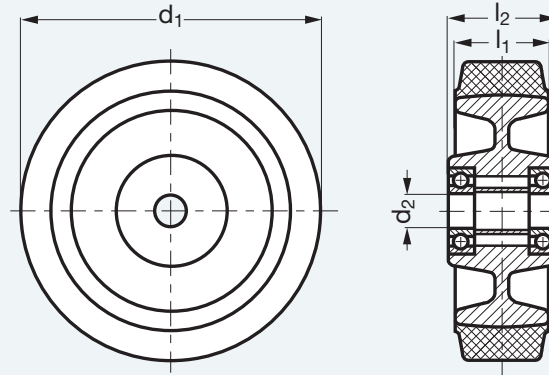

Exemple de commande **référence**
38 - 112 - 180

Sans frein	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Avec frein arrière
38 - 111 - 80	80	13	70	102	38	25	50	38 - 112 - 80
38 - 111 - 81	80	13	70	102	38	32	100	38 - 112 - 81
38 - 111 - 100	100	13	70	125	36	30	70	38 - 112 - 100
38 - 111 - 125	125	13	70	150	40	37,5	100	38 - 112 - 125
38 - 111 - 150	150	13	88	190	54	40	135	38 - 112 - 150
38 - 111 - 160	160	13	88	195	54	40	135	38 - 112 - 160
38 - 111 - 180	180	13	88	215	54	50	170	38 - 112 - 180
38 - 111 - 200	200	13	88	235	54	50	205	38 - 112 - 200

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-15**

Roue charge moyenne

à bandage caoutchouc, jante en polyamide

**MATIERE**

- Bandage en caoutchouc plein élastique, noir, vulcanisé, 65° Shore A, haute routabilité, ou non tachant bleu.
- Corps de roue en polyamide noir.

UTILISATION

- Température d'emploi de -30°C à +80°C.
- Corps de roue résistant aux chocs et à la corrosion.

Autre version

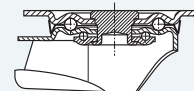
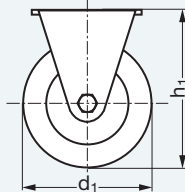
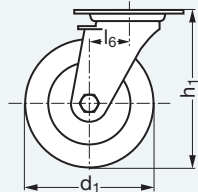
référence

Exemple de commande **38 - 155 - 250**

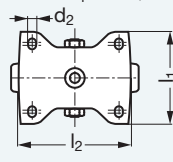
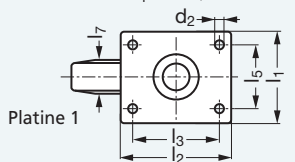
BANDAGE STANDARD						BANDAGE NON TACHANT		
Roulement à rouleaux	Roulement à billes	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Roulement à rouleaux	Roulement à billes
38 - 150 - 80		80	12	32	35	120	38 - 157 - 80	
38 - 150 - 100	38 - 155 - 100	100	15	38	45	170	38 - 157 - 100	38 - 158 - 100
38 - 150 - 125	38 - 155 - 125	125	15	40	45	250	38 - 157 - 125	
38 - 150 - 160	38 - 155 - 160	160	20	50	60	350	38 - 157 - 160	38 - 158 - 160
38 - 150 - 200	38 - 155 - 200	200	20	50	60	450	38 - 157 - 200	38 - 158 - 200
38 - 150 - 250		250	25	50	60	450		
	38 - 155 - 250	250	20	50	60	550		

Roulette charge moyenne

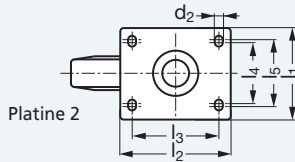
pivotante ou fixe, à platine



Détail de la
monture pivotante



Roulette fixe



Roulette pivotante

Autre version



MATIERE

- Roue à bandage caoutchouc plein, élastique noir (38-15 page AA 27).
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes et joint d'étanchéité dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.
- Frein avant.
- Bandage non tachant, gris (pour les roues ø 80 à 200).

référence

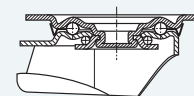
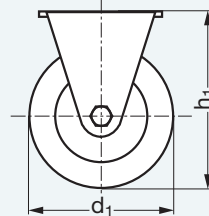
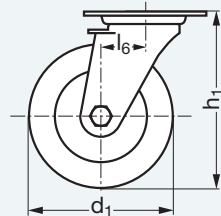
Exemple de commande **38 - 163 - 100**

PIVOTANTE														FIXE			
Roulement à rouleaux		Roulement à billes		Roul. à rouleaux		Roul. à billes											
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine	Sans frein	Sans frein
38 - 161 - 80	38 - 162 - 80			80	9	102	85	100	80		60	38	32	120	1	38 - 167 - 80	
38 - 161 - 100	38 - 162 - 100	38 - 163 - 100	38 - 164 - 100	100	9	125	85	100	80		60	36	38	170	1	38 - 167 - 100	38 - 168 - 100
38 - 161 - 125	38 - 162 - 125	38 - 163 - 125	38 - 164 - 125	125	9	150	85	100	80		60	40	40	200	1	38 - 167 - 125	38 - 168 - 125
38 - 161 - 160	38 - 162 - 160	38 - 163 - 160	38 - 164 - 160	160	11	195	110	140	105	75	80	60	50	350	2	38 - 167 - 160	38 - 168 - 160
38 - 161 - 200	38 - 162 - 200	38 - 163 - 200	38 - 164 - 200	200	11	235	110	140	105	75	80	65	50	400	2	38 - 167 - 200	38 - 168 - 200
38 - 161 - 250		38 - 163 - 250		250	11	295	110	140	105	75	80	77	50	450	2	38 - 167 - 250	38 - 168 - 250

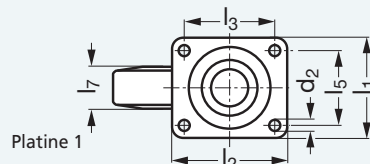
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-17**

Roulette charge moyenne

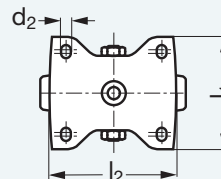
pivotante ou fixe, à platine, à bandage non tachant



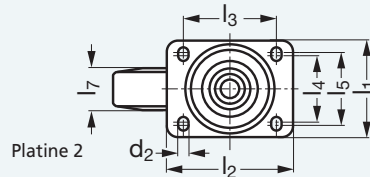
Détail de la montage pivotante



Platine 1



Roulette fixe



Platine 2

Roulette pivotante

Autre version

**MATIERE**

- Roue à bandage caoutchouc plein élastique, non tachant bleu (38-15 page AA 27).
- Roulement à rouleaux.
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes et joint d'étanchéité dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).
- Pare-fils en nylon intégré pour les \varnothing 100 et 125.

SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.

* $l_7 = 35$ pour les modèles avec pare-fils.

référence

Exemple de commande **38 - 172 - 100****PIVOTANTE**

Sans frein		Avec frein arrière		d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine
Sans pare-fils	Avec pare-fils	Sans pare-fils	Avec pare-fils												
38 - 171 - 80		38 - 173 - 80		80	9	102	85	100	80		60	38	32	120	1
38 - 171 - 100	38 - 172 - 100	38 - 173 - 100	38 - 174 - 100	100	9	125	85	100	80		60	36	38*	150	1
38 - 171 - 125	38 - 172 - 125	38 - 173 - 125	38 - 174 - 125	125	9	150	85	100	80		60	40	40*	150	1
38 - 171 - 160		38 - 173 - 160		160	11	195	110	140	105	75	80	54	50	300	2
38 - 171 - 200		38 - 173 - 200		200	11	235	110	140	105	75	80	54	50	300	2

FIXE

Sans pare-fils		Avec pare-fils	
38 - 177 - 80			
38 - 177 - 100		38 - 178 - 100	
38 - 177 - 125		38 - 178 - 125	
38 - 177 - 160			
38 - 177 - 200			

Roulette charge moyenne

pivotante, à trou central, à bandage non tachant

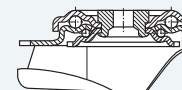
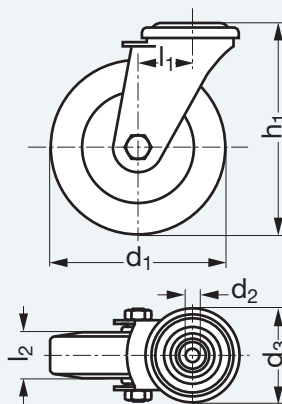
MATIERE

- Roue à bandage caoutchouc plein élastique, non tachant bleu (38-15 page AA 27).
- Jante en polypropylène.
- Roulement à rouleaux.
- Monture pivotante en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).
- Pare-fils en nylon intégré pour les \varnothing 100 et 125.

SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.

* $l_2 = 35$ pour les modèles avec pare-fils.



Détail de la monture pivotante

Autre version


référence

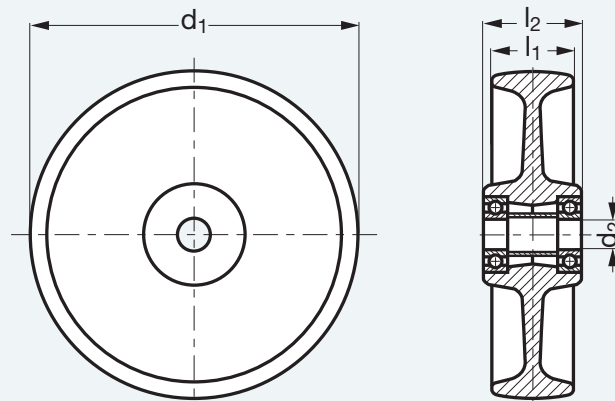
 Exemple de commande **38 - 183 - 200**

SANS FREIN									AVEC FREIN ARRIERE	
Sans pare-fils	Avec pare-fils	d_1	d_2	d_3	h_1	l_1	l_2	Charge (kg)	Sans pare-fils	Avec pare-fils
38 - 181 - 80		80	13	70	102	38	32	150	38 - 183 - 80	
38 - 181 - 100	38 - 182 - 100	100	13	70	125	36	38*	150	38 - 183 - 100	38 - 184 - 100
38 - 181 - 125	38 - 182 - 125	125	13	70	150	40	40*	150	38 - 183 - 125	38 - 184 - 125
38 - 181 - 160		160	13	88	195	54	50	300	38 - 183 - 160	
38 - 181 - 200		200	13	88	235	54	50	300	38 - 183 - 200	



Série 92 : noix de serrage

Roue charge moyenne en polyamide


MATIERE

- Polyamide blanc.

UTILISATION

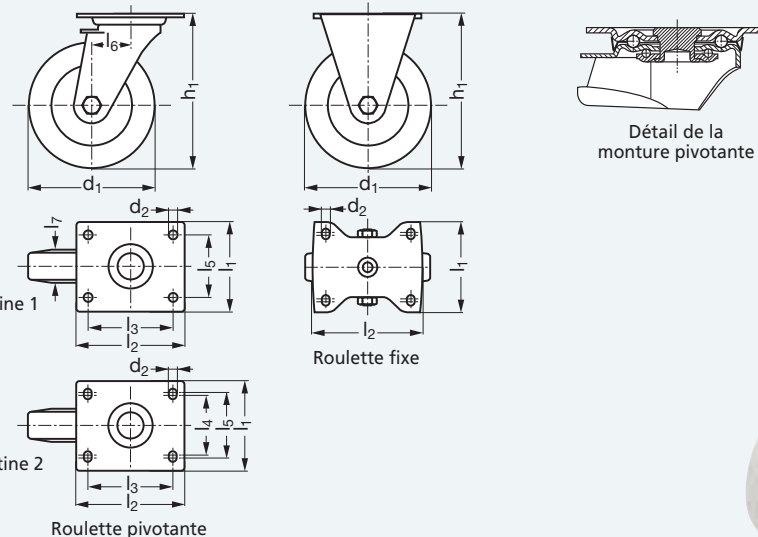
- Résiste à l'usure, aux chocs et vibrations.
- Grande résistance chimique aux lubrifiants, carburants, liquides hydrauliques, peintures, laques et produits d'entretiens, alcools, sels, graisses, certains acides et solutions alcalines diluées.
- Insensible à la corrosion.
- Température d'emploi de -40°C à $+80^{\circ}\text{C}$.

référence
Exemple de commande **38 - 205 - 75**

Roulement lisse	Roulement à rouleaux	Roulement à billes	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)		
							lisse	rouleaux	billes
38 - 200 - 75	38 - 205 - 75		75	12	32	35	200	200	
38 - 200 - 80	38 - 205 - 80		80	12	33	35	220	220	
38 - 200 - 100	38 - 205 - 100		100	15	37	45	280	250	
38 - 200 - 125	38 - 205 - 125		125	15	40	45	300	250	
38 - 200 - 150	38 - 205 - 150	38 - 208 - 150	150	20	50	60	400	400	400
38 - 200 - 151			151	20	40	50	350		
38 - 200 - 160	38 - 205 - 160	38 - 208 - 160	160	20	50	60	450	400	450
38 - 200 - 175	38 - 205 - 175	38 - 208 - 175	175	20	50	60	500	400	500
38 - 200 - 200	38 - 205 - 200	38 - 208 - 200	200	20	50	60	600	400	600
38 - 200 - 250		38 - 208 - 250	250	25	50	65	1000		1000

Roulette charge moyenne

pivotante ou fixe, à platine



Détail de la
monture pivotante

Autre version



référence

Exemple de commande **38 - 223 - 150**

MATIERE

- Roue en polyamide blanc (38-20 page AA 32).
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes et joint d'étanchéité dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier (pour les roues \varnothing 75 à 200).
- Frein avant.
- Roulement à billes (à partir du \varnothing 100).

PIVOTANTE

Roulement lisse		Roulement à rouleaux														FIXE	
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine	Roul. lisse	Roul. à rouleaux
																Sans frein	Sans frein
38 - 221 - 75	38 - 222 - 75	38 - 223 - 75	38 - 224 - 75	75	9	100	85	100	80		60	38	32	200	1	38 - 227 - 75	38 - 228 - 75
38 - 221 - 80	38 - 222 - 80	38 - 223 - 80	38 - 224 - 80	80	9	102	85	100	80		60	38	33	200	1	38 - 227 - 80	38 - 228 - 80
38 - 221 - 100	38 - 222 - 100	38 - 223 - 100	38 - 224 - 100	100	9	125	85	100	80		60	36	37	200	1	38 - 227 - 100	38 - 228 - 100
38 - 221 - 125	38 - 222 - 125	38 - 223 - 125	38 - 224 - 125	125	9	150	85	100	80		60	40	40	200	2	38 - 227 - 125	38 - 228 - 125
38 - 221 - 150	38 - 222 - 150	38 - 223 - 150	38 - 224 - 150	150	11	190	110	140	105	75	80	60	50	400	2	38 - 227 - 150	38 - 228 - 150
38 - 221 - 160	38 - 222 - 160	38 - 223 - 160	38 - 224 - 160	160	11	195	110	140	105	75	80	60	50	400	2	38 - 227 - 160	38 - 228 - 160
38 - 221 - 175	38 - 222 - 175	38 - 223 - 175	38 - 224 - 175	175	11	213	110	140	105	75	80	60	50	400	1	38 - 227 - 175	38 - 228 - 175
38 - 221 - 200	38 - 222 - 200	38 - 223 - 200	38 - 224 - 200	200	11	235	110	140	105	75	80	65	50	400	1	38 - 227 - 200	38 - 228 - 200
38 - 221 - 250				250	15	295	175	175	140		140	70	50	600	1		
				250	15	295	120	220	190		75		50	600	2	38 - 227 - 250	

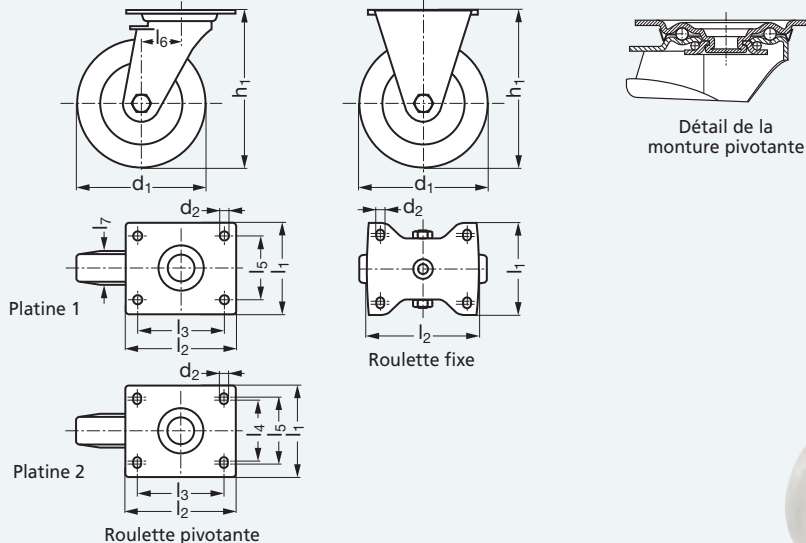
Roulette charge moyenne

pivotante ou fixe, à platine, inox

Inox

MATIERE

- Roue en polyamide blanc (38-20 page AA 32).
- Monture en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Roulement en **inox**.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes et joint d'étanchéité dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).



Autre version



référence

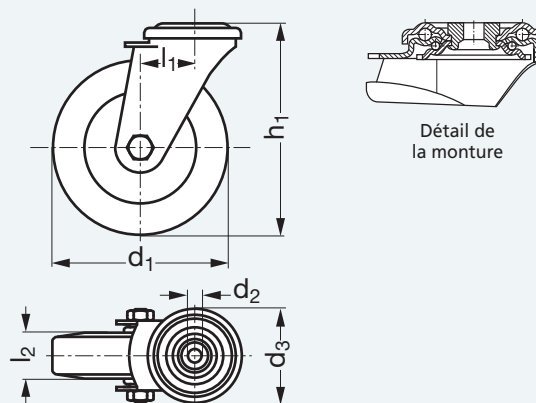
Exemple de commande **38 - 238 - 75**

PIVOTANTE

Roulement lisse		Roulement à rouleaux														FIXE	
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine	Roul. lisse	Roul. à rouleaux
																Sans frein	Sans frein
38 - 231 - 75	38 - 232 - 75	38 - 233 - 75	38 - 234 - 75	75	9	100	85	100	80		60	38	32	150	1	38 - 237 - 75	38 - 238 - 75
38 - 231 - 80	38 - 232 - 80	38 - 233 - 80	38 - 234 - 80	80	9	102	85	100	80		60	38	33	150	1	38 - 237 - 80	38 - 238 - 80
38 - 231 - 100	38 - 232 - 100	38 - 233 - 100	38 - 234 - 100	100	9	125	85	100	80		60	36	37	150	1	38 - 237 - 100	38 - 238 - 100
38 - 231 - 125	38 - 232 - 125	38 - 233 - 125	38 - 234 - 125	125	9	150	85	100	80		60	40	40	150	1	38 - 237 - 125	38 - 238 - 125
38 - 231 - 150	38 - 232 - 150	38 - 233 - 150	38 - 234 - 150	150	11	190	110	140	105	75	80	54	50	300	2	38 - 237 - 150	38 - 238 - 150
38 - 231 - 160	38 - 232 - 160	38 - 233 - 160	38 - 234 - 160	160	11	195	110	140	105	75	80	54	50	300	2	38 - 237 - 160	38 - 238 - 160
38 - 231 - 200	38 - 232 - 200	38 - 233 - 200	38 - 234 - 200	200	11	235	110	140	105	75	80	54	50	300	2	38 - 237 - 200	38 - 238 - 200

Roulette charge moyenne

pivotante, à trou central

**MATIERE**

- Roue en polyamide blanc (38-20 page AA 32).
- Monture pivotante en tôle d'acier emboutie.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.

Autre version

référence

Exemple de commande **38 - 241 - 75****ROULEMENT LISSE**

Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Sans frein	Avec frein arrière
38 - 241 - 75	38 - 242 - 75	75	13	70	100	38	32	150	38 - 243 - 75	38 - 244 - 75
38 - 241 - 80	38 - 242 - 80	80	13	70	102	38	33	150	38 - 243 - 80	38 - 244 - 80
38 - 241 - 100	38 - 242 - 100	100	13	70	125	36	37	150	38 - 243 - 100	38 - 244 - 100
38 - 241 - 125	38 - 242 - 125	125	13	70	150	40	40	150	38 - 243 - 125	38 - 244 - 125
38 - 241 - 150	38 - 242 - 150	150	13	88	190	54	50	300	38 - 243 - 150	38 - 244 - 150
38 - 241 - 160	38 - 242 - 160	160	13	88	195	54	50	300	38 - 243 - 160	38 - 244 - 160
38 - 241 - 175	38 - 242 - 175	175	13	88	213	54	50	300	38 - 243 - 175	38 - 244 - 175
38 - 241 - 200	38 - 242 - 200	200	13	88	235	54	50	300	38 - 243 - 200	38 - 244 - 200

ROULEMENT A ROULEAUX

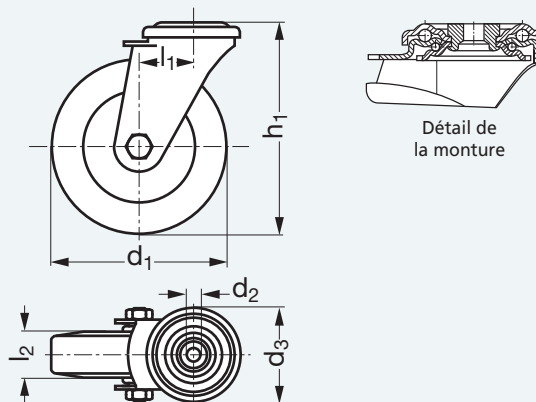
Roulette charge moyenne

pivotante, à trou central, inox

Inox

■ MATIERE

- Roue en polyamide blanc (38-20 page AA 32).
- Monture pivotante en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Roulement lisse.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).



■ Autre version



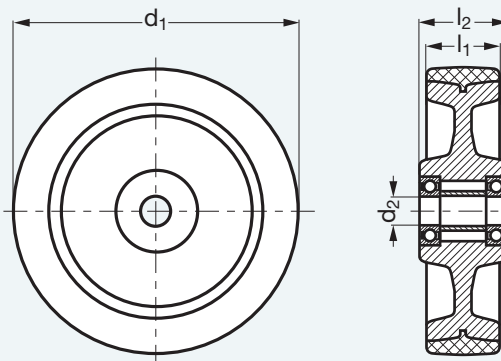
Exemple de commande **référence 38 - 252 - 150**

Sans frein	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Avec frein arrière
38 - 251 - 75	75	13	70	100	38	32	150	38 - 252 - 75
38 - 251 - 80	80	13	70	102	38	33	150	38 - 252 - 80
38 - 251 - 100	100	13	70	125	36	37	150	38 - 252 - 100
38 - 251 - 125	125	13	70	150	40	40	150	38 - 252 - 125
38 - 251 - 150	150	13	88	190	54	50	300	38 - 252 - 150
38 - 251 - 200	200	13	88	235	54	50	300	38 - 252 - 200

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-60**

Roue charge moyenne

à bandage polyuréthane, jante en polyamide

**MATIERE**

- Polyuréthane brun injecté, 98° shore A.
- Corps de roue en polyamide blanc.

UTILISATION

- Bandage résistant à l'usure, non tachant, protégeant le sol et silencieux.
- Faible résistance au roulement, très bonne liaison physico mécanique avec le corps de la roue.
- Corps de roue résistant aux chocs, vibrations et à la corrosion.

*Charge \varnothing 200 :

- 400 kg avec roulement à rouleaux
- 700 kg avec roulement lisse ou à billes.

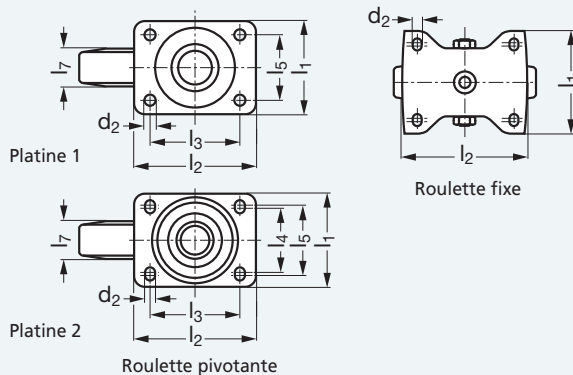
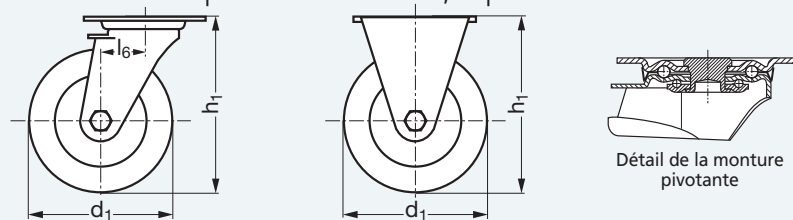
Exemple de commande **38 - 603 - 100 12**

référence d_2

Roulement lisse	Roulement à rouleaux	Roulement à billes	d_1	d_2	l_1	l_2	Charge (kg)
38 - 600 - 75	38 - 603 - 75		75	15	37	45	150
		38 - 605 - 100	100	10	35	46	200
38 - 600 - 100	38 - 603 - 100		100	12	35	45	200
38 - 600 - 100	38 - 603 - 100		100	15	35	45	200
		38 - 605 - 125	125	10	35	46	250
38 - 600 - 125	38 - 603 - 125		125	12	35	45	250
38 - 600 - 125	38 - 603 - 125	38 - 605 - 125	125	15	35	45	250
38 - 600 - 150	38 - 603 - 150	38 - 605 - 150	150	20	40	60	400
38 - 600 - 200	38 - 603 - 200	38 - 605 - 200	200	20	50	60	700/400*
		38 - 605 - 200	200	25	50	60	700

Roulette charge moyenne

pivotante ou fixe, à platine



MATIERE

- Roue en polyuréthane brun injecté (38-60 page AA 37).
- Monture en tôle d'acier emboutie.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes dans le système de pivotement renforcé.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier.

Autre version



référence

Exemple de commande **38 - 619 - 200**

PIVOTANTE

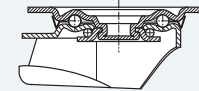
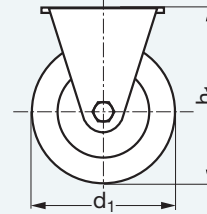
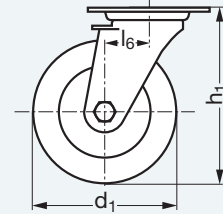
FIXE

Roulement lisse		Roulement à rouleaux		Roulement à billes													Charge (kg)	Platine	Roulement lisse	Roulement à rouleaux	Roulement à billes
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Sans frein			Sans frein	Sans frein	
38-611-75		38-613-75				75	9	108	85	100	80		60	40	37	150	1		38-618-75		
38-611-100	38-612-100	38-613-100	38-614-100	38-615-100	38-616-100	100	9	125	85	100	80		60	36	35	200	1	38-617-100	38-618-100	38-619-100	
38-611-125	38-612-125	38-613-125	38-614-125	38-615-125	38-616-125	125	9	150	85	100	80		60	40	35	200	1	38-617-125	38-618-125	38-619-125	
38-611-150	38-612-150	38-613-150	38-614-150	38-615-150	38-616-150	150	11	190	110	140	105	75	80	60	40	400	2	38-617-150	38-618-150	38-619-150	
38-611-200	38-612-200	38-613-200	38-614-200	38-615-200	38-616-200	200	11	235	110	140	105	75	80	65	50	400	2	38-617-200	38-618-200	38-619-200	

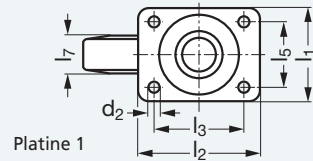
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-62**

Roulette charge moyenne

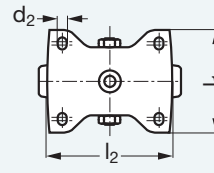
pivotante ou fixe, à platine, inox



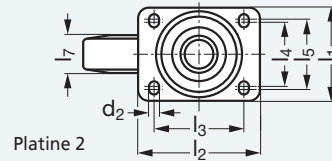
Détail de la monture pivotante



Platine 1



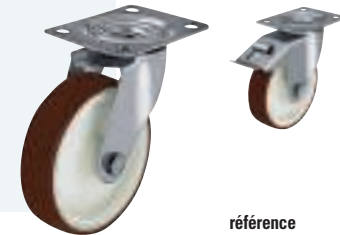
Roulette fixe



Platine 2

Roulette pivotante

■ Autre version



référence

■ Exemple de commande **38 - 624 - 125**

■ MATIERE

- Roue en polyuréthane brun injecté (38-60 page AA 37).
- Monture emboutie en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes et joint d'étanchéité dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

PIVOTANTE

Roulement lisse		Roulement à rouleaux															FIXE	
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine	Sans frein	Sans frein	
38-621-100	38-622-100	38-623-100	38-624-100	100	9	125	85	100	80		60	36	35	150	1	38-627-100	38-628-100	
38-621-125	38-622-125	38-623-125	38-624-125	125	9	150	85	100	80		60	40	35	150	1	38-627-125	38-628-125	
38-621-150	38-622-150	38-623-150	38-624-150	150	11	190	110	140	105	75	80	54	40	300	2	38-627-150	38-628-150	
38-621-200	38-622-200	38-623-200	38-624-200	200	11	235	110	140	105	75	80	54	50	300	2	38-627-200	38-628-200	

Roulette charge moyenne

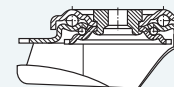
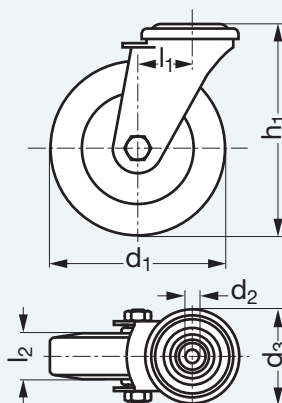
pivotante, à trou central

MATIERE

- Roue en polyuréthane brun injecté (38-60 page AA 37).
- Monture en tôle d'acier emboutie, de forte épaisseur.
- Double chemin de billes dans le système de pivotement.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Avec pare-fils en tôle d'acier (pour les \varnothing 100 et 125).



Détail de la monture pivotante

Autre version

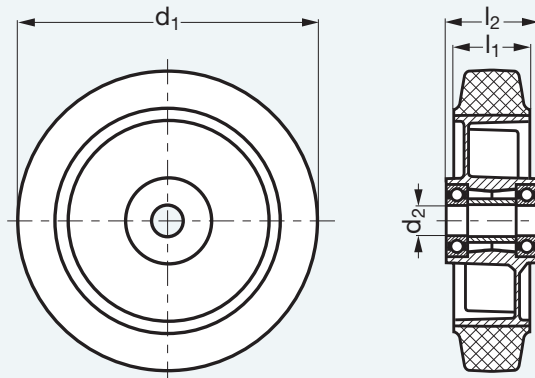
référence
Exemple de commande 38 - 636 - 100

Roulement lisse		Roulement à rouleaux		Roulement à billes		d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	l ₁	l ₂	Charge (kg)
Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière	Sans frein	Avec frein arrière							
38-631-75		38-633-75				75	13	88	108	40	37	150
38-631-100	38-632-100	38-633-100	38-634-100	38-635-100	38-636-100	100	13	88	130	45	35	200
38-631-125	38-632-125	38-633-125	38-634-125	38-635-125	38-636-125	125	13	88	155	48	35	250
38-631-150	38-632-150	38-633-150	38-634-150	38-635-150	38-636-150	150	13	88	190	54	40	300
38-631-200	38-632-200	38-633-200	38-634-200	38-635-200	38-636-200	200	13	88	235	54	50	300

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-40**

Roue forte charge

à bandage caoutchouc, jante en aluminium

**MATIERE**

- Bandage en caoutchouc plein élastique, noir, vulcanisé, 65° shore A, haute routabilité.
- Corps de roue en aluminium injecté.
- Roulement à billes.

UTILISATION

- Grande résistance à la corrosion.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Bandage non tachant, gris.

Exemple de commande

	référence	d ₂
	38 - 400 - 160	25

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)
38 - 400 - 100	100	15	40	40	180
38 - 400 - 125	125	15	40	45	250
38 - 400 - 125	125	20	50	60	270
38 - 400 - 140	140	20	40	60	270
38 - 400 - 150	150	20	54	60	350
38 - 400 - 150	150	25	54	60	350
38 - 400 - 160	160	15	40	60	300
38 - 400 - 160	160	20	50	60	350
38 - 400 - 160	160	25	50	60	350
38 - 400 - 180	180	20	50	60	400
38 - 400 - 180	180	25	50	60	400
38 - 400 - 200	200	20	50	60	450
38 - 400 - 200	200	25	50	60	450
38 - 400 - 250	250	20	50	60	550
38 - 400 - 250	250	25	50	60	550

Roulette forte charge

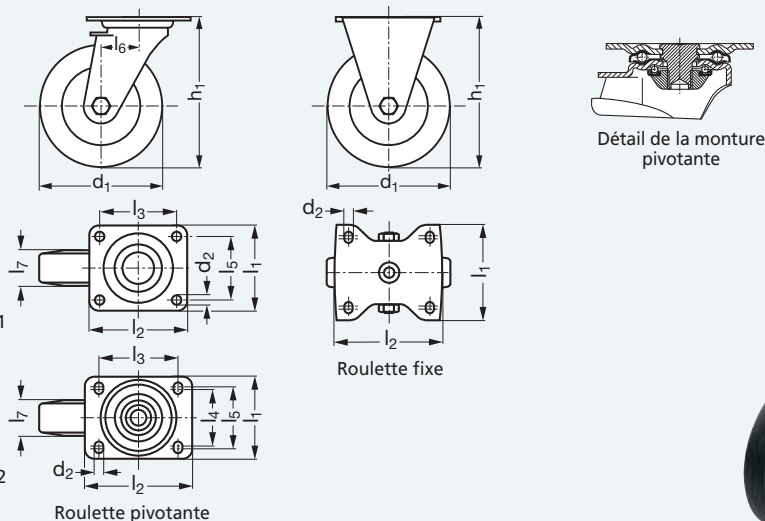
pivotante ou fixe, à platine

MATIERE

- Roue en caoutchouc plein, élastique noir (38-40 page AA 41).
- Roulement à billes.
- Monture en tôle d'acier emboutie de forte épaisseur.
- Pour les montures pivotantes, fourche et platine renforcées, axe de pivot très robuste, double chemin de billes dans le système de pivotement, renforcé par quatre coupelles en acier traité.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).
- Frein avant pour les roulettes ø 250.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Bandage non tachant, gris.


Autre version


référence

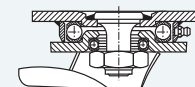
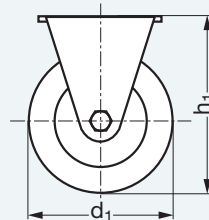
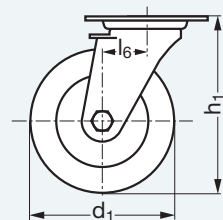
Exemple de commande 38 - 411 - 127

PIVOTANTE												Charge (kg)	Platine	FIXE
Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇			Sans frein
38 - 411 - 100	38 - 412 - 100	100	9	140	85	100	80		60	45	40	180	1	38 - 417 - 100
38 - 411 - 101	38 - 412 - 101	100	11	140	110	140	105	75	80	45	40	180	2	
38 - 411 - 125	38 - 412 - 125	125	9	165	85	100	80		60	45	40	250	1	38 - 417 - 125
38 - 411 - 126	38 - 412 - 126	125	11	165	110	140	105	75	80	45	40	250	2	38 - 417 - 126
38 - 411 - 127	38 - 412 - 127	125	11	170	110	140	105	75	80	55	50	270	2	38 - 417 - 127
38 - 411 - 150	38 - 412 - 150	150	11	197	110	140	105	75	80	65	54	350	2	38 - 417 - 150
38 - 411 - 160	38 - 412 - 160	160	11	202	110	140	105	75	80	65	50	350	2	38 - 417 - 160
38 - 411 - 180	38 - 412 - 180	180	11	223	110	140	105	75	80	67	50	400	2	38 - 417 - 180
38 - 411 - 200	38 - 412 - 200	200	11	245	110	140	105	75	80	70	50	450	2	38 - 417 - 200
38 - 411 - 250	38 - 412 - 250	250	11	295	110	140	105	75	80	82	50	550	2	38 - 417 - 250

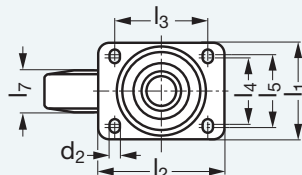
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-42**

Roulette forte charge

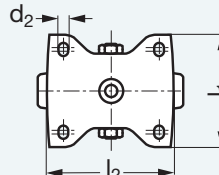
pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



Détail de la monture pivotante



Roulette pivotante



Roulette fixe

■ Autre version



■ MATIERE

- Roue en caoutchouc plein, élastique noir (38-40 page AA 41).
- Roulement à billes.
- Monture en acier mécano soudé.
- Pour les montures pivotantes, renforcement par quatre coupelles en acier traité, double chemin de billes dans le système de pivotement, axe de pivotement soudé très rigide.
- Frein avant assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

■ LIVRABLE SUR DEMANDE

- Bandage non tachant, gris.

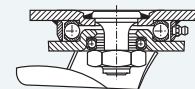
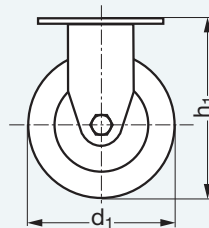
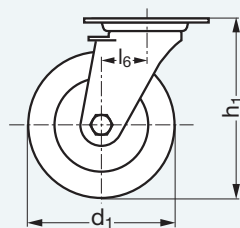
référence

■ Exemple de commande **38 - 422 - 250**

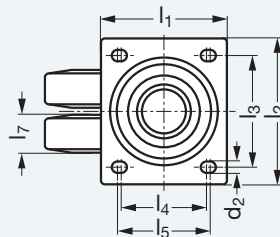
PIVOTANTE													référence
Sans frein	Avec frein avant	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	FIXE
38 - 421 - 125	38 - 422 - 125	125	11	170	110	140	105	75	80	50	50	270	38 - 427 - 125
38 - 421 - 150	38 - 422 - 150	150	11	200	110	140	105	75	80	55	54	350	38 - 427 - 150
38 - 421 - 160	38 - 422 - 160	160	11	205	110	140	105	75	80	55	50	350	38 - 427 - 160
38 - 421 - 200	38 - 422 - 200	200	11	245	110	140	105	75	80	60	50	450	38 - 427 - 200
38 - 421 - 250	38 - 422 - 250	250	11	295	110	140	105	75	80	70	50	550	38 - 427 - 250

Roulette forte charge

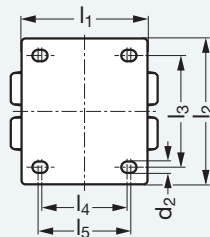
jumelée, pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



Détail de la monture pivotante



Roulette pivotante



Roulette fixe



MATIERE

- Roue en caoutchouc plein, élastique noir (38-40 page AA 41).
- Roulement à billes.
- Monture en acier mécano soudé.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes dans le système de pivotement, renforcé par quatre coupelles en acier traité, axe de pivotement soudé très rigide.

référence

Exemple de commande **38 - 437 - 100**

Pivotante	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Fixe
38 - 431 - 100	100	11	145	110	140	105	75	80	45	40	360	38 - 437 - 100
38 - 431 - 125	125	11	170	110	140	105	75	80	50	40	500	38 - 437 - 125

Roue forte charge

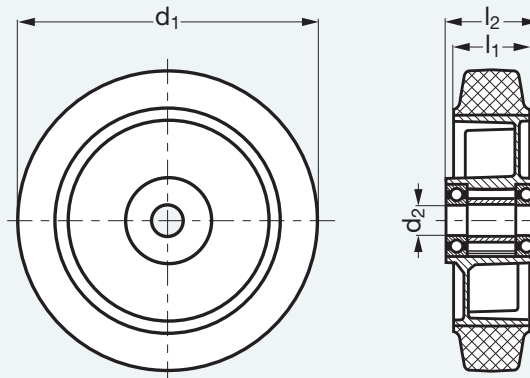
à bandage polyuréthane souple, jante en aluminium

MATIERE

- Polyuréthane Softhane vert moulé, 75° shore A.
- Corps de roue en aluminium injecté.
- Moyeu à roulement à billes.

UTILISATION

- Grand confort de roulage assuré par la bande de roulement souple et épaisse, non tachante et silencieuse.
- Elle protège les sols et amortit chocs et vibrations.
- Très bonne résistance à l'usure, aux coupures, aux entailles et à l'arrachement.
- Température d'emploi de -20° C à +70° C, à courte durée jusqu'à +90° C.

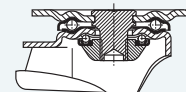
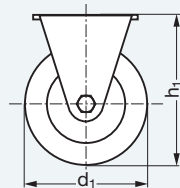
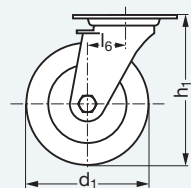


Exemple de commande **référence 38 - 450 - 200** **d₂ 20**

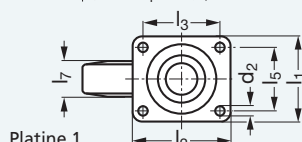
	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)
38 - 450 - 100	100	15	40	40	300
38 - 450 - 125	125	15	40	45	350
38 - 450 - 160	160	20	50	60	550
38 - 450 - 200	200	20	50	60	700
38 - 450 - 200	200	25	50	60	700
38 - 450 - 250	250	20	50	60	800
38 - 450 - 250	250	25	50	60	800

Roulette forte charge

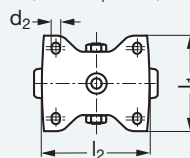
pivotante ou fixe, à platine



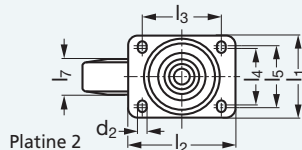
Détail de la monture pivotante



Platine 1



Roulette fixe



Platine 2

Roulette pivotante

■ Autre version


■ MATIERE

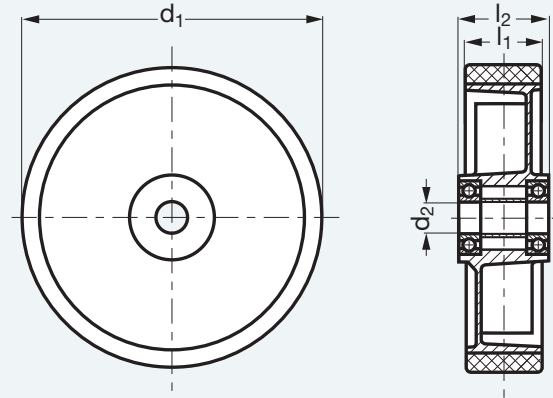
- Roue en polyuréthane Softhane vert moulé (38-45 page AA 45).
- Roulement à billes.
- Monture en tôle d'acier emboutie de forte épaisseur.
- Pour les montures pivotantes, fourche et platine renforcées, axe de pivot très robuste, double chemin de billes dans le système de pivotement, renforcé par quatre coupelles en acier traité.
- Frein arrière assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).
- Frein avant pour les roulettes ø 250.

référence

 ■ Exemple de commande **38 - 461 - 160**

PIVOTANTE													Charge (kg)	Platine	FIXE
Sans frein	Avec frein arrière	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Sans frein			
38 - 461 - 100	38 - 462 - 100	100	9	140	85	100	80		60	45	40	300	1	38 - 467 - 100	
38 - 461 - 101	38 - 462 - 101	100	11	140	110	140	105	75	80	45	40	300	2		
38 - 461 - 125	38 - 462 - 125	125	9	165	85	100	80		60	45	40	350	1	38 - 467 - 125	
38 - 461 - 126	38 - 462 - 126	125	11	165	110	140	105	75	80	45	40	350	2	38 - 467 - 126	
38 - 461 - 160	38 - 462 - 160	160	11	202	110	140	105	75	80	65	50	550	2	38 - 467 - 160	
38 - 461 - 200	38 - 462 - 200	200	11	245	110	140	105	75	80	70	50	700	2	38 - 467 - 200	
38 - 461 - 250	38 - 462 - 250	250	11	295	110	140	105	75	80	82	50	800	2	38 - 467 - 250	

Roue forte charge à bandage polyuréthane, jante en aluminium

**MATIERE**

- Bandage en polyuréthane Extrathane® moulé, 92° shore A, non tachant, souple.
- Roulement à billes.
- Corps en aluminium injecté.

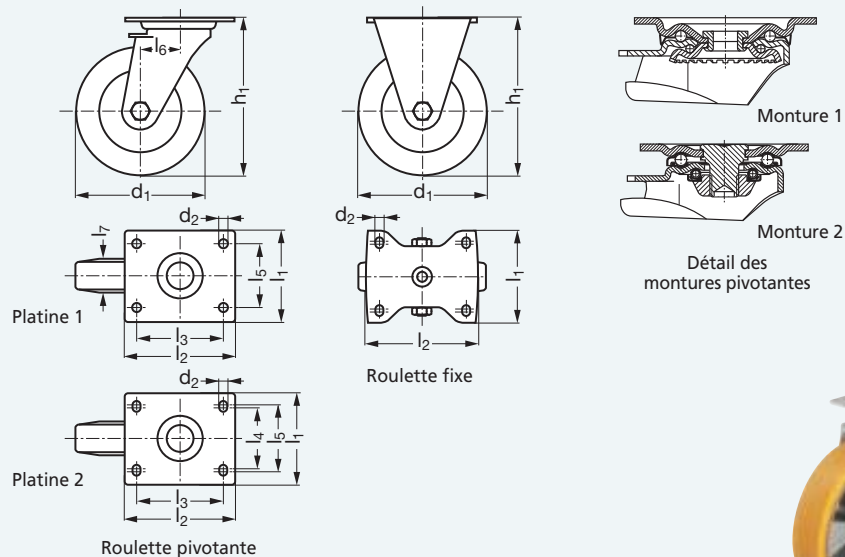
UTILISATION

- Température d'emploi de -20°C à +70°C.
- Bandage résistant à l'usure, aux entailles et à l'arrachement.
- Corps de roue résistant à la corrosion.

Exemple de commande **référence** **d₂**
38 - 500 - 160 **20**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)	
38 - 500 - 80	80	15	30	35	180	
38 - 500 - 100	100	15	40	45	250	
38 - 500 - 101	100	15	40	40	350	
38 - 500 - 125	125	15	40	45	350	
38 - 500 - 127	125	20	54	60	450	
38 - 500 - 140	140	20	54	60	500	
38 - 500 - 150	150	20	50	60	500	
38 - 500 - 160	160	20	25	50	60	550
38 - 500 - 180	180	20	50	60	600	
38 - 500 - 200	200	20	50	60	800	
38 - 500 - 201	200	25	50	60	800	
38 - 500 - 250	250	20	25	60	70	1000

Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine



■ Autre version

■ MATIERE

- Roue à bandage en polyuréthane Extrathane® brun moulé (38-50 page AA 47).
- Monture en tôle d'acier emboutie de forte épaisseur.
- Roulement à billes.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes et joint d'étanchéité dans le système de pivotement.
- Frein avant assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

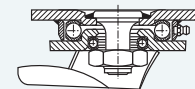
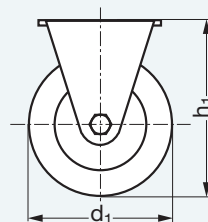
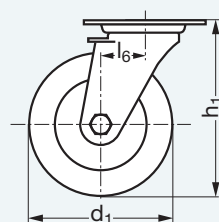
 ■ Exemple de commande **référence 38 - 511 - 250**

PIVOTANTE												FIXE			
Sans frein	Avec frein avant	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Monture	Platine	Sans frein
38 - 511 - 80	38 - 512 - 80	80	9	110	85	100	80		60	40	30	180	1	1	38 - 517 - 80
38 - 511 - 100	38 - 512 - 100	100	9	130	85	100	80		60	45	40	250	1	1	38 - 517 - 100
38 - 511 - 125	38 - 512 - 125	125	9	155	85	100	80		60	48	40	250	1	1	38 - 517 - 125
38 - 511 - 127	38 - 512 - 127	125	11	170	110	140	105	75	80	55	54	450	1	2	38 - 517 - 127
38 - 511 - 160	38 - 512 - 160	160	11	202	110	140	105	75	80	63	50	550	1	2	38 - 517 - 160
38 - 511 - 200	38 - 512 - 200	200	11	245	110	140	105	75	80	65	50	600	1	2	38 - 517 - 200

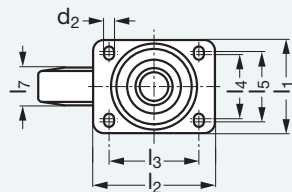
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-52**

Roulette forte charge

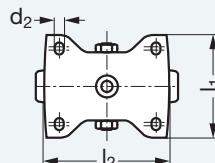
pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



Détail de la monture pivotante



Roulette pivotante



Roulette fixe

■ Autre version



■ MATIERE

- Roue à bandage polyuréthane Extrathane® brun, moulé (38-50 page AA 47).
- Roulement à billes.
- Monture en acier mécano soudé.
- Pour les montures pivotantes, renforcement par quatre coupelles en acier traité, double chemin de billes dans le système de pivotement, axe de pivotement soudé très rigide.
- Frein avant assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

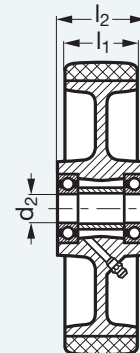
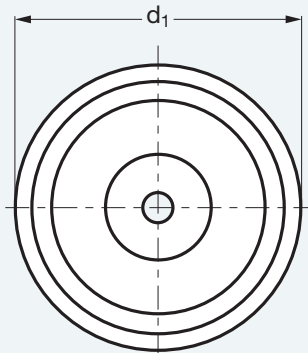
référence

■ Exemple de commande **38 - 521 - 160**

PIVOTANTE													référence
Sans frein	Avec frein avant	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	FIXE
38 - 521 - 125	38 - 522 - 125	125	11	170	110	140	105	75	80	50	54	450	38 - 527 - 125
38 - 521 - 150	38 - 522 - 150	150	11	200	110	140	105	75	80	55	50	500	38 - 527 - 150
38 - 521 - 160	38 - 522 - 160	160	11	205	110	140	105	75	80	55	50	550	38 - 527 - 160
38 - 521 - 200	38 - 522 - 200	200	11	245	110	140	105	75	80	60	50	800	38 - 527 - 200
38 - 521 - 250	38 - 522 - 250	250	11	295	110	140	105	75	80	70	60	1000	38 - 527 - 250

Roue forte charge

à bandage polyuréthane, jante en fonte



MATIERE

- Bandage en polyuréthane Extrathane® brun, moulé, 92° shore A, non tachant, souple.
- Roulement à billes, graisseur à partir du ø 150.
- Corps en fonte grise, peint couleur argent.

UTILISATION

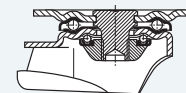
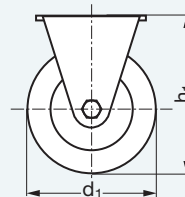
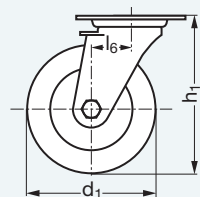
- Température d'emploi de -20°C à +70°C.
- Bandage résistant à l'usure, aux entailles et à l'arrachement.

Exemple de commande **référence 38 - 540 - 126** **d₂ 20**

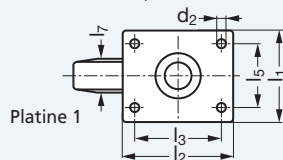
	d ₁	d ₂			l ₁	l ₂	Charge (kg)
38 - 540 - 100	100	15			40	40	350
38 - 540 - 101	100	20			50	60	450
38 - 540 - 125	125	15			40	45	450
38 - 540 - 126	125	20	25		50	60	550
38 - 540 - 150	150	20	25		50	60	700
38 - 540 - 160	160	20	25		50	60	750
38 - 540 - 175	175	20	25		50	60	800
38 - 540 - 177	175	25			80	80	1200
38 - 540 - 200	200	20	25	30	50	60	1000
38 - 540 - 201	200	25	30	35	80	90	1400
38 - 540 - 250	250	25	30	35	60	70	1350
38 - 540 - 251	250	25	30		80	90	1800
38 - 540 - 252	250	25			50	60	1100

	d ₁	d ₂		l ₁	l ₂	Charge (kg)
38 - 540 - 254	250	40		130	140	2700
38 - 540 - 300	300	30	35	80	90	2000
38 - 540 - 301	300	25		45	60	1200
38 - 540 - 302	300	30		60	70	1600
38 - 540 - 304	300	35		100	120	2500
38 - 540 - 360	360	35		60	75	1700
38 - 540 - 362	360	40		75	90	2200
38 - 540 - 364	360	40		120	120	3300
38 - 540 - 400	400	35		60	75	1900
38 - 540 - 402	400	40		80	90	2500
38 - 540 - 404	400	40		100	120	3100
38 - 540 - 406	400	50		125	125	4000

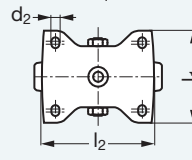
Roulette forte charge pivotante ou fixe, à platine



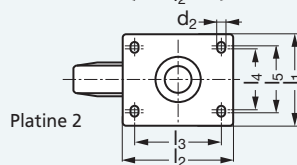
Détail de la monture pivotante



Platine 1



Roulette fixe



Platine 2

Roulette pivotante

■ Autre version

**■ MATIERE**

- Roue à bandage polyuréthane Extrathane® brun, moulé (38-54 page AA 50).
- Monture en tôle d'acier emboutie de forte épaisseur.
- Roulement à billes.
- Pour les montures pivotantes, fourche et platine renforcées, double chemin de billes renforcé par des coupelles.
- Frein avant assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

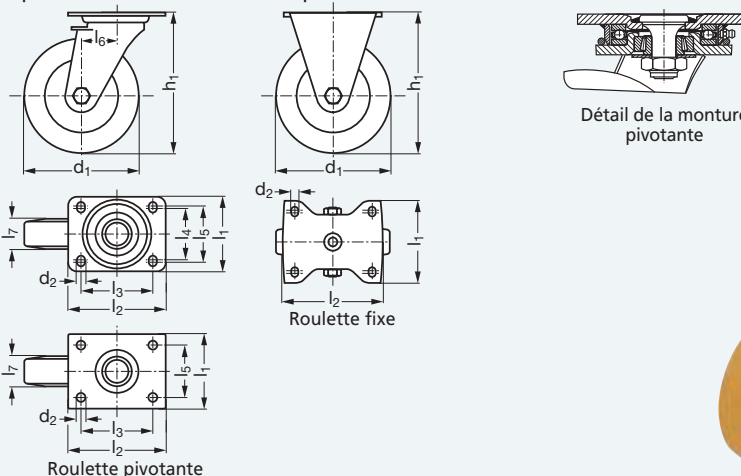
référence

■ Exemple de commande **38 - 557 - 160****PIVOTANTE**

													FIXE	
Sans frein	Avec frein avant	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine	Sans frein
38 - 551 - 100	38 - 552 - 100	100	9	140	85	100	80		60	45	40	350	1	38 - 557 - 100
38 - 551 - 125	38 - 552 - 125	125	9	165	85	100	80		60	45	40	450	1	38 - 557 - 125
38 - 551 - 126	38 - 552 - 126	125	11	170	110	140	105	75	80	55	50	550	2	38 - 557 - 126
38 - 551 - 150	38 - 552 - 150	150	11	197	110	140	105	75	80	65	50	700	2	38 - 557 - 150
38 - 551 - 160	38 - 552 - 160	160	11	202	110	140	105	75	80	65	50	750	2	38 - 557 - 160
38 - 551 - 175	38 - 552 - 175	175	11	220	110	140	105	75	80	67	50	800	2	38 - 557 - 175
38 - 551 - 200	38 - 552 - 200	200	11	245	110	140	105	75	80	67	50	900	2	38 - 557 - 200
38 - 551 - 250	38 - 552 - 250	250	11	295	110	140	105	75	80	82	60	900	2	38 - 557 - 250

Roulette forte charge

pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée


MATIERE

- Roue à bandage polyuréthane Extrathane® brun, moulé (38-54 page AA 50).
- Roulement à billes.
- Monture très robuste en acier mécano-soudé.
- Montures pivotantes avec butée à billes et roulement à rouleaux coniques dans le système de pivotement, étanche à la poussière et aux projections d'eau, axe de pivotement soudé très rigide.
- Frein avant assurant l'immobilisation du système de pivotement et de la roue (voir données techniques page AA 06).

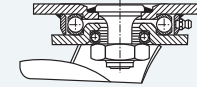
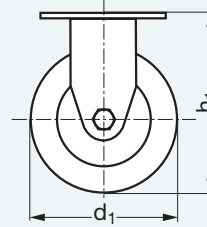
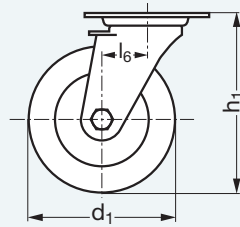
Exemple de commande **référence 38 - 562 - 302**

PIVOTANTE												FIXE		
Sans frein	Avec frein avant	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Platine	Sans frein
38 - 561 - 125	38 - 562 - 125	125	11	170	110	140	105	75	80	50	54	550	1	38 - 567 - 125
38 - 561 - 150	38 - 562 - 150	150	11	200	110	140	105	75	80	55	50	700	1	38 - 567 - 150
38 - 561 - 160	38 - 562 - 160	160	11	205	110	140	105	75	80	55	50	750	1	38 - 567 - 160
38 - 561 - 200	38 - 562 - 200	200	11	245	110	140	105	75	80	60	50	1000	1	38 - 567 - 200
38 - 561 - 201	38 - 562 - 201	200	14	255	140	175	140		105	65	80	1400	2	38 - 567 - 201
38 - 561 - 250	38 - 562 - 250	250	14	305	140	175	140		105	75	60	1350	2	38 - 567 - 250
38 - 561 - 251	38 - 562 - 251	250	14	305	140	175	140		105	75	80	1800	2	38 - 567 - 251
38 - 561 - 300	38 - 562 - 300	300	14	355	140	175	140		105	85	60	1600	2	38 - 567 - 300
38 - 561 - 301	38 - 562 - 301	300	14	355	140	175	140		105	85	80	2000	2	38 - 567 - 301
38 - 561 - 302	38 - 562 - 302	300	14	370	160	200	160		120	85	100	2500	2	38 - 567 - 302
38 - 561 - 360	38 - 562 - 360	360	14	430	160	200	160		120	100	75	2200	2	38 - 567 - 360
38 - 561 - 361	38 - 562 - 361	360	18	430	200	255	210		160	100	120	3300	2	38 - 567 - 361
38 - 561 - 400	38 - 562 - 400	400	14	470	160	200	160		120	100	80	2500	2	38 - 567 - 400
38 - 561 - 401	38 - 562 - 401	400	18	480	200	255	210		160	125	125	4000	2	38 - 567 - 401

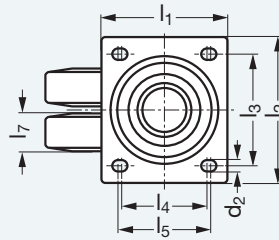
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**modèle **38-57**

Roulette forte charge

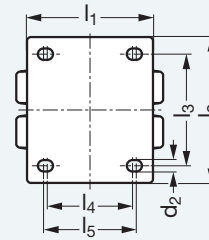
jumelée, pivotante ou fixe, à platine, monture renforcée



Détail de la monture pivotante



Roulette pivotante



Roulette fixe

**MATIERE**

- Roue en polyuréthane Extrathane® brun, moulé, 92° Shore A.
- Corps de roue :
 ø 75 : en acier
 ø 100 : en aluminium injecté.
 ø 125 : en fonte grise.
- Roulement à billes.
- Monture en acier mécano soudé.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes dans le système de pivotement, renforcé par quatre coupelles en acier traité, axe de pivotement soudé très rigide.

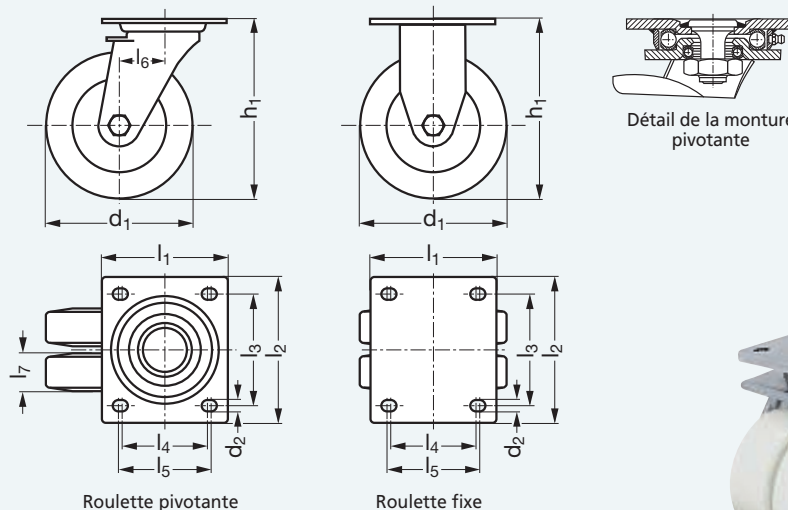
référence

Exemple de commande **38 - 577 - 100**

Pivotante	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Fixe
38 - 571 - 75	75	11	123	110	140	105	75	80	40	40	500	38 - 577 - 75
38 - 571 - 100	100	11	145	110	140	105	75	80	45	40	600	38 - 577 - 100
38 - 571 - 125	125	11	170	110	140	105	75	80	50	40	800	38 - 577 - 125

Roulette forte charge

jumelée, pivotante ou fixe, à platine,
monture renforcée

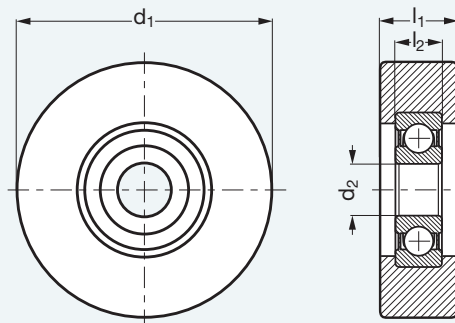

MATIERE

- Roue en polyamide blanc naturel.
- Roulement à billes.
- Monture en acier mécano soudé.
- Pour les montures pivotantes, double chemin de billes dans le système de pivotement, renforcé par quatre coupelles en acier traité, axe de pivotement soudé très rigide.

référence
Exemple de commande 38 - 581 - 125

Pivotante	d ₁	d ₂	h ₁	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge (kg)	Fixe
38 - 581 - 75	75	11	123	110	140	105	75	80	40	32	500	38 - 587 - 75
38 - 581 - 100	100	11	145	110	140	105	75	80	45	37	800	38 - 587 - 100
38 - 581 - 125	125	11	170	110	140	105	75	80	50	40	1200	38 - 587 - 125

Galet de guidage polyuréthane



■ MATIERE

- Bandage en polyuréthane Extrathane® brun, moulé, 92° Shore A.
- Roulement à billes DIN 625 graissé à vie.

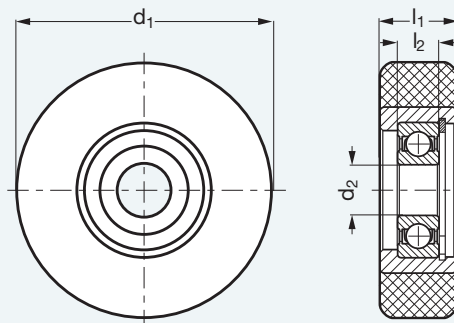
■ UTILISATION

- Résiste à l'usure, aux entailles et à l'arrachement.
- Non tachant, protège le sol, silencieux, faible résistance au roulement.
- Capacité de charge donnée pour une vitesse de 1 m/s sans obstacle.

■ Exemple de commande **référence 38 - 900 - 50** **d₂ 15**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Type de roulement
38 - 900 - 35	35	12	14	8	30	6001 2RS
38 - 900 - 36	36	10	13	9	30	6200 2RS
38 - 900 - 40	40	10	15	8	30	6000 2RS
38 - 900 - 41	40	10	20	9	35	6200 ZZ
38 - 900 - 45	45	15	17	11	50	6202 ZZ
38 - 900 - 50	50	10	15	9	45	6200 ZZ
38 - 900 - 50	50	12	15	12	55	6301 2RS
38 - 900 - 50	50	15	18	11	55	6202 ZZ
38 - 900 - 52	52	12	15	12	55	6301 2RS
38 - 900 - 60	60	17	20	12	70	6203 2RS
38 - 900 - 61	61	17	30	12	80	6203 2RS
38 - 900 - 62	62	20	15	12	65	6004 2RS
38 - 900 - 62	62	25	15	12	65	6005 2RS
38 - 900 - 70	70	25	20	15	95	6205 2RS
38 - 900 - 75	75	20	23	14	100	6204 2RS

Galet de guidage polyuréthane, corps acier


MATIERE

- Bandage en polyuréthane Extrathane® brun, moulé, 92° Shore A.
- Corps de roue en acier usiné avec roulement à billes DIN 625 graissé à vie.

UTILISATION

- Résiste à l'usure, aux entailles et à l'arrachement.
- Non tachant, protège le sol, silencieux, faible résistance au roulement.
- Capacité de charge donnée pour une vitesse de 1 m/s sans obstacle.

Exemple de commande **référence 38 - 910 - 60** **d₂ 20**

	d ₁	d ₂	l ₁	l ₂	Charge (kg)	Type de roulement
38 - 910 - 40	40	10	13	8	45	6000 ZZ
38 - 910 - 41	40	10	15	8	50	6000 2RS
38 - 910 - 42	40	10	20	8	70	6000 ZZ
38 - 910 - 50	50	10	15	8	65	6000 ZZ
38 - 910 - 50	50	17	18	10	80	6003 2RS
38 - 910 - 60	60	15	20	13	105	6302 ZZ
38 - 910 - 60	60	20	20	12	105	6004 2RS
38 - 910 - 68	68	15	20	13	115	6302 ZZ
38 - 910 - 70	70	25	25	15	155	6205 ZZ
38 - 910 - 80	80	25	25	15	170	6205 ZZ
38 - 910 - 90	90	25	25	15	185	6205 ZZ
38 - 910 - 100	100	25	25	15	215	6205 ZZ
38 - 910 - 110	110	25	25	15	230	6205 ZZ
38 - 910 - 120	120	25	25	15	240	6205 ZZ
38 - 910 - 125	125	25	25	15	245	6205 ZZ

Série 39 Glissières à billes

Glissières charges faibles

page AB04

Glissières à billes
(caractéristiques
techniques)



39-01 page AB06
Glissière pour charge
faible course 75%



39-02 page AB07
Glissière pour charge
faible course 75%



39-03 page AB08
Glissière pour charge
faible course 75%,
double course



39-22 page AB14
Glissière pour charge
faible course 100%,
avec disconnection



39-30 page AB15
Glissière pour charge
faible course 100%,
avec disconnection
par poussoir



39-27 page AB16
Glissière pour charge
faible course 100%,
avec disconnection et
fermeture
automatique



39-21 page AB17
Glissière pour charge
faible course 100%,
avec disconnection,
ouverture et ferme-
ture automatique



Nouveau
39-34 page AB18
Glissière pour charge
faible, course 100%,
avec disconnection et
fermeture auto. avec
amortissement

Glissières charges moyennes



39-05 page AB20
Glissière pour charge
moyenne **inox**,
course 75%



39-20 page AB21
Glissière pour charge
moyenne course 75%,
avec disconnection
et verrouillage



39-07 page AB22
Glissière pour charge
moyenne **inox**,
course 100%



39-18 page AB23
Glissière pour
charge moyenne
course >100%



39-26 page AB29
Glissière pour
charge moyenne
course >100%,
avec disconnection
et verrouillage
2 positions



39-29 page AB30
Glissière pour
charge moyenne
course > 100%, avec
disconnection et
verrouillage,
pour serveur



39-31 page AB31
Glissière pour charge
lourde aluminium,
course 75%



39-32 page AB32
Glissière pour charge
lourde aluminium,
course 100%



Nouveau
39-33 page AB33
Glissière pour charge
lourde, aluminium,
course 100%



39-15 page **AB09**

Glissière pour charge faible course 75%, double course



39-19 page **AB10**

Glissière pour charge faible course 75%, avec disconnexion



39-11 page **AB11**

Glissière pour charge faible course 100%



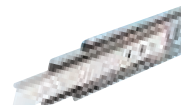
39-04 page **AB12**

Glissière pour charge faible course 100%



39-22 page **AB13**

Glissière pour charge faible course 100%, avec disconnection et finition anti-corrosion



39-12 page **AB19**

Glissière pour charge faible aluminium, course >100%



39-06 page **AB24**

Glissière pour charge moyenne course >100%



39-16 page **AB25**

Glissière pour charge moyenne course >100%, montage par crevés de fixation



39-17 page **AB26**

Glissière pour charge moyenne course >100%, fermeture automatique, montage par crevés de fixation



39-23 page **AB27**

Glissière pour charge moyenne extra-fine, course >100%, avec disconnection et verrouillage



39-24 page **AB28**

Glissière pour charge moyenne course >100%, avec disconnection et verrouillage

Série 39 Glissières à billes (suite)

Glissières charges lourdes



39-09 page **AB34**
Glissière pour charge lourde course 100%



39-25 page **AB35**
Glissière pour charge lourde course 100%, avec disconnection et verrouillage



39-28 page **AB36**
Glissière pour charge lourde course 100%, verrouillage 2 positions



39-08 page **AB37**
Glissière pour charge lourde acier ou **inox**, course >100%



39-10 page **AB38**
Glissière pour charge lourde **inox**, course >100%



39-13 page **AB39**
Glissière pour charge lourde course >100%



39-14 page **AB40**
Glissière pour charge lourde course >100%, avec équerres de fixation



39-40 page **AB42**
Guide câble ou flexible



39-42 page **AB43**
Equerre de montage

Informations techniques série 39

	page
Nuances d'inox utilisées	1585
Normalisation des filetages métriques DIN 13	1588
Tolérances de base DIN 7151	1590
Correspondance des principales normes d'acier	1591
Table comparative des duretés	1592
Grandeurs et unités de mesure	1594

Glissières à billes (caractéristiques techniques)

Capacité de charge

- Charge maximale admissible pour une paire de glissières à montage latéral, sur un tiroir de largeur 450 mm.
- Charge calculée pour une utilisation modérée jusqu'à 10000 cycles.
- Les mesures sont prises entre les brins mobiles des glissières, au centre de gravité.
- Les charges sont des charges dynamiques. Les glissières présentent un facteur de sécurité statique de 100% en position ouverte.
- Si les glissières sont montées à plat, diviser les charges indiquées par 4.
- Il est impératif d'utiliser tous les points de fixation pour obtenir la capacité de charge maximale.
- Pour toutes les applications spéciales impliquant des vibrations et/ou un usage sévère (équipements dans véhicules ou équipements militaires) ou des accès fréquents, les indices de charge mentionnés peuvent ne pas être applicables. Par conséquent, nous recommandons pour toutes ces applications de nous consulter afin de vérifier que le produit convient bien à cette application.

Espace latéral

Distance nécessaire entre le côté du tiroir et l'armoire ou le châssis. Pour une performance optimale, prévoir un espace compris entre +0,2 mm et +0,5 mm de l'épaisseur nominale de la glissière.

Course

- 75%** Le tiroir s'ouvre partiellement d'environ 75% de la longueur totale de la glissière.
- 100%** Le tiroir s'ouvre sur la même longueur que la longueur totale de la glissière.
- +100%** On obtient une surcourse, ce qui permet de faire sortir le tiroir de l'armoire, de plus de sa longueur, donnant ainsi accès à l'arrière de celui-ci.

Disconnexion

Permet d'enlever rapidement le tiroir ou le châssis du rack ou de l'armoire. Il faut manœuvrer un levier ou un verrou pour pouvoir retirer le tiroir de l'armoire.

Point dur

Il maintient la glissière en position ouverte ou fermée. Il faut exercer une force supplémentaire pour neutraliser ce point dur.

Verrouillages

Ils permettent de maintenir la glissière en position. Il faut manœuvrer un levier ou un verrou pour déplacer la glissière. Grâce à ces verrouillages, il est facile d'effectuer l'entretien des composants sans avoir à retirer la charge de l'armoire. Pour neutraliser le verrouillage interne qui empêche d'ouvrir le tiroir, il faut actionner un verrou.

Fermeture automatique

Système à ressort conçu pour fermer la glissière et l'empêcher de s'ouvrir.

Réglage par excentrique

Permet d'effectuer des réglages très précis de la face avant du tiroir afin de faciliter l'alignement.

Tolérance

Tolérance $\pm 0,5$ mm linéaire et $\pm 0,1$ mm sur les diamètres.

Lubrification

Graisse permanente de -20°C à $+110^{\circ}\text{C}$.

Glissières à billes (caractéristiques techniques)

■ Charge faible : 34 à 50 kg

Charge maxi par paire (kg)	Course	Modèle de glissière	Caractéristiques
16	75%	39-01	
50	75%	39-02	Butée en position ouverte.
50	75%	39-03	Double course. Point dur en position ouverte.
35	75%	39-15	Double course. Point dur central.
50	75%	39-19	Disconnection frontale. Point dur en position fermée.
20	100%	39-11	
45	100%	39-04	Section très réduite en hauteur. Point dur en position fermée.
50	100%	39-220	Finition anti-corrosion. Disconnection frontale. Point dur en position fermée.
50	100%	39-225	Disconnection frontale. Point dur 2 positions : ouverte et fermée.
40	100%	39-30	Disconnection frontale par poussoir. Point dur en position fermée.
50	100%	39-27	Disconnection frontale. Fermeture automatique. Point dur en position fermée.
36	100%	39-34	Disconnection frontale. Fermeture automatique. Point dur en position fermée.
45	100%	39-21	Disconnection frontale. Ouverture et fermeture automatique. Point dur en position fermée.
50	>100%	39-12	Aluminium. Point dur en position fermée.

■ Charge moyenne : 52 à 99 kg

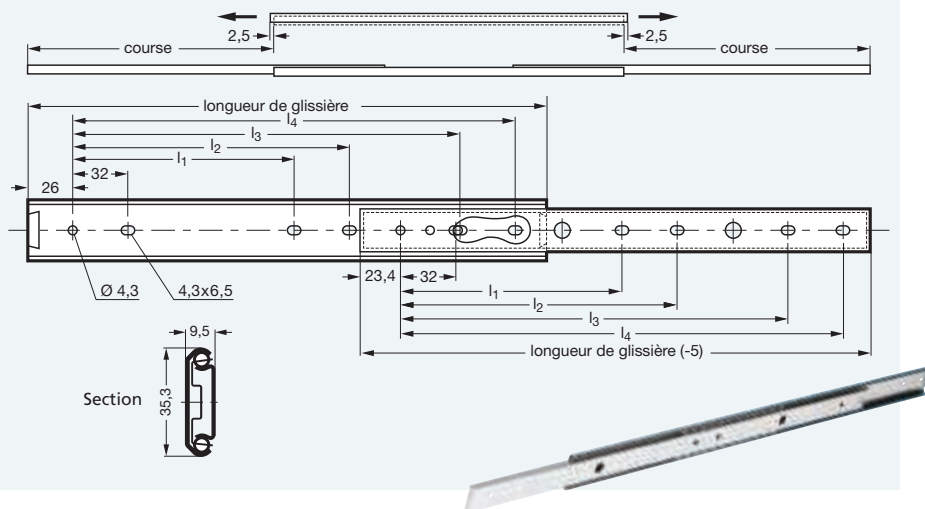
Charge maxi par paire (kg)	Course	Modèle de glissière	Caractéristiques
65	75%	39-05	Inox. Point dur en position fermée.
65	75%	39-20	Disconnection frontale. Verrouillage en position ouverte.
65	100%	39-07	Inox. Point dur en position fermée.
68	>100%	39-18	Point dur en position fermée.
70	>100%	39-06	Butée en position ouverte.
55	>100%	39-16	Montage par crevée de fixation. Point dur en position fermée
45	>100%	39-17	Montage par crevée de fixation. Fermeture automatique. Point dur en position fermée.
55	>100%	39-23	Extra fine. Disconnexion frontale. Verrouillage en position ouverte
68	>100%	39-24	Disconnection frontale. Verrouillage en position ouverte.
68	>100%	39-26	Disconnection frontale. Verrouillage 2 positions : ouverte et fermée.
55	>100%	39-29	Spécialement conçue pour tous types de serveurs. Disconnexion frontale. Verrouillage en position ouverte.

■ Charge lourde : ≥ 100 kg

Charge maxi par paire (kg)	Course	Modèle de glissière	Caractéristiques
219	75%	39-31	Aluminium.
227	100%	39-09	Fermeture silencieuse.
120	100%	39-25	Disconnection frontale. Verrouillage en position ouverte.
227	100%	39-28	Verrouillage 2 positions : ouverte et fermée. Déverrouillage par levier avant.
400	100%	39-32	Aluminium.
300	100%	39-33	Aluminium.
180	>100%	39-08	Acier ou inox. Point dur en position fermée.
120	>100%	39-10	Inox. Point dur en position fermée.
100	>100%	39-13	Point dur en position fermée.
180	>100%	39-14	Utilisable pour matériel embarqué. Equerres de fixation. Plots anti-vibrations

Glissière pour charge faible

course 75%, double course



MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Double course 75% (droite et gauche).
- Point dur en position ouverte (avant et arrière).
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paires.

référence

Exemple de commande **39 - 030 - 600**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge maxi par paire (kg)
39 - 030 - 300	300	211,3	128	160	224	256	50
39 - 030 - 350	350	248,6	160	192	256	288	50
39 - 030 - 400	400	285,9	192	224	320	352	45
39 - 030 - 450	450	323,2	224	256	352	384	40
39 - 030 - 500	500	360,5	256	288	416	448	40
39 - 030 - 550	550	397,8	256	288	480	512	35
39 - 030 - 600	600	435,1	288	320	512	544	35
39 - 030 - 650	650	472,4	288	320	576	608	30
39 - 030 - 700	700	509,7	320	352	608	640	30

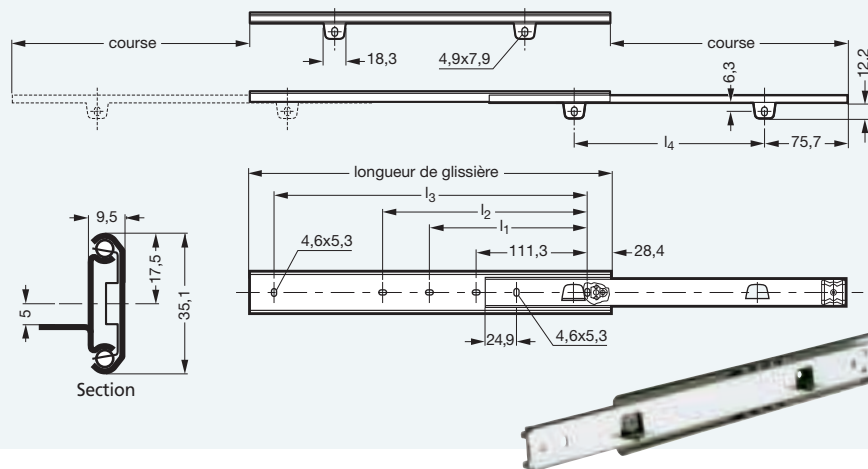
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
QUICKSHIP

DZ 2002

modèle **39-15**

Glissière pour charge faible

course 75%, double course

**MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

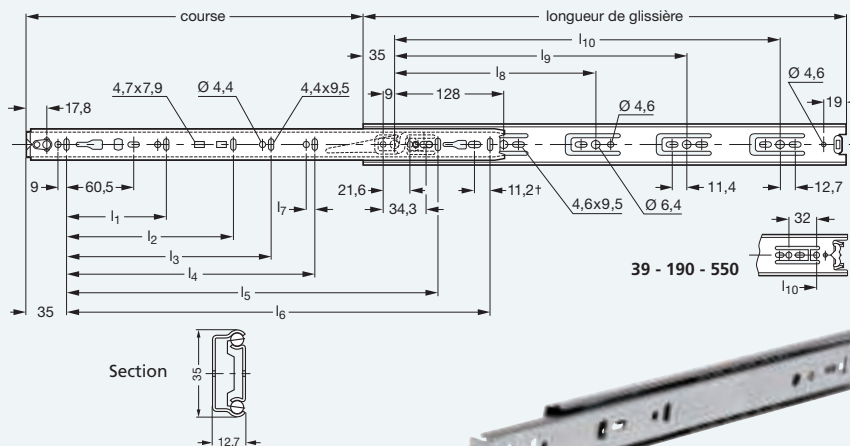
- Double course 75% permettant un accès facile par l'avant et l'arrière du tiroir.
- Point dur central.
- Equerres de montage sous le tiroir.
- Visserie incluse.
- Attention : les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 50 000 cycles.
- Les glissières sont vendues par paires.

référenceExemple de commande **39 - 150 - 350**

	Longueur glissière	Course ± 3	l_1	l_2	l_3	l_4	Charge maxi par paire (kg)
39 - 150 - 300	305	221,5		136,7	247,7	153,4	35
39 - 150 - 350	356	272,3		187,5	298,5	204,2	35
39 - 150 - 400	406	297,7		238,3	349,3	255	35
39 - 150 - 450	457	323,1	200,2	289,1	400,1	305,8	35
39 - 150 - 500	508	373,9	225,6	339,9	450,9	356,6	32
39 - 150 - 550	558	399,3	251	390,7	501,7	407,4	31
39 - 150 - 600	610	424,7	276,4	441,5	552,5	458,2	29
39 - 150 - 650	660	475,5	301,8	492,3	603,3	509	27
39 - 150 - 700	711	500,9	327,2	543,1	654,1	559,8	24

Glissière pour charge faible

course 75%, avec disconnexion


MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 75%.
- Disconnexion frontale.
- Point dur en position fermée.
- Réglage de la hauteur du tiroir par excentrique (3,1 mm).
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.



référence

 Exemple de commande **39 - 190 - 400**

	Longueur glissière	Course ±3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	Charge maxi par paire (kg)
39 - 190 - 250	250	163	96					192					50
39 - 190 - 300	300	205	96					242	11,2	224			50
39 - 190 - 350	350	260	128					292	11,2	224			50
39 - 190 - 400	400	281	128					342	11,2	224		320	45
39 - 190 - 450	450	331	128	224				392	11,2	224		352	45
39 - 190 - 500	500	376	128	224				442	11,2	224		416	45
39 - 190 - 550	550	415	128	224	320			492	11,2	224	352	480	40
39 - 190 - 600	600	451	128	224	320			542	11,2	224	352	480	40
39 - 190 - 650	650	488	128	224	320	416	544	592	11,2	224	352	544	35
39 - 190 - 700	700	526	128	224	288	416		642	11,2	224	352	544	35

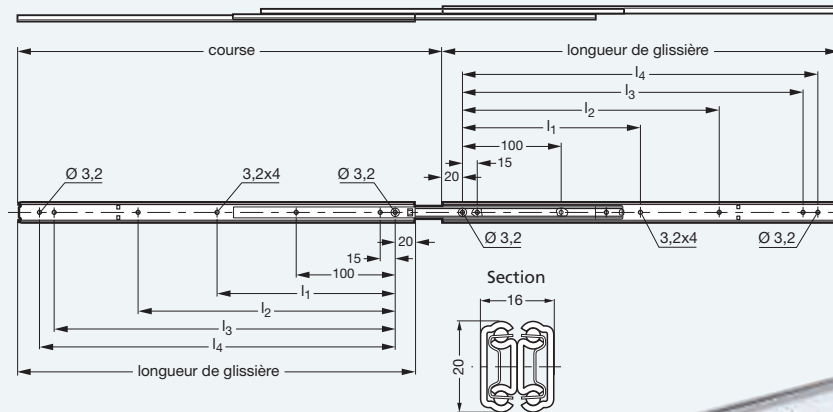
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURCO
PROCESSE

2431

modèle **39-11**

Glissière pour charge faible

course 100%

**MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

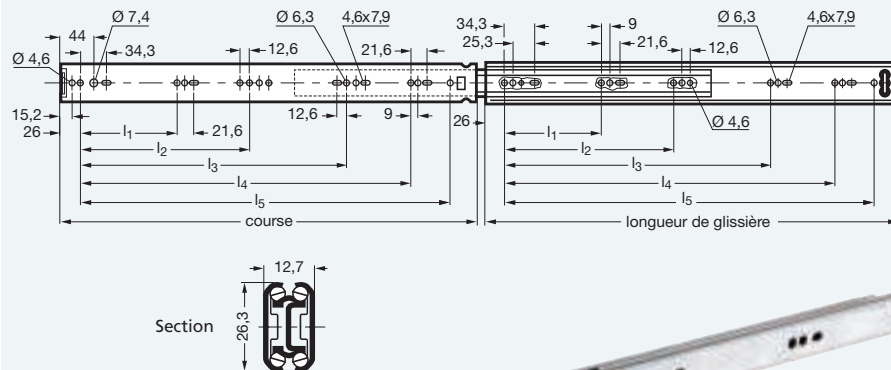
- Course 100%.
- Vis recommandée : M3.
- Section très réduite en hauteur.
- Les glissières sont vendues par paire.

référenceExemple de commande **39 - 110 - 400**

	Longueur glissière	Course + 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge maxi par paire (kg)
39 - 110 - 200	200	231			145	160	17
39 - 110 - 250	250	280			195	210	19
39 - 110 - 300	300	329		160	245	260	20
39 - 110 - 350	350	379		210	295	310	20
39 - 110 - 400	400	428		260	345	360	18
39 - 110 - 450	450	477	205	310	395	410	16
39 - 110 - 500	500	526	230	360	445	460	13

Glissière pour charge faible

course 100%


MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 100%.
- Section très réduite en hauteur.
- Perçage universel.
- Amortisseurs sur cages à billes.
- Point dur en position fermée.
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

référence
Exemple de commande 39 - 040 - 400

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	Charge maxi par paire (kg)
39 - 040 - 150	150	147,5	78					12
39 - 040 - 200	200	209	128					16
39 - 040 - 250	250	259	128					25
39 - 040 - 300	300	308	128	224				32
39 - 040 - 350	350	357	128	224				35
39 - 040 - 400	400	406	128	224	320			45
39 - 040 - 450	450	456	128	224	352			45
39 - 040 - 500	500	505	128	224	352	416		35
39 - 040 - 550	550	554	128	224	352	448	489	30

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURUCKER
Produit en France

DZ 3832 / DH 3832

modèle **39-22**

Glissière pour charge faible

course 100%, avec disconnection et finition anti-corrosion

MATIERE

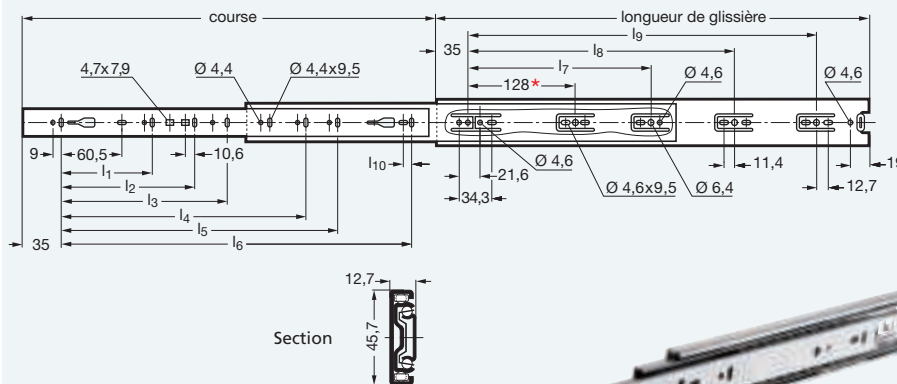
- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué ou avec protection anti-corrosion 8 fois supérieure à la finition standard.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.
- Cages à billes, billes et rivets en inox pour la finition anti-corrosion.

UTILISATION

- Course 100 %.
- Disconnexion frontale.
- Point dur en position fermée.
- Réglage de la hauteur du tiroir par excentrique (3,1 mm).
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.



* Pour les glissières longueur 150 = 77,2.



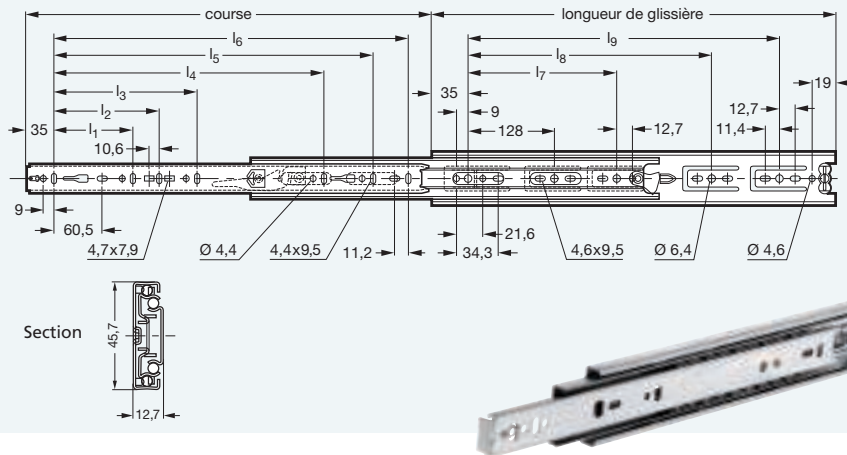
référence

■ Exemple de commande **39 - 220 - 700**

Finition standard	Longueur glissière	Course ±3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	Charge maxi par paire (kg)	Finition anti-corrosion
39 - 220 - 150	148	140	96										50	39 - 222 - 150
39 - 220 - 200	199	203						141					50	39 - 222 - 200
39 - 220 - 250	250	243	96					192					50	39 - 222 - 250
39 - 220 - 300	300	305	96					242	224			11,2	50	39 - 222 - 300
39 - 220 - 350	350	356	128					292	224			11,2	50	39 - 222 - 350
39 - 220 - 400	400	406	128					342	224	320		11,2	50	39 - 222 - 400
39 - 220 - 450	450	457	128			320		392	224	352		11,2	50	39 - 222 - 450
39 - 220 - 500	500	508	128			320		442	224	416		11,2	50	39 - 222 - 500
39 - 220 - 550	550	559	128			320	416	492	224	352	448	11,2	50	39 - 222 - 550
39 - 220 - 600	600	610	128	224		416		542	224	352	480	11,2	50	39 - 222 - 600
39 - 220 - 650	650	660	128	224		416	544	592	224	352	544	11,2	50	39 - 222 - 650
39 - 220 - 700	700	711	128	224	288	416	544	642	224	352	544	11,2	50	39 - 222 - 700

Glissière pour charge faible

course 100%, avec disconnection



MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 100 %.
- Disconnexion frontale.
- Point dur sur 2 positions : ouverte et fermée.
- Réglage de la hauteur du tiroir par excentrique (3,1 mm).
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.

référence

Exemple de commande **39 - 225 - 450**

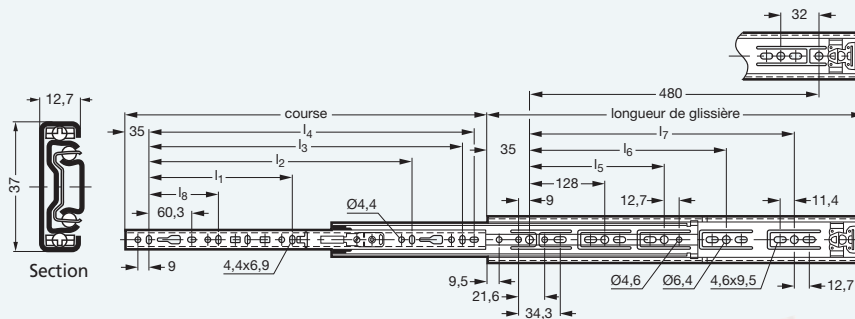
	Longueur glissière	Course ±3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	Charge maxi par paire (kg)
39 - 225 - 300	300	305	96					242	224			50
39 - 225 - 350	350	356	128					292	224			50
39 - 225 - 400	400	406	128					342	224	320		50
39 - 225 - 450	450	457	128			320		392		352		50
39 - 225 - 500	500	508	128			320		442		416		50
39 - 225 - 550	550	559	128			320	416	492		352		50
39 - 225 - 600	600	610	128	224		416		542	224	352	480	50
39 - 225 - 650	650	660	128	224		416	544	592	224	352	544	50
39 - 225 - 700	700	711	128	224	288	416	544	642	224	352	544	50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
QUICKSHIP
PROCESSEMENT
DZ 3732modèle **39-30**

Glissière pour charge faible

course 100%, avec disconnexion par poussoir

Référence 39 - 300 - 550

**MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 100 %.
- Disconnexion frontale par poussoir.
- Point dur en position fermée.
- Vis recommandée : M 4.
- Se monte indifféremment à gauche ou à droite.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerres de montage.

référence

Exemple de commande **39 - 300 - 650**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Charge maxi par paire (kg)
39 - 300 - 300	300	292				230,8	224			96	40
39 - 300 - 350	350	356				280,8	224			128	40
39 - 300 - 400	400	406				330,8	224		320	128	40
39 - 300 - 450	450	457		320		380,8	224		352	128	40
39 - 300 - 500	500	508		320		430,8	224		416	128	40
39 - 300 - 550	550	559		320	416	480,8	224	352		128	40
39 - 300 - 600	600	610	224	416		530,8	224	352	480	128	40
39 - 300 - 650	650	660	224	416	544	580,8	224	352	544	128	40

Glissière pour charge faible

course 100%, avec disconnection et fermeture automatique

MATIERE

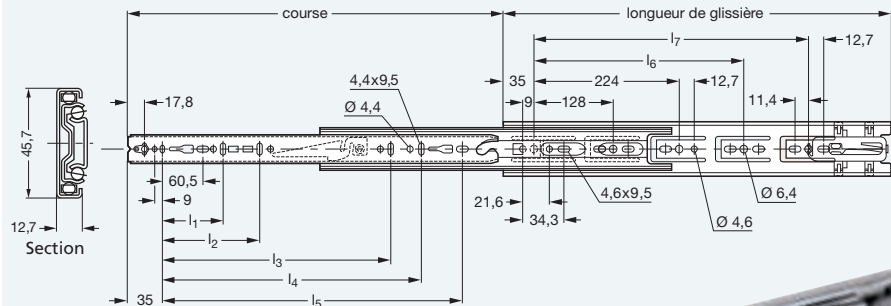
- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 100 %.
- Disconnexion frontale.
- Fermeture automatique.
- Force de fermeture/ouverture : de 2,7 à 4,1 kg par glissière.
- Point dur en position fermée.
- Réglage de la hauteur du tiroir par excentrique (3,1 mm).
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.



référence

Exemple de commande **39 - 270 - 600**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge maxi par paire (kg)
39 - 270 - 300	300	286					231			50
39 - 270 - 350	350	356	128				281			50
39 - 270 - 400	400	406	128				331	288		50
39 - 270 - 450	450	457	128		320		381	320		50
39 - 270 - 500	500	508	128				431	384		50
39 - 270 - 550	550	559	128		416		481	416		50
39 - 270 - 600	600	610	128	224	416		531	352	480	50
39 - 270 - 650	650	660	128	224	416	544	581	352	512	50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
QUICKSHIP
POUR VOS DÉLIVRÉES
DZ 3832 HDTR**MATIERE**

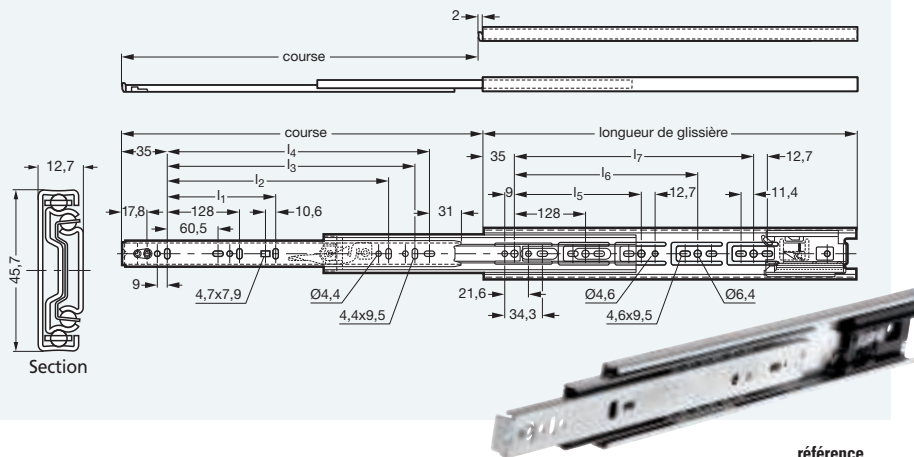
- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 100 %.
- Pousser sur la face avant du tiroir pour ouvrir ou fermer.
- Système renforcé de maintien en position fermée.
- Disconnexion frontale.
- Point dur en position fermée.
- Réglage de la hauteur du tiroir par excentrique (3,2 mm).
- Visserie recommandée : M4.
- S'utilise pour des racks de stockage industriels mobiles, aménagements d'ateliers et équipements de camions ou véhicules spéciaux.
- Faible encombrement grâce à la section réduite.
- Les glissières sont vendues par paire.

modèle **39-21**

Glissière pour charge faible

course 100%, avec disconnexion,
ouverture et fermeture automatique

référence

Exemple de commande **39 - 210 - 400**

	Longueur glissière	Course ±3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge maxi par paire (kg)
39 - 210 - 300	300	305				192	224			45
39 - 210 - 350	350	356				242	224			45
39 - 210 - 400	400	406				292	224	288		45
39 - 210 - 450	450	457		320		342	224	320		45
39 - 210 - 500	500	508		320		392	224	384		45
39 - 210 - 550	550	559	224	416		442	224	416		45
39 - 210 - 600	600	610	224	416		492	224	352	480	45
39 - 210 - 650	650	660	224	416	512	542	224	352	512	45
39 - 210 - 700	700	711	224	416	512	592	224	352	544	45

MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

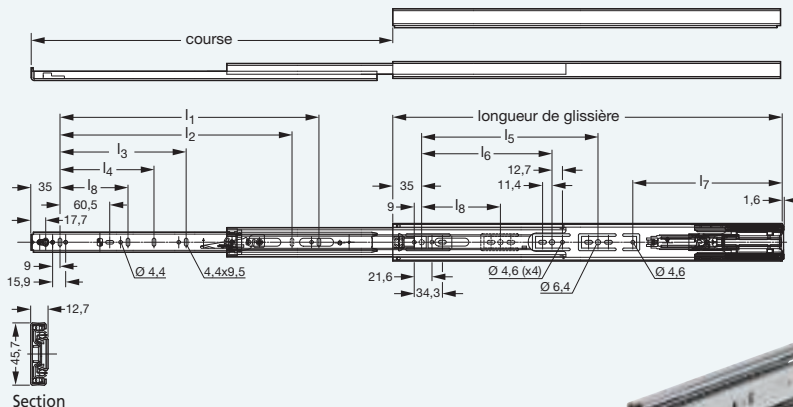
UTILISATION

- Course 100%.
- Fermeture automatique avec amortissement.
- Disconnexion frontale.
- Point dur en position fermée.
- Réglage de la hauteur du tiroir par excentrique (3,2 mm).
- Vis recommandée : M 4.
- S'utilise pour montage latéral (sur chant) uniquement.
- La largeur du tiroir ne doit pas être supérieure à la longueur de la glissière.
- Ne pas utiliser dans les crédences larges ou lorsque le tiroir est plus large que profond.
- Les glissières sont vendues par paire.

Glissière pour charge faible

course 100%, avec disconnexion et fermeture automatique avec amortissement

Nouveau modèle



référence

Exemple de commande **39 - 340 - 500**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Charge maxi par paire (kg)
39 - 340 - 350	350	310		206					180,8		36
39 - 340 - 400	400	406		257					180,8	128	36
39 - 340 - 450	450	457		305				224		128	36
39 - 340 - 500	500	508		320				224	180,8	128	36
39 - 340 - 550	550	559	320	407				224	180,8	128	36
39 - 340 - 600	600	610	416			224	352	224		128	36
39 - 340 - 650	650	660	416			224	352	224	180,8	128	36
39 - 340 - 700	700	711	544	416	288	224	352	224	180,8	128	36

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
QUICKSHIP
PROCESSEMENT

DA 5321

Aluminium

MATIERE

- Chemin de roulement en aluminium.
- Cages à billes et billes en inox.

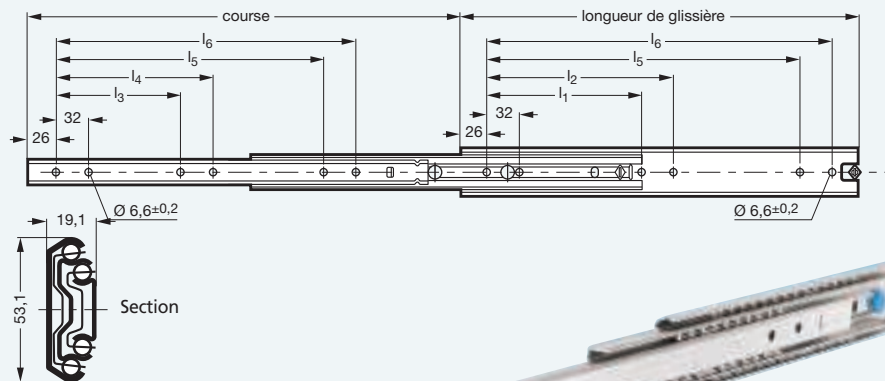
UTILISATION

- Course >100%
- Point dur en position fermée.
- Vis recommandée : M 5 à tête fraisée
- Attention : les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 40 000 cycles.
- Les glissières sont vendues par paires.

modèle **39-12**

Glissière pour charge faible

aluminium, course >100%

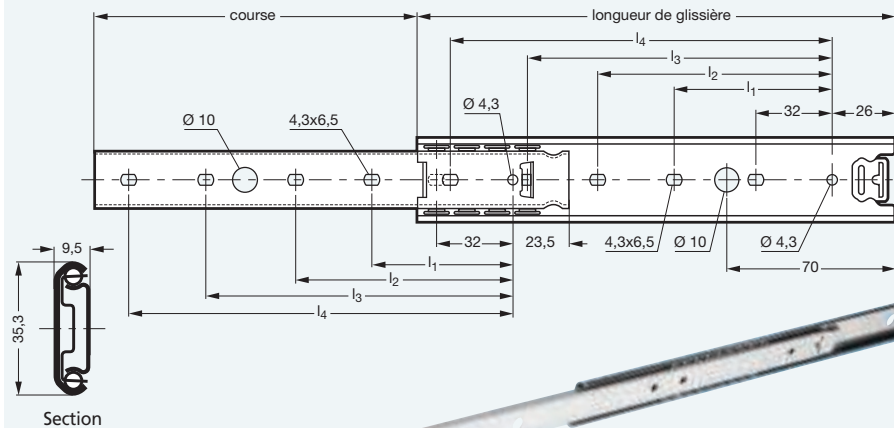


référence

Exemple de commande **39 - 120 - 650**

	Longueur glissière	Course ±3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Charge maxi par paire (kg)
39 - 120 - 300	300	323,5					192	224	40
39 - 120 - 350	350	373,5					224	256	43
39 - 120 - 400	400	423,5	160	192	128	160	288	320	45
39 - 120 - 450	450	473,5	160	192	128	160	320	352	48
39 - 120 - 500	500	523,5	192	224	160	192	384	416	50
39 - 120 - 550	550	573,5	192	224	160	192	416	448	50
39 - 120 - 600	600	623,5	256	288	192	256	480	512	50
39 - 120 - 650	650	673,5	256	288	192	256	544	576	50
39 - 120 - 700	700	723,5	288	320	256	288	576	608	50
39 - 120 - 800	790	803,5	352	384	320	352	672	704	40

Glissière pour charge moyenne inox, course 75%



Inox

- **MATIERE**
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- **UTILISATION**
- Course 75%.
- Point dur en position fermée.
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paires.

référence

■ Exemple de commande **39 - 050 - 400**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge maxi par paire (kg)
39 - 050 - 300	300	209	96	128	224	256	65
39 - 050 - 350	350	245	96	128	256	288	63
39 - 050 - 400	400	282	160	192	320	352	59
39 - 050 - 450	450	320	160	192	384	416	57
39 - 050 - 500	500	357	192	224	416	448	53
39 - 050 - 550	550	394	192	224	480	512	50
39 - 050 - 600	600	432	224	256	512	544	46
39 - 050 - 650	650	469	224	256	576	608	43
39 - 050 - 700	700	506	256	288	608	640	42

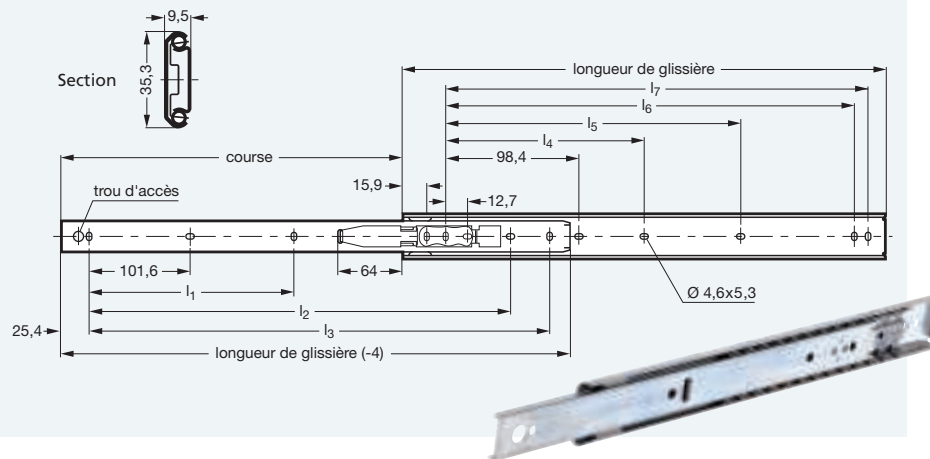
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURCKHAUSEN
PROF. SYSTEME

DZ 0204

modèle **39-20**

Glissière pour charge moyenne

course 75%, avec disconnection et verrouillage

**MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 75%.
- Verrouillage en position ouverte.
- Disconnexion frontale.
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.

Produit associé

Guide-câble
39-40
Page AB 42

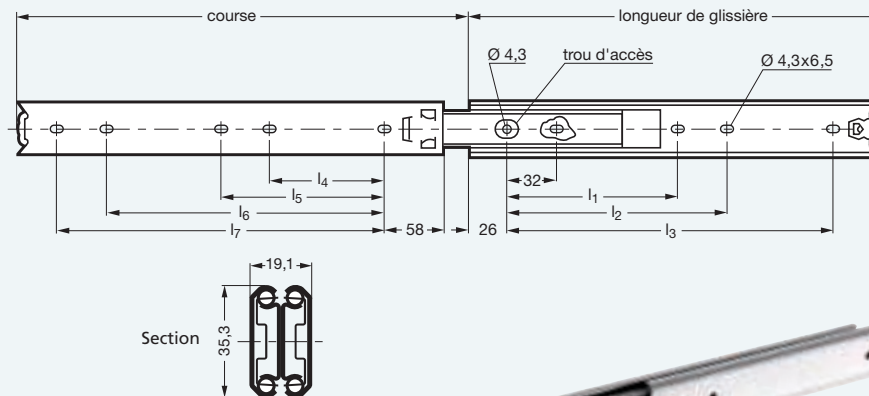
référence

Exemple de commande **39 - 200 - 350**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge maxi par paire (kg)
39 - 200 - 300	305	201,5		215,9	254		136,5	247,6	260,3	65
39 - 200 - 350	356	252,5		266,7	304,8		187,3	298,4	311,1	65
39 - 200 - 400	406	303		317,5	355,6		238,1	349,2	361,9	60
39 - 200 - 450	457	329	203,2	342,9	406,4	200	288,9	400	412,7	55
39 - 200 - 500	508	379,5	228,6	393,7	457,2	225,4	339,7	450,8	463,5	50
39 - 200 - 550	559	405	254	419,1	508	250,8	390,5	501,6	514,3	40
39 - 200 - 600	610	430,5	279,4	444,5	558,8	276,2	441,3	552,4	565,1	35
39 - 200 - 650	660	481,5	304,8	495,3	609,6	301,6	492,1	603,2	615,9	30
39 - 200 - 700	711	506,5	330,2	520,7	660,4	327	542,9	654	666,7	30

Glissière pour charge moyenne

inox, course 100%



Inox

MATIERE

- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

UTILISATION

- Course 100%.
- Point dur en position fermée.
- Attention : les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 80 000 cycles.
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

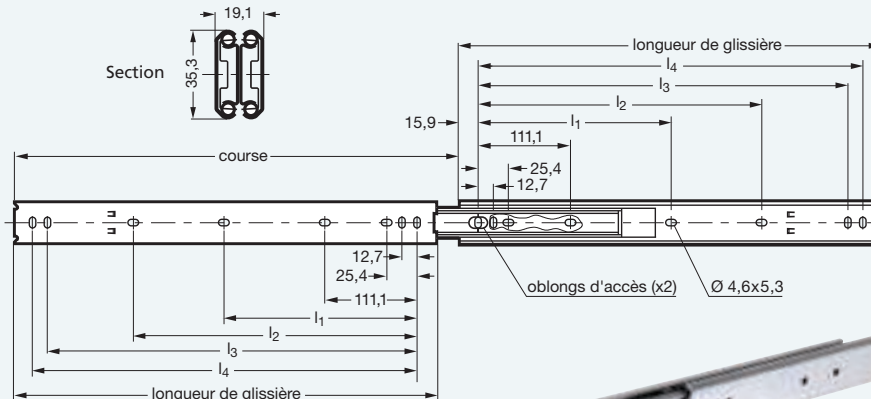
référence

■ Exemple de commande **39 - 070 - 450**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	Charge maxi par paire (kg)
39 - 070 - 300	300	304,5		192	224			192	224	50
39 - 070 - 350	350	354		224	256			224	256	55
39 - 070 - 400	400	403		192	320	160		288	320	55
39 - 070 - 450	450	452		224	352	192		320	352	65
39 - 070 - 500	500	501	256	288	416	224	256	384	416	55
39 - 070 - 550	550	550,5	288	320	480	256	288	416	448	50
39 - 070 - 600	600	600	320	352	512	288	320	480	512	45
39 - 070 - 700	700	698	352	384	608	320	352	576	608	35

Glissière pour charge moyenne

course > 100%



■ **MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

■ **UTILISATION**

- Course + 100%.
- Butée positive en position ouverte.
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

■ **LIVRABLE SUR DEMANDE**

- Equerre de montage.

■ **Produit associé**



Guide-câble
39-40
Page AB 42

référence

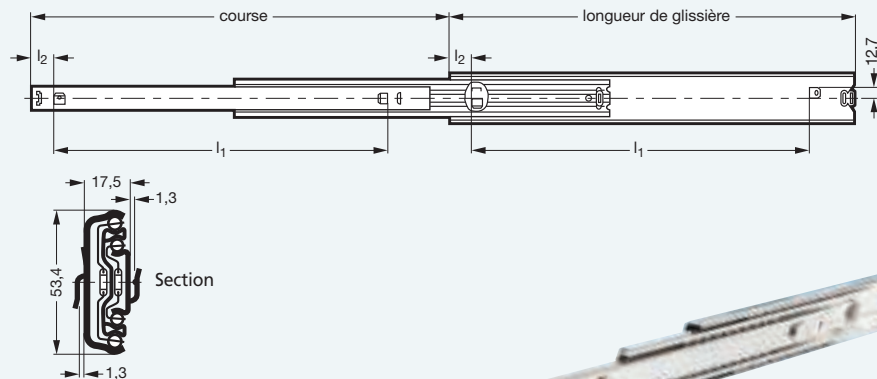
■ Exemple de commande **39 - 060 - 300**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge maxi par paire (kg)
39 - 060 - 300	305	327		149,2	260,3	273	70
39 - 060 - 350	356	378		200	311,1	323,8	67
39 - 060 - 400	406	429		250,8	361,9	374,6	65
39 - 060 - 450	457	480	212,7	301,6	412,7	425,4	63
39 - 060 - 500	508	530	238,1	352,4	463,5	476,2	60
39 - 060 - 550	559	581	263,5	403,2	514,3	527	55
39 - 060 - 600	610	632	288,9	454	565,1	577,8	50
39 - 060 - 650	660	683	314,3	504,8	615,9	628,6	45
39 - 060 - 700	711	734	339,7	555,6	666,7	679,4	40

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
QUICKSHIP
DZ 5517-50modèle **39-16**

Glissière pour charge moyenne

course >100%, montage par crevés de fixation

**MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course >100%
- Point dur en position fermée.
- Les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 80 000 cycles.
- Les glissières sont vendues par paires.

MONTAGE

- Montage par crevée de fixation pour les armoires et parois de tiroirs d'une épaisseur entre 0,8 et 1,2 mm.



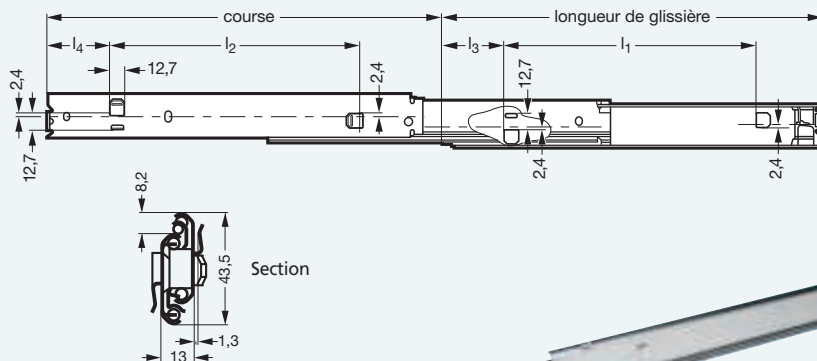
référence

Exemple de commande **39 - 160 - 700**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	Charge maxi par paire (kg)
39 - 160 - 350	350	374	250	50	55
39 - 160 - 400	400	424	300	50	55
39 - 160 - 450	450	473	350	50	55
39 - 160 - 500	500	522	400	50	55
39 - 160 - 550	550	571	450	50	55
39 - 160 - 600	600	620	500	50	55
39 - 160 - 700	700	731	600	50	55

Glissière pour charge moyenne

course >100%, fermeture automatique,
montage par crevés de fixation



MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course >100%
- Dispositif de fermeture automatique pour les longueurs 500 à 700 mm.
- Point dur en position fermée.
- Les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 80 000 cycles.
- Les glissières sont vendues par paires.

MONTAGE

- Montage par crevée de fixation pour les armoires et parois de tiroirs d'une épaisseur entre 1 et 1,2 mm.

référence

Exemple de commande **39 - 170 - 550**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	Charge maxi par paire (kg)
39 - 170 - 300	300	314	200	200	50	50	40
39 - 170 - 350	350	364	250	250	50	50	41
39 - 170 - 400	400	414	300	300	50	50	42
39 - 170 - 450	450	464	350	350	50	50	45
39 - 170 - 500	500	512,5	325	325	50	50	45
39 - 170 - 550	550	562,5	375	375	50	50	43
39 - 170 - 600	600	612,5	425	425	50	50	41
39 - 170 - 650	650	662,5	475	475	50	50	39
39 - 170 - 700	700	712,5	525	525	50	50	38

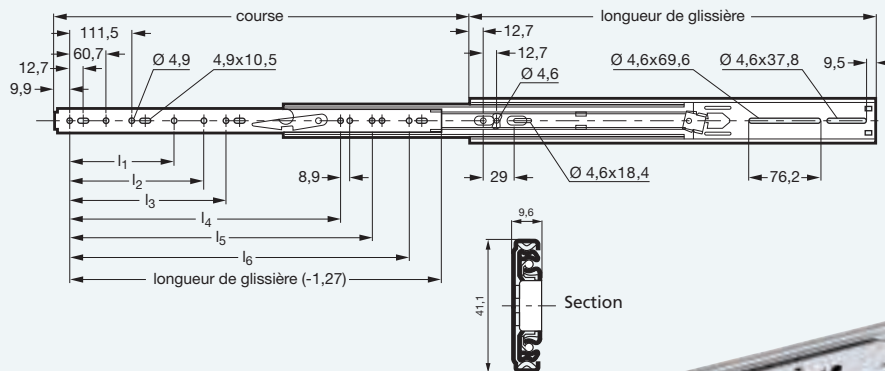
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURUCKER
Produit en France

DZ 2907

modèle **39-23**

Glissière pour charge moyenne

extra-fine, course >100%, avec disconnection et verrouillage

**MATIERE**

- Chemin de roulements en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Kit d'équerres de montage pour armoire comprenant : 2 équerres avant, 2 équerres arrière et leur visserie.
- Course + 100%.
- Extra-fine.
- Verrouillage en position ouverte.
- Disconnexion frontale.
- Attention : les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 2 000 cycles.
- Vis recommandée : M4.
- Les glissières sont vendues par paire.

Produit associé

Guide-câble
39-40
Page AB 42

référence

Exemple de commande **39 - 233 - 500**

Sans équerre	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Charge maxi par paire (kg)	Avec équerre
39 - 231 - 300	305	356						235	30	39 - 233 - 300
39 - 231 - 350	356	406						285,8	35	39 - 233 - 350
39 - 231 - 400	406	457	162,6					336,5	45	39 - 233 - 400
39 - 231 - 450	457	508			164,8	314,3		387,3	50	39 - 233 - 450
39 - 231 - 500	508	559		172,1	203,2	356,2		438,1	55	39 - 233 - 500
39 - 231 - 550	559	610			213	407		488,9	55	39 - 233 - 550
39 - 231 - 600	610	660	254	273,7			457,8	539,7	50	39 - 233 - 600
39 - 231 - 650	660	711	140,3	232,4	269,1	416,6	508,6	590,5	50	39 - 233 - 650
39 - 231 - 700	711	762	191,1	283,2	304,8	467,4	559,4	641,4	50	39 - 233 - 700
39 - 231 - 750	762	813		241,9	319,9	518,2	610,2	692,1	50	39 - 233 - 750

Glissière pour charge moyenne

course > 100%, avec disconnection et verrouillage

MATIERE

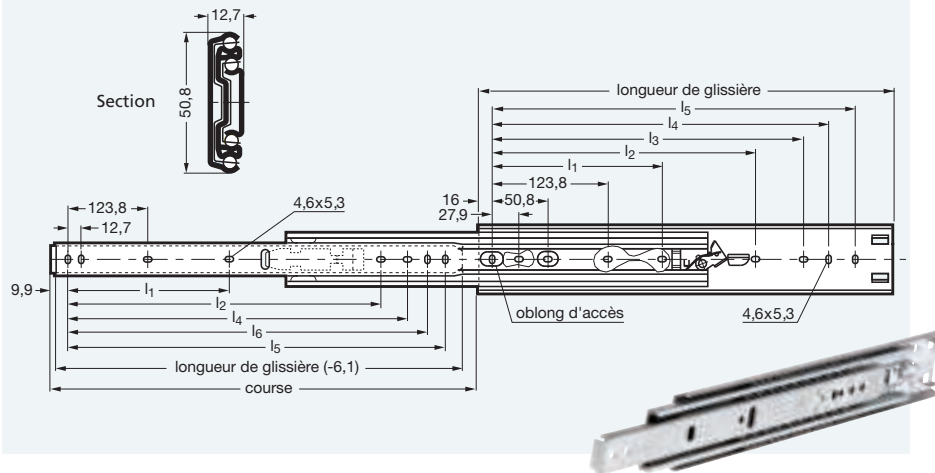
- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.
- Visserie incluse.

UTILISATION

- Course + 100%.
- Verrouillage en position ouverte.
- Disconnexion frontale.
- Pour un montage à plat, réduire la charge de 75%.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.



Produit associé



Guide-câble
39-40
Page AB 42

référence

Exemple de commande **39 - 240 - 450**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Charge maxi par paire (kg)
39 - 240 - 300	305	330			209,5	234,9	260,3	247,6	68
39 - 240 - 350	356	381			260,3	285,7	311,1	298,4	67
39 - 240 - 400	406	432			311,1	336,5	361,9	349,2	67
39 - 240 - 450	457	483	177,8	314,4	361,9	387,3	412,7	400	66
39 - 240 - 500	508	533	203,2	365,2	412,7	438,1	463,5	450,8	66
39 - 240 - 550	559	584	228,6	416	463,5	488,9	514,3	501,6	64
39 - 240 - 600	610	635	254	466,8	514,3	539,7	565,1	552,4	61
39 - 240 - 650	660	686	279,4	517,6	565,1	590,5	615,9	603,2	58
39 - 240 - 700	711	737	304,8	568,4	615,9	641,3	666,7	654	55

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURUCKE
PROTECTA

DZ 3308

modèle **39-26**

Glissière pour charge moyenne

course > 100%, avec disconnection et verrouillage 2 positions

MATIERE

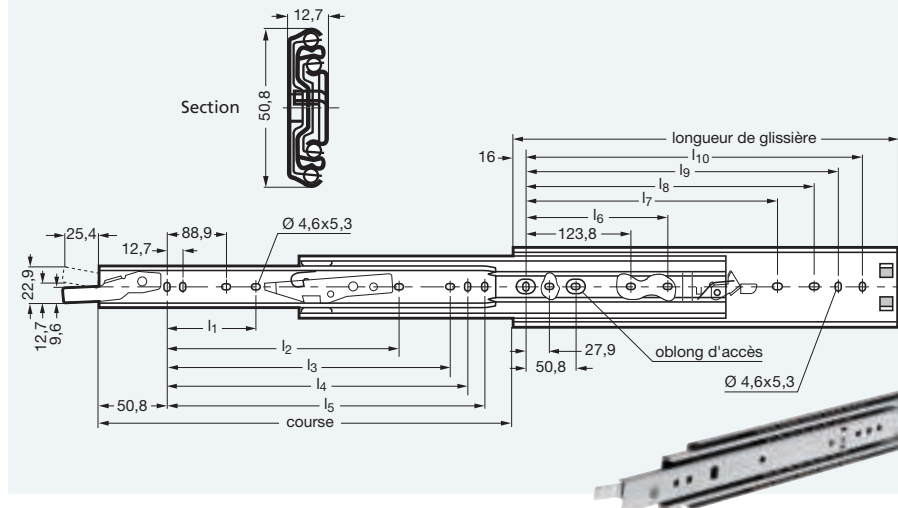
- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.
- Visserie incluse.

UTILISATION

- Course + 100%.
- Verrouillage 2 positions : ouverte et fermée.
- Disconnexion frontale.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.

**Produit associé**

Guide-câble
39-40
Page AB 42

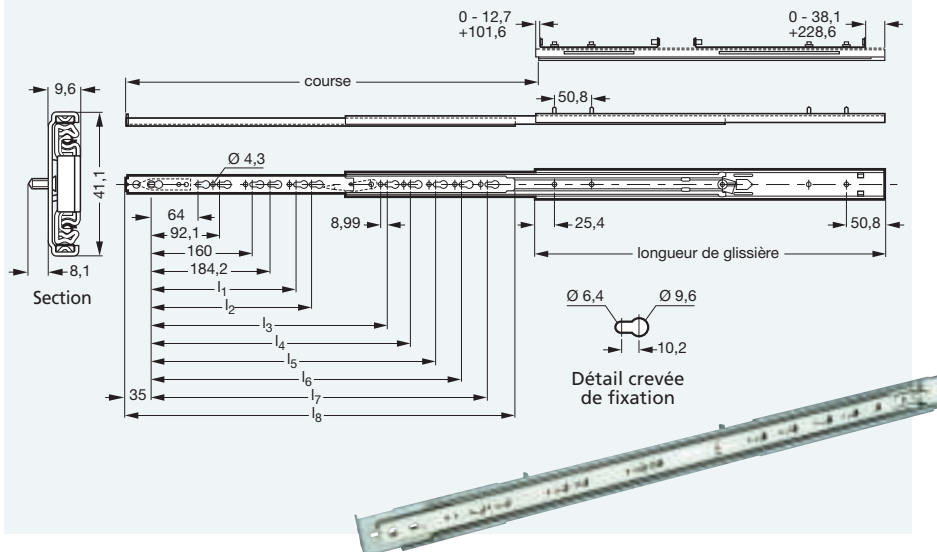
référence

Exemple de commande **39 - 260 - 350**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	Charge maxi par paire (kg)
39 - 260 - 300	305	330			220,1	212,8	225,5			209,5	234,9	260,3	68
39 - 260 - 350	356	381			250,9	263,6	276,3			260,3	285,7	311,1	67
39 - 260 - 400	406	432			301,7	314,4	327,1			311,1	336,5	361,9	67
39 - 260 - 450	457	483	143	279,4	352,5	365,2	377,9	177,8	314,4	361,9	387,3	412,7	66
39 - 260 - 500	508	533	168,4	330,2	403,3	416	428,7	203,2	365,2	412,7	438,1	463,5	66
39 - 260 - 550	559	584	193,8	381	454,1	466,8	479,5	228,6	416	463,5	488,9	514,3	64
39 - 260 - 600	610	635	219,2	431,8	504,9	517,6	530,3	254	466,8	514,3	539,7	565,1	61
39 - 260 - 650	660	686	244,6	482,6	555,7	568,4	581,1	279,4	517,6	565,1	590,5	615,9	58
39 - 260 - 700	711	737	270	533,4	606,5	619,2	631,9	304,8	568,4	615,9	641,3	666,7	55

Glissière pour charge moyenne

course > 100%, avec disconnection et verrouillage,
pour serveur



MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course >100%
- **Spécialement conçue pour tous types de serveurs.**
- Convient pour des châssis de 1U à 4 U.
- Verrouillage en position ouverte.
- Disconnection frontale.
- Les charges maxi indiquées sont basées sur un châssis de 406 mm de large et une utilisation de 2000 cycles.
- Livrée avec équerres de montage et visserie.
- Les glissières sont vendues par paires.

Produit associé



Guide-câble
39-40
Page AB 42

référence

Exemple de commande **39 - 290 - 640**

	Longueur glissière	Course ±3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Charge maxi par paire (kg)
39 - 290 - 600	584	610			368,3	416	460,4			558	55
39 - 290 - 640	635	660			368,3	416	460,4	512		608	55
39 - 290 - 700	686	711	256	276,2		416	460,4	512	552,5	659	55

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURCO
PROCESSEUR

DA 4120

*Aluminium***MATIERE**

- Chemin de roulement en aluminium.
- Cages à billes et billes en **inox**.

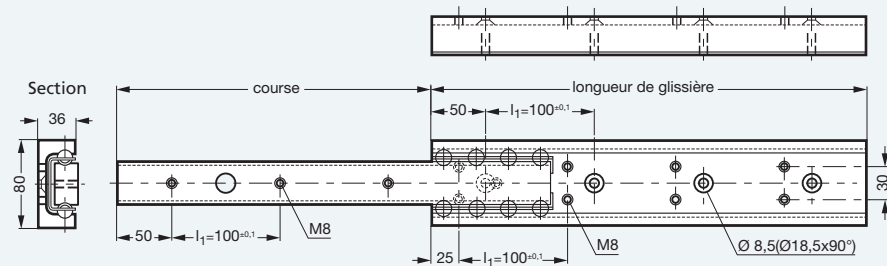
UTILISATION

- Course 75%.
- Vis recommandée : M 8.
- Attention :
- les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 10000 cycles.
- glissière vendue individuellement.

modèle **39-31**

Glissière pour charge lourde

aluminium, course 75%



référence

Exemple de commande **39 - 310 - 900**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	Charge maxi par paire (kg)	
				montage sur chant	montage à plat
39 - 310 - 400	400	290	3 fois	370	185
39 - 310 - 500	500	360	4 fois	390	195
39 - 310 - 600	600	430	5 fois	400	200
39 - 310 - 700	700	501	6 fois	410	205
39 - 310 - 800	800	572	7 fois	420	210
39 - 310 - 900	900	642	8 fois	425	212
39 - 310 - 1000	1000	713	9 fois	430	215
39 - 310 - 1100	1100	783	10 fois	434	217
39 - 310 - 1200	1200	853	11 fois	438	219

Aluminium

MATIERE

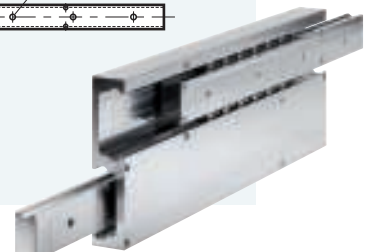
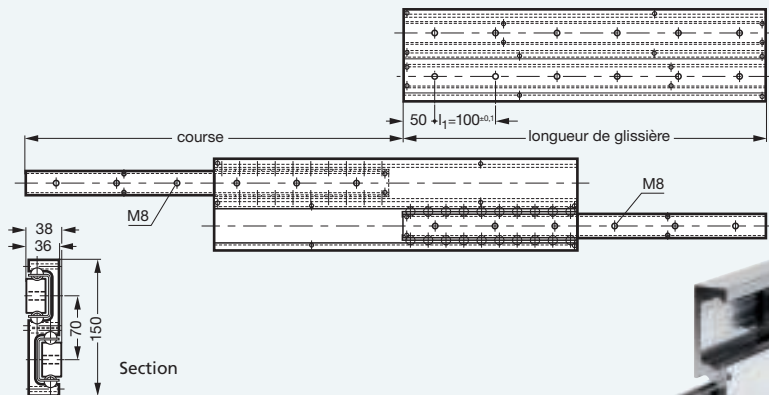
- Chemin de roulement en aluminium.
- Cages à billes et billes en **inox**.

UTILISATION

- Course 100%.
- Vis recommandée : M 8.
- Montage sur chant **uniquement**.
- Attention :
- les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 10000 cycles.
- glissière vendue individuellement.

Glissière pour charge lourde

aluminium, course 100%



référence

Exemple de commande

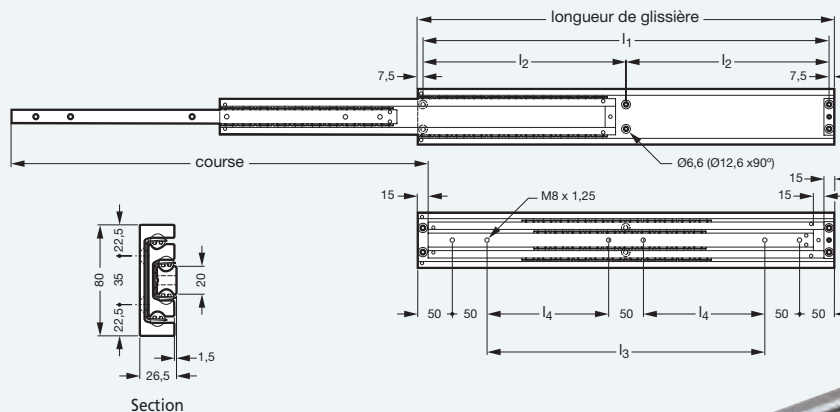
39 - 320 - 1100

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	Charge maxi par paire (kg)
39 - 320 - 400	400	402	3 fois	400
39 - 320 - 500	500	543	4 fois	400
39 - 320 - 600	600	625	5 fois	400
39 - 320 - 700	700	707	6 fois	400
39 - 320 - 800	800	848	7 fois	400
39 - 320 - 900	900	930	8 fois	400
39 - 320 - 1000	1000	1012	9 fois	400
39 - 320 - 1100	1100	1153	10 fois	400
39 - 320 - 1200	1200	1235	11 fois	400
39 - 320 - 1500	1500	1540	14 fois	400

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
QUICKSHIPPROFICHE
DA4160modèle **39-33**

Glissière pour charge lourde

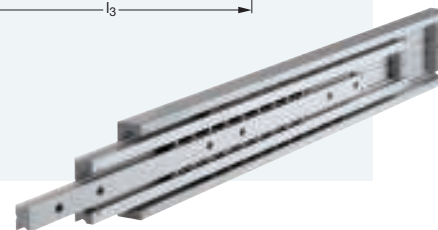
aluminium, course 100%

Nouveau
modèle**MATIERE**

- Aluminium.
- Cage à billes et billes en inox.
- Résiste à la corrosion.

UTILISATION

- Course 100%.
- Tous les points de fixation doivent être utilisés pour obtenir la charge maximale.
- Vis recommandée : M8.
- S'utilise pour montage latéral (sur chant) uniquement.
- Les glissières sont vendues par paire.



référence

Exemple de commande **39 - 330 - 700**

	Longueur glissière	Course ± 3	l_1	l_2	l_3	l_4	Charge maxi par paire (kg)
39 - 330 - 300	300	300	285	-	100	-	240
39 - 330 - 350	350	350	335	-	150	-	255
39 - 330 - 400	400	400	385	-	200	-	270
39 - 330 - 450	450	450	435	-	250	-	285
39 - 330 - 500	500	500	485	-	300	-	300
39 - 330 - 550	550	550	-	267,5	-	150	300

	Longueur glissière	Course ± 3	l_1	l_2	l_3	l_4	Charge maxi par paire (kg)
39 - 330 - 600	600	600	-	292,5	-	175	300
39 - 330 - 650	650	650	-	317,5	-	200	295
39 - 330 - 700	700	700	-	342,5	-	225	290
39 - 330 - 800	800	800	-	392,5	-	275	270
39 - 330 - 900	900	900	-	442,5	-	325	250
39 - 330 - 1000	1000	1000	-	492,5	-	375	230

MATIERE

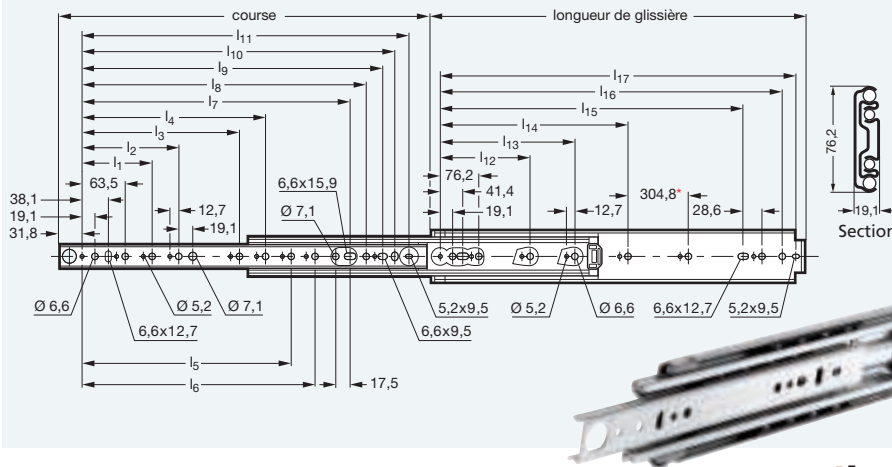
- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course 100%.
- Fermeture silencieuse.
- Les charges maxi indiquées sont basées sur des tiroirs de 450 mm de large, utilisés 10 000 fois. Pour des tiroirs plus larges et une utilisation plus fréquente, la charge maxi doit être réduite.
- Vis recommandée M5 ou M6. La tête des vis ne doit pas excéder 4,8 mm en hauteur et 12,7 mm en diamètre.
- Attention : glissière vendue individuellement.

Glissière pour charge lourde

course 100%



* Uniquement pour le modèle 39-090-1500

Produit associé



Esquerre de montage 39-42
Page AB 43

référence

Exemple de commande **39 - 090 - 1500**

	Longueur glissière	Course ± 3,3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	l ₁₁	l ₁₂	l ₁₃	l ₁₄	l ₁₅	l ₁₆	l ₁₇	Charge par paire (kg)	
39 - 090 - 300	304,8	304,8								153,9	179,3	198,4	217,4				203,2	260,4	279,4	227	
39 - 090 - 350	355,6	355,6								204,7	230,1	249,2	268,2				254	311,2	330,2	227	
39 - 090 - 400	406,4	406,4	127							255,5	280,9	300	319				304,8	362	381	227	
39 - 090 - 450	457,2	457,2	127							246,1	306,3	331,7	350,8	369,8			355,6	412,8	431,8	227	
39 - 090 - 500	508	508	127	190,5						296,9	357,1	382,5	401,6	420,6			406,4	463,6	482,6	227	
39 - 090 - 550	558,8	558,8	127	190,5						347,7	407,9	433,3	452,4	471,4			457,2	514,4	533,4	227	
39 - 090 - 600	609,6	609,6	127	190,5						398,5	458,7	484,1	503,2	522,2			508	565,2	584,2	227	
39 - 090 - 650	660,4	660,4	127	190,5						449,3	509,5	534,9	554	573			558,8	616	635	227	
39 - 090 - 700	711,2	711,2	127	190,5						500,1	560,3	585,7	604,8	623,8			609,6	666,8	685,8	227	
39 - 090 - 750	762	762	127	190,5	368,3					550,9	611,1	636,5	655,6	674,6	235		501,7	660,4	717,6	736,6	222
39 - 090 - 800	812,8	812,8	127	190,5	368,3					601,7	661,9	687,3	706,4	725,4	235	393,7	552,5	711,2	768,4	787,4	218
39 - 090 - 850	863,6	863,6	127	190,5	368,3	469,9				652,5	712,7	738,1	757,2	776,2	235	419,1	603,3	762	819,2	838,2	213
39 - 090 - 900	914,4	914,4	127	190,5	368,3	520,7				703,3	763,5	788,9	808	827	235	444,5	654,1	812,8	870	889	209
39 - 090 - 1000	1016	1016	127	190,5	368,3	520,7				804,9	865,1	890,5	909,6	928,6	235	546,1	755,7	914,4	971,6	990,6	200
39 - 090 - 1050	1066,8	1066,8	127	190,5	368,3	520,7				855,7	915,9	941,3	960,4	979,4	235	546,1	806,5	965,2	1022,4	1041,4	195
39 - 090 - 1200	1219,2	1219,2	127	190,5	368,3	520,7	825,5			1008,1	1068,3	1093,7	1112,8	1131,8	235	596,9	958,9	1117,6	1174,8	1193,8	182
39 - 090 - 1500	1524	1524	127	190,5	368,3	520,7	825,5	1130,3	1312,9	1373,1	1398,5	1417,6	1436,6	235	596,6	958,9	1422,4	1479,6	1498,6	154	

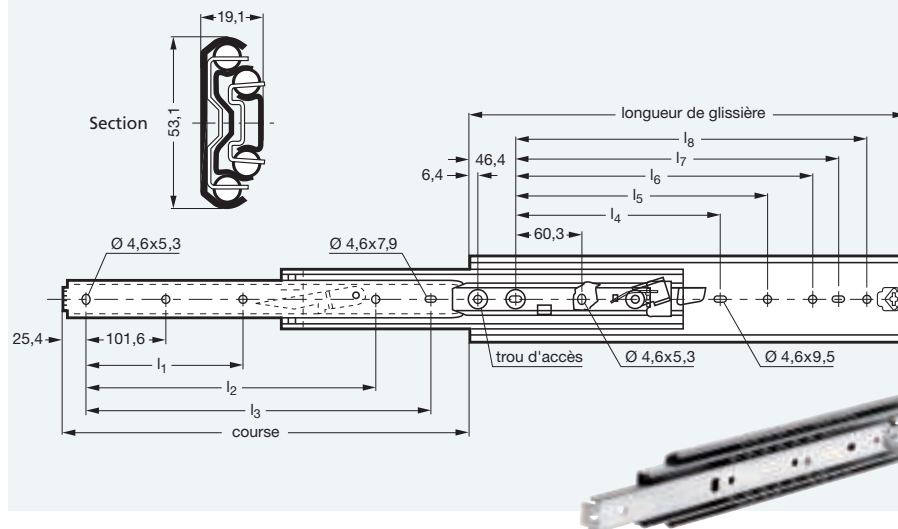
EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURUCK
PROCESSEUR

DZ 3607

modèle **39-25**

Glissière pour charge lourde

course 100%, avec disconnection et verrouillage

**MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.
- Visserie incluse.

UTILISATION

- Course 100%.
- Verrouillage en position ouverte.
- Disconnexion frontale.
- Les glissières sont vendues par paire.

LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.

Produit associé

Guide-câble
39-40
Page AB 42

référence

Exemple de commande **39 - 250 - 500**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Charge maxi par paire (kg)
39 - 250 - 300	305	305			228,6		135,4	179,1	204,5	229,9	90
39 - 250 - 350	356	356			279,4		186,2	229,9	255,3	280,7	90
39 - 250 - 400	406	406		257,3	330,2		237	280,7	306,1	331,5	100
39 - 250 - 450	457	457		308,1	381		287,8	331,5	356,9	382,3	110
39 - 250 - 500	508	508	203,2	358,9	431,8	215,9	338,6	382,3	407,7	433,1	120
39 - 250 - 550	559	559	228,6	409,7	482,6	241,3	389,4	433,1	458,5	483,9	110
39 - 250 - 600	610	610	254	460,5	533,4	266,7	440,2	483,9	509,3	534,7	100
39 - 250 - 650	660	660	279,4	511,3	584,2	292,1	491	534,7	560,1	585,5	92
39 - 250 - 700	711	711	304,8	562,1	635	317,5	541,8	585,5	610,9	636,3	83

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GOURCUFF
PROCESSEURDZ 5321
DS 5321

Inox

MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué ou en **inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid ou en **inox**.
- Billes de précision en acier au carbone ou en **inox**.

UTILISATION

- Course > 100%.
- Point dur en position fermée.
- Amortisseurs sur cages à billes.
- Vis recommandée : M5 à tête fraisée.
- Les glissières sont vendues par paire.

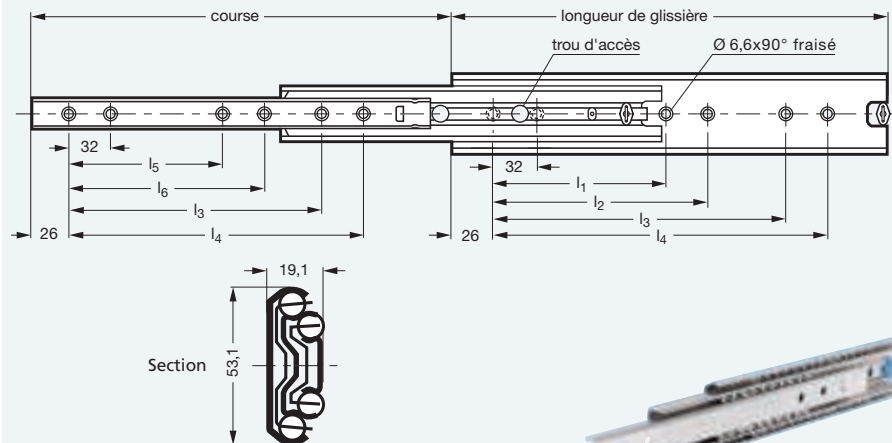
LIVRABLE SUR DEMANDE

- Equerre de montage.

modèle **39-08**

Glissière pour charge lourde

acier ou inox, course > 100%

**Produit associé**Guide-câble
39-40
Page AB 42

référence

Exemple de commande **39 - 080 - 500**

Acier	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Charge maxi par paire (kg)		Inox
									acier	inox	
39 - 080 - 300	300	323,5			192	224			130	140	39 - 085 - 300
39 - 080 - 350	350	373,5			224	256			140	150	39 - 085 - 350
39 - 080 - 400	400	423,5	160	192	288	320	128	160	150	160	39 - 085 - 400
39 - 080 - 450	450	473,5	160	192	320	352	128	160	160	170	39 - 085 - 450
39 - 080 - 500	500	523,5	192	224	384	416	160	192	170	160	39 - 085 - 500
39 - 080 - 550	550	573,5	192	224	416	448	160	192	160	150	39 - 085 - 550
39 - 080 - 600	600	623,5	256	288	480	512	192	256	150	160	39 - 085 - 600
39 - 080 - 700	700	723,5	288	320	576	608	256	288	130	130	39 - 085 - 700
39 - 080 - 800	790	803,5	352	384	672	704	320	352	100	100	39 - 085 - 800
39 - 080 - 900	900	923,5	448	480	768	800	384	416	90		
39 - 080 - 1000	1000	1023,5	480	512	864	896	448	480	80		
39 - 080 - 1100	1100	1123,5	544	576	992	1024	480	512	70		



■ **MATIERE**

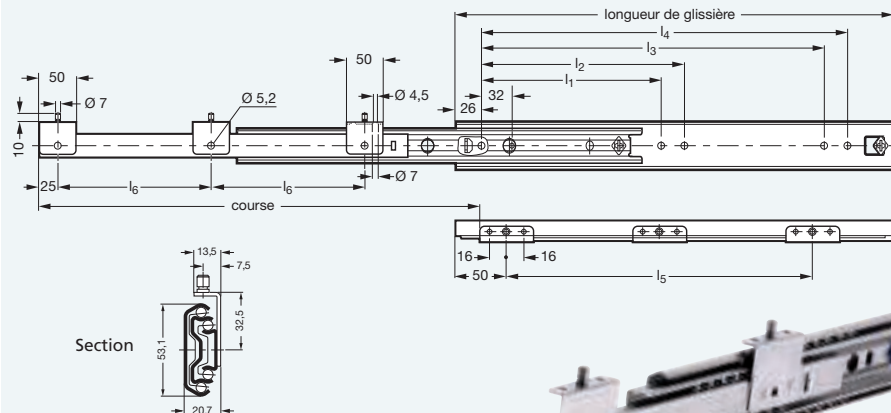
- **Inox** (AFNOR Z 6 CN 18-09, Werk 1.4301, AISI 304).

■ **UTILISATION**

- Course >100%.
- Point dur en position fermée.
- Livrée avec équerres avec pions de positionnement permettant de monter et démonter le tiroir très rapidement et facilement.
- Attention : les charges maxi indiquées sont calculées sur un essai dynamique de 80 000 cycles.
- Vis recommandée : M5 tête fraisée.
- Les glissières sont vendues par paire.

Glissière pour charge lourde

inox, course >100%



référence

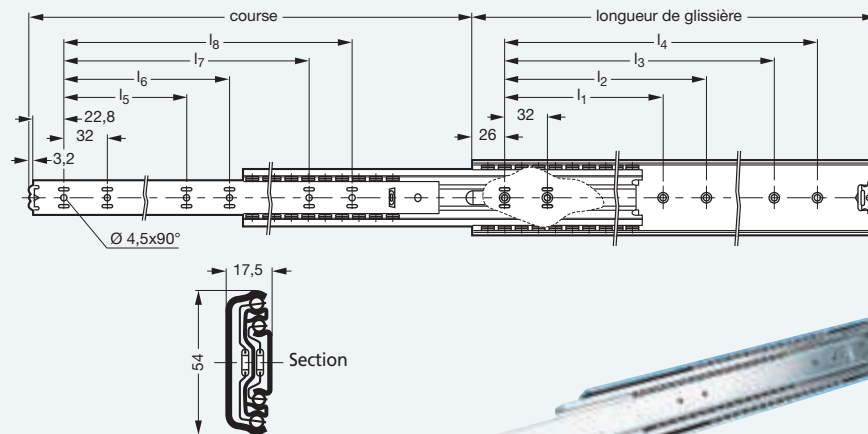
■ Exemple de commande **39 - 100 - 350**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	Charge maxi par paire (kg)
39 - 100 - 300	300	342			192	224	177		80
39 - 100 - 350	350	392			256	288	227		90
39 - 100 - 400	400	442	160	192	288	320	277		100
39 - 100 - 450	450	492	192	224	352	384	327		110
39 - 100 - 500	500	542	192	224	384	416	377		120
39 - 100 - 550	550	592	224	256	448	480	427		110
39 - 100 - 600	600	642	256	288	480	512	477	238,5	100
39 - 100 - 700	700	742	320	352	608	640	577	288,5	70
39 - 100 - 800	790	822	352	384	672	704	677	338,5	50

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
QUICKSHIP
PROCESSEMENT
DZ 5417modèle **39-13**

Glissière pour charge lourde

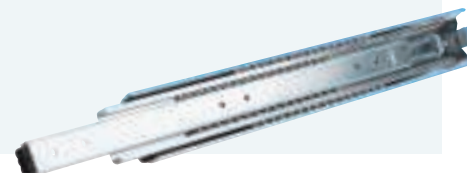
course > 100%

**MATIERE**

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course > 100%
- Point dur en position fermée.
- Vis recommandée : M4 tête fraisée.
- Les glissières sont vendues par paires.



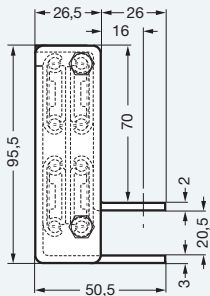
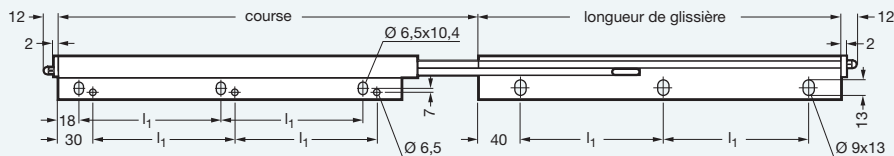
référence

Exemple de commande **39 - 130 - 500**

	Longueur glissière	Course ± 3	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	Charge maxi par paire (kg)
39 - 130 - 300	300	340			224	256				256	90
39 - 130 - 350	350	389			224	256				256	90
39 - 130 - 400	400	438	160	192	320	352	128	160		352	92
39 - 130 - 450	450	487	160	192	320	352	128	160	320	352	95
39 - 130 - 500	500	537	192	224	416	448	160	192		416	100
39 - 130 - 550	550	586	224		448	480	160	192		448	100
39 - 130 - 600	600	635	256	288	480	512	192	224	480	512	94
39 - 130 - 650	650	684	288	320	544	576	192	256		544	92
39 - 130 - 700	700	733	288	416	576	608	256	288	576	608	90

Glissière pour charge lourde

course > 100%, avec équerres de fixation



Section



MATIERE

- Chemin de roulement en acier laminé à froid zingué.
- Cages à billes auto-nettoyantes, en acier laminé à froid.
- Billes de précision en acier au carbone.

UTILISATION

- Course > 100%.
- Utilisable pour matériel embarqué.
- Fabrication renforcée.
- Plots antivibrations pour une protection contre les chocs et les vibrations.
- Capotage de protection des chemins de roulement.
- Les charges maxi indiquées sont basées sur des tiroirs de 500 mm de large, utilisés 10 000 fois. Pour des tiroirs plus larges et une utilisation plus fréquente, la charge maxi doit être réduite.
- Les glissières sont vendues par paire (une gauche et une droite).

MONTAGE

- La glissière 39-140-900 possède 4 trous de fixation sur chaque brin (côté I₁).
- Longueur totale = longueur glissière + 24 mm.
- Vis recommandée : M6 sur le brin mobile, M8 sur le brin fixe.

référence

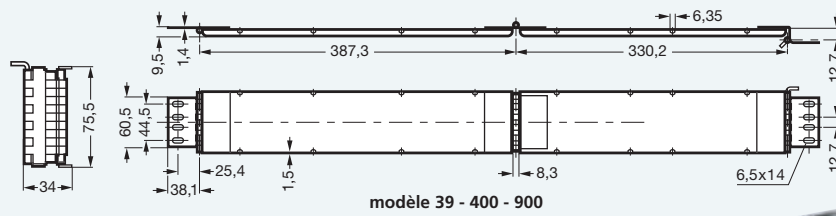
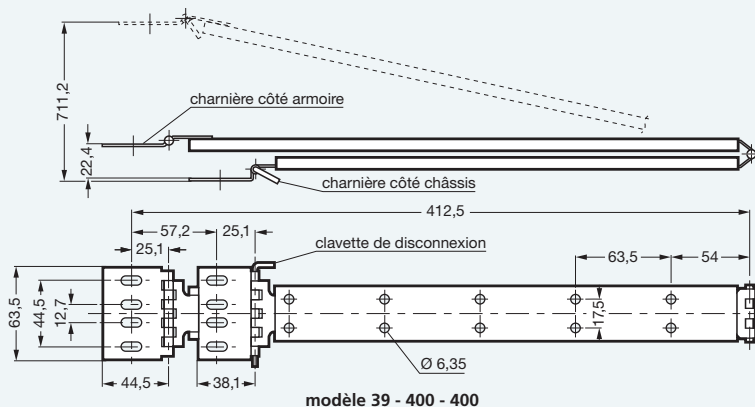
Exemple de commande **39 - 140 - 600**

	Longueur glissière	Course ± 3	I ₁	Charge maxi par paire (kg)
39 - 140 - 450	457	534	194	180
39 - 140 - 600	600	625	265	180
39 - 140 - 900	900	907	276,5	150



Grenouillères à crochet

Guide câble ou flexible



MATIERE

- Acier d'emboutissage zingué.

UTILISATION

- Disconnexion facile du châssis.
- Quantité importante de points de fixation des câbles.
- Peut être monté en armoire.
- Incompatible avec des glissières de longueur supérieure à 700 mm.
- Utiliser 2 trous de fixation sur chaque charnière.
- l_1 = largeur du guide-câbles.

référence

Exemple de commande **39 - 400 - 400**

	l_1	Charge maxi (kg)
39 - 400 - 400	31	0,475
39 - 400 - 900	72	0,9

Produits associés



Glissière 39-02
Page AB 07



Glissière 39-20
Page AB 21



Glissière 39-18
Pages AB 23



Glissière 39-06
Page AB 24



Glissières
39-23 à 39-29
Pages AB 27 à 30



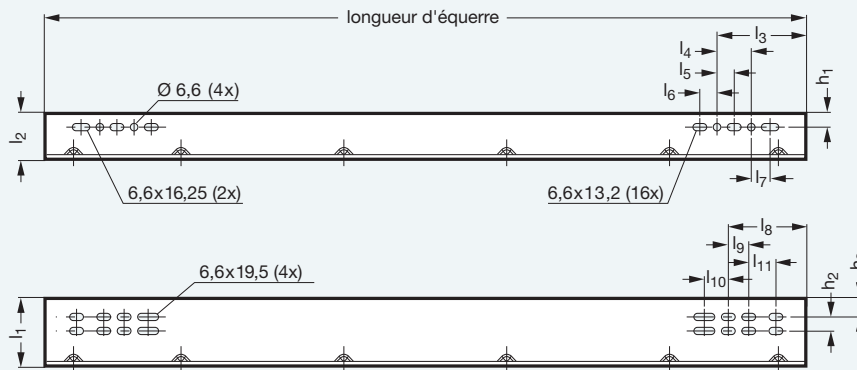
Glissière 39-25
Page AB 35



Glissière 39-08
Page AB 37

EMILE MAURIN**ELEMENTS STANDARD
MECANIQUES**Accuride
GURCKHAUSEN
Produit en Francemodèle **39-42**

Equerre de montage

**MATIERE**

- Acier laminé à froid.

UTILISATION

- Convient indifféremment à gauche ou à droite.
 - Un kit comprend :
 2 équerres,
 4 vis à tête hexagonale,
 4 écrous et rondelles d'arrêt.

**Produits associés**Glissière
39-09
Page AB 34Glissière 39-28
Page AB 36

référence

Exemple de commande **39 - 420 - 400**

	Longueur équerre	$l_1 \pm 0,76$	$l_2 \pm 0,76$	$l_3 \pm 0,76$	l_4	l_5	l_6	l_7	$l_8 \pm 0,76$	l_9	l_{10}	l_{11}	h_1	h_2	h_3
39 - 420 - 300	305	60,3	41,3	82,5	31,75	16	16	17,2	73	18,9	22	18,9	12,7	12,7	17,2
39 - 420 - 400	406	60,3	41,3	82,5	31,75	16	16	17,2	73	18,9	22	18,9	12,7	12,7	17,2
39 - 420 - 550	559	60,3	41,3	82,5	31,75	16	16	17,2	73	18,9	22	18,9	12,7	12,7	17,2
39 - 420 - 700	711	60,3	41,3	82,5	31,75	16	16	17,2	73	18,9	22	18,9	12,7	12,7	17,2

Equerre de montage

LECTURE DU TABLEAU

EXEMPLE :

Pour une glissière 39-090-500, 39-281-500 ou 39-283-500 :

- si montage A sous plateau, commander 1 kit 39-420-400,
- si montage B sur plan horizontal, commander 2 kits 39-420-400.

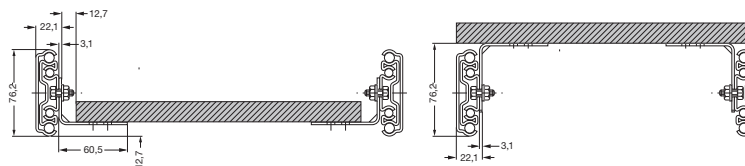
Pour une glissière 39-090-1200, 39-281-1200 ou 39-283-1200 :

- si montage A sous plateau, commander 1 kit 39-420-300 **et** 1 kit 39-420-700,
- si montage B sur plan horizontal, commander 2 kits 39-420-300 **et** 2 kits 39-420-700.

Détermination du nombre de kits d'équerres requis

Glissières 39-09 et 39-28	Montage A	Montage B
longueur 300	1 kit réf 39-420-300	2 kits réf 39-420-300
longueur 350	1 kit réf 39-420-300	2 kits réf 39-420-300
longueur 400	1 kit réf 39-420-400	2 kits réf 39-420-400
longueur 450	1 kit réf 39-420-400	2 kits réf 39-420-400
longueur 500	1 kit réf 39-420-400	2 kits réf 39-420-400
longueur 550	1 kit réf 39-420-550	2 kits réf 39-420-550
longueur 600	1 kit réf 39-420-550	2 kits réf 39-420-550
longueur 650	1 kit réf 39-420-550	2 kits réf 39-420-550
longueur 700	1 kit réf 39-420-700	2 kits réf 39-420-700
longueur 750	1 kit réf 39-420-700	2 kits réf 39-420-700
longueur 800	1 kit réf 39-420-700	2 kits réf 39-420-700
longueur 850	2 kit réf 39-420-300	4 kits réf 39-420-300
longueur 900	2 kit réf 39-420-300	4 kits réf 39-420-300
longueur 1000	1 kit réf 39-420-300 et 1 kit réf 39-420-550	2 kits réf 39-420-300 et 2 kits réf 39-420-550
longueur 1050	1 kit réf 39-420-300 et 1 kit réf 39-420-550	2 kits réf 39-420-300 et 2 kits réf 39-420-550
longueur 1200	1 kit réf 39-420-300 et 1 kit réf 39-420-700	2 kits réf 39-420-300 et 2 kits réf 39-420-700
longueur 1500	1 kit réf 39-420-550 et 1 kit réf 39-420-700	2 kits réf 39-420-550 et 2 kits réf 39-420-700

A - Montage sous plateau



B - Montage sur plan horizontal

