

# Tamis de contrôle



Le tamis de laboratoire est utilisé soit en colonne pour déterminer la courbe granulométrique d'un matériau soit unitairement pour effectuer une coupure.

En grands diamètres, le tamis pour labo peut également être utilisé en production pour tamiser les poudres.

## DESIGNATION

Ce matériel est livré selon les normes NF ISO 3310-1 et 2 (ou ASTM) qui en définissent :

- les dimensions des montures
- les ouvertures normalisées
- leurs tolérances respectives
- le mode d'identification.

Ces tamis peuvent faire l'objet d'une vérification périodique (cf : rubrique vérification des tamis)

## CARACTERISTIQUES

### Les dimensions des montures

Elles varient de 45 à 450 mm suivant grille ci-dessous, avec des profondeurs également variables selon les diamètres.

|                         |           |           |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |
|-------------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|
| <b>Diamètre en mm</b>   | <b>45</b> | <b>75</b> | <b>100</b> | <b>150</b> | <b>200</b> | <b>200</b> | <b>200</b> | <b>203</b> | <b>203</b> | <b>250</b> | <b>315</b> | <b>400*</b> | <b>450</b> |
| <b>Profondeur en mm</b> | <b>25</b> | <b>30</b> | <b>30</b>  | <b>40</b>  | <b>25</b>  | <b>50</b>  | <b>75</b>  | <b>25</b>  | <b>55</b>  | <b>55</b>  | <b>85</b>  | <b>77</b>   | <b>100</b> |

